માનકકૃત

નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

જાહેર કરવાની તારીખ: 17 જૂન, 2022

અનુક્રમણિકા

અનુભાગ 1

અનુભાગ 1.2 માનકકૃત નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા
માનકકૃત નિરીક્ષણ ફોર્મ *
કાર્યકારી અનુપાલન ટૂલબૉક્સ
અનુપાલન નિરીક્ષણ માટે તૈયારી

અનુભાગ 2

અનુભાગ 2.2 અસાધારણ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીના સિસ્ટમો
અનુભાગ 2.4 બિનકાર્યક્ષમ UST સિસ્ટમો

અનુભાગ 3

તકનીકી અધ્યાયો-રિલીઝ શોધ
અનુભાગ 3.1 મેન્યુઅલ ટાંકી માપન
અનુભાગ 3.2 સ્વચાલિત ટાંકી માપન
અનુભાગ 3.3 આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી
અનુભાગ 3.4 મધ્યવર્તી દેખરેખ
અનુભાગ 3.5 દબાણયુક્ત પાઇપિંગ
અનુભાગ 3.6 સક્શન પાઇપિંગ
અનુભાગ 3.7 ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણ

અનુભાગ 4

તકનીકી અધ્યાયો-રિલીઝ અવરોધ
અનુભાગ 4.1 કાટ સંરક્ષણ માટેની આવશ્યકતાઓ
અનુભાગ 4.2 સ્પિલ અને ઓવરફિલ સંરક્ષણ માટેની આવશ્યકતાઓ

અનુભાગ 5

UST કાનૂન
UST નિયમો
નીતિઓ / માર્ગદર્શન
અનુભાગ 5.1 "જાહેર અધિકારીઓ માટે નૈતિક આચરણના માર્ગદર્શક સિદ્ધાંતો"
અનુભાગ 5.2 "હિતોના સંઘર્ષ પરની નીતિ"
અનુભાગ 5.3 "જાહેર રેકોર્ડનો પ્રતિસાદ આપવા માટેની માર્ગદર્શિકા"
અનુભાગ 5.4 "રેકોર્ડિંગ નીતિ"
અનુભાગ 5.5 "સ્ટાફને હાનિકારક કરારો (માફી) પર સહી ન કરવા સૂચના આપતી વિભાગની નીતિ"
અનુભાગ 5.6 "વિભાગની દોષ મુક્તિ નીતિ"
અનુભાગ 5.7 "હુમલો, ધમકી અથવા ધાકધમકી વિશે જાણ કરવી"
અનુભાગ 5.8 "સ્વ-રિપોર્ટિંગ નીતિ"
અનુભાગ 5.9 "કટોકટી શટઓફ (શીયર) વાલ્વ"
અનુભાગ 5.10 "ગેરકાયદેસર ડિલિવરી પર અમલીકરણ નીતિ"
અનુભાગ 5.11 "નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો વિકસાવવા"
અનુભાગ 5.12 "ફરિયાદ પ્રતિભાવની નીતિ"
કલમ 5.13 ".09(6) નિરીક્ષણ પ્રક્રિયાની દોરવણી અંતિમ ડ્રાફ્ટ 20220316"
અનુભાગ 5.14 "મિશ્રિત ઇંધણ દોરવણી_20211006"

અનુભાગ 6

મેન્યુઅલ - ટાંકી માલિક ટૂંકી માહિતી માર્ગદર્શિકા
મેન્યુઅલ - ટાંકી ઑપરેટર માહિતી માર્ગદર્શિકા

અનુપાલન મુદ્દાની સ્પષ્ટતા મેમો
મિસિસિપી રાજ્ય નોનમેટાલિક પાઇપ ઓળખ માર્ગદર્શિકા

---

*ફોર્મ્સ

સૂચના

ફોર્મનું વર્ણન	નંબર
ખરીદનારની સૂચના	CN-1392
માલિકના મેઇલિંગ સરનામામાં ફેરફાર	CN-1383
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ માટે સૂચના	CN-1260
માલિકીના સંકેતની સૂચના	CN-1186
પૂર્વ-સ્થાપન સૂચના ફોર્મ	CN-1288
વિક્રેતાની માલિકીના ફેરફારની જાણ કરવી	CN-0911

કાર્યકરી અનુપાલન

ફોર્મનું વર્ણન	નંબર
વાર્ષિક સ્વચાલિત ટાંકી માપક કાર્યક્ષમતાનો પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-2624
વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક માદયવર્તી દેખરેખનું અહેવાલ	CN-1339
નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-2664
અસંગત ડિસ્પેન્સર ઘટકો માટે વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણનો દૈનિક રેકોર્ડ	CN-1284
સાધનો સુસંગતતાનું ચેકલિસ્ટ	CN-1285
ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ સર્વે	CN-1140
ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સુધારકનું રીડિંગ ફોર્મ	CN-1282
ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણનું પરીક્ષણ સર્વે	CN-1309
નિમ્ન સ્તર હાઇડ્રોસ્ટેટિક સમ્પનું પરીક્ષણ ફોર્મ	CN-2644
મેન્યુઅલ ટાંકી માપનનો માસિક અહેવાલ	CN-1367
સુવિધા માટે માસિક/વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ	CN-2544
માસિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખનું અહેવાલ	CN-1340
માસિક સ્પિલ બકેટ નિરીક્ષણ લૉગ	CN-1286
ઓવરફિલ અવરોધ કાર્યક્ષમતાનો પરીક્ષણ	CN-2584
ચોકસાઇ અસ્તર ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ	CN-1341
ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર નિરીક્ષણ લૉગ	CN-1287
સ્પિલ અવરોધ ઉપકરણ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-1366
સુસંગતતાનું કથન	CN-1283
ટાંકીની ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-1601

કાર્યકારી અનુપાલન ટૂલબૉક્સ

અનુપાલન નિરીક્ષણ માટે તૈયારી

કાર્યકારી અનુપાલન

નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ 1
2. માનકકૃત કાર્યકારી અનુપાલન નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા 1
3. નિરીક્ષણ માટે તૈયાર કરો 1
   a. 2005 ઉર્જા નીતિ અધિનિયમ 1
   b. સૂચના ડેટાબેઝની સમીક્ષા કરો 1
   c. GasLog સુવિધા માહિતીની સમીક્ષા કરો 2
   d. સુવિધા ફાઇલની સમીક્ષા કરો 2
   e. અગાઉથી નિરીક્ષણ મુકરર કરો 2
   f. નિરીક્ષણ તારીખ અને સમયની પુષ્ટિ કરો 2
   g. FO-030 ફોર્મ લેટર ઉત્પન્ન કરો 3
   h. વાહન રિઝર્વ કરો 3
4. નિરીક્ષણના દિવસે 3
5. રેકોર્ડ્સની સમીક્ષા 4
   a. રિલીઝ શોધ (RD) રેકોર્ડ્સ 4
      1. આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) 5
      2. સ્વચાલિત ટાંકી માપન (ATG) 5
      3. સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CITLDS) 6
      4. મધ્યવર્તી દેખરેખ 6
      5. મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ (MTG) 6
      6. ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ 7
      7. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ 7
      8. સક્શન પાઇપિંગ 8
      9. ડ્યુઅલ યુઝ / કટોકટી જનરેટર ટાંકીઓ 8
   b. કાટ સંરક્ષણ રેકોર્ડ્સ 8
      1. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ અથવા ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ 8
      2. આંતરિક ટાંકી અસ્તર 9
   c. સ્પિલ બકેટ (તકનીકી અધ્યાય 4.2 વાંચો) 9
   d. ડિસ્પેન્સર (તકનીકી અધ્યાય 4.2 નો સંદર્ભ લો) 9

e. ઓવરફિલ ચકાસણી 9

f. સ્થાપન 10

g. સમારકામ/બદલાવેલ ભાગ, જો લાગુ પડે તો. 10

h. વૈકલ્પિક ઇંધણ 10

6. સાધનોનું નિરીક્ષણ 11

a. UST સાધનો અને સુવિધા પરિમિતિનું નિરીક્ષણ કરો. 11

b. સિસ્ટમ રૂપરેખાંકન ચકાસો 12

c. સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ માનવ માર્ગો/સમ્પ્સ/અન્ય ઍક્સેસ પોર્ટ લોકેશન 12

d. ફિલ પોર્ટ/સ્પિલ બકેટ(ઓ)ના સ્થાન 13

e. ઓવરફિલ સાધનોનું(જો ફ્લેપર અથવા અન્ય સ્વચાલિત શટઓફ ન હોય તો) સ્થાન 14

f. ડિસ્પેન્સરનું સ્થાન 14

g. કેથોડિક સુરક્ષા સાધનો 15

h. સાઇટ મૂલ્યાંકન 15

7. સુવિધાની અંદર 16

8. ફોટોગ્રાફિંગ અને/અથવા રેકોર્ડ્સનું સ્કેનિંગ 16

9. અસ્થાયી રૂપે બિનકાર્યરત (વધારાની વિગતો માટે TOS SIM અધ્યાય જુઓ): 16

10. સાઇટ સ્કેચ 17

11. શંકાસ્પદ રીલીઝ અથવા પર્યાવરણીય અસરો 17

12. ઓ/ઓ ચર્ચા 17

13. નિરીક્ષણ ફોલો-અપ 18

a. કોઈ ઉલ્લંઘન મળ્યું નથી 18

b. અવલોકનો 18

c. નિરીક્ષણની તારીખ પછી સમીક્ષા માટે સબમિટ કરેલા રેકોર્ડ્સ 18

d. નિરીક્ષણની તારીખ પછી સમીક્ષા માટે રેકોર્ડ સબમિટ કરવામાં આવ્યા નથી 18

e. માલિકીના ફેરફારો 18

f. કાટ સંરક્ષણ 19

g. ઉલ્લંઘનો મળ્યા (FO-036 પત્રો) 19

h. દસ્તાવેજીકરણ અને ટ્રેકિંગ 20

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો સાઇટ-વિશિષ્ટ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. માનકકૃત કાર્યકારી અનુપાલન નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા

આ નિરીક્ષણ ટાંકીના માલિકોને ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી પ્રોગ્રામનું અનુપાલન જાળવવા માટે શિક્ષિત અને સહાય આપવાની તક પૂરી પાડે છે.

નીચેની માહિતી સેટઅપ કરવા અને નિરીક્ષણ પૂર્ણ કરવા માટે અનુસરવાના પગલાઓની રૂપરેખા તરીકે પ્રદાન કરવામાં આવી છે. તે સ્વતંત્ર રીતે ઉપયોગમાં લેવા માટે બનાવાયેલ નથી. તે "નિરીક્ષણ માટેની તૈયારી" નીતિમાં દર્શાવેલ સામાન્ય આવશ્યકતાઓ અને તમામ તકનીકી અધ્યાયો દ્વારા સમર્થિત છે. તકનીકી અધ્યાયોમાં દરેક વસ્તુની નિરીક્ષણ કરવાની વિગતો અને જરૂરી રેકોર્ડ્સનો સમાવેશ થાય છે. તમામ પત્રવ્યવહાર, રેકોર્ડ્સ વગેરેને *GasLog*, *મોબાઈલ નિરીક્ષણ એપ્લીકેશન* (MIA) માં ટ્રેક અને અપલોડ કરવામાં આવશે જ્યારે વર્તમાન માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા અનુસાર પ્રાપ્ત થાય અથવા જારી કરવામાં આવે.

3. નિરીક્ષણ માટે તૈયાર કરો

a. 2005 ઉર્જા નીતિ અધિનિયમ

2005 ઉર્જા નીતિ અધિનિયમ હેઠળ જરૂરી છે કે દરેક સુવિધાનું ઓછામાં ઓછું દર ત્રણ (3) વર્ષમાં એકવાર નિરીક્ષણ કરવામાં આવે. GasLog તપાસવા માટેની સુવિધાઓની ત્રણ (3) વર્ષની યાદી માટે ક્વેરી ધરાવે છે. સૂચિની સમીક્ષા કરો અને યોગ્ય પ્રદેશ માટે પ્રથમ વર્ષનો ઉપયોગ કરીને નિરીક્ષણ કરવા માટેની સુવિધાઓ પસંદ કરો. સંસાધન ફાળવણી પર આધાર રાખીને પરંપરાગત પર્યાવરણીય ક્ષેત્ર કાર્યાલયની સીમાઓની બહાર નિરીક્ષણો સોંપવામાં આવી શકે છે. નિકટતા, માલિકઑપરેટર (ઓ/ઓ), વગેરેના આધારે નિરીક્ષણોનું સંકલન કરી શકાય છે. જો તે મુકરર નિરીક્ષણ ચક્ર અથવા નિર્મિત સૂચિમાં દખલ ન કરે, તો નિરીક્ષકોએ ઓ/ઓ તરફથી નિરીક્ષણો મુકરર કરવા માટેની તમામ વાજબી વિનંતીઓને ધ્યાનમાં લેવી જોઈએ.

b. સૂચના ડેટાબેઝની સમીક્ષા કરો

સૂચના ડેટાબેઝની સમીક્ષા કરો અને નિર્ધારિત કરો કે હાલની ઓ/ઓ અને સુવિધા માહિતી સાચી અને સંપૂર્ણ છે. કૂદડી આઇટમ્સ ઉપરાંત કમ્પાર્ટમેન્ટ અને રિલીઝ શોધ શોધ પદ્ધતિની પુષ્ટિ કરો. UST સૂચના સિસ્ટમ-UST એડમિન એપ્લિકેશનના નિરીક્ષણ સુધારા પૃષ્ઠમાં માહિતી અપડેટ કરવી જોઈએ. એકવાર નિરીક્ષણ થઈ જાય તે પછી પુનરાવર્તિત પ્રયત્નોને ટાળવા માટે, તમે MIA માં નિરીક્ષણ નિર્મિત અને મુકરર કરતા પહેલાં કોઈપણ જરૂરી સંશોધન સબમિટ કરી શકો છો. ખાતરી કરો કે આગામી કમ્પાર્ટમેન્ટ માં નેવિગેટ કરતા પહેલાં, દરેક પૃષ્ઠ પર કમ્પાર્ટમેન્ટ ફેરફારો સાચવવામાં આવે છે. સૂચના ડેટાબેઝ અપડેટ્સ પૂર્ણ કરવા માટે તમારે તમારું નામ દાખલ કરવું અને ફેરફારો સબમિટ કરવા આવશ્યક છે.

રિલીઝ શોધ પદ્ધતિમાં કરવામાં આવેલ ફેરફારો B ઑપરેટર તાલીમ પર અસર કરી શકે છે, જેને પુનઃપ્રશિક્ષણની જરૂર પડી શકે છે અથવા જો B ઑપરેટર દ્વારા ટાંકી સહાયક અપડેટ કરવામાં ન આવે, તો MIAમાં ઉલ્લંઘન થઈ શકે છે. અનુભાગ 13.gમાં A,B,C ઑપરેટરની આવશ્યકતાઓ વિશે વધુ માહિતી મળી શકે છે.

માલિકી અને સરનામાના ફેરફારો સૂચના અનુભાગ દ્વારા ચકાસવાના આવશ્યક છે. હંમેશા ખાતરી કરો કે તમે નીચે આપેલા ફોર્મની ખાલી નકલો નિરીક્ષણ દરમિયાન તમારી સાથે રાખો છો: CN-1260 ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓની સૂચના, CN-1383 માલિકના પત્ર સરનામામાં ફેરફાર, સુધારેલી સૂચના, CN-0911 વિક્રેતાની ટાંકીઓની માલિકી બદલાવની જાણ, CN-1392 ખરીદનારની

સૂચના અને CN-1186 માલિકીની સૂચના.

c. GasLog સુવિધા માહિતીની સમીક્ષા કરો

ભૂતકાળના નિરીક્ષણ દસ્તાવેજો અને રિલીઝ ઇતિહાસ માટે GasLog ની સમીક્ષા કરો. ઓ/ઓ A અને B ઑપરેટરોને નિયુક્ત કર્યા છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે ટાંકી સહાયક ડેટાબેઝની સમીક્ષા કરો. જો નહિ, તો MIAનો ઉપયોગ કરીને FO-030 શેડ્યુલિંગ લેટરમાં રીમાઇન્ડર વેરિએબલનો સમાવેશ કરો. સુવિધા યાદીમાં છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે UST વેબસાઇટ પર ડિલિવરી પ્રતિબંધની સૂચિ તપાસો. જો કોઈ સુવિધા સૂચિમાં છે, તો એના પર પહેલાથી જ રેડ ટૅગ હોવો જોઈએ અને GasLog માં દસ્તાવેજીકૃત હોવી જોઈએ. જો GasLog એ સૂચવતું નથી કે ટાંકીઓ લાલ ટૅગ કરવામાં આવી છે, તો વધુ સૂચના માટે તમારા UST પર્યાવરણીય ક્ષેત્ર કાર્યાલય મેનેજર (EFOM) નો સંપર્ક કરો. જો GasLog સૂચવે છે કે એક અમલીકરણ કેસ સક્રિય/બાકી છે, તો એન્ફોર્સમેન્ટ વિભાગ કેસ મેનેજરનો સંપર્ક કરો તે નક્કી કરવા માટે કે શું નિરીક્ષણ એન્ફોર્સમેન્ટ વિભાગ કેસ મેનેજરને ફોરવર્ડ કરવા માટે ફોલો-અપ હોવું જોઈએ અથવા જો નિરીક્ષણ મુલતવી રાખવું જોઈએ.

d. સુવિધા ફાઇલની સમીક્ષા કરો

અગાઉના નિરીક્ષણ માટે સુવિધા ફાઇલની સમીક્ષા કરો અને તે નિર્ધારિત કરો કે શું ત્યાં કોઈ રીપોર્ટ થયેલ રિલીઝ અથવા ચાલુ રિલીઝની તપાસ કરવામાં આવી છે. જો ચાલુ રિલીઝ નિરીક્ષણ/સુધારાત્મક કાર્યવાહીની ઓળખ કરવામાં આવે, તો દૂષણ કેસ મેનેજરને બાકી નિરીક્ષણની સૂચના આપો. નિરીક્ષણ દરમિયાન રિલીઝની શોધ ચાલુ રિલીઝ નિરીક્ષણ/સુધારાત્મક કાર્યવાહી કેસ સાથે અલગ રીતે નિયંત્રિત થઈ શકે છે. કેસ મેનેજર પણ નિરીક્ષણમાં હાજરી આપી શકે છે. તપાસ/સફાઈ માટે એવા કુવાઓ હાજર હોઈ શકે છે જે રિલીઝ શોધ (RD) હેતુઓ માટે નથી.

e. અગાઉથી નિરીક્ષણ મુકરર કરો

વ્યક્તિગત રીતે, નિરીક્ષણ મુકરર કરવા માટે ઓ/ઓ ને કૉલ કરો. નિરીક્ષણ મુકરર કરતી વખતે, સાચા ઓ/ઓ અને પત્ર સરનામાની પુષ્ટિ કરો. જો માલિકીમાં ફેરફાર અથવા મુકરર સરનામામાં ફેરફાર જોવા મળે, તો નવા માલિકને ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી ફોર્મ માટે સૂચના મોકલો અને જો જરૂરી હોય તો, નોંધાયેલા માલિકને સેલર્સ ફોર્મ મોકલો. ફોન કૉલ દરમિયાન, ખાતરી કરો કે ઓ/ઓ અથવા યોગ્ય અધિકૃત પ્રતિનિધિ (DAR) કે જેમને UST સિસ્ટમ અને તેની કામગીરીનું જ્ઞાન છે, તે નિરીક્ષણ દરમિયાન સ્થળ પર હશે. અને નીચે દર્શાવેલ તમામ માનવ માર્ગો, ડિસ્પેન્સર કવર ખોલવા અને માહિતીની પ્રિન્ટ પ્રદાન કરવા સક્ષમ છે. હાજર રહેવા માટેના પ્રતિનિધિનો વૈકલ્પિક ફોન નંબર મેળવો. જો ફોન દ્વારા સંપર્ક કરવામાં અસમર્થ હોય, તો શેડ્યુલિંગ મેમોમાં સૂચવો (ઈમેલ દ્વારા લેખિત પુષ્ટિ મેમોને બદલી શકે છે અને આગલી આઇટમ પર જઈ શકે છે.

નોંધો:

- જો કોઈ RP, EPA દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગના 3-વર્ષના નિરીક્ષણ ચક્રનું પાલન કરવામાં અસમર્થ હોય, તો નિરીક્ષકોએ તેમના તાત્કાલિક સુપરવાઈઝર સાથે આ બાબતે ચર્ચા કરવી જોઈએ અને વધુ સૂચનાઓ માટે DDFOનો સંપર્ક કરવો જોઈએ.
- વ્યક્તિગત ઈજા અને/અથવા UST સિસ્ટમના સાધનોને નુકસાન ન થાય તે માટે સ્ટાફે માનવ માર્ગો, ડિસ્પેન્સર કવર વગેરે ખોલવાનું ટાળવું જોઈએ.

f. નિરીક્ષણ તારીખ અને સમયની પુષ્ટિ કરો

શેડ્યુલિંગ મેમો ભરો અથવા નિરીક્ષણ ફાઇલ માટે નિરીક્ષણ દિવસ અને સમયની પુષ્ટિ કરતો ઈ-મેલ પ્રિન્ટ કરો. GasLog માં એક નવું નિરીક્ષણ બનાવો અને GasLog માં સૂચનાઓ અનુસાર ઑનસાઇટ નિરીક્ષણ સાથે સંબંધિત ન હોય તેવા તમામ ક્ષેત્રો ભરો.

g. FO-030 ફોર્મ લેટર ઉત્પન્ન કરો

ગૅસલૉગ મેઇલ મર્જ ફંક્શનમાં FO-030 ફોર્મ લેટર ઉત્પન્ન કરો અને ચકાસણીની પુષ્ટિ કરતો પત્ર (ચેકલિસ્ટ સાથે) જારી કરો. સૂચના ડેટાબેઝમાં રેકોર્ડના માલિકને પત્ર લખવો જોઈએ. જો પત્ર નામંજૂર કરવામાં આવે અથવા દાવો કર્યા વિના પરત કરવામાં આવે, તો ચોક્કસ સરનામા માટે ઓ/ઓ નો સંપર્ક કરો. જો ઓ/ઓએ A અને B ઑપરેટરને નિયુક્ત કર્યા નથી, તો મુકરર પત્રમાં રીમાઇન્ડર વેરિએબલનો સમાવેશ કરો. GasLog માં તમામ પત્રવ્યવહારને ટ્રૅક કરો અને ખાતરી કરો કે વર્તમાન ફાઇલ નામકરણ પ્રણાલીનો ઉપયોગ કરીને બધા દસ્તાવેજો સેવ કરવામાં આવ્યા છે: 9999999 ઓઆઈ # નિરીક્ષણ પેકેટ મમ-દિદિ-વવવવ (ઉપયોગની તારીખ એ નિરીક્ષણની તારીખ છે). GasLogમાં છેલ્લી ઘટના હેઠળ પેકેટ તરીકે નિરીક્ષણ દસ્તાવેજો અપલોડ કરો.

h. વાહન રિઝર્વ કરો

સુરક્ષિત પરિવહન (રાજ્ય અથવા વ્યક્તિગત વાહન, Enterprise® રેન્ટલ કાર, વગેરે). વર્તમાન પ્રવાસ નીતિઓ અને/અથવા વિભાગ/ફીલ્ડ ઑફિસના વિશિષ્ટ માર્ગદર્શનને ઓછામાં ઓછા ખર્ચાળ વિકલ્પોને ટાળીને જુઓ.

4. નિરીક્ષણના દિવસે

- સોંપેલ ટેબ્લેટ, PPE વગેરે સહિત સાધનો ("નિરીક્ષણ માટેની તૈયારી" દસ્તાવેજનો સંદર્ભ લો) એકત્રિત કરો.
- કોઈપણ સ્વેચ્છાએ અગાઉ સબમિટ કરેલા રેકોર્ડ સહિત કાગળ એકત્ર કરો. જો સુવિધા પર કોઈ વાયરલેસ ઈન્ટરનેટ સેવા ઉપલબ્ધ ન હોય, તો કાગળ પર નિરીક્ષણ અવલોકનોને દસ્તાવેજ કરવા અથવા સૉફ્ટવેર (MS-365 એપ્લિકેશન્સ વગેરે) નો ઉપયોગ કરવા માટે તૈયાર રહો.
- વેબ અથવા GPS સેવાઓનો ઉપયોગ કરીને સ્થાનના દિશા નિર્દેશોની પુષ્ટિ કરો. સૌથી વધુ કાર્યક્ષમ મુસાફરી રૂટ માટે અથવા ટ્રાફિક વિક્ષેપો/વિલંબને ટાળવા માટે બહુવિધ સ્ટોપ દાખલ કરી શકાય છે.
- આગમન પર સુવિધાઓ/ઓ ને સૂચિત કરો. જો લાગુ પડતું હોય, તો હાજરી દર્શાવવા મુલાકાતી લૉગ પર સહી કરો (મુક્તિ પત્ર પર સહી કરશો નહિ, પરિશિષ્ટ જુઓ). જો કોઈ પ્રતિનિધિ હાજર ન હોય, તો આપેલા વૈકલ્પિક નંબર પર કૉલ કરો અથવા ઑનસાઇટ કર્મચારીની સલાહ લો. જો કોઈ ઓનસાઈટ સંપર્ક ઉપલબ્ધ ન હોય, તો ઑફિસ પર પાછા ફરો અને યોગ્ય FO-036 NS ફોર્મ પત્ર જારી કરો.
- MIAમાં નિરીક્ષણ વિગતો દાખલ કરો. જો સુવિધા પર કોઈ વાયરલેસ ઈન્ટરનેટ સેવા ઉપલબ્ધ ન હોય, તો જ્યારે વાયરલેસ સિગ્નલ ઉપલબ્ધ હોય ત્યારે MIAમાં નિરીક્ષણ અવલોકનો દસ્તાવેજ કરવા માટે પેન/કાગળ અથવા સૉફ્ટવેર (MS-365 એપ્લિકેશન્સ વગેરે) નો ઉપયોગ કરો.
- સુવિધાનું નામ, સરનામું અને આઈડી# ચકાસો.
- માલિકનું નામ અને સરનામું ચકાસો.
- C ઑપરેટર સાઇન અથવા વપરાશકર્તા માર્ગદર્શિકા જોવા માટે વિનંતી કરો (જો વર્ગ B ઑપરેટર પણ વર્ગ C માટે પ્રશિક્ષિત હોય અને કટોકટી અને એલાર્મનો પ્રતિસાદ આપશે તો અગમ્ય સુવિધા માટે જરૂરી નથી). જો ઉપલબ્ધ ન હોય, તો પછી નિરીક્ષણ પત્રના પરિણામોમાં ઉલ્લંઘન તરીકે શામેલ કરો. વધારાની A,B,C ઑપરેટરની આવશ્યકતાઓ માટે આઇટમ 13.g જુઓ.
- "મારું સ્થાન મેળવો" સુવિધાનો ઉપયોગ કરીને નિરીક્ષણ પહેલાં અથવા પૂર્ણ કર્યા પછી ટાંકી સિસ્ટમમાં GasLog માં અક્ષાંશ/રેખાંશ સંકલન:
- જો UST બિન-નોંધાયેલ નિયમનડ ટાંકી મળી હોય તો સૂચવો, ઓ/ઓ સંપૂર્ણ સૂચના ફોર્મ અને ઓ/ઓ ચિહ્ન ધરાવો. કાયદાકીય ભાષાને ટાંકીને નિરીક્ષણ પત્રના પરિણામોમાં બિન-નોંધાયેલ ટાંકી શોધ ઉમેરો અને એન્ફોર્સમેન્ટને જાણ કરો.

- જો સુવિધાને લાલ ટૅગ કરવામાં આવી છે, પરંતુ તેને દૂર કરવા માટે અધિકૃત નથી, તો તે નક્કી કરો કે શું લાલ ટૅગ્સ હજુ પણ લાગેલા છે. જો લાલ ટૅગ્સ દૂર કરવામાં આવ્યા હોય, તો ફિલ પોર્ટના ફોટા બનાવો અને જો સુવિધા ચાલુ છે કે કેમ તે દર્શાવો, ડિલિવરી ટિકિટના ફોટા, ઉત્પાદનના સ્તરને રેકોર્ડ કરવા સહિત તમામ લાગુ માહિતી એકત્રિત કરો અને સૂચના અનુભાગને નિરીક્ષણ અહેવાલની નકલ ફોરવર્ડ કરો.

5. રેકોર્ડ્સની સમીક્ષા

નિરીક્ષણના દિવસે રેકોર્ડ્સની સમીક્ષા કરવામાં આવશે (જો ઓ/ઓ નિરીક્ષણ પહેલાં રેકોર્ડ સબમિટ કરવાનું પસંદ કરે, તો) ઇલેક્ટ્રોનિક માધ્યમ થી સબમિટ કરેલા સ્વીકાર્ય છે. જ્યારે પ્રિન્ટ કરેલ ણકલો મેઇલ કરવામાં આવે છે, ત્યારે નિરીક્ષક TDEC/વિભાગમાંથી સાધનોનો ઉપયોગ કરીને કાગળને સ્કેન કરશે અને રેકોર્ડ પરત કરશે, જ્યાં સુધી ઓ/ઓ એ સ્પષ્ટ કર્યું હોય કે નકલો પરત કરવાની નથી. સુનિશ્ચિત કરો કે રેકોર્ડ્સ સુવિધાની માહિતી સાથે સ્પષ્ટ રીતે ઓળખાય છે. GasLog માં દરેક UST સિસ્ટમ માટે લાગુ પડતા રેકોર્ડ અનુભાગને પૂર્ણ કરો. જો વિભાગ દ્વારા તે નિરીક્ષણની તારીખ પહેલાં નિરીક્ષણનું સુનિશ્ચિત કરવામાં આવ્યું હોય, તો મુકરર નિરીક્ષણ દરમિયાન તમામ રેકોર્ડ્સ હાજર રાખવા અને સમીક્ષા માટે ઉપલબ્ધ રાખવા.

a. રિલીઝ શોધ (RD) રેકોર્ડ્સ

લાગુ પડતા તકનીકી અધ્યાય અથવા ઓ/ઓ ચેકલિસ્ટને વાંચો. જો RD પદ્ધતિ શંકાસ્પદ રીલીઝ સૂચવે છે, તો GasLogમાં લાગુ અનુભાગને પૂર્ણ કરો, અને EFOM અને કેસ મેનેજરને સૂચિત કરો અને *વર્તમાન સ્ટાફ માર્ગદર્શનની .09(6) પ્રક્રિયા* અનુસરો. જો શંકાસ્પદ રીલીઝ વિશે સૂચના ના આપેલ હોય, તો ફોર્મ લેટર FO-038a, શંકાસ્પદ રીલીઝ-બિનઅહેવાલિત જારી કરો. નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5. અનુસાર, તમામ રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓનું તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકન હોવું જોઈએ અને લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ (NWGLDE) વેબસાઈટ પર સૂચિબદ્ધ હોવું જોઈએ. કોઈપણ NWGLDE પર સૂચિબદ્ધ લીક ડિટેક્શન સાધનો અથવા પદ્ધતિ કે જેના માટે હવે કોઈ ટેક્નિકલ સપોર્ટ ઉપલબ્ધ નથી, તેનો ઉપયોગ જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરવા માટે થઈ શકશે નહિ.

.02(8) અનુસાર, દસ્તાવેજીકૃત માસિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ એક (1) વર્ષ માટે કામગીરી અને જાળવણી વોકથ્રુ નિરીક્ષણના રેકર્ડ (નિયમ 0400-18-01-.03 ના પેટાફકરા(2)(b) અનુસાર) જાળવવા આવશ્યક છે. રેકોર્ડ્સમાં તપાસવામાં આવેલ દરેક વિસ્તારની સૂચિ શામેલ હોવી જોઈએ, શું દરેક વિસ્તાર ચકાસાયેલ છે તે સ્વીકાર્ય છે અથવા જરૂરી પગલાં લેવામાં આવ્યા છે, સમસ્યાને સુધારવા માટે લેવામાં આવેલી ક્રિયાઓનું વર્ણન અને અવારનવાર ડિલિવરીને કારણે દર 30 દિવસમાં સ્પિલ અવરોધ સાધનોની તપાસ ઓછી વાર કરવામાં આવે તો ડિલિવરી રેકોર્ડ્સ શામેલ હોવા જોઈએ. ઓ/ઓ ને વિભાગના માસિક/વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ (CN-2544), રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત સંસ્થાનું ફોર્મ અથવા અન્ય વિભાગ પૂર્વ-મંજૂર ફોર્મનો ઉપયોગ કરવા પ્રોત્સાહિત કરવામાં આવે છે. વિભાગના પર્યાવરણ ફ્લો ફોર્મની પૂર્વ-મંજૂરી અને હાલના પૂર્વ મંજૂર ફોર્મની સૂચિ માટે જવાબદાર છે.

1. આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR)

રેકોર્ડ્સે નીચેની માહિતી પ્રદાન કરવી આવશ્યક છે (તકનીકી અધ્યાય 3.3 જુઓ):

- પાસ, નાપાસ અથવા અનિર્ણાયક દર્શાવતા માસિક પરિણામો સાથેનું સારાંશ પૃષ્ઠ
- SIR વિક્રેતા
- SIR પદ્ધતિ (જો સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CITLDS) હોય, તો નીચે અનુભાગ iii નો સંદર્ભ લો) (NWGLDEદ્વારા સૂચિબદ્ધ હોવું આવશ્યક છે)
- તૃતીય-પક્ષ પ્રમાણન (NWGLDE)માં નોંધ્યા મુજબ પદ્ધતિ ટાંકીના કદ અને પ્રવાહના માપદંડોને પૂર્ણ કરે છે
- ગણતરી કરેલ લીકની દર કલાક દીઠ 0.10 ગેલન કરતા વધારે નથી
- છેલ્લા બાર મહિના માટે ઉપલબ્ધ માલયાદી (કાચો) ડેટા જે દર્શાવે છે:
- પાણીની માસિક તપાસ અને રેકોર્ડ
- પેટ્રોલિયમનું સ્તર ઇંચના સૌથી નજીકના 1/8માં માપવામાં આવે છે
- કાચો ડેટા સેટ ત્રીસ દિવસને આવરી લે છે (જો નહિ, તો SIR તકનીકી અધ્યાય 3.3 વાંચો)
- મીટર વાર્ષિક ધોરણે માપાંકિત
- છેલ્લા બાર મહિનાના રેકોર્ડ ઉપલબ્ધ છે
- GasLog મોબાઇલ નિરીક્ષણ એપ્લિકેશન (MIA)માં પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો

2. સ્વચાલિત ટાંકી માપન (ATG)

રેકોર્ડ્સે નીચેની માહિતી પ્રદાન કરવી આવશ્યક છે (તકનીકી અધ્યાય 3.2 જુઓ):

- સુવિધાની માહિતી
- ઉત્પાદકનું નામ અને મોડલ #
- પરીક્ષણનો પ્રકાર (સ્ટેટિક, સતત, જો સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CITLDS), નીચે અનુભાગ iii નો સંદર્ભ લો)
- ટાંકીની ક્ષમતા મર્યાદાઓનું મૂલ્યાંકન કરો
- છેલ્લા બાર મહિનાના ATG રેકોર્ડ ઉપલબ્ધ છે
- ઓછામાં ઓછા 0.2 જીપીએચ માસિક માટે માપન પરીક્ષણ કરો
- GasLog MIAમાં પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો
- જો બે (2) અથવા તેથી વધુ મહિનાના રેકોર્ડ્સ ક્યાં તો ગુમ હોય અથવા અમાન્ય/નાપાસ પરીક્ષણ પરિણામો હોય, તો જ એલાર્મ ઇતિહાસ પ્રદાન કરવાની જરૂર છે. તેમ છતાં, જો ઓ/ઓ સ્વૈચ્છિક રીતે માહિતી પ્રદાન કરે છે અને એલાર્મ સૂચવવામાં આવે છે, તો વધારાની સમીક્ષાની જરૂર છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે એલાર્મના કારણનું મૂલ્યાંકન કરો (જેમ કે પ્રોબ આઉટ અલાર્મ)
- પરીક્ષણ તૃતીય-પક્ષ પ્રમાણપત્ર આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરે છે
- વાર્ષિક ATG પરીક્ષણ અહેવાલ સમીક્ષા માટે ઉપલબ્ધ છે (ઓક્ટોબર 13, 2021 થી છેલ્લી ત્રણ પરીક્ષણ અહેવાલો

નિરીક્ષણ માટે ઉપલબ્ધ હોવા જોઈએ).

3. સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CITLDS)

રેકોર્ડ્સમાં નીચેની માહિતી પ્રદાન કરવી આવશ્યક છે:

- સુવિધા માહિતી સહિત માસિક પરિણામો સાથે સારાંશ પૃષ્ઠ
- CITLDS વિક્રેતા
- CITLDS પદ્ધતિ
- પદ્ધતિ NEGLDE લિસ્ટિંગ અનુસાર છે તેની ખાતરી કરવા માટે માસિક ઉત્પાદના ઉત્પાદનનું સારાંશ
- ટાંકીની ક્ષમતાની મર્યાદાઓ
- છેલ્લા બાર મહિનાના રેકોર્ડ ઉપલબ્ધ છે
- ATG નું ઉત્પાદકનું નામ અને મોડલ #
- ઓછામાં ઓછા 0.2 જીપીએચ માસિક માટે માપન પરીક્ષણ કરો
- GasLog MIAમાં પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો

4. મધ્યવર્તી દેખરેખ

ટાંકીઓ અને પાઇપિંગને તકનીકી અધ્યાય 3.4માં અલગથી સૂચિબદ્ધ કરવામાં આવ્યા છે જેથી તે પરિસ્થિતિઓને સંબોધવામાં આવે જેમાં મધ્યવર્તી દેખરેખ (IM) નો ઉપયોગ ફક્ત ટાંકીઓ અથવા ફક્ત પાઇપિંગ પર થાય છે. ખાતરી કરો કે રેકોર્ડ્સ નીચેની માહિતી પ્રદાન કરે છે અને માનકકૃત સ્વરૂપો પર સબમિટ કરવામાં આવે છે (સિવાય કે વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જેમાં પ્રમાણિત ફોર્મ પર નોંધાયેલી સમાન માહિતી હોય તે વિભાગ દ્વારા પૂર્વ મંજૂર કરવામાં આવી હોય):

7/24/07 પછી સ્થાપિત અથવા બદલવામાં આવેલી તમામ ટાંકીઓ અને દબાણયુક્ત પાઇપિંગ બીજા રૂપે IM સાથે સમાવિષ્ટ હોવા જોઈએ, જો કે IMનો ઉપયોગ જૂની ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ માટે નીચે પ્રમાણે થઈ શકે છે:

- મધ્યવર્તી જગ્યાની દેખરેખ - માત્ર ઇલેક્ટ્રોનિક
- દેખરેખ ઉપકરણનો પ્રકાર (પ્રવાહી, દબાણ, ભેદભાવ)
- દેખરેખ ઉપકરણ તૃતીય-પક્ષ દ્વારા પ્રમાણિત છે (NWGLDE સૂચિ પર)
- છેલ્લા બાર મહિનાના સેન્સર સ્ટેટસ અહેવાલ ઉપલબ્ધ છે
- છેલ્લા બાર મહિનાના અલાર્મ ઇતિહાસના અહેવાલ ઉપલબ્ધ છે
- GasLog MIAમાં પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો

5. મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ (MTG)

શું રેકોર્ડ નીચેની માહિતી પ્રદાન કરે છે?

- ટાંકીનું કદ અને વ્યાસ ઓ/ઓ દ્વારા ચકાસાયેલ છે
- ટાંકીનું કદ (2,000 ગેલન કરતાં ઓછું અથવા તેની બરાબર) અને ટાંકીની ઉંમર (ટેનેસીમાં 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ

અથવા તે પછી સ્થાપિત થયેલ કોઈપણ ટાંકીને મધ્યવર્તી દેખરેખ કરવા માટે જરૂરી છે; તેથી, મેન્યુઅલ ટાંકી માપન અને ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણના સંયોજનને હવે મંજૂરી નથી. MTG તકનીકી અધ્યાય 3.1 ના કોષ્ટક 1માં ટાંકીના કદ (પરીક્ષણની અવધિ અને વ્યાસ સહિત)ના આધારે, એક ચુસ્તતા પરીક્ષણ જરૂરી હતું અને હાથ ધરવામાં આવ્યું હતું

- સ્ટીક રીડિંગ્સ વચ્ચેનો સમય અંતરાલ ટાંકીના કદ માટે યોગ્ય છે
- પરીક્ષણની યોગ્ય અવધિની શરૂઆતમાં અને અંતે લેવાયેલ ટાંકીના પ્રવાહી સ્તરનું માપ
- સ્તર માપન જરૂરી પરીક્ષણ સમયગાળાની શરૂઆતમાં અને અંત બંને પર સતત બે સ્ટીક રીડિંગ પર આધારિત છે
- પેટ્રોલિયમનું સ્તર નજીકના 1/8મા ઇંચ સુધી માપવામાં આવે છે અને માપન નજીકના 1/8મા ઇંચ સુધી નોંધવામાં આવે છે
- છેલ્લા બાર મહિનાના રેકોર્ડ ઉપલબ્ધ છે
- GasLog MIAમાં પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો

6. ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ

જો રિલીઝ શોધ (ફક્ત MTGને લાગુ) અથવા શંકાસ્પદ રીલીઝ તપાસ માટે ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણ જરૂરી હોય, તો નીચેનાને ઓળખો:

- સંપૂર્ણ ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણમાં યુલેજ જગ્યાનું પરીક્ષણ શામેલ છે
- ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણ છેલ્લા પાંચ (5) વર્ષોમાં કરવામાં આવ્યું હતું જો મેન્યુઅલ ટાંકી માપન સાથે જોડાણમાં હાથ ધરવામાં આવે
- અહેવાલ ફોર્મેટમાં તકનીકી અધ્યાય 3.7 માં દર્શાવેલ માહિતી શામેલ હોવી જોઈએ

7. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ

નીચેનાને ઓળખો: [એક આપત્તિજનક **અને** એક સામયિક વિકલ્પની જરૂર છે (જુઓ તકનીકી અધ્યાય 3.5)]

a. આપત્તિકારક (સ્વચાલિત અસ્તર લીક ડિટેક્ટર):

i. મિકેનિકલ અસ્તર લીક ડિટેક્ટર

વાર્ષિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ (3.0 જીપીએચ 10 પાઉન્ડ પ્રતિ ચોરસ ઇંચ (psi) અથવા સમકક્ષ લીક દરને મળવો જોઈએ, માત્ર પાસ/નાપાસ પરિણામો જ નહિ. જો લીક ડિટેક્ટર પાસ ન થાય, તો તેને બદલવું આવશ્યક છે) છેલ્લા ત્રણ વાર્ષિક અસ્તર લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણોના પરિણામો નિરીક્ષણ માટે પ્રદાન કરવા જોઈએ., અથવા

ii. ઇલેક્ટ્રોનિક અસ્તર લીક ડિટેક્ટર

વાર્ષિક અસ્તર લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ (3.0 જીપીએચ 10 પાઉન્ડ પ્રતિ ચોરસ ઇંચ (psi) અથવા સમકક્ષ લીક દરને મળવો જોઈએ, માત્ર પાસ/નાપાસ પરિણામો જ નહિ. જો લીક ડિટેક્ટર પાસ ન થાય, તો તેને બદલવું આવશ્યક છે); છેલ્લા ત્રણ વાર્ષિક અસ્તર લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણોના પરિણામો નિરીક્ષણ માટે પ્રદાન કરવા જોઈએ.

b. સામયિક (વાર્ષિક અસ્તર ચુસ્તતા પરીક્ષણ અથવા માસિક દેખરેખ)

i. જો વાર્ષિક અસ્તર ચુસ્તતા પરીક્ષણ, તો તકનીકી અધ્યાય 3.5માં દર્શાવેલ માહિતી સહિત પરીક્ષણ પ્રદાન કરવું આવશ્યક છે, અથવા

ii. ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર - છેલ્લા બાર (12) મહિના 0.2 જીપીએચ પરીક્ષણો અથવા વાર્ષિક 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ છે. GasLog MIAમાં પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો અથવા,

iii. માસિક નિરીક્ષણ - છેલ્લા બાર (12) મહિનાના પરિણામો છે. GasLog MIAમાં પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો

8. સક્શન પાઇપિંગ

નીચેનાને ઓળખો (તકનીકી અધ્યાય 3.6 જુઓ):

- અમેરિકન (યુ.એસ.) સક્શન પાઇપિંગ - ત્રણ (3) વર્ષની અસ્તર ચુસ્તતા પરીક્ષણ અથવા છેલ્લા બાર (12) મહિનાના માસિક દેખરેખના રેકોર્ડ્સ
- યુરોપીયન (સલામત) સક્શન પાઇપિંગ - સક્શન પાઇપિંગ પર કોઈ રિલીઝ શોધની જરૂર નથી કે જે નીચેની બાબતોને પહોંચી વળવા માટે ડિઝાઇન અને બનાવવામાં આવી છે:
- નીચે સ્થાપિત પાઇપિંગ વાતાવરણીય દબાણ કરતા ઓછા પર કાર્ય કરે છે
- નીચે સ્થાપિત પાઇપિંગ ઢાળવાળી હોય છે જેથી જો સક્શન છોડવામાં આવે તો સમાવિષ્ટો સ્ટોરેજ ટાંકીમાં પાછી વહી જાય છે
- માત્ર એક ચેક વાલ્વ હાજર છે અને તે સક્શન પંપની સીધો નીચે છે (જો વર્તમાન પાઇપિંગ માટે અગાઉ ચકાસાયેલ હોય, તો ફરીથી સબમિટ કરવાની જરૂર નથી)
- ઉત્પાદન કે જે ગુરુત્વાકર્ષણ દ્વારા વહે છે જેમ કે રિમોટ ફિલ પાઇપ અથવા વેસ્ટ ઓઇલ પાઇપિંગમાં સલામત સક્શન પાઇપિંગ તરીકે નિયમન કરવામાં આવશે

9. ડ્યુઅલ યુઝ / કટોકટી જનરેટર ટાંકીઓ

2017 ના અંતમાં, યુનાઈટેડ સ્ટેટ્સ પર્યાવરણીય સંરક્ષણ એજન્સીએ વિભાગને સૂચિત કર્યું કે ડીઝલને હવે વિકલ્પ તરીકે ગણવામાં આવતો નથી, તેથી, ઘણી UST સિસ્ટમ્સ કે જે મૂળરૂપે મુક્તિ તરીકે અર્થઘટન કરવામાં આવી હતી તે હવે નિયમનકારી જરૂરિયાતોને આધીન હોઈ શકે છે. વપરાયેલ ઇંધણનો પ્રકાર અને તે ઇંધણ ક્યાં વપરાય છે તે બે મુખ્ય પરિબળો છે જ્યારે બેવડા ઉપયોગની ટાંકીઓનું નિયમન કરવામાં આવે છે. વિભાગ આ જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે તેની ખાતરી કરવા માટે લેડીંગના છેલ્લા ત્રણ બિલની સમીક્ષા કરવી જોઈએ. વધુ માહિતી માટે આ માર્ગદર્શિકાના અનુભાગ 2.2 અસામાન્ય UST સિસ્ટમ્સ જુઓ.

b. કાટ સંરક્ષણ રેકોર્ડ્સ.

1. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ અથવા ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ અથવા ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ સર્વે ફોર્મ પૂર્ણ અને સબમિટ કરવું આવશ્યક છે સિવાય કે વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જેમાં માનકકૃત ફોર્મ પર નોંધાયેલી સમાન માહિતી હોય તે વિભાગ દ્વારા પૂર્વ મંજૂર કરવામાં આવે. તકનીકી અધ્યાય 4.1 જુઓ.

સૌથી વર્તમાન ત્રણ (3) વર્ષના કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ પરિણામો, અગાઉના ત્રણ (3) વર્ષના કેથોડિક સંરક્ષણ પરિણામો અને જો લાગુ હોય તો, CP સિસ્ટમમાં સમારકામ કર્યા પછી છ (6) મહિનાની અંદર હાથ ધરવામાં આવેલા કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ પરિણામો નિરીક્ષણ માટે પ્રદાન કરવામાં આવશે. પરીક્ષણ પરિણામો વિભાગના ફોર્મ પર પ્રદાન કરવામાં આવશે

(સિવાય કે વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જેમાં માનકકૃત ફોર્મ પર નોંધાયેલી સમાન માહિતી હોય તે વિભાગ દ્વારા પૂર્વ મંજૂર કરવામાં આવી હોય) અને તે પૂર્ણ હોવું જોઈએ. જો CP પરીક્ષણ પરિણામો સૂચવે છે કે રીડિંગ્સ બાંધકામની નોંધાયેલ સામગ્રી સાથે સુસંગત નથી, તો ઑનસાઇટ નિરીક્ષણ દરમિયાન ઓ/ઓ સાથે ચર્ચા કરો અને નીચેની કલમ 12 માં દર્શાવેલ પ્રક્રિયાઓને અનુસરો.

પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે, ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ 60-દિવસીય રેકોર્ડ ઓફ રેક્ટિફાયર ઓપરેશન ફોર્મ (CN-1282) જેમાં ઓછામાં ઓછા છેલ્લા ત્રણ (3) જરૂરી રીડિંગ્સ આપવામાં આવશે અથવા આ માહિતી વિભાગના વાર્ષિક વૉકથ્રુ ફોર્મ (CN-2544) પર પ્રદાન કરી શકાય છે. (સિવાય કે વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જેમાં માનકકૃત ફોર્મ પર નોંધાયેલી સમાન માહિતી હોય તે વિભાગ દ્વારા પૂર્વ મંજૂર ન હોય).

2. આંતરિક ટાંકી અસ્તર

જો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ અથવા ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ હાજર અથવા સક્રિય ન હોય, તો ટાંકી કાયમી ધોરણે બંધ હોવી જોઈએ. તકનીકી અધ્યાય 4.1 જુઓ. ઓ/ઓ પાસે CP ઉમેરવા સંબંધિત રેકોર્ડ્સ હોવા જોઈએ જેમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે:

- CP નિષ્ણાત ડિઝાઇન
- ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ (IC) ઉમેર્યા પછી ત્રણ (3) થી છ (6) મહિનાની અંદર ચુસ્તતા પરીક્ષણ પરિણામો (ઉપરની ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ અનુભાગ અને તકનીકી અધ્યાય 3.7 જુઓ)
- IC સ્થાપિત કર્યા પછી છ (6) મહિનાની અંદર CP પરીક્ષણ

c. સ્પિલ બકેટ (તકનીકી અધ્યાય 4.2 વાંચો)

સ્પિલ બકેટ લૉગ્સ છેલ્લાંબાર મહિનાથી પૂર્ણ થયેલ હોવા જોઈએ, પરિણામે લેવાયેલી કોઈપણ ક્રિયાઓ દર્શાવવી જોઈએ અને વિભાગના માનકકૃત ફોર્મ CN-1286 પર જાણ કરવી જોઈએ અથવા આ માહિતી વિભાગના વાર્ષિક વૉકથ્રુ ફોર્મ (CN2544) પર પ્રદાન કરી શકાય છે (જ્યાં સુધી કોઈ વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જેમાં માનકકૃત ફોર્મ પર નોંધાયેલી સમાન માહિતી હોય તે વિભાગ દ્વારા પૂર્વ-મંજૂર કરવામાં આવે).

d. ડિસ્પેન્સર (તકનીકી અધ્યાય 4.2 નો સંદર્ભ લો)

ડિસ્પેન્સર લૉગ્સ ત્રિમાસિક રૂપે પૂર્ણ કરવા જોઈએ, પરિણામે લેવાયેલી કોઈપણ ક્રિયાઓ દર્શાવવી જોઈએ અને વિભાગના ફોર્મ CN-1287 પર જાણ કરવી જોઈએ અથવા આ માહિતી વિભાગના વાર્ષિક વૉકથ્રુ ફોર્મ (CN-2544) પર પ્રદાન કરી શકાય છે (સિવાય કે વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જે માનકકૃત ફોર્મ પર નોંધાયેલ સમાન માહિતી ધરાવે છે તે વિભાગ દ્વારા પૂર્વ મંજૂર કરવામાં આવે છે).

e. ઓવરફિલ ચકાસણી

ઓવરફિલ અવરોધ સાધનોનું ઓછામાં ઓછું દર ત્રણ (3) વર્ષમાં એકવાર પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. નિયમ .02(3)(a)4 જુઓ. ઓછામાં ઓછું, પરીક્ષણ એ સુનિશ્ચિત કરવું આવશ્યક છે કે ઓવરફિલ અવરોધ સાધનો યોગ્ય સ્તરે સક્રિય થવા માટે સેટ છે અને જ્યારે પેટ્રોલિયમ તે સ્તરે પહોંચે ત્યારે સક્રિય થશે. નિયમ .02(3)(c) જુઓ.

સંપૂર્ણ પરીક્ષણ પરિણામો પેટ્રોલિયમ સાધનો સંસ્થા (PEI) દ્વારા પ્રકાશિત જેવા રાષ્ટ્રીય સ્તરે માન્યતા પ્રાપ્ત ફોર્મ પર પ્રદાન કરવામાં આવશે સિવાય કે વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જેમાં માનકકૃત ફોર્મ પર નોંધાયેલી સમાન માહિતી હોય અને વિભાગ દ્વારા પૂર્વ

મંજૂર ન હોય.

દરેક નિરીક્ષણ દરમિયાન નીચેના વિકલ્પોમાંથી એક દ્વારા નીચેની બાબતો ચકાસવી આવશ્યક છે:

- બૉલ ફ્લોટ વાલ્વ (સક્શન પાઇપિંગ, દબાણયુક્ત ડિલિવરી, રિમોટ ફિલ્સ અથવા સહઅક્ષીય સ્ટેજ I વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સાથે ઉપયોગ કરી શકાતો નથી)
- જો ટાંકીના માલિક બૉલ ફ્લોટ ઉપરાંત ફ્લેપર વાલ્વ સ્થાપન કરવાનું પસંદ કરે છે, તો તે PEI RP-100 અનુસાર બૉલ ફ્લોટ કરતા ઓછા શટઓફ સ્તરે સક્રિય થવા માટે સેટ હોવું આવશ્યક છે.
- ફ્લેપર વાલ્વ (નિરીક્ષણના દિવસ દરમિયાન હાજરી ચકાસો)
- ઉચ્ચ સ્તરના એલાર્મ્સ (નિરીક્ષણના દિવસ દરમિયાન હાજરી ચકાસો)

એક સમયે પચીસ (25) ગેલનથી વધુના ટ્રાન્સફર દ્વારા ભરેલી સિસ્ટમ્સ અથવા ખાલી TOS UST સિસ્ટમ માટે ઓવરફિલ વેરિફિકેશન જરૂરી નથી. આ માર્ગદર્શિકાનો અનુભાગ 2.4 અને તકનીકી અધ્યાય 4.2 જુઓ.

f. સ્થાપન

જો છેલ્લા બાર (12) મહિનામાં નવું સ્થાપન અથવા સુવિધાનું પ્રથમ નિરીક્ષણ (અગાઉ નોંધાયેલ ન હતું), તો લેડીંગનું ટાંકી બિલ, સ્થાપન ચેકલિસ્ટ, સ્થાપન કરવાવાળાનું ઇન્વૉઇસ અને વિતરણ પહેલાં પ્રારંભિક સિસ્ટમ પરીક્ષણ સહિત સ્થાપન રેકોર્ડ્સ (ઉપરનો ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ અનુભાગ અને તકનીકી અધ્યાય 3.7 જુઓ). સલામત સક્શન સિસ્ટમ માટે, ડિસ્પેન્સરની નીચે તુરંત જ પાઇપિંગમાં માત્ર એક ચેક વાલ્વ દર્શાવતો અગાઉના નિરીક્ષક દ્વારા ચકાસાયેલ સ્થાપન રેકોર્ડ્સ હાજર છે કે કેમ તે નક્કી કરો અથવા કોન્ટ્રાક્ટરનું સહી કરેલ સ્ટેટમેન્ટ તેની ચકાસણી કરતા અને નિર્ધારણ કેવી રીતે કરવામાં આવ્યું તેનું વર્ણન કરો.

g. સમારકામ/બદલાવેલ ભાગ, જો લાગુ પડે તો.

રિલીઝ શોધ અથવા કેથોડિક પ્રોટેક્શન સાધનો માટે સમારકામના રેકોર્ડ્સ (બધા સ્થાયી રૂપે સ્થાપિત કરેલા સાધનો માટે સમારકામ પછી ત્રણ (3) વર્ષ માટે). .02(8) અનુસાર, તમામ UST સિસ્ટમો માટે, વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણ પૂર્ણ કરવું આવશ્યક છે (વિભાગ ફૉર્મ CN- 2544). પહેરેલ અથવા ક્ષતિગ્રસ્ત ઉત્પાદન માપન લાકડીઓ બદલવી આવશ્યક છે.

- સ્ટીલ ટાંકીઓ અથવા ફાઇબરગ્લાસ-રિઇનફોર્સ્ડ પ્લાસ્ટિક (FRP) ટાંકીઓ અથવા FRP પાઇપિંગના સમારકામના રેકોર્ડ્સ. સમારકામ પછી ચુસ્તતા પરીક્ષણ અથવા માસિક નિરીક્ષણ પરિણામો (ઉપર ચુસ્તતા પરીક્ષણ અનુભાગ જુઓ).
- કોઈપણ કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીમાં એનોડ ઉમેર્યા પછી 6 મહિના પછી નહિ પરંતુ ત્રણ (3) મહિના કરતાં વહેલા હાથ ધરવામાં આવેલા ચુસ્તતાના પરીક્ષણ પરિણામો. ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણ અને તકનીકી અધ્યાય 3.7 માટે ઉપરોક્ત રિલીઝ શોધ રેકોર્ડ અનુભાગ જુઓ.

h. વૈકલ્પિક ઇંધણ

10% ઇથેનોલ કરતાં વધુ ઇથેનોલ મિશ્રિત ઇંધણ અથવા 20% કરતાં વધુ બાયોડીઝલના મિશ્રણને સેવામાં સંગ્રહિત કરવા માટે રચાયેલ UST સિસ્ટમ મૂકતા પહેલા, ટાંકીના માલિકોએ એક સાધન સુસંગતતા ચેકલિસ્ટ(CN-1285) અને સુસંગતતાનું નિવેદન(CN-1283) પૂર્ણ કરવું અને સબમિટ કરવું આવશ્યક છે જે દર્શાવે છે કે UST સિસ્ટમ ઘટકો સંગ્રહિત ઉત્પાદન સાથે સુસંગત હશે.

જો લાગુ પડતું હોય, તો બ્લેન્ડેડ ફ્યુઅલ (CN-1285) અને સુસંગતતાનું નિવેદન (CN-1283) સાથેની ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી સિસ્ટમ્સ માટેની સાધનો સુસંગતતા ચેકલિસ્ટ આવશ્યકતા મુજબ સબમિટ કરવામાં આવી હતી કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે સૂચના અનુભાગ સાથે તપાસ કરો. ઓ/ઓ ને ચેકલિસ્ટ પ્રદાન કરો અથવા ફોર્મ ક્યાં શોધવું તે સૂચના આપો (વિભાગની વેબસાઇટ https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/compliance-inspections/alternative-fuels.html પર વૈકલ્પિક ઇંધણ પૃષ્ઠ) પૂર્ણ કરવા અને વિભાગને સબમિટ કરવા માટે. આ ફોર્મ સામાન્ય રીતે વિભાગના પ્રી-સ્થાપન નોટિફિકેશન ફોર્મ (CN-1288) સાથે સબમિટ કરવામાં આવે છે.

6. સાધનોનું નિરીક્ષણ

નીચેની માહિતી નિરીક્ષણ પૂર્ણ કરવા માટે અનુસરવાના પગલાઓની રૂપરેખા તરીકે પ્રદાન કરવામાં આવી છે. તે સ્વતંત્ર રીતે ઉપયોગમાં લેવા માટે બનાવાયેલ નથી. તે "નિરીક્ષણ માટેની સામાન્ય આવશ્યકતાઓ" નીતિ અને તમામ તકનીકી અધ્યાયોમાં દર્શાવેલ સામાન્ય આવશ્યકતાઓ દ્વારા સમર્થિત છે. આમાં દરેક વસ્તુની તપાસ કરવાની વિગતો અને જરૂરી રેકોર્ડ્સનો સમાવેશ થાય છે.

a. UST સાધનો અને સુવિધા પરિમિતિનું નિરીક્ષણ કરો.

આ રૂપરેખા નિરીક્ષકને તપાસવા માટેના ઘટકના સ્થાનના આધારે સાધનસામગ્રીની તપાસ કેવી રીતે કરવી, તે માટે મદદ કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવી હતી અને તે જરૂરી નથી કે તે વ્યાપક શ્રેણીમાં ફિટ થાય. જો તપાસ કરવા માટે બહુવિધ વિસ્તારોમાં સ્થિત હોય તો કેટલીક વસ્તુઓનું પુનરાવર્તન થઈ શકે છે. તે નિરીક્ષણનો વાસ્તવિક ક્રમ નક્કી કરવાનો નથી, પરંતુ સિસ્ટમના તમામ ઘટકોનું નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે તેની ખાતરી કરવાનો છે. ઓ/ઓ અથવા DARએ તમામ માનવ માર્ગો અને ડિસ્પેન્સર્સમાં સુરક્ષિત ઍક્સેસ પ્રદાન કરવો જોઈએ અને નિરીક્ષણ દરમિયાન કવર દૂર કરવા જોઈએ. નિરીક્ષકે તમામ સાધનોની સંપૂર્ણ તપાસ કરવા માટે સમય કાઢવો જોઈએ. જો રિલીઝનો પુરાવો મળી આવે, તો EFOM અને કેસ મેનેજરને સૂચિત કરો, *.09(6) પ્રક્રિયા માટે* વર્તમાન *સ્ટાફ માર્ગદર્શિકા* અનુસરો અને ડિસ્પેન્સર અને STP માનવ માર્ગો/સમ્પ, પર્યાવરણીય અસરો સહિત શંકાસ્પદ રીલીઝ હેઠળ પૂર્ણ કરવાના પગલાં માટે નિયમ 0400-18-01-.05 વાંચો. [નિયમ દીઠ .05(2)માં UST સિસ્ટમમાંથી પેટ્રોલિયમ બહાર નીકળવાની શોધ, સંલગ્ન નિયંત્રણ ઉપકરણ અથવા ટાંકી, અસ્તર, ડિસ્પેન્સર, મીટર અથવા અસ્તર લીક ડિટેક્ટરના કોઈપણ ઘટકોનો સમાવેશ થાય છે, જે પેટ્રોલિયમના વિતરણ તેમજ પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમની શોધ જેવા કે માટી, ભોંયરાઓ, ગટર અને ઉપયોગિતા રેખાઓ અને નજીકના સપાટીના પાણી અને પીવાના પાણીમાં દૂષક અથવા વરાળની હાજરીના હેતુ માટે રચાયેલ નથી], અસામાન્ય કાર્યકારી પરિસ્થિતિઓ વગેરે.

જ્યાં સુધી છેલ્લી નિરીક્ષણ બાદ તેમાં કોઈ ફેરફાર ન થયો હોય ત્યાં સુધી લેઆઉટ સહિત વિભાગ દ્વારા જારી કરાયેલા સાધનો સાથે UST સુવિધાના ફોટો લો. તમામ ઉલ્લંઘનો, ટાંકી સિસ્ટમની વિસંગતતાઓ (સમ્પમાં પાણી, ફ્લેક્સ પાઇપિંગ નિષ્ફળતા, ઉલ્લંઘન(ઓ) અસ્તિત્વમાં છે કે કેમ તે અનિશ્ચિત) અને વધારાની સમીક્ષાની જરૂર હોય તેવા મુદ્દા/રેકોર્ડનો ફોટોગ્રાફ કરો. ફોટો ઈલેક્ટ્રોનિક ફોર્મેટમાં સાચવવા જોઈએ અને જો જરૂરી હોય, તો સહાય માટે યોગ્ય તકનીકી નિષ્ણાતને ફોરવર્ડ કરવા જોઈએ.

ખાનગી માલિકીની માહિતી: કેટલીક સુવિધાઓમાં સુરક્ષા અને/અથવા કંપનીની નીતિઓ હોઈ શકે છે જ્યાં સ્ટાફ સરકાર, વ્યવસાય અથવા ઉદ્યોગ જેવા કાર્યકારી અનુપાલન ફોટો લઈ શકશે નહિ જ્યાં ખાનગી માલિકીની પ્રક્રિયાઓ/સાધનોનો ઉપયોગ થઈ શકે છે. સ્ટાફ સુવિધાના DARને સુવિધા વતી ફોટોગ્રાફ્સ એકત્રિત કરવા અને સબમિટ કરવા વિનંતી કરી શકે છે. ખાનગી માલિકીની માહિતીના દાવાઓ અંગે, તમારા સુપરવાઇઝરની સલાહ લો જે સંભવિત વિકલ્પો માટે વિભાગના ખાનગી માલિકી દસ્તાવેજ નિયંત્રણ અધિકારી (વિભાગ ડિરેક્ટર)નો સંપર્ક કરી શકે છે (નિયમ 0400-18-01-.01(4) હેઠળ વ્યાખ્યાઓ જુઓ).

માન્ય ખાનગી માલિકીના રેકોર્ડ માટે ચોક્કસ દસ્તાવેજ અને રીટેન્શન મેનેજમેન્ટની જરૂર છે.

b. સિસ્ટમ રૂપરેખાંકન ચકાસો

- આમાં સંખ્યા, કદ, સમાવિષ્ટો, સ્થાન, જો ટાંકીઓ મેનીફોલ્ડ હોય તો વગેરેનો સમાવેશ થાય છે અને વિભાગ રેકોર્ડ્સ સાથે સરખામણી કરો. જો સૂચના ડેટાબેઝ અને વાસ્તવિક સાધનો વગેરે વચ્ચે વિસંગતતાઓ અસ્તિત્વમાં છે, તો માહિતી UST સૂચના સિસ્ટમ-UST એડમિન એપ્લિકેશનના નિરીક્ષક સુધારા પૃષ્ઠમાં અપડેટ થવી જોઈએ.
- જો લાગુ પડતું હોય તો, ઓળખો કે શું તેલ/પાણી વિભાજક હાજર છે અને તેની પાસે અલગ હોલ્ડિંગ ટાંકી છે જે નિયંત્રિત છે અને નોંધાયેલ નથી. જો નોંધાયેલ નથી, તો સૂચના ફોર્મ ભરો અને અનુભાગ 2.2 અસમાન્ય UST સિસ્ટમ્સનો વાંચો.

c. સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ માનવ માર્ગો/સમ્પ્સ/અન્ય ઍક્સેસ પોર્ટ લોકેશન

- સીપેજ અથવા ડ્રિપ્સની હાજરી તપાસો અને દસ્તાવેજ કરો અને વધુ સૂચનાઓ માટે EFOM સાથે અનુસરો (નિયમો 0400-18-01-.05 અને .09(6) લાગુ થઈ શકે છે).
- જો જરૂરી હોય તો, શું અસ્તર લીક ડિટેક્ટર વેન્ટ ટ્યુબ જોડાયેલ છે?
- પાણી/માટીની ઘૂસણખોરી અથવા કચરો/વિદેશી પદાર્થ માટે નિરીક્ષણો જે પર્યાપ્ત નિરીક્ષણને અટકાવશે.
- દિવાલની અખંડિતતા, સીલ, બૂટ/ગાસ્કેટનું નિરીક્ષણ કરો. જો બૉલ ફ્લોટ વાલ્વ હાજર હોય, તો ખાતરી કરો કે યોગ્ય કામગીરી સુનિશ્ચિત કરવા માટે ટાંકી ટોચની ફિટિંગ ચુસ્ત છે. બૉલ ફ્લોટ વાલ્વનો ઉપયોગ સક્શન સિસ્ટમ, સહઅક્ષીય સ્ટેજ I વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ, રિમોટ ફિલ્સ અને દબાણયુક્ત ડિલિવરી સાથે થવો જોઈએ નહિ. ઉદાહરણોમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે: વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ પોપેટ યોગ્ય રીતે બેસવું જોઈએ, ATG પ્રોબ કેપ યોગ્ય રીતે સ્થાપન કરેલી હોવી જોઈએ અને એમાં તિરાડ નથી, ATG પ્રોબ વાયર ગ્રોમેટ ગુમ થયેલ છે અથવા ક્ષતિગ્રસ્ત છે, ન વપરાયેલ અથવા અન્ય માપન પોર્ટ વગેરે.
- જો હાજર હોય, તો નિર્ધારિત કરો કે મેનીફોલ્ડ અસ્તર કાટથી સુરક્ષિત છે કે કેમ (વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગને CPની જરૂર નથી, અનુભાગ 2.2 અસામાન્ય UST સિસ્ટમ્સ, સ્ટેજ I અને II વેપર રિકવરી અનુભાગ જુઓ).
- 24 જુલાઈ, 2007 પછી સ્થાપન કરાયેલા કોઈપણ સમ્પ માટે અથવા સ્થાપન તારીખને ધ્યાનમાં લીધા વિના રિલીઝ શોધ માટે મધ્યવર્તી દેખરેખ સાથે સંકળાયેલા સમ્પ માટે અને તિરાડો શોધી કાઢવામાં આવે છે, પછી સમ્પ અથવા એન્ટ્રી બૂટનું સમારકામ અથવા બદલવું આવશ્યક છે (ટેક્નિકલ અધ્યાય 3.4, ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ જુઓ). જો કચરો અથવા પ્રવાહી મળી આવે, તો ઓ/ઓ અથવા DARને સ્થાનિક, રાજ્ય અને સંઘીય જરૂરિયાતો અનુસાર કચરો/પ્રવાહી/અવશેષોનો ઝડપથી દૂર કરવા અને યોગ્ય રીતે નિકાલ કરવા અને સ્ત્રોત નક્કી કરવા સલાહ આપવી જોઈએ. કચરો/પ્રવાહી/અવશેષની થોડી માત્રા સ્વીકાર્ય છે જો તે પ્લેસમેન્ટ અથવા સેન્સરની કામગીરીમાં દખલ ન કરે.
- જો સમ્પ સેન્સર હાજર હોય, તો ખાતરી કરો કે તેઓ યોગ્ય રીતે મૂકવામાં આવ્યા છે અને રિલીઝને શોધવા માટે રચાયેલ છે તેમ કાર્ય કરે છે. નિરીક્ષકોએ સેન્સર એલાર્મ પરીક્ષણ શરૂ ન કરવું જોઈએ; વિભાગના વાર્ષિક ઈલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ અહેવાલ (CN-1339) પર યોગ્ય કાર્યને રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે, જ્યાં સુધી કોઈ વૈકલ્પિક ફોર્મ કે જેમાં માનકકૃત ફોર્મ પર નોંધાયેલી સમાન માહિતી હોય તે વિભાગ દ્વારા પૂર્વ-મંજૂર કરવામાં આવે.
- જોકે સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ (STP) હેડને CPની જરૂર હોતી નથી, માટી અથવા પાણીના સંપર્કમાં ધાતુની પાઇપિંગ ઘટકો અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સને CPની જરૂર પડે છે. તકનીકી અધ્યાય 4.1 જુઓ.
- જો બાંધકામની જાણ કરેલ સામગ્રી પ્રશ્નમાં હોય, તો આના દ્વારા ચકાસણી જરૂરી છે:
    - સ્થાપન ઇનવોઇસ (જો છેલ્લા ત્રણ (3) વર્ષોમાં સ્થાપિત કરેલ હોય), અથવા;
    - લાયક તૃતીય-પક્ષ દ્વારા સબમિટ કરેલ પાઇપિંગ સામગ્રીના ફોટોગ્રાફિક દસ્તાવેજીકરણ, અથવા;

- CP પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવે છે અને યોગ્ય CP ઉમેરવામાં આવે છે સિવાય કે ટાંકી અથવા પાઇપિંગને 1999ની અપગ્રેડની સમયમર્યાદાનું પાલન કરવા માટે ક્યારેય અપગ્રેડ કરવામાં ન આવે અને તેથી તેને દૂર કરવાની જરૂર પડશે.

- જો બાંધકામની સામગ્રી જાણ કરાયેલી માહિતી સાથે વિરોધાભાસી હોય, તો માહિતી UST નોટિફિકેશન સિસ્ટમ-UST એડમિન એપ્લિકેશનના ઇન્સ્પેક્ટર એમેન્ડમેન્ટ પૃષ્ઠમાં અપડેટ કરી શકાય છે.
- જો પ્રથમ પેઢીના Total Containment Inc. હોય (TCI) ફ્લેક્સ પાઇપિંગ ઓળખાય છે, યોગ્ય FO-035 જારી કરો. ઉદાહરણ ફોટા માટે તકનીકી અધ્યાય 3.5 જુઓ.
- અસ્તર લીક ડિટેક્ટર્સ, જો જરૂરી હોય તો, તેઓ હાજર છે અને યોગ્ય સ્થાને સ્થિત છે. ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર માટે જો અસ્તર લીક ડિટેક્ટરનું વાર્ષિક પરીક્ષણ કરવામાં આવ્યું ન હોય, તો દબાણ અસ્તર લીક સેટઅપ માહિતીને છાપવા માટે અધિકૃત પ્રતિનિધિ ઉપલબ્ધ રહેશે. જો Veeder Root ELLD હોય, તો નિરીક્ષકે માપન વ્હીલ અથવા રોલેટેપનો ઉપયોગ કરીને પાઇપિંગના પ્રકાર અને લંબાઈની સેટિંગ્સની ચકાસણી કરવી જોઈએ જેથી ELLDની યોગ્ય રીતે સેટઅપની ખાતરી કરવા માટે અંદાજિત પાઇપિંગ લંબાઈ પૂરી પાડવામાં આવેલ સેટઅપ માહિતી પર દર્શાવેલ લંબાઈ (વાસ્તવિક પાઇપિંગ લંબાઈના 30% અથવા પચાસ ફૂટ બેમાંથી જે ઓછું હોય તે) સાથે મેળ ખાય છે.

d. ફિલ પોર્ટ/સ્પિલ બકેટ(ઓ)ના સ્થાન

- દેખીતી રીતે ખાતરી કરો કે ડોલ કાર્યરત હોય તેવું લાગે છે (કોઈ છિદ્રો અથવા તિરાડો નથી, કોઈ કચરો નથી). જો કચરો અથવા પ્રવાહી મળી આવે અને તરત જ દૂર કરવામાં આવે, તો આ ઉલ્લંઘન નથી. જો નિરીક્ષણ દરમિયાન દૂર કરવામાં ન આવે, તો નિરીક્ષણ પત્રના પરિણામોમાં ઉલ્લંઘન તરીકે દૂર કરવાની જરૂર છે. જો દર્શાવેલ સમયમર્યાદામાં દૂર કરવામાં ન આવે તો, અમલીકરણ કાર્યવાહી સૂચનામાં ઉલ્લંઘન તરીકે રજૂ કરો. જો નિરીક્ષકને નિરીક્ષણ દરમિયાન તિરાડ અથવા ખામીયુક્ત સ્પિલ બકેટનો જોવા મળે, તો તેણે ઓ/ઓ ને જાણ કરવી જોઈએ કે જ્યાં સુધી ક્ષતિગ્રસ્ત ભાગ એવો ઘટક ન હોય કે જેના માટે ઉત્પાદક સમારકામના ભાગો પૂરા પાડે છે અને સમારકામ હાથ ધરવા માટે પરવાનગી આપે છે, ત્યાં સુધી તેને બદલવાની જરૂર છે. કેટલીક કંપનીઓ સ્પિલ બકેટ અસ્તર પૂરું પાડે છે; જો કે, મોટા ભાગના ઉત્પાદકો સ્પિલ બકેટના સ્વીકાર્ય સમારકામ તરીકે અસ્તરની સ્થાપનને સમર્થન આપતા નથી. સ્પિલ બકેટના નુકસાનના દેખાવ પર આધાર રાખીને, ઓ/ઓ ને રિપ્લેસમેન્ટના બદલે અખંડિતતા પરીક્ષણ કરવાની તક આપવામાં આવશે. જો અખંડિતતા પરીક્ષણ નક્કી કરે છે કે બકેટ ચુસ્ત છે, તો તેને બદલવાની જરૂર નથી. હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ માટે તકનીકી અધ્યાય 4.2, પરિશિષ્ટ 1નો સંદર્ભ લો. ઓ/ઓ ને જાણ કરો અને નિરીક્ષણ પત્રના પરિણામોમાં વિનંતી કરો કે તેઓ નિરીક્ષકને બદલીના બોતેર (72) કલાક પહેલા સૂચિત કરે જેથી નિરીક્ષક પર્યાવરણીય અસર થઈ છે કે કેમ તે નક્કી કરવા માટે હાજર રહી શકે. જો યોગ્ય રીતે સૂચિત કરવામાં આવે, તો સ્ટેનિંગ અને/અથવા મુક્ત ઉત્પાદન હાજર છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે નિરીક્ષક સ્પિલ બકેટની નીચે તપાસ કરશે. જો નોંધપાત્ર દૂષણ મળી આવે, તો સાઇટ તપાસની જરૂર પડશે (બિડાણ સાથેનો પત્ર FO-001scsb જારી કરો). આમાં ટેન્કહોલ્ડની ધારિત ડાઉનગ્રેડિયન્ટ દિશામાં એક બોરિંગ મૂકવાનો સમાવેશ થાય છે જેમાં ખામીયુક્ત બકેટ હોય છે પરંતુ ટેન્કહોલ્ડની બહાર હોય છે.
- જો જરૂરી હોય તો ડ્રોપ ટ્યુબ હાજર છે કે કેમ તે નક્કી કરો (SIR માટે, રાઈઝરને CPમાંથી મુક્તિ આપવા માટે અથવા ફ્લેપર-વાલ્વ સ્થાપન માટે)
- માપન સ્ટીક અથવા ATG (ફક્ત SIR માટે)નો ઉપયોગ કરીને ડ્રોપ ટ્યુબ દ્વારા માપન કરવામાં આવ્યું છે કે કેમ તે નક્કી કરો. માપન સ્ટીક સારી સ્થિતિમાં હોવી જોઈએ અને એક ઈંચના સૌથી નજીકના 1/8માં માપવામાં સક્ષમ હોવી જોઈએ. સારી સ્થિતિમાં માપન સ્ટીક તૂટેલી નથી, છેડા ઘસાયા નથી, માપ ઘસાવામાં આવ્યું નથી અને સ્પષ્ટપણે સુવાચ્ય છે, વાર્નિશ અકબંધ છે અને ઘસાયી નથી, અને ટેફલોન બટનથી કેપ કરેલ છે.
- ઓવરફિલ સાધનોની હાજરી (જો લાગુ હોય તો ફ્લેપર વાલ્વ અથવા સ્વચાલિત શટઑફને દૃષ્ટિની રીતે ચકાસો)
- દરેક સ્પિલ બકેટને ઢાંકણ આપવામાં આવશે જે સારી સ્થિતિમાં હોય અને ફિલ કેપના સંપર્કમાં ન હોય.

.02(3)(c)1.(ii) નિયમ મુજબ દર ત્રણ (3) વર્ષે તમામ સ્પિલ અટકાવવાના સાધનોનું પરીક્ષણ કરવામાં આવશે.

e. ઓવરફિલ સાધનોનું(જો ફ્લેપર અથવા અન્ય સ્વચાલિત શટઓફ ન હોય તો) સ્થાન

.02(3)(c)2 નિયમ મુજબ દર ત્રણ (3) વર્ષે તમામ ઓવરફિલ અવરોધ સાધનોનું પરીક્ષણ કરવામાં આવશે. નોંધ કરો કે બૉલ ફ્લોટ વાલ્વનું સમારકામ કરી શકાતું નથી અને તેને ઓવરફિલ એલાર્મ અથવા ફ્લેપર વાલ્વથી બદલવું આવશ્યક છે.

f. ડિસ્પેન્સરનું સ્થાન

- સીપેજ અથવા ડ્રિપ્સની હાજરી તપાસો અને ઉલ્લંઘન તરીકે નોંધ કરો, નિયમ 0400-18-01-.05(2). ડિસ્પેન્સર લીક્સ માટે સંશોધિત સાઇટ ચેક પોલિસી લાગુ થઈ શકે છે. જો લાગુ પડતું હોય તો ફોર્મ પત્ર FO-001scd અને *વર્તમાન સ્ટાફ માર્ગદર્શન .09(6) પ્રક્રિયા* અમલમાં મૂકવા માટે EFOM વાંચો.
- ડિસ્પેન્સર હેઠળ જોવા મળતો કચરો નીચેની બાબતોમાં દખલ કરી શકે છે: લીકનું અવલોકન કરવું, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સને બૂટ/CPની જરૂર છે કે કેમ તે નક્કી કરવા અથવા શીયર વાલ્વ યોગ્ય રીતે લંગરાયેલા છે કે કેમ તે નક્કી કરવા. કચરો તાત્કાલિક દૂર કરવો જોઈએ. જો તાત્કાલિક દૂર કરવામાં ન આવે તો, નિરીક્ષણ પત્રના પરિણામોમાં ઉલ્લંઘન તરીકે નિયમ 0400-18-01-.02(3)(b)3 હેઠળ દૂર કરવાની જરૂર છે.
- ધાતુના પાઇપિંગ ઘટકો અને ડિસ્પેન્સર હેઠળના ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટી અથવા પાણીના CPના સંપર્કમાં છે તેનું મૂલ્યાંકન કરવું જોઈએ. તકનીકી અધ્યાય 4.1 જુઓ. જો હાજર હોય, તો સમ્પનું નિરીક્ષણ કરો.

24 જુલાઈ, 2007 પછી સ્થાપિત થયેલ કોઈપણ સમ્પમાં તિરાડો શોધાય, તો સમ્પ અથવા એન્ટ્રી બૂટનું સમારકામ અથવા બદલવું આવશ્યક છે (ટેક્નિકલ અધ્યાય 3.4 ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ જુઓ). જો કચરો/પ્રવાહી સમ્પમાં જોવા મળે છે (કચરો/પ્રવાહી/અવશેષની થોડી માત્રા સ્વીકાર્ય છે જ્યાં સુધી તે પ્લેસમેન્ટ અથવા સેન્સરની કામગીરીમાં દખલ ન કરે), તો સ્થાનિક, રાજ્ય અને સંઘીય જરૂરિયાતો અનુસાર ઓ/ઓને તેને દૂર કરવા અને યોગ્ય રીતે પ્રવાહીનો નિકાલ કરવા જણાવો. જો ક્ષતિગ્રસ્ત સમ્પ પર્યાવરણમાં રિલીઝ થયું હોય તેવું લાગે છે, જો લાગુ પડતું હોય તો યોગ્ય સાઇટ ચેક ફોર્મ લેટર તપાસો અને *વર્તમાન સ્ટાફ માર્ગદર્શન .09(6) પ્રક્રિયાને* અમલમાં મૂકવા માટે EFOM વાંચો. દર ત્રણ (3) વર્ષે .04(4)(c)1 નિયમ મુજબ વર્તમામ નિયંત્રણ સમ્પનું પરીક્ષણ કરવામાં આવશે.

- જો સેન્સર હાજર હોય, તો ખાતરી કરો કે તેઓ યોગ્ય રીતે મૂકવામાં આવ્યા છે અને ડિઝાઇન પ્રમાણે કાર્ય કરે છે. (નિરીક્ષકોએ સેન્સર એલાર્મ પરીક્ષણ શરૂ કરવું જોઈએ નહિ). જો પ્રવાહી મળી આવે, તો ઓ/ઓ અથવા DARને સ્થાનિક, રાજ્ય અને સંઘીય જરૂરિયાતો અનુસાર ઝડપથી દૂર કરવા અને યોગ્ય રીતે નિકાલ કરવાની સલાહ આપવી જોઈએ.
- જો સૂચના ડેટાબેઝ અને વાસ્તવિક સાધનો વગેરે વચ્ચે વિસંગતતાઓ અસ્તિત્વમાં છે, તો માહિતી UST સૂચના સિસ્ટમ-UST એડમિન એપ્લિકેશનના નિરીક્ષક સુધારા પૃષ્ઠમાં અપડેટ કરી શકાય છે.
- પાઇપિંગ પ્રકાર (સક્શન/દબાણ/ગ્રેવીટી), રૂપરેખાંકન અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ, બૉલ વાલ્વ અને/અથવા સ્વિંગ જોઈન્ટ્સની હાજરી (કેટલીકવાર મેટાલિક પાઇપિંગ રનમાં જોવા મળે છે) ચકાસો. નક્કી કરો કે CP જરૂરિયાતો પૂરી થાય છે કે કેમ. જો 1 નવેમ્બર, 2005 પછી નોન-મેટાલિક પાઇપિંગ સ્થાપિત કરેલી હોય, તો નક્કી કરો કે પાઇપિંગને નિયમ 0400-18-01-.02(4)(b)1 માં જરૂરી તરીકે લેબલ કરવામાં આવી છે.
- જો MIAમાં નિરીક્ષક દ્વારા અગાઉ ચકાસાયેલ ન હોય, તો બાંધકામની સામગ્રીને ઓળખો (અનુભાગ 12 જુઓ).

- જો પ્રથમ પેઢીની TCI ફ્લેક્સ પાઇપિંગ ઓળખવામાં આવે, તો યોગ્ય FO-035 જારી કરો. ઉદાહરણ ફોટા માટે તકનીકી અધ્યાય 3.5 જુઓ.
- જો લાગુ હોય, તો નક્કી કરો કે શું મિશ્રિત ઇંધણ સુસંગતતા દસ્તાવેજો (CN-1283 અને 1285) ઓ/ઓ દ્વારા સૂચના અનુભાગમાં સબમિટ કરવામાં આવ્યા છે. ઓ/ઓ ને ચેકલિસ્ટ પ્રદાન કરો અથવા ફોર્મ ક્યાં શોધવું તે સૂચના આપો (વિભાગની વેબસાઇટ પર વૈકલ્પિક ઇંધણ પૃષ્ઠ) પૂર્ણ કરવા અને વિભાગને સબમિટ કરવા માટે. આ ફોર્મ સામાન્ય રીતે વિભાગના પ્રી-સ્થાપન સૂચના ફોર્મ સાથે સબમિટ કરવામાં આવે છે. જો દસ્તાવેજો ફાઇલમાં નથી, તો નિરીક્ષણ પત્રના પરિણામોમાં નિયમ 0400-18-01-.02(5) હેઠળ ઉલ્લંઘન તરીકે દસ્તાવેજોની જરૂર છે.
- સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર્સની હાજરી તપાસો (અનુભાગ 2.2 અસામાન્ય UST સિસ્ટમો વાંચો).
- જો ડિસ્પેન્સર નોઝલ મેળવ્યા હોય, તો પૂછો કે શું નિયંત્રિત સમસ્યાથી સંબંધિત છે. ઉદાહરણ તરીકે, જો નિયમિત ઉત્પાદન માટે તમામ નોઝલ મેળવ્યા હોય, તો આ લીક ડિટેક્ટર પ્રતિબંધિત પ્રવાહ અથવા અસ્તરની સમસ્યા સૂચવી શકે છે.
- શીયર વાલ્વ યોગ્ય રીતે એન્કર કરેલ છે તેની ખાતરી કરો (તકનીકી અધ્યાય 3.5 જુઓ) માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકાના પોલિસી અનુભાગમાં શીયર વાલ્વ મેમોરેન્ડમનો સંદર્ભ લો.

g. કેથોડિક સુરક્ષા સાધનો

CP સાધનોને ઓળખો (માનવ માર્ગો અથવા ડિસ્પેન્સર્સ પર દેખાતી દરેક વસ્તુ)

- જો સિસ્ટમ ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ હોય, તો રેક્ટિફાયર બોક્સ શોધો
- ચકાસો કે ઈમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ ચાલુ છે (નિરીક્ષકોએ સક્રિય કરવું જોઈએ નહિ).
- જો હાજર હોય, તો પાવર ચેતવણી અને એલાર્મ લાઇટ કાર્યરત છે તે ચકાસો.
- વોલ્ટ અને એમ્પ મીટર યોગ્ય રીતે કામ કરી રહ્યા હોય તે નક્કી કરો.
- જો જંક્શન બોક્સ હાજર હોય, તો એનોડની સંખ્યા નક્કી કરવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતા શંટની સંખ્યાનું નિરીક્ષણ કરો (વપરાતી શંટ દીઠ લગભગ હંમેશા એક એનોડ હોવો જોઈએ).
- જો અગાઉ પ્રદાન કરેલ ન હોય તો રેક્ટિફાયર લોગ તપાસો. માસિક/વાર્ષિક વોકથ્રુ ફોર્મ (CN- 2544) નો ઉપયોગ રેક્ટિફાયર નિરીક્ષણના દસ્તાવેજ કરવા માટે થઈ શકે છે.
- નિરીક્ષણ સમયે વોલ્ટ અને એમ્પ રીડિંગ્સની નોંધ લો અને નક્કી કરો કે તેઓ રેક્ટિફાયર લૉગના રીડિંગ્સ સાથે સુસંગત છે કે કેમ. (જુઓ તકનીકી અધ્યાય 4.1. સ્વીકાર્ય તફાવત માટે કાટ સંરક્ષણ)
- જો ખુલ્લા અથવા તૂટેલા એનોડ વાયર હાજર હોય અને સમારકામની જરૂર હોય, તો નોંધ લો.

h. સાઇટ મૂલ્યાંકન

જો પર્યાવરણીય અસર હાજર હોય, તો આ એક નિર્ધારણ છે અને જો તેમ હોય તો, દૂષણ કેસ મેનેજરનો સંદર્ભ લો). આ માટે તપાસો:

- સપાટીના પાણીની અસરો
- તોફાન/સેનિટરી ગટરની અસર
- ઇમારતોમાં પેટ્રોલિયમની વરાળ
- સ્પિલ, ઓવરફિલ અથવા ભૂગર્ભમાં રિલીઝના(ડીઝલ ડિસ્પેન્સર સિવાય) કારણે માટી અને/અથવા પાર્કિંગની જગ્યા પર

નોંધપાત્ર અસરના પુરાવા

- જો નવા કોંક્રિટ થીંગડાં હોય, તો સમારકામ/રિપ્લેસમેન્ટ રેકોર્ડ્સ માટે પૂછો જો તે UST નિયમન કરેલ સમસ્યાથી સંબંધિત હોય.
- જો રિલીઝ શંકાસ્પદ છે અથવા પુષ્ટિ થયેલ છે અને નિરીક્ષણ કુવાઓ હાજર છે અને તેને ઍક્સેસ કરી શકાય છે, તો કૂવાને ખોલવા માટે ઓ/ઓ અથવા DARની જરૂર છે અને મફત ઉત્પાદન જેવી પર્યાવરણીય અસર હાજર છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા નિરીક્ષકે બેલરનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ.
- અસ્વીકૃત બંધના સંકેતો.
- જો કોઈ શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ મળી આવે, તો *.09(6) પ્રક્રિયા માટે* વર્તમાન *સ્ટાફ માર્ગદર્શન* અનુસરો.

7. સુવિધાની અંદર

- જો ATG હાજર હોય, તો ખાતરી કરો કે તે કાર્યરત છે (નિરીક્ષકોએ સ્પર્શ કરવો જોઈએ નહિ અથવા ઉપયોગ પર સૂચના આપવી જોઈએ નહિ). જો લીક ડિટેક્શન રેકોર્ડ્સ ખૂટે છે અથવા અમાન્ય અથવા સક્રિય એલાર્મ જોવામાં આવે છે (જેમ કે ફ્લેશિંગ લાઇટ્સ, શ્રાવ્ય અથવા પ્રદર્શિત એલાર્મ), તો તે સમયમર્યાદા દરમિયાન કોઈપણ ટાંકી એલાર્મ દસ્તાવેજીકૃત કરવામાં આવ્યા હતા કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે માલિકોએ ઇન-ટેન્ક એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલની નકલ પ્રદાન કરવી જોઈએ. આ નિરીક્ષકને શંકાસ્પદ રીલીઝ થયું છે કે કેમ તે નક્કી કરવા માટે પરવાનગી આપે છે, પરંતુ તે માસિક RD રેકોર્ડ્સ માટે અવેજી કરતું નથી. (સંદિગ્ધ રિલીઝ પ્રતિભાવને ઓળખવા માટે તકનીકી અધ્યાય 3.2, આનુભાગ 17 “રિપોર્ટિંગ” જુઓ).
- જો નિરીક્ષણના દિવસે સમીક્ષા માટે રેકોર્ડ ઉપલબ્ધ ન હોય, તો જેના માટે રેકોર્ડની ગેરહાજરી લાગુ પડે, તે કોઈપણ યોગ્ય ઉલ્લંઘન માટે ઓ/ઓ નો ઉલ્લેખ કરવો જોઈએ.
- ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર માટે જો અસ્તર લીક ડિટેક્ટરનું વાર્ષિક પરીક્ષણ કરવામાં આવ્યું ન હોય, તો દબાણ અસ્તર લીક સેટઅપ માહિતીને છાપવા માટે અધિકૃત પ્રતિનિધિ ઉપલબ્ધ રહેશે. જો Veeder Root ELLD, હોય, તો નિરીક્ષકે માપન વ્હીલ અથવા રોલેટેપનો ઉપયોગ કરીને પાઇપિંગના પ્રકાર અને લંબાઈ સેટિંગ્સને ચકાસવી જોઈએ જેથી ખાતરી કરી શકાય કે પાઇપિંગ લંબાઈ પ્રદાન કરેલ સેટઅપ માહિતી (વાસ્તવિક પાઇપિંગ લંબાઈના 30% અથવા પચાસ ફૂટ બેમાંથી જે ઓછી હોય) પર નોંધાયેલ લંબાઈ સાથે મેળ ખાય છે. (જો અંદાજિત પાઇપિંગ લંબાઈ સેટઅપ માહિતી સાથે મેળ ખાતી નથી, તો LLD યોગ્ય રીતે કાર્ય કરશે નહિ અને માહિતી વધારાની સમીક્ષા માટે સબમિટ કરવી જોઈએ).
- જો રેક્ટિફાયર અંદર સ્થિત હોય, તો ઉપરનો CP અનુભાગ જુઓ.

8. ફોટોગ્રાફિંગ અને/અથવા રેકોર્ડ્સનું સ્કેનિંગ

ફોટોગ્રાફ અને/અથવા ઉલ્લંઘનોના **તમામ** રેકોર્ડ્સ અને દસ્તાવેજીકરણ (જેમ કે ATG કન્સોલ એલાર્મ, પેપરવર્ક ઉલ્લંઘન, નિષ્ફળ રિલીઝ શોધ રેકોર્ડ્સ, CP પરીક્ષણોની નિષ્ફળતા, ઉલ્લંઘન(ઓ) અસ્તિત્વમાં છે કે કેમ તે અનિશ્ચિત છે) અને મુદ્દાઓ/રેકોર્ડ્સ કે જેને વધારાની સમીક્ષાની જરૂર હોય તેને સ્કેન કરો. ફોટોગ્રાફ્સ અને/અથવા સ્કેન કરેલા દસ્તાવેજો PDF ફોર્મેટમાં સાચવવા જોઈએ અને જો જરૂરી હોય તો, સહાય માટે યોગ્ય તકનીકી નિષ્ણાતને ફોરવર્ડ કરવા જોઈએ.

9. અસ્થાયી રૂપે બિનકાર્યરત (વધારાની વિગતો માટે TOS SIM અધ્યાય જુઓ):

- ઉત્પાદન સ્તર તપાસો,
- ખાતરી કરો કે CP કાર્યરત છે અને લાગુ પડતા રેકોર્ડ જાળવવામાં આવ્યા છે,
- જો અવશેષ હાજર હોય અને એક ઇંચ કરતા વધારે હોય, તો છેલ્લા બાર (12) મહિના માટે RD રેકોર્ડ કરે છે
- જો USTસિસ્ટમ ત્રણ (3) મહિના કરતાં વધુ સમયની TOS કરવામાં આવી હોય, તો ખાતરી કરો કે તમામ પંપ, લાઇન, માનવ માર્ગો, આનુષંગિક સાધનો સુરક્ષિત છે અને TOS તરીકે યોગ્ય રીતે નોંધાયેલ છે.

10. સાઇટ સ્કેચ

GasLog માં સાઇટ સ્કેચ પૂર્ણ કરો સિવાય કે સાઇટનું સ્કેચ અગાઉના નિરીક્ષણ માટે પૂર્ણ થયું હોય અને છેલ્લી નિરીક્ષણ પછી કોઈ ફેરફારો કરવામાં આવ્યા ન હોય.

11. શંકાસ્પદ રીલીઝ અથવા પર્યાવરણીય અસરો

જો શંકાસ્પદ રીલીઝ અથવા પર્યાવરણીય અસરો મળી આવે, તો GasLog માં ઑપરેટર અને સાઇટ અનુભાગને પૂર્ણ કરો અને સૂચના મુજબ દસ્તાવેજ કરો અને ફોટા શામેલ કરો. જો કોઈ શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ મળી આવે, તો *.09(6) પ્રક્રિયા માટે* વર્તમાન *સ્ટાફ માર્ગદર્શન* અનુસરો.

12. ઓ/ઓ ચર્ચા

નિરીક્ષકે નિરીક્ષણ અહેવાલમાં નીચેની બાબતોની નોંધ લેવી જોઈએ અને નિરીક્ષણના નિષ્કર્ષ પર ઓ/ઓ સાથે ચર્ચા કરવી જોઈએ:

- ઉલ્લંઘન મળ્યા
- આઇટમ્સ કે જેનો જવાબ આપી શકાતો નથી અથવા ઉકેલી શકાતી નથી
- વધુ માહિતીની જરૂર છે

નિરીક્ષક ઓ/ઓ ને જાણ કરશે કે ઉપરોક્ત સૂચિબદ્ધ વસ્તુઓની રૂપરેખા આપતો ફોલો-અપ પત્ર જારી કરવામાં આવશે, પ્રશ્નોના જવાબો અને રેકોર્ડ ગોઠવવા માટે સૂચનો આપવામાં આવશે.

નિયમ 0400-18-01-.16(4) અનુસાર, જો વિભાગ નક્કી કરે છે કે UST સિસ્ટમ કોઈપણ સમયે અપાલન કરે છે, તો જે તારીખથી વિભાગ નક્કી કરે છે કે UST સિસ્ટમ અનુપાલન નથી તે તારીખથી ત્રીસ (30) દિવસમાં ઑપરેટર વર્ગના સ્તરને અનુરૂપ ઑપરેટરની પુનઃપ્રશિક્ષણની સફળ સમાપ્તિ અંદર પૂર્ણ થવી જોઈએ.

જો નિરીક્ષકને પછીથી એવા મુદ્દાઓ મળી આવે કે જેની ઑનસાઇટ ચર્ચા કરવામાં આવી ન હતી, તો નિરીક્ષકે સમસ્યાની ઓળખ કરતા ઓ/ઓ નો સંપર્ક કરવો જોઈએ, ઉકેલવા માટે ઓ/ઓ સાથે કામ કરવું જોઈએ અને નોંધ કરો કે આગામી નિરીક્ષણ દરમિયાન તેની સમીક્ષા કરવામાં આવશે. જો કે, જો નિરીક્ષક ગુમ થયેલ રેકોર્ડ નોંધે છે કે જે નિરીક્ષણ દરમિયાન સમીક્ષા માટે ઉપલબ્ધ હોવા જરૂરી હતા અને પછીથી સબમિટ કરવામાં આવે છે, તો આ અને અન્ય મોડેથી સબમિટ કરેલા રેકોર્ડ સંભવિત ઉલ્લંઘનોને પાત્ર છે.

એક ઉદાહરણમાં નિરીક્ષણ પછી સબમિટ કરાયેલા રેકોર્ડનો શંકાસ્પદ રીલીઝનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તે તેના સુધી મર્યાદિત નથી.

જો ટાંકીની આંતરિક અસ્તર કાટ સંરક્ષણની એકમાત્ર પદ્ધતિ છે, તો ઓ/ઓ ને જાણ કરો કે તેઓએ ટાંકી(ઓ) કાયમી ધોરણે બંધ કરવી જોઈએ અને અમલીકરણ વિભાગનો સંદર્ભ લો.

13. નિરીક્ષણ ફોલો-અપ

a. કોઈ ઉલ્લંઘન મળ્યું નથી

જો કોઈ ઉલ્લંઘન મળ્યું નથી, તો GasLog MIAની મેઈલ મર્જ સુવિધા દ્વારા FO-037 જારી કરો.

b. અવલોકનો

અવલોકન એ કોઈ પણ વસ્તુ છે જે ખાસ કરીને ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગના નિયમોમાં સૂચિબદ્ધ નથી, 0400-18-01-.01 વગેરે આમાં શ્રેષ્ઠ વ્યવસ્થાપન પદ્ધતિઓ, ભવિષ્યના સંભવિત ઉલ્લંઘનોને ટાળવા માટે નિવારક પગલાં વગેરેનો સમાવેશ થઈ શકે છે.

c. નિરીક્ષણની તારીખ પછી સમીક્ષા માટે સબમિટ કરેલા રેકોર્ડ્સ

અનુપાલન પત્ર (FO-36) ના પરિણામો જારી કરતા પહેલા, નિરીક્ષણ પછી સીધા સબમિટ કરેલા તમામ રેકોર્ડ્સ (પેપર, ફોટોગ્રાફ્સ અથવા સ્કેન)ની સમીક્ષા કરો. જો સબમિટ કરેલા રેકોર્ડ્સ બાકી ઉલ્લંઘનોને સંપૂર્ણપણે સંબોધિત કરે છે, તો પછી FO-036vc (સુધારેલા ઉલ્લંઘનો) જારી કરો. ઑપરેટર પુનઃપ્રશિક્ષણ ઉલ્લંઘન (ORV) માટેના સબમિટ કરેલા રેકોર્ડ્સ નિરીક્ષણની અગાઉના હોવા જોઈએ. MIA અરજીમાં જવાબો બદલવો જોઈએ નહિ સિવાય કે નિરીક્ષણના દિવસે જ દસ્તાવેજો પ્રાપ્ત ન થાય. પ્રાપ્ત થયેલા તમામ અનુપાલન દસ્તાવેજોની નકલો સમયસર એપ્લિકેશનમાં અપલોડ કરવી જોઈએ.

d. નિરીક્ષણની તારીખ પછી સમીક્ષા માટે રેકોર્ડ સબમિટ કરવામાં આવ્યા નથી

જો નિરીક્ષણની તારીખે રેકોર્ડ પૂરા પાડવામાં આવ્યા ન હતા અને પત્ર જારી કરતા પહેલા પૂરા પાડવામાં ન આવ્યા હોય, તો નીચેની આઇટમ **g**નો સંદર્ભ લો.

e. માલિકીના ફેરફારો

જો શેડ્યુલિંગ અથવા નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા દરમિયાન માલિકીની વિસંગતતાઓ સામે આવી હતી પરંતુ યોગ્ય નોંધણી દ્વારા ઉકેલાઈ હતી, તો નવા નોંધાયેલા માલિકને તમામ પત્રવ્યવહાર જારી કરો. જો માલિકી ઉકેલાયેલી ન હોય, તો નોંધાયેલા માલિકને પત્રવ્યવહાર કરો.

જો નવું સૂચના ફોર્મ નિરીક્ષણ દરમિયાન પૂર્ણ થયું હોય અથવા માહિતી અપડેટ કરવાની જરૂર હોય, તો ફોર્મ પ્રાપ્ત થયા પછી, નિરીક્ષક પછી સૂચના અનુભાગમાં મોકલશે.

માલિકી અને સરનામાના ફેરફારો સૂચના અનુભાગ દ્વારા ચકાસવાના આવશ્યક છે. હંમેશા ખાતરી કરો કે તમે નીચે આપેલા ફોર્મની ખાલી નકલો નિરીક્ષણ દરમિયાન તમારી સાથે રાખો છો: CN-1260 ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓની સૂચના, CN-1383 માલિકના પત્ર સરનામામાં ફેરફાર, સુધારેલી સૂચના, CN-0911 વિક્રેતાની ટાંકીઓની માલિકી બદલાવની જાણ, CN-1392 ખરીદનારની સૂચના અને CN-1186 માલિકીની સૂચના.

f. કાટ સંરક્ષણ

જો ટાંકીની આંતરિક અસ્તર એ કાટ સંરક્ષણની એકમાત્ર પદ્ધતિ છે, તો ઓ/ઓ ને જાણ કરવા પત્રવ્યવહારમાં જાણ કરો કે તેઓએ ટાંકીને કાયમી ધોરણે બંધ કરવી જોઈએ.

g. ઉલ્લંઘનો મળ્યા (FO-036 પત્રો)

- GasLog MIA જનરેટ કરેલ ઉલ્લંઘનોની પુષ્ટિ કરો. અમલીકરણ વિભાગ સાથે વિવાદિત કોઈપણ ઉલ્લંઘનોને ઉકેલો. જો યોગ્ય રીતે નિરીક્ષણ પૂર્ણ કરવા માટે વધારાની માહિતીની જરૂર હોય, તો તે ચલને પત્રમાં પૂર્ણ કરો. નિરીક્ષણ પત્ર (FO-036) ના યોગ્ય પરિણામો જારી કરો - ઉલ્લંઘનો મળ્યાં. સ્પિલ બકેટ રિપ્લેસમેન્ટ, નોંધણી કરાવવામાં નિષ્ફળતા અથવા જો નિરીક્ષણ દરમિયાન મળી આવે તો શંકાસ્પદ/પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની જાણ કરવામાં નિષ્ફળતા શામેલ કરવાની ખાતરી કરો. જો કોઈ શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ મળી આવે, તો *.09(6) પ્રક્રિયા માટે* વર્તમાન *સ્ટાફ માર્ગદર્શન* અનુસરો.
- **વર્ગ A, B, C ઑપરેટરની આવશ્યકતાઓ**

ઑપરેટર ઑન-સાઇટ અને પોસ્ટિંગ આવશ્યકતાઓ		
હાજરી આપી હતી	**ગેરહાજર હતા**	**પાર્ટ-ટાઇમ ગેરહાજર હતા**
C	**A+B જ્યારે સાઇટ પર કોઈ ઑપરેટર નથી**	**હાજરી વખતે પોસ્ટીંગ**
ER સાઇન/પોસ્ટ કરેલ સૂચના મેન્યુઅલ	**B=C પૂરી પાડવામાં આવેલ B ને C તરીકે પ્રશિક્ષિત**	**ગેરહાજર હોય ત્યારે ગેરહાજરી અનુસરો**
	B/C તમામ કટોકટીઓનો જવાબ આપે છે	

  - જો ઓ/ઓ એ વર્ગ A/B નિયુક્ત કરેલ નથી અથવા હાલમાં સક્રિય નિયુક્ત નથી, તો નિરીક્ષણના પરિણામોમાં ઉલ્લંઘન 0400-18-01-.16(1)(a) અથવા (2)(a) તરીકે શામેલ કરો પત્ર.
    - નિરીક્ષણ પત્રના પરિણામોમાં ઉલ્લંઘન 0400-18-01-.16(3)(c) નો સમાવેશ કરો જ્યાં ઑપરેટર C ઑપરેટર તેમના કામના સામાન્ય અભ્યાસક્રમ દરમિયાન સાઇન અથવા સૂચના માર્ગદર્શિકા જોવાની અપેક્ષા રાખે છે ત્યાં મૂકવામાં ન આવે તો.
    - જો કોઈ સુવિધા ધ્યાન વિનાની હોય, તો વર્ગ B ઑપરેટર કે જે વર્ગ C માટે પણ પ્રશિક્ષિત છે અને કટોકટી અને એલાર્મનો જવાબ આપશે તો કોઈ ઉલ્લંઘન અસ્તિત્વમાં નથી.
  - જો કોઈ સુવિધા પર થોડા સમય માટે કોઈ હાજર ન હોય તો:
    - હાજરી આપતી વખતે સુવિધામાં સાઇન અથવા સૂચના માર્ગદર્શિકા હોવી આવશ્યક છે અને
    - કોઈ હાજર ન હોય ત્યારે B ઓપેરાટોરે તમામ કટોકટી અને અલાર્મનો પ્રતિસાદ આપવો આવશ્યક છે 0400-18-01-.16(3)(d).
  - નિયમ 0400-18-01-.16(4) અનુસાર, જો વિભાગ નક્કી કરે છે કે UST સિસ્ટમ કોઈપણ સમયે અપાલન કરે છે, તો જે તારીખથી વિભાગ નક્કી કરે છે કે UST સિસ્ટમ અનુપાલન નથી તે તારીખથી ત્રીસ (30) દિવસમાં ઑપરેટર વર્ગના સ્તરને અનુરૂપ ઑપરેટરની પુનઃપ્રશિક્ષણની સફળ સમાપ્તિ અંદર પૂર્ણ થવી જોઈએ. *1 જુલાઈ, 2022થી અમલ કરવામાં આવેલ "ફાઇલ કરેલ ઑફિસ ઑપરેટરને પુન: પરીક્ષણ આપવા માટેની સૂચનાઓ અને સંબંધિત કાર્યકારી અનુપાલન નિરીક્ષણ એન્ફોર્સમેન્ટ રેફરલ પ્રક્રિયા" માર્ગદર્શનને* અનુસરો.
- જો જરૂરી હોય તો, નિરીક્ષણ પત્રના યોગ્ય પરિણામો ઉપરાંત યોગ્ય (FO-035) ફ્લેક્સ પાઇપિંગ લેટર જારી કરો. (વિઝ્યુઅલ નોન-મેટાલિક પાઇપિંગ ઓળખ માર્ગદર્શિકા અહીં મળી શકે છે http://www.nwglde.org/downloads/flexpipeid_guide.pdf.)
- જો એક્સ્ટેંશનની વિનંતી ફાઇલ કરવામાં આવી હોય, તો અમલીકરણ નીતિમાં દર્શાવેલ મુજબ એક્સ્ટેંશન જારી કરો.

- જો અમલીકરણ નીતિમાં દર્શાવેલ મુજબ અમલીકરણ કાર્યવાહી જરૂરી હોય તો:
  - યોગ્ય EAN પત્ર જારી કરો,
  - યોગ્ય અમલીકરણ કાર્યવાહી વિનંતી (EAR) તૈયાર કરો અને સબમિટ કરો અને સમીક્ષા અને મંજૂરી માટે EFOMને સબમિટ કરો.
  - એકવાર EFOM દ્વારા સમીક્ષા અને મંજૂર થઈ ગયા પછી, EARને એન્ફોર્સમેન્ટ ટીમના આંતરિક ઈમેલ સરનામા UST.EAR@tn.gov પર ઈમેઈલ કરો.

h. દસ્તાવેજીકરણ અને ટ્રેકિંગ

- GasLog માં તમામ પત્રવ્યવહાર, નિરીક્ષણ દસ્તાવેજો અને/અથવા અહેવાલોને ટ્રૅક કરો અને અપલોડ કરો.
- જો કોઈ શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ રીપોર્ટ થાય, તો *09(6) પ્રક્રિયા માટે* વર્તમાન *સ્ટાફ માર્ગદર્શન* અનુસરો.
- જો લાગુ પડતું હોય તો, UST દ્વારા નિયમન ન કરાયેલ, પરંતુ નિરીક્ષણ દરમિયાન અવલોકન કરાયેલ મુદ્દાઓ માટે યોગ્ય એજન્સીને સંદર્ભ માટે EFOMને મેમો ડ્રાફ્ટ કરો. GasLogના ફરિયાદ મોડ્યુલનો ઉપયોગ કરીને આવા રેફરલ્સને ટ્રૅક કરો.
- નિરીક્ષણ બંધ કરવા અથવા તેનો સંદર્ભ આપતા પહેલા:
  - ટ્રેકિંગ એન્ટ્રીઓ ચકાસો
  - તારીખો
  - GPS કોઓર્ડિનેટ્સ
  - કેસની સ્થિતિ
  - નિરીક્ષણના ઉલ્લંઘન
  - બધા દસ્તાવેજો અપલોડ કરવામાં આવ્યા છે
  - સાઇટ સ્કેચ સંપૂર્ણ અને સાચો છે

અસામાન્ય સિસ્ટમો

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

અનુભાગ 2.2

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ....3
2. હેતુ....3
3. સત્તામંડળ....3
4. ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો....3
   a. લીક ડિટેક્શન....4
      1. સ્વચાલિત ટાંકી માપક (ATG)....4
      2. મધ્યવર્તી દેખરેખ (IM)....5
      3. આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR)....5
   b. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ....6
   c. સ્પિલ નિયંત્રણ....8
   d. કેથોડિક પ્રોટેક્શન (CP)....9
5. સિસ્ટમ રૂપરેખાંકન....9
   a. સેટેલાઈટ ડિસ્પેન્સર્સ....11
   b. તેલ / પાણી વિભાજક (OWS)....12
   c. ફીલ્ડ પર નિર્મિત ટાંકીઓ....13
   d. ડીઝલ એક્ઝોસ્ટ ફ્લુઇડ (DEF) ટાંકીઓ....14
   e. નોક આઉટ ટાંકીઓ....14
   f. રિમોટ ફિલ્સ....14
   g. મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ....16
6. મરીનાસ....18
   a. સાઇફનરોધી સોલેનોઇડ વાલ્વ....18
   b. દબાણ રિલીઝ વાલ્વ....18
   c. અસ્તર લીક ડિટેક્ટર....18
7. સ્ટેજ I અને સ્ટેજ II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સિસ્ટમો....19
8. કટોકટી જનરેટર્સ....23
9. ડ્યુઅલ પર્પઝ ટાંકી....29
10. "સ્લોપ" ટાંકીઓ....29
11. ફાર્મ ટાંકી....29
12. રહેણાંક ટાંકીઓ....30
13. મોસમી ટાંકીઓ....30

14. ધ્યાન વિનાની સુવિધા....30
15. એરપોર્ટ UST સિસ્ટમો....30
ઉદાહરણો:....31
a. અન્ય ટાંકી સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગ....31
b. ઇંધણ ટ્રાન્સફર સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગ....31
c. ચોક્કસ CP મુદ્દાઓ....32
16. નિરીક્ષણ ટિપ્સ....34
17. બલ્ક ટર્મિનલ્સ....34
a. ટાંકી અને પાઇપિંગ રૂપરેખાંકન....34
b. કામચલાઉ હોલ્ડિંગ ટાંકીઓ....34
સંદર્ભો....36

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

અનુભાગ 2.2
અસામાન્ય UST સિસ્ટમ્સ

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ દસ્તાવેજ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી અથવા ઘટક રૂપરેખાંકનો અને/અથવા એપ્લિકેશનોને લાગતી સમસ્યાઓ વિશે તકનીકી અને વિશિષ્ટ જ્ઞાન પ્રદાન કરે છે જે સામાન્ય રીતે સામનો કરવામાં આવે છે તેના કરતા ઓછી વાર અથવા વધુ જટિલ હોઈ શકે છે. આ દસ્તાવેજ આ સંજોગોમાં ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીના નિયમોને લાગુ પાડવા અંગે માર્ગદર્શન અને દિશા પ્રદાન કરવાનો પ્રયાસ કરશે. દરેક અનુભાગની અલગથી ચર્ચા કરવામાં આવશે.

3. સત્તામંડળ

આ દસ્તાવેજમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો અધ્યાય 0400-18-01માં સમાયેલ છે અને ટેનેસી રાજ્ય સચિવની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

4. ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો

ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનોનું નિરીક્ષણ કરતી વખતે નિરીક્ષકને ઘણાં વિવિધ પડકારોનો સામનો કરવો પડી શકે છે. ઉત્પાદન હોલ્ડિંગ ક્ષમતાઓ મોટી છે અને સ્થાન લેઆઉટ અને ભૌતિક સાધનો સામાન્ય રીતે મોટા ભાગના અન્ય રિટેલ સ્થાનો પર જોવા મળે છે તેના કરતા ઘણા અલગ હોઈ શકે છે. ઘણાં વાહનો સાથે ટ્રાફિક ફ્લો સામાન્ય રીતે વધારે હોય છે, કોમર્શિયલ અને પેસેન્જર બંને વાહનો સામાન્ય રીતે સ્થાન પર ગતિમાન હોય છે, તેથી નિરીક્ષક સલામતી ખૂબ જ મહત્વપૂર્ણ છે.

ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો માત્ર ટ્રક સ્ટૉપ અથવા 24-કલાકની કામગીરી સુધી મર્યાદિત નથી, જોકે તે સુવિધા પર કેટલીક વધુ જટિલ ટાંકી અને પાઇપિંગ ગોઠવણીઓ જોવા મળશે. મોટી રિટેલ ચેઇન કામગીરીઓ તેમની ગ્રાહક સેવાઓની યાદીમાં ગેસોલિન વેચાણ ઉમેરી રહ્યા છે. જે સ્થાનો પર ગ્રાહક ટ્રાફિક વધારવા માટે ફૂડ ચેઇન અથવા બેવરેઝ ચેઇનના વેચાણ સાથે ભાગીદારી કરી રહ્યાં છે ત્યાં સુવિધા સ્ટોર્સની સંખ્યા પણ વધી રહી છે. ગ્રાહકોને આકર્ષવા અને ઇંધણના વેચાણમાં વધારો કરવા માટે આમાંના ઘણા સ્થળોએ તાજેતરમાં "ફેસલિફ્ટ" અથવા રિમોડેલ કર્યું છે.

આમાંના કેટલાક સ્થાનો "એવરેઝ" રિટેલ સ્થાનો હતા ત્યારે સૌપ્રથમ નિરીક્ષણ કરવામાં આવ્યા હોઈ શકે છે અને હવે કામગીરી વધુ

જટિલ છે. છેલ્લી નિરીક્ષણ પછી ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગ ગોઠવણી બદલાઈ ગઈ હોઈ શકે છે. એક જ ઉત્પાદ ડિસ્પેન્સર્સને બહુ-ઉત્પાદન ડિસ્પેન્સર્સ દ્વારા બદલવામાં આવ્યા હોઈ શકે. વધારાના ઇંધણ સ્થાનો ઉમેરવામાં આવી શકે છે અને ગ્રાહકોને ડીઝલ, બાયોફ્યુઅલ અથવા ઇથેનોલ ફ્લેક્સ ફ્યુઅલ જેવા વધારાના ઉત્પાદનો ઓફર કરવામાં આવી શકે છે. ધ્યાન રાખો કે જો કોઈ સ્થાનનું નિરીક્ષણ કરવામાં આવે જેમાં પરિવર્તન થયું હોય, તો છેલ્લી નિરીક્ષણ પછી જે છે તેમાં તફાવત હોઈ શકે છે. જો ટાંકી અને પાઇપિંગ સામગ્રીમાં એવા ફેરફારો હોય કે જેની જાણ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી ફોર્મ CN-1260 માટેની સૂચના પર કરવામાં આવી ન હોય, તો ટાંકીના માલિક દ્વારા તે ફેરફારોની જાણ નિયમ .03(1)(g) હેઠળ કરવી.

અન્ય UST સુવિધાઓ પર પેટ્રોલિયમ ટાંકીઓ પર લાગુ પડતા સમાન નિયમો ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો પર પણ લાગુ પડે છે; આ સ્થાનો પર નિયમો કેવી રીતે લાગુ થઈ શકે છે, તે હંમેશા ઓળખવામાં તે કામગીરી અને નિરીક્ષણને વધુ મુશ્કેલ બનાવે છે. ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો પર નિરીક્ષણ કરવા માટે અહીં કેટલીક બાબતોનું ધ્યાન રાખવાનું છે:

a. લીક ડિટેક્શન

ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો પર પરંપરાગત ટાંકી અને પાઇપિંગ લીક શોધવાની પદ્ધતિઓ વધુ જટિલ છે. જો કે, ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનોએ નિયમ .04(1)(a)3 માં નિર્ધારિત રિલીઝ શોધ પ્રદર્શન ધોરણોનું પાલન કરવું આવશ્યક છે. ધ્યાનમાં લેવા જેવી કેટલીક બાબતો:

1. સ્વચાલિત ટાંકી માપક (ATG)

ઉચ્ચ ઉત્પાદનું ઉત્પાદન, વારંવાર ડિલિવરી અને થોડો અથવા કોઈ ટાંકી શાંત સમય આ ટાંકીઓ માટે સ્ટેટિક પરીક્ષણ કાલ્પનિક રીતે અશક્ય બનાવે છે. ઘણા ઉત્પાદ ટાંકી મેનીફોલ્ડ કરવામાં આવશે અને ઉત્પાદન ટાંકીઓ વચ્ચે સતત ફરતું રહેશે. ઉત્પાદન સ્ટોરેજ ક્ષમતા ઘણા ATGની સ્ટેટિક ટેસ્ટિંગ ક્ષમતા કરતાં વધી જશે. સ્વચાલિત ટાંકી માપકનો ઉપયોગ કરીને આ સ્થાનો માટેનો ઉકેલ એ સતત આંકડાકીય લીક ડિટેક્શન (CSLD) સિસ્ટમ છે. આ સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરતી ટાંકીઓને માસિક પરીક્ષણ કરવા માટે બંધ કરવાની જરૂર નથી, જો સિસ્ટમ નિયમ .04(3)(c)2 અનુસાર માસિક પરિણામ આપવા સક્ષમ હોય. જે સ્થાનો તેમના ATG સાથે CSLD પ્રોગ્રામનો ઉપયોગ કરતા નથી, તેઓએ નિયમ .04(3)(c)1 અનુસાર માસિક સ્ટેટિક પરીક્ષણ કરાવવો આવશ્યક છે. CSLDનો ઉપયોગ કરવાના ફાયદા અને ક્ષમતાઓ માટે ATG અને આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) તકનીકી અધ્યાયોમાં CSLD પરના અનુભગો જુઓ.

લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ (NWGLDE) ની યાદીમાં દર્શાવ્યા મુજબ તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકનમાં દર્શાવ્યા મુજબ ઓમાં વ્યવહારિક કદની મર્યાદાઓ હોય છે. ઑક્ટોબર 13, 2018 થી અસરકારક, તમામ રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓનું નિયમ .04(1)(a)5 અનુસાર NWGLDE દ્વારા તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકન હોવું જોઈએ. મોટાભાગના કિસ્સાઓમાં 15,000 થી 20,000 ગેલન સુધીની ટાંકીઓ માટે મોટાભાગના ATGનું મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું છે. મોટા ભાગના સૂચીબદ્ધ ATGઓ નું મૂલ્યાંકન મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ સાથે કરવામાં આવ્યું ન હોવાથી, માપ મર્યાદા સિસ્ટમમાં તમામ ટાંકીઓને લાગુ પડે છે. ઘણા ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો તેમના ATG સાથે જોડાણમાં CSLD પ્રોગ્રામનો ઉપયોગ કરશે. વર્તમાન NWGLDE સૂચિઓ CSLD સિસ્ટમ માટે 18,000 ગેલનથી 100,000 ગેલન સુધીની શ્રેણી દર્શાવે છે, જેની સરેરાશ કદ લગભગ 38,000 ગેલન છે. આ પ્રોગ્રામોમાં કદની ઉપરની મર્યાદા પણ હોય છે, પરંતુ મર્યાદા મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી સિસ્ટમમાં કુલ વોલ્યુમ પર લાગુ થાય છે અને તે એક ટાંકી કરતાં ઘણી વધારે છે. નિરીક્ષકોએ ખાતરી કરવી જોઈએ કે કોઈપણ સ્થાન પર દેખરેખ રાખવામાં આવતી ટાંકીઓની ક્ષમતા NWGLDE સૂચિમાં દર્શાવેલ કદની મર્યાદાઓની અંદર છે અને નિયમ .04(1)(a)4 અને નિયમો.04(3)(c)1. અને 2. માં નિર્ધારિત પ્રદર્શન ધોરણો અનુસાર છે. જો એવું ન હોય તો, ટાંકીના માલિકને નિયમ .04(1)(d) અનુસાર સ્થાન પર ક્ષમતા માટે યોગ્ય પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવાની સૂચના આપવી જોઈએ.

જ્યારે ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો રિલીઝ શોધ માટે એક જ ATG પ્રોબનો ઉપયોગ કરે છે અને ટાંકીઓ મેનીફોલ્ડ કરવામાં આવેલી છે, ત્યારે ATG એ CSLD પ્રોગ્રામનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ. એક ATG પ્રોબ સામાન્ય રીતે સિંગલ ટાંકી સ્થાપનમાં સારી રીતે કામ કરે છે, પરંતુ જો બે કે તેથી વધુ ટાંકીઓ એક ટાંકીમાં માત્ર એક જ પ્રોબ સાથે મેનીફોલ્ડ કરવામાં આવેલી હોય, તો ATG CSLD સૉફ્ટવેર વિના ટાંકીઓ વચ્ચે ઉત્પાદન ટ્રાન્સફર માટે વળતર આપવા સક્ષમ નથી. જો ATG પાસે

CSLD ન હોય, તો દરેક ટાંકીમાં અલગ પ્રોબ સ્થાપિત કરવું જોઈએ અને ટાંકી વચ્ચે સાઇફન તોડવાનું સાધન અને નિયમ .04(3)(c)1 અનુસાર દરેક ટાંકી માટે દર મહિને એક અલગ સ્ટેટિક પરીક્ષણ કરવામાં આવો જોઈએ. જો કે આ અભિગમ કામ કરશે, તે સામાન્ય રીતે ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો પર અવ્યવહારુ છે.

ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો પર ATG સાથે CSLDનો ઉપયોગ કરવાનો એક વધારાનો ફાયદો એ હકીકત છે કે CSLDને માસિક દેખરેખ પરિણામ નક્કી કરવા માટે ટાંકીના કોઈ ડાઉન ટાઈમની જરૂર પડતી નથી અને CSLD ઘણા પ્રોબ્સ કરતાં નીચા ઉત્પાદન સ્તરે ટાંકીનું પરીક્ષણ કરવા સક્ષમ છે જે માત્ર સ્ટેટિક સંચાલન પરીક્ષણ કરે છે (CSLD પદ્ધતિઓ પર વધારાની માહિતી માટે સ્વચાલિત ટાંકી માપક તકનીકી અધ્યાય 3.2 જુઓ). ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનોના માલિકો માટે સ્ટેટિક પરીક્ષણ કરવા માટે ઇંધણનું વેચાણ બંધ ન કરવું અત્યંત મહત્વપૂર્ણ છે.

સ્ટેટિક પરીક્ષણ માટે તૃતીય પક્ષ મૂલ્યાંકનકારો દ્વારા પ્રમાણિત સ્વચાલિત ટાંકી માપક માસિક ઉત્પાદન દ્વારા પ્રતિબંધિત નથી. જો કે, CSLD પદ્ધતિઓમાં ઉત્પાદની ઉત્પાદન મર્યાદાઓ હોય છે. સ્થાનો NWGLDE સૂચિ પર દર્શાવેલ માસિક ઉત્પાદન મર્યાદાઓથી વધુ ન હોવા જોઈએ અથવા માસિક પરીક્ષણ પરિણામ નિયમ .04(1)(a)5 અનુસાર માન્ય ન હોઈ શકે. હાલમાં, NWGLDE સૂચિ લગભગ 127,000 ગેલનથી 2.7 મિલિયન ગેલન પ્રતિ માસ સુધીની ઉત્પાદની ઉત્પાદન મર્યાદાઓ દર્શાવે છે. સરેરાશ આંકડો દર મહિને 154,000 અને 257,000 ગેલન વચ્ચે છે. સિસ્ટમની ક્ષમતા અને ઉત્પાદન મર્યાદાઓ માટે તેમની સૂચિમાં સુધારો કરવા માટે વિક્રેતાઓ વારંવાર તેમના તૃતીય પક્ષ મૂલ્યાંકનમાં સુધારો કરે છે, તેથી નિરીક્ષકોએ સૌથી વર્તમાન માહિતી માટે પ્રસંગોપાત NWGLDE વેબસાઇટનો સંદર્ભ લેવો જોઈએ.

2. મધ્યવર્તી દેખરેખ (IM)

7/24/07ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત અથવા બદલાયેલ તમામ ટાંકીઓ અને પાઈપ બીજા રૂપે નિયમો .02(1)(b), .02(2)(a)2., .02(2)(b)2. અને .02(2)(c) અનુસાર IM સાથે સમાવિષ્ટ હોવા જોઈએ, જો કે IMનો ઉપયોગ જૂની ટાંકીઓ માટે થઈ શકે છે. રિલીઝ શોધ માટે IM નો ઉપયોગ કરીને ઉચ્ચ ઉત્પાદન સુવિધાઓ માટે કોઈ અનન્ય આવશ્યકતાઓ નથી. IM સંબંધિત ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે નિયમ .04(3)(d)1. અને તકનીકી અધ્યાય 3.4 ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ વાંચો. હાઇડ્રોસ્ટેટિક અને વેક્યુમ પદ્ધતિઓનો અમલ કરવો વધુ મુશ્કેલ છે કારણ કે ઉચ્ચ ઉત્પાદન સુવિધાઓ પર લાંબી પાઇપિંગ ચાલે છે.

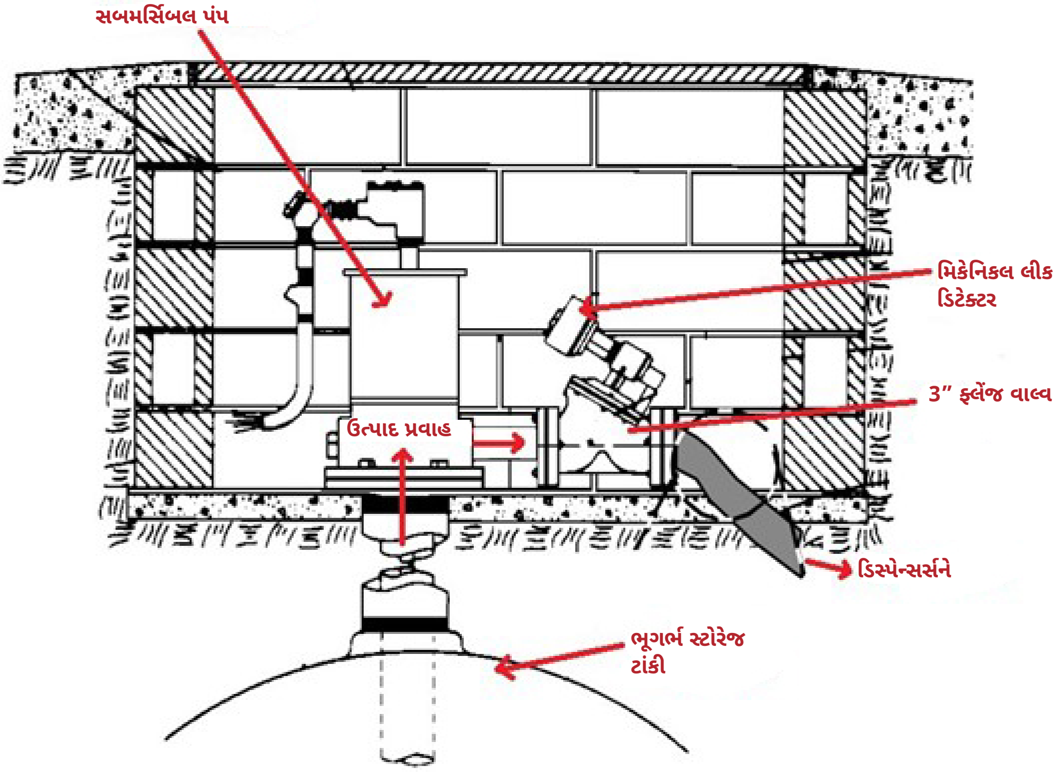
3. આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR)

SIR આ સ્થાનો પર .04(3)(e) અનુસાર હાથ ધરવામાં આવી શકે છે, પરંતુ ખૂબ જ સચોટ ડેટા સંભવતઃ ATG દ્વારા જ એકત્રિત કરવામાં આવશે. જ્યાં સુધી માપન સ્ટીકનો ઉપયોગ કરીને માલયાદી ડેટા એકત્ર કરવા માટે દરરોજ થોડા સમય માટે ટાંકીઓ બંધ ન કરી શકાય, ત્યાં સુધી અનિર્ણાયક પરિણામો આવી શકે છે. નિરીક્ષકો એવા સ્થાનોનો સામનો કરી શકે છે કે જેમાં લીક ડિટેક્શન માટે ATG હોય છે જે CSLD પ્રોગ્રામનો ઉપયોગ પણ કરી શકે છે. SIR અને સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ્સને લગતી ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે નિયમ .04(3)(e), .04(4)(d) અને તકનીકી અધ્યાય 3.3 આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી વાંચો.

b. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ

ઘણા ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થળોએ મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર (MLLDઓ) હશે. મોટા વ્યાસની ઉત્પાદ પાઈપલાઈન (3” વ્યાસ) અને લાંબી પાઇપિંગ ટાંકીને જોડતી ચાલે છે અને ઘણા ડિસ્પેન્સર્સ ઘણી વખત ઉચ્ચ ઉત્પાદન સુવિધાઓ પર જોવા મળે છે. આને ઘણીવાર ઉચ્ચ વોલ્યુમ અસ્તર લીક ડિટેક્ટરના ઉપયોગની જરૂર પડે છે જેને ક્યારેક "બિગ ફ્લો" અસ્તર લીક ડિટેક્ટર કહેવાય છે. કંપનીઓ મોટા વ્યાસની પાઇપલાઇન્સ અને ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો સાથે આવતા વધારાના પ્રવાહી ગતિશીલતાને સમાવવા માટે ઉચ્ચ પ્રવાહ MLLDઓ બનાવે છે. આ સામાન્ય રીતે સબમર્સિબલ પંપને બદલે પાઇપિંગ પર જ સ્થિત વિશિષ્ટ એડેપ્ટર ફિટિંગમાં જોવા મળે છે.

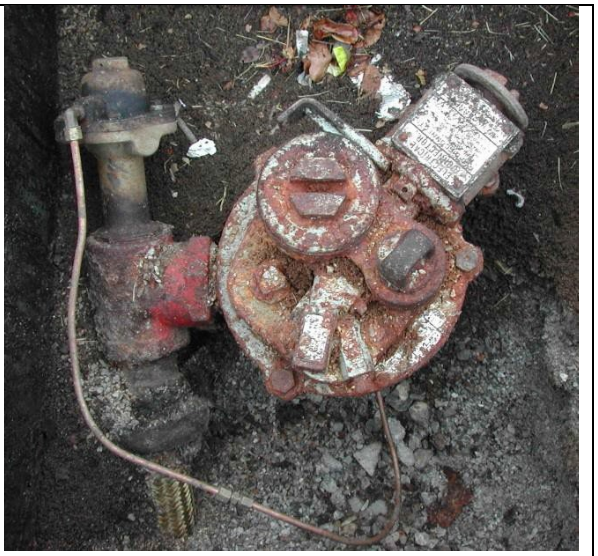
જો ત્યાં નોઝલ પમ્પિંગ ઇંધણ હોય, તો MLLD ક્યારેય લીક સેન્સિંગ મોડમાં પાછું નહિ આવે. તેથી, ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનમાં બિગ ફ્લો MLLDઓ સ્થાપિત કરેલ હોઈ શકે છે, પરંતુ જો ત્યાં પૂરતો શાંત સમય ન હોય, તો તે નિયમ .04(2)(b)1. અને .04(4) ની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરી શકશે નહિ.



અસ્તર લીક ડિટેક્ટરનું પસંદગીનું સ્થાન સબમર્સિબલ પંપની ટોચ પર હોય છે, જો કે, તે આ રીતે સ્થાપિત કરી શકાતું નથી, તો તેને સ્પેશિયલ ટી ફિટિંગમાં પંપ હેડની શક્ય હોય તેટલું નજીક સ્થાપિત કરવું જોઈએ. MLLDને સ્થાનાંતરિત કરવાના બદલામાં, માલિક/ઑપરેટર સમ્પ સેન્સર સ્થાપિત કરી શકે છે જો નીચેની બધી શરતો પૂરી થાય:

- સમ્પ પ્રવાહી ચુસ્ત હોવો જોઈએ;
- સમ્પ સેન્સર સમ્પના સૌથી નીચા બિંદુ પર સ્થિત હોવું આવશ્યક છે;
- સમ્પ સેન્સર પ્રવાહી અનુભવે તો એલાર્મ કરવા માટે પ્રોગ્રામ કરેલ હોવું જોઈએ અને માલિક/ઑપરેટરે યોગ્ય રીતે પ્રતિસાદ આપવો જોઈએ;
- માલિક/ઑપરેટરે સેન્સરની સ્થિતિ અને એલાર્મ ઇતિહાસનો માસિક રેકોર્ડ જાળવવો આવશ્યક છે; અને
- સેન્સરનું વાર્ષિક પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

નિયમ .04(2)(b), .04(3)(d) અને .04(4)(a) જુઓ. ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે તકનીકી અધ્યાય 3.4 ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ અને 3.5 દબાણયુક્ત પાઇપિંગ જુઓ.

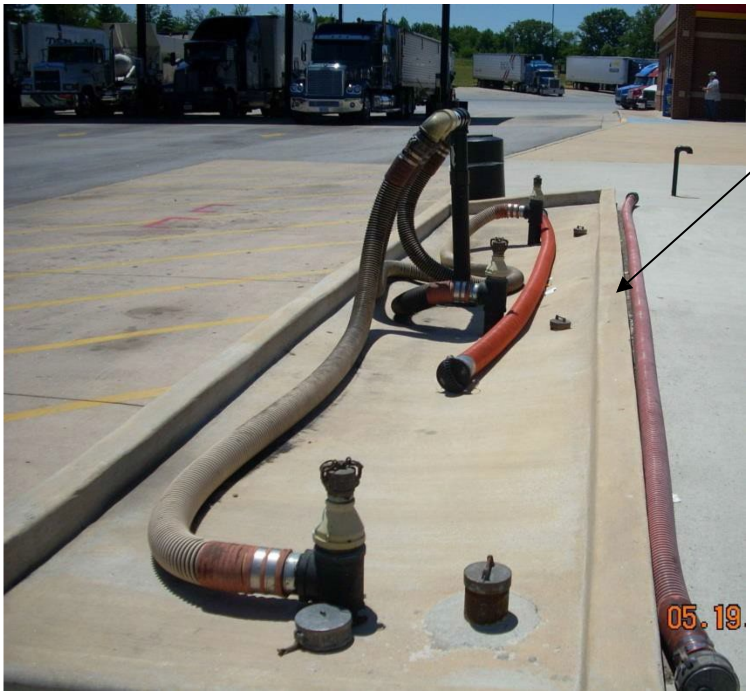
	
આ LLD પંપ હેડ પર સ્થિત નથી, અને LLD અને પંપ હેડ વચ્ચેની પાઇપિંગ આપત્તિજનક લીક માટે દેખરેખ કરવામાં આવતી નથી. STP હેડમાંથી પાઇપિંગમાં LLD માઉન્ટ કરવાનું સામાન્ય રીતે ફક્ત જૂના મોડલ પંપમાં જ જોવા મળે છે જ્યાં LLDને માઉન્ટ કરવા માટે પોર્ટ નથી.	આ LLD, STP હેડની નજીકમાં યોગ્ય ફિટિંગમાં સ્થિત છે. આ જૂના મોડલ STP પર LLD માટે આ યોગ્ય સ્થાપન છે.

c. સ્પિલ નિયંત્રણ

કેટલાક ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનોમાં સામાન્ય સ્પિલ બકેટના સ્થાને સ્પિલ નિયંત્રણ વિસ્તારો હોય છે. આ કોંક્રિટમાં "કટ અવે" અથવા નીચેના ગ્રેડ વિસ્તારો હોઈ શકે છે જ્યાં ઉત્પાદન પાઇપિંગમાંથી સ્પિલ એકત્ર થઈ શકે છે. કેટલીકવાર આ એવા વિસ્તારો હોય છે કે જ્યાં ઇંધણની કામગીરીમાંથી સ્પિલ્સને સમાવી શકાય તે માટે ડાઇક કરેલ વિસ્તાર બનાવવા માટે કોંક્રીટની દિવાલો ગ્રેડ પર સ્થાપિત કરવામાં આવી છે. મોટેભાગે, તમામ ઉત્પાદન ભરણ પાઈપો એક સામાન્ય વિસ્તાર શેર કરશે. સ્પિલ બકેટની જેમ જ, આ વિસ્તારોને નિયમ .02(3)(b) અનુસાર કચરાથી મુક્ત રાખવાની જરૂર છે. આ વિસ્તારો પણ તિરાડોથી મુક્ત હોવા જોઈએ જે ઢોળાયેલ ઉત્પાદને જમીનમાં લીક થવા દે. જો તિરાડો હાજર હોય, તો કોંક્રિટને પેટ્રોલિયમ સુસંગત સામગ્રી સાથે સીલ કરવું આવશ્યક છે. આ નિયંત્રણ વિસ્તારો નિયમ .02(3)(b) ની માસિક સ્પિલ બકેટ વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ આવશ્યકતાઓને આધીન છે અને 13 ઓક્ટોબર, 2021થી નિયમ .02(8)(a)1.(i) અનુસાર શરૂ થતા માસિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણને આધિન રહેશે. સ્પિલ નિયંત્રણ સંબંધિત ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે તકનીકી અધ્યાય 4.2 સ્પિલ અને ઓવરફિલ અવરોધ જુઓ.

13 ઓક્ટોબર, 2021 થી શરૂ થતા તમામ સ્પિલ જલગ્રહણ બેસિનનું નિયમ .02(3)(c)1.(ii.) અનુસાર દર ત્રણ વર્ષે પરીક્ષણ કરવામાં આવશે. ઑક્ટોબર 13, 2018 ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત કરેલી તમામ નવી UST સિસ્ટમોએ નિયમ .02(3)(c)3(ii) અનુસાર તરત જ આ જરૂરિયાતોનું પાલન કરવું આવશ્યક છે.

સ્પિલ્સ= માટે પેવમેન્ટ પર સમાવિષ્ટ વિસ્તાર



ઉચ્ચ ઉત્પાદન સુવિધા પર સ્પિલ નિયંત્રણ વિસ્તારનું વૈકલ્પિક દૃશ્ય.

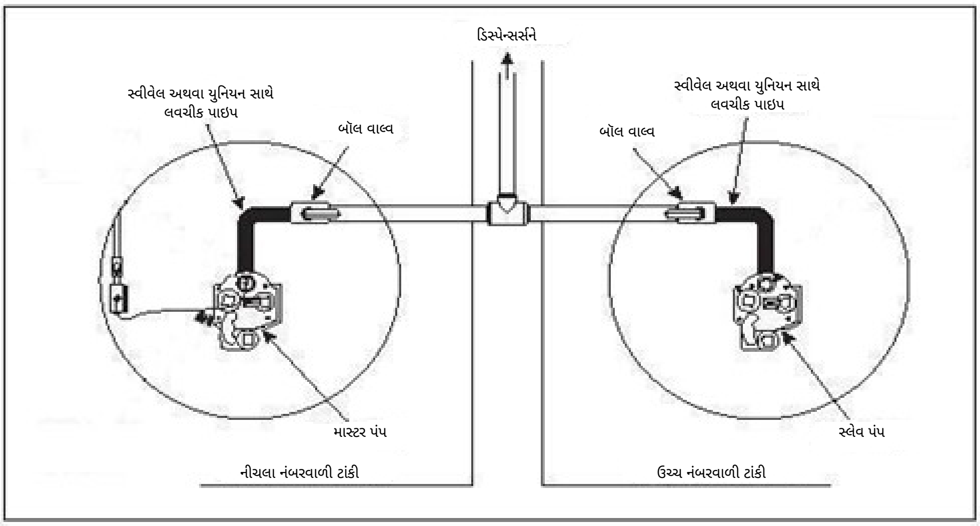
d. કેથોડિક પ્રોટેક્શન (CP)

ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાન પર કાટ સંરક્ષણ એ એક પડકાર હોઈ શકે છે કારણ કે સ્થાનના કદ અને અન્ય ભૂગર્ભ માળખાઓની હાજરી કે જે કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીના સંચાલનમાં દખલ કરી શકે છે. CP પરીક્ષણ પરિણામોની સાથે સાઈટ મેપ હોવો જોઈએ જે દર્શાવે છે કે સંદર્ભ કોષ ક્યાં મૂકવામાં આવ્યો હતો તેમજ દૂરસ્થ સંભવિતતા ક્યાંથી મેળવવામાં આવી હતી. કાટ સંરક્ષણ સંબંધિત ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે નિયમ .02(4) અને તકનીકી અધ્યાય 4.1 કાટ સંરક્ષણ જુઓ.

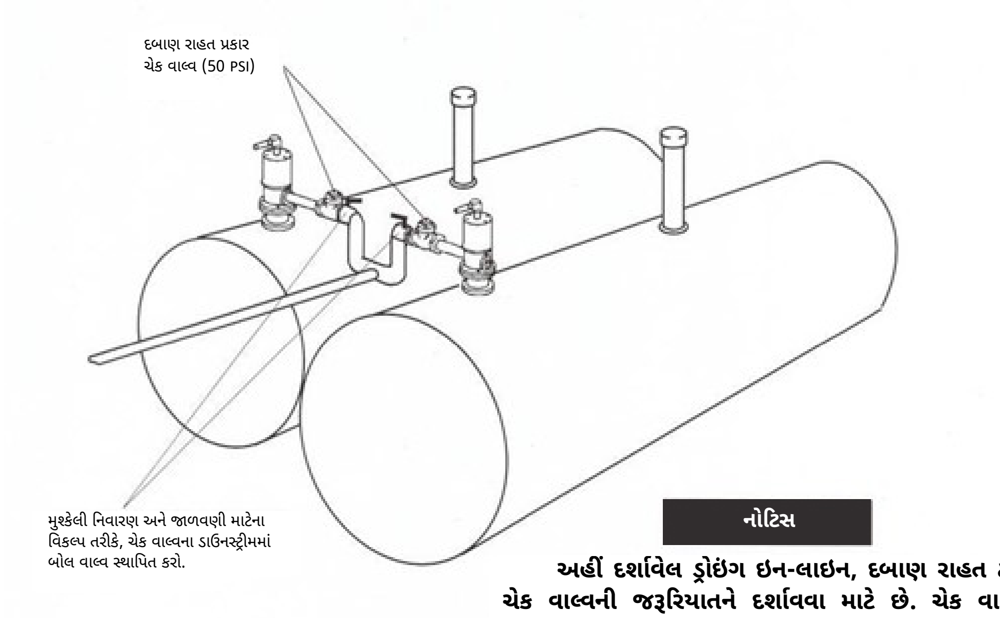
5. સિસ્ટમ રૂપરેખાંકન

આકૃતિ 1. નીચેના પૃષ્ઠ પર, એક સિસ્ટમ બતાવે છે જેમાં પાઇપિંગ બે ટાંકીમાંથી જોડાયેલ છે. આ સાચી મેનીફોલ્ડ ટાંકી સિસ્ટમ નથી, કારણ કે ઉત્પાદન ટાંકીઓ વચ્ચે મુક્તપણે વહેતું નથી. આ રૂપરેખાંકન ઘણીવાર ઉચ્ચ વોલ્યુમ ઉત્પાદન સ્થાનો પર જોવા મળે છે કારણ કે એક સબમર્સિબલ પંપ જનરેટ કરી શકે તે કરતાં વધુ ઇંધણ વિતરણ દબાણ જાળવવાની જરૂરિયાતને કારણે. લાઇન લીક ડિટેક્ટર અને પંપનું રૂપરેખાંકન 3.0 જીપીએચ આપત્તિજનક લીક ડિટેકશન માપદંડને પૂર્ણ કરવા માટે મહત્વપૂર્ણ છે. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ પર અસ્તર લીક ડિટેક્ટરની ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે નિયમ .04(4)(a) અને તકનીકી અધ્યાય 3.5 દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને અસ્તર

ચુસ્તતા પરીક્ષણ જુઓ. આકૃતિ 2. નીચે, દબાણ રાહત ચેક વાલ્વનું સ્થાપન બતાવે છે જ્યારે સામાન્ય પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં આ ગોઠવણીમાં બે સબમર્સિબલ પંપનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.



આકૃતિ 1.



નોટિસ

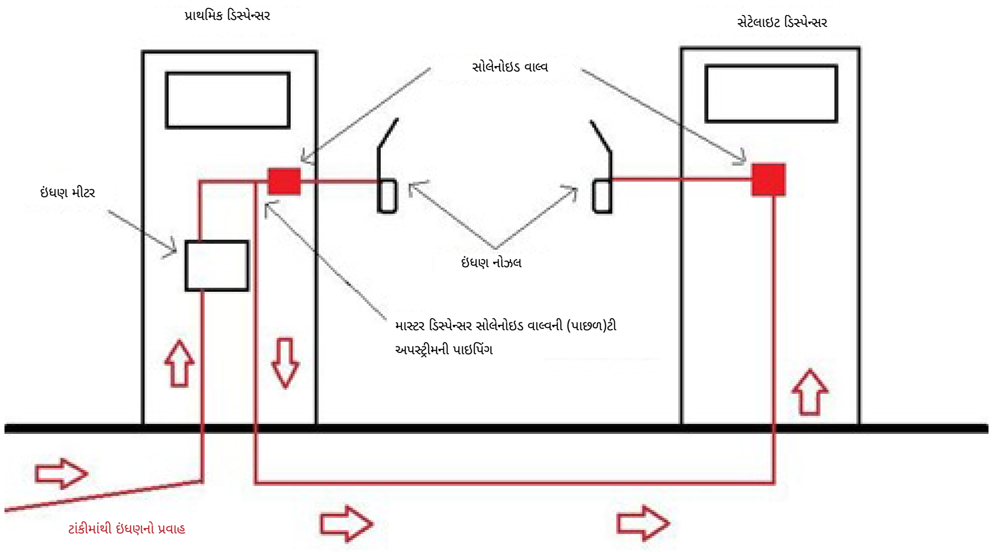
અહીં દર્શાવેલ ડ્રોઇંગ ઇન-લાઇન, દબાણ રાહત ટાઇપ ચેક વાલ્વની જરૂરિયાતને દર્શાવવા માટે છે. ચેક વાલ્વના ડાઉનસ્ટ્રીમ પાઇપિંગને ઇન્સ્ટોલ કરવા માટે તે ભલામણ કરેલ માર્ગદર્શિકા નથી.

આકૃતિ 2

a. સેટેલાઈટ ડિસ્પેન્સર્સ

સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર્સ માસ્ટર ડિસ્પેન્સરમાંથી પમ્પ કરાયેલું ઇંધણ દૂરથી વિતરિત કરે છે. કેટલીક પરિસ્થિતિઓમાં, આ ડિસ્પેન્સર રૂપરેખાંકન ડ્રાઇવરને એકસાથે બંને સેડલ ટાંકી ભરવા અને એક બાજુ માસ્ટર ડિસ્પેન્સરનો ઉપયોગ કરીને અને બીજી બાજુ સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સરનો ઉપયોગ કરીને ઇંધણ ભરવાનો સમય ઝડપી બનાવવા દે છે. જો અયોગ્ય રૂપરેખાંકનનો ઉપયોગ કરવામાં આવે તો, માસ્ટર ડિસ્પેન્સરથી સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર સુધીના કોઈપણ દબાણયુક્ત પાઇપિંગને લીક માટે દેખરેખ કરી શકાશે નહિ અથવા નિયમ .04(4)(a) અનુસાર માસ્ટર અને સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર વચ્ચે વિનાશક અસ્તર લીક ડિટેક્શન થઈ શકશે નહિ. ઉપરાંત, જો સમાન અયોગ્ય રૂપરેખાંકનનો ઉપયોગ કરવામાં આવે તો, જો જરૂરી હોય તો, માસ્ટર ડિસ્પેન્સર અને સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર વચ્ચેના કોઈપણ દબાણયુક્ત પાઇપિંગને નિયમ .04(4)(b) અનુસાર ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ કરી શકાશે નહિ. રેડ જેકેટ (Red Jacket) એ આ મુદ્દાઓને સંબોધતા જૂન 1996 (RJ-23-51) માં ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન બહાર પાડ્યું હતું.

નીચેનો આકૃતિ માસ્ટર/સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર સાથે સિંગલ LLDનો ઉપયોગ કરવા માટે યોગ્ય રૂપરેખાંકન દર્શાવે છે.



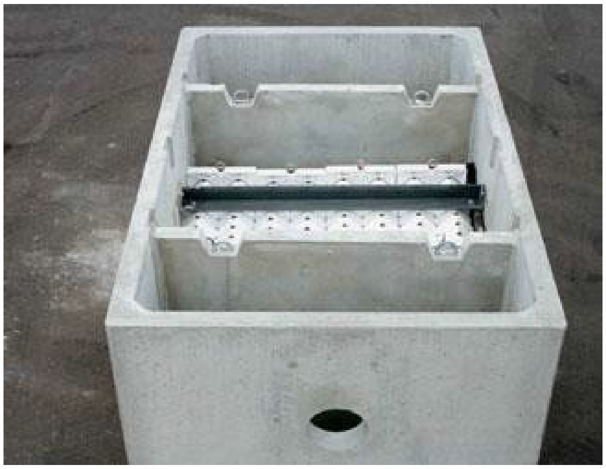
ઑનસાઇટ નિરીક્ષણ દરમિયાન, નિરીક્ષકો નિયમ .04(4)(a) અનુસાર લાઇન લીક શોધ માટે 10 psi માપદંડ પર 3.0 જીપીએચ સાથે સુસંગત થવા માટે તે યોગ્ય રીતે શતપિત કરેલું છે કે કેમ, તે નિર્ધારિત કરવા માટે રૂપરેખાંકનને દૃષ્ટિની રીતે ચકાસવામાં સક્ષમ ન હોઈ શકે. પરિણામે, જો માસ્ટર/સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સિંગ સિસ્ટમ્સ ધરાવતી સુવિધા હોય, તો .02(1)(b) મુજબ નિરીક્ષકને માલિક/ઑપરેટરને એક સેવા પ્રદાતાની જરૂર પડશે જે પાઇપિંગ સિસ્ટમ અને ડિસ્પેન્સર સ્થાપનથી પરિચિત હોય તે ચકાસશે કે ડિસ્પેન્સિંગ સિસ્ટમ્સ યોગ્ય રીતે ગોઠવવામાં આવી છે. આવી ચકાસણી વિભાગના નિયમો અનુસાર સુવિધાના રેકોર્ડનો એક ભાગ છે અને ટાંકીના માલિક દ્વારા નિયમ .03(2) અનુસાર જાળવી રાખવી જોઈએ. આ દસ્તાવેજ ફીલ્ડ ઑફિસ અનુપલાન ફાઇલમાં પણ જાળવવો જોઈએ. એકવાર રૂપરેખાંકન પુષ્ટિ થઈ જાય, પછી નિરીક્ષકે ભાવિ નિરીક્ષણ માટે સંદર્ભ માટે નિરીક્ષણ ડેટાબેઝમાં યોગ્ય ગોઠવણીની નોંધ લેવી જોઈએ. જ્યાં સુધી સિસ્ટમ રૂપરેખાંકન બદલાય નહિ, ત્યાં સુધી આ પુનરાવર્તિત આવશ્યકતા નથી.

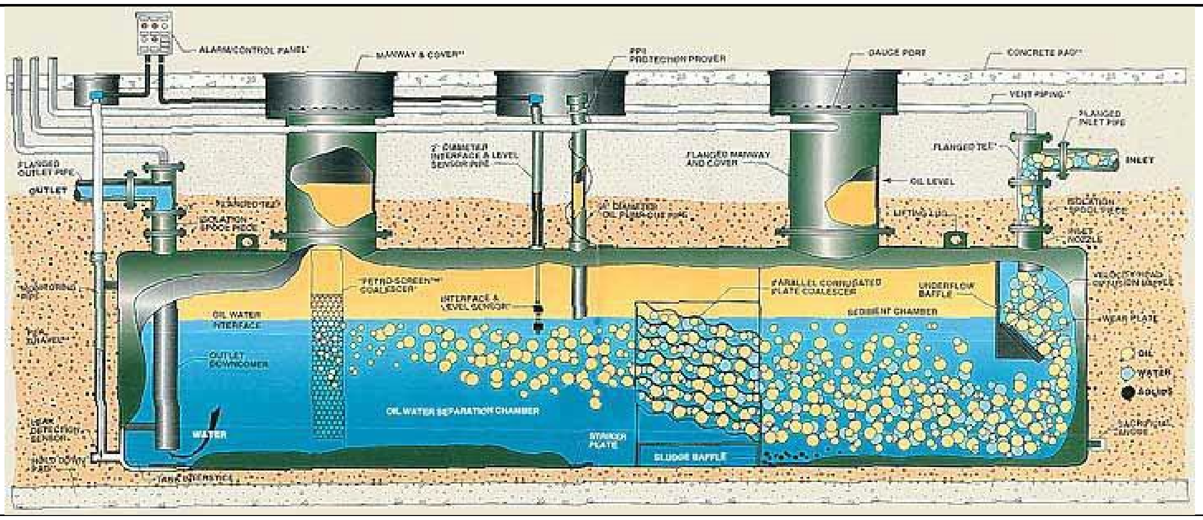
જો એવું જાણવા મળે છે કે સિસ્ટમ યોગ્ય રીતે ગોઠવેલ નથી, તો અસરગ્રસ્ત પાઇપિંગ સિસ્ટમ વિભાગના નિયમોનું પાલન કરતી નથી અને તેને સમયસર પાલનમાં લાવવામાં આવવી જોઈએ.

અસ્તર ચુસ્તતા પરીક્ષણ સંબંધિત ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે તકનીકી અધ્યાય 3.5 દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને અસ્તર ચુસ્તતા પરીક્ષણ જુઓ.

b. તેલ / પાણી વિભાજક (OWS)

કેટલીક સુવિધાઓમાં OWS હોઈ શકે છે જે સ્ટીલ અથવા કોંક્રિટથી બનેલું હોય છે. એક જ પાત્રને ગંદાપાણીના શુદ્ધિકરણની ટાંકી તરીકે ગણવામાં આવશે અને તેને નિયમ .01(2)(b)1.માં સૂચિબદ્ધ નિયમોમાંથી આંશિક રીતે બાકાત રાખવામાં આવશે સિવાય કે નિયમ .06 દ્વારા જરૂરી રિલીઝ રિસ્પોન્સ અને સુધારાત્મક કાર્યવાહી. એક અલગ પાત્ર અથવા હોલ્ડિંગ ટાંકી સાથે OWS જેમાં ગંદાપાણી સિવાય કચરો પેટ્રોલિયમ એકત્ર કરવામાં આવે છે તેને નિયંત્રિત કરવામાં આવશે. કેટલાક ઉદાહરણો નીચે દર્શાવેલ છે:

	બે પ્રકારના સિંગલ પાત્ર તેલ પાણી વિભાજક - નિયમન નથી, જેમ કે ડાબે અને નીચે દર્શાવ્યા મુજબ



નીચેનું રૂપરેખાંકન એક નિયમન કરેલ ટાંકી - હોલ્ડિંગ ટાંકી બી દર્શાવે છે

તેલ/પાણી
વિભાજક (A)
વાહનોમાંથી નકામું તેલ, એન્ટિફ્રીઝ, ગ્રીસ, ઇંધણ, ધોવાનું પાણી, વહેતું પાણી, સોલવન્ટ્સ, લુબ્રિકન્ટ્સ વગેરે એકત્રિત કરે છે

હોલ્ડિંગ ટાંકી
(B)

અલગ હોલ્ડિંગ ટાંકી (b) માં પેટ્રોલિયમ પદાર્થોના ઓછામાં ઓછા એકાગ્રતા કરતાં વધુનું મિશ્રણ હોય છે, અને ગંદાપાણીની સારવાર પ્રક્રિયાના ભાગ રૂપે ટાંકી (a) ની અંદર સમાયેલ નથી, ટાંકી (b) ગંદાપાણીની સારવાર ટાંકી તરીકે નિયમ .01(2)(b)1 હેઠળ આંશિક રીતે બાકાત નથી. આ ચિત્રમાં ટાંકી (b) માટે યોગ્ય વર્ગીકરણ ફાલતુ તેલ ટાંકી છે. ફાલતું તેલની ટાંકીઓ નિયમનકારી ટાંકીઓ છે, જ્યાં સુધી ટાંકી (b) 110 ગેલન કે તેથી વધુ હોય, ત્યાં સુધી નિયમ .02(3)(a)2.(ii) અનુસાર સ્પિલ અને ઓવરફ્લ અવરોધ સિવાયની તમામ નિયમન કરેલ ટાંકીની આવશ્યકતાઓને આધીન હોય છે.

c. ફીલ્ડ પર નિર્મિત ટાંકીઓ

ફીલ્ડ પર નિર્મિત ટાંકી એટલે કે સ્થળ પર બાંધવામાં આવેલી ટાંકી. ઉદાહરણ તરીકે, સ્થળ પર નાખવામાં આવેલ કોંક્રિટથી બનેલી ટાંકી, અથવા સ્ટીલ અથવા ફાઈબરગ્લાસની ટાંકી જે મુખ્યત્વે સ્થળ પર બનાવવામાં આવે છે, તેને ફીલ્ડ પર નિર્મિત ગણવામાં આવે છે. કેટલીક સુવિધામાં મોટી ફીલ્ડ નિર્મિત ટાંકી હોઈ શકે છે જે ઈંધણ ડિલિવરી પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં ઈંધણ દાખલ કરતા પહેલા ભૂગર્ભ ટાંકીને સપ્લાય કરી શકે છે. નિયમ .01(2)(b)2 અને નિયમ .17માં જણાવ્યા મુજબ ફીલ્ડ પર નિર્મિત ટાંકી સાથેની UST સિસ્ટમોને વિભાજન નિયમોમાંથી આંશિક રીતે બાકાત રાખવામાં આવે છે, સિવાય કે રિલીઝની ઘટનામાં નિયમ .06 અનુસાર રિલીઝ પ્રતિસાદ અને સુધારાત્મક કાર્યવાહી કરવી. જો કે, 13 ઓક્ટોબર, 2018થી પ્રભાવી, ભૂગર્ભમાં કુલ સિસ્ટમ ક્ષમતાના દસ (10) ટકા કે તેથી વધુ સાથે ફીલ્ડ પર નિર્મિત ટાંકી નિયમ 17 અનુસાર વિભાગના નિયમોને આધીન છે. જો વિભાગ દ્વારા નિયમન કરવાનું નક્કી કરવામાં આવે, તો આ સિસ્ટમો તમામ રિલીઝ શોધ, રિલીઝ નિવારણ અને કાટ સંરક્ષણ તેમજ રિલીઝ

રિપોર્ટિંગ અને સુધારાત્મક ક્રિયા નિયમનકારી આવશ્યકતાઓને આધીન રહેશે. તમામ સિસ્ટમો નિયમ .17(1)(b) અનુસાર આ જરૂરિયાતોને આધીન છે.

વધુમાં, નિયમ .09(3)(c) અને (d) અનુસાર સુવિધામાં આવશ્યક છે:

- નિયમ 0400-18-01-.17 ના પેટાફકરા (1)(c) નું પાલન કરો;
- વિભાગ માર્ગદર્શિકા અનુસાર હાથ ધરવામાં આવેલ વિભાગ મંજૂર કરેલ સાઇટ ચેક દ્વારા દર્શાવો કે આ સાઇટ પર UST સિસ્ટમ(ઓ) તરફથી કોઈ રિલીઝ કરવામાં આવી નથી અથવા તે સાઇટ પર પહેલાની રજૂઆતો નવી રિલીઝની શોધમાં દખલ કરશે નહિ; અને
- વિભાગ માલિક અને/અથવા ઑપરેટરની પેટ્રોલિયમ સાઇટ અને ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી સિસ્ટમ્સનું નિરીક્ષણ કરશે. માલિક અને/અથવા ઓપરેટરને ખામીઓ વિશે જાણ કરવામાં આવે તે તારીખના 45 દિવસની અંદર, અથવા ડિવિઝન પરવાનગી આપી શકે તેવા અન્ય સમયની અંદર, માલિક અને/અથવા ઓપરેટર, વિભાગના સંતોષ માટે, આ નિરીક્ષણ દરમિયાન વિભાગના કર્મચારીઓ દ્વારા શોધાયેલ કોઈપણ નોંધનીય ખામીઓ અથવા ઉલ્લંઘનોનો ઉપાય કરશે.

વિભાગ નિર્ધારિત કરે છે કે માલિક અથવા ઑપરેટર આ ફકરાના પેટા ફકરા (c) અનુસાર ભંડોળની યોગ્યતા સ્થાપિત કરવાની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે તે તારીખના 30 દિવસની અંદર, વિભાગ માલિક અને/અથવા ઑપરેટરને તે તારીખની જાણ કરશે કે જયારે ફંડની યોગ્યતા સ્થાપિત કરવામાં આવી હતી. ફંડમાં તપાસાત્મક અથવા સુધારાત્મક કાર્યવાહી ખર્ચ અથવા ભંડોળની અયોગ્યતાના સમય દરમિયાન થયેલા રિલીઝ સાથે સંકળાયેલ તૃતીય પક્ષ જવાબદારીના દાવાઓને આવરી લેવામાં આવશે નહિ.

d. ડીઝલ એક્ઝોસ્ટ ફ્લુઇડ (DEF) ટાંકીઓ

આ ટાંકીઓ પાણી અને યુરિયાના સોલ્યુશન છે જે પેટ્રોલિયમ સંયોજનો **નથી** અને તેથી વિભાગ દ્વારા તેનું નિયમન થતું નથી.

e. નોક આઉટ ટાંકીઓ

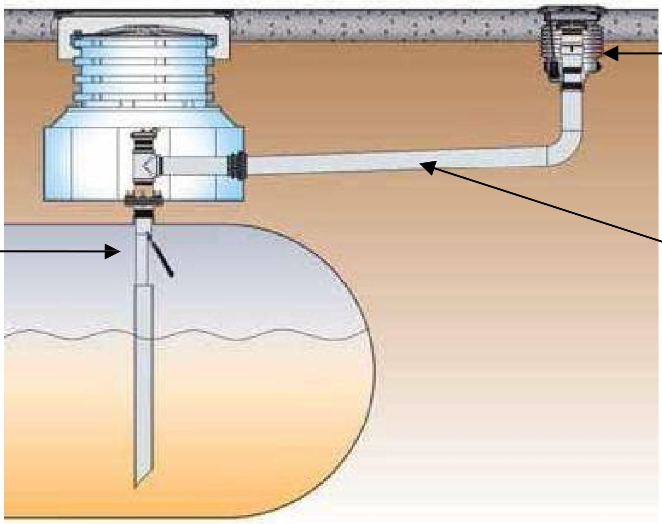
આ ટાંકીઓ ક્યારેક ઇંધણ ટર્મિનલ અથવા બલ્ક પ્લાન્ટ્સ પર જોવા મળે છે. આ વરાળની પુનઃપ્રાપ્તિ એકમોનો ભાગ છે અને મોટાભાગે સંપૂર્ણપણે જમીનની ઉપર હોય છે. આ ટાંકીઓ કાં તો ઇંધણની વરાળને પ્રવાહીમાં ઘટ્ટ કરવા માટે ક્રાયોજેનિક પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ કરી શકે છે અથવા શોષણ પ્રક્રિયા જે કાર્બન શોષણ દ્વારા વરાળને દૂર કરે છે. નિરીક્ષકોએ નિર્ધારિત કરવું જોઈએ કે શું અંડરગ્રાઉન્ડ નોક આઉટ ટાંકી પેટ્રોલિયમનો સંગ્રહ કરી રહી છે અને (ઝડપથી ખાલી કરવામાં આવી નથી) નિયમ .01(2)(c)6. અનુસાર છે, અને જો એમ હોય, તો તેને નિયમન કરેલ ટાંકી ગણવામાં આવે છે. જો ટાંકીને .01(2)(b) અનુસાર આંશિક રીતે બાકાત રાખવામાં આવે તો પણ, નિયમ .06 અનુસાર રિલીઝ પ્રતિભાવ અને સુધારાત્મક કાર્યવાહી જરૂરી છે. પ્રસંગોપાત, ઇંધણની વરાળને બાળવા માટે થર્મલ પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે. આ ટાંકીઓ સામાન્ય રીતે ખાલી હોય છે; પ્રવાહી ઈંધણ માત્ર ત્યારે જ હાજર રહેશે જો કોઈ ઈંધણની ઘટના હોય જેમાં ઈંધણ વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ પાઈપોમાં પાછું "ઉત્સર્જિત" થયું હોય અથવા જો ટેન્કર લોડિંગ દરમિયાન અજાણતાં ટેન્કર ઓવરફિલ થઈ ગયું હોય.

f. રિમોટ ફિલ્સ

કેટલાક સ્થાનો રિમોટ ફિલનો ઉપયોગ કરી શકે છે જ્યાં ટાંકીનું સ્થાન, સ્ટોર ટ્રાફિક ફ્લો પેટર્ન અથવા શેરીમાં પ્રવેશ અને બહાર નીકળે છે, જ્યારે ગ્રાહકો હાજર હોય ત્યારે ઇંધણ ભરવાનું કાં તો વિક્ષેપકારક, સાઇટના ટ્રાફિક પ્રવાહમાં ભીડ, અથવા સંભવતઃ વાહન ડિસ્પેન્સર અથવા ડિલિવરી ટ્રક ત્રાટકે તેવી શક્યતાઓ વધારે છે. આ ફિલ ટાંકી પર સીધા સ્થિત નથી, પરંતુ ટાંકીમાંથી સરભર કરવામાં આવે છે અને નિયમો 02(3)(a)1.(i) અને .02(3)(b) અનુસાર સ્પિલ અવરોધ ઉપકરણ સ્થાપિત હોવું આવશ્યક છે. ઇંધણ ગુરુત્વાકર્ષણ પ્રવાહ દ્વારા બાજુની મુસાફરી કરે છે જ્યાં સુધી તે ટાંકીમાં ન આવે ત્યાં સુધી. ઘણી વખત ટાંકીમાં વર્ટિકલ ફિલ પાઇપ પણ હશે જેનો ઉપયોગ ટાંકીને ચોંટાડવા માટે કરી શકાય છે. બોલ ફ્લોટ વાલ્વનો રિમોટ ફિલ્સ સાથે ઓવરફિલ અવરોધ માટે ઉપયોગ કરવાની મંજૂરી નથી. ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે તકનીકી અધ્યાય 4.2 સ્પિલ અને ઓવરફિલ

અવરોધ જુઓ.

	રીમોટ ફિલ્સ વાસ્તવિક ટાંકીઓથી અમુક અંતરે સ્થિત હોઈ શકે છે. માસિક નિરીક્ષણની જેમ યોગ્ય ફિટિંગ કેપ્સ પણ જરૂરી છે. નિયમ .02(3)(b)4 જુઓ.



રિમોટ ફિલ પોર્ટને સ્પિલ સંરક્ષણની જરૂર પડશે. નિયમ .02(3)(a)1.(i) જુઓ

અહીં બતાવ્યા પ્રમાણે ટાંકીમાં ડ્રોપ ટ્યુબ સાથે ભરણ પોર્ટ હોઈ શકે છે

આ ઉદાહરણમાં, ટાંકીમાં ડ્રોપ ટ્યુબ હાજર હોવા છતાં, પાઇપિંગના આ અનુભાગને કાટ સંરક્ષણની જરૂર પડશે જો તે ધાતુની હોય.

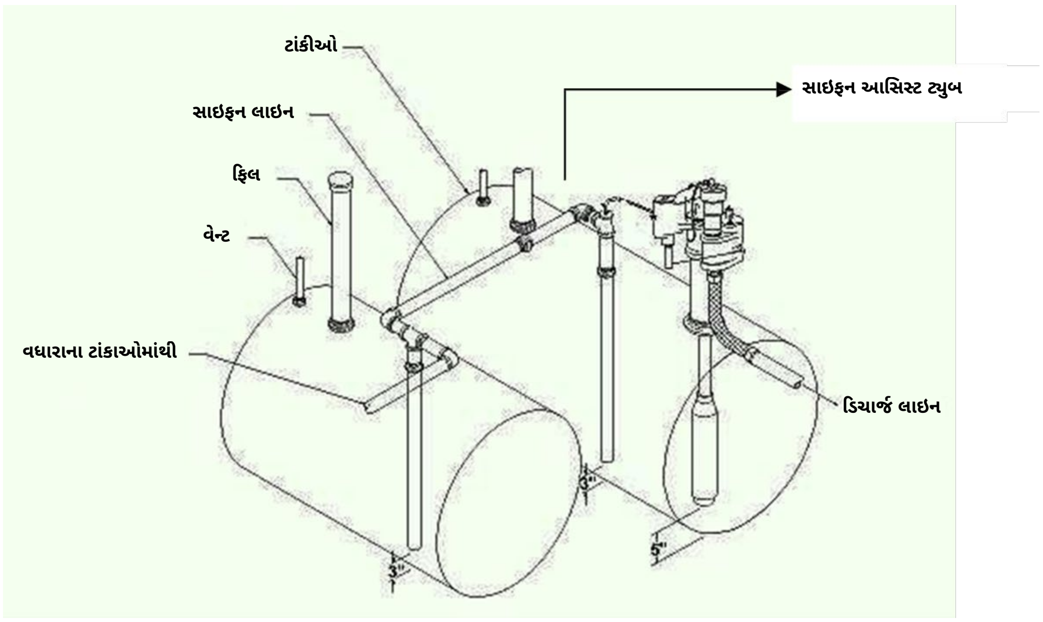
જો રિમોટ ફિલ્સ હાજર હોય, તો તે નક્કી કરવા માટે નીચેની વધારાની વસ્તુઓ સાથે અસામાન્ય ફિલ પાઇપનું નિરીક્ષણ કરવા જેવું જ નિરીક્ષણ કરવું જોઈએ:

- જો રિમોટ ફિલથી ટાંકી સુધીની ઉત્પાદ ડિલિવરી પાઇપિંગ ધાતુની હોય, તો તે નિયમ .02(4)(b) અને તકનીકી અધ્યાય 4.1 કાટ સંરક્ષણમાં ચર્ચા કર્યા મુજબ કાટથી સંરક્ષિત હોવી જોઈએ. તે ઈમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ ટાંકી અને અન્ય માળખાં સાથે બંધાયેલું હોવું જોઈએ અને સતત હોવું જોઈએ. ગેલ્વેનિક સિસ્ટમમાં, તે અલગ હોવું જોઈએ અને ટાંકીમાંથી અલગ કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલી હોવી જોઈએ; અને
- જો રિમોટ ફિલ ઉપરાંત ટાંકીમાં કોઈ અનલોક કરેલ અથવા સુલભ વર્ટિકલ ફિલ પાઇપ હાજર હોય, તો વધુ માહિતી માટે માનકકૃત નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા, ફિલ પોર્ટ/સ્પિલ બકેટ(ઓ) સ્થાન અનુભાગનો સંપર્ક કરો.

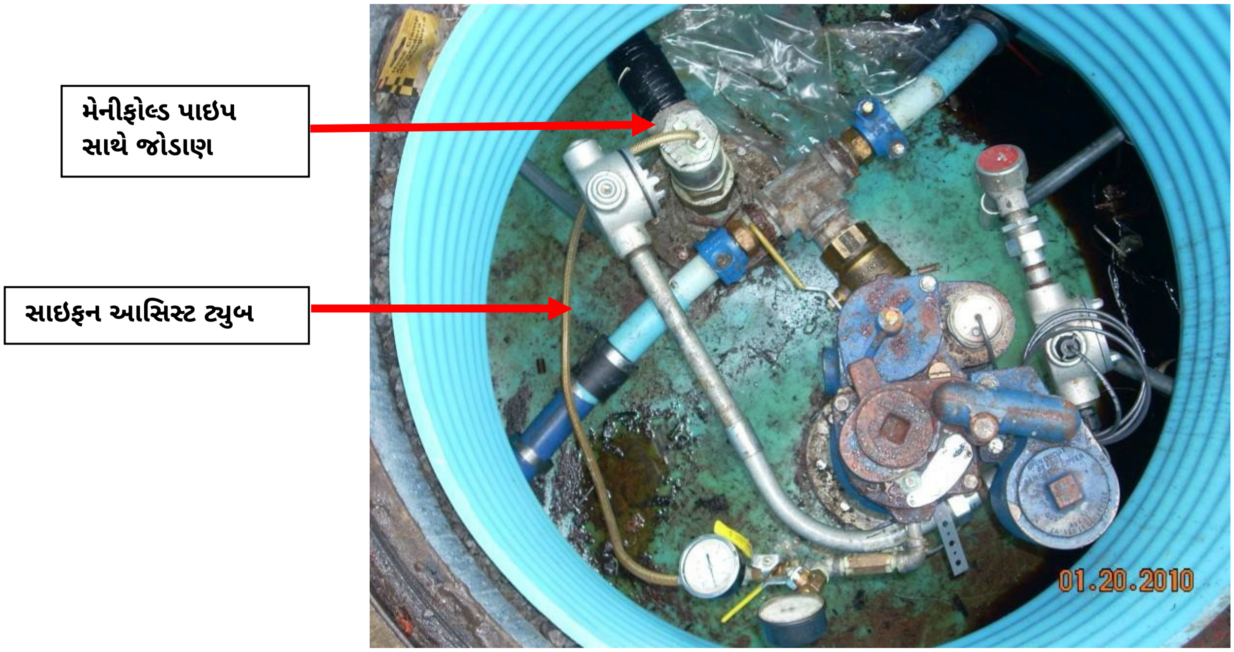
g. મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ

કેટલાક સ્થાનો એકસાથે ઉત્પાદનની ટાંકીઓને મેનીફોલ્ડ કરી શકે છે. આ ક્રિયા મોટી સંગ્રહ ક્ષમતા પ્રદાન કરે છે અને સ્થાનને કાર્યરત રાખવા માટે જરૂરી ડિલિવરીની સંખ્યા ઘટાડે છે. જો કે બંને ટાંકીનું અલગ-અલગ માપન કરવું આવશ્યક છે, મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે SIR અને સતત લીક ડિટેક્શન (CSLD) રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓ સામાન્ય રીતે બંને ટાંકીઓ માટે માત્ર એક જ પરિણામ બતાવશે. લાગુ પડતી રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓ માટે તકનીકી અધ્યાયો જુઓ. જો તે નિયમ .04(2)(b)2ને પૂર્ણ કરે, તો મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી સિસ્ટમો વચ્ચે સાઇફન પાઇપિંગ માટે કોઈ રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓ નથી. જો સાઇફન પાઇપિંગ ધાતુની હોય અને જમીન, સ્થિર પાણી અથવા અન્ય પ્રવાહીના સંપર્કમાં હોય, તો તેને નિયમ .02(4) અનુસાર કાટથી સંરક્ષિત કરવામાં આવશે. મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ સામાન્ય રીતે આકૃતિ 3 માં દર્શાવેલ પ્રમાણે જોડાયેલ હોય છે. નિરીક્ષણ દરમિયાન, CP જરૂરિયાતો નક્કી કરવા માટે માત્ર તે જ વસ્તુનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે જે માટીને દૂર કરીને દૃષ્ટિની રીતે જોઈ શકાય છે અથવા સરળતાથી ઍક્સેસ કરી શકાય છે.

આકૃતિ 4. મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી સિસ્ટમમાં એક ટાંકીમાંથી ઇંધણ પંપ કરવા માટે વપરાતો એક સબમર્સિબલ પંપ બતાવે છે. સાઇફન લાઇન ઉત્પાદનને સબમર્સિબલ પંપ વડે અન્ય ટાંકીમાંથી ટાંકીમાં વહેવા દે છે. એકવાર સબમર્સિબલ પંપ બંધ થઈ જાય પછી, ઉત્પાદન મેનીફોલ્ડમાં દરેક ટાંકીમાં ઉત્પાદનનું સ્તર સમાન ન થાય, ત્યાં સુધી મેનીફોલ્ડની ટાંકીઓ વચ્ચે ટ્રાન્સફર કરવાનું ચાલુ રાખશે. (આનો અર્થ એ નથી કે દરેક ટાંકીમાં ઉત્પાદનની માત્રા સમાન છે, કારણ કે ટાંકીઓ કદમાં સમાન ન હોઈ શકે.)


ટાંકીઓ
સાઇફન લાઇન
ફિલ
વેન્ટ
વધારાના ટાંકાઓમાંથી
સાઇફન આસિસ્ટ ટ્યુબ
ડિસ્ચાર્જ લાઇન
3"
3"
5"

આકૃતિ 3.


મેનીફોલ્ડ પાઇપ સાથે જોડાણ
સાઇફન આસિસ્ટ ટ્યુબ
01.20.2010

આકૃતિ 4.

6. મરીનાસ

મોટાભાગના મરીનામાં અનન્ય રૂપરેખાંકનો હશે. જો ટાંકી અથવા ટાંકીઓના ઉત્પાદ ડિસ્પેન્સર(રો) કરતા વધુ ઊંચાઈ પર સ્થિત છે, તો નીચેના નિયમો અને .04(1)(a)2 અને . 04(4)એ ની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરવા માટે સ્થાપિત કરવામાં આવશે:

a. સાઇફનરોધી સોલેનોઇડ વાલ્વ

પાઇપલાઇનમાં રિલીઝની સ્થિતિમાં ગુરુત્વાકર્ષણ બળ હેઠળ ટાંકીમાં ઉત્પાદને ટાંકીમાંથી બહાર નીકળતું અટકાવવા માટે સામાન્ય રીતે બંધ થયેલ સાઇફનરોધી સોલેનોઇડ વાલ્વ સ્થાપિત કરવું જરૂરી છે. ઉપકરણનું વાર્ષિક પરીક્ષણ ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અથવા વિભાગ દ્વારા પ્રદાન કરવામાં આવેલ માર્ગદર્શન અનુસાર કરવામાં આવશે.

b. દબાણ રિલીઝ વાલ્વ

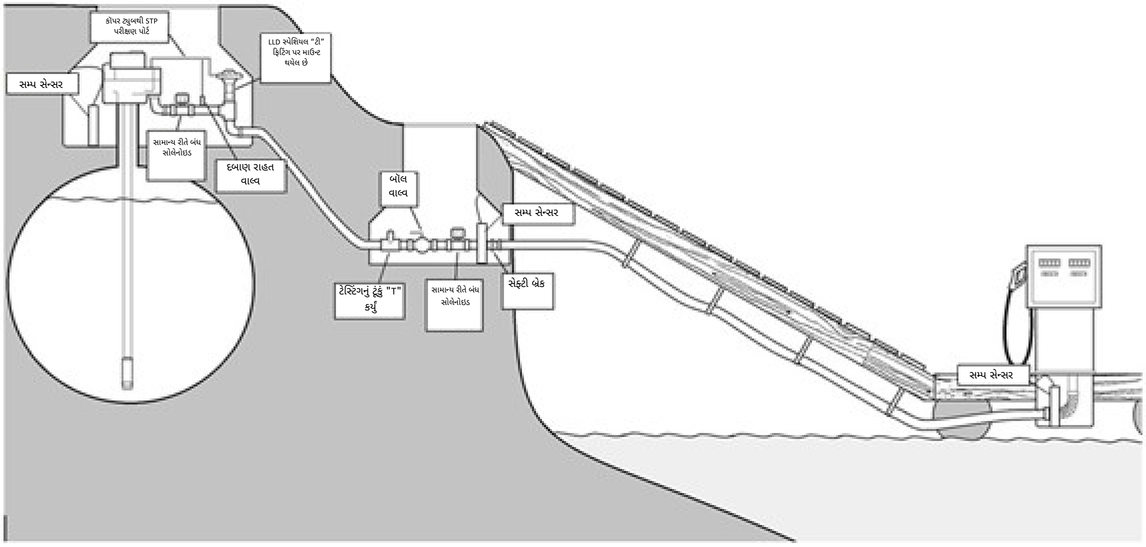
સામાન્ય રીતે બંધ સોલેનોઇડ અને અસ્તર લીક ડિટેક્ટર વચ્ચે દબાણ રાહત વાલ્વ સ્થાપિત કરવું જોઈએ જેથી સામાન્ય રીતે બંધ સોલેનોઇડની આસપાસ ઉત્પાદ વિસ્તરણ રાહત મળે. આ ઉત્પાદ પાઇપિંગમાં થર્મલ વિસ્તરણને કારણે દબાણના નિર્માણને અટકાવશે. કેટલાક સોલેનોઇડ્સમાં ઉપકરણમાં બનેલ દબાણ રાહત ક્ષમતાઓ હોઈ શકે છે.

c. અસ્તર લીક ડિટેક્ટર

અસ્તર લીક ડિટેક્ટરને સાઇફનરોધી સોલેનોઇડ વાલ્વના ડાઉનસ્ટ્રીમમાં સ્થાપિત કરવું જરૂરી છે અને તે સબમર્સિબલ પંપ ઉપર સ્થિત નથી. ખાતરી કરો કે લીક ડિટેક્ટર્સ NWGLDE લિસ્ટિંગમાં પાઇપલાઇન વોલ્યુમ જરૂરિયાતો કરતાં વધી જતા નથી. જો MLLD અને STP હેડ વચ્ચે પાઇપિંગ અથવા ફિટિંગમાં લીક થાય છે, તો MLLD લીકને શોધી શકશે નહિ. પાલનમાં ધ્યાનમાં લેવા માટે નીચેની આવશ્યકતાઓને .04(4)(c) અનુસાર પૂરી કરવામાં આવશે:

- સમ્પ પ્રવાહી ચુસ્ત હોવો જોઈએ;
- સમ્પ સેન્સર સમ્પના સૌથી નીચા બિંદુ પર સ્થિત હોવું આવશ્યક છે;
- સમ્પ સેન્સર પ્રવાહી અનુભવે તો એલાર્મ કરવા માટે પ્રોગ્રામ કરેલ હોવું જોઈએ અને માલિક/ઑપરેટરે યોગ્ય રીતે પ્રતિસાદ આપવો જોઈએ;
- માલિક/ઑપરેટરે સેન્સરની સ્થિતિ અને એલાર્મ ઇતિહાસનો માસિક રેકોર્ડ જાળવવો આવશ્યક છે; અને
- સેન્સરનું વાર્ષિક પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

નીચેનો આકૃતિ મરિના દૃશ્યમાં ડાઉનગ્રેડિયન્ટ પાઇપિંગ સાથે એલએલડીનું યોગ્ય રૂપરેખાંકન દર્શાવે છે.



ડાઉનગ્રેડિયન્ટ મરિના પાઇપિંગ સિસ્ટમો કે જે સક્શન હેઠળ ઉત્પાદ પહોંચાડે છે, તેમાં સક્શન પંપ પર દબાણ રેગ્યુલેટિંગ વાલ્વ સ્થાપિત હોવું જોઈએ, અને દબાણ રેગ્યુલેટિંગ વાલ્વ અને સક્શન પંપ એર એલિમિનેટર બંને માટેના વેન્ટ્સ ટાંકી સુધી અથવા ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી અથવા ઉત્પાદન પાઇપિંગનો સૌથી ઊંચો બિંદુની ઊંચાઈથી વધુ ઊંચાઈ સુધી લંબાવવા જોઈએ. સામાન્ય રીતે બંધ થયેલ સોલેનોઇડને ટાંકીના આઉટલેટ પર સાઇફનરોધી ઉપકરણ તરીકે સ્થાપિત કરવામાં આવશે.

મરિના પાઇપિંગને નિયમ .02(1)(b) અનુસાર ઉત્પાદકની સ્થાપન સૂચનાઓ અનુસાર સ્થાપિત કરવામાં આવશે. મોટાભાગના UST પાઇપિંગ ઉત્પાદકો પાસે મરિના એપ્લીકેશનમાં ઉપયોગ માટે ચોક્કસ પાઇપિંગ હોય છે જે યુવી પ્રતિરોધક હોય છે અને વધારાના તાણ અને અસરથી રક્ષણ પૂરું પાડે છે. ઉત્પાદક દ્વારા ઇંધણ ટ્રાન્સફર અથવા પાઇપિંગ તરીકે અન્ય હોઝનો ઉપયોગ પ્રતિબંધિત છે. આ હોઝ કાયમી સ્થાપન અથવા જમીન, પાણી અથવા UVના લાંબા સમય સુધી સંપર્કમાં રહેવા માટે નથી. સ્ટીલ ડોક પાઇપિંગ, જે પાણીની સપાટી ઉપર સ્થાપિત થયેલ છે, જો નિયમ .02(4)(b) અનુસાર સ્થાપિત કરવામાં આવે તો તેનો ઉપયોગ થઈ શકે છે.

નિયમ.02(2) અનુસાર, 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી રિપ્લેસમેન્ટની જગ્યાએ જે મરિના પાઇપિંગ સ્થાપન, બદલવા અથવા સમારકામ કરવામાં આવી હોય, તેના પર ગૌણ નિયંત્રણ કરવું જોઈએ અને રિલીઝ શોધ (b) માટે મધ્યવર્તી દેખરેખનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ. ડોક પર નિયંત્રણ સમ્પ ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર સ્થાપિત કરવા જોઈએ અને પ્રવાહી ચુસ્ત હોવા જોઈએ.

24 જુલાઇ, 2007 પહેલા સ્થાપિત મરિના પાઇપિંગનું નીચેનામાંથી એક અનુસાર રિલીઝ માટે માસિક નિરીક્ષણ કરવામાં આવશે:

- નિયમ .04(4)(b) અનુસાર અસ્તર ચુસ્તતા પરીકષણ હાથ ધરવામાં આવે છે; અથવા
- નિયમ .04(4)(c) અનુસાર મધ્યવર્તી દેખરેખ હાથ ધરવામાં આવે છે; અથવા
- નિયમ .04(4)(d) અનુસાર આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી હાથ ધરવામાં આવે છે.

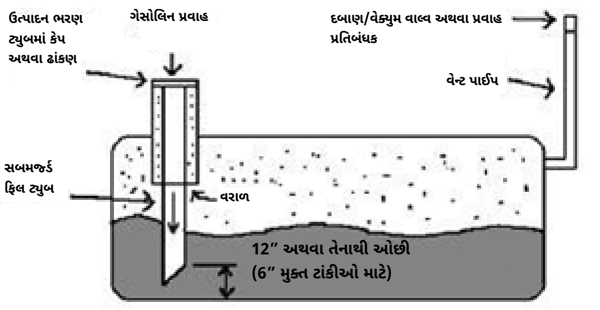
7. સ્ટેજ I અને સ્ટેજ II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સિસ્ટમો

સ્ટેજ I અને II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સિસ્ટમોનો ઉપયોગ ગેસોલિન સ્ટોરેજ ટાંકીના રિફ્યુઅલિંગ દરમિયાન હાઇડ્રોકાર્બન ઉત્સર્જન ઘટાડવા

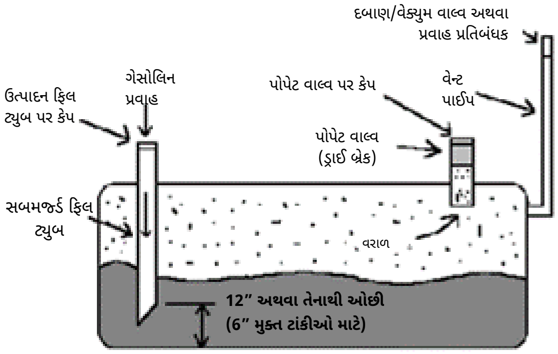
માટે કરવામાં આવે છે અને TDECનું વાયુ પ્રદૂષણ નિયંત્રણ વિભાગ (APC) દ્વારા તેનું નિયમન કરવામાં આવે છે. ડેવિડસન, હેમિલ્ટન, નોક્સ અને શેલ્બી કાઉન્ટીઓ તેઓનું પોતાનું સ્થાનિક વાયુ પ્રદૂષણ નિયંત્રણ કાર્યક્રમો છે. વધુ માહિતી માટે આ વેબસાઇટ જુઓ: https://www.tn.gov/environment/environmental-related-contacts.html.

સ્ટેજ I વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ પ્રણાલીઓ માટે, ટાંકીમાં વરાળ કે જે આવનારા ગેસોલિન દ્વારા વિસ્થાપિત થાય છે, તેને વાતાવરણમાં જવાને બદલે હોઝ દ્વારા કાર્ગો ટેન્કરમાં મોકલવામાં આવે છે. કેટલીકવાર ડિસ્પેન્સર સમ્પમાં પાઇપિંગને સમાપ્ત કરવામાં આવશે. પાઇપિંગમાં કેટલીકવાર સમાન લવચીક કનેક્ટર્સ હોય છે જે સામાન્ય રીતે નાના વ્યાસ હોય છે. સ્ટેજ I સિસ્ટમના ત્રણ પ્રકાર છે: સહઅક્ષીય, ડ્યુઅલ પોઈન્ટ (ટાંકી અને વેન્ટ) અને રિમોટ જેમ નીચેની આકૃતિઓ અને ફોટામાં દર્શાવ્યું છે:

સહઅક્ષીય - સિંગલ હોઝનો ઉપયોગ કરે છે



ડ્યુઅલ પોઈન્ટ (ટાંકી અને વેન્ટ)



સ્ટેજ I વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ આવશ્યકતાઓ માટે ટાંકીઓના પુનઃપ્રાપ્તિ તરીકે, કેટલાક ટાંકીના માલિકોએ આ ફિટિંગ માટે ટાંકીના ટોચના ઓપનિંગનો ઉપયોગ કરવાના બદલે વેન્ટ પાઇપિંગમાં સ્ટેજ I વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ ફિટિંગ્સ ઇન્સ્ટોલ કરવાનું પસંદ કર્યું છે. આ પ્રકારનો રેટ્રોફિટ ત્યારે જ કામ કરશે જ્યારે વેન્ટ લાઇનને દબાણ સક્રિય વેન્ટ લાઇન કેપ સાથે ફિટ કરવામાં આવે. આ કેપ સામાન્ય રીતે બંધ રહેશે અને માત્ર ત્યારે જ ખુલ્લી રહેશે જ્યારે ટાંકીની અંદર આશરે 2 psiનું સકારાત્મક અથવા નકારાત્મક દબાણ પહોંચી જાય. ખુલ્લી પરંપરાગત વેન્ટ કેપ સ્ટેજ I વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ ફિટિંગને નકામી બનાવશે અને આ એપ્લિકેશનમાં તેનો ઉપયોગ થવો જોઈએ નહિ. સ્ટેજ I વેન્ટ લાઇન રેટ્રોફિટ યોગ્ય રીતે કામ કરે તે માટે અન્ય તમામ ટાંકી ટોપ ઓપનિંગ્સ જેમ કે ફિલ પાઇપ અને ATG રાઇઝરને વરાળથી ચુસ્તપણે સીલ કરવું આવશ્યક છે.

કૃપા કરીને ધ્યાન રાખો કે, UST ની જરૂરિયાતો ઉપરાંત, વાયુ પ્રદૂષણ નિયંત્રણ વિભાગ (DAPC) ગેસોલિન ડિસ્પેન્સિંગ સુવિધાઓ પર

ગેસોલિન ટાંકીઓ અને ડિસ્પેન્સર્સનું પણ નિયમન કરે છે. DAPC એ તાજેતરમાં ગેસોલિન ડિસ્પેન્સિંગ સુવિધાઓ માટે નિયમ-દ્વારા-પરવાનગી અમલ કર્યો છે. માલિકો/ઑપરેટરો નિયમ-દ્વારા-પરવાનગી હેઠળ અધિકૃતતા માટે ઇરાદાની સૂચના સબમિટ કરી શકે છે. આશયની સૂચના ફોર્મ APC 202 (CN-1514), અને વધારાની નિયમ-દ્વારા-પરવાનગી માહિતી આની મુલાકાત લઈને મળી શકે છે: https://www.tn.gov/content/tn/environment/program-areas/sbeap-small-business-environmental-assistance/permit-by-rule.html.

જો કે, જો માલિક/ઑપરેટર પરમિટ માટે અરજી કરવાનો વિકલ્પ પસંદ કરે છે, તો અરજી ફોર્મ એપીસી 100 (CN-0730) અને એપીસી 114 (CN-1001) અને સૂચનાઓ ઑનલાઇન છે: https://www.tn.gov/environment/permit-permits/permits-air/permit-air-air-quality-state-operating-permit.html.

ક્યાં તો આશયની સૂચના ફોર્મ 202, અથવા એપ્લિકેશન ફોર્મ APC 100 અને 114, સુવિધા શરૂ થયાના ત્રીસ (30) દિવસની અંદર વિભાગને સબમિટ કરવી આવશ્યક છે. જો સહાયની જરૂર હોય, તો નાના વ્યવસાય માટે પર્યાવરણીય સહાયતા કાર્યક્રમ (SBEAP) એ TDECની અંદર એક મફત, ગોપનીય, તકનીકી પ્રોગ્રામ છે જે મદદ કરી શકે છે. SBEAPનો સંપર્ક 800-734-3619 પર અથવા BGSBEAP@tn.gov. પર ઈમેલ દ્વારા કરી શકાય છે. જો સુવિધા ડેવિડસન, હેમિલ્ટન, નોક્સ અથવા શેલ્બી કાઉન્ટીમાં સ્થિત છે, તો કૃપા કરીને હવા પરવાનગીની જરૂરિયાતો માટે તે કાઉન્ટીના સ્થાનિક વાયુ પ્રદૂષણ નિયંત્રણ કાર્યક્રમનો સંપર્ક કરો.

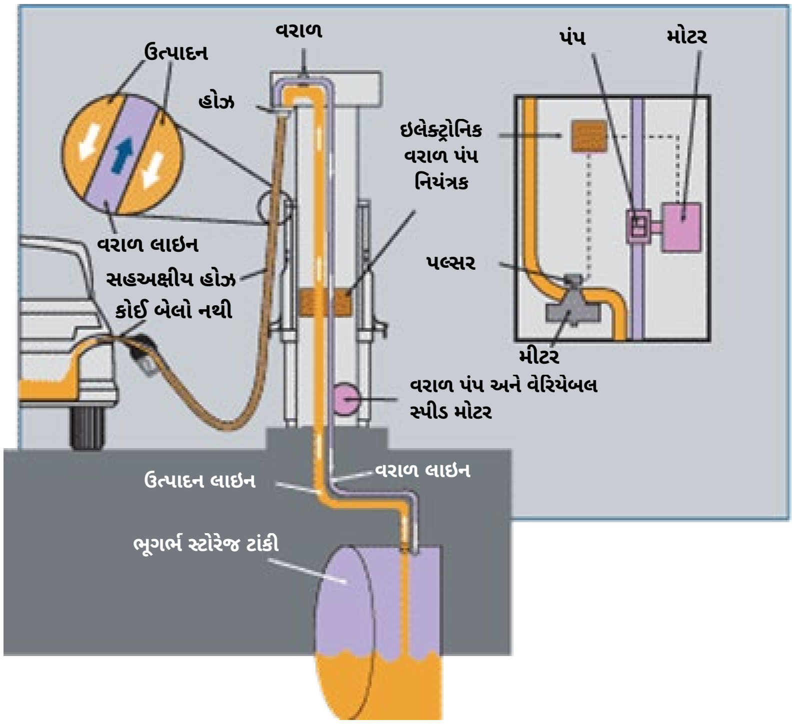
સ્ટેજ II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સિસ્ટમો વાહનોની ઇંધણ ટાંકીમાંથી ગેસોલિન વરાળ એકત્રિત કરે છે જ્યારે ગ્રાહકો ગેસોલિન વિતરણ સુવિધાઓ પર તેમના વાહનોમાં ગેસોલિન ઉત્પાદનોનું વિતરણ કરે છે. સ્ટેજ II સિસ્ટમમાં દરેક ગેસોલિન પંપ પર ખાસ નોઝલ અને સહઅક્ષીય હોઝનો સમાવેશ થાય છે જે વાહનની ઇંધણ ટાંકીમાંથી વરાળ મેળવે છે અને તેને રિફ્યુઅલિંગ પ્રક્રિયા દરમિયાન સ્ટેશનો ભૂગર્ભ અથવા જમીન ઉપરની સ્ટોરેજ ટાંકીઓ હોઝ સુધી પહોંચાડે છે.

14 જુલાઈ, 2016 થી અમલી, સ્ટેજ II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સિસ્ટમો રદ કરી શકાય છે અને દૂર કરી શકાય છે, અને હવે નવી અથવા પુનઃનિર્માણ કરાયેલ UST સુવિધાઓ માટે જરૂરી ઉત્સર્જન નિયંત્રણ નથી. સ્ટેજ II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ પ્રણાલી માટેની અગાઉની આવશ્યકતા માત્ર ડેવિડસન, રધરફોર્ડ, સુમનર, વિલિયમસન અને વિલ્સન કાઉન્ટીના પાંચ-કાઉન્ટી વિસ્તાર માટે લાગુ કરવામાં આવી હતી. ડેવિડસન કાઉન્ટીમાં સ્થાનિક પ્રોગ્રામ છે, તેથી ડેવિડસન કાઉન્ટીમાં UST સુવિધાઓ માહિતી માટે ડેવિડસન કાઉન્ટી વાયુ પ્રદૂષણ વિભાગનો સંપર્ક કરવો જોઈએ.

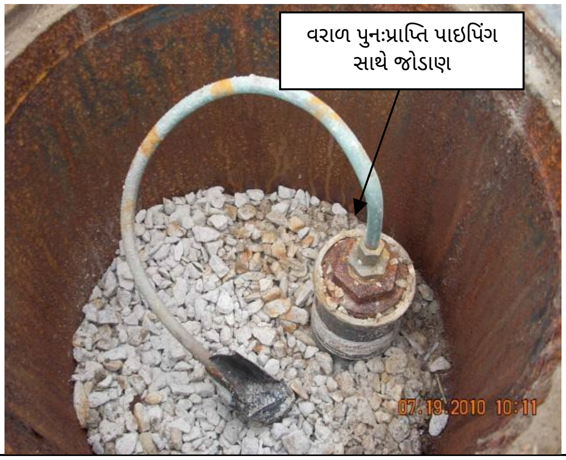
વધારાની માહિતી
https://www.tn.gov/content/dam/tn/environment/documents/sbeap_gasoline_compliance_guidance.pdf પર મળી શકે છે.

સ્ટેજ II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સાધનોનો ઉપયોગ કરતી વખતે, ગેસોલિન વરાળના ભાગી જવાને ન્યૂનતમ રાખવામાં આવે છે, જે ગ્રાહકોને ગેસોલિન વરાળની હાનિકારક અસરોથી બચાવવા તેમજ વાયુ પ્રદૂષણમાં ફાળો આપતા પ્રદૂષકોના ભાગી જવાને ઘટાડવામાં મદદ કરે છે.

નીચેનો આકૃતિ એક વિશિષ્ટ સ્ટેજ II સેટઅપ દર્શાવે છે.



સ્ટેજ II વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલ વધારાની પાઇપિંગ ક્યારેક નિરીક્ષણ દરમિયાન મળી શકે છે. આ પાઇપિંગમાં સામાન્ય રીતે નાના વ્યાસની કૉપર ટ્યુબનો સમાવેશ થાય છે જે STP હેડના કાર્યાત્મક તત્વ વિસ્તારમાંથી નીકળે છે અને STP સમ્પ દીવાલમાંથી(નીચેની આકૃતિ 5) બહાર નીકળે છે. ટ્યુબ સમ્પ અને ડિસ્પેન્સર વચ્ચે STP સમ્પની બહાર ક્યાંક વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ પાઇપ સાથે જોડાશે. કેટલીકવાર પાઇપ સાથેનું આ જોડાણ નાના એક્સેસ પોર્ટમાં દેખાય છે (નીચે આકૃતિ 6). આ પાઇપિંગ ઊંચાઈના તફાવતને કારણે ડિસ્પેન્સર્સમાંથી વરાળની પુનઃપ્રાપ્તિમાં મદદ કરવાના હેતુ માટે છે. કારણ કે તે મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે સાઇફન આસિસ્ટ સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગ જેવું જ છે (મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી અનુભાગ હેઠળ ઉપરની આકૃતિ 4 જુઓ), બે રૂપરેખાંકનો મૂંઝવણમાં થઈ શકે છે. નિરીક્ષક બંને રૂપરેખાંકનોથી પરિચિત હોવા જોઈએ અને તે બંને વચ્ચે તફાવત કરવામાં સક્ષમ હોવા જોઈએ. વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ સાથે સંકળાયેલ તમામ પાઇપિંગમાં કાટ સંરક્ષણ (CP) હોવું જરૂરી નથી કારણ કે તે "નિયમિત રીતે ઉત્પાદન સમાવતું નથી".



CPની જરૂર નથી	CPની જરૂર નથી

8. કટોકટી જનરેટર્સ

કટોકટી જનરેટર ટાંકી સિસ્ટમ સામાન્ય રીતે નીચેના સ્થળોએ જોવા મળે છે: હોસ્પિટલ, જેલ, કોર્ટહાઉસ, ઑફિસ બિલ્ડીંગ, અમુક ઉત્પાદન સુવિધાઓ, શાળાઓ અને નર્સિંગ હોમ. તેઓ નિયમ .02(3) અનુસાર સ્પિલ અને ઓવરફિલ અવરોધ સ્પિલથી સજ્જ હોવા જરૂરી છે. ધાતુની ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ (એટલે કે સ્ટીલ અને કૉપર) ને .02(4) અનુસાર કાટથી રક્ષણ પૂરું પાડવું જરૂરી છે. તમામ કટોકટી જનરેટર સિસ્ટમ માટે સમયાંતરે વોકથ્રુ નિરીક્ષણ નિયમ .02(8) અનુસાર જરૂરી છે. જો કે, કેટલીક દ્વિ-ઉપયોગની ટાંકીઓ જ્યાં સંગ્રહિત જગ્યા પર ઇંધણનો વપરાશ કરવામાં આવે છે તે સંગ્રહિત ઉત્પાદનના આધારે હજુ પણ સ્થગિત થઈ શકે છે.

ઐતિહાસિક રીતે, 24 જુલાઇ, 2007 પહેલા સ્થાપિત કટોકટી જનરેટર ટાંકી સિસ્ટમો, રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓથી મોકૂફ રાખવામાં આવી છે; જોકે, યુનાઇટેડ સ્ટેટ્સ પર્યાવરણીય સંરક્ષણ એજન્સીએ(USEPA) તાજેતરમાં નવા નિયમો અમલમાં મૂક્યા છે અને ઑક્ટોબર 13, 2018થી અમલમાં મૂક્યા છે, તમામ કટોકટી જનરેટર ટાંકી સિસ્ટમોએ નિયમ .01(2)(a)1 અનુસાર ઑક્ટોબર 13, 2021 સુધીમાં ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓનું પાલન કરવું આવશ્યક છે.

કટોકટી જનરેટર ટાંકીઓ, દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને/અથવા સક્શન પાઇપિંગ જે 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત અથવા બદલવામાં આવેલ નિયમ .04(2)(b)2(i)-(iii) ની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરતી નથી, તે ગૌણ રીતે સમાવિષ્ટ હોવી જોઈએ અને નિયમ .02(1)(c) અનુસાર રિલીઝ શોધ માટે મધ્યવર્તી દેખરેખ હાથ ધરશે.

કોઈપણ UST સિસ્ટમ કે જે ન્યુક્લિયર રેગ્યુલેટરી કમિશન દ્વારા લાઇસન્સ પ્રાપ્ત ન્યુક્લિયર પાવર જનરેશન સ્થાપન પર કટોકટી જનરેટર સિસ્ટમનો ભાગ છે અને ડિઝાઇન અને ગુણવત્તાના માપદંડોને લગતી ન્યુક્લિયર રેગ્યુલેટરી કમિશનની જરૂરિયાતોને આધીન છે, જેમાં 10 C.F.R. ભાગ 50, નિયમ 0400-18-.01-02(b) સહિત પણ મર્યાદિત નથી. આ સિસ્ટમોને નિયમો 0400-18-01-.02 થી 0400-18-01-.05 અને 0400-18-01-.07 થી 0400-18-01-.10, 0400-18-01-.16 અને 0400-18-01-.17 સુધી બાકાત રાખવામાં આવ્યા છે.

કેટલાક કટોકટી જનરેટર સિસ્ટમ્સ સબમર્સિબલ પમ્પિંગ સિસ્ટમ્સથી સજ્જ છે જે જનરેટર ડે ટાંકી સુધી દબાણ હેઠળ ઉત્પાદન પહોંચાડે છે. જ્યારે આ સિસ્ટમો પરંપરાગત ઇંધણ પ્રણાલી જેવી જ દેખાય છે, ત્યારે સબમર્સિબલ પંપ ખૂબ ઓછા ઓપરેટિંગ દબાણ (સામાન્ય રીતે 15-20 પીએસઆઈ) પર કામ કરવા માટે રચાયેલ છે. પરિણામે, પરંપરાગત સ્વચાલિત અસ્તર લીક ડિટેક્શન (ALLD) સિસ્ટમો આપત્તિજનક 3.0 ગેલન પ્રતિ કલાક @10 પીએસઆઈ સમકક્ષ લિકને શોધવા માટે અસરકારક ન હોઈ શકે. વધુમાં, જો ઇંધણને પાઇપિંગ આઉટલેટ કરતાં વધુ ઊંચાઇ પર પહોંચાડવામાં આવી રહ્યું હોય, તો પ્રોડક્ટ લાઇનમાં ઇંધણમાંથી સ્ટેટિક હેડ દબાણ લીક ડિટેક્ટરને ડિઝાઇન પ્રમાણે કામ કરતા અટકાવી શકે છે. તેથી, વિભાગ સાઇટ-વિશિષ્ટ ધોરણે, ઉત્પાદન પાઇપિંગ પર દેખરેખ રાખવા અને રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓનું પાલન જાળવવા માટે ALLD માટે વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓ જેમ કે મધ્યવર્તી દેખરેખની મંજૂરી આપશે.

જનરેટર અંડરગ્રાઉન્ડ પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ ડે ટાંકી રીટર્ન લાઇન્સથી સજ્જ છે જે દબાણ હેઠળ ઉત્પાદન પહોંચાડે છે, કાં તો ડિસ્ચાર્જ પંપ અથવા ગુરુત્વાકર્ષણ પ્રવાહના ઉપયોગ દ્વારા પાઇપિંગ રીલિઝ ડિટેક્શનની પદ્ધતિ પ્રદાન કરવી આવશ્યક છે. આ સામાન્ય રીતે કટોકટી જનરેટર પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સમાં જોવા મળે છે જે UST સિસ્ટમના ભૂગર્ભ ભાગમાં પરત કરવામાં આવતા ઇંધણના પ્રવાહને નિયંત્રિત કરવા માટે ઇનલાઇન ચેક વાલ્વ અથવા સોલેનોઇડ વાલ્વનો ઉપયોગ કરે છે.

મધ્યવર્તી સેન્સરથી સજ્જ દબાણયુક્ત કટોકટી જનરેટર સિસ્ટમ.

કટોકટી જનરેટર યએસટી પ્રણાલીઓ જે ડીઝલ જેવા નિયમનકારી પદાર્થ દ્વારા ઇંધણ બને છે તે વિભાગ દ્વારા નિયમન કરવામાં આવે છે.	કટોકટી જનરેટર સિસ્ટમ્સની જમીન ઉપરની પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ જરૂરી નથી.

તમામ કટોકટી જનરેટર ટાંકીઓ કે જે અગાઉ રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓમાંથી મુલતવી રાખવામાં આવી છે તે 13 ઓક્ટોબર, 2021થી શરૂ થતા ટાંકી અને પાઇપિંગ લીક ડિટેક્શનને અમલમાં મૂકવા માટે જરૂરી છે. ટાંકી લીક ડિટેક્શન માટે, તેનો અર્થ એ છે કે કાયમી ટાંકી લીક ડિટેક્શન પદ્ધતિઓમાંથી એક હાથ ધરવાની જરૂર પડશે. તે કાયમી ટાંકી લીક શોધ પદ્ધતિઓમાંથી, ફક્ત નીચેની પદ્ધતિ સામાન્ય રીતે કટોકટી જનરેટર ટાંકી માટે માન્ય પદ્ધતિ હશે.

- સ્વચાલિત ટાંકી માપક (ATG) અથવા આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) સાથે માસિક ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન;
- માસિક મધ્યવર્તી દેખરેખ (જો ટાંકી બેવડી દિવાલવાળી હોય)

ડે ટાંકી, કદને ધ્યાનમાં લીધા વિના, રિલીઝ શોધ હોવી આવશ્યક છે. ડે ટાંકી કે જે નિયમન કરેલ UST સિસ્ટમનો ભાગ છે તે ગૌણ રૂપે સમાવિષ્ટ હોવા જોઈએ અને જો 24 જુલાઈ, 2007 પછી શતપિત કરેલ હોય, તો મધ્યવર્તી દેખરેખ હોવી જોઈએ. ત્યાં બે અપવાદો છે:

- માલિક અને ઑપરેટર પાસે એરપોર્ટ હાઇડ્રેન્ટ સિસ્ટમ અથવા ફિલ્ડ-નિર્મિત ટાંકી સાથે સંકળાયેલ જમીન ઉપરની ડે ટાંકી હોય છે જ્યાં એકંદર સિસ્ટમ EPAની UST સિસ્ટમની વ્યાખ્યાને પૂર્ણ કરે છે. આ કિસ્સામાં, ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ સહિત મોટાભાગના નિયમોમાંથી જમીન ઉપરની ટાંકીને આંશિક રીતે બાકાત રાખવામાં આવી છે.
- ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીની વ્યાખ્યામાં (1) બિન-વ્યાવસાયિક હેતુઓ માટે મોટર ઇંધણ સંગ્રહિત કરવા માટે વપરાતી 1,100 ગેલન અથવા ઓછી ક્ષમતાની ફાર્મ અથવા રહેણાંક ટાંકીઓ અને (2) હીટિંગ ઓઇલ સંગ્રહિત કરવા માટે વપરાતી ટાંકીઓ, જ્યારે હીટિંગ સાધનો, બોઇલર્સના સંચાલનમાં વપરાય છે, અથવા ભઠ્ઠીઓ જ્યાં સંગ્રહિત છે તે જગ્યા પર ઉપભોક્તા ઉપયોગ માટે.

પાઇપિંગ લીક શોધવા માટે, પ્રથમ પગલું એ સપ્લાય અને રીટર્ન લાઈનોનું રૂપરેખાંકન નક્કી કરવાનું હશે. શું તેઓ દબાણયુક્ત, સક્શન, ગુરુત્વાકર્ષણ અથવા આ રૂપરેખાંકનોના કેટલાક વર્ણસંકર છે? જો દબાણ હોય, તો શું સ્વચાલિત અસ્તર લીક ડિટેક્ટર (ALLD) હાજર છે અથવા સ્થાપિત કરી શકાય છે? આકૃતિઓ 12-15 કટોકટી જનરેટર્સ માટે પાઇપિંગના ચાર લાક્ષણિક રૂપરેખાંકનો અને પાઇપિંગ લીક શોધના પ્રકારો દર્શાવે છે જે સ્વીકાર્ય છે. જો સિસ્ટમ ઉપરના આકૃતિની જેમ રૂપરેખાંકિત ન હોય અને લીક શોધવાની કઈ પદ્ધતિઓ સ્વીકાર્ય હશે તેની ખાતરી ન હોય તો વધુ માર્ગદર્શન માટે UST ના વિભાગનો સંપર્ક કરો.

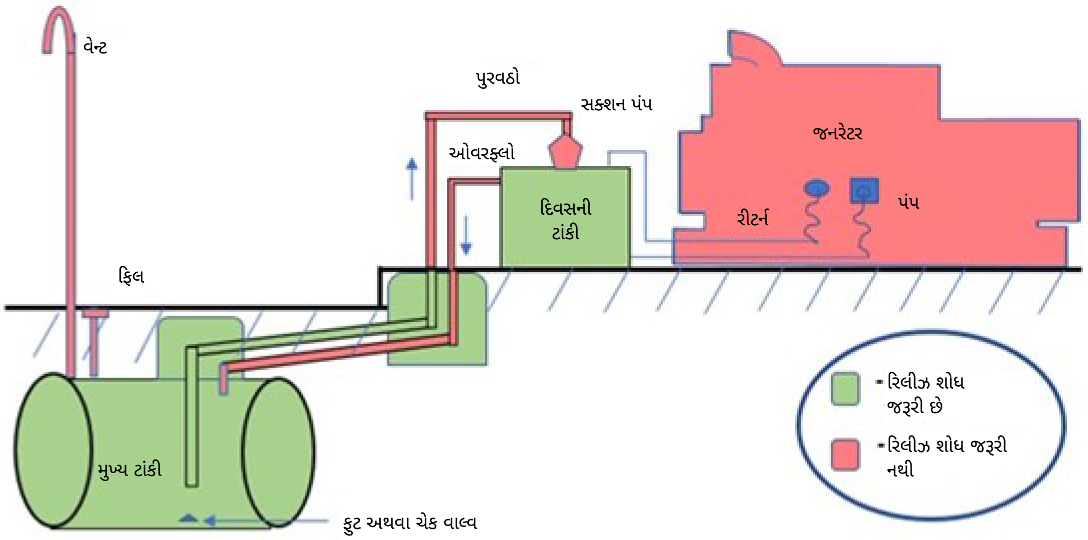
કટોકટી જનરેટર ટાંકીઓ અગાઉ રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓથી મોકૂફ રાખવામાં આવી હતી.

જો કે, ઑક્ટોબર 13, 2021 થી તમામ નિયમન કરેલ કટોકટી જનરેટર ટાંકી સિસ્ટમોને ટાંકી અને પાઇપિંગ લીક ડિટેક્શન લાગુ કરવા માટે જરૂરી છે. ટાંકીઓ માટે, તેનો અર્થ એ છે કે કાયમી ટાંકી લીક શોધ પદ્ધતિઓમાંથી એક કરવાની જરૂર પડશે. તે કાયમી ટાંકી લીક

શોધ પદ્ધતિઓમાંથી, ફક્ત નીચેની પદ્ધતિ સામાન્ય રીતે કટોકટી જનરેટર ટાંકી માટે માન્ય પદ્ધતિ હશે.

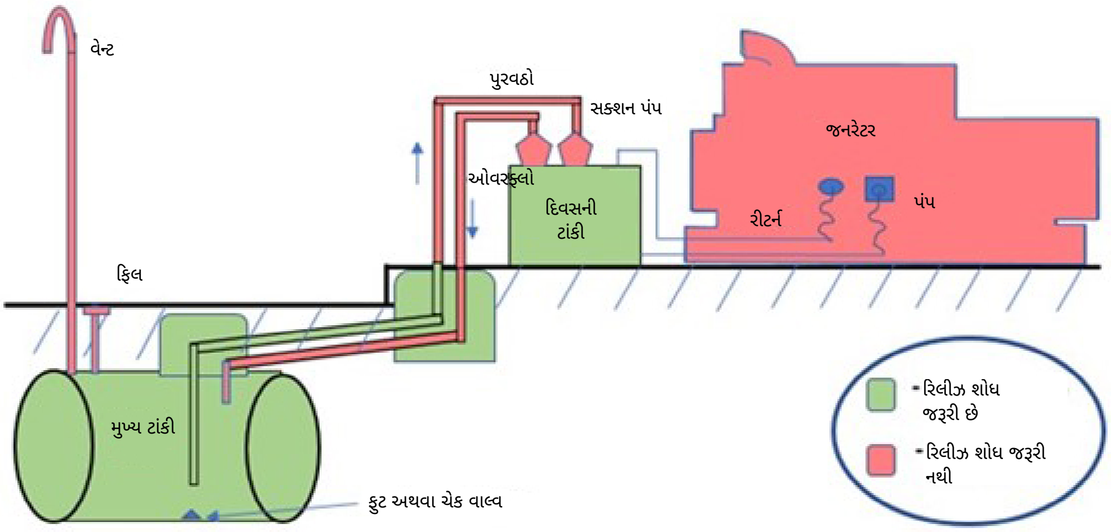
- સ્વચાલિત ટાંકી માપક (ATG), મેન્યુઅલ ટાંકી માપન અથવા આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) સાથે માસિક ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન;
- માસિક મધ્યવર્તી દેખરેખ (જો ટાંકી, પાઇપિંગ અથવા ઘટક બેવડી દિવાલવાળી હોય). 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત થયેલ તમામ સિસ્ટમ ઘટકો માટે મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરી છે.

પાઇપિંગ માટે, નીચેના આકૃતિઓ કટોકટી જનરેટર માટે પાઇપિંગના ચાર અસામાન્ય રૂપરેખાંકનો અને સ્વીકાર્ય હોય એવા પાઇપિંગ ના છેદ શોધવાના પ્રકારો દર્શાવે છે. જો સિસ્ટમના રૂપરેખાંકન વિશે અચોક્કસ હોય કે લીક શોધવાની કઈ પદ્ધતિઓ સ્વીકાર્ય હશે તો વધુ માર્ગદર્શન માટે UST ના વિભાગનો સંપર્ક કરો.

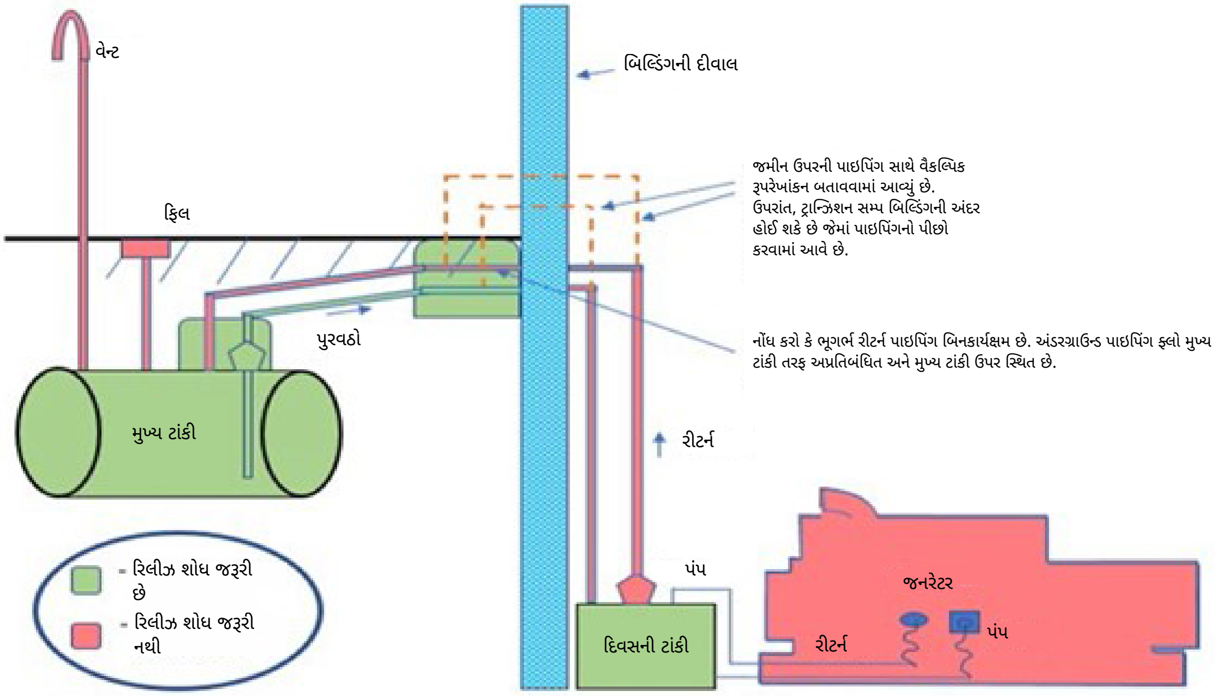


આકૃતિ 12.

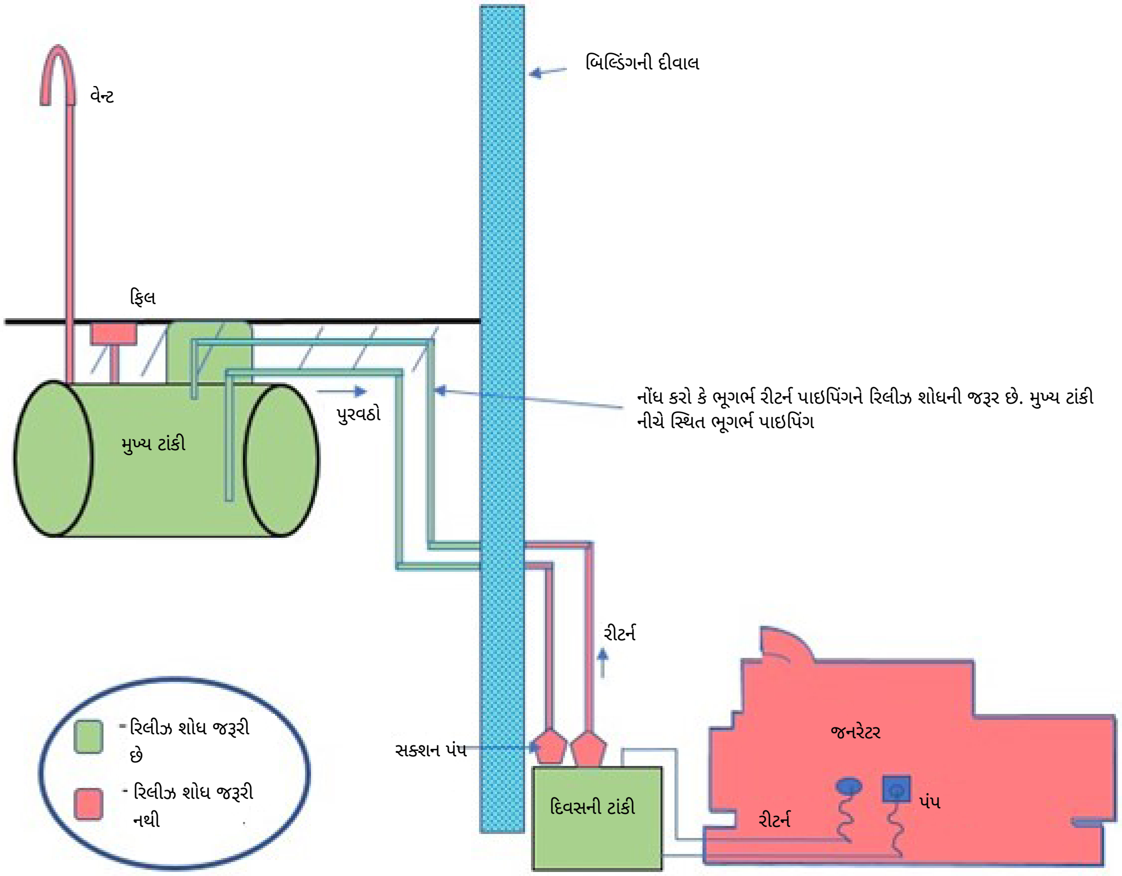
દિવસની ટાંકી નીચે મુખ્ય ઈંધણ ટાંકી. **પંપ વગર** (ગુરુત્વાકર્ષણ ફીડ પાઇપિંગ બિન-કાર્યકારી ઘટક છે) ડે ટાંકીમાંથી ઓવરફ્લો પાઇપિંગ; મુખ્ય ટાંકીમાંથી ભૂગર્ભ સપ્લાય પાઇપિંગ (સક્શન પાઇપિંગ); વેન્ટ અને ફિલ લાઇન્સ (બિન-કાર્યકારી ઘટકો)



આકૃતિ 13.
દિવસની ટાંકી નીચે મુખ્ય ઈંધણ ટાંકી. પંપ સાથે ડે ટાંકીમાંથી ઓવરફ્લો પાઇપિંગ (બિન-કાર્યકારી ઘટક); મુખ્ય ટાંકીમાંથી ભૂગર્ભ સપ્લાય પાઇપિંગ (સક્શન પાઇપિંગ); વેન્ટ અને ફિલ લાઇન્સ (બિન-કાર્યકારી ઘટકો)



આકૃતિ 14.
ડે ટાંકી ઉપર મુખ્ય ઇંધણ ટાંકી. દિવસની ટાંકીથી મુખ્ય ટાંકી સુધી રીટર્ન પાઇપિંગ (દબાણવાળી પાઇપિંગ); મુખ્ય ટાંકીમાંથી ભૂગર્ભ સપ્લાય પાઇપિંગ (દબાણવાળી પાઇપિંગ); વેન્ટ અને ફિલ લાઇન્સ (બિન-કાર્યકારી ઘટકો)



આકૃતિ 15.

ડે ટાંકી ઉપર મુખ્ય ઇંધણ ટાંકી. ડે ટાંકીથી મુખ્ય ટાંકી સુધી રીટર્ન પાઇપિંગ (દબાણવાળી પાઇપિંગ); મુખ્ય ટાંકીમાંથી ભૂગર્ભ સપ્લાય પાઇપિંગ (સક્શન પાઇપિંગ); વેન્ટ અને ફિલ લાઇન્સ (બિન-કાર્યકારી ઘટકો)

એલાર્મ સિસ્ટમ સ્થાપિત થવી જોઈએ જેથી જ્યારે ઈંધણ એલાર્મ ચાલુ થાય ત્યારે સુવિધા ઑપરેટરને જાણ કરવામાં આવે કારણ કે કટોકટી જનરેટર કામગીરી ઘણીવાર માનવરહિત અથવા આંશિક રીતે સ્ટાફ ધરાવતી હોય છે અને રિલીઝ શોધ સિસ્ટમ જનરેટરમાં ઈંધણના પ્રવાહને બંધ કરતી નથી અથવા ઘટાડતી નથી. મધ્યવર્તી દેખરેખનો ઉપયોગ કરતી વખતે, જ્યારે સેન્સર ટ્રીપ થાય છે, ત્યારે ઓટો-ડાયલર ઉલ્લેખિત ટેલિફોન નંબરને ચેતવણી આપી શકે છે. બધા એલાર્મ રેકોર્ડ કરવા જોઈએ અને તરત જ તપાસ કરવી જોઈએ.

બધીદિવસની ટાંકીઓ એક નિયમન કરેલ UST સિસ્ટમનો ભાગ છે અને તે 24 જુલાઈ, 2007 પછી બીજા સ્થાને સમાયેલ હોવી જોઈએ અને તેમાં મધ્યવર્તી દેખરેખ હોવી જોઈએ; નિયમ 02(1)(c) અનુસાર 40 CFR 280.20 જુઓ. સ્વચલિત ટાંકી માફક અને આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી કામ નહિ કરે કારણ કે દિવસની ટાંકી સામાન્ય રીતે ઉત્પાદનને મુખ્ય UST અને જનરેટર સુધી પહોંચાડે છે.

સ્પિલ/ઓવરફિલ હજુ પણ નિયમ 02(3). માં જરૂરી છે. જો કે, 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત અથવા બદલાયેલ કટોકટી જનરેટર UST સિસ્ટમના પાઇપિંગ અથવા ટાંકીના ભાગો, ગૌણ રીતે સમાવિષ્ટ હોવા જોઈએ અને નિયમો 02(2)(a) અને (b) અનુસાર મધ્યવર્તી દેખરેખ (સિવાય કે પાઈપ સલામત સક્શન હોય) કરવું જોઈએ.

નિયમ .02(4) અનુસાર કાટ સુરક્ષા પણ જરૂરી છે. સૌથી સામાન્ય રીતે જોવા મળતી પાઇપિંગ કૉપર છે જે કાટથી સુરક્ષિત હોવી જોઈએ. કટોકટી જનરેટર ટાંકી સિસ્ટમ સામાન્ય રીતે નીચેના સ્થળોએ જોવા મળે છે: હોસ્પિટલો, જેલ, કોર્ટહાઉસ, ઑફિસ બિલ્ડીંગ,

અમુક ઉત્પાદન સુવિધા, શાળાઓ અને નર્સિંગ હોમ્સ સિવાય કે તેને દ્વિ-ઉદ્દેશ ટાંકી તરીકે વર્ગીકૃત કરવામાં આવે (નીચે જુઓ).

વધુ માહિતી મે 2022ની જનરેટર UST સિસ્ટમ્સ (ઇપીએ 510-કે-22-003)કટોકટી પાવર માટે ફેડરલ UST આવશ્યકતાઓમાં મળી શકે છે, https://www.epa.gov/ust/emergency- power-generator-ust-systems-2015-requirement-release-detection.

કૃપા કરીને ધ્યાન રાખો કે, UST ની જરૂરિયાતો ઉપરાંત, વાયુ પ્રદૂષણ નિયંત્રણ વિભાગ (DAPC) કેટલાક કટોકટી જનરેટર સિસ્ટમને SBEAP (સ્થિર આંતરિક કમ્બશન એન્જિન) તરીકે નિયમ-દ્વારા-પરવાનગીની જરૂરિયાતો હેઠળ પણ નિયંત્રિત કરે છે. વધારાની નિયમ-દ્વારા-પરવાનગીની માહિતી આની મુલાકાત લઈને મળી શકે છે: https://www.tn.gov/content/tn/environment/program-areas/sbeap-small-business-environmental-assistance/sbeap-spark- ignition-and-reciprocating-internal-combustion-engines.html

9. ડ્યુઅલ પર્પઝ ટાંકી

"દ્વિ ઉદ્દેશ્ય ટાંકી" એ ટાંકીનો સંદર્ભ આપે છે જેનો ઉપયોગ કાયમી ધોરણે સ્થાપિત હીટિંગ સાધનોમાં ગરમી ઉત્પન્ન કરવા માટે થાય છે *અને* પાવર-આઉટેજ કટોકટીમાં પાવર ઉત્પાદન માટે વપરાય છે. જો હીટિંગ તેલની વ્યાખ્યામાં સૂચિબદ્ધ પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદોમાંથી કોઈ એક ટાંકીમાં સંગ્રહિત હોય, તો કટોકટી જનરેટર ટાંકીને UST નિયમોમાંથી મુક્તિ મળી શકે છે [પેટ્રોલિયમ કે જે નંબર 1, નંબર 2, નંબર 4-લાઇટ, નંબર 4-હેવી, નંબર 5-લાઇટ, નંબર 5-ભારે, અને નંબર 6 ઇંધણ તેલના તકનીકી ગ્રેડ; અન્ય શેષ ઇંધણ તેલ (નૌકાદળના વિશેષ ઇંધણ અને બંકર C સહિત); અને અન્ય ઇંધણ જ્યારે આમાંના એક ઇંધણ તેલના વિકલ્પ તરીકે ઉપયોગમાં લેવાય છે] અને જ્યાં સંગ્રહ કરવામાં આવે છે, તે જગ્યા પર વપરાશ માટે હીટિંગ સાધનો, બોઈલર અથવા ભઠ્ઠીઓના સંચાલન માટે વપરાય છે.

2017 ના અંતમાં, યુનાઈટેડ સ્ટેટ્સ પર્યાવરણીય સંરક્ષણ એજન્સીએ વિભાગને સૂચિત કર્યું કે ડીઝલને હવે વિકલ્પ તરીકે ગણવામાં આવતો નથી, તેથી, ઘણી UST સિસ્ટમ્સ કે જે મૂળરૂપે મુક્તિ તરીકે અર્થઘટન કરવામાં આવી હતી તે હવે નિયમનકારી જરૂરિયાતોને આધીન હોઈ શકે છે. વપરાયેલ ઇંધણનો પ્રકાર અને તે ઇંધણ ક્યાં વપરાય છે તે બે મુખ્ય પરિબળો છે જ્યારે બેવડા ઉપયોગની ટાંકીઓનું નિયમન કરવામાં આવે છે. વિભાગ આ જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે તેની ખાતરી કરવા માટે લેડીંગના છેલ્લા ત્રણ બિલની સમીક્ષા કરવી જોઈએ.

હીટિંગ તેલનો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે હીટિંગ સાધનો, બોઇલર્સ અથવા ભઠ્ઠીઓના સંચાલનમાં થાય છે. બાકાત હેઠળ હીટિંગ તેલના ઉપયોગ પર કોઈ નિયંત્રણો નથી, સિવાય કે તે સાઇટ પર વપરાશપૂર્વક ઉપયોગમાં લેવાય. અધ્યાય 0400-18-01-.01ની નીચેની વ્યાખ્યા છે: હીટિંગ તેલના સંદર્ભમાં "વપરાશ" નો અર્થ એ છે કે જ્યાં સંગ્રહિત જગ્યા પર વપરાશ થાય છે. તે સામાન્ય રીતે સંમત છે કે દ્વિ-ઉપયોગની ટાંકીઓ માટે વપરાતું ઇંધણ પરિસરમાં વપરાય છે, જે આપણને વપરાયેલ ઇંધણનો પ્રકાર નક્કી કરવા તરફ દોરી જાય છે. ડિલિવરી કરાયેલ ઇંધણનો પ્રકાર નક્કી કરશે કે તે નંબર 2 ઇંધણ તેલ છે કે ડીઝલ ઇંધણ છે તેના આધારે બેવડા ઉપયોગની ટાંકીને કેવી રીતે નિયંત્રિત કરવી.

10. "સ્લોપ" ટાંકીઓ

અન્યથા નકામા તેલની ટાંકીઓ તરીકે ઓળખાય છે, તે સામાન્ય રીતે ઓટો રિપેર શોપ, ટ્રકિંગ સુવિધાઓ, કાઉન્ટી અને રાજ્ય પરિવહન સુવિધાઓ, જથ્થાબંધ પ્લાન્ટ્સ અને અમુક ઉત્પાદન સુવિધા પર જોવા મળે છે. આ ટાંકીઓ સ્પિલ/ઓવરફિલ આવશ્યકતાઓ સિવાયના તમામ નિયમોને આધીન છે (જો એક સમયે 25 ગેલન અથવા તેનાથી ઓછા ભરેલા હોય). નિયમ 02(3)(a)1 જુઓ.

11. ફાર્મ ટાંકી

આ ટાંકીઓ છે જે પાકના ઉત્પાદન અથવા પ્રાણીઓને ઉછેરવા માટે સમર્પિત જમીન પર સ્થિત છે, જેમાં માછલીઓ અને સંબંધિત રહેઠાણો અને સુધારણાઓ છે અને તે ખેતરની મિલકત પર સ્થિત છે. "ફાર્મ" માં માછલીની હેચરી, રેન્જલેન્ડ અને વધતી કામગીરી સાથે નર્સરીનો સમાવેશ થાય છે. **બિન-વાણિજ્યિક હેતુઓ** માટે મોટર ઇંધણનો સંગ્રહ કરવા માટે વપરાતી 1,100 ગેલન અથવા

ઓછી ક્ષમતાની ફાર્મ ટાંકીઓનું નિયમન થતું નથી. "ફાર્મ" માં પ્રાણીઓને ઉછેરવા માટેની પ્રયોગશાળાઓ, લાકડા અથવા જંતુનાશક ઉડ્ડયન કામગીરી માટે વપરાતી જમીનનો સમાવેશ થતો નથી. તદુપરાંત, આ વ્યાખ્યામાં બગીચા કેન્દ્રો અથવા છૂટક સ્ટોરનો સમાવેશ થતો નથી જ્યાં નર્સરી ફાર્મના ઉત્પાદનનું માર્કેટિંગ કરવામાં આવે છે, પરંતુ તેનું ઉત્પાદન થતું નથી. નિયમ .01(4) જુઓ.

12. રહેણાંક ટાંકીઓ

આ એક મિલકત પર સ્થિત ટાંકીઓ છે જેનો ઉપયોગ મુખ્યત્વે નિવાસના હેતુઓ માટે થાય છે. **બિન-વાણિજ્યિક હેતુઓ** માટે મોટર ઇંધણનો સંગ્રહ કરવા માટે વપરાતી 1,100 ગેલન અથવા ઓછી ક્ષમતાની રહેણાંક ટાંકીઓનું નિયમન થતું નથી. નિયમ .01(4) જુઓ.

13. મોસમી ટાંકીઓ

મોસમી ટાંકીઓને ઘણીવાર મોસમી ઓછા ઉત્પાદ મહિનાઓ દરમિયાન વૈકલ્પિક રિલીઝ શોધ પદ્ધતિની જરૂર પડે છે જેમ કે કેરોસીન જેનો ઉપયોગ ઠંડા મોસમી સમયગાળામાં નિયમ .04(1)(e) અનુસાર થાય છે. જો રિલીઝ શોધ નિયમો .04(1)(c) અને .07(1) અનુસાર યોગ્ય રીતે કરવામાં ન આવે, તો ટાંકીઓને વર્ષના અમુક ભાગ માટે અસ્થાયી રૂપે બંધ કરવાની જરૂર પડી શકે છે.

14. ધ્યાન વિનાની સુવિધા

પ્રસંગોપાત ટાંકીઓ એવી સુવિધા પર સ્થિત હશે જેનું ધ્યાન રખાતું નઈ હોય. આ સ્થાનો સામાન્ય રીતે રિટેલ સ્થાનો નથી પરંતુ તે સરકાર અથવા વ્યવસાયોની માલિકીનાં હોઈ શકે છે જે તેનો ઉપયોગ કાફલા અથવા કંપનીની માલિકીના વાહનોને ઇંધણ આપવા માટે કરે છે. દૂરસ્થ સ્થાનો પર કટોકટી જનરેટર ટાંકીને ધ્યાન વિનાની સુવિધા ગણી શકાય. સામાન્ય રીતે કાર્ડ રીડરનો ઉપયોગ ઇંધણ વેચાણ વ્યવહાર કરવા માટે કરવામાં આવે છે જ્યાં ઇંધણ ખરીદી શકાય છે, જો કે ધ્યાન વિનાની સુવિધા ફક્ત સુરક્ષિત વિસ્તારોમાં સ્થિત ટાંકીઓ હોઈ શકે છે જેને અધિકૃત ઍક્સેસ અથવા ટાંકીઓમાં પ્રવેશ મેળવવા માટે સક્ષમ થવા માટે ચાવીની જરૂર હોય છે. સામાન્ય કામકાજના કલાકો દરમિયાન કર્મચારીઓ હાજર હોય તેવા સ્થાનો, કર્મચારીઓ હાજર ન હોય ત્યારે ઇંધણ વિતરિત કરવામાં આવતું હોવા છતાં, તેને ધ્યાન વિનાના સ્થાનો ગણવામાં આવતા નથી. ધ્યાન વિનાના સ્થળોમાં સામાન્ય રીતે કોઈ કર્મચારી હાજર હોતા નથી.

માનવરહિત સુવિધાઓ માટે ત્રણ મહત્વપૂર્ણ તફાવતો નીચે મુજબ છે:

- ઑગસ્ટ 8, 2012થી પ્રભાવી, ધ્યાન વિનાની સુવિધા પર વર્ગ C ઑપરેટર હોવું જરૂરી નથી, પરંતુ નિયમ .16(3)(d) અનુસાર આ સ્થાન માટે નિયુક્ત વર્ગ A અને વર્ગ B ઑપરેટર હોવું આવશ્યક છે. નિયુક્ત B ઑપરેટર જે નિયુક્ત વર્ગ C ઑપરેટર તરીકે પણ પ્રશિક્ષિત છે, તે આ જરૂરિયાતને આવરી લેશે.
- કોઈપણ ધ્યાન વિનાની સુવિધા કે જે લાઇન લીક ડિટેક્શન માટે ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરનો ઉપયોગ કરે છે, તેમાં 3.0 જીપીએચ લીક માટે સકારાત્મક પંપ શટડાઉન સુવિધા સક્ષમ હોવી આવશ્યક છે. નિયમ .04(4) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ આપત્તિજનક લાઇન લીકની ઘટનામાં અલાર્મ સુવિધા એ ધ્યાન વિનાના સ્થાન માટે યોગ્ય નથી. '
- જો ધ્યાન વિનાની સુવિધા પર નિયમ માટે સમ્પ સેન્સર્સ સ્થાપિત કરેલા હોય, તો સેન્સર દ્વારા પાવરને તકનીકી અધ્યાય 3.4, ગૌણ નિયંત્રણ અનેનિયમ મળેલા માર્ગદર્શન અનુસાર અક્ષમ કરવું આવશ્યક છે.

15. એયરપોર્ટ UST સિસ્ટમો

કેટલાક અસામાન્ય ટાંકી ગોઠવણીઓ એયરપોર્ટ પર ઇંધણ પ્રણાલી સાથે સંકળાયેલા મળી શકે છે. ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) સિસ્ટમો એકબીજાની નજીકમાં તેમજ ઉપરની જમીન સ્ટોરેજ ટાંકી (AST) સિસ્ટમની નજીક હોઈ શકે છે જેને "ટેન્ક ફાર્મ" કહેવામાં આવે છે. ઉપરના અસંખ્ય ટ્રાન્સફર પંપ, ફિલ્ટર કેનિસ્ટર અને પાઇપિંગને કારણે જ્યારે પ્રથમ અવલોકન કરવામાં આવે ત્યારે આ "ફાર્મ્સ" ખૂબ જ મૂંઝવણભર્યા દેખાઈ શકે છે. અલગ ટાંકીઓ અને સંબંધિત પાઇપિંગને અલગ પાડવા માટે સાવચેતીપૂર્વક તપાસ હાથ ધરવી જોઈએ. કેટલીક પ્રણાલીઓ નિયંત્રિત અથવા અનિયંત્રિત તેલ/પાણી વિભાજક સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલ હોઈ શકે છે. કેટલાક અનિયંત્રિત ટાંકીઓ સાથે સંકળાયેલા હોઈ શકે છે જે ગ્લાયકોલ (ડી-આઈસિંગ પ્રવાહી) જેવા પદાર્થોનો સંગ્રહ કરે છે. આ રૂપરેખાંકનો રિલીઝ

શોધ અથવા કાટ સંરક્ષણ આવશ્યકતાઓની પડકારરૂપ એપ્લિકેશનમાં પરિણમી શકે છે.

ઉદાહરણો:

a. અન્ય ટાંકી સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગ

એરપોર્ટ પર "ઓફ-સ્પેસિફિકેશન" (ઓફ સ્પેક) ઇંધણ ટાંકીઓ હોઈ શકે છે. આ એવી ટાંકીઓ છે જે નકામા ઇંધણનો સંગ્રહ કરે છે જેનો ફરીથી ઉપયોગ કરી શકાતો નથી. આ ટાંકીઓ અન્ય તેલ અથવા ઇંધણથી પણ ભરવામાં આવી શકે છે જે સ્ટીલ પાઇપ દ્વારા નજીકના તેલ/પાણી વિભાજકમાંથી પમ્પ (ટ્રાન્સફર પંપ) કરવામાં આવે છે. આ પાઇપિંગ સંપૂર્ણપણે ભૂગર્ભમાં હોઈ શકે છે, જમીનની ઉપર અથવા માત્ર આંશિક રીતે ભૂગર્ભ હોઈ શકે છે. પરિણામે, આ બે ટાંકી સિસ્ટમો વચ્ચેના દબાણયુક્ત ભૂગર્ભ પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ સમસ્યા તેમજ કાટ સમસ્યા બનાવે છે. તેલ/પાણી વિભાજક માટેની ટાંકી નિયંત્રિત થઈ શકે છે અથવા ન પણ હોઈ શકે (અગાઉનો "તેલ/પાણી વિભાજક" અનુભાગ જુઓ). જો તેલ/પાણી વિભાજક ટાંકી સિસ્ટમ નિયંત્રિત ન હોય તો પણ, "ઓફ સ્પેક" ટાંકીમાં દબાણયુક્ત પાઇપિંગ નિયમન કરવામાં આવે છે અને નિયમ .04 અનુસાર રિલીઝ શોધ અને નિયમ .02(4) અનુસાર કાટ સંરક્ષણની જરૂર છે.

આ દબાણયુક્ત પાઇપિંગના રૂપરેખાંકનની પ્રકૃતિના પરિણામે રિલીઝ શોધ સમસ્યાને ઠીક કરવી મુશ્કેલ હોઈ શકે છે (એટલે કે, આપત્તિજનક રિલીઝ શોધ માટે અસ્તર લીક ડિટેક્ટર ઇન્સ્ટોલ કરવા અથવા ચુસ્તતા પરીક્ષણ હાથ ધરવા). પાઇપિંગ સામાન્ય રીતે એવી રીતે બાંધવામાં આવે છે કે જે લીક ડિટેક્ટરને સરળતાથી સ્થાપન કરવાની મંજૂરી આપતું નથી અથવા જેમાં વાલ્વ વગેરે નથી, જેના દ્વારા ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરવા માટે અલગતા પ્રાપ્ત કરી શકાય છે. પરિણામે, કેટલાક એરપોર્ટ ટાંકી સિસ્ટમ માલિકોએ આ સામાન્ય રીતે છીછરા, દબાણયુક્ત પાઇપિંગનું ખોદકામ કરવાનું પસંદ કર્યું છે, જેના પરિણામે સમગ્ર પાઇપિંગ બંને ટાંકી સિસ્ટમો વચ્ચે જમીનની ઉપર ચાલે છે. આ પાઇપિંગ માટે તમામ રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓને દૂર કરી શકે છે.

કાટ સંરક્ષણ (CP) ચિંતાનો વિષય માત્ર એટ જ છે જો આ જ પાઇપિંગ સાઇટ પર સ્થાપિત થઈ શકે તેવી કોઈપણ CP સિસ્ટમ સાથે સતત હોવાનું સાબિત થયું નથી. ઉપરાંત, ટ્રાન્સફર પંપ સાથે સંકળાયેલા ડાઇલેક્ટ્રિક યુનિયન અથવા ગાસ્કેટને કારણે પાઇપિંગના ભાગોને અલગ કરી શકાય છે. આ પાઇપિંગ નિયમન થયેલ હોવાથી, પછી સમગ્ર પાઇપિંગ માટે સાતત્ય સ્થાપિત કરવું જરૂરી છે. જો સતત હોય, તો આ પાઇપિંગનું યોગ્ય CP પરીક્ષણ અન્ય તમામ ટાંકી સિસ્ટમ ઘટક પરીક્ષણ સાથે શામેલ હોવું આવશ્યક છે. જો સતત ન હોય, તો પછી નિયમ .02(4)(b) અનુસાર આ પાઇપિંગમાં CP ઉમેરવું આવશ્યક છે અથવા અગાઉ વર્ણવ્યા મુજબ ઉપરની જમીન પાઇપિંગ તરીકે લાયક બનવા માટે પાઇપિંગનું ખોદકામ કરવું આવશ્યક છે અને આ રીતે નિયમન થયેલ નથી.

b. ઇંધણ ટ્રાન્સફર સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગ

કેટલાક એરપોર્ટ પર પાઇપિંગ હોય છે જે ઇંધણને એક સિસ્ટમમાંથી બીજી સિસ્ટમમાં ટ્રાન્સફર કરવાની મંજૂરી આપે છે અથવા રિમોટ ફિલ અથવા ઇંધણ લોડિંગ એરિયાથી ચોક્કસ ટાંકી સિસ્ટમમાં અને ત્યાંથી પાઇપિંગ કરી શકે છે. આ ઇંધણ લોડિંગ એરિયામાં રિમોટ ફિલ પોર્ટ તેમજ ઓફલોડિંગ પાઇપિંગનો સમાવેશ થઈ શકે છે.

આ પાઈપો ગુરુત્વાકર્ષણ/સક્શન ફ્લો, દબાણયુક્ત અથવા બંનેનું મિશ્રણ હોઈ શકે છે. આ પાઇપિંગ સંપૂર્ણપણે ભૂગર્ભમાં હોઈ શકે છે, જમીનની ઉપર અથવા માત્ર આંશિક રીતે ભૂગર્ભ હોઈ શકે છે. પાઇપિંગમાં પાઇપિંગ ચાલતી વખતે ગમે ત્યાં ટ્રાન્સફર પંપ હોઈ શકે છે. પરિણામે, પાઇપિંગ રન આંશિક રીતે સક્શન હોઈ શકે છે અને પછી ક્યાં તો દબાણયુક્ત અથવા ગુરુત્વાકર્ષણ પ્રવાહ ટ્રાન્સફર પંપની બહાર હોઈ શકે છે.

પ્રથમ નક્કી કરો કે પાઇપિંગ દબાણયુક્ત છે કે કેમ. જો દબાણ હોય, તો ભૂગર્ભ ભાગો માટે રિલીઝ શોધ જરૂરી છે. "અન્ય ટાંકી સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગ" માટે ઉપર વર્ણવેલ સમાન ઉકેલો લાગુ કરી શકાય છે. નોંધ: નિયમ 04(2)(b)2 અનુસાર પાઇપિંગના આ ઘટક માટે રિલીઝ શોધ જરૂરી છે જો ટ્રાન્સફર પંપ ઇંધણને પાઇપિંગના સક્શન ભાગમાં સમાવવાની પરવાનગી

આપે છે અને તેને ટાંકીમાં પાછું વહેવા દેતું નથી. ફરીથી, કારણ કે આ પ્રકારની સિસ્ટમોમાં અમલ કરવા માટે આ ખૂબ જ અવ્યવહારુ છે, સામાન્ય વિકલ્પ એ છે કે ટાંકીની ટોચ પર પાઇપિંગના અનુભાગનું ખોદકામ કરવું જે તમામ રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓને દૂર કરશે કારણ કે પાઇપિંગને જમીનની ઉપર ગણવામાં આવશે.

વધુમાં, "અન્ય ટાંકી સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલ પાઇપિંગ" માટે ઉપર વર્ણવેલ સમાન કાટ સમસ્યા ઉકેલો ભૂગર્ભ ભાગો માટે લાગુ કરી શકાય છે.

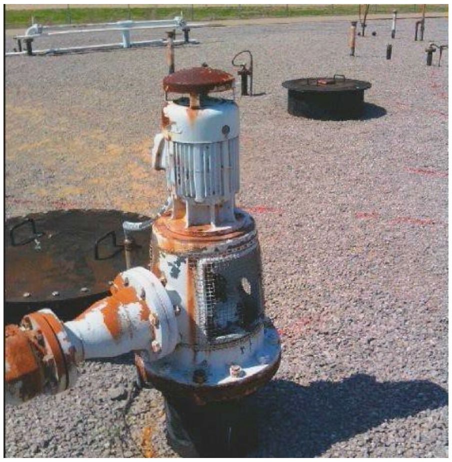
c. ચોક્કસ CP મુદ્દાઓ

CPની આવશ્યકતા ધરાવતી કેટલીક ટાંકી ફાર્મ પ્રણાલીઓ એરપોર્ટની AST અને સંકળાયેલ "હાઈડ્રન્ટ સિસ્ટમ" પાઇપિંગ (જે ગેટ વિસ્તારમાં સીધા જ એરક્રાફ્ટને ઈંધણ પહોંચાડે છે) સાથે પરીક્ષણ અને જાણ કરવામાં આવી હોવાનું જાણવા મળ્યું છે. કેટલીકવાર તેમની સંબંધિત CP સિસ્ટમો અલગ હોઈ શકે છે, અને કેટલીકવાર સંયુક્ત. જો કોઈ અન્ય ટાંકી સિસ્ટમ્સ સમાન CP સિસ્ટમ દ્વારા સુરક્ષિત હોય, તો પછી વિભાગ રેગ્યુલેટેડ UST સિસ્ટમ્સનું પરીક્ષણ કરવું જોઈએ અને લાગુ પડતા વિભાગ જરૂરી ફોર્મ્સ (CN-1309, CN-1140 અને CN-1282) પર અલગથી જાણ કરવી જોઈએ. નિયમો .02(4)(c)2. અને .02(4)(c)4 જુઓ.

પ્રસંગોપાત, અનિયંત્રિત ટાંકીઓ એ જ CP સિસ્ટમ સુરક્ષામાં નિયમનિત ટાંકીઓની જેમ સમાવિષ્ટ થઈ શકે છે. આમાં અગાઉ ઉલ્લેખિત ગ્લાયકોલ ટાંકી જેવી ટાંકીઓ શામેલ હોઈ શકે છે. જો આ અનિયંત્રિત ટાંકીઓ યોગ્ય રીતે જાળવવામાં આવે અને નિયમન કરાયેલ ટાંકીઓ માટે CP સિસ્ટમના રક્ષણને પ્રતિકૂળ અસર ન કરે, તો આનાથી CP સમસ્યા ઊભી થતી નથી.

ઉદાહરણ પાઇપિંગ રૂપરેખાંકન	USTઓ અને ASTઓ સાથે ઇંધણ ફાર્મનું ઉદાહરણ

ઉદાહરણ પાઇપિંગ રૂપરેખાંકન	કર્બસાઇડ ઇંધણ લોડિંગ/ઓફલોડિંગ



ટ્રાન્સફર પંપનું ઉદાહરણ

16. નિરીક્ષણ ટિપ્સ

આ ટાંકી ફાર્મમાં ગૂંચવણભરી જમીન/ભૂગર્ભ પાઇપિંગ ગોઠવણીઓને દરેક સિસ્ટમ ઘટકના અનુપાલન/બિન-અનુપાલનનું ખોટું અર્થઘટન થવા દેવું મહત્વપૂર્ણ છે. પાલનની સ્થિતિ નક્કી કરવા માટે તપાસ કરતા પહેલા:

- સૌપ્રથમ, સિસ્ટમોના દરેક ઘટકનું કાર્ય શું છે, તે સંપૂર્ણ રીતે સમજવા માટે પ્રશ્નો પૂછો અને કઈ ટાંકી સાથે કઈ પાઇપિંગ સંકળાયેલી છે તે સ્પષ્ટપણે અલગ કરો (જો હાજર હોય તો ટ્રાન્સફર પંપ અને અન્ય આનુષંગિક સાધનો સહિત).
- ટાંકી ફાર્મનો સંપૂર્ણ નકશો બનાવો અને દરેક ઘટકને લેબલ કરો.
- દરેક દૃશ્યમાન પાઇપ રનની ઇંધણના પ્રવાહની દિશાને યોગ્ય રીતે લેબલ કરો.
- પાઇપિંગનો કયો અનુભાગ દબાણયુક્ત છે, ગુરુત્વાકર્ષણ પ્રવાહ અથવા સક્શન છે તે નક્કી કરો અને પછી તેને લેબલ કરો.
- ભાવિ સંદર્ભ માટે દરેક ટાંકી સિસ્ટમ અને સંબંધિત પાઇપિંગને અલગથી (અને કોઈપણ અન્ય નોંધપાત્ર ઘટકો અથવા લક્ષણો)ના સંપૂર્ણ ફોટો લો.
- અંતે, નિરીક્ષણ શરૂ કરતા પહેલા ચોકસાઈ માટે માલિક/ઑપરેટર સાથે તમામ નોંધોની સમીક્ષા કરો.

સુવિધાના ભાવિ નિરીક્ષણમાં સહાયતા માટે આ દસ્તાવેજોને સ્કેન કરીને GasLogમાં અનુપાલન ડેટાબેઝ પર અપલોડ કરવા જોઈએ. જો નિરીક્ષણ પૂર્ણ થયા પછી કોઈ ચિંતા અથવા પ્રશ્નો હોય, તો પીઅર રિવ્યુ માટે સંદર્ભ લો.

17. બલ્ક ટર્મિનલ્સ

બલ્ક ટર્મિનલ્સ એવી સવલતો છે જે સામાન્ય રીતે કેટલાક મોટા એએસટીમાં મોટા પ્રમાણમાં પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદનોનો સંગ્રહ કરે છે. વિવિધ પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદનો ટેન્કર ટ્રક, બાર્જ અથવા પાઇપલાઇન દ્વારા સુવિધામાં પહોંચાડી શકાય છે અને ટેન્કર ટ્રકમાં ઇંધણ સ્થાનાંતરિત કરીને નાની સુવિધામાં વિતરિત કરી શકાય છે. આ સુવિધાને ફ્યુઅલ ટર્મિનલ્સ, બલ્ક પ્લાન્ટ્સ, તટવર્તી મુખ્ય તેલ સંગ્રહ સુવિધાઓ (MOSF) અથવા બલ્ક પેટ્રોલિયમ સ્ટોરેજ ટર્મિનલ્સ તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે. પ્રસંગોપાત કેટલીક UST આ સુવિધા સાથે સંકળાયેલ હોઈ શકે છે. આ સુવિધાનો ઉપયોગ સ્થાનિક અથવા પ્રાદેશિક ઇંધણ વિતરકો, વપરાયેલી અથવા નકામા પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદનોનો સંગ્રહ કરતી પર્યાવરણીય ઘટાડાની કંપનીઓ અથવા મુખ્ય ઇંધણ વિતરકો દ્વારા કરવામાં આવી શકે છે. કેટલીક નિરીક્ષણ સંબંધિત ચિંતાઓમાં આનો સમાવેશ થઈ શકે છે:

a. ટાંકી અને પાઇપિંગ રૂપરેખાંકન

જો કે સામાન્ય રીતે એરપોર્ટ ઇંધણ ફાર્મ્સ જેટલું જટિલ નથી, આમાંની કેટલીક સુવિધામાં પાઇપિંગ કન્ફિગરેશન્સ હોઈ શકે છે જે હજુ પણ અનુપાલન મુદ્દાઓ નક્કી કરવા માટે વધુ સંપૂર્ણ તપાસની જરૂર છે. ઉપરોક્ત અને ભૂગર્ભ પાઇપિંગના સંયોજન સાથે વિવિધ રૂપરેખાંકનો તેમજ ટ્રાન્સફર પંપ અને ફિલ્ટર કેનિસ્ટર જોવા મળી શકે છે. રૂપરેખાંકનમાં સામાન્ય રીતે લોડિંગ રેક અને કેટલીકવાર અસામાન્ય ડિસ્પેન્સરનો સમાવેશ થાય છે.

b. કામચલાઉ હોલ્ડિંગ ટાંકીઓ

સુવિધામાં મોટાભાગે હોલ્ડિંગ ટાંકીઓ હોય છે જેનો ઉપયોગ ટેન્કર ટ્રક દ્વારા સુવિધામાં પરત આવતા પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદોને અસ્થાયી રૂપે સંગ્રહિત કરવા માટે થાય છે. ઉત્પાદોને પાછળથી મોટી સ્ટોરેજ ટાંકીમાં પમ્પ કરવામાં આવે છે. જો આ કામચલાઉ હોલ્ડિંગ ટાંકી "ઝડપથી ખાલી કરવામાં આવે છે", તો ટાંકી વિભાગ દ્વારા નિયંત્રિત કરવામાં આવતી નથી. નિરીક્ષકે નક્કી કરવું જોઈએ કે ટાંકી નિયમ .01(2)(c)6 અનુસાર "ઝડપથી ખાલી કરવામાં આવેલી" જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે કે કેમ.

એયરપોર્ટ સુવિધા માટે ઉપર વર્ણવ્યા મુજબ સમાન "નિરીક્ષણ ટીપ્સ" લાગુ કરો.

બલ્ક ટર્મિનલ પર ટાંકી ગોઠવણીનું ઉદાહરણ

સંદર્ભો

બિગ-ફ્લો સબમર્સિબલ પંપ- સુવિધા, કામગીરી, સર્વિસ અને સમારકામ; રેડ જેકેટ મેન્યુઅલ 051- 023-1, સંશોધન D,

રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન, જૂન 1996 (RJ-23-51)

મે 2022ની કટોકટી પાવર જનરેટર UST સિસ્ટમ્સ (EPA 510-કે-22-003) માટે ફેડરલ UST આવશ્યકતાઓ, https://www.epa.gov/ust/emergency-power-generator-ust-systems-2015- requirement-release-detection

બિનકાર્યરત UST સિસ્ટમ્સ

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

અનુભાગ 2.4

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે
દસ્તાવેજ અપડેટ કરવાની તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ....1
2. હેતુ....1
3. સત્તામંડળ....1
4. પ્રયોજ્યતા....1
5. પરિચય....2
6. પરિભાષા....2
7. તમામ TOS સિસ્ટમો માટેની આવશ્યકતાઓ - ખાલી અથવા સંગ્રહ....2
   a. સૂચના....2
   b. પ્રમાણિત ઑપરેટરો....2
      1. હાજરી આપેલ સુવિધા....2
      2. ધ્યાન વિનાની સુવિધા....3
      3. આંશિક રીતે હાજરી આપેલી સુવિધા....3
   c. ટાંકી કમ્પાર્ટમેન્ટ ફ્રી....3
   d. સુરક્ષિત સાધનો....3
   e. કાટ સંરક્ષણ....4
8. ખાલી TOS સિસ્ટમો માટે ઓપરેશનલ આવશ્યકતાઓ....4
   a. રિલીઝ શોધ....4
   b. સ્પિલ અને ઓવરફિલ....4
9. ઉત્પાદ સ્ટોર કરનારા TOS સિસ્ટમો માટે વધારાની કામગીરી આવશ્યકતાઓ....5
   a. સ્પિલ અને ઓવરફિલ....5
   b. ટાંકી અને પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ....5
   c. ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર તપાસો....6
   d. માસિક અને વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણો....6
10. રિપોર્ટિંગ....7
11. સંદર્ભો....8
પરિશિષ્ટ 1. ટીઓએસ(TOS) આવશ્યકતાઓ....9

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

અનુભાગ 2.4
બિન કાર્યરત UST સિસ્ટમ્સ

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ તકનીકી અધ્યાયનો હેતુ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) સિસ્ટમો માટે નિયમનકારી જરૂરિયાતોને સમજવામાં ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ વિભાગના (ડિવિઝન) સ્ટાફ, નિયમન કરેલ સમુદાય અને સેવા પ્રદાતાઓને મદદ કરવાનો છે જે અસ્થાયી રૂપે સેવાની બહાર (TOS) તરીકે નોંધાયેલ છે. આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ જાહેર કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર હંમેશા ઉપલબ્ધ રહેશે.

3. સત્તામંડળ

આ તકનીકી અધ્યાયમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો અધ્યાય 0400-18-01 માં સમાયેલ છે અને તે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી વિભાગની વેબસાઇટ https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/act-rule-policies.html. પર ઉપલબ્ધ છે.

4. પ્રયોજ્યતા

આ દસ્તાવેજ નિયમ 0400-18-01-.07(1)ની જરૂરિયાતો હેઠળ અસ્થાયી રૂપે બંધ (સામાન્ય રીતે અસ્થાયી રૂપે બિન કાર્યરત (TOS) તરીકે ઓળખાય છે) UST સિસ્ટમ્સ માટે ચોક્કસ માર્ગદર્શન પૂરું પાડે છે. TOS સિસ્ટમો માટે આવશ્યક છે:

- જો ખાલી હોય તો પરિશિષ્ટ 1, અનુભાગ VIIની જરૂરિયાતોનું પાલન કરો (1 ઇંચ (2.5 સે.મી.) કરતા ઓછા અથવા તેના જેટલું અવશેષ સંગ્રહિત કરો)
- જો ખાલી ન હોય તો પરિશિષ્ટ 1, આનુભાગ VIIIની જરૂરિયાતોનું પાલન કરો (1 ઇંચ (2.5 સે.મી.) કરતાં વધુ અવશેષો સંગ્રહિત કરો)

માલિકો અને ઑપરેટરોએ સ્ટેટસમાં કોઈપણ ફેરફારની વિભાગને જાણ કરવી જરૂરી છે (વિભાગ સુધારેલ સૂચના ફોર્મ CN-1260નો ઉપયોગ કરો).

5. પરિચય

સેવામાંથી અસ્થાયી રૂપે ટાંકીની નોંધણી કરવી અને ટીઓએસ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવી એ સુનિશ્ચિત કરે છે કે UST સિસ્ટમ યોગ્ય રીતે જાળવવામાં આવે છે અને સિસ્ટમને સુરક્ષિત રીતે સેવામાં પાછી લાવવાની મંજૂરી આપે છે. જો અમુક જરૂરિયાતો પૂરી થાય, તો વર્તમાનમાં ઉપયોગમાં લેવાતી ઘણી (CIU) આવશ્યકતાઓ TOS સિસ્ટમ પર લાગુ થતી નથી, જે સંભવિતપણે સંચાલન અને જાળવણી ખર્ચમાં ઘટાડો કરે છે. જ્યારે TOS સિસ્ટમની અંદર 2.5 સેમી (એક ઇંચ) થી વધુ અવશેષો ન હોય, ત્યારે તેને ખાલી ગણવામાં આવે છે.[1] જ્યારે સામગ્રી એક ઇંચ કરતા વધારે હોય, ત્યારે TOS સિસ્ટમ સંગ્રહ કરતું હોય છે. ટીઓએસ આવશ્યકતાઓ ત્રણ કેટેગરીમાં આવે છે:

- TOS સિસ્ટમો, ભલે સંગ્રહિત હોય કે ખાલી.
- ખાલી TOS સિસ્ટમો.
- ઇંધણ સંગ્રહ કરતી TOS સિસ્ટમો.

6. પરિભાષા

<u>ટેમ્પરરી ક્લોઝર</u> (નિયમ 0400-18-01-.07) એ <u>અસ્થાયી રીતે બિન કાર્યરત</u> (સૂચના ફોર્મ CN-1260)ની સમકક્ષ છે.

<u>ખાલી (UST સિસ્ટમ)</u> - ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી, જોડાયેલ ભૂગર્ભ પાઇપિંગ, ભૂગર્ભ આનુષંગિક સાધનો અને નિયંત્રણ સિસ્ટમમાં 2.5 સેન્ટિમીટર (એક ઈંચ) કરતા ઓછા અથવા તેના કરતા ઓછા અવશેષો હોય છે.

<u>સ્ટોરિંગ (UST સિસ્ટમ)</u> - ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી, જોડાયેલ ભૂગર્ભ પાઇપિંગ, ભૂગર્ભ આનુષંગિક સાધનો અને નિયંત્રણ સિસ્ટમમાં 2.5 સેન્ટિમીટર (એક ઇંચ) કરતાં વધુ અવશેષો હોય છે.

<u>અસ્થાયી રૂપે બિન કાર્યરત</u> - UST સિસ્ટમ નિયમિતપણે ડિલિવરી પ્રાપ્ત કરતી નથી અથવા ઇંધણનું વિતરણ કરતી નથી, અને કાયમી ધોરણે બંધ નથી.

<u>હાલમાં ઉપયોગમાં છે</u> - UST સિસ્ટમ નિયમિતપણે ડિલિવરી અને/અથવા ઇંધણનું વિતરણ કરી રહી છે.

7. તમામ TOS સિસ્ટમો માટેની આવશ્યકતાઓ - ખાલી અથવા સંગ્રહ

આ અનુભાગમાં ચર્ચા કરાયેલી જરૂરિયાતો તમામ TOS સિસ્ટમોને લાગુ પડે છે, પછી ભલે તે ખાલી હોય કે ઇંધણ સંગ્રહિત.

a. સૂચના

નિયમ 0400-18-01-.03 માં ઉલ્લેખિત તમામ સૂચના આવશ્યકતાઓ TOS સિસ્ટમ પર લાગુ થાય છે. સ્થિતિમાં ફેરફારની જાણ 30 દિવસની અંદર કરવામાં આવશે.[2] આમાં માલિકીના ફેરફારો, ટાંકીને અપગ્રેડ કરવા અથવા બદલવા, પત્ર સરનામામાં ફેરફાર અને સેવામાં ફેરફારનો સમાવેશ થાય છે પરંતુ તે તેના સુધી મર્યાદિત નથી. આ ફેરફારો વિભાગના UST ફોર્મ્સ અને માર્ગદર્શન <u>વેબપેજ</u> પર મળેલ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ (ફોર્મ CN- 1260) માટેની સૂચનાનો ઉપયોગ કરીને કરવામાં આવશે.

b. પ્રમાણિત ઑપરેટરો

નિયમ 0400-18-01-.16 દ્વારા જરૂરી ઑપરેટર હોદ્દો અને તાલીમ આવશ્યકતાઓ TOS સિસ્ટમ સહિત તમામ UST સુવિધા પર લાગુ પડે છે. હાજરી આપેલ, ધ્યાન વિનાની અને આંશિક રીતે હાજરી આપેલ સાઇટ્સ પર લાગુ થતી વિશિષ્ટ આવશ્યકતાઓ માટે નીચેના દૃશ્યોની સમીક્ષા કરો:

1. હાજરી આપેલ સુવિધા

[1]નિયમ 0400-18-01-.07(1)(a) દ્વારા વ્યાખ્યાયિત
[2]નિયમ 0400-18-01-.03(1)(g) દ્વારા જરૂરી

હાજરી આપેલ સુવિધાએ તમામ વર્ગ A, વર્ગ B, અને વર્ગ C ઑપરેટર હોદ્દો અને તાલીમ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવી આવશ્યક છે. એક સાઇન અથવા સૂચના માર્ગદર્શિકા મૂકવી આવશ્યક છે જ્યાં વર્ગ C ઑપરેટરને તેમના કામના સામાન્ય અભ્યાસક્રમ દરમિયાન તે જોવાની અપેક્ષા રાખવામાં આવે. ઓછામાં ઓછા, તેમાં નીચેનાનો સમાવેશ થવો જોઈએ:[3]

- ઢોળાઈ જવાની ઘટના અને વધુ પડતી ભરાઈ જવાની ઘટનાને પ્રતિસાદ આપવામાં કર્મચારીની ભૂમિકા;
- ચેતવણીઓ, એલાર્મ અને લીક ડિટેક્શન કન્સોલમાંથી પ્રતિસાદ સંભાળવા માટેની પ્રક્રિયાઓ (જો લાગુ હોય તો);
- કટોકટી અને દેખરેખ સાધનોના અલાર્મ માટે સંપર્ક વ્યક્તિનું નામ અને નંબર;
- સ્થાનિક કટોકટી નંબરો, અને
- કોઈપણ સંભવિત જોખમોથી સુરક્ષિત અંતર જાળવવાની સૂચના.

2. ધ્યાન વિનાની સુવિધા

ધ્યાન વિનાની સુવિધામાં નિયુક્ત વર્ગ A અને વર્ગ B ઑપરેટર હોવા આવશ્યક છે, પરંતુ સાઇટ પર નિયુક્ત ઑપરેટરો હોવા જરૂરી નથી. ધ્યાન વિનાની સુવિધા માટે વર્ગ C ઑપરેટરની જરૂરિયાતો નિયુક્ત વર્ગ B ઑપરેટર દ્વારા પૂરી થઈ શકે છે જે નિયુક્ત વર્ગ C ઑપરેટર તરીકે પણ પ્રશિક્ષિત છે. નિયુક્ત વર્ગ B ઑપરેટરે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી સુવિધામાંથી સ્પિલ અથવા રિલીઝને કારણે થતી તમામ કટોકટીઓ અને એલાર્મનો જવાબ આપવો જોઈએ.[4]

3. આંશિક રીતે હાજરી આપેલી સુવિધા

સુવિધાઓ જ્યાં ફક્ત આંશિક રીતે હાજરી આપવામાં છે, તે સમયનું અવલોકન કરવામાં આવે ત્યારે હાજરી આપેલ સુવિધાઓ માટેના ધોરણોનું પાલન કરવું આવશ્યક છે. જ્યારે સાઇટ હાજરી વિનાની હોય ત્યારે હાજરી વિનાની સુવિધા માટેની આવશ્યકતાઓ લાગુ પડે છે.[5]

વર્ગ A અથવા વર્ગ B ઑપરેટર્સમાં કોઈપણ ફેરફારની જાણ વિભાગના ટાંકી સહાયક વેબપેજ પર 30 દિવસની અંદર કરવામાં આવશે.[6]

c. ટાંકી કમ્પાર્ટમેન્ટ ફી

નિયમો 15 જૂન, 2021 થી અમલમાં છે, 30 જૂન, 2026[7] સુધી ટાંકી ફી સસ્પેન્ડ કરેલી છે. તે પછી, પ્રદાન કરેલ ટાંકી ફી પુનઃસ્થાપિત કરવામાં આવે છે, વર્તમાન બિલિંગ વર્ષના કોઈપણ ભાગ દરમિયાન સેવામાં હોય અથવા અસ્થાયી રૂપે બિન કાર્યરત હોય, તેવા ટાંકી કમ્પાર્ટમેન્ટ માટે તમામ આકારણી ફી ચૂકવવી આવશ્યક છે.[8] ચુકવણી અથવા રિફંડના પ્રશ્નો માટે અનુભાગના ફી અને સૂચના અનુભાગનો સંપર્ક કરો (615-532-0945).

d. સુરક્ષિત સાધનો

જ્યારે UST સિસ્ટમ ત્રણ મહિના કે તેથી વધુ સમય માટે અસ્થાયી રૂપે બંધ હોય, ત્યારે માલિકો, ઑપરેટરો અને/અથવા અન્ય જવાબદાર પક્ષોએ વેન્ટ લાઇનને ખુલ્લી અને કાર્યરત રાખવાની રહેશે; અને અન્ય તમામ લાઇન, પંપ, માનવ માર્ગો અને આનુષંગિક સાધનોને કેપ અને સુરક્ષિત કરો.[9]

[3]નિયમ 0400-18-01-.16(3)(c) દ્વારા જરૂરી
[4]નિયમ 0400-18-01-.16(3)(d) દ્વારા જરૂરી
[5]નિયમ 0400-18-01-.16(3)(e) દ્વારા જરૂરી
[6]નિયમ 0400-18-01-.03(1)(h) દ્વારા જરૂરી
[7]નિયમ 0400-18-01-.10(3)(c) અને (d) દ્વારા જરૂરી
[8]નિયમ 0400-18-01-.10(3)(f) દ્વારા જરૂરી
[9]નિયમ 0400-18-01-.07(1)(b) દ્વારા જરૂરી

e. કાટ સંરક્ષણ

જ્યારે UST સિસ્ટમ અસ્થાયી રૂપે બંધ હોય, ત્યારે માલિકો, ઑપરેટરો અને/અથવા અન્ય જવાબદાર પક્ષોએ કાટ સંરક્ષણની કામગીરી અને જાળવણી ચાલુ રાખવી જોઈએ.[10] માટી અને/અથવા પાણીના સંપર્કમાં રહેલા ધાતુના ઘટકો (ટાંકીઓ, પાઇપિંગ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ વગેરે) કાટથી સુરક્ષિત રહેશે. જો ધાતુના ઘટકો ગેલ્વેનિક અથવા ઈમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સાથે સુરક્ષિત હોય, તો પછી:

- કાટ સંરક્ષણ પ્રણાલીનું સંચાલન અને જાળવણી ચાલુ રાખો;
- ખાતરી કરો કે ઈમ્પ્રેસ્ડ કરંટ રેક્ટિફાયરને વીજળી પૂરી પાડવામાં આવે છે (જો લાગુ હોય તો). જો 12-મહિના કરતાં વધુ સમય માટે વીજળી બંધ હોય, તો ટાંકી સિસ્ટમના ધાતુ ઘટકને કાયમી ધોરણે બંધ કરવાની જરૂર પડી શકે છે;
- દર ત્રણ (3) વર્ષે કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ કરો. જો જરૂરી હોય તો, સમારકામ અને ફરીથી પરીક્ષણ કરો;
- પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે 60-દિવસનો રેક્ટિફાયર લૉગ પૂર્ણ કરો (જો લાગુ હોય તો); અને
- લાગુ પડતા તમામ રેકોર્ડ્સ જાળવો.

વધારાની માહિતી માટે તકનીકી અધ્યાય 4.1 કાટ સંરક્ષણનો સંદર્ભ લો.

8. ખાલી TOS સિસ્ટમો માટે ઓપરેશનલ આવશ્યકતાઓ

અગાઉના અનુભાગમાં ચર્ચા કરેલ TOS UST સિસ્ટમો માટેની કાર્યકારી આવશ્યકતાઓ ઉપરાંત, નીચે ચર્ચા કરેલ જરૂરિયાતો ખાલી TOS સિસ્ટમોને લાગુ પડે છે. ખાલી TOS સિસ્ટમોને ઘણી કામગીરી અને પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓમાંથી મુક્તિ આપવામાં આવે છે જે ઉત્પાદ સ્ટોર કરનારા TOS સિસ્ટમો અને CIU સિસ્ટમો પર લાગુ થાય છે. અગાઉના અનુભાગમાં સૂચિબદ્ધ આવશ્યકતાઓ ઉપરાંત, ખાલી TOS સિસ્ટમ્સ માટેની આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવાથી, સિસ્ટમને સુરક્ષિત રીતે સેવામાં પાછી લાવવાની મંજૂરી આપતા અનુપાલન અને યોગ્ય જાળવણીની ખાતરી થશે.

a. રિલીઝ શોધ

જો UST સિસ્ટમ ખાલી હોય, તો રિલીઝ શોધ, રિલીઝ શોધ કામગીરી અને જાળવણી ટેસ્ટિંગ અને નિયમો 0400-18-01-.02 અને 0400-18-01-.04માં ઉલ્લેખિત નિરીક્ષણો જરૂરી નથી.[11] માસિક અને વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણો, વાર્ષિક રિલીઝ શોધ સાધનોની કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણ અને નિયંત્ર સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ જરૂરી નથી.

શ્રેષ્ઠ વ્યવસ્થાપન પ્રથા તરીકે, સમયાંતરે ટાંકી(ઓ)નું માપન કરવાની ભલામણ કરવામાં આવે છે જેથી તે સુનિશ્ચિત કરી શકે કે તેમાં એક (1) ઇંચ કરતા ઓછા અથવા તેના જેટલા અવશેષો છે. વિભાગ એ પણ ભલામણ કરે છે કે નિયમ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા નિયંત્રણ સમ્પની સમયાંતરે વિઝ્યુઅલી તપાસ કરવી જોઈએ.

b. સ્પિલ અને ઓવરફિલ

ખાલી TOS સિસ્ટમમાં સ્પિલ સાધનો અને ઓવરફિલ અવરોધ સાધનો હોવા જરૂરી છે જે નિયમ 0400-18-01-.02(3)(a)1.-3 ની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે.[12] જો કોઈપણ સમયે ખામીયુક્ત સ્પિલ અથવા ઓવરફિલ અવરોધ ઉપકરણો શોધવામાં આવે છે, તો તકનીકી અધ્યાય 4.2 *સ્પિલ અને ઓવરફિલ* અવરોધ અનુભાગ 5.e *રિપોર્ટિંગ અને રેકોર્ડની જાળવણી* જરૂરિયાતો જુઓ. માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ સ્પિલ જલગ્રહણ બેસિનને પાણી, ગંદકી, કચરો અને/અથવા અન્ય પદાર્થોથી મુક્ત રાખવા

[10]નિયમો 0400-18-01-.02(4) અને 0400-18-01-.07(1)(a) દ્વારા જરૂરી
[11]નિયમ 0400-18-01-.07(1)(a)
[12]નિયમ 0400-18-01-.07(1)(a) દ્વારા જરૂરી

જોઈએ જે સ્પિલ અટકાવવા માટે જલગ્રહણ બેસિનની ક્ષમતામાં દખલ કરી શકે.[13] વધુમાં, સ્પિલ બકેટનું ઢાંકણું સારી સ્થિતિમાં હોવું જોઈએ અને ફિલ કેપના સંપર્કમાં ન હોવું જોઈએ.[14] આ ખાતરી કરશે કે પાણી ટાંકીમાં પ્રવેશતું નથી.

ખાલી TOS સિસ્ટમોને નિયમ 0400-18-01-.02 માં સૂચિબદ્ધ સ્પિલ અને ઓવરફિલ અવરોધના સંચાલન અને જાળવણી સંબંધિત પરીક્ષણ અને નિરીક્ષણોમાંથી મુક્તિ આપવામાં આવી છે.[15] આમાં માસિક સ્પિલ બકેટ્સ નિરીક્ષણ, ત્રણ-વર્ષના સ્પિલ અવરોધ અખંડિતતા પરીક્ષણ અને ત્રણ-વર્ષના ઓવરફિલ અવરોધ સાધનોની નિરીક્ષણનો સમાવેશ થાય છે. કારણ કે સ્પિલ અને ઓવરફિલ અવરોધ ઉપકરણોને અખંડિતતા પરીક્ષણ અને નિરીક્ષણોમાંથી મુક્તિ આપવામાં આવી છે, પરંતુ જો નુકસાન થયું હોય તો તેને બદલવું/સમારકામ કરવું જરૂરી છે[16], આ ઉપકરણોને નુકસાન ન થાય તેની ખાતરી કરવા માટે સમયાંતરે નિરીક્ષણ કરવાની ભલામણ કરવામાં આવે છે. વધારાના સ્પિલ અવરોધ સાધનોની માહિતી માટે તકનીકી અધ્યાય 4.2 સ્પિલ અને ઓવરફિલ જુઓ. માસિક સ્પિલ બકેટની જાળવણી ન કરવાથી પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમ છૂટી શકે છે, ખામીયુક્ત ફિલ-કેપ દ્વારા પાણી ટાંકીમાં પ્રવેશી શકે છે, વગેરે.

નિયમ 0400-18-01-.02(3)(a)2.(ii) જો એક સમયે 25 ગેલનથી વધુ ના ટ્રાન્સફર દ્વારા ભરવામાં આવે, તો UST સિસ્ટમને સ્પિલ અને ઓવરફિલ આવશ્યકતાઓમાંથી મુક્તિ આપે છે. આ નિયમ એવી સિસ્ટમોને લાગુ પડે છે જે એક સમયે ઓછી માત્રામાં ભરેલી હોય છે, ઉદાહરણ તરીકે નકકામાં તેલની ટાંકી. આ નિયમ TOS સિસ્ટમોને મુક્તિ આપતો નથી જે સામાન્ય રીતે સ્પિલ અને ઓવરફિલ આવશ્યકતાઓમાંથી 25 ગેલનથી વધુની ડિલિવરી મેળવે છે.

9. ઉત્પાદ સ્ટોર કરનારા TOS સિસ્ટમો માટે વધારાની કામગીરી આવશ્યકતાઓ

નીચે ચર્ચા કરેલ જરૂરિયાતો TOS સિસ્ટમોને લાગુ પડે છે જે 2.5 સેમી (એક વખત ઇંચ) થી વધુ અવશેષો સંગ્રહિત કરે છે.

a. સ્પિલ અને ઓવરફિલ

સ્પિલ અને ઓવરફિલ અવરોધ સાધનો જરૂરી છે અને તકનીકી અધ્યાય 4.2માં ચર્ચા કરેલ તમામ જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરવી આવશ્યક છે.[17] દર 30 દિવસે (અપવાદ: દરેક 30 દિવસથી વધુ સમયાંતરે ડિલિવરી પ્રાપ્ત કરતી UST સિસ્ટમમાં સ્પિલ અવરોધ સાધનો દરેક ડિલિવરી પહેલાં તપાસી શકાય છે).[18] ત્રણ-વર્ષના સ્પિલ બકેટ અખંડિતતા પરીક્ષણ અને વાર્ષિક ઓવરફિલ અવરોધ સાધનોના નિરીક્ષણો સહિત અન્ય તમામ પરીક્ષણ અને નિરીક્ષણ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવામાં આવશે.[19]

જો ઈલેક્ટ્રોનિક અથવા મિકેનિકલ ઉપકરણ વડે માસિક દેખરેખ કરવામાં આવે, તો બેવડી દીવાલની સ્પિલ બકેટ્સ માટે સ્પિલ બકેટ અખંડિતતા પરીક્ષણ જરૂરી નથી.[20] રેકોર્ડ જાળવણી જરૂરિયાતોને લગતા તકનીકી અધ્યાય 4.2 સ્પિલ અને ઓવરફિલ જુઓ.

b. ટાંકી અને પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ

ટાંકી અને પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ UST સિસ્ટમો ઉત્પાદ સ્ટોર કરવા માટે જરૂરી છે.[21] આમાં 0400- 18-01-.02 અને .04માં જણાવ્યા મુજબ સ્થાપન, કામગીરી, પરીક્ષણ અને નિરીક્ષણો માટેની તમામ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવાનો સમાવેશ થાય છે. ઇલેક્ટ્રોનિક અને યાંત્રિક રિલીઝ શોધ ઘટકોનું વાર્ષિક પરીક્ષણ જરૂરી છે. જો નિયમ રિલીઝ શોધની પદ્ધતિ તરીકે કરવામાં આવે

[13]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(b)3 દ્વારા જરૂરી.
[14]0400-18-01-.02(3)(b)2 દ્વારા જરૂરી.
[15]નિયમ 0400-18-01-.07(1)(a) દ્વારા જરૂરી
[16]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(b)6 દ્વારા જરૂરી.
[17]નિયમો 0400-18-01-.07(1)(a) અને 0400-18-01-.02(3) દ્વારા જરૂરી
[18]નિયમ 0400-18-01-.02(8)(a)1(i) દ્વારા જરૂરી
[19]નિયમો 0400-18-01-.07(1)(a) અને 0400-18-01-.02(3) દ્વારા જરૂરી
[20] નિયમ 0400-18-01-.02(3)(c)1.(i)
[21]નિયમો 0400-18-01-.07(1)(a), 0400-18-01-.04 અને 0400-18-01-.17 દ્વારા જરૂરી

છે, તો નિયંત્રણ અખંડિતતા પરીક્ષણો હજુ પણ જરૂરી છે. વધુ માહિતી માટે લાગુ રિલીઝ શોધ તકનીકી અધ્યાય પણ જુઓ.

c. ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર તપાસો

ઇંધણનો સંગ્રહ કરતાં TOS સિસ્ટમો પર ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર નિરીક્ષણ જરૂરી છે.[22] ડિસ્પેન્સર કવર ખોલવામાં આવશે અને સીપ્સ અને ડ્રિપ્સ સહિત પેટ્રોલિયમ રિલીઝ માટે વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા ત્રિમાસિક રીતે કરવામાં આવશે. ઓછામાં ઓછા છેલ્લા 12 મહિનામાં દર્શાવેલ આ નિરીક્ષણનો લૉગ માલિક અને/અથવા ઑપરેટર દ્વારા જાળવવામાં આવશે. નિયમ 0400-18-01-.07(1)(a) હેઠળ ખાલી TOS સિસ્ટમો માટે ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર નિરીક્ષણ જરૂરી નથી.

d. માસિક અને વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણો

ઇંધણનો સંગ્રહ કરતાં TOS સિસ્ટમો માટે વિભાગના માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વોકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ (CN-2544) પર માસિક અને વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણ પૂર્ણ કરવું જરૂરી છે.[23] ફોર્મ વિભાગના ફોર્મ અને માર્ગદર્શન વેબપેજ પર ઍક્સેસ કરી શકાય છે.

માસિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણના તમામ જરૂરી ભાગોને પૂર્ણ કરો; જો કે, જો ડિલિવરી માસિક કરતાં વધુ આવર્તન પર પ્રાપ્ત થાય છે, તો નિયમ 0400-18-.01-.02(8)(b) અનુસાર કાર્ય I.1 થી I.4 માત્ર ડિલિવરી પહેલાં જ જરૂરી છે.

[22]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(e) અને 0400-18-01-.07(1)(a) દ્વારા જરૂરી
[23]નિયમ 0400-18-01-.02(8)(a)1 અને 0400-18-01-.07(1)(a) દ્વારા જરૂરી

10. રિપોર્ટિંગ

નીચેની કોઈપણ શરતોના પરિણામે શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની જાણ બોતેર (72) કલાકની અંદર વિભાગને કરવી[24]:

1) ટાંકીમાં પાણીની અસ્પષ્ટ હાજરી;
2) પર્યાવરણમાં લીકના પુરાવા;
3) માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરો દ્વારા અવલોકન કરવામાં આવતી અસામાન્ય ઓપરેટિંગ શરતો સિવાય કે:
    a) સિસ્ટમના સાધનો અથવા ઘટક પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમ છોડતા ન હોવાનું જણાયું છે;
    b) કોઈપણ ખામીયુક્ત સિસ્ટમ સાધનો અથવા ઘટક તરત જ સમારકામ અથવા બદલવામાં આવે છે; અને
    c) ગૌણ રીતે સમાવિષ્ટ સિસ્ટમો માટે નિયમ પદ્ધતિના ભાગ રૂપે ઉપયોગમાં લેવાતું ન હોય તેવા માદયવર્તી જગ્યામાં કોઈપણ પ્રવાહી (ઉદાહરણ તરીકે, ખારાથી ભરેલું) તરત જ દૂર કરવામાં આવે છે.
4) રિલીઝ શોધ પદ્ધતિથી એલાર્મની તપાસ સહિત દેખરેખ પરિણામો જે દર્શાવે છે કે રિલીઝ થઈ શકે છે સિવાય કે[25]:
    a) દેખરેખ ઉપકરણ ખામીયુક્ત હોવાનું જણાયું છે અને તેને તરત જ સમારકામ કરવામાં આવે છે, પુનઃ માપાંકિત કરવામાં આવે છે અથવા બદલવામાં આવે છે, અને 30 દિવસની અંદર વધારાની દેખરેખ પ્રારંભિક પરિણામની પુષ્ટિ કરતું નથી;
    b) લીક ગૌણ નિયંત્રણમાં સમાયેલ છે અને ઉપરના ભાગો 3b અને 3c માં સૂચિબદ્ધ શરતો પૂરી થાય છે;
    c) તપાસ નક્કી કરે છે કે કોઈ રિલીઝ થયું નથી; અથવા
    d) અલાર્મની તપાસ કરવામાં આવી હતી અને તે બિન-રિલીઝ ઘટના હોવાનું નિર્ધારિત કરવામાં આવ્યું હતું (ઉદાહરણ તરીકે, રિલીઝ શોધ પરીક્ષણ દરમિયાન ટાંકી ભરવાને કારણે પાવરમાં ઉછાળો).

[24]નિયમ 0400-18-01-.05(1)(a) દ્વારા જરૂરી
[25]નિયમ 0400-18-01-.05(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી.

11. સંદર્ભો

OPW ફ્લેક્સવર્ક્સ ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ (2018)

APT XP સ્થાપન માર્ગદર્શિકા નિરીક્ષણ (માર્ચ 2012)

પરિશિષ્ટ 1. ટીઓએસ(TOS) આવશ્યકતાઓ

TN Department of Environment & Conservation

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરો માટે ટીઓએસ આવશ્યકતાઓ

અસ્વીકરણ-આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

UST સિસ્ટમની સ્થિતિ "હાલમાં ઉપયોગમાં છે" (CIU) થી "અસ્થાયી રૂપે બિન કાર્યરત છે" (TOS) માં બદલતી વખતે સુવિધાઓ નિયમ 0400-18-01-.07(1)(a) નું પાલન કરે છે તેની ખાતરી કરવા માટે નીચેના પગલાં જરૂરી છે ". વધારાના માર્ગદર્શન માટે અસ્થાયી રૂપે બિનકાર્યરત UST સિસ્ટમ, તકનીકી અધ્યાય 2.4 નો સંદર્ભ લો:

I. કોઈપણ ટાંકી સિસ્ટમની સ્થિતિને *TOS*માં બદલવાના 30 દિવસની અંદર *ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ* (ફોર્મ CN-1260)[1] *માટે સૂચના* સબમિટ કરો;
II. ખાતરી કરો કે A/B ઑપરેટરો યોગ્ય રીતે પ્રશિક્ષિત છે અને ટાંકી સહાયક એપ્લિકેશનમાં નિયુક્ત છે;[2]
III. વાર્ષિક ટાંકી ફીની ચુકવણી ચાલુ રાખો (જુલાઈ 1, 2021 થી જૂન 30, 2026 સુધી સ્થગિત છે); [3]
IV. વેન્ટ લાઇનને ખુલ્લી અને કાર્યરત રહેવા દો;
V. જો UST સિસ્ટમો ત્રણ કે તેથી વધુ મહિના માટે TOS હોય તો અન્ય તમામ, લાઇન, પંપ, માનવ માર્ગો અને આનુષંગિક સાધનોને કેપ અને સુરક્ષિત કરો;
VI. કાટ સંરક્ષણ:

   a. માટી અને/અથવા પાણીના સંપર્કમાં રહેલા ધાતુના ઘટકો (ટાંકીઓ, પાઇપિંગ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ વગેરે) કાટથી સુરક્ષિત રહેશે.
   b. જો ધાતુના ઘટકો ગેલ્વેનિક અથવા ઈમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સાથે સુરક્ષિત હોય, તો પછી:
      i. કાટ સંરક્ષણ પ્રણાલીનું સંચાલન અને જાળવણી ચાલુ રાખો;
      ii. ખાતરી કરો કે ઈમ્પ્રેસ્ડ કરંટ રેક્ટિફાયરને વીજળી પૂરી પાડવામાં આવે છે (જો લાગુ હોય તો). જો વીજળી 12-મહિના કરતાં વધુ હોય, તો ટાંકી સિસ્ટમના ધાતુ પોશનને કાયમી ધોરણે બંધ કરવાની જરૂર પડી શકે છે;
      iii. દર ત્રણ (3) વર્ષે કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ કરો. જો જરૂરી હોય તો, સમારકામ અને ફરીથી પરીક્ષણ કરો; અને
      iv. પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે 60-દિવસનો રેક્ટિફાયર લૉગ પૂર્ણ કરો.
   c. લાગુ પડતા તમામ રેકોર્ડ્સ જાળવો.
   d. ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ: સમયાંતરે ડિસ્પેન્સર અને ટાંકી ટોપ નિયંત્રણ સમ્પનું નિરીક્ષણ કરો. જો ધાતુના ઘટકો માટી અને/અથવા પાણીના સંપર્કમાં હોય, તો ખાતરી કરો કે આ ઘટકો કાટથી સંરક્ષિત છે.

VII. ટાંકીઓ કે જે **ખાલી છે** (એક (1) ઇંચ અથવા તેનાથી ઓછા અવશેષો (પાણી અને/અથવા ઇંધણ) સંગ્રહિત કરે છે):

   a. ટાંકી અને પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ જરૂરી **નથી**;
   b. સ્પિલ અવરોધ સાધનો, ઓવરફિલ અવરોધ ઉપકરણ, નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ, ઈલેક્ટ્રોનિક અને મિકેનિકલ રિલીઝ શોધ ઘટકોની સમયાંતરે પરીક્ષણ જરૂરી **નથી**.
   c. શોધના 72-કલાકની અંદર તમામ શંકાસ્પદ અને/અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની જાણ કરો; અને
   d. તમામ શંકાસ્પદ અને/અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની તાત્કાલિક તપાસ કરો.
   e. ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ:
      i. ટાંકીઓમાં એક (1) ઇંચ કરતા ઓછા અવશેષો છે તેની ખાતરી કરવા માટે સમયાંતરે માપક કરો;
      ii. સમયાંતરે સ્પિલ અને ઓવરફિલ અવરોધ સાધનોનું નિરીક્ષણ કરો જેથી સાધનોને નુકસાન ન થાય. જો નુકસાન થયું હોય,

TN Department of Environment & Conservation

તો ઉત્પાદકની જરૂરિયાત અનુસાર બદલો અથવા સમારકામ કરો અને હાલમાં ઉપયોગમાં લેવાતી ટાંકી મૂકતા પહેલા સમારકામ/રિપ્લેસમેન્ટ પછી પરીક્ષણ જરૂરી છે; અને

iii. જો UST સિસ્ટમ 24 જુલાઈ, 2007 ના રોજ અથવા તે પછી ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવી હોય, તો સમયાંતરે નુકસાન માટે નિયંત્રણ સમ્પનું નિરીક્ષણ કરો. જો નુકસાન થયું હોય, તો ઉત્પાદકની જરૂરિયાત અનુસાર બદલો અથવા સમારકામ કરો અને હાલમાં ઉપયોગમાં લેવાતી ટાંકી મૂકતા પહેલા સમારકામ/બદલવા પછી પરીક્ષણ જરૂરી છે.

VIII. <u>એક (1) ઇંચ કરતાં વધુ</u> અવશેષો (પાણી અને/અથવા ઇંધણ) **<u>સંગ્રહિત</u>** કરવા માટે નીચેની વસ્તુઓ જરૂરી છે:

a. ટાંકી અને પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ;[4]
b. ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર નિરીક્ષણો;
c. જો UST સિસ્ટમ 13 ઑક્ટોબર, 2018 પહેલા સ્થાપિત કરવામાં આવી હોય, તો નીચેનું પરીક્ષણ ઑક્ટોબર 13, 2021 સુધીમાં અને ત્યાર બાદ દર ત્રણ (3) વર્ષે કરવામાં આવશે:
   i. રિલીઝ શોધ માટે નિયમ કરતી સાઇટ્સ માટે ગૌણ નિયંત્રણ અખંડિતતા પરીક્ષણો જરૂરી છે. [5]
   ii. ઇલેક્ટ્રોનિક અને યાંત્રિક રિલીઝ શોધ ઘટકોનું વાર્ષિક પરીક્ષણ જરૂરી છે.
   iii. જો ઉપરોક્ત વસ્તુઓ i. અને ii. જરૂરી પરીક્ષણોમાં નિષ્ફળ જાય, તો સમારકામ/બદલવાની જરૂરી છે. સમારકામ/બદલવા પછી ફોલો-અપ પરીક્ષણ જરૂરી છે. [6]
d. જો UST સિસ્ટમ ઑક્ટોબર 13, 2018 ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત કરવામાં આવી હોય, તો આ અનુભાગના ભાગ Cમાં સૂચિબદ્ધ પરીક્ષણો સ્થાપન સમયે અને ત્યારબાદ દર ત્રણ (3) વર્ષે જરૂરી છે;
e. તમામ નિષ્ફળ અને/અથવા ક્ષતિગ્રસ્ત સ્પિલ બકેટ્સ અને ઓવરફિલ અવરોધ ઉપકરણોનું સમારકામ કરવામાં આવશે, જો ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે, અથવા બદલવામાં આવે. ટાંકી સિસ્ટમને સેવામાં પાછી આપતા પહેલા, સમારકામ/બદલવા પછીનું પરીક્ષણ જરૂરી છે;
f. શોધના 72-કલાકની અંદર તમામ શંકાસ્પદ અને/અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની જાણ કરો; અને
g. તમામ શંકાસ્પદ અને/અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની તાત્કાલિક તપાસ કરો.

IX. ટાંકી સિસ્ટમને સેવામાં પાછી આપી છે

a. કોઈપણ UST સિસ્ટમની સ્થિતિ TOSથી સીઆઈયુ માં બદલવાના 30 દિવસની અંદર *ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ* (ફોર્મ CN-1260) [1] *માટે સૂચના* સબમિટ કરો;
b. અનુભાગ VIIIમાં સૂચિબદ્ધ વસ્તુઓ CIU ટાંકી સિસ્ટમો માટે જરૂરી છે; અને
c. UST સિસ્ટમને સેવામાં પાછી મૂકવામાં આવે ત્યારે તમામ લાગુ પરીક્ષણો પૂર્ણ અને હાજર છે તેની ખાતરી કરો.

➢ જો તમારી પાસે વધારાના પ્રશ્નો હોય, તો કૃપા કરીને તમારી સ્થાનિક પર્યાવરણીય ક્ષેત્ર કચેરીનો સંપર્ક કરો. સંપર્ક માહિતી અહીં ઉપલબ્ધ છે: https://www.tn.gov/environment/contacts/about-field-offices.html

[1] વિભાગના ફોર્મ અહીં ઉપલબ્ધ છે: https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/forms-guidance.html

[2] વિભાગ સંચાલન તાલીમ અને હોદ્દો અહીં ઉપલબ્ધ છે: https://tdec.tn.gov/tankhelper

[3] વિભાગ સંચાલન તાલીમ અને હોદ્દો અહીં ઉપલબ્ધ છે: https://tdec.tn.gov/tankhelper

[4] નિયમ 0400-18-01-.10(3)(c) અને (d).

[4] જો ટાંકી રિલીઝ શોધ માટે સ્વચાલિત ટાંકી માપનનો ઉપયોગ કરી રહ્યા હોવ, તો ખાતરી કરો કે માન્ય પરિણામો લાવવા માટે ટાંકીમાં ઉત્પાદનનો લઘુત્તમ જથ્થો રહે છે. પાઇપિંગ કે જે "સલામત સક્શન" તરીકે નિર્ધારિત છે તેને રિલીઝ શોધની જરૂર નથી.

[6] નિયંત્રણ સમ્પ કે જે બેવડી દીવાલવાળા અને બાંધવામાં આવે છે જેથી અંદરની અને બહારની દિવાલોને બ્રાઈન સોલ્યુશન અથવા વેક્યૂમનો ઉપયોગ કરીને મધ્યવર્તી સેન્સર દ્વારા સતત દેખરેખ રાખવામાં આવે, જો સેન્સર રેકોર્ડ્સ ચેડા કરાયેલા સમ્પ આંતરછેદને સૂચવતા ન હોય, તો તેને પરીક્ષણની જરૂર નથી. સેન્સર દેખરેખ રેકોર્ડ્સ એક (1) વર્ષ માટે જાળવવામાં આવશે.

[6] નિયંત્રણ સમ્પ કે જે બેવડી દીવાલવાળા અને બાંધવામાં આવે છે જેથી અંદરની અને બહારની દિવાલોને બ્રાઈન સોલ્યુશન અથવા વેક્યૂમનો ઉપયોગ કરીને મધ્યવર્તી સેન્સર દ્વારા સતત દેખરેખ રાખવામાં આવે, જો સેન્સર રેકોર્ડ્સ ચેડા કરાયેલા સમ્પ આંતરછેદને સૂચવતા ન હોય, તો તેને પરીક્ષણની જરૂર નથી. સેન્સર દેખરેખ રેકોર્ડ્સ એક (1) વર્ષ માટે જાળવવામાં આવશે.

7. નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)

મેન્યુઅલ ટાંકી માપન

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

તકનીકી અધ્યાય 3.1

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2021

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ 1
2. હેતુ 1
3. સત્તામંડળ 1
4. પ્રયોજ્યતા 1
5. પરિચય 2
6. જરૂરિયાતો 2
7. સાપ્તાહિક અને માસિક પરીક્ષણો 2
8. રેકોર્ડની જાળવણી 3
9. રિપોર્ટિંગ 3
સંદર્ભો 4
પરિશિષ્ટ 1: કોષ્ટક 1-પરીક્ષણ માપદંડ 5
પરિશિષ્ટ 2: મેન્યુઅલ ટાંકી માપનનો માસિક અહેવાલ 6

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ વિભાગ અને
ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું સંરક્ષણ વિભાગ

તકનીકી અધ્યાય 3.1
મેન્યુઅલ ટાંકી માપન

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ તકનીકી અધ્યાયનો હેતુ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ વિભાગના (ડિવિઝન) સ્ટાફના અને નિયમન કરાયેલ સમુદાયને મેન્યુઅલ ટાંકી માપન કરવા માટેની નિયમનકારી આવશ્યકતાઓને સમજવામાં મદદ કરવાનો છે અને ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ (UST) નિયમો અનુસાર આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરીને રિલીઝ શોધ માટે સ્વીકાર્ય પ્રથાઓ પર માર્ગદર્શન પૂરું પાડવાનો છે.

આ તકનીકી અધ્યાયમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી કાર્યક્રમને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિનો સમાવેશ થાય છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ માર્ગદર્શન દસ્તાવેજનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ પોસ્ટ કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર ઉપલબ્ધ થશે.

3. સત્તામંડળ

આ તકનીકી અધ્યાયમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો અધ્યાય 0400-18-01માં સમાયેલ છે અને તે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18-01.20181013.pdf. પર ઉપલબ્ધ છે.

4. પ્રયોજ્યતા

આ રિલીઝ શોધ પદ્ધતિનો ઉપયોગ ફક્ત નીચેની શ્રેણીઓમાંની એકને પૂરી કરતી ટાંકીઓ પર જ થઈ શકે છે:

- ટાંકીઓ 550 ગેલન અથવા તેનાથી ઓછી,
- ટાંકીઓ 551-1000 ગેલન જે ચોક્કસ ટાંકીના વ્યાસને પૂર્ણ કરે છે (નીચે કોષ્ટક 1 માં દર્શાવેલ છે), અને
- ટાંકીઓ 551-1000 ગેલન જે ચોક્કસ ટાંકીના વ્યાસને પૂર્ણ કરતી નથી અથવા 1001-2000 ગેલન કદની ટાંકીઓ. ત્રીજી કેટેગરીને મેળવતી ટાંકીઓએ ઓછામાં ઓછા દર પાંચ વર્ષે ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ* કરાવવું આવશ્યક છે.

24 જુલાઈ, 2007 ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત થયેલ કોઈપણ ટાંકી મેન્યુઅલ ટાંકી માપકનો ઉપયોગ કરી શકશે નહિ કારણ કે તે ટાંકી સિસ્ટમો માટે મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરી છે.

*ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણને લગતી ચોક્કસ આવશ્યકતાઓ માટે, તકનીકી અધ્યાય 3.7 “ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ” જુઓ.

5. પરિચય

મેન્યુઅલ ટાંકી માપન એ નાની વોલ્યુમની ટાંકીઓ માટે સરળ અને સસ્તી રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ છે. પ્રવાહીનું સ્તર એક સ્થાપિત સમયગાળાની શરૂઆતમાં અને અંતમાં ટાંકીમાં માપવામાં આવે છે. પ્રવાહી સ્તરમાં કોઈપણ ફેરફારનો ઉપયોગ વોલ્યુમમાં ફેરફારની ગણતરી કરવા માટે કરવામાં આવે છે, જેની તુલના સ્થાપિત ધોરણો સાથે કરવામાં આવે છે તે નિર્ધારિત કરવા માટે કે માપમાં કોઈપણ તફાવત એટલો નોંધપાત્ર છે કે રિલીઝ થયું છે કે નથી.

6. જરૂરિયાતો

મેન્યુઅલ ટાંકી માપન નિયમ .04(3)(a)2 અનુસાર નીચેની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરવી:

પ્રવાહીનું સ્તર એક સ્થાપિત સમયગાળાની શરૂઆતમાં અને અંતમાં ટાંકીમાં માપવામાં આવે છે.

- ટાંકીના પ્રવાહી સ્તરના માપન ઓછામાં ઓછા છત્રીસ (36) કલાકના સમયગાળાની શરૂઆતમાં અને અંતમાં લેવામાં આવે છે જે દરમિયાન ટાંકીમાં કોઈ પ્રવાહી ઉમેરવામાં આવતું નથી અથવા દૂર કરવામાં આવતું નથી (તમારી ચોક્કસ ટાંકી માટેનો સમયગાળો નક્કી કરવા માટે, કોષ્ટક 1 જુઓ.);
- ટાંકી પ્રવાહી સ્તરના માપન સરેરાશ બે (2) સળંગ સ્ટીક રીડિંગ્સની શરૂઆતમાં મેળવેલ અને બે (2) સળંગ સ્ટીક રીડિંગ્સ જરૂરી સમયગાળાના અંતે મેળવવામાં આવે છે;
- ઉપયોગમાં લેવાતા સાધનો ટાંકીની ઊંચાઈની સંપૂર્ણ શ્રેણીમાં એક ઇંચના નજીકના આઠમા ભાગ સુધી પેટ્રોલિયમના સ્તરને માપી શકે છે;
- પેટ્રોલિયમ સ્તર ઓછામાં ઓછા એક ઇંચના ઓછામાં ઓછા એક-આઠમા ભાગની ચોકસાઈ સુધી માપવામાં અને રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે;
- રિલીઝ શંકાસ્પદ છે અને જો શરૂઆત અને અંતના માપ વચ્ચેનો તફાવત કોષ્ટક 1માં બતાવ્યા પ્રમાણે સાપ્તાહિક અથવા માસિક ધોરણો કરતાં વધી જાય તો તેની જાણ કરવામાં આવશે; અને
- ઓછામાં ઓછા 36 કલાકના સ્થાપિત પરીક્ષણ સમયગાળા માટે મેન્યુઅલ ટાંકી માપન સાપ્તાહિક હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ. જો સામયિક ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરવામાં ન આવે અને ટાંકીના વ્યાસને લાંબા સમય સુધી પરીક્ષણની જરૂર હોય, તો આ પરીક્ષણનો સમયગાળો લાંબો હોઈ શકે છે. સાપ્તાહિક પરીક્ષણો અને માસિક પરીક્ષણો કરવા જોઈએ અને ટાંકીની સ્થિતિ નક્કી કરવા માટે નિર્ધારિત ધોરણ સાથે સમાધાન કરવું જોઈએ. ટાંકીની ક્ષમતા અને/અથવા વ્યાસ અનુસાર સાપ્તાહિક અને માસિક ધોરણો બદલાઈ શકે છે (જુઓ પરિશિષ્ટ 1 કોષ્ટક 1).

7. સાપ્તાહિક અને માસિક પરીક્ષણો

સાપ્તાહિક પરીક્ષણોની ગણતરી પરીક્ષણ સમયગાળાની શરૂઆત અને અંત વચ્ચેના ચોખ્ખા ફેરફાર (ગેલનમાં) નક્કી કરીને કરવામાં આવે છે. દરેક ઉત્પાદન સ્તરનું માપન બે (2) સળંગ માપની સરેરાશ હોવું આવશ્યક છે. સમગ્ર મેન્યુઅલ ટાંકી માપન ઘટના દરમિયાન, કોઈપણ ઉત્પાદન ટાંકીમાં મૂકી શકાશે નહિ અથવા તેમાંથી લઈ શકાશે નહિ. પરીક્ષણ સમયગાળાની શરૂઆતમાં અને અંતે બે સ્ટિક રીડિંગ્સ ફોર્મ CN-1367, મેન્યુઅલ ટાંકી માપન માસિક અહેવાલ પર રેકોર્ડ કરવામાં આવશે.

તમામ પ્રવાહી સ્તર માપવાના સાધનો ટાંકીની ઊંચાઈની સંપૂર્ણ શ્રેણીમાં એક ઈંચના નજીકના એક-આઠમા ભાગ સુધી સંગ્રહિત ઉત્પાદનને માપવા સક્ષમ હોવા જોઈએ. જો ઉત્પાદનના સ્તરને માપવા માટે માપન સ્ટીકનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, તો તે એક-આઠમા ઇન્ક્રીમેન્ટમાં સ્નાતક થયેલ હોવો જોઈએ અને સમગ્ર લંબાઈ સુવાચ્ય હોવી જોઈએ. માપેલા પેટ્રોલિયમના ઇંચને ગેલનમાં રૂપાંતરિત કરવા માટે, ટાંકી માટે માપાંકન ચાર્ટનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે.

જ્યારે સાપ્તાહિક પરીક્ષણ પૂર્ણ થાય છે, ત્યારે ઉત્પાદન સ્તરના ચોખ્ખા ફેરફાર (સકારાત્મક અથવા નકારાત્મક)ની તુલના કોષ્ટક 1માં

સંદર્ભિત સાપ્તાહિક ધોરણ સાથે કરવી જોઈએ. દરેક મહિનાના અંતે તમામ ચાર સાપ્તાહિક પરીક્ષણોના પરિણામોની ગણતરી કરવી જોઈએ. કુલ રકમ મેળવવા માટે હકારાત્મક અને નકારાત્મક સંખ્યાઓ પર ધ્યાન આપો. ઉદાહરણ તરીકે, +5 અને +3 અને -2 અને -2, +4 સમાન હોવા જોઈએ. જો સાપ્તાહિક અથવા માસિક પરીક્ષણ સરેરાશનો સરવાળો માસિક અથવા સાપ્તાહિક ધોરણ કરતાં વધી જાય (કોષ્ટક 1 જુઓ), તો નિયમ .05(1)(a) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગને શંકાસ્પદ રીલીઝના 72 કલાકની અંદર સૂચિત કરવું આવશ્યક છે.

8. રેકોર્ડની જાળવણી

નિયમ .03(2)(b)11 અને .04(5) દ્વારા જરૂરીયાત મુજબ છેલ્લા બાર મહિનાના મેન્યુઅલ ટાંકી માપણીના રેકોર્ડ જાળવવામાં આવશે અને ફોર્મ CN-1367 પર રેકોર્ડ કરવામાં આવશે, મેન્યુઅલ ટાંકી માપનનો માસિક અહેવાલ. જો લાગુ પડતું હોય, તો સૌથી તાજેતરની ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણના પરિણામો આગામી પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવે ત્યાં સુધી જાળવી રાખવા જોઈએ. રેકોર્ડ્સ સાઇટ પર અથવા સરળતાથી ઉપલબ્ધ વૈકલ્પિક સાઇટ પર રાખવા જોઈએ અને નિયમ .03(2)(c) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગ દ્વારા નિરીક્ષણ માટે તાત્કાલિક ઉપલબ્ધ હોવા જોઈએ. જો ટાંકીની માલિકી બદલાય છે, તો નિયમ .03(2)(d) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે નવા માલિકને રિલીઝ શોધ અને/અથવા ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ રેકોર્ડ્સ ટ્રાન્સફર કરવા આવશ્યક છે.

9. રિપોર્ટિંગ

જો મેન્યુઅલ ટાંકી માપન પરીક્ષણો **(<u>સાપ્તાહિક</u> અથવા <u>માસિક</u>)** દેખરેખ પરિણામો સૂચવે છે કે ટાંકી સિસ્ટમમાં રિલીઝ થઈ શકે છે, તો માલિક અને/અથવા ઓપરેટરે 72 કલાકની અંદર વિભાગને સૂચિત કરવું જોઈએ અને 04(3)(a)2.(v), .04(3)(b)4. અને .05(1)(a)3. નિયમો દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ રિલીઝ તપાસ અને પુષ્ટિકરણ પગલાં શરૂ કરવા જોઈએ. જો મોનિટરિંગ ઉપકરણ ખામીયુક્ત હોવાનું નિર્ધારિત કરવામાં આવ્યું હતું (એટલે કે માપન સ્ટીક તૂટી ગઈ છે, અથવા માપ રેકોર્ડ કરવા માટે ATG નો ઉપયોગ કરવામાં આવી રહ્યો છે અને તે ખામીયુક્ત હોવાનું જણાયું છે) અને વિભાગને શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરવામાં આવી ન હતી, તો ઉપકરણ ખામીયુક્ત હોવાનું દર્શાવતા દસ્તાવેજો જાળવવામાં આવશે. ખામીયુક્ત ઉપકરણને કારણે શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કેમ કરવામાં આવી ન હતી, તે ન્યાયી ઠેરવતા **<u>દસ્તાવેજો</u>** જાળવવા જોઈએ અને વિનંતી પર વિભાગને પ્રદાન કરવા જોઈએ.

જો દેખરેખ ઉપકરણ ખામીયુક્ત હોવાનું નિર્ધારિત કરવામાં આવ્યું ન હતું, તો પછી નિયમ .05(3) અનુસાર રિલીઝ તપાસ અને પુષ્ટિકરણ શરૂ કરો. જો કોઈપણ ચુસ્તતા પરીક્ષણના પરિણામો સૂચવે છે કે ટાંકી અને/અથવા અસ્તરોમાં પેટ્રોલિયમનું રિલીઝ થઈ શકે છે, તો નિયમ .04(3)(b)4 અને .05(1)(a)3 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગને પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝના 72 કલાકની અંદર સૂચિત કરવું આવશ્યક છે. માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમના વધુ રિલીઝને રોકવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ અને આગ, વિસ્ફોટ અને વરાળના જોખમોને ઓળખવા અને ઘટાડવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ. માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગનું સમારકામ અથવા બદલવું જોઈએ અને સુધારાત્મક કાર્યવાહી શરૂ કરવી જોઈએ, જો સિસ્ટમ, ટાંકી અથવા ડિલિવરી પાઇપિંગ માટેના પરીક્ષણ પરિણામો સૂચવે છે કે નિયમ .06(3) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ લીક અસ્તિત્વમાં છે.

સંદર્ભો

ટેનેસી ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી કાર્યક્રમ નિયમો, અધ્યાય 0400-18-01 વગેરે

યુ.એસ. પર્યાવરણીય સંરક્ષણ એજન્સી - ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું કાર્યાલય

પરિશિષ્ટ 1: કોષ્ટક 1-પરીક્ષણ માપદંડ

ટાંકીનું કદ	**પરીક્ષણની ન્યૂનતમ અવધિ**	**સાપ્તાહિક ધોરણ (એક પરીક્ષણ)**	**માસિક ધોરણ (4 પરીક્ષણનું સરેરાશ)**
550 ગેલન સુધી	36 કલાક	10 ગેલન	5 ગેલન
551-1000 ગેલન **(વ્યાસ 64 ઇંચ)**	44 કલાક	9 ગેલન	4 ગેલન
551-1000 ગેલન **(વ્યાસ 48 ઇંચ)**	58 કલાક	12 ગેલન	6 ગેલન
551-1000 ગેલન	36 કલાક	13 ગેલન	7 ગેલન
1001-2000 ગેલન**	36 કલાક	26 ગેલન	13 ગેલન

* **551-1000-ગેલન** ક્ષમતાની તમામ ટાંકીઓ માટે કે જે 36 કલાકથી વધુ સમયની કસોટીની આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરી શકતી નથી, ઓછામાં ઓછા દર પાંચ વર્ષે ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

** ઓછામાં ઓછા દર પાંચ વર્ષે ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ સાથે જોડવું આવશ્યક છે.

પરિશિષ્ટ 2: મેન્યુઅલ ટાંકી માપનનો માસિક અહેવાલ

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R. Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, TN 37243-1541 (615) 532-0945

રીસેટ ફોર્મ

મેન્યુઅલ ટાંકી માપનનો માસિક અહેવાલ

આ અહેવાલના તમામ લાગુ અનુભાગો મેન્યુઅલ ટાંકી માપનના તમામ પરિણામોનું દસ્તાવેજીકરણ કરીને, તેમની સંપૂર્ણતામાં સુવાચ્યપણે પૂર્ણ થયેલ હોવા જોઈએ. **આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ 2,000 ગેલનથી વધુ ક્ષમતાની ટાંકીઓ માટે થઈ શકશે નહિ. કોઈપણ ટાંકી, ક્ષમતાને ધ્યાનમાં લીધા વિના, 24 જુલાઈ, 2007 ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત થયેલ રિલીઝ શોધની આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરી શકશે નહિ.**

- દેખરેખ કરવામાં આવી રહેલી તમામ ટાંકીઓ માટે અનુભાગ I થી IV સુધી પૂર્ણ કરો.
- આવશ્યક ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ (દર પાંચ વર્ષે જરૂરી) કરતી વખતે સંપૂર્ણ ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ ફોર્મ.
- ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) સિસ્ટમના માલિક/ઑપરેટરે 12 મહિનાના સમયગાળા માટે દર મહિને આ અહેવાલની નકલ જાળવી રાખવાની છે.
- નીચેના કોષ્ટકમાં બતાવેલ ધોરણો સાથે સાપ્તાહિક રીડિંગ્સ અને ચાર સાપ્તાહિક રીડિંગ્સની માસિક સરેરાશની તુલના કરો. જો ગણતરી કરેલ ફેરફાર સાપ્તાહિક ધોરણ કરતા વધી જાય, તો ટાંકી લીક થઈ હોય શકે છે. ઉપરાંત, ચાર સાપ્તાહિક પરીક્ષણ પરિણામોની માસિક સરેરાશ એ જ રીતે માસિક ધોરણ સાથે સરખાવી જોઈએ. જો સાપ્તાહિક અથવા માસિક ધોરણો ઓળંગી ગયા હોય, તો ટાંકી લીક થઈ હોય શકે છે. બોતેર (72) કલાકની અંદર શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરવા માટે તમારી સ્થાનિક પર્યાવરણીય ક્ષેત્રની કચેરીનો સંપર્ક કરો અને રિલીઝ પ્રતિભાવ પ્રવૃત્તિઓ શરૂ કરો.

ટાંકીનું કદ	**પરીક્ષણની ન્યૂનતમ અવધિ**	**સાપ્તાહિક ધોરણ (1 પરીક્ષણ)**	**માસિક ધોરણ (4 પરીક્ષણનો સરેરાશ)**
550 ગેલન સુધી	36 કલાક	10 ગેલન	5 ગેલન
551-1,000 ગેલન (જ્યારે ટાંકીનો વ્યાસ 64" હોય)	44 કલાક	9 ગેલન	4 ગેલન
551-1,000 ગેલન (જ્યારે ટાંકીનો વ્યાસ 48" હોય)	58 કલાક	12 ગેલન	6 ગેલન
551-1,000 ગેલન (સામયિક ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણની પણ જરૂર છે)	36 કલાક	13 ગેલન	7 ગેલન
1,001-2,000 ગેલન (સામયિક ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણની પણ જરૂર છે)	36 કલાક	26 ગેલન	13 ગેલન

I. UST સુવિધા		**II. UST માલિક**
UST સુવિધાનું ID #		નામ/કંપની:
સુવિધાનું નામ:		સરનામું:
સરનામું:		શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ:
શહેર:	કાઉન્ટી:	ફોન:

III. પરીક્ષણની માહિતી

આ અહેવાલની વધારાની એક નકલ દરેક ટાંકી માટે પૂર્ણ કરવાની છે જે પદ્ધતિ માટે લાયક ઠરે છે.

ટાંકી નંબર	મહિનો/વર્ષ

	અઠવાડિયું 1	**અઠવાડિયું 2**	**અઠવાડિયું 3**	**અઠવાડિયું 4**
પરીક્ષણ શરૂ કરો	તારીખ:	તારીખ:	તારીખ:	તારીખ:
	સમય:	સમય:	સમય:	સમય:
પ્રથમ પ્રારંભિક સ્ટિક રીડિંગ				
બીજું પ્રારંભિક સ્ટિક રીડિંગ				
સરેરાશ પ્રારંભિક સ્ટિક રીડિંગ	0	0	0	0
પ્રારંભિક ગેલન (ઇંચને ગેલનમાં કન્વર્ટ કરો) **[a]**				

	અઠવાડિયું 1	અઠવાડિયું 2	અઠવાડિયું 3	અઠવાડિયું 4
પરીક્ષણન સમાપ્ત કરો	તારીખ:	તારીખ:	તારીખ:	તારીખ:
	સમય:	સમય:	સમય:	સમય:
પ્રથમ સમાપ્તિ સ્ટિક રીડિંગ				
બીજું સમાપ્તિ સ્ટિક રીડિંગ				
સરેરાશ સમાપ્તિ રીડિંગ	0	0	0	0
સમાપ્તિ વખતે ગેલન (ઇંચને ગેલનમાં કન્વર્ટ કરો) **[b]**				
IV. પરિણામની ગણતરી				
ગેલન્સમાં **ટાંકીના વોલ્યુમમાં ફેરફાર** + અથવા - **[a - b]**	0	0	0	0
શું ટાંકી સાપ્તાહિક પરીક્ષા પાસ કરે છે? (**હા** અથવા **ના** સૂચવો)	ના	ના	ના	ના

માસિક ધોરણ હાંસલ થયું હતું કે કેમ તે નક્કી કરવા માટે, ચાર સાપ્તાહિક **ટાંકીના વોલ્યુમમાં ફેરફાર, [a-b],** આંકડાઓ ઉમેરો, પછી સરવાળાને ચાર વડે વિભાજીત કરો અને આગામી કૉલમમાં પરિણામ દાખલ કરો.

પૃષ્ઠ 1 પર આ ટાંકીના કદ માટેના **માસિક ધોરણ** સાથે પરિણામની તુલના કરો.

જો ગણતરી કરવામાં આવે તો માસિક પરિણામ **માસિક ધોરણની** બરાબર અથવા તેનાથી ઓછું હોય, તો પરિણામ પાસ છે.

જો ગણતરી કરેલ માસિક પરિણામ **માસિક ધોરણ** કરતા વધુ હોય, તો પરિણામ નાપાસ છે.

અઠવાડિયું 1		અઠવાડિયું 2		અઠવાડિયું 3		અઠવાડિયું 4	
0	+	0	+	0	+	0	/4
= માસિક પરિણામ				0			
માસિક પરિણામ				**માસિક ધોરણ**			

શું ટાંકી માસિક પરીક્ષા પાસ કરે છે? (**હા** અથવા **ના** સૂચવો)	ના

ટિપ્પણીઓ:

ફોર્મ ભરનાર વ્યક્તિની સહી:	તારીખ:

સ્વચાલિત ટાંકી માપન

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

તકનીકી અધ્યાય 3.2

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. હેતુ ... 3
2. સત્તામંડળ ... 3
3. પ્રયોજ્યતા ... 3
4. પરિચય ... 4
5. વ્યાખ્યાઓ: ... 6
6. સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમના ઘટકો ... 7
   a. મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ ... 7
   b. વીજધારીતા ... 7
   c. અલ્ટ્રાસોનિક ... 7
   d. માસ માપન ... 8
7. સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમો માટે દેખરેખ પદ્ધતિઓના પ્રકાર ... 8
   a. સ્ટેટિક ... 8
   b. સતત ... 8
      1. સતત સ્વચાલિત ટાંકી માપન ... 8
      2. સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ્સ (સતત સરખામણી) ... 9
8. જરૂરિયાતો ... 9
   a. 2018ના નિયમમાં ફેરફારની આવશ્યકતાઓ ... 10
9. સ્વચાલિત ટાંકી માપન કન્સોલના ઉદાહરણો ... 11
10. ATG સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ ... 13
   a. 24-કલાક UST સિસ્ટમ્સ ... 13
   b. એલાર્મ્સની યોગ્ય તપાસ થઈ નથી ... 13
   c. માસિક લીક પરીક્ષણ અહેવાલો જાળવવામાં આવતા નથી ... 13
   d. ટાંકીના માલિક/ઑપરેટર ATG ઓપરેશનથી અજાણ છે ... 14
   e. માન્ય લીક પરીક્ષણ માટે ટાંકી ઇંધણનું પ્રમાણ ખૂબ ઓછું છે ... 14
   f. ATG યોગ્ય રીતે પ્રોગ્રામ કરેલ નથી ... 14
   g. મોટી ક્ષમતા અથવા મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી સિસ્ટમો માટે તૃતીય પક્ષ મૂલ્યાંકન ... 14
   h. ATG સિસ્ટમનું નિયમિત નિરીક્ષણ કરવામાં આવતું નથી ... 15
   i. ATG સ્ટેટિક લીક સીમા ખોટી રીતે સેટ કરેલ છે ... 15
   j. ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ માટે વપરાયેલ ATG ... 15
   k. ઇથેનોલ-મિશ્રિત ઇંધણ સાથેના પ્રોબ્સ ... 15
   l. અચોક્કસ રેકોર્ડ્સ સબમિટ કરવું ... 15
11. ટાંકી લીક પરીક્ષણો નિષ્ફળ જવાના કારણો ... 15

a. એક વાસ્તવિક લીક થયું છે. 15
b. ઉત્પાદન વિતરણ પછી તાપમાન અસ્થિરતા 16
c. ATG ટાંકી ચાર્ટ ચોકસાઈ- FRP ટાંકીઓ માટે 1-પોઇન્ટ પ્રોફાઇલની ચોકસાઈ (Veeder-Root દ્વારા ઓછામાં ઓછા 4 પોઈન્ટ જરૂરી). 16
d. શરૂઆતથી પરીક્ષણના અંત સુધી ઉત્પાદનના તાપમાનમાં મોટા ફેરફારો. 16
e. પરીક્ષણની શરૂઆતથી અંત સુધી પાણીનું સ્તરમાં ફેરફારો. 16
f. ટાંકી વિકૃતિ/વિક્ષેપ 16
g. ટાંકી ક્રોસસ્ટોક 16
h. લીક પરીક્ષણ દરમિયાન ઉત્પાદનનું વિતરણ થાય છે. 16
i. સાધનસામગ્રીની ખામી 16
12. રેકોર્ડની જાળવણી 16
13. અહેવાલોના પ્રકાર 16
a. ઇન ટેંક માલયાદી 17
b. સ્ટેટિક લીક પરીક્ષણ (0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ) 18
c. સતત (CSLD અથવા SCALD) લીક પરીક્ષણ 19
d. ટાંકી લીક પરીક્ષણ ઇતિહાસ 20
e. ઇન-ટેન્ક સેટઅપ 21
f. ઇન-ટેન્ક એલાર્મ ઇતિહાસ 22
g. સેન્સર એલાર્મનું ઇતિહાસ 23
14. સેટઅપ માહિતીનું અર્થઘટન ઑનસાઈટ રિવ્યુ કરવામાં આવશે 23
15. Veeder-Root TLS-3XX સેટઅપ: 24
16. INCON ટાંકી SENTINEL સેટઅપ: 26
17. રિપોર્ટિંગ 30
સંદર્ભો 31
પરિશિષ્ટો 32
પરિશિષ્ટ 1: ATG લીક ડિટેકશન ટૂંકું સંદર્ભ કોષ્ટક 33
પરિશિષ્ટ 2: સ્વચાલિત ટાંકી માફક કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણ પ્રક્રિયા 32

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ વિભાગ અને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું સંરક્ષણ વિભાગ

તકનીકી અધ્યાય 3.2 સ્વચાલિત ટાંકી માપન

1. હેતુ

આ તકનીકી અધ્યાયનો હેતુ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) સિસ્ટમ માટે કામગીરી, સુવિધાઓ, રિલીઝ શોધ અને રેકોર્ડ રાખવાની જરૂરિયાતોને સમજવામાં ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ વિભાગના (વિભાગ) સ્ટાફને મદદ કરવાનો છે જે સ્વચાલિત ટાંકી માપનનો (ATG) લીક ડિટેક્શન માટે ઉપયોગ કરે છે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે.

2. સત્તામંડળ

આ તકનીકી અધ્યાયમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો અધ્યાય 0400-18-01 માં સમાયેલ છે અને તે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી વિભાગની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

3. પ્રયોજ્યતા

આ દસ્તાવેજ ATG સિસ્ટમ્સથી સજ્જ UST સિસ્ટમ્સ માટે ઓપરેશન, જાળવણી અને રિલીઝ શોધની જરૂરિયાતો સંબંધિત તકનીકી અને વિશિષ્ટ ઉદ્યોગ જ્ઞાન પ્રદાન કરે છે. દસ્તાવેજ નિરીક્ષણ, ATG સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલ સામાન્ય સમસ્યાઓની ચર્ચા અને UST સુવિધાઓમાં ઉપયોગમાં લેવાતી સૌથી સામાન્ય પ્રકારની ATG સિસ્ટમોની ચર્ચા માટે ભલામણ કરેલ પ્રથાઓ પણ પ્રદાન કરે છે.

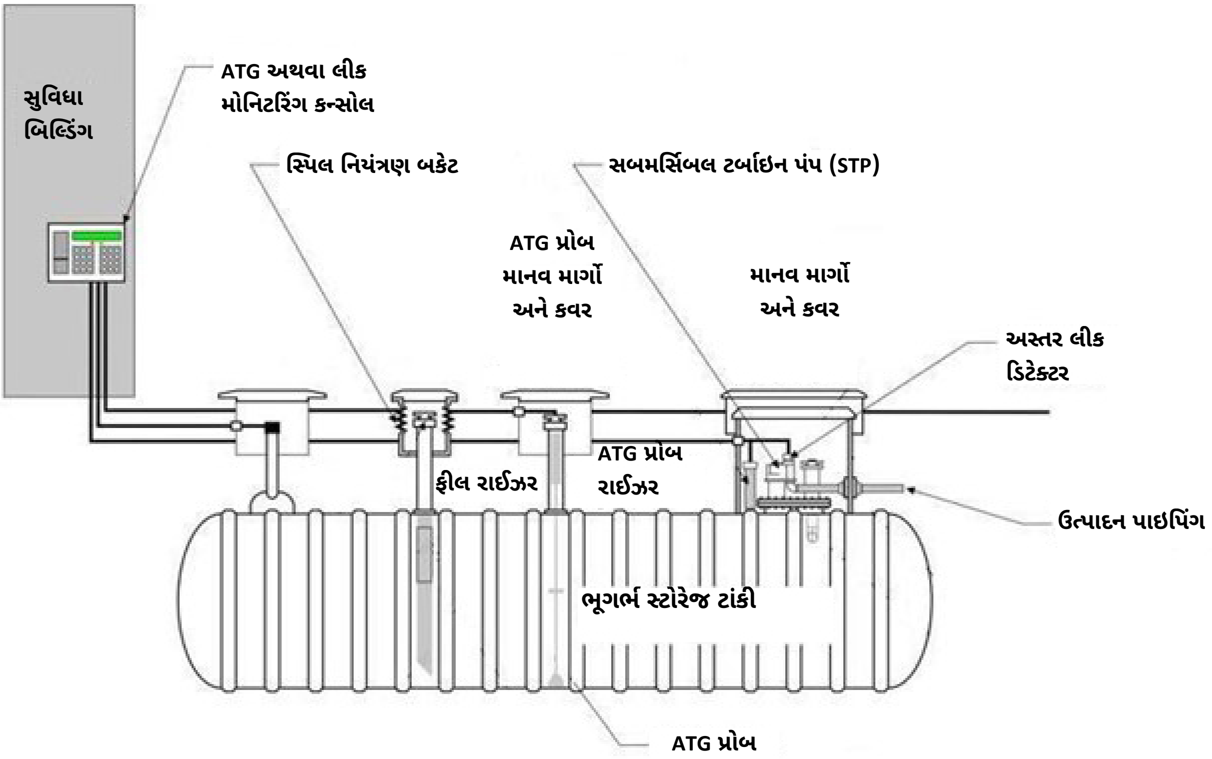
દરેક ATG સિસ્ટમનું મૂલ્યાંકન તૃતીય પક્ષ દ્વારા થવું જોઈએ અને ત્યારબાદ લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ (NWGLDE) દ્વારા સૂચિબદ્ધ કરવું જોઈએ.[1] તમામ ATG સિસ્ટમો માસિક ધોરણે 0.2 જીપીએચ પર લીક માટે ચકાસવા માટે તૃતીય પક્ષ દ્વારા પ્રમાણિત હોવી આવશ્યક છે[2], જેમાં 95% શોધવાની સંભાવના છે, જેમાં નિયમ .04(1)(a)4 મુજબ જરૂરી ખોટા એલાર્મની 5%થી વધુ સંભાવના નથી. NWGLDE મૂલ્યાંકન સૂચિ www.nwglde.org પર ઍક્સેસ કરી શકાય છે.

[1]નિયમ 0400-18-01.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી
[2]નિયમ 0400-18-01.04(3)(c)1 દ્વારા જરૂરી

4. પરિચય

ATG સિસ્ટમો મૂળ રીતે પેટ્રોલિયમ ટાંકી સિસ્ટમ ઉત્પાદકો દ્વારા ટાંકી માપન સ્ટિકનો ઉપયોગ કર્યા વિના ટાંકીમાં ઇંધણની માત્રા નક્કી કરવાની પદ્ધતિ તરીકે વિકસાવવામાં આવી હતી. ATG ઓ ની શરૂઆતની આવૃત્તિઓ અનિવાર્યપણે માપન કરતી સ્ટિકઓ હતી જેનો ઉપયોગ સુવિધા ઑપરેટર UST સિસ્ટમમાં કેટલું ઇંધણ છે તે નક્કી કરવા માટે કરી શકે છે. આ રીડિંગ્સનો ઉપયોગ માસિક માલયાદી કંટ્રોલ કરવા માટે કરવામાં આવ્યો હતો અને કોઈ વધારાનું લીક પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવ્યું ન હતું. જેમ ટેક્નોલોજી આગળ વધતી ગઈ, તેમ ઉપકરણમાં વધારાની સુવિધાઓ સામેલ કરવામાં આવી. પાણીના સ્તરનું માપન, ઉત્પાદનનું તાપમાન, લીક એલાર્મ અને આખરે ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન વિકસાવવામાં આવ્યું હતું અને લીક શોધ પદ્ધતિ તરીકે ઉપયોગ કરવા માટે પર્યાવરણ સુરક્ષા એજન્સી (EPA) દ્વારા તેનો સમાવેશ કરવામાં આવ્યો હતો.

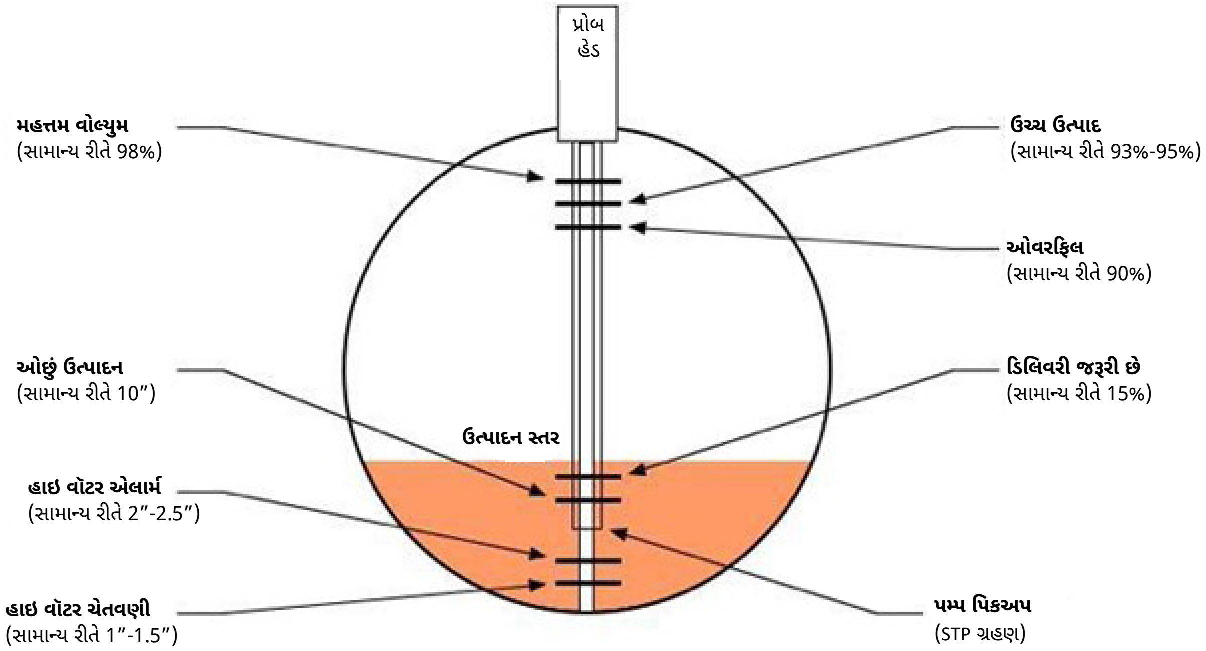
આજે અસંખ્ય ઉત્પાદકો છે જે ATG સિસ્ટમ્સનું ઉત્પાદન કરે છે, દરેક તેની પોતાની વિશેષતાઓ અને લાભો સાથે. જેમ પેટ્રોલિયમ ઉદ્યોગમાં ટેક્નોલોજીનો વિકાસ થયો છે, તેમ મોટાભાગની આધુનિક UST સુવિધા હવે ATGથી સજ્જ છે જે એક ઇંચના 1/1000મા ભાગની ચોકસાઈમાં પ્રવાહીના સ્તરને માપી શકે છે.



ATG સિસ્ટમમાં ટાંકીમાં સ્થાપિત ટાંકી પ્રોબ મિકેનિઝમ હોય છે જે ઉત્પાદન સ્તર અને તાપમાન જેવી માહિતીને રેકોર્ડ કરે છે અને સુવિધા પર એક નિયંત્રણ પેનલ હોય છે. કંટ્રોલ પેનલ અનિવાર્યપણે એક કોમ્પ્યુટર છે જે એક અથવા બહુવિધ ટાંકીઓના પ્રોબ્સ તેમજ તેની સાથે જોડાયેલા કોઈપણ સેન્સર સાથે સંચાર કરે છે. ATG કન્સોલ પ્રોબ્સ માંથી માહિતી એકત્રિત કરે છે, અર્થઘટન કરે છે અને તેનું વિશ્લેષણ કરે છે. ATG કન્સોલમાંથી માહિતી ઑન-સાઇટ અથવા રિમોટ પ્રિન્ટર, શ્રાવ્ય/વિઝ્યુઅલ એલાર્મ અથવા ડિસ્પ્લે મોનિટર દ્વારા ઑપરેટરને સંચાર કરવામાં આવે છે. મોટાભાગની ATG સિસ્ટમ્સ નીચેના માપન કરી શકે છે:

- **કુલ વોલ્યુમ-** ઉત્પાદનની ઊંડાઈ અને ટાંકીની ઊંડાઈથી વોલ્યુમ કન્વર્ઝન ફેક્ટરના આધારે ટાંકીમાં ઉત્પાદનનું પ્રમાણ.
- **ઉત્પાદનનું તાપમાન-** ટાંકીમાં ઉત્પાદનનું સરેરાશ તાપમાન.
- **નેટ વોલ્યુમ-** ઉત્પાદનનું તાપમાન-સરભર વોલ્યુમ (60 ડિગ્રી ફેરનહીટ પર ગણવામાં આવે છે).
- **પાણીનું સ્તર-** ટાંકીમાં ઇંચ/ગેલનમાં પાણીણી માત્રા.
- **ઉત્પાદન સ્તર-** ટાંકીમાં ઉત્પાદનનો જથ્થો ઇંચ/ગેલનમાં.
- **યુલેજ-** ઉત્પાદનના કુલ જથ્થાને બાદ કરતાં ટાંકીની ક્ષમતા અથવા ઉત્પાદન સ્તરની ઉપરની ખાલી જગ્યા (સામાન્ય રીતે ગેલનમાં દર્શાવવામાં આવે છે).
- **નેટ વિતરિત ઉત્પાદન વોલ્યુમ-** ઉત્પાદન સ્તર અને તાપમાન માપનના પહેલા અને પછીના ડિલિવરી વોલ્યુમને આધારે સ્વચાલિત ગણતરી. આ વોલ્યુમનું તાપમાન વિતરિત ઉત્પાદનના 60 ડિગ્રી ફેરનહીટ સરભર કરવામાં આવે છે.
- **લીક પરીક્ષણ પરિણામ-** સૌથી તાજેતરના તેમજ ભૂતકાળના લીક પરીક્ષણોના પરિણામો. લીક પરીક્ષણનું પરિણામ પાસ, નાપાસ, અમાન્ય, વધારો અથવા પરીક્ષણ રદ, વગેરે. કેટલીક ATG સિસ્ટમમાં સ્લોપ શબ્દનો સમાવેશ થઈ શકે છે જે ગણતરી કરેલ લીક દરની સમકક્ષ હોય છે.

જ્યારે વિવિધ પરિસ્થિતિઓ અસ્તિત્વમાં હોય, ત્યારે ATG સિસ્ટમને શ્રાવ્ય/વિઝ્યુઅલ એલાર્મ મોકલવા માટે પ્રોગ્રામ કરી શકાય છે. મોટાભાગનાં મોડેલોમાં નીચેના એલાર્મ્સ શામેલ છે:



એ ઉલ્લેખ કરવો મહત્વપૂર્ણ છે કે ઉપરોક્ત રકમ 1"-1.5" પર ઉચ્ચ-પાણીની ચેતવણી દર્શાવે છે જે ઇંધણમાં આલ્કોહોલનું પ્રમાણ નથી. ટેનેસી કેરોસીન અને મોટર ઇંધણ ગુણવત્તા નિયમો અનુસાર *"... યોગ્ય ડિટેક્શન પેસ્ટ દ્વારા નિર્ધારિત 6 મિલીમીટર (1/4 ઇંચ) કરતા વધારે પાણીના તબક્કાને ગેસોલિન-આલ્કોહોલના મિશ્રણ, બાયોડીઝલ, બાયોડીઝલ મિશ્રણો, ઇથેનોલ-ફ્લેક્સ ઇંધણ, ઉડ્ડયન ગેસોલિન અને ઉડ્ડયન ટર્બાઇન ઇંધણ સંગ્રહમાં ઉપયોગમાં લેવાતી કોઈપણ ટાંકીમાં એકઠા કરવાની મંજૂરી નથી.[3]."*

[3]નિયમ 0080-05-12-.04(1) દ્વારા જરૂરી

2015 માં EPAએ ATG ઘટકો માટે નિયમિત સેવા અને જાળવણીની આવશ્યકતા માટે ફેડરલ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીના નિયમોમાં સુધારો કર્યો. ટેનેસી દ્વારા નવી ટાંકી પ્રણાલીઓ માટે આ નિયમોનો અમલ ઓક્ટોબર 13, 2018 ના રોજ શરૂ થયો. જો કે, જુલાઈ 2, 2007[4] પછી સ્થાપિત થયેલ તમામ UST સિસ્ટમો માટે રિલીઝ શોધની પ્રાથમિક પદ્ધતિ તરીકે મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરી હોવાથી, આ અધ્યાયમાં વર્ણવેલ ઉપકરણોનો ઉપયોગ કરીને રિલીઝ માટે ઇન-ટેન્ક દેખરેખ હવે તે સિસ્ટમો માટે માન્ય નથી.

5. વ્યાખ્યાઓ:

સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CITLDS): વોરેન રોજર્સ એસોસિએટ્સ દ્વારા CITLDS માટે વપરાયેલ ટૂંકાક્ષર, જે ઉચ્ચ ઉત્પાદન સુવિધાઓ પર ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન માટે ડેટાના બહુવિધ પોઇન્ટ એકત્રિત કરવા માટે ATG નો ઉપયોગ કરતી તૃતીય પક્ષ માન્ય લીક શોધ પદ્ધતિ છે. CITLDSનો ઉપયોગ કરવાનો ફાયદો એ છે કે સ્ટેટિક પરીક્ષણ કરવા માટે દર મહિને ટાંકી સિસ્ટમને સેવામાંથી બહાર કાઢવાની જરૂર નથી.

કૃપા કરીને આ પદ્ધતિ પર વધુ વિગતવાર માહિતી માટે તકનીકી અધ્યાય 3.3 આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી જુઓ.

સતત આંકડાકીય લીક ડિટેક્શન (CSLD):અન્ય શબ્દ છે જેનો ઉપયોગ સતત ATG સિસ્ટમનો સંદર્ભ આપવા માટે થાય છે.

લીકની દર : એક સકારાત્મક સંખ્યા ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ)માં વ્યક્ત, જે ટાંકી સિસ્ટમમાંથી લીક થઈ શકે તેવા ઉત્પાદનની માત્રા ઉપકરણ દ્વારા માપીને સૂચવે છે. નકારાત્મક સંખ્યા સૂચવે છે કે ટાંકીમાં (ડિલિવરી) કંઈક ઉમેરવામાં આવ્યું છે અથવા ઉત્પાદનના વિસ્તરણને કારણે થર્મલ અસરને કારણે થઈ શકે છે.

લીક સીમા : માપેલ લીકની દર કે જેના પર ATG સિસ્ટમ ટાંકી લીક થવાનું નક્કી કરે છે. લીક સીમા હંમેશા ATG સિસ્ટમ માટે લીકની દરની જરૂરિયાત કરતા ઓછી અથવા તેના સમાન હશે. વિશિષ્ટ ATG સિસ્ટમો માટે, લીકની દર 0.2 જીપીએચ પર સેટ છે અને લીકની સીમા તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકનમાં નિર્ધારિત લીકની સીમા મૂલ્ય પર સેટ છે.

શાંત સમય : જ્યારે સતત લીક પરીક્ષણ ડેટા એકત્રિત કરવામાં આવે, ત્યારે વિતરણ વચ્ચેનો સમય.

આંકડાકીય સતત સ્વચાલિત લીક ડિટેક્શન (SCALD): Franklin Fueling (INCON) દ્વારા ઉપયોગમાં લેવાતો સતત ATG સિસ્ટમ્સ માટે વપરાતો બીજો શબ્દ.

ટાંકીની ક્ષમતા : ટાંકીમાં ગેલન ધરાવતું ઉત્પાદનનું પ્રમાણ. ટાંકીની ક્ષમતાઓને "નજીવી" ક્ષમતા તરીકે નોંધવામાં આવે છે જેનો અર્થ થાય છે કે ઉત્પાદકોની પ્રક્રિયાઓમાં સ્વીકાર્ય સહનશીલતાને કારણે સાચી ક્ષમતા નાની અથવા મોટી હોઈ શકે છે.

પરીક્ષણ સમયગાળો : તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકન દ્વારા નિર્ધારિત લીક પરીક્ષણની લંબાઈ. આ માત્ર સ્ટેટિક પરીક્ષણ માટે જ લાગુ પડે છે.

યુલેજ: ઉત્પાદનના કુલ જથ્થાને બાદ કરતાં ટાંકીની ક્ષમતા અથવા ઉત્પાદન સ્તરની ઉપરની ખાલી જગ્યા (સામાન્ય રીતે ગેલનમાં દર્શાવવામાં આવે છે).

રાહ જોવાનો સમય : લીક પરીક્ષણ શરૂ થાય તે પહેલાં ઇંધણની ડિલિવરી પછીનો ન્યૂનતમ સમય.

90% યુલેજ : ટાંકીનું વિશિષ્ટ ઇંધણ સ્તર કે જે ATG સિસ્ટમ ટાંકી ઓવરફિલ ન થાય, તેની ખાતરી કરવા માટે લક્ષ્ય સીમા તરીકે ઉપયોગ કરે છે. આ સ્તર સમગ્ર ટાંકીની ક્ષમતાના 90% પર સેટ છે.

[4]નિયમ 0400-18-01-.01(1)(c) દ્વારા જરૂરી

6. સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમના ઘટકો

- કન્સોલ (પૃષ્ઠ 9 પર ફોટા જુઓ)
- પ્રોબના પ્રકારો

આ પ્રકારની ATG સિસ્ટમો યોગ્ય રીતે કામ કરે તે માટે, તમામ લીક પરીક્ષણો એવા સમયગાળા દરમિયાન કરવા જોઈએ કે જ્યારે ટાંકીમાં કોઈ ઇંધણ ઉમેરવામાં ન આવે અથવા દૂર કરવામાં ન આવે.

a. મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ

મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટિવ પ્રોબ એ સિદ્ધાંત પર કામ કરે છે કે તેના મુસાફરીના માર્ગમાં તાપમાનના તફાવતો હોવા છતાં અવાજ સતત વેગ જાળવી રાખે છે. જ્યારે ATG સિસ્ટમમાં આ સિદ્ધાંતનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, ત્યારે ટાંકીમાં ઊભી પાઇપ સ્થાપિત થાય છે. એક વાયર પાઇપની સંપૂર્ણ લંબાઈમાં આપેલ હોય છે. પાઇપની બહારની આસપાસ ડોનટ આકારનો ફ્લોટ છે જે મજબૂત ચુંબક ધરાવે છે. આ તરતા ચુંબકમાંથી ચુંબકીય પ્રવાહ ટાંકીમાં પ્રવાહી સ્તર પર વાયર પર ટકે છે. આ સ્તરના માપન માટે, ધ્વનિ તરંગને વાયરના ઉપરના છેડે ઇન્જેક્ટ કરવામાં આવે છે અને જ્યારે ધ્વનિ તરંગ ચુંબકીય ફ્લોટના સ્તરે પહોંચે છે, ત્યારે વાયરના વાઇબ્રેશનને કારણે વાયરમાં વીજળી ઉત્પન્ન થાય છે. ધ્વનિ પલ્સની શરૂઆત અને અનુગામી વિદ્યુત પલ્સની શરૂઆત વચ્ચેના સમયની પુનરાવર્તિત ગણતરી સાથે, ફ્લોટનું ચોક્કસ સ્તર નક્કી કરી શકાય છે.

b. વીજધારીતા

અમુક ATG સિસ્ટમો સંગ્રહ ટાંકીમાં પ્રવાહીની ઊંડાઈમાં ફેરફાર શોધવાના સાધન તરીકે કેપેસીટન્સ પ્રકારના પ્રવાહી માપનનો ઉપયોગ કરે છે. એક પોલી ધાતુની નળી, એક નાની ઈલેક્ટ્રોનિક નળી સાથે તેના કેન્દ્રની નીચે ચાલી રહી છે, તે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીમાં ઊભી રીતે સ્થાપિત છે. અંદરની નળીની બહારની સપાટી અને બહારની નળીની અંદરની સપાટી કેપેસિટરની બે પ્લેટ બનાવે છે. તેમની વચ્ચેની જગ્યાને પછી ટાંકીમાં પ્રવાહી સ્તરના માપમાં રૂપાંતરિત કરવામાં આવે છે જે માપન સાધન પર અનુવાદિત થાય છે.
વીજધારીતા પ્રોબ્સ ઇથેનોલ મિશ્રિત ઇંધણ સાથે કામ કરતા નથી.[5]

c. અલ્ટ્રાસોનિક

મીડિયામાં અવાજની ગતિના આધારે પ્રવાહી સ્તરની ગણતરી કરવા માટે સેન્સર પાણી/ઇંધણ અથવા ઇંધણ/હવાના ઇન્ટરફેસમાંથી પ્રતિબિંબિત ધ્વનિ તરંગના પડઘાને શોધી કાઢે છે.

[5]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી

d. માસ માપન

સામૂહિક ઉછાળો પ્રોબ્સ આર્કિમિડીઝ સિદ્ધાંત પર કાર્ય કરે છે, અને પરીક્ષણ સમયગાળા દરમિયાન ઇંધણમાં સસ્પેન્ડ કરાયેલ પ્રોબ અથવા લોડ સેલનું વજન માપે છે. સસ્પેન્ડેડ પદાર્થના વજનમાં કોઈપણ ફેરફારોને વોલ્યુમ ફેરફારમાં રૂપાંતરિત કરી શકાય છે અને ટાંકીમાં ઇંધણની માત્રા (ગેલન/ઇંચમાં) નક્કી કરી શકાય છે. સામૂહિક ઉછાળો ATG માપન ઉત્પાદન તાપમાનમાં ફેરફારથી પ્રભાવિત થતું નથી. જો કે, જ્યારે ટાંકીમાં કંઈ ઉમેરવામાં આવતું નથી અથવા દૂર કરવામાં આવતું નથી ત્યારે તેમને પરીક્ષણ સમયગાળાની જરૂર હોય છે.

7. સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમો માટે દેખરેખ પદ્ધતિઓના પ્રકાર

a. સ્ટેટિક

આ પદ્ધતિ સામાન્ય રીતે ટાંકીને સેવામાંથી બહાર કાઢીને અને દર મહિને ઓછામાં ઓછા એક વખત ATGને પરીક્ષણ મોડમાં મૂકીને કરવામાં આવે છે.[6] ATG ને કોઈપણ સમયે સ્ટેટિક પરીક્ષણ ચલાવવા માટે પ્રોગ્રામ કરી શકાય છે. જો સ્ટેટિક પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવે છે અને ગ્રાહક ઇંધણ ખરીદવાનો પ્રયાસ કરે છે, તો તે પરીક્ષણ પરિણામને અમાન્ય કરશે. ATG આને અચાનક થયેલા નુકસાન તરીકે અર્થઘટન કરી શકે છે. જો મહિનાના અંતે પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવ્યું ન હોય, તો ટાંકીના માલિક પાસે તેમના રિલીઝ શોધ માટે કોઈ માસિક રેકોર્ડ નથી. [7](ATG સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા માટે પરિશિષ્ટ 1 જુઓ)

b. સતત

આ સિસ્ટમો વિવિધ તકનીકોનો ઉપયોગ કરી શકે છે; જો કે, તેઓ દિવસો, અઠવાડિયા અથવા મહિનાઓ માટે સતત ટાંકી ડેટાનું નિરીક્ષણ કરવાની લાક્ષણિકતા શેર કરે છે, અને પછી પ્રારંભિક ડેટા આવશ્યકતાઓ પૂર્ણ થઈ જાય તે પછી માંગ પર લીક શોધવાની ક્ષમતા પ્રદાન કરે છે. તેઓ ઉત્પાદનની ઊંચાઈ, ઉત્પાદનનું તાપમાન, હાજરી અથવા પાણીની ઊંડાઈ, ટાંકી ચાર્ટ અથવા ભૂમિતિ, મીટર રીડિંગ્સ, ડિલિવરી રેકોર્ડ્સ વગેરે સહિતની ઘણી બધી માહિતીનો ઉપયોગ કરી શકે છે, જે સતત એકત્રિત કરવામાં આવે છે. સતત પ્રણાલીઓનો ઉપયોગ કરવાનો ફાયદો એ છે કે આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરતી ટાંકી સિસ્ટમોને સ્ટેટિક પરીક્ષણ કરવા માટે દર મહિને સેવામાંથી બહાર કાઢવાની જરૂર નથી. સતત પ્રણાલીઓ ઉત્પાદન સ્તર માપન એકત્રિત કરવા માટે ATG નો ઉપયોગ કરે છે અને પરિણામો ઉત્પન્ન કરવા માટે ત્રણ અલગ-અલગ તકનીકોનો ઉપયોગ કરે છે.

7 જાન્યુઆરી, 2000 ના રોજના સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ્સ સંશોધન 1 માટે મૂલ્યાંકન પ્રોટોકોલમાં ત્રણ તકનીકોનું વર્ણન કરવામાં આવ્યું છે.

1. સતત સ્વચાલિત ટાંકી માપન

આ સિસ્ટમો નિરંતર ડેટા એકત્રિત કરવા માટે ATG પ્રોબનો ઉપયોગ કરે છે અને જ્યારે ટાંકીમાં કોઈ પ્રવૃત્તિ ન હોય અને ડેટા વિશ્લેષણ માટે પૂરતો સ્થિર હોય, ત્યારે સમય અંતરાલોને ઓળખવા માટે તેને સૉફ્ટવેર સાથે જોડે છે. એક અલ્ગોરિધમ પછી ટાંકીની લીક સ્થિતિ નક્કી કરવા માટે પૂરતા પુરાવા ન મળે ત્યાં સુધી બહુવિધ સમયગાળાના ડેટાને જોડે છે. આ પ્રકારની સિસ્ટમ ATGની જેમ કાર્ય કરે છે, સિવાય કે જ્યારે પણ પરીક્ષણ કરાવવાનું હોય ત્યારે અમુક કલાકોના સેટ સમયગાળા માટે ટાંકીને સેવામાંથી બહાર કાઢવાની જરૂર હોતી નથી. તેના બદલે, તે ટૂંકા સ્થિર સમયગાળાના ડેટાનો ઉપયોગ કરે છે અને લીક દરનો અંદાજ કાઢવા અને પરીક્ષણ કરવા માટે પરિણામોને જોડે છે. જો મહિના દરમિયાન પર્યાપ્ત સારી ગુણવત્તાનો ડેટા પ્રાપ્ત ન થયો હોય તો મહિનાના અંતે સિસ્ટમ સ્ટાન્ડર્ડ પર ડિફોલ્ટ થઈ શકે છે અથવા ATG પરીક્ષણ બંધ કરી શકે છે (જેમાં ટાંકી થોડા કલાકો માટે સેવાની બહાર હોવી જરૂરી છે).

સતત ATG સિસ્ટમો તાપમાન અને સ્તર માપન એકત્રિત કરવા અને કન્સોલને જાણ કરવા માટે સમાન ATG તરીકે ટાંકીમાં સમાન પ્રોબનો ઉપયોગ કરી શકે છે. જો કે, જ્યારે ATGને ડિલિવરી પછી ચોક્કસ પ્રતીક્ષા સમયની જરૂર હોય છે અને જ્યારે તે લીક

[6]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(c)1(i) દ્વારા જરૂરી

[7]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(c)(2). દ્વારા જરૂરી

પરીક્ષણ (શટડાઉનનો સમયગાળો) કરે છે ત્યારે ડિસ્પેન્સિંગ અથવા ડિલિવરી કામગીરીનો વધુ સમયગાળો જરૂરી હોય છે, જ્યારે સતત ATG સિસ્ટમ સામાન્ય ટાંકીના આવા સ્પષ્ટ શટડાઉનને ટાળવા માટે રચાયેલ છે. તે સતત ડેટા એકત્ર કરીને આ કરે છે. સૉફ્ટવેર સ્થિર ડેટાના સેગમેન્ટ્સને ઓળખે છે, આ ડેટાને સંગ્રહિત કરે છે, અને લીક દર અંદાજ બનાવવા માટે આવા અસંખ્ય સેગમેન્ટ્સને જોડે છે જેનો ઉપયોગ ટાંકી ચુસ્ત છે કે નહિ તે નિર્ધારિત કરવા માટે થાય છે. ઉચ્ચ ઉત્પાદન ટાંકીઓ માટે, સિસ્ટમને તેના નિર્ધારણ માટે પૂરતો ડેટા પ્રાપ્ત કરવા માટે કેટલાક દિવસો અથવા અઠવાડિયાના સમયગાળાની જરૂર પડી શકે છે. એકવાર પર્યાપ્ત ડેટા બેઝ મેળવી લીધા પછી, ઑપરેટરની વિનંતી દ્વારા કોઈપણ સમયે પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવી શકે છે. પરીક્ષણ સૌથી તાજેતરના ઉપલબ્ધ ડેટા પર આધારિત છે. જેમ નવો ડેટા સંચિત થાય છે, જૂના ડેટાને દૂર કરવામાં આવે છે, જેથી લીક દરનો અંદાજ અને પરીક્ષણ સૌથી વર્તમાન ડેટા પર આધારિત હોય છે. પરીક્ષણની અવધિની કુલ અવધિ અને ખરેખર ગણતરીમાં વપરાતા ડેટાની માત્રા ટાંકીના ઉપયોગની પેટર્ન, પરીક્ષણનો પ્રકાર (દા.ત., માસિક અથવા વાર્ષિક) અને વર્તમાન ડેટાની ગુણવત્તા સાથે બદલાશે.

2. **સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ્સ (સતત સરખામણી)**

   આ સિસ્ટમો ડિસ્પેન્સિંગ મીટરના ડેટા સાથે ટાંકીમાંથી સતત ઉત્પાદન સ્તર અને તાપમાન મોનિટરિંગને જોડે છે. ડિલિવરી રેકોર્ડ્સમાંથી ડેટા પણ શામેલ હોઈ શકે છે. વધુમાં, આ સિસ્ટમો ટાંકીના પાત્ર, દબાણયુક્ત રેખાઓ અથવા ટાંકી અને લાઇન સિસ્ટમ પર દેખરેખ રાખવા માટેના સંયોજનમાંથી લીક અથવા ઉત્પાદનના અસ્પષ્ટ નુકસાનને સંબોધિત કરી શકે છે. આ સિસ્ટમો સ્ટેટિક ટાંકીમાંથી દેખરેખનું ડેટા અને ડાયનેમિક ટાંકીમાંથી માલયાદી ડેટાના સંયોજનને લીક માટે સિસ્ટમનું નિરીક્ષણ કરવા માટે પરવાનગી આપે છે.

   નિરંતર સરખામણી પ્રણાલીઓ આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) સિસ્ટમો સાથે સંબંધિત છે. જો કે, જ્યારે SIR આંકડાકીય વિશ્લેષણમાં દૈનિક માલયાદી રેકોર્ડ્સનો ઉપયોગ કરે છે, ત્યારે નિરંતર સરખામણીના સિસ્ટમો વધુ વારંવાર માલયાદીના ડેટાનો ઉપયોગ કરે છે. વધુમાં, નિરંતર સરખામણી સિસ્ટમ પ્રારંભિક ડેટાનો ઉપયોગ મીટરનો નકશો વિકસાવવા માટે કરી શકે છે, જેમાંથી તેઓ ઉત્પાદન ખેંચે છે, તે ટાંકીઓ સાથે મીટરને ઓળખી શકે છે. વધુમાં, નિરંતર સરખામણી સિસ્ટમ દરેક ચોક્કસ ટાંકી માટે ટાંકી કેલિબ્રેશન કરવા માટે પ્રથમ મહિનાના ડેટાનો ઉપયોગ કરી શકે છે, જે ડેટાનું વધુ સચોટ વિશ્લેષણ પ્રદાન કરે છે. આમ, ટાંકી રેકોર્ડમાંથી વધુ ડેટા એકત્ર કરવા અને ઉપયોગમાં લેવા અને મેન્યુઅલ ઇનપુટ માટે પરવાનગી આપતી વખતે આપમેળે કેટલાક ડેટા એકત્ર કરવા તેમજ વધુ વારંવાર સરખામણીનો ઉપયોગ કરવામાં નિરંતર સરખામણી સિસ્ટમો SIR સિસ્ટમોથી અલગ છે.

8. જરૂરિયાતો

માલિક/ઑપરેટરે દસ્તાવેજો જાળવવા માટે જરૂરી છે કે ATG સિસ્ટમે અગાઉના 12 મહિના માટે (એટલે કે દર 30 દિવસે) દર મહિને ઓછામાં ઓછું એક 0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ કર્યું છે (જો વર્તમાન મહિના માટે પરીક્ષણનો સમયગાળો પૂર્ણ થયો નથી, તો તે મહિના માટેનો રેકોર્ડ શામેલ કરવાની જરૂર નથી). નિયમ .04(3)(c)1. અને 2. જુઓ ઉપરાંત, વિભાગના કર્મચારીઓ દ્વારા કરવામાં આવેલા નિરીક્ષણ દરમિયાન, ATG કન્સોલ સુલભ હોવું જોઈએ અને ATG સિસ્ટમના સંચાલનથી પરિચિત હોય તેવા અધિકૃત પ્રતિનિધિએ માલયાદી અને સેટઅપ અહેવાલો જનરેટ કરવા હાજર હોવા જોઈએ જો કોઈ સમસ્યા ઓનસાઈટ ઓળખવામાં આવે (એટલે કે ઉત્પાદ સ્તર પરીક્ષણ સીમાથી નીચે). જો પ્રારંભિક નિરીક્ષણ દરમિયાન કન્સોલ પુનઃપ્રોગ્રામ કરી શકાતું ન હોય તો આ માટે પ્રદાન કરેલ સેટઅપ સાથે ફોલો-અપ નિરીક્ષણની જરૂર પડી શકે છે.[8]

વિભાગ ભલામણ કરે છે કે તમામ UST નિરીક્ષકો EPA દસ્તાવેજ "રિલીઝ શોધ માટે સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમો: ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી નિરીક્ષકો માટે સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા" ની નકલ મેળવે. આ દસ્તાવેજ દરેક ટાંકી માલિકને વિભાગ દ્વારા મદદરૂપ માહિતી, EPA પબ્લિકેશન્સ, સ્વચાલિત ટાંકી માપક સિસ્ટમો હેઠળ વાર્ષિક અનુપાલન ટૂલબોક્સ સીડી પર પ્રદાન કરવામાં આવ્યો છે. મેન્યુઅલ EPA તરફથી https://www.epa.gov/ust/automatic-tank-gauging-systems-release-detection-reference-manual-underground-storage-tank પર પણ ઉપલબ્ધ છે

[8]નિયમ 0400-18-01-.03(2) દ્વારા જરૂરી.

a. 2018ના નિયમમાં ફેરફારની આવશ્યકતાઓ

ઑક્ટોબર 13, 2018ના રોજ, ટેનેસી ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગ એ પર્યાવરણીય સુરક્ષા એજન્સી (EPA) સાથે રાજ્યના કાર્યક્રમની મંજૂરી જાળવવા માટે નવા નિયમો લાગુ કર્યા. વિભાગના નિયમો માટે સમયાંતરે કામગીરી અને જાળવણીની વોકથ્રુ નિરીક્ષણો આ નિયમની અસરકારક તારીખના ત્રણ વર્ષ પછી અથવા 13 ઓક્ટોબર, 2021 પછી શરૂ થવી જોઈએ નહિ. નિયમ.02(8)(a)1.(i)I અને (II)ને રિલીઝ શોધ સાધનોના માસિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણણી જરૂર છે. વોકથ્રુ નિરીક્ષણ રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત સંગઠન, રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત પ્રેક્ટિસ (PEI) દ્વારા વિકસાવવામાં આવેલ વ્યવહારની માનક સંહિતા અનુસાર અથવા વિભાગ દ્વારા સ્થાપિત ફોર્મેટમાં થવી જોઈએ.[9] વધુમાં, વાર્ષિક ATG કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણ જરૂરી છે.[10]

માસિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણો - એક (1) વર્ષ માટે જાળવણી.[11] સહિત:

- માસિક રેકોર્ડ- .02(8)(a)1.(i)(II).
- કોઈ એલાર્મ અથવા અસામાન્ય ચલાવવાની શરતો નથી- .02(8)(a)1.(i)(II).

વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણો- એક (1) વર્ષ માટે જાળવી રાખો.[12]

- જો મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે પણ દેખરેખ કન્સોલનો ઉપયોગ કરવામાં આવે તો જ; TC 3.4 વાંચો

વાર્ષિક કાર્યક્ષમતા નિરીક્ષણો- .04(1)(a)3.; ત્રણ (3) વર્ષ માટે રેકોર્ડ જાળવો- .04(5)(b)2.

- પરીક્ષણ એલાર્મ, સિસ્ટમ કન્ફિગરેશન ચકાસો (ATG સેટઅપ, પ્રોબ ફ્લોટ સ્તરો કન્સોલ સાથે મેળ ખાય) અને પરીક્ષણ બેટરી બેકઅપ.[13]
- ટાંકી પ્રોબ્સ- અવશેષ બિલ્ડઅપ માટે તપાસો, ફ્લોટ્સ મુક્તપણે ખસેડવાની ખાતરી કરો (કાટ અથવા અવશેષોથી મુક્ત), પ્રોબ શાફ્ટને નુકસાન થયું નથી, પ્રોબ કેપ્સ સુરક્ષિત અને સીલ કરેલ છે, ગાસ્કેટ અને ગ્રોમેટ સારી સ્થિતિમાં છે, કેબલ કિંક અને ખંડન મુક્ત છે.[14]
- કાર્યક્ષમતા માટેનું સંચાલન કરતી વ્યક્તિઓ માટેની લાયકાત
- NWGLDE- .04(1)(a)5 દ્વારા સૂચિબદ્ધ તૃતીય પક્ષ પ્રમાણપત્ર.

[9]નિયમ 0400-18-01-.02(8)(a)2 દ્વારા જરૂરી
[10]નિયમ 0400-18-01.04(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી
[11]નિયમ 0400-18-01-.02(8)(b) દ્વારા જરૂરી
[12]નિયમ 0400-18-01-.02(8)(b) દ્વારા જરૂરી
[13]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી
[14]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી

9. સ્વચાલિત ટાંકી માપન કન્સોલના ઉદાહરણો

Veeder Root TLS-350	Veeder Root TLS-450
INCON ટાંકી Sentinel (TS-1001)	INCON ટાંકી Sentinel (TS-5000, TS-5)
Omntec OEM 4000	OPW EECO 1500
રેડ જેકેટ ST 1400	Pneumercator TMS 3000

Veeder-Root TLS-450 પ્લસ	Veeder-Root TLS4

Franklin Fueling EVO 200/400 (કોઈ સંકલિત પ્રિન્ટર નથી)	Franklin EVO 550/5000

OPW Intega	OPW I Touch

10. ATG સિસ્ટમો સાથે સંકળાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ

a. 24-કલાક UST સિસ્ટમ્સ

ઉચ્ચ ઉત્પાદન અથવા માનવરહિત સુવિધા વારંવાર 24 કલાક ઇંધણનું વિતરણ કરે છે અને તે 0.2 જીપીએચ પરીક્ષણ પૂર્ણ કરવામાં સક્ષમ ન હોઈ શકે. એક સામાન્ય સમસ્યા એ છે કે ATG ને ઓછામાં ઓછા "શાંત સમય"ની જરૂર હોય છે જ્યાં માન્ય પરીક્ષણ ચલાવવા માટે કોઈ ઇંધણ વિતરિત અથવા વિતરણ કરવામાં આવતું નથી. દિવસના 24 કલાક ખુલ્લી UST સિસ્ટમ પર માન્ય પરીક્ષણ મેળવવું શક્ય નથી. જો 30-દિવસના દેખરેખ સમયગાળામાં પર્યાપ્ત શાંત સમય હોય, તો આનાથી ATG સિસ્ટમનું માન્ય લીક પરીક્ષણ કરી સકાય. પર્યાપ્ત શાંત સમય ન હોય તેવી સુવિધા માટે વૈકલ્પિક રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ અથવા સ્ટેટિક પરીક્ષણ (જુઓ અધ્યાય 13બી પૃષ્ઠ 17) નો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે.

b. એલાર્મ્સની યોગ્ય તપાસ થઈ નથી

માલિકો અને ઑપરેટરોએ ATG સિસ્ટમમાંથી કોઈપણ એલાર્મને સંબોધિત કરવું આવશ્યક છે.[15] UST કામગીરી નિરીક્ષણ દરમિયાન, વિભાગ સ્ટાફે ATG કન્સોલનું વિઝ્યુઅલી નિરીક્ષણ કરવું જોઈએ કે ત્યાં કોઈ સક્રિય એલાર્મ નથી જેની નિરીક્ષણ કરવામાં આવી નથી. જો કોઈ લીક ડિટેક્શન રેકોર્ડ્સ ખૂટે છે અથવા અપૂર્ણ છે, તો નિરીક્ષકે ATG સિસ્ટમ ઇન-ટેન્ક એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલની નકલની વિનંતી કરવી જોઈએ જેથી તપાસની જરૂર હોય તેવી કોઈ ચાલુ સમસ્યાઓ નથી. નિયમ .03(2) જુઓ. વિવિધ ATG કન્સોલમાંથી અલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલોના ઉદાહરણો આ તકનીકી દસ્તાવેજના પછીના અનુભાગમાં બતાવવામાં આવ્યા છે. લીક એલાર્મની યોગ્ય રીતે તપાસ કરવામાં નિષ્ફળતા અને 72 કલાકની અંદર વિભાગને શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરવી એ નિયમ .03(2)(a)3. અને .05(1)(a)3નું ઉલ્લંઘન છે.

c. માસિક લીક પરીક્ષણ અહેવાલો જાળવવામાં આવતા નથી

જો કોઈ સુવિધા ATGથી સજ્જ હોય, તો પણ તે પાલનની ખાતરી આપતું નથી. કેટલાક ટાંકી માલિકો આ રેકોર્ડ્સને સંગ્રહિત કરવા

[15]નિયમ 0400-18-01-.05(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી

માટે ATG કન્સોલની આંતરિક મેમરી પર આધાર રાખે છે અને લીક ઇતિહાસ અહેવાલ સાથે વિનંતી પર તેને જનરેટ કરે છે. લીક ઈતિહાસના અહેવાલો નિયમો .03(2)(b)11. અને .04(5)(b) હેઠળ સ્વીકાર્ય છે, પરંતુ વિદ્યુત તંગી, તોફાન અથવા હાર્ડવેર સમસ્યાઓના કારણે ઈલેક્ટ્રોનિક ઘટકોની નિષ્ફળતા વારંવાર ઈલેક્ટ્રોનિક રીતે સંગ્રહિત રેકોર્ડ્સને કાયમી ધોરણે ખોવાઈ જવા દે છે. તેથી, તે વિભાગની ભલામણ છે કે માલિકો/ઑપરેટરો માસિક રિલીઝ શોધ રેકોર્ડ જાળવવા માટે ATG લીક ઇતિહાસ પર આધાર રાખતા નથી. જો માસિક રેકોર્ડની સમીક્ષા કરવામાં ન આવે, તો રિલીઝ શોધી શકાશે નહિ. જો ATG પસાર થતો માસિક રેકોર્ડ બનાવવામાં નિષ્ફળ જાય, તો માલિક/ઑપરેટર અજાણ હોઈ શકે છે.

વધુમાં, વિભાગ ભલામણ કરે છે કે ATG લીક પરીક્ષણ અહેવાલ જ્યારે જનરેટ કરવામાં આવે અથવા પ્રિન્ટ કરવામાં આવે, ત્યારે તેની સમીક્ષા કરવામાં આવે. જો લીક અહેવાલ લીક સૂચવે છે (એટલે કે, પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ થવું, વગેરે), તો પછી, નિયમો .03(2)(b)11., .04(3)(c)1.(ii),.04(3)(c)2.(ii) અને .05(1)(a)3. અનુસાર માલિક/ઑપરેટર 72 કલાકની અંદર વિભાગને શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરશે. જો કોઈ શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ મળી આવે, તો *.09(6) પ્રક્રિયા માટે* વર્તમાન *સ્ટાફ માર્ગદર્શન* અનુસરો.

d. ટાંકીના માલિક/ઑપરેટર ATG ઓપરેશનથી અજાણ છે

જો સુવિધા ઑપરેટર ATG ફંક્શનથી પરિચિત ન હોય, તો પછી રિલીઝ શોધી શકાશે નહિ. નિયમો દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ કોઈપણ માસિક નિષ્ફળ ગયેલા પરીક્ષણ પરિણામોની જાણ કરો. નિયમો .03(2)(b)11., .04(3)(c)1.(ii),.04(3)(c)2.(ii) and .05(1)(a)3. આમ કરવામાં નિષ્ફળતા નાગરિક દંડમાં પરિણમી શકે છે અને તેના પરિણામે રિલીઝ માટે ઉચ્ચ ભંડોળ કપાતપાત્ર થઈ શકે છે. માલિકનું ATG મેન્યુઅલ સુવિધા પર ઉપલબ્ધ હોવું જોઈએ. ઘણા ATG મેન્યુઅલ ઉત્પાદકોની વેબસાઇટ પરથી ડાઉનલોડ કરી શકાય છે.

e. માન્ય લીક પરીક્ષણ માટે ટાંકી ઇંધણનું પ્રમાણ ખૂબ ઓછું છે

સ્ટેટિક પરીક્ષણ મોડમાં માન્ય પરીક્ષણ કરવા માટે તમામ ATG પ્રોબ માટે ટાંકીમાં ઉત્પાદનનું ન્યૂનતમ સ્તર હોવું જરૂરી છે.[16] જ્યારે ટાંકીમાં ઉત્પાદનનું સ્તર માન્ય પરીક્ષણ માટે લઘુત્તમ ઉત્પાદન સ્તરથી નીચે હોય ત્યારે કેટલીક ATG સિસ્ટમો માટે ઉત્તીર્ણ પરિણામો ઉત્પન્ન કરવાનું શક્ય છે. વિભાગ અપર્યાપ્ત ઉત્પાદન સ્તરો પર હાથ ધરવામાં આવેલા પરીક્ષણોને સ્વીકાર્ય ગણતું નથી કારણ કે નિયમ .04(1)(a)2. માટે રિલીઝ શોધની પદ્ધતિઓ "ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર સ્થાપિત, માપાંકિત, સંચાલિત અને જાળવણીની આવશ્યકતા છે, ચાલી રહેલ સ્થિતિ, જેમાં કાર્યક્ષમતા માટે નિયમિત જાળવણી અને સેવાની તપાસનો સમાવેશ થાય છે". ન્યૂનતમ ઉત્પાદન સ્તરો NWGLDE સૂચિ અને EPA ATG સંદર્ભ માર્ગદર્શિકામાં ઉલ્લેખિત છે. પુનઃમૂલ્યાંકનના આધારે આ ઉત્પાદન સ્તરો બદલાઈ શકે છે.

f. ATG યોગ્ય રીતે પ્રોગ્રામ કરેલ નથી

ચોક્કસ માહિતી કે જે યોગ્ય રીતે પ્રોગ્રામ કરી શકાતી નથી તેમાં ટાંકીનો વ્યાસ અને વોલ્યુમ, બાંધકામની ટાંકી સામગ્રી, ઉત્પાદનનો પ્રકાર, લઘુત્તમ ઉત્પાદ પરીક્ષણ સ્તર, લીક ડિટેક્શન સીમા, ઉચ્ચ/નીચા ઉત્પાદ સ્તરના એલાર્મ્સ અને ઉચ્ચ પાણીના અલાર્મ્સનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તે તેના સુધી મર્યાદિત ન હોઈ શકે. જો તેઓ ખોટા હોય તો એક લાયકાત ધરાવતા ટેકનિશિયને આ પરિમાણોને ફરીથી પ્રોગ્રામ કરવા આવશ્યક છે. જો ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરનો ઉપયોગ કરવામાં આવી રહ્યો હોય તો પાઇપિંગ પરિમાણો માટે દબાણયુક્ત પાઇપિંગ માટેની તકનીકી અધ્યાય 3.5 આવશ્યકતાઓની સલાહ લો. નિયમ .04(1)(a)2. માટે રિલીઝ શોધ સાધનો "ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર સ્થાપિત, માપાંકિત, સંચાલિત અને જાળવણી કરવા માટે જરૂરી છે, જેમાં ઓપરેબિલિટી અથવા ચાલતી સ્થિતિ માટે નિયમિત જાળવણી અને સેવા તપાસનો સમાવેશ થાય છે".

g. મોટી ક્ષમતા અથવા મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી સિસ્ટમો માટે તૃતીય પક્ષ મૂલ્યાંકન

મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી સિસ્ટમ્સ માટે ઘણી ATG સિસ્ટમ્સનું તૃતીય પક્ષ મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી. મેનીફોલ્ડેડ ટાંકી સિસ્ટમમાં દરેક ટાંકીને અલગ ATG પ્રોબ હોવી જરૂરી છે સિવાય કે ATG સિસ્ટમ સતત આંકડાકીય લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CSLD અથવા SCALD) નો

[16]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી

ઉપયોગ કરતી હોય. વિભાગ ATG સિસ્ટમ્સમાંથી લીક પરીક્ષણ અહેવાલો સ્વીકારશે નહિ કે જે ટાંકીના કદ માટે તૃતીય-પક્ષ દ્વારા પ્રમાણિત નથી, ATG સિસ્ટમ નિયમો .04(1)(a)4, .04(1)(a)5, .04(3)(c)1.(ii), અને .04(3)(c)2.(ii). દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ નિરીક્ષણ કરી રહી છે.

h. ATG સિસ્ટમનું નિયમિત નિરીક્ષણ કરવામાં આવતું નથી

ઉત્પાદકો યોગ્ય કામગીરી સુનિશ્ચિત કરવા અને પ્રોબ્સ, વાયરિંગ અથવા ફ્લોટ્સના બગાડને શોધવા માટે સાધનસામગ્રીના નિયમિત નિરીક્ષણ અને જાળવણીની ભલામણ કરે છે. નિયમ .04(1)(a)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ATG સિસ્ટમ્સ "ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર જાળવણી" હોવી જોઈએ. જો કે, અમે ભલામણ કરીએ છીએ પરંતુ નિયમિત સમયાંતરે જાળવણીની ચકાસણીની જરૂર નથી.

i. ATG સ્ટેટિક લીક સીમા ખોટી રીતે સેટ કરેલ છે

લીક સીમા તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકનમાં નિર્ધારિત લીક સીમા મૂલ્ય જેટલું અથવા ઓછું સેટ કરવું આવશ્યક છે.[17] સામાન્ય રીતે આ મૂલ્ય 0.1 જીપીએચ છે પરંતુ સાધનોના આધારે બદલાઈ શકે છે. પ્રકાશિત સીમા કરતાં વધુ લીક સીમા સાથેનું કોઈપણ પાસિંગ પરીક્ષણ પરિણામ અમાન્ય પરીક્ષણ પરિણામ છે અને યોગ્ય ટેકનિશિયને યોગ્ય મૂલ્યમાં લીક સીમાને ફરીથી પ્રોગ્રામ કરવું આવશ્યક છે.

j. ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ માટે વપરાયેલ ATG

ATGનો ઉપયોગ ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણ માટે કરી શકાતો નથી કારણ કે તેઓ નિયમ .04(3)(b)2. દ્વારા જરૂરી ભૂગર્ભજળના સ્તરને ધ્યાનમાં લેતા નથી અને તે યુલેજ જગ્યાના પરિક્ષણ માટે સક્ષમ નથી.

k. ઇથેનોલ-મિશ્રિત ઇંધણ સાથેના પ્રોબ્સ

ATG ઓ પર ઉપયોગમાં લેવાતા પરંપરાગત પાણીના ફ્લોટ્સ ઇથેનોલ-મિશ્રિત ઇંધણ ધરાવતી ટાંકીમાં પાણીના પ્રવેશને વિશ્વસનીય રીતે શોધી શકશે નહિ. આ સમસ્યારૂપ છે કારણ કે તે ટાંકીના માલિકને ઇંધણમાં પાણીનું પ્રમાણ વધારવા વિશે કોઈ ચેતવણી આપતું નથી. જરૂરી ન હોવા છતાં, ટાંકીના માલિકોને ઇથેનોલ-મિશ્રિત ઇંધણ સાથે ઉપયોગ કરવા માટે રચાયેલ માપન સ્ટીક અને પાણી શોધવાની પેસ્ટ વડે ઓછામાં ઓછા માસિક ટાંકીનું નિરીક્ષણ કરવા માટે પ્રોત્સાહિત કરવામાં આવે છે. કેટલાક ફ્લોટ્સ ઉપલબ્ધ છે જે તબક્કાના વિભાજન સ્તરને શોધી કાઢશે.

l. અચોક્કસ રેકોર્ડ્સ સબમિટ કરવું

ખાતરી કરો કે રેકોર્ડ યોગ્ય સુવિધા માટે છે. ATG કન્સોલ નિરીક્ષણ દરમિયાન ઍક્સેસિબલ હોવું આવશ્યક છે અને ATG સિસ્ટમના સંચાલનથી પરિચિત હોય તેવા અધિકૃત પ્રતિનિધિએ માલયાદી અને સેટઅપ અહેવાલો નિર્માણ કરવા હાજર હોવા જોઈએ જો કોઈ સમસ્યા ઓનસાઈટ ઓળખવામાં આવે (એટલે કે તૃતીય પક્ષ પ્રમાણપત્રની નીચે ઉત્પાદન સ્તર પર પરીક્ષણ, અયોગ્ય ટાંકી પરીક્ષણ માટે માપ) જો નિયમ .03(2) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ પ્રારંભિક નિરીક્ષણ દરમિયાન કન્સોલ ફરીથી પ્રોગ્રામ કરી શકાતું ન હોય તો પ્રદાન કરેલ સેટઅપ સાથે ફોલો-અપ નિરીક્ષણની જરૂર પડી શકે છે.

જો માત્ર ટાંકી લીક પરીક્ષણ ઇતિહાસ (માસિક લીક પરીક્ષણો નહિ) રેકોર્ડ સબમિટમાં પ્રદાન કરવામાં આવ્યો હોય, તો પછી ઑનસાઇટ નિરીક્ષણ દરમિયાન ટાંકી લીક પરીક્ષણ ઇતિહાસ ફરીથી છાપવો જોઈએ.

11. ટાંકી લીક પરીક્ષ ણો નિષ્ફળ જવાના કારણો

a. એક વાસ્તવિક લીક થયું છે.

[17]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી

b. ઉત્પાદન વિતરણ પછી તાપમાન અસ્થિરતા

ઇંધણની ડિલિવરી પછી ટાંકીમાં ઉત્પાદનના તાપમાનમાં ફેરફાર એ દખલગીરીનો સૌથી સામાન્ય સ્ત્રોત છે અને નિષ્ફળ લિક પરીક્ષણો/ખોટા એલાર્મ્સ (ખોટા સકારાત્મક અથવા વાસ્તવિક લીકને શોધવામાં નિષ્ફળતા). લીક પરીક્ષણ અહેવાલ પર કલાકદીઠ તાપમાનનો ડેટા જુઓ અને જો તાપમાનમાં તફાવત ડિગ્રીના દસમા ભાગ કરતાં વધુ હોય તો ફરીથી પરીક્ષણ કરો. જો લીક પરીક્ષણ સ્ટેટિક પરીક્ષણ મોડમાં કરવામાં આવી રહી હોય, તો જ્યાં સુધી ઇંધણની ડિલિવરી થઈ ત્યારથી પૂરતો સમય પસાર ન થાય ત્યાં સુધી લીક પરીક્ષણ શરૂ કરશો નહિ. આ સમયગાળાને "પ્રતીક્ષા સમય" કહેવામાં આવે છે અને તે દરેક ATG સિસ્ટમ માટે NWGLDE સૂચિમાં જોવા મળે છે.

c. ATG ટાંકી ચાર્ટ ચોકસાઈ- FRP ટાંકીઓ માટે 1-પોઇન્ટ પ્રોફાઇલની ચોકસાઈ (Veeder-Root દ્વારા ઓછામાં ઓછા 4 પોઈન્ટ જરૂરી).

d. શરૂઆતથી પરીક્ષણના અંત સુધી ઉત્પાદનના તાપમાનમાં મોટા ફેરફારો.

આ અમાન્ય પરીક્ષણ તરીકે અથવા નિષ્ફળ લીક પરીક્ષણ પરિણામ તરીકે જાણ કરી શકાય છે.

e. પરીક્ષણની શરૂઆતથી અંત સુધી પાણીનું સ્તરમાં ફેરફારો.

f. ટાંકી વિકૃતિ/વિક્ષેપ

મોટા ઉત્પાદનની ડિલિવરી પછી ટાંકીનો આકાર બદલાય છે.

g. ટાંકી ક્રોસસ્ટોક

એક ટાંકીમાં ઇંધણના સ્તરમાં ફેરફાર થવાથી નજીકની ટાંકી અથવા મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ અથવા કમ્પાર્ટમેન્ટ્સમાં સ્તરમાં ફેરફાર થાય છે.

h. લીક પરીક્ષણ દરમિયાન ઉત્પાદનનું વિતરણ થાય છે.

i. સાધનસામગ્રીની ખામી

12. રેકોર્ડની જાળવણી

નિયમો .03(2)(b)11. અને .04(5)(b) માટે જરૂરી છે કે દરેક ટાંકી માટે માસિક 0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ પરિણામોના અગાઉના 12 મહિના યોગ્ય રીતે જાળવવામાં આવે અને વિભાગ સમીક્ષા માટે ઉપલબ્ધ હોય. વાર્ષિક કાર્યક્ષમતા ટેસ્ટિંગ અહેવાલ ત્રણ વર્ષ માટે જાળવવા જોઈએ.[18] વિભાગને નિયમ .03(2) હેઠળ પણ જરૂરી છે કે ATG સિસ્ટમના સંચાલનથી પરિચિત વ્યક્તિ નિરીક્ષણ દરમિયાન હાજર રહે અને ATG સિસ્ટમ કાર્યરત છે તેની ખાતરી કરવા માટે સમીક્ષા માટે નીચેની માહિતી જનરેટ કરવામાં સક્ષમ હોય:

13. અહેવાલોના પરકાર

નીચે જનરેટ થઈ શકે તેવા અહેવાલોના ઉદાહરણો છે.

[18]નિયમ 0400-18-01-.04(5)(b)2 દ્વારા જરૂરી

a. ઇન ટેંક માલયાદી

<table>
<tr>
<td>INCON INTELLIGENT CONTROLS INC
P.O. BOX 638
SACO ME 040722

08/11/1998 7:26 PM

PRODUCT INVENTORY DETAIL

UNLD REG 11882.3 GAL

TANK 1

GROSS 7125.3 GAL
NET 7067.0 GAL
DAYS SUPPLY 3.7 DAYS
ULLAGE 4150.1 GAL
WATER VOLUME 12.7 GAL

UNLD PLUS 5092.7 GAL

TANK 2

GROSS 2033.3 GAL
NET 2015.9 GAL
DAYS SUPPLY 5.3 DAYS
ULLAGE 2804.8 GAL
WATER VOLUME 0.0 GAL</td>
<td>INVENTORY REPORT

T 1:BLUE 1
VOLUME = 1245 GALS
ULLAGE = 2755 GALS
90% ULLAGE= 2355 GALS
TC VOLUME = 1230 GALS
HEIGHT = 22.36 INCHES
WATER VOL = 0 GALS
WATER = 0.00 INCHES
TEMP = 76.2 DEG F

T 2:BLUE 2
VOLUME = 1674 GALS
ULLAGE = 2326 GALS
90% ULLAGE= 1926 GALS
TC VOLUME = 1653 GALS
HEIGHT = 27.89 INCHES
WATER VOL = 0 GALS
WATER = 0.00 INCHES
TEMP = 77.2 DEG F</td>
</tr>
<tr>
<td>INCON TS-1000 માલયાદી અહેવાલ</td>
<td>Veeder Root TLS-350 માલયાદી અહેવાલ</td>
</tr>
<tr>
<td colspan="2">ટાંકીમાં પાણીની હાજરી નક્કી કરવા અને પ્રોબનું નામ અને ઉત્પાદનના પ્રકાર દ્વારા દરેક ટાંકીની નિરીક્ષણને યોગ્ય રીતે ઓળખવા માટે દરેક ટાંકી માટે વર્તમાન માલયાદી અહેવાલની UST નિરીક્ષણ દરમિયાન સમીક્ષા થવી જોઈએ.</td>
</tr>
</table>

b. સ્ટેટિક લીક પરીક્ષણ (0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ)

INCON INTELLIGENT CONTROLS INC P. O. BOX 638 SACO ME 04072 1-800-984-6266 10/18/1997 02:42 LEAK TEST REPORT PLUS 2 5014.3 GAL PLUS LEAK TEST 0.100 G/H LEAK THRESHOLD 0.050 G/H CONFIDENCE LEVEL 99.0% TEST STARTED 21:45 TEST STARTED 10/17/1997 GROSS CAPACITY 56.12% BEGIN GROSS 2814.2 GAL BEGIN NET 2808.8 GAL BEGIN LEVEL 52.630 IN BEGIN TEMP 62.720 F BEGIN WATER 0.4 GAL BEGIN WATER 0.130 IN END TIME 2:39 END DATE 10/18/1997 END GROSS 2814.3 GAL END NET 2808.6 GAL END LEVEL 52.632 IN END TEMP 62.870 F END WATER 0.4 GAL END WATER 0.131 IN HOURLY DATA TIME DEG F GAL 22:44 62.721 2809.23 23:44 62.751 2808.78 0:44 62.805 2809.07 1:44 62.883 2809.09 SLOPE -0.04 GAL/HR SLOPE LOW -0.04 GAL/HR SLOPE HIGH -0.04 GAL/HR TEST RESULTS PASSED SLOPE EQUALS CALCULATED LEAK RATE	MMM DD, YYYY HH:MM XM LEAK TEST REPORT T 1: REGULAR UNLEADED PROBE SERIAL NUM 105792 TEST STARTING TIME: MM DD, YYYY HH:MM XM TEST LENGTH = 4.3 HRS STRT VOLUME = 3725 GALS LEAK TEST RESULTS 0.2 GAL/HR TEST PASS
INCON TS-1000 લીક પરીક્ષણ અહેવાલ (સ્ટેટિક)	Veeder Root TLS-350 લીક પરીક્ષણ અહેવાલ

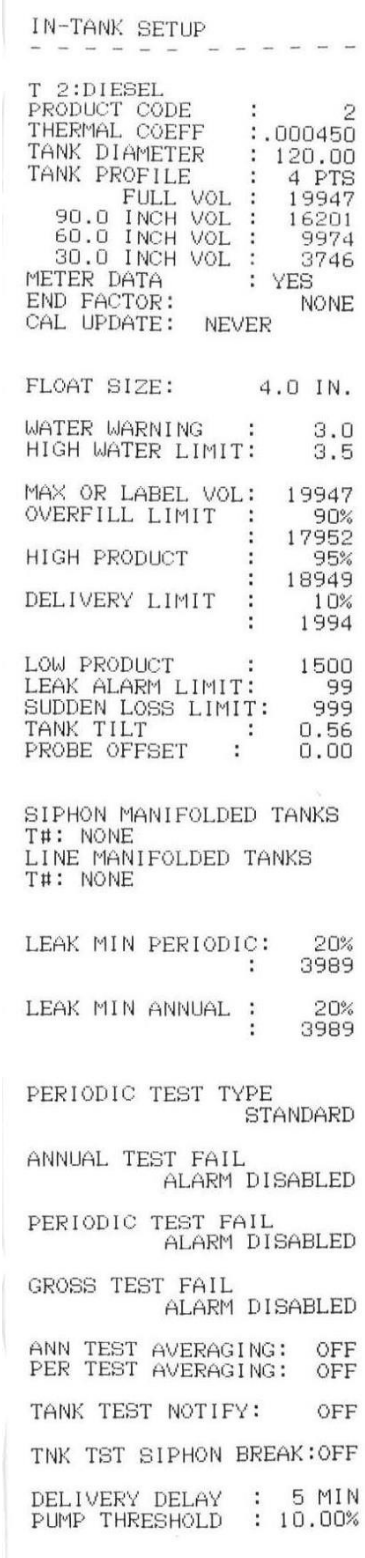
c. સતત (CSLD અથવા SCALD) લીક પરીક્ષણ

INCON INTELLIGENT CONTROLS INC P.O. BOX 638 SACO ME 040722 08/13/1998 10:16 AM SCALD TEST REPORT TANK 1 11882.3 GAL (PRODUCT NAME) LEAK TEST 0.200 GPH LEAK THRESHOLD 0.100 GPH EXTENT 18.0 HRS VOL QUALIFY 0.0% TEST STARTED 12:22 PM TEST STARTED 08/07/1998 SALES RATE 54.731 GPH EVAPORATED 1.781 GAL LOST 0.327 GAL DUTY FACTOR 0.31 UPDATED 12:40 AM UPDATED 08/10/1998 SLOPE -0.002 GAL/HR TEST RESULT PASSED SLOPE EQUALS CALCULATED LEAK RATE	CSLD TEST RESULTS ------------------------ DD-MM-YY HH:MM XM T 2:SUPER UNLEADED PROBE SERIAL NUM 123002 0.2 GAL/HR TEST PER: DD-MM-YY PASS
INCON SCALD લીક પરીક્ષણ અહેવાલ	Veeder Root CSLD લીક પરીક્ષણ અહેવાલ

d. ટાંકી લીક પરીક્ષણ ઇતિહાસ

TANK LEAK TEST HISTORY T 1:Unleaded LAST GROSS TEST PASSED: NOV 4, 1996 12:01 AM STARTING VOLUME= 17559 PERCENT VOLUME = 89.1 TEST TYPE = STANDARD LAST ANNUAL TEST PASSED: NO TEST PASSED FULLEST ANNUAL TEST PASS NO TEST PASSED LAST PERIODIC TEST PASS: SEP 29, 1998 2:54 AM TEST LENGTH 17 HOURS STARTING VOLUME= 11434 PERCENT VOLUME = 58.0 TEST TYPE = CSLD FULLEST PERIODIC TEST PASSED EACH MONTH: JAN 31, 1998 3:19 AM TEST LENGTH 18 HOURS STARTING VOLUME= 12276 PERCENT VOLUME = 62.3 TEST TYPE = CSLD FEB 28, 1998 4:29 AM TEST LENGTH 19 HOURS STARTING VOLUME= 14183 PERCENT VOLUME = 72.0 TEST TYPE = CSLD MAR 31, 1998 3:37 AM TEST LENGTH 19 HOURS STARTING VOLUME= 14377 PERCENT VOLUME = 73.0 TEST TYPE = CSLD	INCON INTELLIGENT CONTROLS INC P.O. BOX 638 SACO ME 040722 08/13/1998 10:16 AM REGULATORY REPORT HARDWARE STATUS TS-CIM NOT INSTALLED TS-ROM NOT INSTALLED TS-SEM 1 NOT INSTALLED IO MOD 1 NOT INSTALLED PRINTER OPERATIONAL FAX/MOD OPERATIONAL PROBES PROBE 1 OPERATIONAL PROBE 2 OPERATIONAL SENSORS SENSOR 1 OPERATIONAL SENSOR 2 OPERATIONAL SENSOR 3 OPERATIONAL LINES LINE NO. 1 OPERATIONAL LINE NO. 2 OPERATIONAL AUXILIARY INPUTS AUX IN 1 OPERATIONAL AUX IN 2 OPERATIONAL PASSED LEAK TESTS TANK 1 08/26/1998 7:42 PM LEAK TEST 0.20 SLOPE -0.03 (PASSED LEAK TESTS, PASSED SCALD TESTS, and PASSED LINE TEST REPORT results are all presented in the format used for the PASSED LEAK TEST for TANK 1, shown above)
Veeder Root લીક ઇતિહાસ અહેવાલ	INCON રેગ્યુલેટરી અહેવાલ

e. ઇન-ટેન્ક સેટઅપ



```
IN-TANK SETUP
- - - - - -  - - - - - -

T 2:DIESEL
PRODUCT CODE      :       2
THERMAL COEFF     :.000450
TANK DIAMETER     : 120.00
TANK PROFILE      :  4 PTS
        FULL VOL  :  19947
  90.0 INCH VOL   :  16201
  60.0 INCH VOL   :   9974
  30.0 INCH VOL   :   3746
METER DATA        : YES
END FACTOR:          NONE
CAL UPDATE:   NEVER

FLOAT SIZE:       4.0 IN.

WATER WARNING    :    3.0
HIGH WATER LIMIT:     3.5

MAX OR LABEL VOL:   19947
OVERFILL LIMIT   :    90%
                 :  17952
HIGH PRODUCT     :    95%
                 :  18949
DELIVERY LIMIT   :    10%
                 :   1994

LOW PRODUCT      :   1500
LEAK ALARM LIMIT:      99
SUDDEN LOSS LIMIT:    999
TANK TILT        :   0.56
PROBE OFFSET   :     0.00

SIPHON MANIFOLDED TANKS
T#: NONE
LINE MANIFOLDED TANKS
T#: NONE

LEAK MIN PERIODIC:    20%
                 :   3989

LEAK MIN ANNUAL  :    20%
                 :   3989

PERIODIC TEST TYPE
                 STANDARD

ANNUAL TEST FAIL
           ALARM DISABLED

PERIODIC TEST FAIL
           ALARM DISABLED

GROSS TEST FAIL
           ALARM DISABLED

ANN TEST AVERAGING:  OFF
PER TEST AVERAGING:  OFF

TANK TEST NOTIFY:    OFF

TNK TST SIPHON BREAK:OFF

DELIVERY DELAY   :  5 MIN
PUMP THRESHOLD   : 10.00%
```

TLS-350 ઇન-ટેન્ક સેટઅપ અહેવાલ

Veeder-Root TLS -3XX સેટઅપ પણ જુઓ
(અધ્યાય 15, પૃષ્ઠ 22)

નોંધના થર્મલ ગુણાંક

આ ઉત્પાદનો માટે થર્મલ ગુણાંક નીચે પ્રમાણે પ્રોગ્રામ કરેલા હોવા જોઈએ (US એકમો):

ઉત્પાદનનું નામ	થર્મલ ગુણાંક (US એકમો)
એવિએશન ગેસ	0.00075
ડીઝલ (ઇંધણ તેલ #2)	0.00045
ઇંધણ તેલ #4	0.00047
વપરાયેલ તેલ	0.00044
કેરોસીન (ઈંધણ તેલ #1) [પેરાફિન]	0.00050
પ્રીમિયમ	0.00070
રેગ્યુલર અનલેડેડ	0.00070
સુપર અનલેડેડ	0.00070

ટાંકી પ્રોફાઇલ પોઈન્ટ્સ નોંધ

ટાંકી પ્રોફાઇલ પોઈન્ટ નીચે પ્રમાણે પ્રોગ્રામ કરેલ હોવા જોઈએ:

પોઈન્ટ્સ	ટાંકીનું આકાર/અભિગમ
1	ટ-એન્ડેડ નળાકાર ટાંકી (સામાન્ય રીતે સ્ટીલ/stiP3 અથવા કમ્પોઝીટ)
4	ર અને ડીશ-એન્ડેડ (સામાન્ય રીતે ફાઇબર ગ્લાસ ટાંકી)
20	હેમિસ્ફેરિકલ એન્ડેડ
રેખીય	ઊભી નળાકાર અને લંબચોરસ ટાંકીઓ

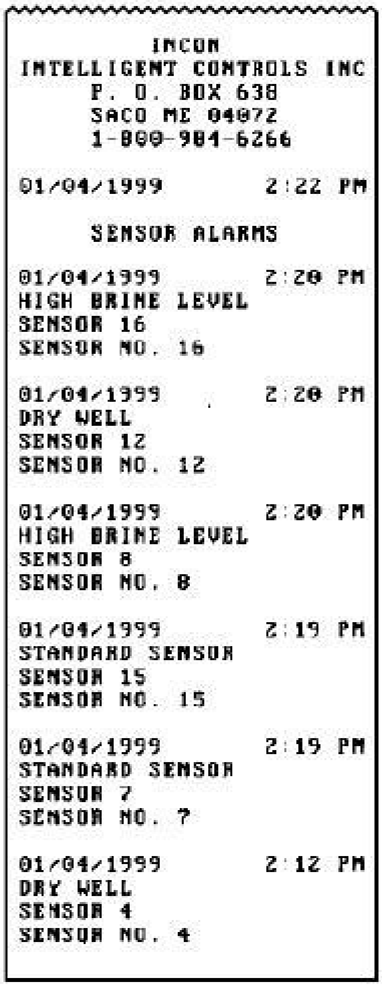
f. ઇન-ટેન્ક એલાર્મ ઇતિહાસ

ALARM HISTORY REPORT ---- IN-TANK ALARM ----- T 5:GOLD 2 SETUP DATA WARNING JAN 1, 1994 8:20 AM LOW PRODUCT ALARM SEP 2, 2010 12:36 PM SEP 1, 2010 3:27 PM AUG 19, 2010 12:07 PM INVALID FUEL LEVEL SEP 2, 2010 12:36 PM AUG 31, 2010 5:36 PM AUG 19, 2010 12:06 PM PROBE OUT MAR 12, 2009 1:25 PM DELIVERY NEEDED JAN 1, 1994 8:21 AM PERIODIC TEST FAIL SEP 2, 2010 2:14 PM AUG 26, 2010 7:03 PM AUG 19, 2010 12:09 PM	INCON INTELLIGENT CONTROLS INC P. O. BOX 638 SACO ME 04072 1-800-984-6266 01/09/2000 1:54 TANK ALARMS 01/09/2000 0:23 HIGH WATER TANK NO. 3 01/09/2000 0:18 HIGH PRODUCT LIMIT TANK NO. 2 01/04/2000 21:12 HIGH WATER TANK NO. 3 01/04/2000 21:07 HIGH PRODUCT LIMIT TANK NO. 4 01/04/2000 21:06 HIGH WATER TANK NO. 1 01/04/2000 20:57 HIGH PRODUCT LIMIT TANK NO. 1 01/04/2000 20:55 HIGH PRODUCT LIMIT TANK NO. 1 01/04/2000 20:36 HIGH PRODUCT LIMIT TANK NO. 2 01/02/2000 18:36 HIGH WATER TANK NO. 3 12/09/1998 0:04 HIGH WATER TANK NO. 1
Veeder Root એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલ	INCON ઇન-ટેન્ક એલાર્મ ઇતિહાસ

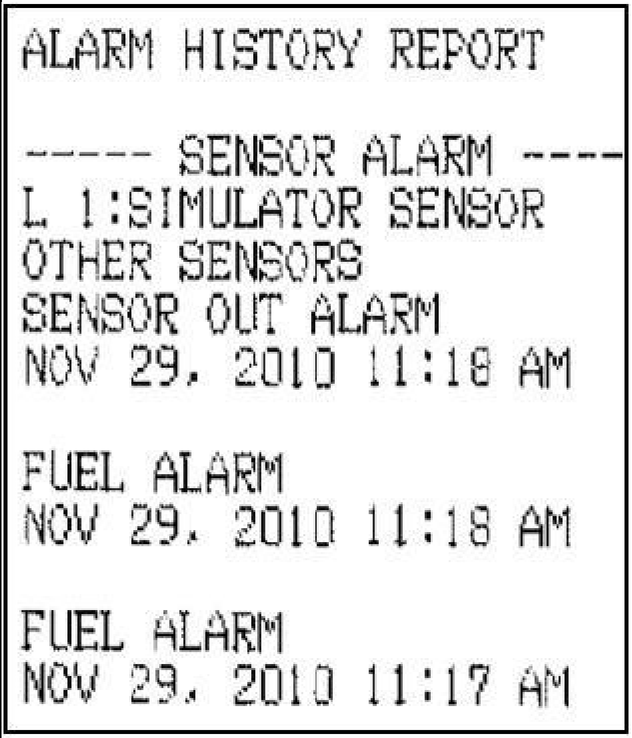
ઇન-ટેન્ક એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલ સૂચવે છે કે ATG દ્વારા તાજેતરમાં કોઈપણ નિષ્ફળ પરીક્ષણ પરિણામો જનરેટ થયા હતા કે કેમ. જ્યારે ATG લીક પરીક્ષણ અહેવાલો ગુમ હોય અથવા અપૂર્ણ હોય, ત્યારે આ અહેવાલ ઑનસાઇટ ઇન્સ્પેક્ટરોને પ્રદાન કરવો આવશ્યક છે.[19]

[19]નિયમ 0400-18-01-.03(2) દ્વારા જરૂરી

g. સેન્સર એલાર્મનું ઇતિહાસ



INCON સેન્સર એલાર્મનું ઇતિહાસ

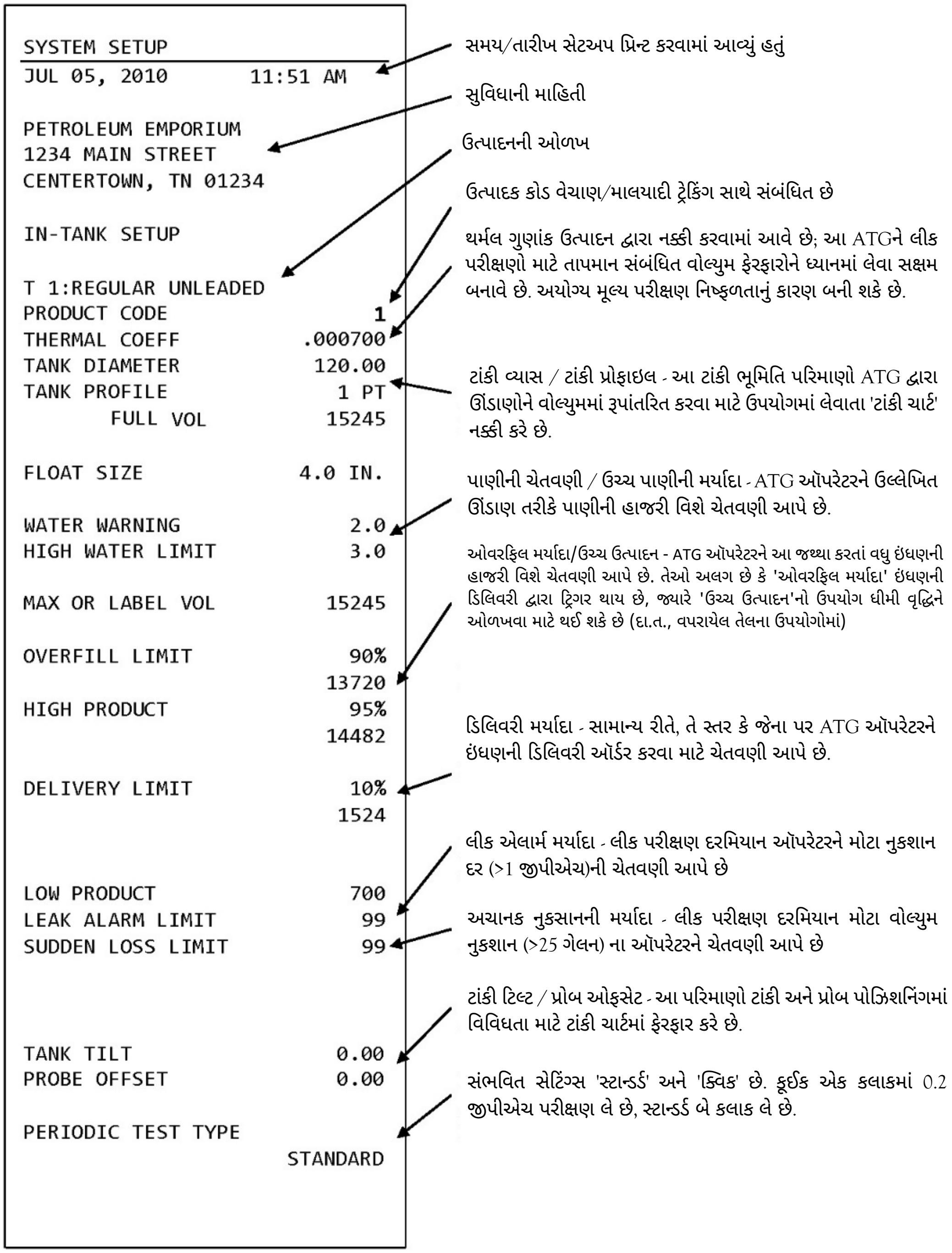


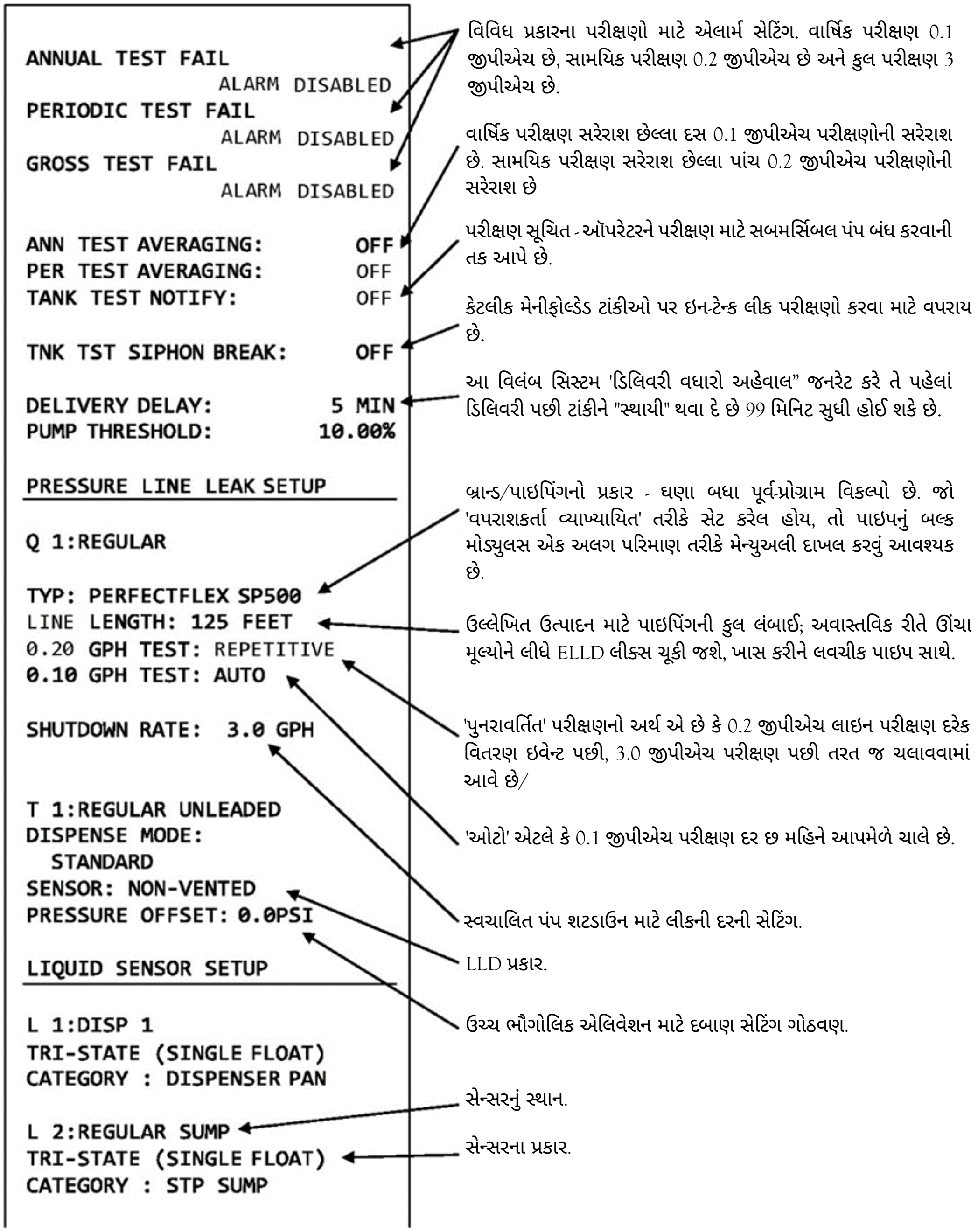
Veeder Root સેન્સર એલાર્મનું ઇતિહાસ

14. સેટઅપ માહિતીનું અથ ઘટન ઑનસાઈટ રિવ્યુ કરવામાં આવશે

ઑનસાઇટ તપાસ દરમિયાન ATG તરફથી સેટઅપ માહિતીની સમીક્ષા કરવામાં આવી શકે છે જો ઑનસાઇટમાં કોઈ સમસ્યા ઓળખવામાં આવે છે (એટલે કે ઉત્પાદનું સ્તર પરીક્ષણ સીમાથી નીચે છે) જે પછી પ્રદાન કરેલ સેટઅપ સાથે ફોલો-અપ નિરીક્ષણની જરૂર પડશે. નીચે સામાન્ય રીતે ટેનેસીમાં ATG માટે જોવા મળતી સેટઅપ માહિતીના ઉદાહરણો છે.

15. Veeder-Root TLS-3XX સેટઅપ:




ANNUAL TEST FAIL
ALARM DISABLED
PERIODIC TEST FAIL
ALARM DISABLED
GROSS TEST FAIL
ALARM DISABLED
ANN TEST AVERAGING: OFF
PER TEST AVERAGING: OFF
TANK TEST NOTIFY: OFF
TNK TST SIPHON BREAK: OFF
DELIVERY DELAY: 5 MIN
PUMP THRESHOLD: 10.00%
PRESSURE LINE LEAK SETUP
Q 1:REGULAR
TYP: PERFECTFLEX SP500
LINE LENGTH: 125 FEET
0.20 GPH TEST: REPETITIVE
0.10 GPH TEST: AUTO
SHUTDOWN RATE: 3.0 GPH
T 1:REGULAR UNLEADED
DISPENSE MODE:
STANDARD
SENSOR: NON-VENTED
PRESSURE OFFSET: 0.0PSI
LIQUID SENSOR SETUP
L 1:DISP 1
TRI-STATE (SINGLE FLOAT)
CATEGORY : DISPENSER PAN
L 2:REGULAR SUMP
TRI-STATE (SINGLE FLOAT)
CATEGORY : STP SUMP
વિવિધ પ્રકારના પરીક્ષણો માટે એલાર્મ સેટિંગ. વાર્ષિક પરીક્ષણ 0.1 જીપીએચ છે, સામયિક પરીક્ષણ 0.2 જીપીએચ છે અને કુલ પરીક્ષણ 3 જીપીએચ છે.
વાર્ષિક પરીક્ષણ સરેરાશ છેલ્લા દસ 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણોની સરેરાશ છે. સામયિક પરીક્ષણ સરેરાશ છેલ્લા પાંચ 0.2 જીપીએચ પરીક્ષણોની સરેરાશ છે
પરીક્ષણ સૂચિત - ઑપરેટરને પરીક્ષણ માટે સબમર્સિબલ પંપ બંધ કરવાની તક આપે છે.
કેટલીક મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ પર ઇન-ટેન્ક લીક પરીક્ષણો કરવા માટે વપરાય છે.
આ વિલંબ સિસ્ટમ 'ડિલિવરી વધારો અહેવાલ" જનરેટ કરે તે પહેલાં ડિલિવરી પછી ટાંકીને "સ્થાયી" થવા દે છે 99 મિનિટ સુધી હોઈ શકે છે.
બ્રાન્ડ/પાઇપિંગનો પ્રકાર - ઘણા બધા પૂર્વ-પ્રોગ્રામ વિકલ્પો છે. જો 'વપરાશકર્તા વ્યાખ્યાયિત' તરીકે સેટ કરેલ હોય, તો પાઇપનું બલ્ક મોડ્યુલસ એક અલગ પરિમાણ તરીકે મેન્યુઅલી દાખલ કરવું આવશ્યક છે.
ઉલ્લેખિત ઉત્પાદન માટે પાઇપિંગની કુલ લંબાઈ; અવાસ્તવિક રીતે ઊંચા મૂલ્યોને લીધે ELLD લીક્સ ચૂકી જશે, ખાસ કરીને લવચીક પાઇપ સાથે.
'પુનરાવર્તિત' પરીક્ષણનો અર્થ એ છે કે 0.2 જીપીએચ લાઇન પરીક્ષણ દરેક વિતરણ ઇવેન્ટ પછી, 3.0 જીપીએચ પરીક્ષણ પછી તરત જ ચલાવવામાં આવે છે/
'ઓટો' એટલે કે 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ દર છ મહિને આપમેળે ચાલે છે.
સ્વચાલિત પંપ શટડાઉન માટે લીકની દરની સેટિંગ.
LLD પ્રકાર.
ઉચ્ચ ભૌગોલિક એલિવેશન માટે દબાણ સેટિંગ ગોઠવણ.
સેન્સરનું સ્થાન.
સેન્સરના પ્રકાર.

16. INCON ટાંકી SENTINEL સેટઅપ:

```
     PETROLEUM EMPORIUM
      1234 MAIN STREET
    CENTERTOWN, TN 01234

 JUL 05, 2010       11:51 AM

    SYSTEM SETUP REPORT

LIMITS
 LEAK LIMIT              2.00
 LEAK LIMIT O/G          NONE
 THEFT LIMIT            10.00
 THEFT LIMIT O/G         NONE


TANK

 NUMBER OF TANKS            2

 TANK 1
  NAME                REG UNL
  TANK SHAPE       HORIZONTAL
  TANK TYPE         SPECIAL 1
  PROBE               PROBE 1
  PRODUCT           PRODUCT 1
  MANIFOLD               NONE
  PROD OFFSET           0.000
  WATER OFFSET         -0.816
  DEL THRESHOLD           200
  HIGH HIGH LIM       118.000
  HIGH HIGH O/G          NONE
  HIGH LIMIT          116.000
  HIGH LIMIT O/G         NONE
  LOW LIMIT             500.0
  LOW LIMIT O/G          NONE
  LOW LOW LIMIT         400.0
  LOW LOW O/G            NONE
  WATER LIMIT           3.000
  WATER O/G              NONE
```

સુવિધા માહિતી અને સિસ્ટમ સેટઅપ અહેવાલની તારીખ.

લીક મર્યાદા એ એક પરિમાણ છે જે જ્યારે સુવિધા બંધ હોય ત્યારે ઇંધણની ખોટ તપાસે છે; જ્યારે, ઇંધણનું વિતરણ કરવામાં આવી રહ્યું હોય ત્યારે વધારાનું ઇંધણ દૂર કરવામાં આવે છે તે ચોરી મર્યાદા તપાસે છે. OG અથવા આઉટપુટ ગ્રુપ પેરામીટર્સ ટાંકી મોનિટરને જણાવે છે કે કઈ કાર્યવાહી કરવી (એટલે કે એલાર્મ વગાડવો, ઈમેલ મોકલવો વગેરે). ઓ/જી સામાન્ય રીતે "કોઈ નહિ" અથવા એ અને એફએફ વચ્ચેના અક્ષર પર સેટ કરવામાં આવે છે.

આ સુવિધા પર ટાંકીઓની સંખ્યા.

સ્પેશિયલ 1, પ્રોબ 1 અને પ્રોડક્ટ 1 સેટઅપ અહેવાલના અલગ ભાગમાં સૂચિબદ્ધ વિવિધ ટાંકી, પ્રોબ અને ઉત્પાદન પરિમાણોને અનુરૂપ છે

ઉત્પાદ અને/અથવા પાણીની ઑફસેટનો ઉપયોગ નમેલી ટાંકીઓમાંથી ઉત્પાદન/પાણીના વાંચનની ભરપાઈ કરવા માટે થાય છે

ડિલિવરી સીમા= ATG પર ડિલિવરીની જાણ થાય તે પહેલાં ટાંકીમાં ન્યૂનતમ વોલ્યુમ ઉમેરવામાં આવે છે

ઉચ્ચ મર્યાદા અને ઉચ્ચ ઉચ્ચ મર્યાદા સંપૂર્ણ સ્તરનું પ્રતિનિધિત્વ કરતા ઉચ્ચ ઉચ્ચ સાથે ટાંકીની પૂર્ણતાના વિવિધ ડિગ્રીનું પ્રતિનિધિત્વ કરે છે (સામાન્ય રીતે ઉત્પાદના ઇંચમાં સેટ કરો)

ઉચ્ચ ઉચ્ચ ઓ/જી, ઉચ્ચ મર્યાદા ઓ/જી, નીચી મર્યાદા ઓ/જી, નિમ્ન નિમ્ન ઓ/જી અને પાણી ઓ/જી એ ક્રિયાઓનું પ્રતિનિધિત્વ કરે છે જે ટાંકી મોનિટર કરે છે જો આમાંથી કોઈપણ સ્થિતિ અસ્તિત્વમાં હોય. ઉદાહરણ તરીકે, ATG અવાજ અને એલાર્મ કરી શકે છે, સંપર્ક વ્યક્તિને ઈમેલ કરી શકે છે, કંઈ ના કરે, વગેરે. દાખલ કરેલ મૂલ્ય "કોઈ નહિ" અથવા એ અને એફએફ વચ્ચેનો અક્ષર છે.

નિમ્ન મર્યાદા અને નિમ્ન નિમ્ન મર્યાદા ટાંકીના ખાલીપણાની વિવિધ ડિગ્રીને રજૂ કરે છે અને નિમ્ન નિમ્ન ટાંકીમાં ઉત્પાદના સૌથી નીચા સ્તરનું પ્રતિનિધિત્વ કરે છે (સામાન્ય રીતે ઉત્પાદના ગેલન્સમાં સેટ થાય છે)

પાણીની મર્યાદા ઉચ્ચ પાણીના અલાર્મને ટ્રિગર કરવા માટે જરૂરી પાણીના સ્તર (ઇંચમાં) દર્શાવે છે

```
SPECIAL TANKS
  SPECIAL 1
    DIAMETER               120.000
    LENGTH                 205.700
    CORRECTION POINTS            0
```

ખાસ ટાંકીઓમાં ટાંકીના ચોક્કસ પરિમાણ અને સુધારણા પરિબળો હોય છે. સુધારણા પોઈન્ટ્સ ATGને તે ટાંકીના ડેટાને મેચ કરવા માટે ઈંધણ રીડિંગને સમાયોજિત કરવાની મંજૂરી આપે છે. ઉદાહરણ તરીકે, તમે ટાંકીમાં 500 ગેલન ઉત્પાદન મૂકી શકો છો, પરંતુ ટાંકી મોનિટર ફક્ત 450 ગેલન વાંચે છે, તેથી સુધારણા પરિબળ દાખલ કરવામાં આવશે. અસંખ્ય કરેક્શન પરિબળો દાખલ કરી શકાય છે.

```
PROBES
  PROBE 1
    TYPE                   STD 125
    GRADIENT               8.99634
    RATIO         1:1 TIP TO HEAD
    FLOATS                2 FLOATS
    FLOAT TYPE            GASOLINE
```

ATG માં પહેલેથી પ્રોગ્રામ કરેલ પ્રકારમાંથી પ્રોબના પ્રકાર પસંદ કરવા; ગ્રેડિયન્ટ ચકાસણી લેબલમાંથી દાખલ કરવામાં આવે છે અને **દરેક પ્રોબ માટે અનન્ય છે**; ગુણોત્તર સુધારણા પરિબળને અનુરૂપ છે (ઉદાહરણ, 1:8 સૂચવે છે કે પ્રોબ દ્વારા દર્શાવેલ 1 ઇંચનો ફેરફાર ટાંકીમાં 8 ઇંચને અનુરૂપ હશે; સામાન્ય રીતે AST માટે વપરાય છે; UST માટે સામાન્ય રીતે 1:1 હોવો જોઈએ); ફ્લોટ્સ કાં તો "2 ફ્લોટ્સ" અથવા "1 ફ્લોટ" હોય (2 ફ્લોટ્સ ઉત્પાદન અને પાણીના ફ્લોટને અનુરૂપ છે); અને ફ્લોટ પ્રકાર "ગેસોલિન" અથવા "તેલ"

```
PRODUCTS

 PRODUCT 1
   NAME                    REG UNL
   TYPE               UNLEADED REG
```

ઉત્પાદ = અનલેડેડ રેગ, અનલેડેડ Pls, અનલેડેડ Xtr, અનલેડેડસપ, ડીઝલ, કેરોસીન, #2 ઇંધણ તેલ, ઇથેનોલ અથવા વિશેષ (જો ઉત્પાદન પ્રકાર "ખાસ" હોય તો વધારાની માહિતીની જરૂર છે)

```
LINES

 NUMBER OF LINES                 2

 LINE 1
  NAME                      LINE 1
  TEST  FAIL O/G              NONE
  TEST  FAULT O/G             NONE
 LINE 2
  NAME                      LINE 2
  TEST  FAIL O/G              NONE
  TEST  FAULT O/G             NONE
```

અસ્તરની સંખ્યા, અસ્તરના નામ અને નિષ્ફળતા (એટલે કે એલાર્મ, વગેરે) અથવા પરીક્ષણની ખામીના કિસ્સામાં ATGને કઈ ક્રિયાઓ કરવાની જરૂર છે. પરીક્ષણની ખામીઓ સામાન્ય રીતે કોમ્પ્યુટરની ખામીઓ સાથે સંબંધિત હોય છે જેના કારણે પરીક્ષણ યોગ્ય રીતે ચાલતી નથી.

```
LEAK TEST
 CONFIDENCE                 99.0%
 MIN TEST TIME                  2
 MAX TEST TIME                  8
 LEAK TEST
  TANK 1                     0.20
  TANK 2                     0.20
 TEST SCHEDULES
  TANK 1
   SCHEDULE                 DAILY
   TIME                  01:00 AM
  TANK 2
   SCHEDULE                 DAILY
   TIME                  01:00 AM
 ALARM ON TEST FAIL           YES


SCALD TESTS


 CONFIDENCE                 95.0%
 LEAK TEST                   0.20
 INTERVAL                      18
 VOLUME QUALIFY              0.0%
 VAPOR RECOVERY          DISABLED
 SCALD ENABLED
  TANK 1                  ENABLED
  TANK 2                  ENABLED

ALARM ON TEST FAIL            YES
TEST FAIL O/G
 TANK 1                ALL GROUPS
 TANK 2                ALL GROUPS
```

લીક પરીક્ષણમાં લીકની દર, વારંવારતા વગેરેનો ડેટા હોય છે જ્યારે ટાંકી મોનિટર <u>સ્ટેટિક</u> લીક પરીક્ષણ કરવાનું હોય છે. ઉદાહરણ તરીકે, ડાબી બાજુનું સેટઅપ સૂચવે છે કે 0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ દરરોજ સવારે 1:00 વાગ્યે શરૂ થશે. પરીક્ષણ આત્મવિશ્વાસ 95% થી વધુ હોવો જોઈએ. ન્યૂનતમ પરીક્ષણ સમય એ લીક પરીક્ષણ (કલાકોમાં સેટ) પૂર્ણ કરવા માટે જરૂરી સમયનો ઉલ્લેખ કરે છે. 4,000 ગેલન ટાંકી માટે આશરે 2 કલાકથી લઈને 10,000 ગેલન ટાંકી માટે 5 કલાકથી લઈને 20,000 ગેલન ટાંકી માટે 8 કલાકની રેન્જ છે. પરીક્ષણ નાપાસ થવા પર એલાર્મ એ એક્શનનું પ્રતિનિધિત્વ કરે છે કે જે નિષ્ફળતાની સ્થિતિમાં ATG લેશે.

SCALD = આંકડાકીય સતત સ્વચાલિત લીક ડિટેક્શન ડિસ્પેન્સ વચ્ચેના શાંત સમય દરમિયાન વોલ્યુમેટ્રિક લીક પરીક્ષણો કરે છે.

અંતરાલ લીક પરીક્ષણ દરમિયાન તાપમાન વળતર સાથે સંબંધિત છે (ડિફોલ્ટ એસ 18)

વોલ્યુમ ક્વોલિફાઈ એ ન્યૂનતમ પ્રવાહી ઘનમાપ છે જેના માટે લીક પરીક્ષણ કરી શકાય છે. માન્ય લીક પરીક્ષણ કરવા માટે જરૂરી ન્યૂનતમ ટાંકી ઘનમાપ માટે "<u>લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ</u>" વેબસાઈટ વાંચો. ક્યારેય 0 પર સેટ ન કરવું જોઈએ!

SCALD સક્ષમ દર્શાવે છે કે કઈ ટાંકી SCALD લીક ડિટેક્શન કરી રહી છે (એટલે કે, સક્ષમ અથવા અક્ષમ)

પરીક્ષણ નાપાસ ઓ/જી (આઉટપુટ ગ્રૂપ) એ એક્શનનું પ્રતિનિધિત્વ કરે છે જે નિષ્ફળતાના કિસ્સામાં ATG લેશે. "કોઈ નહિ", A થી FF, અથવા "બધા જૂથો" હોઈ શકે છે, બધા જૂથો સૂચવે છે કે તમામ રિલે જૂથો (એટલે કે એ થી એફએફ) માં પ્રોગ્રામ કરેલી બધી ક્રિયાઓ થશે.

```
LINE TESTS

0.1 GPH TEST SCHEDULES
 LINE 1
  SCHEDULE                DAILY
  TIME                 01:00 AM
 LINE 2
  SCHEDULE                DAILY
  TIME                 01:00 AM

0.2 GPH TEST SCHEDULES

 LINE 1
  SCHEDULE                DAILY
  TIME                 01:00 AM
 LINE 2
  SCHEDULE                DAILY
  TIME                 01:00 AM


SENSORS
 NUMBER OF SENSORS            3
  SENSOR 1                  STD
  RELAY                 RELAY 1
  NAME                 1 2 DISP
  STD O/G            ALL GROUPS
  SENSOR 2                  STD
  RELAY                 RELAY 1
  NAME                 3 4 DISP
  STD O/G            ALL GROUPS
  SENSOR 3                  STD
  RELAY                 RELAY 1
  NAME                 UNL SUMP
  STD O/G            ALL GROUPS
```

0.1 જીપીએચ અને/અથવા 0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ સ્તરો પર અસ્તરોનું પરીક્ષણ કરવા માટે સુનિશ્ચિત થયેલ સમય અને આવર્તન. શેડ્યૂલ કોઈપણ, દૈનિક, અઠવાડિયાના ચોક્કસ દિવસ અને મહિના વચ્ચે બદલાઈ શકે છે.

STDએ ATG સેટઅપમાં પ્રમાણભૂત સેન્સર પ્રકારને અનુલક્ષે છે અને STD ઓ/જી એ એલાર્મની ઘટનામાં ATG જે ક્રિયા કરશે તેને અનુરૂપ છે.

CSLD માટે વપરાતા Veeder Root અને INCON મોડલ્સ માટે, શોધની સંભાવના 95% અથવા 99% પર સેટ કરી શકાય છે. 22 ડિસેમ્બર, 1990 પછી સ્થાપિત થયેલ કોઈપણ લીક તપાસ પદ્ધતિ નિયમ .04(1)(a)4 અનુસાર, પંચાણું (95) ટકા અને ખોટા એલાર્મની સંભાવના પાંચ (5) ટકાથી વધુ ન હોવાની સંભાવના સાથે લીક દર શોધવા માટે સક્ષમ હોવી જોઈએ.

માલિકીના સ્થાનાંતરણ પર, UST સિસ્ટમના વેચાણ સહિત, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી, રિપોર્ટિંગ અને રેકોર્ડણી જાળવણી આવશ્યકતાઓને સંતોષવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની નકલો, નિયમો . 03(2)(d) અને .02(7)(h)ની જરૂરિયાત મુજબ ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે, માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે UST ના નવા માલિકને.

17. રિપોર્ટિંગ

જો નીચેની કોઈપણ સ્થિતિઓ અવલોકન કરવામાં આવે, તો 72 કલાક સાથે શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની જાણ કરવા માટે વિભાગનો સંપર્ક કરવો જોઈએ (જો કોઈ શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ મળી આવે, તો *.09(6) પ્રક્રિયા માટે વર્તમાન સ્ટાફ માર્ગદર્શનને* અનુસરો) નિયમ .05(1)(a) દ્વારા જરૂરી છે :

- ATGમાંથી કોઈપણ નિષ્ફળ 0.1 જીપીએચ અથવા 0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણોના પરિણામો, જ્યાં સુધી દેખરેખ ઉપકરણ અથવા સંકળાયેલ UST ઘટક ખામીયુક્ત હોવાનું જણાયું છે, પરંતુ લીક થતું નથી, તેનું તરત જ સમારકામ કરવામાં આવે છે અને ફોલો-અપ પરીક્ષણ નિયમ .05(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી પ્રારંભિક પરિણામની પુષ્ટિ કરતું નથી.

- ATG તરફથી કોઈપણ ઇન-ટેન્ક એલાર્મ જે નિયમ .05(1)(a)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ઉત્પાદના અચાનક અથવા ન સમજાય તેવા નુકસાનનો સંકેત આપે છે. તમામ ઇન-ટેન્ક લીક એલાર્મની તપાસના દસ્તાવેજીકરણને વિભાગના કર્મચારીઓ દ્વારા સમીક્ષા માટે ATG લીક પરીક્ષણ અહેવાલો સાથે રાખવા જોઈએ.[20]

- UST સાઇટ પર અથવા આસપાસના વિસ્તારમાં કોઈપણ પ્રકાશિત પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદન (જેમ કે માટી, ભોંયરાઓ, ગટર અને યુટિલિટી લાઈનો અને નજીકના સપાટીના પાણીમાં દૂષક અથવા પેટ્રોલિયમ વરાળની હાજરી). નિયમ 05(1)(a)1 જુઓ.

માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમના વધુ રિલીઝને રોકવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ અને આગ, વિસ્ફોટ અને વરાળના જોખમોને ઓળખવા અને ઘટાડવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ. માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગનું સમારકામ અથવા બદલવું જોઈએ અને સુધારાત્મક કાર્યવાહી શરૂ કરવી જોઈએ, જો સિસ્ટમ, ટાંકી અથવા ડિલિવરી પાઇપિંગ માટેના પરીક્ષણ પરિણામો સૂચવે છે કે નિયમ .06(3) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ લીક અસ્તિત્વમાં છે.

[20]નિયમ 0400-18-01-.03(2) દ્વારા જરૂરી

સંદર્ભો

સ્વચાલિત ટાંકી દેખરેખ અને લીક ડિટેક્શન સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા, યુ.એસ. EPA, પ્રદેશ 7

રિલીઝ શોધ માટે સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમો: ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી નિરીક્ષકો માટે સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા, ઓગસ્ટ 2000

તમારી સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમ, EPA 510-F-98-011 INCON TS-5 સિરીઝ ઑપરેટરનું મેન્યુઅલમાંથી સૌથી વધુ મેળવવું

કેન્ટુકી DEP UST ઇન્સ્પેક્ટર હેન્ડબુક, મે 2006 પેટ્રોલિયમ સાધનો સંસ્થા

Veeder Root TLS-3XX ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલ, 576013-610 સંશોધન AA Veeder Root ટીએલએસ-3XX સ્થાપન મેન્યુઅલ, 576013-498, સંશોધન B

Veeder Root TLS-3XX સિસ્ટમ સેટઅપ મેન્યુઅલ, 576013-623, સંશોધન V Veeder Root TLS-3XX મુશ્કેલીનિવારણ માર્ગદર્શિકા, 576013-818, સંશોધન AA

Veeder Root TLS દેખરેખ કોન્ટ્રાક્ટરની સાઇટ તૈયારી માર્ગદર્શિકા, 577013-578 સંશોધન E Wisconsin COMM 10 મટિરિયલ એપ્રૂવલ # 20050005, સ્વચાલિત ટાંકી માપન, ડિસેમ્બર 2009 Wisconsin COMM 10 મટિરિયલ એપ્રૂવલ # 20020011, INCON સિરીઝ, ડિસેમ્બર 2007

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી -મૂળભૂત બાબતો, આયોવા પ્રાકૃતિક સંસાધન વિભાગ, ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી શાખા, માર્ચ 2010

પરિશિષ્ટો

1. ATG લીક ડિટેકશન ટૂંકું સંદર્ભ કોષ્ટક (8-27-2013)
2. સ્વચાલિત ટાંકી માફક કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

પરિશિષ્ટ 1: ATG લીક ડિટેક્શન ટૂંકું સંદર્ભ કોષ્ટક

2-13-2015 ના રોજ અપડેટ થયેલ

નોંધ: 10% થી વધુ ઇથેનોલ ધરાવતી સિસ્ટમમાં સ્થાપિત લીક ડિટેક્શન સાધનો ઝીંક, લેડ, એલ્યુમિનિયમ, ટીન અથવા તેમના એલોય (પિત્તળ, ટર્ન (લીડ-ટીન એલોય)) થી મુક્ત હોવા જોઈએ.

MA# ઉત્પાદક	મોડલ	પરીક્ષણનો પ્રકાર	ન્યૂનતમ ફિલ	પરીક્ષણનો સમયગાળો (ટિપ્પણી જુઓ)	સીમા	મહત્તમ ક્ષમતા	ટિપ્પણી
20140001 (સંશોધિત 20120009) OPW	SiteSentinel આઈસાઇટ--2 અથવા 4 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ 924B	0.2	50%	30 મિનિટ.	0.1	20,000	પરિક્ષણની શરતો પૂરી થવાના આધારે સિસ્ટમ આપમેળે ન્યૂનતમ સમય નક્કી કરે છે. મોટી ટાંકીઓ માટે પરીક્ષણનો સમય લાંબો હશે.
	SiteSentinel આઈસાઇટ--4 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ 924B	0.1	95%	1.5 કલાક	0.05	20,000	
	SiteSentinel આઈસાઇટ--2 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ 924B	0.1	95%	6.0 કલાક	0.05	20,000	
	SiteSentinel આઈસાઇટ--4 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ ક્યૂ0400-4XX	0.2	50%	4.0 કલાક	0.1	20,000	
	SiteSentinel આઈસાઇટ-SLD	0.2	14.70%	સતત	0.1	0.2	મહત્તમ માસિક ઉત્પાદન 397,883 ગેલનનું જો ન્યુનત્તમ ફિલ સ્તરથી નીચે હોય, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ.
20140006 Franklin Fueling (20120008ની જગ્યા લઈ લે છે)	INCON TS-5, 550, 550evo, 750, 1000, 1001, 2001, 5000, 5000evo Colibri પ્રોબ: TSP-LL2 અથવા FMP-LL3	0.2	નીચે જુઓ	5 1/4 કલાક	0.1	15,000	પરીક્ષણ સમય સરેરાશ છે; પ્રી-સેટ પરીક્ષણ કન્ડિશન માપદંડ પર આધારિત વાસ્તવિક સમય
		0.1	95%	5 3/4 કલાક	0.05		
	INCON TS-5, 550, 550evo, 750, 1000, 1001, 2001, 5000, 5000evo Colibri પ્રોબ: TSP-LL2 અથવા FMP-LL3	માત્ર 0.2	નીચે જુઓ	<7 કલાક	0.1	30,000	પરીક્ષણ ડેટાની ગુણવત્તા પર આધારિત વેરીએબલ મહત્તમ 3 મેનીફોલ્ડેડ વાળી ટાંકીઓ
	INCON TS-5, 550, 550evo, 750, 1000, 1001, 2001, 5000, 5000evo Colibri SCALD	0.2	15%	સતત	0.1	49,336	મહત્તમ માસિક ઉત્પાદન 304,620 ગેલન. જો ન્યુનત્તમ ફિલ સ્તરથી નીચે હોય, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ.
	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	
	24"	9"	72"	15"	120"	21"	
	36"	10.5"	76"	15.5"	126"	21.5"	2000 Scald MA 96000037 જુઓ
	48"	12"	84"	16.5"	132"	22"	
	52"	12.5"	96"	17.5"	144"	23.5"	
	64"	14"	108"	19"			
20120005 (20080006 માટે નવીકરણ) Pneumercator Co.,Inc	TMS2000 અને TMS3000 પ્રોબ 450S અથવા 7100 (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ)	0.2 (<20,000)	20%	2 કલાક	0.1	20,000	Pnuemercator પ્રોબ નંબર 450S એ તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકનમાં ઉપયોગમાં લેવાતી Ametek Patriot 7100 પ્રોબ જેવી જ છે
		0.1	95%*	7 કલાક	0.05	20,000	
		0.2 (>20,000)	50%	8 કલાક	0.1	75,000	
20120001 OPW (સુધારેલ 20080010)	SITE SENTINEL I,II,III, ઇતચ્ચ પ્રોબ 924	0.2	50%	⇉		20,000	30 અને 60 મિનિટ પરીક્ષણ
	SITE SENTINEL I,II,III, ઇતચ્ચ પ્રોબ 924	0.2	14%	⇉		20,000	2 અને 3 કલાક પરીક્ષણ
	SITE SENTINEL I,II,III VTTT, આઈટચ પ્રોબ 924	0.1	95%	⇉		20,000	2 અને 3 કલાક પરીક્ષણ
20100007 OMNTEC મેન્યુફેક્ચરિંગ (20040007 માટે નવીકરણ)	OEL8000II	0.2	નીચે જુઓ	4.5 કલાક	0.1	30,000	
	OEL8000II CITLDS સાથે	0.2	12.70%	સતત	0.1	18,000	
	ટાંકીના વ્યાસ પર આધારિત ન્યૂનતમ ઉત્પાદન સ્તર: ટાંકી વ્યાસ = જરૂરી ઉત્પાદન						
	0-48" = 12"	73-96" = 20"	133 અથવા તેથી વધુ = OMNTECનો સંપર્ક કરો				
	49-64" = 15"	97-126" = 15.5"					
	65-72" = 16"	127-132" = 26"					
20090008 Franklin Fueling (20060002ની જગ્યા લઈ લે છે)	INCON TS-5, 550, 750, 1000, 1001, 2001, 5000, Colibri પ્રોબ: TSP-LL2	0.2	નીચે જુઓ	5 1/4 કલાક	0.1	15,000	પરીક્ષણ સમય સરેરાશ છે; પ્રી-સેટ પરીક્ષણ કન્ડિશન માપદંડ પર આધારિત વાસ્તવિક સમય
		0.1	95%	5 3/4 કલાક	0.05		
	INCON TS-5, 550, 750, 1000, 1001, 2001, 5000, Colibri પ્રોબ: TSP-LL2	માત્ર 0.2	નીચે જુઓ	<7 કલાક	0.1	30,000	પરીક્ષણ ડેટાની ગુણવત્તા પર આધારિત વેરીએબલ મહત્તમ 3 મેનીફોલ્ડેડ વાળી ટાંકીઓ
	TS-5, 550, 750, 1000, 1001, 2001, 5000, Colibri SCALD	0.2	15%	સતત	0.1	49,336	મહત્તમ માસિક ઉત્પાદન 304,620 ગેલન જો ન્યુનત્તમ ફિલ સ્તરથી નીચે હોય, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ.
	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	
	24"	9"	72"	15"	120"	21"	
	36"	10.5"	76"	15.5"	126"	21.5"	
	48"	12"	84"	16.5"	132"	22"	2000 Scald MA 96000037 જુઓ
	52"	12.5"	96"	17.5"	144"	23.5"	
	64"	14"	108"	19"			
20090004 Veeder-Root Co. TLS શ્રેણી ProPlus, ProMax (સુધારેલ 20050005)	પ્રોબ 8463 અને 8473 (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ) TLS 300 શ્રેણી, TLS 350 શ્રેણી, TLS 450,	0.1	95%	3 કલાક	પ્રીસેટ જે બદલી શકાતું નથી. પાસ કે નાપાસ	15,000	
		0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક			
	પ્રોબ 8463 અને 8473 TLS 300 શ્રેણી, TLS 350 શ્રેણી, TLS 450,	0.1	95%	2-5 કલાક		20000	
		0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક		30000	
	8463 અને 8473 CSLD સાથે TLS300, TLS350, EMC શ્રેણી, ProPlus, ProMax	.2 ચાલુ	5%			45000 સિંગલ	28 દિવસ 227,559 ઉત્પાદન
						37કે મેનીફોલ્ડેડ	28 દિવસ 226,848 ઉત્પાદન ઇંધણનું સ્તર તપાસો. જો ન્યુનત્તમ જરૂરિયાતથી ઓછી હોય, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ.
	ટાંકી વ્યાસ = જરૂરી ઉત્પાદન						
	24-26"	9"	70-79"	24"	123-133"	39"	
	27-36"	12"	80-90"	27"	134-143"	42"	
	37-47"	15"	91-101"	30"	144-154"	45"	
	48-58"	18"	102-111"	33"	155-165"	48"	
	56-69"	21"	112-122"	36"	166-175"	51"	

MA# ઉત્પાદક	મોડલ	પરીક્ષણનો પ્રકાર	ન્યૂનતમ ફિલ	પરીક્ષણ સમયગાળો (ટિપ્પણી જુઓ)	સીમા	મહત્તમ ક્ષમતા	ટિપ્પણી
20080010 OPW (સુધારેલ 20030001)	PETROSONIC III પ્રોબ 613 સાથે	0.2	59%	2 કલાક		15,000	
	SITE SENTINEL પ્રોબ 613 સાથે	0.2	14%	2 કલાક		15,000	
	SITE SENTINEL I,II,III, આઈટચ પ્રોબ 924 સાથે	0.2	50%	⇉		20,000	30 અને 60 મિનિટ પરીક્ષણ
	SITE SENTINEL I,II,III, આઈટચ પ્રોબ 924 સાથે	0.2	14%	⇉		20,000	2 અને 3 કલાક પરીક્ષણ
	SITE SENTINEL I,II,III, VTTT પ્રોબ 613 સાથે	0.1	95%	⇉		15,000	2 અને 3 કલાક પરીક્ષણ
	SITE SENTINEL I,II,III VTTT, આઈટચ પ્રોબ 924 સાથે	0.1	95%	⇉		20,000	2 અને 3 કલાક પરીક્ષણ
20080009 (EECO સિસ્ટમ) OPW (20030003 માટે નવીકરણ)	1500 & 2000 પ્રોબ Qયૂ0400-4XX (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ)	0.2	9%	3.3 કલાક	0.1	20,000	પરિક્ષણની શરતો પૂરી થવાના આધારે સિસ્ટમ આપમેળે ન્યૂનતમ સમય નક્કી કરે છે. મોટી ટાંકીઓ માટે પરીક્ષણનો સમય લાંબો હશે.
		0.1	95%	3.5 કલાક	0.05	20,000	
	EECO SLD પ્રોબ Qયૂ0400-4XX (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ)	.2 ચાલુ	9%			2 ટાંકી મહત્તમ <=35,000	SLD 130કે મહત્તમ ઉત્પાદન
20080006 (20000007 માટે નવીકરણ) Pneumercator Co., Inc	TMS2000 અને TMS3000 પ્રોબ 450S અથવા 7100 (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ)	0.2 (<20,000)	20%	2 કલાક	0.1	20,000	Pnuemercator પ્રોબ નંબર 450S એ તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકનમાં ઉપયોગમાં લેવાતી Ametek Patriot 7100 પ્રોબ જેવી જ છે
		0.1	95%*	7 કલાક	0.05	20,000	
		0.2 (>20,000)	50%	8 કલાક	0.1	75,000	
20080005 (EECO સિસ્ટમ) OPW	SiteSentinel આઈસાઇટ--2 અથવા 4 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ 924B	0.2	50%	30 મિનિટ.	0.1	20,000	પરિક્ષણની શરતો પૂરી થવાના આધારે સિસ્ટમ આપમેળે ન્યૂનતમ સમય નક્કી કરે છે. મોટી ટાંકીઓ માટે પરીક્ષણનો સમય લાંબો હશે.
	SiteSentinel આઈસાઇટ--4 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ 924B	0.1	95%	1.5 કલાક	0.05	20,000	
	SiteSentinel આઈસાઇટ--2 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ 924B	0.1	95%	6.0 કલાક	0.05	20,000	
	SiteSentinel આઈસાઇટ--4 ઇંચ ફ્લોટ--પ્રોબ ક્યૂ0400-4XX	0.2	50%	4.0 કલાક	0.1	20,000	
20060002 Franklin Fueling	INCON TS-5, 550, 750, 1000, 1001, 2001, 5000 પ્રોબ: TSP-LL2	0.2	નીચે જુઓ	5 1/4 કલાક	0.1	15,000	પરીક્ષણ સમય સરેરાશ છે; પ્રી-સેટ પરીક્ષણ કન્ડિશન માપદંડ પર આધારિત વાસ્તવિક સમય
		0.1	95%	5 3/4 કલાક	0.05		
	INCON TS-5, 550, 750, 1000, 1001, 2001, 5000 પ્રોબ: TSP-LL2	માત્ર 0.2	નીચે જુઓ	<7 કલાક	0.1	30,000	મહત્તમ 3 મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ
	TS-5, 550, 750, 1000, 1001, 2001, 5000 SCALD	0.2	15%	સતત	0.1	49,336	મહત્તમ માસિક ઉત્પાદન 304,620 ગેલન જો ન્યુનત્તમ હશે, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ.
	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	ટાંકીનો વ્યાસ =	જરૂરી ઉત્પાદન	
	24"	9"	72"	15"	120"	21"	
	36"	10.5"	76"	15.5"	126"	21.5"	
	48"	12"	84"	16.5"	132"	22"	2000 Scald MA 96000037 જુઓ
	52"	12.5"	96"	17.5"	144"	23.5"	
	64"	14"	108"	19"			
20050005 Veeder-Root Co. TLS, EMC શ્રેણી ProPlus, ProMax (20030004R1 વટાવે છે , 20030007) (સુધારેલ 2002005R1)	પ્રોબ 7842 (વીજધારિતા) TLS2 સિવાયના તમામ મોડલ્સ	0.2	50%	5 કલાક	બધા પ્રોબ્સમાં પ્રીસેટ સીમા હોય છે જે બદલી શકાતી નથી. પાસ કે નાપાસ	15,000	નોંધ: જ્યારે ઇથેનોલનું પ્રમાણ 10% થી વધુ હોય, ત્યારે ક્ષમતા પ્રોબ્સ યોગ્ય રીતે કાર્ય કરશે નહિ.
	પ્રોબ 8472 (વીજધારિતા) TLS250, TLS250i અને TLS2 સિવાયના તમામ મોડલ્સ	0.1	95%	2 કલાક		15,000	
		0.2	50%	2 કલાક			
	પ્રોબ 8463 અને 8473 (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ) TLS250iPlus, TLS300,TLS300i,TLS300iPlus,	0.1	95%	3 કલાક		15,000	
		0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક			
	પ્રોબ 8463 અને 8473 TLS 350 Series, TLS2, ProMax, EMC Basic સિવાય	0.1	95%	2-5 કલાક		20000	
		0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક		30000	
	8463 અને 8473 CSLD સાથે TLS300, TLS350, EMC શ્રેણી, ProPlus, ProMax	.2 ચાલુ	5%			45000 સિંગલ 37કે મેનીફોલ્ડેડ	28 દિવસ 227,559 ઉત્પાદન 28 દિવસ 226,848 ઉત્પાદન ઇંધણનું સ્તર તપાસો. જો ન્યુનત્તમ જરૂરિયાતથી ઓછી હોય, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ.
	ટાંકી વ્યાસ = જરૂરી ઉત્પાદન						
	24-26"	9"	70-79"	24"	123-133"	39"	
	27-36"	12"	80-90"	27"	134-143"	42"	
	37-47"	15"	91-101"	30"	144-154"	45"	
	48-58"	18"	102-111"	33"	155-165"	48"	
	56-69"	21"	112-122"	36"	166-175"	51"	
20050001 દક્ષિણપશ્ચિમ પર્યાવરણ Srvs 20040006 Franklin Fueling Sys. (સુધારેલ 20020004) માર્ચ 1, 2004 પહેલાની EBW સિસ્ટમો માટે જુઓ MA 20020004	US પરીક્ષણ મોડલ 2001	0.2	50%	30 મિનિટ.	0.1	15,000	અલ્ટ્રાસોનિક પ્રોબ્સ
		0.1	95%	1 કલાક	0.05	15,000	
	AUTOSTIK II & JR મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ પ્રોબ સાથે	0.2	નીચે જુઓ	5 1/4 કલાક	0.1	15,000	પરીક્ષણ સમય સરેરાશ છે; પ્રી-સેટ પરીક્ષણ કન્ડિશન માપદંડ પર આધારિત વાસ્તવિક સમય
		0.1	95%	5 3/4 કલાક	0.05	15,000	
	AUTOSTIK II અને JR TSP-LL2 શ્રેણીના પ્રોબ સાથે	0.2	નીચે જુઓ	<7 કલાક	0.1	30,000	
	AUTOSTIK II & JR SCALD 2.0 સાથે	0.2	14%	સતત	0.1	49,336	ઉત્પાદન પ્રતિબંધો/2 મહત્તમ મેનીફોલ્ડેડ
	ટાંકીના વ્યાસ પર આધારિત ન્યૂનતમ ઉત્પાદન સ્તર: ટાંકી વ્યાસ = જરૂરી ઉત્પાદન						
	26" = 9"	72" = 15"	120" = 21"				
	36" = 10.5"	76" = 15.5"	126" = 21.5"				
	48" = 12"	84" = 16.5"	132" = 22"				
	52" = 12.5"	96" = 17.5"	144" = 23.5"				
	64" = 14"	108" = 19"					

MA# ઉત્પાદક	મોડલ	પરીક્ષણનો પ્રકાર	ન્યૂનતમ ફિલ	પરીક્ષણનો સમયગાળો (ટિપ્પણી જુઓ)	સીમા	મહત્તમ ક્ષમતા	ટિપ્પણી
20030008 Caldwell Systems Corp.	ટાંકી મેનેજર ATG સિસ્ટમ	0.2	18 ઇંચ	3 કલાક, 15 મિનિટ		20,000	અલ્ટ્રાસોનિક પ્રોબ
		0.1	95%	3 કલાક, 15 મિનિટ		20,000	અલ્ટ્રાસોનિક પ્રોબ
20030007 Veeder-Root Co. રેડ જેકેટ Pro Plus & ProMax	પ્રોબ 7842 (વીજધારીતા) ProPlus અને ProMax સાથે	0.2	50%	5 કલાક	બધા પ્રોબ્સમાં પ્રીસેટ સીમા હોય છે જે ઑપરેટર દ્વારા બદલી શકાતી નથી. પાસ કે નાપાસ જ	15000	
	પ્રોબ 8472 (વીજધારીતા) ProPlus અને ProMax સાથે	0.2	50%	2 કલાક			
		0.1	95%	2 કલાક			
	પ્રોબ 8463 અને 8473 (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ) ProPlus સાથે	0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક			
		0.1	95%	3 કલાક			
	પ્રોબ 8463 અને 8473 (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ) ProMax સાથે	0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક		30000	
		0.1	95%	2-5 કલાક		20000	
	પ્રોબ 8463 અને 8473 (મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટિવ) CSLD સાથે	0.2	5%			45000 સિંગલ	ઉત્પાદન પ્રતિબંધો

ટાંકીના વ્યાસ પર આધારિત ન્યૂનતમ ઉત્પાદન સ્તર:
ટાંકી વ્યાસ = જરૂરી ઉત્પાદન

24-26"	9"	70-79"	24"	123-133"	39"
27-36"	12"	80-90"	27"	134-143"	42"
37-47"	15"	91-101"	30"	144-154"	45"
48-58"	18"	102-111"	33"	155-165"	48"
59-69"	21"	112-122"	36"	166-175"	51"

MA# ઉત્પાદક	મોડલ	પરીક્ષણનો પ્રકાર	ન્યૂનતમ ફિલ	પરીક્ષણનો સમયગાળો (ટિપ્પણી જુઓ)	સીમા	મહત્તમ ક્ષમતા	ટિપ્પણી
20030004R1 Veeder-Root Co. TLS શ્રેણી (20030004 વટાવે છે)	પ્રોબ 7842 (વીજધારિતા) TLS2 સિવાયના તમામ મોડલ્સ	0.2	50%	5 કલાક	બધા પ્રોબ્સમાં પ્રીસેટ સીમા હોય છે જે બદલી શકાતી નથી. પાસ કે નાપાસ	15,000	નોંધ: જ્યારે ઇથેનોલનું પ્રમાણ 10% થી વધુ હોય, ત્યારે ક્ષમતા પ્રોબ્સ યોગ્ય રીતે કાર્ય કરશે નહિ.
	પ્રોબ 8472 (વીજધારિતા) TLS250, TLS250i અને TLS2 સિવાયના તમામ મોડલ્સ	0.1	95%	2 કલાક		15,000	
		0.2	50%	2 કલાક			
	પ્રોબ 8463 અને 8473 (મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ) TLS250iPlus, TLS300,TLS300i,TLS300iPlus,TLS300C	0.1	95%	3 કલાક		15,000	
		0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક			
	પ્રોબ 8463 અને 8473 TLS 350 શ્રેણી અને TLS2	0.1	95%	2-5 કલાક		20000	
		0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક		30000	
	8463 અથવા 8473 CSLD સાથે TLS300 અને TLS350 શ્રેણી	.2 ચાલુ	5%			45000 સિંગલ 37કે મેનીફોલ્ડેડ	28 દિવસ 227,559 ઉત્પાદન 28 દિવસ 226,848 ઉત્પાદન ઇંધણનું સ્તર તપાસો. જો ન્યુનત્તમ જરૂરિયાતથી ઓછી હોય, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ.

ટાંકી વ્યાસ = જરૂરી ઉત્પાદન

24-26"	9"	70-79"	24"	123-133"	39"
27-36"	12"	80-90"	27"	134-143"	42"
37-47"	15"	91-101"	30"	144-154"	45"
48-58"	18"	102-111"	33"	155-165"	48"
56-69"	21"	112-122"	36"	166-175"	51"

MA# ઉત્પાદક	મોડલ	પરીક્ષણનો પ્રકાર	ન્યૂનતમ ફિલ	પરીક્ષણનો સમયગાળો (ટિપ્પણી જુઓ)	સીમા	મહત્તમ ક્ષમતા	ટિપ્પણી
20020005R1 GILBARCO, INC.	TM-2, TM-3, EMC પ્રોબ PA0238 (વીજધારિતા)	માત્ર 0.2	50%	5 કલાક	બધા પ્રોબ્સમાં પ્રીસેટ સીમા હોય છે જે બદલી શકાતી નથી. પાસ કે નાપાસ	15,000	
	TM-2, TM-3, EMC પ્રોબ PA0264 (વીજધારિતા)	0.2	50%	2 કલાક		15,000	
		0.1	95%	2 કલાક		15,000	
	TM-2, TM-3 પ્રોબ્સ PAO265 અને PAO300 (મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટિવ)	0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક		15,000	
		0.1	95%	3 કલાક		15,000	
	EMC પ્રોબ્સ PAO265 અને PAO300 (મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટિવ)	0.2	નીચે જુઓ	2 કલાક		20,000	
		0.1	95%	2-5 કલાક			
	EMC CSLD સાથે પ્રોબ્સ PAO265, PAO300 (મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટિવ)	.2 ચાલુ	5%	na	ન્યૂનતમથી નીચે પરીક્ષણ કરવામાં આવશે નહિ	45કે, 37કે મેની-ફોલ્ડ એગ્રીગેટ	થ્રુપુટ 227,559 સિંગલ કુલ 226,848

ટાંકી વ્યાસ = જરૂરી ઉત્પાદન

24"- 26"	9"	70"- 79"	24"	123"- 133"	39"
27"- 36"	12"	80"-90"	27"	134"- 143"	42"
37"- 47"	15"	91"- 101"	30"	144"- 154"	45"
48"- 58"	18"	102"- 111"	33"	155"- 165"	48"
59"- 69"	21"	112"- 122"	36"	166"- 175"	51"

MA# ઉત્પાદક	મોડલ	પરીક્ષણનો પ્રકાર	ન્યૂનતમ ફિલ	પરીક્ષણ સમયગાળો (ટિપ્પણી જુઓ)	સીમા	મહત્તમ ક્ષમતા	ટિપ્પણી
20020004 EBW, ઇન્ક.	AUTOSTIK II & JR 960/961 શ્રેણી પ્રોબ્સ સાથે	0.2	50%	4 કલાક	0.1	15,000	પરીક્ષણ એક સમયે એક ટાંકી પર કરી શકાય છે.
		0.1	95%	4 કલાક	0.05	15,000	
	AUTOSTIK II & JR CSLD v31 અથવા v51	0.2	30%		0.07	30,000	<1,50,000 માસિક ઉત્પાદન પરીક્ષણ એક સમયે એક ટાંકી પર કરી શકાય છે.
	નોંધ: EBW 970 અને 973 શ્રેણીની ચકાસણીઓ માત્ર માલયાદી માપન માટે છે, લીક ડિટેક્શન માટે નહિ. AUTOSTIK માટે 990053 જુઓ						
20010019 Emco Electronics	EECO TLM 1000, 3000	0.2	14%		0.1	20,000	EECO 1500, 2000, SLD માટે 20030003 જુઓ
		0.1	95%		0.05	20,000	
990053 EBW, ઇન્ક.	માત્ર Autostik (950 શ્રેણી)	0.2	10%	4 કલાક	0.1	15,000	
		0.1	95%	4 કલાક	0.05	15,000	
	Autostik II & Jr માટે 20020004 જુઓ						
990047 The Marley Pump Co. રેડ જેકેટ	RLM5000, RLM5001,RLM9000	0.2	50%	પરીક્ષણ સમય ઉપલબ્ધ નથી.	0.058	15,000	બધી પ્રોબ્સ મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટિવ અથવા અલ્ટ્રાસોનિક છે. કોઈ પ્રોબના નંબરો ઉપલબ્ધ નથી.
		0.1	95%		0.05	15,000	
	ST1400, ST1401,ST 1401L, ST1800, ST1801, St1801L, Prolink Ultra	0.2	15"		0.09	73,500	
		0.1	95%		0.05	73,500	
	PROLINK	0.2	50%		0.1	18,000	પીસી સુસંગત
960043 OMNTEC	OEL 8000 પ્રોબ્સ મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ છે	0.2	50%		પરિવર્તનશીલ	15,000	પરીક્ષણો જાતે શરૂ કરવામાં આવે છે. કોઈ પ્રોબના નંબરો ઉપલબ્ધ નથી.
		0.1	95%		પરિવર્તનશીલ	15,000	
960037 બુદ્ધિશાળી નિયંત્રણો	INCON TS 2000	0.2	50%		0.058	15,000	મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ અથવા ડિજિટલ લેવલ પ્રોબ્સ કોઈ પ્રોબના નંબરો ઉપલબ્ધ નથી.
		0.1	95%		0.058	15,000	
	SCALD	0.2	7%			30,000	108K મહત્તમ માસિક ઉત્પાદન
950069 Engineered Systems	ESI IMAGE	0.2	90%		0.1	15,000	
950056 P C Interactive	AINLAY TANK MASTER	0.2	50%		0.05	75,000	
	TANK MASTER JR	0.2	20%		0.05	30,000	
940078 Universal Sensors	TICS 1000	0.2	90%		0.1	15,000	
930080 Andover Controls Corp.	TMU & INFINITY	0.2	50%		0.2	15,000	
		0.1	95%		0.1		
930071 Tidel Engineering	EMS 3500	0.2	15%		0.1	15,000	
		0.1	95%		0.05	15,000	
	EMS 2000 & EMS3000	0.2	50%		0.05	15,000	
930058 L&J Environmental	MCG 1100,8100	0.2	50%		0.1	15,000	
		0.1	95%		0.05	15,000	
920092 Ronan Engineering	API/RONAN	0.2	10%		0.1	15,000	
		0.1	95%		0.05	15,000	
920052 Alert Technologies	SMART STICK I 2000	0.2	50%	1-15 કલાક	0.1	15,000	
920030 MagneTek Controls	7021	0.2	10%	6 કલાક	0.2	15,000	પ્રોબ #7030
		0.1	95%	12 કલાક	0.1	15,000	
910107 Wm.Wilson's Sons Inc.	GASBOY TMS 500	0.2	50%	3કલાક	0.2	15,000	અજ્ઞાત પ્રોબ્સ.
		0.1	95%	9કલાક	0.1	15,000	મેગ્નેટોસ્ટ્રેક્ટિવ પ્રોબ
910093 Mallory Controls	IMAGE	0.2	90%		0.1	15,000	

પરિશિષ્ટ 2: સ્વચાલિત ટાંકી માફક કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

નિયમ 0400-.18-01-.04(1)(a)2 માટે રિલીઝ શોધ સાધનોને ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર સ્થાપિત અને માપાંકિત કરવા અને નીચેનામાંથી એક અનુસાર સંચાલિત અને જાળવણી કરવાની જરૂર છે:

- ઉત્પાદકની સૂચનાઓ;
- રાષ્ટ્રીય સ્તરે માન્યતા પ્રાપ્ત સંગઠન અથવા સ્વતંત્ર પરીક્ષણ પ્રયોગશાળા દ્વારા વિકસિત પ્રેક્ટિસ કોડ; અથવા
- વિભાગ દ્વારા નક્કી કરવામાં આવેલી જરૂરિયાતો માનવ સ્વાસ્થ્ય અને પર્યાવરણ માટે ઓછી રક્ષણાત્મક નથી.

માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)3 અનુસાર વાર્ષિક ધોરણે સ્વચાલતી ટાંકી માપક (ATG) ની કાર્યક્ષમતા ચકાસવી જરૂરી છે. યોગ્ય કામગીરી માટે નીચેના ઘટકો અને માપદંડોનું નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણ કરવામાં આવશે:

- ATG કન્સોલ અને અન્ય નિયંત્રકો: પરીક્ષણ એલાર્મ; સિસ્ટમ રૂપરેખાંકન ચકાસો; પરીક્ષણ બેટરી બેકઅપ;
- પ્રોબ્સ અને સેન્સર: અવશેષ બિલ્ડઅપ માટે તપાસો; ખાતરી કરો કે ફ્લોટ્સ મુક્તપણે આગળ વધે છે; ખાતરી કરો કે શાફ્ટને નુકસાન થયું નથી; ખાતરી કરો કે કેબલ કિંક અને બ્રેક્સથી મુક્ત છે; એલાર્મ કાર્યક્ષમતા અને કંટ્રોલર સાથે સંચારનું પરીક્ષણ કરો.

ઉપરોક્ત આવશ્યકતાઓ પૂરી થઈ છે અને ATG યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યું છે તેની ખાતરી કરવા માટે નીચે દર્શાવેલ પગલાં અનુસરો.

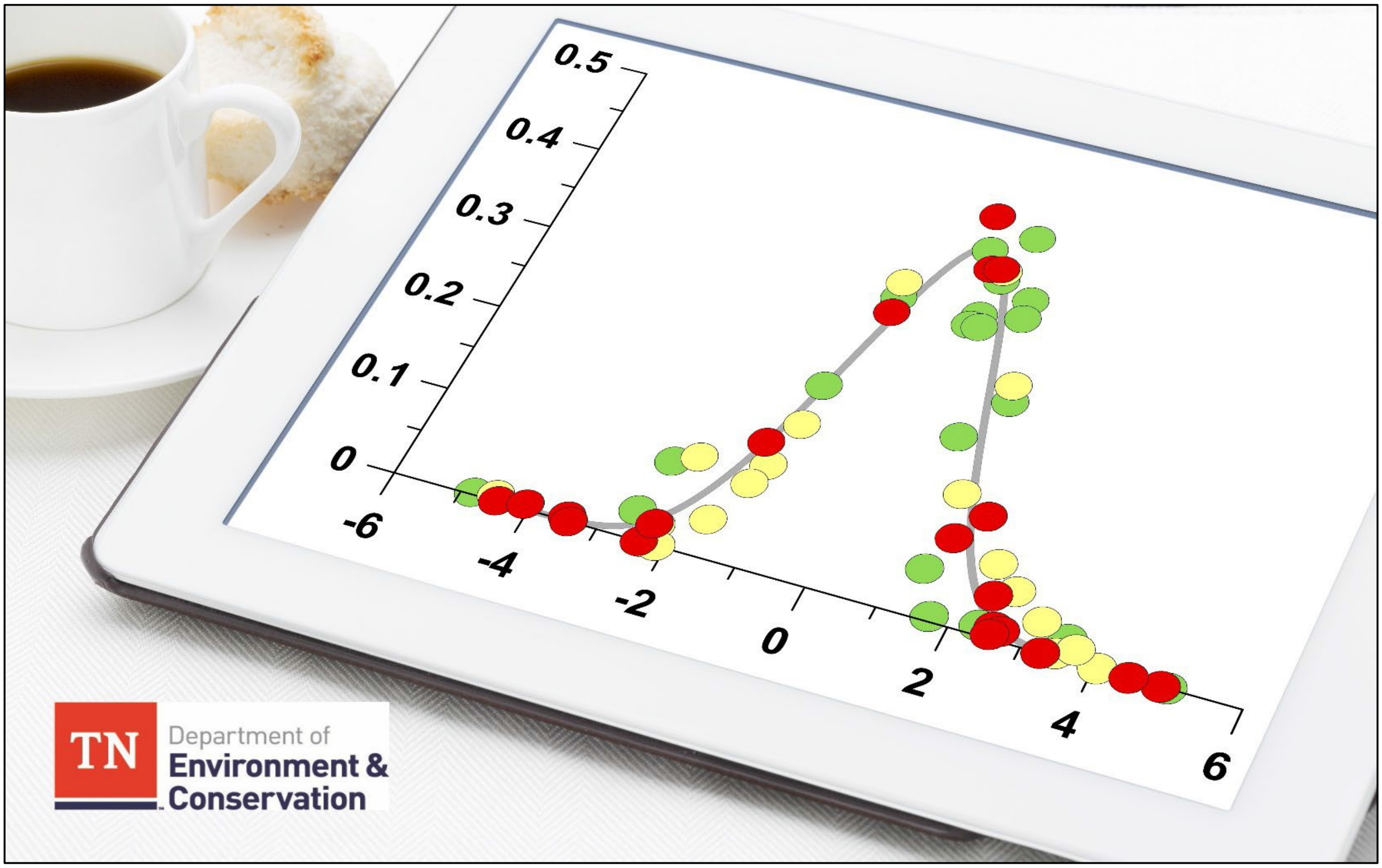
A. કન્સોલ નિરીક્ષણ
   1. ATG ઉત્પાદન અને મોડેલ નંબર રેકોર્ડ કરો.
   2. ખાતરી કરો કે એલાર્મ કાર્યરત છે અને તે સુવિધાના ઑપરેટરને સાંભળી શકાય અને/અથવા દૃશ્યક્ષમ છે.
   3. કન્ફર્મ કરો કે કન્સોલ સમર્પિત ઇલેક્ટ્રિકલ સર્કિટ પર છે.
   4. ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર બેટરી બેકઅપનું પરીક્ષણ કરો.

B. ડેટા સંગ્રહ અને સમીક્ષા
   1. માલયાદી અને સિસ્ટમ સેટઅપ અહેવાલોની સમીક્ષા કરો. સૉફ્ટવેર આવૃત્તિ અને પરીક્ષણ પ્રકાર માહિતી રેકોર્ડ કરો. ખાતરી કરો કે કન્સોલ ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર યોગ્ય રીતે પ્રોગ્રામ કરેલ છે અને 0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણો હાથ ધરે છે. ATG પરીક્ષણ અહેવાલ સાથે સેટઅપ અહેવાલ જોડો.
   2. સક્રિય અથવા રિકરિંગ લીક ડિટેક્શન ચેતવણીઓ અથવા એલાર્મ્સ ચકાસવા માટે સક્રિય એલાર્મ અને એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલોની સમીક્ષા કરો. ટિપ્પણી અનુભાગમાં સંભવિત સમસ્યાઓને દસ્તાવેજ કરો.
   3. હાઈ-વોટર એલાર્મ 0.25 ઈંચથી વધુ અથવા 10% ઈથેનોલ ધરાવતા ઈંધણ સિવાયના તમામ પ્રકારના ઈંધણ માટે 2 ઈંચથી વધુ ન હોવું જોઈએ.

C. પ્રોબ નિરીક્ષણ
   1. દરેક ટાંકી કમ્પાર્ટમેન્ટનો નંબર, ઘનફળ (ગેલન), વ્યાસ (ઇંચ) અને પ્રોબનો સીરીયલ નંબર રેકોર્ડ કરો.
   2. કિંક અને બ્રેક્સ માટે કેબલનું નિરીક્ષણ કરો. ખાતરી કરો કે વાયરના ટુકડા, ગ્રોમેટ્સ અને કેપ ગાસ્કેટ જગ્યાએ અને સુરક્ષિત છે.

D. ફ્લોટ નિરીક્ષણ
   1. ફ્લોટ્સ મુક્તપણે ફરે છે અને કાટ અને અવશેષોથી મુક્ત છે.
   2. ટાંકીમાં પાણી અને ઇંધણની ઊંચાઈ માપક કરો. ખાતરી કરો કે સ્તરો ATG માલયાદીની ઊંચાઈ સાથે મેળ ખાય છે.
   3. યોગ્ય એલાર્મ સક્રિય થાય તે સુનિશ્ચિત કરવા માટે ઇંધણને ઓછું કરો અને પાણીનો ફ્લોટ વધારવો.

E. પ્રોબને પુનઃસ્થાપિત કરો. ખાતરી કરો કે પ્રોબ કેપ અને કેબલ કનેક્શન સુરક્ષિત છે. કન્સોલ સાથે યોગ્ય સંચાર માટે તપાસો.



આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

વિભાગ 3.3

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

અનુક્રમણિકા .... આઈ

1. અસ્વીકરણ 2
2. હેતુ 2
3. સત્તામંડળ 2
4. પ્રયોજ્યતા 2
5. પરિચય 3
6. વ્યાખ્યાઓ 3
7. જરૂરિયાતો 5
8. સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ 7
9. CITLDS અહેવાલો 7
10. રેકોર્ડની જાળવણી 8
11. રિપોર્ટિંગ 10
12. સંદર્ભો 10
13. પરિશિષ્ટો 10

પરિશિષ્ટ 1 11

પરિશિષ્ટ 2 i

પરિશિષ્ટ 3 ii

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

તકનીકી અધ્યાય 3.3
આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR)

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ તકનીકી અધ્યાયનો હેતુ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગ (ડિવિઝન) સ્ટાફને આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR)ની નિયમનકારી આવશ્યકતાઓને સમજવામાં મદદ કરવાનો છે અને લીક ડિટેક્શનની આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવા માટે સ્વીકાર્ય પ્રથાઓ પર માર્ગદર્શન પૂરું પાડવાનો છે. તે SIR વિક્રેતા માટે SIR પ્રથાઓનું વર્ણન કરશે અને નિરીક્ષકો માટે માર્ગદર્શિકા તરીકે સેવા આપશે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ જાહેર કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર હંમેશા ઉપલબ્ધ રહેશે.

3. સત્તામંડળ

આ તકનીકી અધ્યાયમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો અધ્યાય 0400-18-01 માં સમાયેલ છે અને તે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી વિભાગની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે

4. પ્રયોજ્યતા

SIRનો ઉપયોગ 24 જુલાઈ, 2007 પહેલા સ્થાપિત તમામ પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) અને/અથવા પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ પર લીક ડિટેક્શનની પ્રાથમિક પદ્ધતિ તરીકે થઈ શકે છે (24 જુલાઈ, 2007ના[1] રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત ટાંકી અથવા પાઇપિંગ માટે મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરી છે). SIR માસિક દેખરેખ લીક ડિટેક્શન પરિણામોમાં ઉત્પાદન પાઇપિંગ શામેલ હોઈ શકે છે; જો કે, જ્યારે SIRનો માસિક મોનિટરિંગ માટે ઉપયોગ કરવામાં આવે છે ત્યારે નિયમો .04(2)(b)1.(i) અને .04(4)(a) દ્વારા તમામ દબાણયુક્ત પાઇપિંગ પર યાંત્રિક અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર જેવા આપત્તિજનક અસ્તર લીક ડિટેક્શનનું સાધન પણ જરૂરી છે.

SIRનો ઉપયોગ ફક્ત માસિક દેખરેખની પદ્ધતિ તરીકે જ થઈ શકે છે અને નિયમો .04(3)(b) અને .04(4)(b)માં દર્શાવેલ ટાંકી અથવા લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણની પદ્ધતિ તરીકે ઉપયોગ કરી શકાશે નહિ.

---
[1]નિયમ 0400-18-01-.02(1)(c) દ્વારા જરૂરી

5. પરિચય

SIR એ કમ્પ્યુટર સૉફ્ટવેરનો ઉપયોગ કરીને કરવામાં આવે છે જે UST સિસ્ટમ લીક થઈ રહી છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે ચોક્કસ સમયગાળા દરમિયાન (ત્રીસ (30) દિવસથી વધુ નહિ) એકત્રિત કરાયેલ દૈનિક માલયાદી, ડિલિવરી અને દૈનિક વિતરણ ડેટાનું વિશ્લેષણ કરે છે. દરેક ઓપરેટિંગ દિવસે, ઉત્પાદનના સ્તરનું માપન નિયમો .04(3)(e)1. અને .04(4)(d)1 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ માપક સ્ટિક અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક ઉપકરણ જેમ કે ઓટોમેટિક ટાંકી માપકનો ઉપયોગ કરીને કરવામાં આવે છે. માલિક/ઓપરેટરે તમામ ડિસ્પેન્સિંગ અને ડિલિવરી ડેટાનો સંપૂર્ણ રેકોર્ડ રાખવો જોઈએ.[2]

એવી કંપનીઓ ("SIR વિક્રેતાઓ") છે જે SIR કરવામાં નિષ્ણાત છે. જો આમાંથી એક કંપનીનો ઉપયોગ ટાંકીના માલિક/ઑપરેટર દ્વારા કરવામાં આવે છે, તો ટાંકી માલિક/ઑપરેટર વિક્રેતા દ્વારા સ્થાપિત શેડ્યૂલ (30 દિવસથી વધુ નહિ) અનુસાર તે કંપનીને લાગુ SIR ડેટા સબમિટ કરશે. તે ડેટાનું SIR વિક્રેતા દ્વારા વિશ્લેષણ કરવામાં આવે છે અને પરિણામોનો અહેવાલ ટાંકીના માલિક/ઑપરેટરને મોકલવામાં આવે છે. એક વિકલ્પ તરીકે, કેટલાક SIR વિક્રેતાઓ છે જેઓ તેમના SIR પ્રોગ્રામના સંસ્કરણોને પેકેજ્ડ સૉફ્ટવેર તરીકે ઉપલબ્ધ કરાવે છે જે વ્યક્તિગત કમ્પ્યુટર પર પ્રશિક્ષિત વ્યક્તિ દ્વારા સંચાલિત થઈ શકે છે. આવી સિસ્ટમોને કેટલીકવાર "સ્ટેન્ડ અલોન" SIR સિસ્ટમ્સ તરીકે ઓળખવામાં આવે છે અને બહારના SIR ડેટા વિશ્લેષકની સહાય વિના માલિક/ઑપરેટર દ્વારા દાખલ કરાયેલ ડેટાનું SIR મૂલ્યાંકન કરવા માટે રચાયેલ છે. એક માલિક/ઑપરેટર કે જેઓ "સ્ટેન્ડ અલોન" SIR સિસ્ટમ્સનો ઉપયોગ કરે છે તે સૉફ્ટવેરમાં ફેરફાર કરી શકશે નહિ અને તે સિસ્ટમને માત્ર ડિઝાઇન પ્રમાણે જ ઓપરેટ કરી શકે છે અને પદ્ધતિની સંવેદનશીલતામાં ફેરફાર કરે અથવા ખોટા એલાર્મની શોધ અથવા સંભાવનાને અસર કરે તેવું કંઈપણ કરવાથી બાકાત રાખવામાં આવે છે[2]. કોઈપણ પ્રોગ્રામિંગ ફેરફારો અથવા સૉફ્ટવેર અપગ્રેડ કે જે શોધની સંભાવના (Pd) અથવા ખોટા એલાર્મ (Pfa) ની સંભાવનાને અસર કરે છે તે SIR પદ્ધતિ વિકાસકર્તા અથવા વર્તમાન SIR પદ્ધતિના માલિક દ્વારા કરવામાં આવવી જોઈએ અને વધારાની તૃતીય-પક્ષ સમીક્ષા અને/અથવા પ્રમાણપત્રની જરૂર પડી શકે છે.[3]

કેટલાક કિસ્સાઓમાં, SIR વિક્રેતાએ SIR વિક્રેતાની હોમ ઑફિસને સીધો ડેટા મોકલવાના બદલે સ્થાનિક કંપની (લાઈસન્સધારક)ને તેમના SIR પ્રોગ્રામનું સંચાલન કરવા માટે લાઇસન્સ આપ્યું હોઈ શકે છે. તે વ્યવસ્થાઓ હેઠળ, SIR વિક્રેતા દ્વારા ડેટા પૃથ્થકરણમાં પર્યાપ્ત રીતે પ્રશિક્ષિત વ્યક્તિઓ પાસે SIR પ્રોગ્રામનું સંચાલન કરતી વખતે કોઈપણ ડેટા સ્ક્રીનીંગ અથવા માસિક SIR પરિણામ નિર્ધારણમાં સામેલ થવાની ક્ષમતા હોવી જોઈએ.

6. વ્યાખ્યાઓ

<u>ગણતરી કરેલ લીકની દરને</u> "લીકની દર" અથવા "અંદાજિત લીકની દર" કહી શકાય, એક ગણતરી કરેલ સંખ્યા છે જે શૂન્ય (0) ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ) થી તફાવત નક્કી કરે છે. SIR નિર્ધારણ કરવા માટે, લીક દરની સરખામણી લીક સીમા સાથે કરવામાં આવે છે (નીચે વ્યાખ્યા જુઓ). જો SIR ડેટા માટે ગણતરી કરેલ લીક દર સીમા કરતાં વધી જાય, તો SIR અહેવાલમાં "નિષ્ફળ"[4] દર્શાવવું જોઈએ; જો કે, જો તે સીમા કરતા ઓછું હોય તો તે "પાસ" છે.[5] SIR વિક્રેતાઓએ <u>માત્રાત્મક</u> પદ્ધતિનો[6] ઉપયોગ કરવો જોઈએ અને SIR પરિણામોમાં **ગણતરી કરેલ લીક દર**ની જાણ કરવી આવશ્યક છે.[7]

ગણતરી કરેલ લીક દરોની જાણ તેમની પહેલા હકારાત્મક અથવા નકારાત્મક ચિહ્ન સાથે કરવામાં આવી શકે છે અને કેટલાક પરિણામોને "ગેઇન" અથવા "ગેઇનિંગ ટ્રેન્ડ" તરીકે જાણ કરવામાં આવી શકે છે. થર્મલ ઉત્પાદના વિસ્તરણ, માપન ભૂલ અથવા સંભવતઃ પાણીની ઘૂસણખોરીને કારણે ગેઇન થઈ શકે છે. ગણતરી કરેલ લીક દર સકારાત્મક કે નકારાત્મક હોય તો પણ, જો ગણતરી કરેલ લીક દરનું ચોક્કસ મૂલ્ય સીમા કરતા વધારે હોય, તો SIR પરિણામને "નાપાસ"[8] જાહેર કરવું જોઈએ અને વિભાગના નિયમો અનુસાર તેને શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે ગણવામાં આવે તે જરૂરી છે.[9]

<u>અનિર્ણાયક</u> એટલે ડેટા ગુણવત્તા નિર્ણાયક પરિણામ પ્રદાન કરશે નહિ. અનિર્ણાયક ઘણી પરિસ્થિતિઓને કારણે થઈ શકે છે અને તેનો અર્થ એ નથી કે UST સિસ્ટમ લીક થઈ રહી છે; તેનો સીધો અર્થ એ છે કે ડેટા હલકી ગુણવત્તાનો છે અને નિર્ણાયક નિર્ધારણ શક્ય નથી.

---

[2]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2 દ્વારા જરૂરી.
[3]નિયમ0400-18.01-.04(1)(a)5. દ્વારા જરૂરી.
[4]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)4.(ii) અને .04(4)(d)4.(ii) દ્વારા જરૂરી
[5]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)4.(i) અને .04(4)(d)4.(i) દ્વારા જરૂરી છે.
[6]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)4 દ્વારા જરૂરી. અને .04(4)(d)4.
[7]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)3 દ્વારા જરૂરી. અને .04(4)(d)3.
[8]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)4.(ii) અને .04(4)(d)4.(ii) દ્વારા જરૂરી
[9]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)6.(i) અને .04(4)(d)6.(i) દ્વારા જરૂરી

માલિક/ઑપરેટરે અનિર્ણાયક પરિણામોના કારણોની તપાસ કરવી જોઈએ.[10] મોટાભાગના SIR વિક્રેતાઓ પાસે અનિર્ણાયક પરિણામોની તપાસ કરવાની પ્રક્રિયા હોય છે, અને ઘણી વખત વિક્રેતા ટાંકીના માલિકોને સલાહ આપી શકે છે કે ડેટા લાક્ષણિકતાઓ અનુસાર પરિણામો શા માટે અનિર્ણાયક હતા. માલિક/ઓપરેટરે અનિર્ણાયક પરિણામોને કેવી રીતે સંબોધવા જોઈએ તેનું વર્ણન વિભાગના નિયમો .04(3)(e)6., .04(4)(d)6., અને આ તકનીકી અધ્યાયમાંમાં કરવામાં આવ્યું છે.

<u>**લીક સીમા**</u> (ક્યારેક "થ્રેશોલ્ડ" તરીકે ઓળખાય છે). આ તે સંદર્ભ પોઇન્ટ છે જેનો ઉપયોગ SIR પદ્ધતિ "પાસ" અથવા "નાપાસ" જાહેર કરવા માટે કરે છે.

- જો ગણતરી કરેલ લીકની દર <u>સીમા</u> (0.1 જીપીએચ) **કરતા વધારે** હોય, તો સાચો SIR પરિણામ નિયમો .04(3)(e)4.(ii) અને .04(4)(d)4.(ii) અનુસાર "નાપાસ" હશે.
- જો ગણતરી કરેલ લીક દર <u>સીમા</u> **કરતા ઓછો** હોય, તો સાચો SIR પરિણામ નિયમો .04(3)(e)4.(i) અને .04(4)(d)4.(i) અનુસાર "પાસ" હશે.

સીમા તૃતીય પક્ષના મૂલ્યાંકનમાં નક્કી કરવામાં આવે છે, અને ½ પ્રદર્શન ધોરણ પર સેટ કરવામાં આવે છે. 0.2 જીપીએચના પ્રદર્શન ધોરણને પહોંચી વળવા માટે, માસિક SIR પદ્ધતિઓ માટે સીમા 0.1 જીપીએચ હોવી આવશ્યક છે. જો ગણતરી કરેલ લીકની દર 0.1 જીપીએચ કરતાં વધુ હોય, તો SIR વિક્રેતાએ નિયમો .04(3)(e)4.(ii) અને .04(4)(d)4.(ii) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ "નાપાસ" જાહેર કરશે.

<u>**મિનિમમ ડિટેક્ટેબલ લીક રેટ (MDL)**</u> એ ડેટાની ગુણવત્તાનું માપ છે અને માસિક કાચા ડેટા અનુસાર બદલાય છે. માસિક કાચા ડેટાને ઘણીવાર ડેટાસેટ કહેવામાં આવે છે. દરેક ડેટાસેટ અનન્ય છે અને ડેટાની ગુણવત્તા ખૂબ સારીથી લઈને ખૂબ જ નબળી હોઈ શકે છે. જ્યારે SIR વિક્રેતા આપેલ ડેટા સેટ માટે MDL નક્કી કરે છે, ત્યારે તેઓ નિયમ .04(1)(a)4 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ 95% પીડી અને 5% પીએફએ સ્તર પર વિશ્વસનીય રીતે શોધી શકાય તેવા *સૌથી નાના* લીકને નિર્ધારિત કરે છે. MDL એ સ્ક્રીનીંગ ટેકનિક છે જે નક્કી કરે છે કે ડેટા માસિક SIR વિશ્લેષણ માટે સ્વીકાર્ય છે કે કેમ. ડેટાસેટના MDL ને નીચે પ્રમાણે પરફોર્મન્સ સ્ટાન્ડર્ડ સાથે સરખાવવામાં આવે છે:

- જો MDL પ્રદર્શન ધોરણો (0.2 જીપીએચ) કરતા ઓછું અથવા બરાબર હોય, તો ડેટાસેટ માસિક SIR વિશ્લેષણ માટે માન્ય છે.[11]
- જો MDL પ્રદર્શન ધોરણો (0.2 જીપીએચ) કરતા વધારે હોય, તો ડેટાનું વિશ્લેષણ થઈ શકે છે, જો કે SIR પરિણામ માસિક SIR વિશ્લેષણ માટે માન્ય નથી, કારણ કે ડેટા નિયમ .04(1)(a)4 દ્વારા 95% Pd અને 5% Pfa આત્મવિશ્વાસના જરૂરી સ્તર પર પ્રદર્શન ધોરણને પૂર્ણ કરતો નથી.

જ્યારે MDL પ્રદર્શન ધોરણો કરતા વધારે હોય છે, ત્યારે કેટલાક SIR વિક્રેતાઓ તે ડેટાસેટ માટે ફક્ત અનિર્ણાયક જારી કરી શકે છે, અને SIR પરિણામ માન્ય નહિ હોવાથી ગણતરી કરેલ લીક રેટની જાણ કરતા નથી.

<u>**પ્રદર્શન ધોરણો**</u> એ માપદંડ છે કે જે પદ્ધતિનો ઉપયોગ લીક ડિટેક્શન માટે થાય તે માટે તેને મળવું આવશ્યક છે. તે માસિક દેખરેખ માટે 0.2 જીપીએચ છે. કોઈપણ SIR પદ્ધતિ જે આ ધોરણને પૂર્ણ કરી શકતી નથી, તે લીક ડિટેક્શન માટે સ્વીકાર્ય નથી. તૃતીય પક્ષ મૂલ્યાંકનકર્તા ચોક્કસ મંજૂર પ્રોટોકોલ અનુસાર પરીક્ષણોની શ્રેણી માટે SIR પદ્ધતિને આધિન કરે છે. જો પદ્ધતિ તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકન પાસ કરતી નથી, જે નિર્દિષ્ટ કદના લીકને શોધવાની તેની ક્ષમતાને પ્રમાણિત કરતી નથી, તો પછી તે નિયમ .04(1) (a)5 મુજબ આવશ્યકતા મુજબ લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ (NWGLDE) સૂચિબદ્ધ થઈ શકતી નથી. NWGLDE માટેની વેબસાઇટ www.nwglde.org છે.

<u>**તપાસની સંભાવના (Pd) અને ખોટી ચેતવણીની સંભાવના (Pfa)**</u> એ નિયમ .04(1)(a)4 માં સ્થાપિત કામગીરીના ધોરણો છે જેને માન્ય UST પદ્ધતિઓ તરીકે સ્વીકાર્ય ગણવા માટે તમામ લીક શોધ પદ્ધતિઓ પૂરી કરવી આવશ્યક છે. તમામ લીક ડિટેક્શન પદ્ધતિઓ માટે Pd ઓછામાં ઓછો 95% હોવો જોઈએ, જે કહેવાની બીજી રીત છે કે પદ્ધતિ 100માંથી ઓછામાં ઓછા 95 વખત 0.2 જીપીએચ ની લીક્સ શોધવામાં સક્ષમ છે. 5% થી વધુ ના Pfa નો અર્થ છે કે ખોટી ચેતવણી 100 માં 5 થી વધુ વખત ન થવું જોઈએ. આને ક્યારેક 95/5 આત્મવિશ્વાસ સ્તર તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. Pd અને Pfa ગુણવત્તા માપદંડ છે જે સુનિશ્ચિત કરવામાં મદદ કરે છે કે નિર્દિષ્ટ કદના લીકને ચૂકી ન જાય અને તે પદ્ધતિ ચુસ્ત ટાંકીઓ નિષ્ફળ હોવાનું જાહેર કરી રહી નથી.

[10]નિયમ 0400-18-01-.05(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી.
[11]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)4 દ્વારા જરૂરી.

7. જરૂરિયાતો

ટેનેસીમાં વપરાતી તમામ SIR પદ્ધતિઓ મહત્તમ 0.1 જીપીએચની સીમા સાથે 0.2 જીપીએચના પ્રદર્શન ધોરણને પહોંચી વળવા સક્ષમ હોવી જોઈએ. તમામ SIR પદ્ધતિઓમાં ઓછામાં ઓછા 95% ની ડિટેક્શન (Pd) ની સંભાવના હોવી જોઈએ અને નિયમ .04(1)(a)4 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ 5% થી વધુ ખોટી ચેતવણી (Pfa) ની સંભાવના હોવી ન જોઈએ. SIR પદ્ધતિઓ ઉપરોક્ત માપદંડોને પૂર્ણ કરે છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે તૃતીય પક્ષનું મૂલ્યાંકન કરવામાં આવે છે. માપદંડોને પૂર્ણ કરતી પદ્ધતિઓ NWGLDE દ્વારા જાળવવામાં આવેલી સૂચિમાં મૂકવામાં આવે છે જે તેમની વેબસાઇટ www.nwglde.org. પર પોસ્ટ કરવામાં આવે છે. વેબસાઇટ પર ન દેખાતી કોઈપણ પદ્ધતિનું યોગ્ય મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી અને નિયમ .04(1)(a)5 અનુસાર માન્ય લીક ડિટેકશન પદ્ધતિ તરીકે વિભાગને સ્વીકાર્ય રહેશે નહિ. NWGLDE માત્ર SIR પદ્ધતિઓની યાદી આપે છે, પદ્ધતિઓના વ્યક્તિગત લાઇસન્સધારકોની નહિ.

SIR એ નિયમ .04(3)(e) અને .04(4)(d) દ્વારા માન્ય માસિક દેખરેખની પદ્ધતિ છે; તેથી, નિયમો .04(3)(e)2. અને .04(4)(d)2. દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ દર મહિને SIR રિપોર્ટ જનરેટ થવો જોઈએ. માત્ર માસિક કાચો ડેટા એકત્રિત કરવો અને ભવિષ્યની તારીખે ડેટા વિશ્લેષણ માટે SIR વિક્રેતાને સબમિટ કરવા માટે તેને સાચવવું એ માસિક દેખરેખ નથી અને તે UST નિયમોનું ઉલ્લંઘન છે. ડેટા સંગ્રહના મહિના દરમિયાન SIR કાચા ડેટાનું SIRસૉફ્ટવેર દ્વારા વિશ્લેષણ કરવું આવશ્યક છે. ડેટા પૃથ્થકરણના પરિણામોનો અહેવાલ નિયમો .04(3)(e)2. અને .04(4)(d)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ માસિક ડેટા સંગ્રહ સમયગાળા દરમિયાન જનરેટ કરવામાં આવશે.

સિંગલ ટાંકીઓ પર SIR ના ઉપયોગ માટે ક્ષમતા મર્યાદા છે. આ મર્યાદાઓ NWGLDE વેબસાઇટ પર અને આ ટેકનિકલ પ્રકરણના પરિશિષ્ટ 1 માં મળી શકે છે.

SIRનો ઉપયોગ મેનીફોલ્ડેડ UST સિસ્ટમ પર થઈ શકે છે જો મેનીફોલ્ડેડ સિસ્ટમની કુલ ક્ષમતા તે ક્ષમતા કરતાં વધી ન જાય જેના માટે પદ્ધતિ મંજૂર કરવામાં આવી હતી. જો મેનીફોલ્ડેડ સિસ્ટમની ક્ષમતા સૂચિબદ્ધ ક્ષમતા કરતાં વધી જાય, તો લીક ડિટેકશનની બીજી પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે.[12] જો SIR નો ઉપયોગ મેનીફોલ્ડેડ સિસ્ટમ્સ પર કરવામાં આવે છે, તો દરેક વ્યક્તિગત ટાંકી માટે ઉત્પાદન સ્તરનું માપ એકત્રિત કરવું આવશ્યક છે જો કે મેનીફોલ્ડેડ તમામ ટાંકીઓ માટે માત્ર એક જ SIR પરિણામ હશે.[13]

જ્યાં SIRનો ઉપયોગ UST સિસ્ટમ પર બહુ-ઉત્પાદ ડિસ્પેન્સર (MPD)માં સંમિશ્રણ વાલ્વ સાથે થાય છે, ત્યાં SIRનાં પરિણામોની સંખ્યા મિશ્રિત ઉત્પાદની સંખ્યાને અનુરૂપ હશે. ઉદાહરણ તરીકે, જો કોઈ સુવિધા પર નિયમિત, મધ્ય-ગ્રેડ અને પ્રીમિયમ ગેસોલિન હોય, તો નિયમિત અને પ્રીમિયમ માટે SIR પરિણામ હોવું જોઈએ, ભલે સુવિધા ત્રણ ગ્રેડના ગેસોલિનનું વેચાણ કરતી હોય.

જો પ્રારંભિક મૂલ્યાંકન માટે SIR વિક્રેતાને એક (1) મહિના કરતાં વધુ ડેટાની જરૂર હોય, તો નિયમો .04(3)(e)5 અને .04(4)(d)5. દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ, તે સમયગાળા દરમિયાન માસિક રિલીઝ શોધની બીજી પદ્ધતિ હાથ ધરવામાં આવશે.

SIR પદ્ધતિઓ **પરિમાણાત્મક** હોવી જોઈએ. પરિમાણાત્મક પરીક્ષણ ડેટાસેટની લાક્ષણિકતાઓના આધારે પરિમાણાત્મક લીક દરના સંદર્ભમાં પરિણામો આપે છે. નિયમો .04(3)(e)4.(ii) અને .04(4)(d)4.(ii) 0.1 જીપીએચનો ઉલ્લેખ "નાપાસ" નક્કી કરવા માટે સીમા તરીકે કરે છે, તેથી જો ગણતરી કરેલ લીકની દર 0.1 જીપીએચ કરતાં વધી જાય, તો વિક્રેતાઓ પાસ જાહેર કરી શકશે નહિ

નિયમો.04(3)(e)2.(i) અને .04(4)(d)2.(i) માટે જરૂરી છે કે માસિક SIR પરિણામોમાં કાચો ડેટા શામેલ હોય જે SIR પરિણામ જનરેટ કરવા માટે SIR વિક્રેતાને પ્રદાન કરવામાં આવે છે. ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે, નીચે આપેલ **રેકોર્ડ જાળવણી** અનુભાગ જુઓ.

SIR ડેટા કલેક્શન નીચે અનુસાર હાથ ધરવામાં આવે તે નિયમો.04(3)(e)1. અને .04(4)(d)1. હિસાબે જરૂરી છે:

- • પેટ્રોલિયમ ઇનપુટ, ઉપાડ, અને ટાંકીમાં સ્ટોર કરેલ માત્રા માટે માલયાદી માત્રા માપન દરેક કાર્યકારી દિવસે રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે (SIR હેતુઓ માટે આને કોઈપણ દિવસે ટાંકીમાં એક ઇંચ અથવા વધુ ઉત્પાદ હોય તે રીતે વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવે છે);
- દૈનિક માલયાદી માપન માટે વપરાતા સાધનો સારી કાર્યકારી સ્થિતિમાં છે અને તે ટાંકીની ઊંચાઈની સંપૂર્ણ શ્રેણીમાં એક ઈંચના સૌથી નજીકના આઠમા ભાગ સુધી પેટ્રોલિયમના સ્તરને માપવામાં સક્ષમ છે;
- ડિલિવરી પહેલાં અને પછીની ટાંકી માલયાદીની માત્રા ડિલિવરી રસીદો સાથે પેટ્રોલિયમ ઇનપુટ્સની સરખામણી કરવા માટે માપવામાં આવે છે;

---

[12]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી.

[13]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)1 અને .04(4)(d)1 દ્વારા જરૂરી.

- ડ્રોપ ટ્યુબ દ્વારા ડિલિવરી કરવામાં આવે છે જે ટાંકીના તળિયે એક (1) ફૂટ અંદર સુધી ખેંચવામાં આવેલ છે;
- ઉત્પાદ સ્તરનું માપન જે માફક સ્ટિકનો ઉપયોગ કરીને લેવામાં આવે છે, તે ડ્રોપ ટ્યુબ દ્વારા લેવામાં આવશે;
- પેટ્રોલિયમને મીટર માપાંકન માટે સ્થાનિક જરૂરિયાતો અનુસાર વિતરિત કરવામાં આવે છે અને દરેક પાંચ (5) ગેલન ઉપાડવા માટે છ (6) ક્યુબિક ઇંચની ચોકસાઈ સાથે માપવામાં અને રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે;
- મીટર ઓછામાં ઓછા વાર્ષિક ધોરણે માપાંકિત હોવું આવશ્યક છે. છૂટક સુવિધાઓમાં, તમામ ડિસ્પેન્સર્સમાં પ્રાદેશિક મીટર માપાંકન ધોરણો અનુસાર અથવા દરેક પાંચ (5) ગેલનનાં ઉપાડ માટે, છ (6) ક્યુબિક ઇંચની ચોકસાઈ સાથે માપાંકિત કરેલ મીટર હોવું જોઈએ. ટેનેસી કૃષિ વિભાગના નિયમનકારી સેવાઓના વિભાગને સ્થાનિક ધોરણ તરીકે મીટર માપાંકન કરવા માટે પ્રમાણિત વ્યક્તિઓની જરૂર હોય છે.
- દર મહિને ઓછામાં ઓછું એકવાર, ટાંકીના તળિયામાં પાણીનું સ્તર માપવામાં આવે છે અને એક ઇંચના સૌથી નજીકના આઠમા ભાગ સુધી રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે.

દરરોજ કે ટાંકીમાં ઓછામાં ઓછું એક ઇંચ ઉત્પાદ હોય, તેમ ઉત્પાદના સ્તરનું માપ લેવું આવશ્યક છે.[14] આમાં મોસમી ટાંકીઓ, જેમ કે કેરોસીન અથવા મરીનાસ પર સ્થિત ટાંકીઓ (અસાધારણ UST સિસ્ટમ વિભાગ 2.2 જુઓ), રજાઓ દરમિયાન કાર્યરત ન હોય તેવી ટાંકી અથવા માલિક/ઑપરેટર દ્વારા વિસ્તૃત ગેરહાજરી અથવા અસ્થાયી રૂપે બિન કાર્યરત ટાંકીઓનું સમાવેશ થાય છે. નિયમો .04(3)(e)1.(vi) અને .04(4)(d)1.(vi) અનુસાર નિરીક્ષણ દરમિયાન સમીક્ષા માટે માસિક પાણીનાં સ્તરના માપનો લૉગ રાખવું જરૂરી છે.

[14]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)1.(i) અને .04(4)(d)1.(i) દ્વારા જરૂરી

8. સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ

સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમો (CITLDS) એ ATG અને ડિસ્પેન્સર મીટરના ડેટાનો ઉપયોગ કરતી તૃતીય પક્ષ દ્વારા માન્ય કરેલ લીક ડિટેક્શન પદ્ધતિ છે જેનું SIR વિશ્લેષણ જેવું જ માસિક રેકોર્ડ બનાવવા માટે આંકડાકીય રીતે વિશ્લેષણ કરવામાં આવે છે. જ્યારે ટાંકી સામાન્ય કામગીરીમાં હોય, ત્યારે આ સિસ્ટમો સતત કામ કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવી છે. આ પદ્ધતિઓ સ્વાચલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમો (ATGS)ની સ્વચાલિત માહિતી સંગ્રહ સુવિધાઓને આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) સિસ્ટમોમાં વપરાતા આંકડાકીય માહિતી વિશ્લેષણ સાથે જોડે છે. આ સિસ્ટમોને સતત એકત્ર કરાયેલ ડેટાનો ઉપયોગ કરીને ટાંકીનું સતત નિરીક્ષણ કરવાની મંજૂરી આપે છે. આ સિસ્ટમો પછી સામાન્ય ટાંકી કામગીરીમાં દખલ કર્યા વિના કાર્ય કરી શકે છે. CILTDSનો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે ઉચ્ચ ઉત્પાદન સ્થાનો પર થાય છે.

યુ.એસ. EPA લીક ડિટેક્શનમાં " વર્ણવેલ તકનીકો "**રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓનું મૂલ્યાંકન કરવા માટે માનક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ: આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી"** મે 2019ની તારીખ નીચે મુજબ છે:

બે પ્રકારની SIR રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓ છે: પરંપરાગત અને સતત. પરંપરાગત SIR, ATGનો ઉપયોગ કરે છે અથવા ટાંકીમાં ઉત્પાદનું દૈનિક મેન્યુઅલ પ્રવાહી સ્તરનું રીડિંગ લે છે અને તેની સરખામણી વિતરિત અને ડિલિવરી કરેલ ઉત્પાદની માત્રા સાથે કરે છે. સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CITLDS) સાથે, સતત SIR લાઇન અને ટાંકી લીક વચ્ચે તફાવત કરી શકે છે અને પરંપરાગત તરીકે સમાન ઉત્પાદની સરખામણી કરતી વખતે તાપમાનના તફાવતો માટે અનુકૂળ થઈ શકે છે. સતત SIR માટે, જ્યારે કોઈ વેચાણ અને કોઈ ડિલિવરી ન હોય, ત્યારે ટાંકીના શાંત સમય દરમિયાન તમામ નિયુક્ત ઇનપુટ ઉપકરણોમાંથી ડેટા એકત્ર કરવામાં આવે છે અને જ્યારે પૂરતો ડેટા રેકોર્ડ કરવામાં આવે, ત્યારે SIR વિક્રેતા સૉફ્ટવેર પ્રોગ્રામ્સ લીક-પરીક્ષણ ગણતરીઓ કરે છે.

મોટાભાગની CITLDS ATGનો ઉપયોગ પદ્ધતિઓ ઉત્પાદ-સ્તરનો ડેટા એકત્ર કરવા માટે કરે છે; આને હાઇબ્રિડ SIR પદ્ધતિ ગણવામાં આવે છે. અન્ય CITLDS પદ્ધતિઓ ઇનપુટ ઉપકરણો જેમ કે ડિસ્પેન્સર ટોટલાઇઝર્સ (કુલ પ્રવાહ મીટર) અને વેચાણ બિંદુ રેકોર્ડ્સમાંથી ઉત્પાદ-સ્તરનો ડેટા એકત્રિત કરે છે. જ્યાં સુધી પૂરતો ડેટા ભેગો કરવા માટે પર્યાપ્ત શાંત સમય હોય અને UST દ્વારા પૂરા પાડવામાં આવેલ ઉત્પાદની માત્રા CILTDS પદ્ધતિની ઉત્પાદન મર્યાદા કરતાં વધી ન જાય ત્યાં સુધી CITLDS એવી સુવિધાઓ માટે યોગ્ય છે જે દિવસના 24 કલાક, અઠવાડિયાના 7 દિવસ ચાલુ રહે છે.

SIR પદ્ધતિઓ પછી માલયાદી વિસંગતતાઓનું આંકડાકીય વિશ્લેષણ કરવા માટે આ માલયાદી રેકોર્ડ્સનો ઉપયોગ કરે છે. સામયિક માપનની સરખામણીમાં, CITLDS તકનીકો વધુ પ્રમાણમાં ડેટા પ્રદાન કરે છે જે તાપમાન માટે જવાબદાર છે અને ઘણીવાર SIR વિશ્લેષણ માટે શ્રેષ્ઠ ડેટા આપે છે. આ વિસંગતતાઓમાં ફાળો આપનાર વિવિધ ઘટકોને લીક દરનો અંદાજ લગાવવામાં આવે તે પહેલાં સામાન્ય રીતે અલગ કરવામાં આવે છે. લીક દરના અંદાજ ઉપરાંત, કેટલીક SIR પદ્ધતિઓ અચોક્કસતાઓનાં વિવિધ સ્ત્રોતો પર માહિતી પ્રદાન કરવાનો દાવો કરે છે જેમ કે ડિસ્પેન્સિંગ મીટર ભૂલ, ડિલિવરી ભૂલ, મેન્યુઅલ પ્રવાહી સ્તર માપવામાં ભૂલ, તાપમાનની અસરો, ચોરી, અને વરાળનું નુકસાન.

NWGLDE વેબસાઇટ, www.nwglde.org પર સતત ATGS અને સતત સરખામણી સિસ્ટમો સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેકશન પદ્ધતિઓ હેઠળ સૂચિબદ્ધ છે

9. CITLDS અહેવાલો

CILTDS અહેવાલો તે પ્રોડક્ટ ગ્રેડ ધરાવતી તમામ ટાંકીઓ માટે માત્ર એક જ પરિણામ બતાવશે. દાખલા તરીકે, જો કોઈ સ્થાનમાં બે મેનીફોલ્ડ ડીઝલ ટાંકીઓ હોય, તો CITLDS અહેવાલ બે ટાંકીઓ માટે એક જ પરિણામ આપશે. જો એ અહેવાલ ડીઝલ ઉત્પાદ માટે 'નાપાસ' હશે, તો નિયમો 04(3)(e6e)6.(i), .04(4)(d)6.(i), .05(1)(a)3., અને.05(3)(a) અનુસાર દરેક ડીઝલ UST સિસ્ટમ પર વ્યક્તિગત ટાંકી અને/અથવા લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરાવવાની જરૂર પડશે.

10. રેકોર્ડની જાળવણી

માલિકી ટ્રાન્સફર વખતે, UST સિસ્ટમના વેચાણ સહિત, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી, અહેવાલ બનાવવાની અને રેકોર્ડ રાખવાની જરૂરિયાતોને સંતોષવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની નકલો, માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે USTના નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે. નિયમ .03(2)(d). જુઓ.

આપેલ મહિના માટે ડેટા સંગ્રહ પૂર્ણ થયા પછી, ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ જરૂરિયાતને સંતોષવા માટે SIRનો ઉપયોગ કરીને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીના માલિકો અને ઑપરેટરોએ તેમની ટાંકીઓની લીક સ્થિતિની ખાતરી કરવી આવશ્યક છે.[15] જ્યાં સુધી પદ્ધતિ નિર્દિષ્ટ પ્રદર્શન ધોરણોને પૂર્ણ કરી શકે છે, ત્યાં સુધી UST સિસ્ટમના માલિકો અને ઑપરેટરો ટાંકી રિલીઝ શોધની જરૂરિયાતને પહોંચી વળવા માટે SIR અથવા અન્ય પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરી શકે છે. [16] SIR પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ કરવાવાળા UST સિસ્ટમના માલિકો અને ઑપરેટરો કે જેઓ ટાંકી રિલીઝ શોધ જરૂરિયાતને પહોંચી વળવામાં મુશ્કેલી અનુભવે છે, માલિકો આને આના દ્વારા સંબોધિત કરી શકે છે:

- વારંવાર વધુ વિશ્લેષણ હાથ ધરવા;
- ઇલેક્ટ્રોનિક માધ્યમો દ્વારા વધુ ઝડપથી ડેટા મોકલવો;
- એવા SIR વિક્રેતાનો ઉપયોગ કરવો જે હાલમાં માસિક જરૂરિયાતને પૂર્ણ કરે છે;
- રિલીઝ શોધની જરૂરિયાતને પહોંચી વળવા માટે તેમના SIR વિક્રેતા અથવા અન્ય SIR વિક્રેતાઓ સાથે બદલાતી પદ્ધતિ અથવા ડેટા સંગ્રહ પ્રક્રિયાઓની ચર્ચા કરવી; અથવા
- નિયમ .04(1)(d) અનુસાર અન્ય પ્રકારની રિલીઝ શોધની પદ્ધતિ પસંદ કરવી

અગાઉના માસિક દેખરેખ સમયગાળાના ડેટા સાથે વર્તમાન માસિક દેખરેખ સમયગાળાના માલયાદી ડેટાનો ઉપયોગ કરીને, UST માલિકો અને ઑપરેટરો પાસે તેમના SIR આકારણીઓ વધુ નિયમિતપણે કરવાનો વિકલ્પ છે. દાખલા તરીકે, 30 દિવસના ડેટાની જરૂર હોય તેવા વિક્રેતાઓ માટે, ટાંકીના માલિકો અને ઑપરેટરો આ કરી શકે છે:

- દર 20 દિવસે ડેટા એકત્ર કરવો જોઈએ, 30 દિવસનો સંયુક્ત ડેટા બનાવવા માટે માલયાદીના અગાઉના 10 દિવસના ડેટા સાથે ભેગો કરવો જોઈએ, અને
- સમયસર રીતે તેમના વિક્રેતાઓ પાસેથી લીક સ્થિતિ પરિણામો પ્રાપ્ત કરો.

આ દાખલો ધારે છે કે SIR વિક્રેતા અગાઉના દેખરેખ સમયગાળા માટે માલિક અને ઑપરેટર દ્વારા સબમિટ કરવામાં આવેલ ડેટાનો ઉપયોગ કરશે અથવા માલિક અને ઑપરેટર તેમના વિક્રેતાને અગાઉ સબમિટ કરેલ ડેટા ફરીથી મોકલશે. અંતિમ પરિણામ UST સિસ્ટમની લીક સ્થિતિનું વધુ નિયમિત મૂલ્યાંકન છે.

માલિક/ઑપરેટરને નિયમો .04(3)(e)2 અને .04(4)(d)2 દ્વારા જરૂરી તે સમયગાળા માટે ડેટા સંગ્રહ સમાપ્ત થયા પછી માસિક SIR વિશ્લેષણ પ્રાપ્ત થશે. માલિક/ઑપરેટરે નિયમો .03(2)(b)11 અને .04(5)b દ્વારા જરૂરી છેલ્લા બાર મહિનાના SIR પરિણામોને જાળવી રાખવા જોઈએ. નિયમો 04(3)(e)2. અને 04(4)(d)2 અનુસાર, માલિક/ઑપરેટર પાસે માસિક અહેવાલ રાખવાની અપેક્ષા રાખવામાં આવે છે જેમાં વપરાયેલ માલયાદી રેકોર્ડ (કાચો ડેટા) તેમજ SIR પરના નિષ્કર્ષનો સમાવેશ થાય છે. . માલયાદી ડેટાનું ઓછામાં ઓછું દર મહિને નિયમો 04(3)(e)2. અને .04(4)(d)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિશ્લેષણ કરવું જરૂરી છે. માસિક ધોરણે SIR વિશ્લેષણ માટે કાચો ડેટા સબમિટ કરવામાં નિષ્ફળતા એ માસિક રિલીઝ શોધ નથી અને તે વિભાગને સ્વીકાર્ય રહેશે નહિ.

વિભાગને હાલમાં SIR પરિણામોની જાણ કરવા માટે ચોક્કસ ફોર્મનો ઉપયોગ કરવાની જરૂર નથી, તેથી SIR અહેવાલના દેખાવમાં થોડો તફાવત હોઈ શકે છે. અમુક SIR અહેવાલમાં રેકોર્ડના ભાગ રૂપે સારાંશ શીટનો સમાવેશ થઈ શકે છે. માસિક SIR અહેવાલોની વિભાગ દ્વારા સ્થાપિત ફોર્મેટમાં અને વિભાગના નિયમ 04(5) દ્વારા આપવામાં આવેલી સૂચનાઓ અનુસાર જાણ કરવી આવશ્યક છે.

[15]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)2 દ્વારા જરૂરી. અને .04(4)(d)2.
[16]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)4 દ્વારા જરૂરી.

નીચેની જાણકારી જરૂરી છે:

- સુવિધાની માહિતી;
- માલિકની માહિતી;
- SIR પદ્ધતિ અને વપરાયેલ સંસ્કરણનું નામ;
- SIR પ્રદાતાનું નામ, સરનામું અને ફોન નંબર;
- અહેવાલ બનાવવાની તારીખ અને વિશ્લેષણ કરવામાં આવી રહ્યો હોય તે મહિનો/સમયગાળો;
- ટાંકીની માહિતી (ટાંકી નંબર, ક્ષમતા, સામગ્રી);
- ડેટા સેટ માટે ન્યૂનતમ શોધી શકાય તેવો લીક દર અને ગણતરી કરેલ લીક દર;
- તૃતીય-પક્ષ પ્રમાણન અનુસાર તપાસ કરેલ અને જરૂરી દિવસોની સંખ્યા;
- કાચો ડેટા (એક-આઠમા ઇંચ સુધી અને ગેલનમાં રૂપાંતરિત કરેલ દૈનિક સ્ટીક રીડિંગ, ડિલિવરી, વેચાણ, અંકિત કિંમત સાથે સરખામણી, દૈનિક ભિન્નતા અથવા SIR વિક્રેતાને જોઈતી કોઈપણ વધારાની માહિતી); અને
- પરિણામ કે જે કાં તો 'પાસ', 'નાપાસ' અથવા 'અનિર્ણાયક' છે.

દરેક SIR વિશ્લેષણના પરિણામોની જાણ નિયમો .04(3)(e)4. અને .04(4)(d)4ને અનુસરીને થવી જોઈએ જે ક્યાં તો "પાસ", "નાપાસ", અથવા "અનિર્ણાયક" તરીકે, જે આ રીતે વ્યાખ્યાયિત થયેલ છે:

<u>પાસ:</u> જો ગણતરી કરેલ લીક રેટનું સંપૂર્ણ મૂલ્ય 0.1 જીપીએચના પૂર્વનિર્ધારિત મૂલ્ય કરતાં વધુ ન હોય **<u>અને</u>** માસિક ડેટામાં ન્યૂનતમ શોધી શકાય તેવું લીક 0.2 જીપીએચ કરતાં **<u>વધુ ન હોય</u>** **<u>અને</u>** માન્ય દૈનિક રીડિંગની સંખ્યા તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકનમાં પ્રમાણિત માન્ય પરિણામ માટે જરૂરી સંખ્યાની બરાબર અથવા તેનાથી વધુ છે, તેવા પરિણામોની "પાસ" તરીકે જાણ કરવામાં આવી શકે છે; [17]

***<u>નાપાસ</u>*:** જો ગણતરી કરેલ લીક દરનું સંપૂર્ણ મૂલ્ય 0.1 જીપીએચના પૂર્વનિર્ધારિત મૂલ્ય કરતાં **<u>વધી જાય</u>** **અને** માસિક ડેટામાં ન્યૂનતમ શોધી શકાય તેવું લીક 0.2 જીપીએચ કરતાં વધુ ન હોય, તેવા પરિણામોની "નાપાસ" તરીકે જાહેર કરવામાં આવશે; [18]

જો વૃદ્ધિ 0.1 જીપીએચ કરતાં **વધી જાય** અથવા **<u>માપી શકાય તેવા પાણીના હુમલાના કારણે હોય</u>**, તો તેને જાણ નિયમો 04(3)(4)4.(ii) અને .04(4)(d)4.(ii)ને અનુસરીને '**નાપાસ**' તરીકે કરવી જોઈએ અને યોગ્ય પ્રક્રિયાઓ અનુસરવી જોઈએ.

<u>અનિર્ણાયક:</u> જો નીચેની કોઈપણ સ્થિતિ અસ્તિત્વમાં હોય તો "અનિર્ણાયક" પરિણામની જાણ થઈ શકે છે: [19]

a) જો ઉપલબ્ધ ડેટાનો ઉપયોગ કરીને લીક દરની ગણતરી કરી શકાતી નથી; અથવા
b) 30-દિવસના સમયગાળામાં ઉપયોગ કરી શકાય તેવા દિવસોના અભાવને કારણે વિક્રેતા 95% Pd અને 5% Pfa પ્રમાણન પ્રતિબંધોની અંદર નિર્ણય લઈ શકતા નથી; અથવા
c) ડેટાસેટનો ન્યૂનતમ શોધી શકાય તેવા લીક (MDL) દર મહિના માટે 0.2 જીપીએચ કરતાં વધુ છે.

જો માસિક અહેવાલ અનિર્ણાયક પરિણામ સૂચવે છે, તો માલિક/ઑપરેટરે નિયમ .04(1)(a)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ અનિર્ણાયક પરિણામનું કારણ નક્કી કરવા માટે SIR વિક્રેતા પાસેથી ભલામણ કરેલ ક્રિયાઓનો તાત્કાલિક અમલ કરવો જોઈએ. જો અનિર્ણાયક પરિણામોનું કારણ યાંત્રિક સમસ્યા છે, જેમ કે મીટર ડ્રિફ્ટ, તો ટાંકીના માલિકે તરત જ સમસ્યાને સુધારવી આવશ્યક છે. જો આવતા **સળંગ** મહિનાનું SIR પરિણામ પણ અનિર્ણાયક હોય, તો ટાંકીના માલિકે નિયમો .04(3)(e)6., .04(4)(d)6., અને નિયમ .05(1)(a)3. મુજબ SIR અહેવાલ પ્રાપ્ત થયાના બોત્તેર (72) કલાકની અંદર શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે વિભાગને જાણ કરવી અને નીચે **રિપોર્ટિંગ** વિભાગમાં દર્શાવેલ પ્રક્રિયાઓને અનુસરવી આવશ્યક છે.

[17]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)4.(i) અને .04(4)(d)4.(i) દ્વારા જરૂરી છે.
[18]નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)4.(ii) અને .04(4)(d)4.(ii) દ્વારા જરૂરી
[19] નિયમ 0400-18-01-.04(3)(e)4.(iii) અને .04(4)(d)4.(iii) દ્વારા જરૂરી

11. રિપોર્ટિંગ

ટાંકીના માલિકે 72 કલાકની અંદર વિભાગને શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે નીચેની શરતોની જાણ કરવી જરૂરી છે: [20]

- કોઈપણ માસિક SIR પરિણામ જે નિયમો 04(3)(e)6.(i) અને .04(4)(d)6.(i);) હેઠળ "નાપાસ" છે; અથવા
- કોઈપણ સળંગ બીજો મહિનો જેમાં ટાંકીને નિયમ 04(3)(e)6.(ii) અને .04(4)(d)6.(i);ii) હેઠળ "અનિર્ણાયક" SIR પરિણામ પ્રાપ્ત થયું; અથવા
- નિયમ .05(1)(a)2 હેઠળ ટાંકીમાં પાણીની અસ્પષ્ટ હાજરી

12. સંદર્ભો

સતત ઇન-ટેન્ક લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમો પુનરાવર્તન માટે મૂલ્યાંકન પ્રોટોકોલ, Ken Wilcox and Associates, જાન્યુઆરી 7, 2000

ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓ માટે આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી પરિચય, EPA 510-B-95-009, સપ્ટેમ્બર 1995

લીક ડિટેક્શન પદ્ધતિઓનું મૂલ્યાંકન કરવા માટે માનક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ: આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી પદ્ધતિઓ, EPA/530/UST-90/007, જૂન 1990

મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે SIR પદ્ધતિની પ્રયોજ્યતા નક્કી કરવા અને કદની મર્યાદા નક્કી કરવા માટેનો પ્રોટોકોલ, લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથની SIR ટીમ દ્વારા સંકલન હેઠળ વિકસિત, નવેમ્બર 1996

13. પરિશિષ્ટો

પરિશિષ્ટ 1 - SIR વિક્રેતા/ પદ્ધતિ ટૂંકી સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા

પરિશિષ્ટ 2 - SIR અહેવાલ ફોર્મનું ઉદાહરણ

પરિશિષ્ટ 3 - SIR અહેવાલનાં ઉદાહરણો

[20]નિયમ 0400-18-01-.05(1)(a) દ્વારા જરૂરી

પરિશિષ્ટ 1
SIR વિક્રેતા/ પદ્ધતિ ટૂંકી સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા

જાન્યુઆરી 2021નાં સુધારેલ

ઉત્પાદક/વિક્રેતા	મોડલ	સીમા	ડેટાના દિવસો	એકલ ટાંકી ક્ષમતા	એકઠી કુલ ટાંકીઓની ક્ષમતા
ACCENT Environmental Services, Inc.	SIRmadeSimple સંસ્કરણ 1.0	0.05	21	45,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
AIUT Ltd.	Fuelprime IRC સંસ્કરણ 2.4	0.1	30	30,000	50,000
	Fuelprime IRC સંસ્કરણ 3.20	0.05	14	33,521	3 ટાંકી મહત્તમ=<33,521
ASIS Automation and Fueling Systems, Inc.	FOX SIR V1 FOX SIR V2	0.1 0.05	30	20,000	60,000
Mostyle Pty. Ltd.	GreenScan SIR 3.0.1.2	0.1 0.05	30	30,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
Computerizing, Inc.	Computank સંસ્કરણ 3.0	0.05	30	18,000	મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી
DocCanDo, LP	DocCanDo SIR 1.0	0.1	30	32,286	32,286
EnviroSIR, LLC	EnviroSIR સંસ્કરણ 1.0	0.1 0.05	28	45,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
Fairbanks Environmental, Ltd.	Wetstock Wizard સંસ્કરણ 4.4	0.1	30	45,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
Leighton Obrien Technologies, Ltd.	Monitor/ Redone	0.05	26	33,675	5 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
National Environmental, LLC	Tanknetics SIR સંસ્કરણ 2.1	0.1 0.05	28	45,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
Simmons Corporation	Clearview (સંસ્કરણ I)	0.1	2.8 થી 11.6	36,096	3 ટાંકી મહત્તમ=<36,096
	Simmons SIR 5.7 L.M.	0.1 0.05	27	60,000	5 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
	Simmons SIR 5.7	0.05	30	18,000	મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી

ઉત્પાદક/વિક્રેતા	મોડલ	સીમા	ડેટાના દિવસો	એકલ ટાંકી ક્ષમતા	એકઠી કુલ ટાંકીઓની ક્ષમતા
SIR International, Inc.	Mitchell's SIR Program સંસ્કરણ 2.6	0.05	23	45,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
	Mitchell's SIR Program સંસ્કરણ 2.7	0.1	23		
SIR Monitor	SIR Monitor	0.05	90, પછી 30	18,000	મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી
SIR Phoenix	SIR Phoenix	0.05	90, પછી 30	18,000	મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી
SIR Phoenix	SIR Phoenix, LEOMA સંસ્કરણ 01.50	0.1	28	18,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
TeleData Inc.	TankMate SIR V4.1	0.05	15	60,000	3 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
Total SIR, LLC	Total SIR સંસ્કરણ 2.0	0.1 0.05	23	45,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
Veeder Root (મૂળ Entropy Ltd. તરીકે સૂચિબદ્ધ)	Precision Tank માલયાદી કંટ્રોલ સિસ્ટમ સુધારણા 90	0.05	30	22,500	3 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
Veeder Root (મૂળ USTMAN Industries, Inc. તરીકે સૂચિબદ્ધ)	USTMAN સંસ્કરણ 94.1	0.05	30	30,000	30,000
	USTMAN SIR સંસ્કરણ 95.2	0.05	30	60,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
	USTMAN 95.2A	0.1			
Veeder-Root (મૂળ Watson Systems, Inc. અને Enviroquest Technologies Ltd. તરીકે સૂચિબદ્ધ)	Watson SIRAS સંસ્કરણ 2.0	0.1 0.05	30	30,000	
	Watson SIRAS સંસ્કરણ 2.8.3		30	30,000	મેનીફોલ્ડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી
Warren Rogers Associates	WRA Petro Network S3	0.1	6	100,000	5 ટાંકી મહત્તમ=<100,000
	WRA SIRA System V. 5.2	0.05	30	36,000	3 ટાંકી મહત્તમ=<36,000
	WRA SIRA System V. 5.1	0.05	30	18,000	મેનીફોલ્ડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી
SIR Phoenix	SIR Phoenix, LEOMA સંસ્કરણ 01.50	0.1	28	18,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000
TeleData Inc.	TankMate SIR V4.1	0.05	15	60,000	3 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
Total SIR, LLC	Total SIR સંસ્કરણ 2.0	0.1	23	45,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<45,000

ઉત્પાદક/વિક્રેતા	મોડલ	સીમા	ડેટાના દિવસો	એકલ ટાંકી ક્ષમતા	એકઠી કુલ ટાંકીઓની ક્ષમતા
		.05			
Veeder Root (મૂળ Entropy Ltd. તરીકે સૂચિબદ્ધ)	Precision Tank માલયાદી કંટ્રોલ સિસ્ટમ સુધારણા 90	0.05	30	22,500	3 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
Veeder Root (મૂળ USTMAN Industries, Inc. તરીકે સૂચિબદ્ધ)	USTMAN સંસ્કરણ 94.1	0.05	30	30,000	30,000
	USTMAN SIR સંસ્કરણ 95.2	0.05	30	60,000	4 ટાંકી મહત્તમ=<60,000
	USTMAN 95.2A	0.1			
Veeder-Root (મૂળ Watson Systems, Inc. અને Enviroquest Technologies Ltd. તરીકે સૂચિબદ્ધ)	Watson SIRAS સંસ્કરણ 2.0	0.1 0.05	30	30,000	
	Watson SIRAS સંસ્કરણ 2.8.3		30	30,000	મેનીફોલ્ડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી
Warren Rogers Associates	WRA Petro Network S3	0.1	6	100,000	5 ટાંકી મહત્તમ=<100,000
	WRA SIRA System V. 5.2	0.05	30	36,000	3 ટાંકી મહત્તમ=<36,000
	WRA SIRA System V. 5.1	0.05	30	18,000	મેનીફોલ્ડ ટાંકીઓ માટે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી

પરિશિષ્ટ 2
માસિક આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) અહેવાલ
મહિનો____વર્ષ____

સુવિધા ID#		
ટાંકીનું સ્થાન	શેરીનુ સરનામું:	શહેર:
	ફોન ( )	પિન કોડ:
ટાંકીના માલિક	નામ:	
	સરનામું:	
	શહેર: રાજ્ય: પિન કોડ:	ફોન: ( )
ટાંકી ઑપરેટર	નામ:	ફોન: ( )

SIR પ્રદાતા		ફોન: ( )
SIR સંસ્કરણ		SIR અહેવાલની તારીખ:
પ્રદર્શન ધોરણ		દર મહિને ઉપયોગ કરી શકાય તેવા માલયાદી દિવસોની આવશ્યક સંખ્યા કેટલી છે?
આવરી લેવામાં આવેલ સમયગાળો		

ટાંકી નંબર	ટાંકીમાં સામગ્રી	ટાંકીની ક્ષમતા	ડેટા રેકોર્ડની ઉપયોગ કરી શકાય તેવી સંખ્યા	આ મહીને						ગયા મહિને		
				લીક સીમા	MDL	ગણતરી કરેલ લીકનો દર	પાસ, નાપાસ, અનિર્ણાયક			પાસ, નાપાસ, અનિર્ણાયક		
		ગેલન	**દિવસ**	**જીપીએચ**	**જીપીએચ**	**જીપીએચ**	**P**	**F**	**I**	**P**	**F**	**I**

જ્યારે માસિક રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ તરીકે આંકડાકીય માલયાદી સરખામણીને પસંદ કરવામાં આવે છે ત્યારે આ ફોર્મનો ઉપયોગ દાખલા તરીકે થઈ શકે છે.

1. ડેટા સંગ્રહ સમાપ્ત થયા પછી, તે સમયગાળા માટે દર મહીને એક અહેવાલ જનરેટ કરવામાં આવશે.
2. માસિક પરિણામ "પાસ", "નાપાસ" અથવા "અનિર્ણાયક" તરીકે જાણ કરવું આવશ્યક છે.
3. "ગણતરી કરેલ લીક દર" ની દર મહીને જાણ કરવી આવશ્યક છે.
   a. જો ગણતરી કરેલ લીક દરનું સંપૂર્ણ મૂલ્ય લીક સીમા કરતા ઓછું હોય, તો જ પરીક્ષણ પરિણામ "પાસ" ગણાય છે.
   b. જો ટાંકી માટે ગણતરી કરેલ લીક દરનું ચોક્કસ મૂલ્ય લીક સીમા કરતા વધારે અથવા બરાબર હોય, તો પરિણામ તે મહિના માટે "નાપાસ" રહેશે.
   c. જો ટાંકી માટે ન્યૂનતમ ડિટેક્ટેબલ લીક (MDL) દર 0.2 જીપીએચ કરતા વધારે હોય અને ગણતરી કરેલ લીક દરનું ચોક્કસ મૂલ્ય લીક સીમા કરતા ઓછું હોય, તો પરિણામ તે મહિના માટે "અનિર્ણાયક" રહેશે.
4. જો માસિક પરિણામ "નાપાસ" હોય અથવા જો માસિક પરિણામ સતત બે મહિના માટે "અનિર્ણાયક" હોય, તો માલિક/ઑપરેટરે 72 કલાકની અંદર શંકાસ્પદ રીલીઝ અંગે ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી વિભાગને જાણ કરવી આવશ્યક છે.

માસિક પરિણામો માટે ભલામણો/ટિપ્પણીઓ:

____

____

મૂલ્યાંકન કરતી વ્યક્તિ		
સહી		તારીખ

પરિશિષ્ટ 3
SIR અહેવાલનાં ઉદાહરણો

દરેક SIR પરિણામ માટેના ઉદાહરણો અને ટિપ્પણીઓ નીચે આપેલ છે.

ઉદાહરણ 1: "શું ન કરવું જોઈએ"

001	SIR માસિક ટાંકી મૂલ્યાંકન અહેવાલ		અહેવાલની તારીખ: 9/8/2019
સુવિધાનું નામ			ID#:
ટાંકીનું સ્થાન	એવેન્યુ		
	TN		ફોન:
ટાંકીના માલિકનું સ્થાન			
	FL		ફોન:
ટાંકી ઑપરેટર			ફોન:
SIR પ્રદાતા			
SIR સંસ્કરણ	V1.0	<ID:	સાઇટ ડિરેક્ટર:
આવરી લેવામાં આવેલ સમયગાળો	08/19	નિશ્ચિત સીમા	દર મહિને 23 ઉપયોગી દિવસો જરૂરી છે

ટાંકી				વર્તમાન મહિનો						07/19			06/19		
ટાંકીની આઇડી	ઉત્પાદન	મહત્તમ SIR સાઈઝ (ગેલન)	કદ (ગેલન)	લીકની સીમા (જીપીએચ)	MDL દર (જીપીએચ)	ગણતરી કરેલ લીક દર (જીપીએચ)	પાસ, નાપાસ અથવા અનિર્ણાયક								
							P	F	I	P	F	I	P	F	I
અનલીડ	રેગ્યુલર	45,000	10152	0.100	0.036	0.026	X			X					
મધ્યગ્રેડ	મધ્યગ્રેડ	45,000	10152	0.100	0.015	-0.022	X			X					
પ્રીમિયમ	પ્રીમિયમ	45,000	10152	0.100	0.031	-0.030	X			X					

આ એક SIR સારાંશ અહેવાલ છે. આ અહેવાલમાં સમાવિષ્ટ માહિતીની માત્રા પર ધ્યાન આપો જો કે આ અહેવાલ વપરાયેલ કાચો ડેટા બતાવતો નથી. સ્થાનની માહિતી, SIR વિક્રેતાની માહિતી, કદ અને ઉત્પાદનો ગ્રેડ, ઉપયોગમાં લેવાતી લીક સીમા, MDL અને ગણતરી કરેલ લીક દરો અને SIR પરિણામ બધું દર્શાવવામાં આવ્યું છે. આ અહેવાલ વિક્રેતા દ્વારા ઉપયોગમાં લેવાયેલ SIR સંસ્કરણ અને વિક્રેતા દ્વારા જરૂરી ઓછામાં ઓછા ઉપયોગ કરી શકાય તેવા દિવસો પણ સૂચવે છે.

આ ડેટા સેટ્સ માટેના બધા MDL 0.2 જીપીએચ થી ઓછા છે, તેથી ગણતરી કરેલ લીક દરો માન્ય છે. SIR પરિણામ નક્કી કરવા માટે ગણતરી કરેલ લીક દરોની લીક સીમા સાથે સરખામણી કરવામાં આવે છે.

"અહેવાલની તારીખ" આવરી લેવામાં આવેલ માસિક સમયગાળાના અંતના 8 દિવસ પછી હાથ ધરવામાં આવી હતી (08/19). આ નિયમો .04(3)(e)2. અને/અથવા .04(4)(d)2નું ઉલ્લંઘન છે.

દાખલો 2: "શું ન કરવું"

કંપની	:		સ્થાન	:	
ટાંકીની આઇડી	:		ઉત્પાદન	:	અનલીડેડ
સમયગાળો	:	01/26/19 - 3/30/19			

તારીખો	વેચાણ	રસીદો	બુક	ક્લોઝિંગ સ્ટિક	દૈનિક 0/S	સંચિત O/S
01/26/19	1015.3	0.0		3643.0		
01/27/19	193.7	0.0	3449.3	3456.0	6.7	6.7
01/31/19	1126.3	0.0	2329.7	2373.0	43.3	50.0
02/04/19	1077.9	0.0	1295.1	1246.0	-49.1	0.9
02/05/19	254.3	0.0	991.7	973.0	-18.7	-17.8
02/06/19	288.9	0.0	684.1	659.0	-25.1	-42.9
02/10/19	1123.2	5000.0	4535.8	4529.0	-6.8	-49.7
02/13/19	752.7	0.0	3776.3	3800.0	23.7	-26.0
02/17/19	1050.2	0.0	2749.8	2769.0	19.2	-6.8
02/19/19	557.0	0.0	2212.0	2187.0	-25.0	-31.8
02/20/19	566.6	0.0	1590.4	1606.0	15.6	-16.2
02/21/19	327.3	0.0	1278.7	1220.0	-58.7	-74.9
02/25/19	1441.6	5006.0	4784.4	4840.0	55.6	-19.3
02/26/19	193.3	0.0	4646.7	4744.0	97.3	78.0
03/02/19	414.3	0.0	3356.7	3327.0	-29.7	26.8
03/04/19	579.6	0.0	2747.4	2689.0	-58.4	-31.6
03/06/19	630.5	0.0	2058.5	2138.0	79.5	47.9
03/09/19	924.9	0.0	1213.1	1108.0	-105.1	-57.2
03/10/19	408.9	0.0	699.1	820.0	120.9	63.7
03/11/19	422.7	0.0	397.3	285.0	-112.3	-48.6
03/12/19	136.3	3450.0	3598.7	3800.0	201.3	152.7
03/14/19	253.5	0.0	3546.5	3565.0	18.5	171.2
03/16/19	712.1	0.0	2852.9	2689.0	-163.9	7.3
03/19/19	775.8	0.0	1913.2	1907.0	-6.2	1.1
03/22/19	851.7	0.0	1055.3	1040.0	-15.3	-14.2
03/23/19	145.9	0.0	894.1	949.0	54.9	40.7
03/25/19	522.4	0.0	426.6	332.0	-94.6	-53.9
03/27/19	325.2	3454.0	3460.8	3486.0	25.2	-28.7
03/30/19	859.2	0	2626.8	2819.0	192.0	163.5

સબમિટ કરેલા દિવસોની સંખ્યા	:	30	સંપૂર્ણ સરેરાશ 0/S	:	58.1
ન્યૂનતમ દૈનિક વેચાણ	:	136.3	ટાંકીમાં ન્યૂનતમ ઉત્પાદ	:	285.0
મહત્તમ દૈનિક વેચાણ	:	1441.6	ટાંકીમાં મહત્તમ ઉત્પાદ	:	4840.0
સરેરાશ દૈનિક વેચાણ	:	630.4	ડિલિવરીની સંખ્યા	:	4
ઉત્પાદનું કુલ વેચાણ	:	18912.8	કુલ વિતરિત ઉત્પાદ	:	16910.0

SIR અહેવાલએ આ ટાંકી માટે પાસ જારી કરવા છતાં, આવરી લેવામાં આવેલ સમયગાળાની નોંધ લો: જાન્યુઆરી 26 – માર્ચ 30. ડેટા દ્વારા આવરી લેવામાં આવેલા આ 64-દિવસના સમયગાળામાં ઘણા દિવસો ખૂટે છે. જાન્યુઆરી 26 અને 27એ શનિવાર અને રવિવાર હતા અને એના પછી જે દિવસે વેચાણની રીડિંગ રેકોર્ડ કરવામાં આવી હતી, તે 31 જાન્યુઆરી હતી, જે ગુરુવાર હતો. તે દિવસો દરમિયાન એ સ્થાન બંધ હતું તેવી શક્યતા નથી. જ્યારે ખૂટતા દિવસો હોય છે, ત્યારે વેચાણના આંકડા મોટા પ્રમાણમાં બદલાય છે. આ સૂચવે છે કે ઉત્પાદનું સ્તર દરરોજ માપવામાં આવતું નથી. નોંધ લો કે MDL લગભગ 0.2 જીપીએચથી વધારે છે અને ગણતરી કરેલ લીક દર 0.095 જીપીએચ છે. ભલે આ ડેટાને "પાસ" જાહેર કરવામાં આવ્યો હોય, તે SIR "નાપાસ" બનવાની ખૂબ જ નજીક છે. જો આ પરિણામ માર્ચ મહિના માટે છે, તો SIR વિક્રેતાએ વિશ્લેષણ કરવા પૂરતા દિવસો મેળવવા માટે જાન્યુઆરીમાં મહિનામાં પાછું જવું પડ્યું કારણ કે માર્ચ માટે માત્ર 15 દિવસનો ડેટા હતો. **આ દાખલામાં, ભલે પરિણામો "પાસ" સૂચવે છે, ટાંકી માલિક/ઑપરેટર યોગ્ય રીતે SIRનું સંચાલન નથી કરતાં; તેથી, પરિણામો વિભાગ દ્વારા સ્વીકારવામાં નહીં આવે કારણ કે તે ઉત્પાદન સ્તરને દરરોજ માપતા નથી.**

ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

ટેકનિકલ અધ્યાય 3.4

ટેનેસીનું પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનું વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ 1
2. હેતુ 1
3. સત્તામંડળ 1
4. પ્રયોજ્યતા 1
5. પરિચય 2
6. વ્યાખ્યાઓ 3
7. ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમોના ઘટકો 5
   a. ટાંકીની મધ્યવર્તી જગ્યા 6
   b. ટાંકી સમ્પ 6
   c. ડિસ્પેન્સર સમ્પ 8
   d. સંક્રમણ/મધ્યવર્તી સમ્પ 8
   e. બાહ્ય ગૌણ પાઇપિંગ 8
   f. સમ્પ અંતર્વેધન ફિટિંગ (ગૌણ પાઇપિંગ ટર્મિનેશન ફિટિંગ) 8
   g. ઇનલેટ પરીક્ષણ બૂટ્સ 9
8. ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પદ્ધતિઓના પ્રકાર 10
   a. ડ્રાય એન્યુલર 10
   b. હાઇડ્રોસ્ટેટિક (પ્રવાહીથી ભરેલું) 10
   c. વેક્યૂમ 10
9. સેન્સરોના પ્રકાર 11
   a. ફ્લોટ સ્વિચ (બિન-વિભેદક) 11
   b. ફ્લોટ સ્વિચ (વિભેદક) 11
   c. ઓપ્ટિકલ સેન્સરો (વિભેદક અને બિન-વિભેદક) 11
   d. વિદ્યુત વાહકતા 11
   e. દબાણ દેખરેખ ઉપકરણ 11
   f. વેક્યૂમ દેખરેખ ઉપકરણ 11
   g. હાઇડ્રોસ્ટેટિક (પ્રવાહીથી ભરેલું) મધ્યવર્તી સેન્સર 11
10. દેખરેખ કન્સોલ 12
   a. ATG કન્સોલ 13
   b. એકલ કન્સોલ 14
11. ગૌણ નિયંત્રણ સાથેની સામાન્ય સમસ્યાઓ 14
   a. સમ્પ અથવા મધ્યવર્તી વિસ્તારમાં ઈંધણ 14
   b. ગૌણ નિયંત્રણમાં પાણીનો પ્રવેશ 14

c. પાઇપિંગ ફ્રાટનું અયોગ્ય વિયોજન....15
d. ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ ડિગ્રેડેશન....17
12. મધ્યવર્તી દેખરેખ ઉપકરણો સાથેની સામાન્ય સમસ્યાઓ....18
a. અયોગ્ય રીતે સ્થાપિત કરેલા સેન્સર....18
b. સેન્સર એલાર્મ ચેતવણીઓ અવગણવામાં આવી....19
c. સેન્સરની જાળવણી અથવા સમયાંતરે પરીક્ષણ કરવામાં નિષ્ફળતા....19
13. ગૌણ નિયંત્રણની સુવિધા....19
a. સુવિધા દરમિયાન પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓ....20
1. બેવડી-દીવાલવાળી ટાંકી - શુષ્ક (હવા/વેક્યૂમ) અથવા બ્રાઇન....20
2. બેવડી-દીવાલવાળી પાઇપિંગ- શુષ્ક....20
3. સમ્પનું પરીક્ષણ....21
b. સ્થાપન ચેકલિસ્ટ....21
c. સ્ટાર્ટઅપ ટાંકી અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ....21
d. ઈંધણ સુસંગતતા....22
14. કાર્યકારી જરૂરિયાતો....23
a. માસિક મધ્યવર્તી દેખરેખ....23
b. વૉકથ્રુ નિરીક્ષણો....23
1. માસિક વૉકથ્રુ નિરીક્ષણો....24
2. વાર્ષિક વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ....24
c. વાર્ષિક પરીક્ષણની આવશ્યકતાઓ - ATG અને સેન્સર કાર્યાત્મકતા પરીક્ષણ....25
d. ત્રણ-વર્ષીય સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ....25
e. વધારાની સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ:....26
1. Dri-Sump™ ગૌણ નિયંત્રણ પરીક્ષણ (Accent’ Environmental)....26
2. DP લીક ગૌણ નિયંત્રણ/સ્પિલ પરીક્ષણ પદ્ધતિ (લીક ડિટેક્શન તકનીકો)....26
3. Franklin Fueling Systemની INCON TS-STS સમ્પ પરીક્ષણ સિસ્ટમ....26
4. Fueling and Service Technologies, Inc.....27
15. બેવડી-દીવાલવાળું ગૌણ નિયંત્રણ....27
16. માણસ વગરના સ્થાપન પર સમ્પ સેન્સરનું અમલીકરણ....28
17. અસ્થાયી રૂપે બિન-કાર્યરત (TOS) આવશ્યકતાઓ....28
18. સમારકામ અને જાળવણી....29
a. સમ્પ....30
b. પાઇપિંગ....30
c. IM સેન્સરની બદલી....31
19. રેકોર્ડની જાળવણી....31
સેન્સરની સ્થિતિ અને એલાર્મના ઇતિહાસ અહેવાલોના દાખલાઓ....33

20. રિપોર્ટિંગ 34
સંદર્ભો 35
પરિશિષ્ટો 36
પરિશિષ્ટ 1: ગૌણ નિયંત્રણ વેક્યૂમ સેન્સિંગ સિસ્ટમ રેખાકૃતિ 37
પરિશિષ્ટ 2: સેન્સરનું વર્ણન 38
પરિશિષ્ટ 3: વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ અહેવાલ 40
પરિશિષ્ટ 4: નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયા 42
પરિશિષ્ટ 5: નિમ્ન સ્તર સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણની પ્રક્રિયા 48

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

ટેકનિકલ અધ્યાય 3.4

ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ ટેકનિકલ અધ્યાયનો હેતુ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) સિસ્ટમ માટે સ્થાપન, કામગીરી, રિલીઝ શોધ અને રેકોર્ડની જાળવણી જરૂરિયાતો માટે નિયમનકારી જરૂરિયાતોને સમજવામાં ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગ (ડિવિઝન) ના કર્મચારીઓ મદદ કરવાનો છે જે ગૌણ રીતે નિયંત્રિત છે અને તેનું મધ્યવર્તી દેખરેખનો ઉપયોગ કરીને નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ જાહેર કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર હંમેશા ઉપલબ્ધ રહેશે.

3. સત્તામંડળ

આ દસ્તાવેજમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો પ્રકરણ 0400-18-01માં સમાયેલ છે અને ટેનેસી રાજ્ય સચિવની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

4. પ્રયોજ્યતા

આ દસ્તાવેજ UST સિસ્ટમો માટે મધ્યવર્તી દેખરેખ (IM) ઉપકરણોના સ્થાપન, નિરીક્ષણ અને કામગીરી સંબંધિત તકનીકી અને વિશિષ્ટ ઉદ્યોગ જ્ઞાન પ્રદાન કરે છે. આ દસ્તાવેજ ગૌણ નિયંત્રિત UST સિસ્ટમો માટે માસિક દેખરેખની આવશ્યકતાઓને લગતી ચોક્કસ માહિતી પણ પ્રદાન કરે છે. જુલાઈ 24, 2007ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત તમામ ગૌણ નિયંત્રિત UST સિસ્ટમો પર સતત મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરી છે. [1]જો IMને 24 જુલાઈ, 2007 પહેલા સ્થાપિત કરેલ ગૌણ નિયંત્રિત UST સિસ્ટમો પર ઉપયોગ કરવા માટે મુખ્ય રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ તરીકે પસંદ કરવામાં આવે, તો આ દસ્તાવેજના રિલીઝ શોધ ભાગની જરૂરિયાતો તે સિસ્ટમો માટે પણ લાગુ કરવી આવશ્યક છે.

[1]નિયમો 0400-18-01-.02(1)(c), .02(2)(a)2., .02(2)(b)2. .04(3)(d)1. અને .04(4)(c)1દ્વારા જરૂરી

મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા દરેક ઉપકરણનું મૂલ્યાંકન તૃતીય પક્ષ દ્વારા થવું જોઈએ અને ત્યારબાદ લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ (NWGLDE) દ્વારા સૂચિબદ્ધ કરવું જોઈએ.[2] દરેક IM ઉપકરણો 0.2 જીપીએચ ના દરે માસિક લીક ચકાસવા માટે તૃતીય-પક્ષ પ્રમાણિત હોવા જોઈએ, જેમાં 95% શોધની સંભાવના છે અને ખોટા એલાર્મની સંભાવના 5% થી વધુ નથી.[3] NWGLDE મૂલ્યાંકન સૂચિ www.nwglde.org પર ઍક્સેસ કરી શકાય છે.

5. પરિચય

પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમો (ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ) માટે રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ તરીકે IMના ઉપયોગમાં બે ઘટકો શામેલ છે. પ્રથમ, ગૌણ નિયંત્રણને ટાંકીના ભાગની અને/અથવા નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ધરાવતી પાઇપિંગ બહાર સ્થાપિત કરવામાં આવે છે. પાઇપિંગ માટે ગૌણ નિયંત્રણનો દાખલો 3-ઇંચની પાઇપ છે જે 2-ઇંચની પાઇપની બહારની આસપાસ બાંધવામાં આવે છે. 2-ઇંચની પાઇપ ટાંકીમાંથી ડિસ્પેન્સર સુધી ઇંધણ પહોંચાડે છે અને તેને મુખ્ય (આંતરિક) પાઇપ ગણવામાં આવે છે. ગૌણ (બાહ્ય) પાઇપ, જે 3-ઇંચની પાઇપ છે, તે એક અવરોધ તરીકે કામ કરે છે જે પ્રવાહીને એવી જગ્યાએ વહેવા દે છે જ્યાં સેન્સર સ્થિત છે. ટાંકી/પાઇપિંગની મુખ્ય અને ગૌણ દિવાલો વચ્ચેના વિસ્તારને ફાટ, વલયાકાર વિસ્તાર અથવા મધ્યવર્તી જગ્યા તરીકે ઓળખવામાં આવે છે.

ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમનો હેતુ રિલીઝને આસપાસના વાતાવરણમાં પ્રવેશ કરતાં અટકાવવાનો છે અને દેખરેખ સિસ્ટમ દ્વારા તેને શોધવાની મંજૂરી આપવાનો છે. બાહ્ય દિવાલે કોઈપણ પ્રવાહી કે જે ફાટમાં એકઠા થાય છે, તેને ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમમાં સૌથી નીચા બિંદુ તરફ લઈ જવું જોઈએ. ઉત્પાદ પાઇપિંગ માટે, સૌથી નીચો બિંદુ સામાન્ય રીતે ટાંકીનું ટૉપ સમ્પ અથવા ડિસ્પેન્સર સમ્પ છે. ટાંકીઓ માટે, આ સ્થાન સામાન્ય રીતે મધ્યવર્તી જગ્યામાં ટાંકીના તળિ યે હોય છે.

વધુમાં, ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમની આંતરિક અને બહારની દિવાલો વચ્ચેના ફાટમાં ઉત્પાદને શોધવા માટે દેખરેખ સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે. ઇલેક્ટ્રોનિક સેન્સર જેવા દેખરેખ ઉપકરણને તમામ ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પમાં સ્થાપિત કરવું આવશ્યક છે જ્યાં નિયમો 04(3)(d)1.(i) અને .04(4)(c)1(i)નું પાલન કરવા માટે ઉત્પાદ અથવા પાણી એકઠા થઈ શકે છે. દેખરેખ સિસ્ટમ એવી હોવી જોઈએ કે જે તૃતીય પકષ દ્વારા મંજૂર કરવામાં આવી હોય અને લીક ડિટેકશન મૂલ્યાંકનની વેબસાઈટ www.nwglde.org પર રાષ્ટ્રીય કાય જૂથ પર સૂચિબદ્ધ હોય.[4]

મધ્યવર્તી દેખરેખ, જો યોગ્ય રીતે ડિઝાઇન કરવામાં અને અમલ કરવામાં આવે, તો તે પયા વરણને દૂષિત કરે તે પહેલાં સામાન્ય રીતે રીલીઝોને શોધી કાઢશે. અમુક મધ્યવર્તી દેખરેખ ઉપકરણો સેન્સરોનો ઉપયોગ કરે છે જે પરવાહીની હાજરી સૂચવે છે. અન્ય દેખરેખ ઉપકરણો સ્થિતિમાં ફેરફાર માટે તપાસ કરે છે જે સૂચવે છે કે ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમની આંતરિક અથવા બહારની દિવાલમાં છિદ્ર હોઈ શકે છે. આ પરિસ્થિતિઓમાં દબાણમાં ઘટાડો અથવા ગૌણ રીતે નિયંત્રિત સિસ્ટમની દિવાલો વચ્ચેના પરવાહીના સ્તરમાં ફેરફાર શામેલ હોઈ શકે છે.

અમુક બેવડી-દિવાલોવાળી ટાંકીઓમાં પ્રવાહી, વેક્યૂમ અથવા મધ્યવર્તી જગ્યામાં ઇલેક્ટ્રોનિક સેન્સર હોય છે. પ્રવાહી સ્તર અથવા વેક્યૂમમાં ફેરફાર અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક સેન્સર એલાર્મ ટાંકીની આંતરિક અથવા બહારની દિવાલના ભંગને સૂચવી શકે છે અને તેને એક અસામાન્ય કાર્યકારી સ્થિતિ માનવામાં આવે છે જેની શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે જાણ કરવી આવશ્યક છે.[5]

[2] નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી
[3] નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)4 દ્વારા જરૂરી
[4] નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી
[5] નિયમ 0400-18-01-.05(1)(a) દ્વારા જરૂરી

6. વ્યાખ્યાઓ

<u>વિભાજિત ટાંકી</u>- એક જ UST જેમાં બે અથવા વધુ ટાંકીના ખંડ હોય છે, જે દિવાલ અથવા બલ્કહેડ દ્વારા એકબીજાથી અલગ પાડવામાં આવે છે.

<u>નિયંત્રણ સમ્પ</u> - એક પ્રવાહી-ચુસ્ત ખંડ જે કોઈપણ ઉત્પાદના રિલીઝનું નિયંત્રણ પૂરું પાડે છે. નિયંત્રણ સમ્પનો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે ઉત્પાદ ડિસ્પેન્સરની નીચે અને/અથવા પાઇપિંગ કનેક્શનને બંધ કરવા માટે સબમર્સિબલ ટર્બાઈન પંપ (STP) એસેમ્બલી અને દબાણયુક્ત પાઇપિંગ UST સિસ્ટમની ટોચ પર થાય છે.

<u>વિભેદક સેન્સર</u>- પેટ્રોલિયમ હાઇડ્રોકાર્બન અને પાણી વચ્ચે તફાવત કરવાની ક્ષમતા ધરાવતું સેન્સર.

<u>ડિસ્પેન્સર-</u> વિતરિત ઉત્પાદનની માત્રાને માપવાની સાથે પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદને UST માંથી મોટરવાળા વાહનો, સાધનોની ટાંકીઓ અથવા અન્ય પાત્રોની ટાંકીમાં સ્થાનાંતરિત કરવા માટે ડિઝાઇન કરેલ ઉપકરણ.

<u>મધ્યવર્તી સેન્સર</u> - ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમ (ટાંકીની ફાટ, ટાંકીનું ટૉપ સમ્પ, સંક્રમણ સમ્પ અથવા ડિસ્પેન્સર સમ્પ)ની અંદર સ્થાપિત કરેલું ઇલેક્ટ્રોનિક ઉપકરણ જે દેખરેખ કન્સોલ અથવા અન્ય ઉપકરણ સાથે જોડાયેલ છે જે એલાર્મનો સંકેત આપશે. જ્યારે પેટ્રોલિયમ, પ્રવાહીની હાજરી અથવા વેક્યૂમની ખોટ મળી આવે, ત્યારે સેન્સર ઑપરેટરને ચેતવણી આપે છે.

<u>બિન-વિભેદક સેન્સર</u>- એક સેન્સર જે કોઈપણ પ્રવાહીની હાજરીમાં સક્રિય થઈ જાય છે.

<u>અંતર્વેધન ફિટિંગ</u>- પાઇપિંગ અને વિદ્યુત જોડાણોને સમ્પમાં પ્રવેશવાની મંજૂરી આપવા માટે ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ પર સ્થાપિત ગાસ્કેટ અથવા સીલિંગ ઉપકરણ. આ ફિટિંગો પાઇપિંગને નિયંત્રણ સમ્પમાં પ્રવેશ કરવા દે છે અને સમ્પને પ્રવાહી-ચુસ્ત રહેવા દે છે.

<u>પોઝિટિવ શટડાઉન</u>- ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પાઇપિંગ સિસ્ટમો માટે વૈકલ્પિક સુવિધા જે પ્રવાહી અથવા ઇંધણ (ફક્ત ભેદભાવ સેન્સર) ની હાજરી મળી આવતા સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપના વીજ પુરવેઠાને નિષ્ક્રિય કરે છે અને કોઈપણ જોડાયેલ ઉત્પાદ લાઇનમાં વધારાના ઉત્પાદના પ્રવાહને અટકાવે છે. UST સિસ્ટમો માટે નિયમ દ્વારા પોઝિટિવ શટડાઉન જરૂરી છે જે ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ માટે નિમ્ન સ્તરની અખંડિતતા પરીક્ષણનો ઉપયોગ કરે છે.

<u>રિલીઝ</u>- USTમાંથી પેટ્રોલિયમ પદાર્થનું કોઈપણ સ્પિલિંગ, ઓવરફિલિંગ, લીક, ઉત્સર્જન, નિસ્સરણ , ચૂવું, નિક્ષાલન, અથવા નિકાલ, જેમાં તેની સાથે જોડાયેલ પાઇપિંગ ભૂગર્ભજળ, સપાટીના પાણી અથવા પેટાળની જમીનમાં શામેલ છે.

<u>રિલીઝ શોધ</u> - પેટ્રોલિયમનું રિલીઝ UST સિસ્ટમમાંથી પર્યાવરણમાં અથવા UST સિસ્ટમ અને તેની આસપાસ અથવા તેની તરત નીચે તેના ગૌણ અવરોધ વચ્ચેની મધ્યવર્તી જગ્યામાં થયું છે કે કેમ, તે નિર્ધારિત કરવા માટે વપરાતી પદ્ધતિ.

<u>સમારકામ</u> - UST સિસ્ટમની કામગીરીના સંદર્ભમાં, ટાંકી અથવા UST સિસ્ટમના ઘટકને પુનઃસ્થાપિત કરવા માટે કે જેના કારણે UST સિસ્ટમમાંથી પેટ્રોલિયમ રિલીઝ થવામાં આવ્યું છે. 24 જુલાઇ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી પાઇપિંગ બદલવાના સંદર્ભમાં, વિભાગ દ્વારા લેખિતમાં અધિકૃત સમગ્ર પાઇપિંગના સ્થાને પાઇપિંગના એક ભાગની પુનઃસુવિધા.

<u>બદલી કાઢ્યું અથવા બદલી</u>- ટાંકી માટે - ટાંકીને દૂર કરવા અને બીજી ટાંકી સ્થાપિત કરવા. પાઇપિંગ માટે - પચાસ ટકા (50%) અથવા વધુ પાઇપિંગ દૂર કરવા અને એક ટાંકી સાથે જોડાયેલા કનેક્ટર્સને બાદ કરતાં અન્ય પાઇપિંગ સ્થાપિત કરવા. બહુવિધ પાઇપિંગ રન સાથેની ટાંકીઓ માટે, આ વ્યાખ્યા દરેક પાઇપિંગ રન માટે સ્વતંત્ર રીતે લાગુ પડે છે.

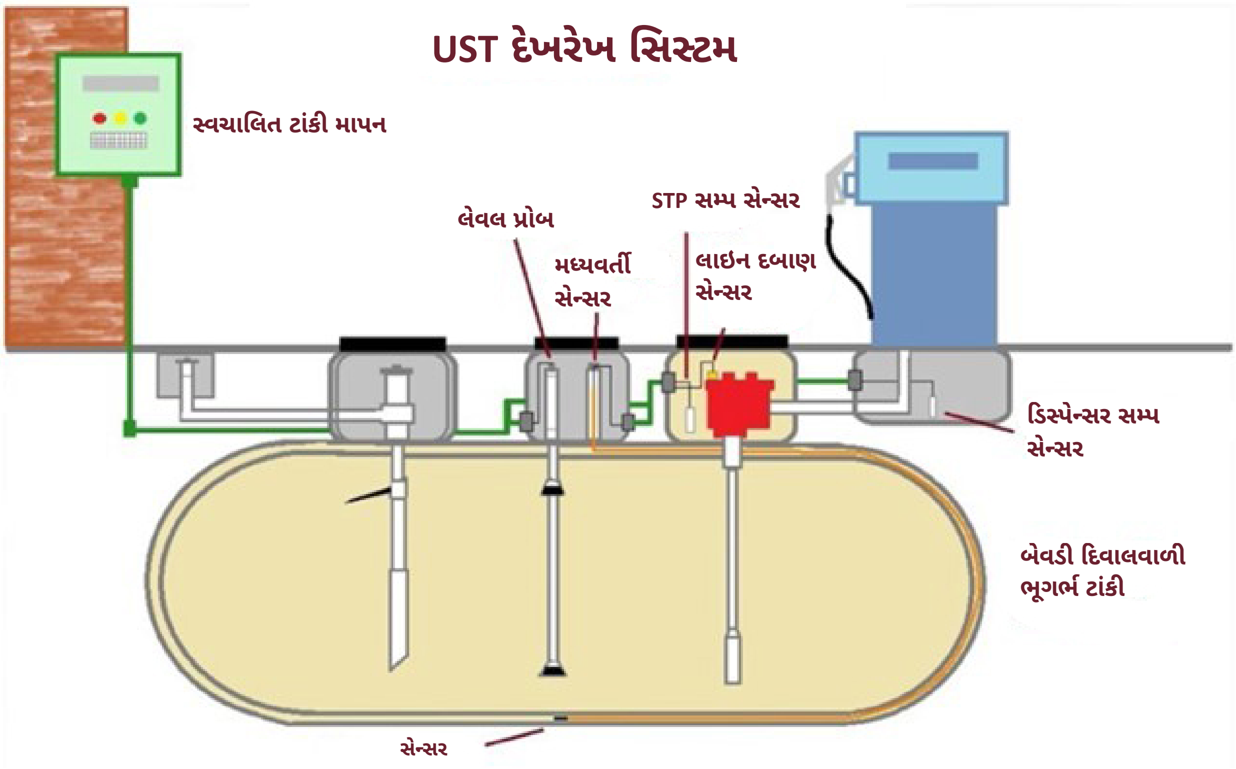
<u>નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ધરાવે છે</u> - UST સિસ્ટમના તે ભાગો જે પેટ્રોલિયમના સંગ્રહ, પરિવહન અથવા વિતરણ માટે

રચાયેલ છે.

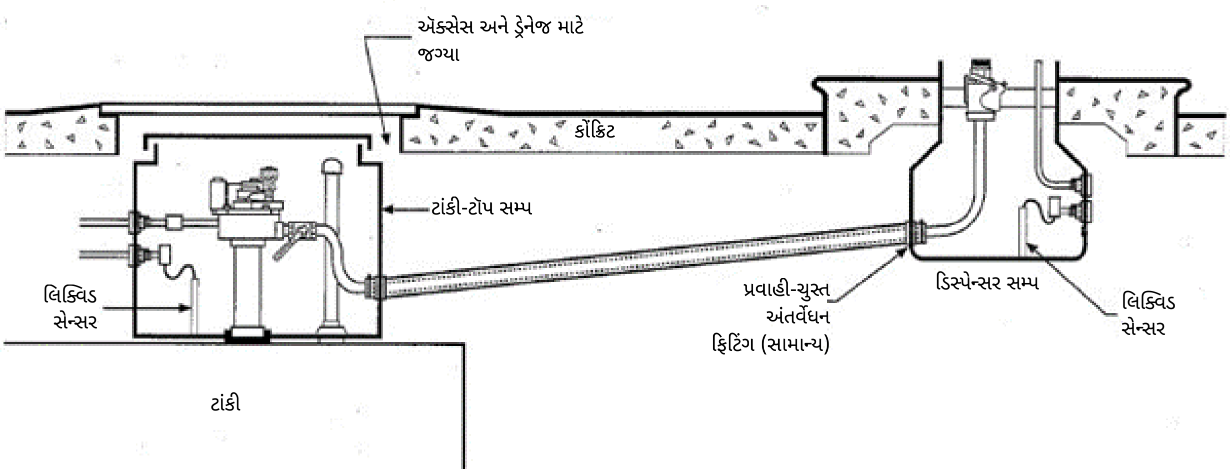
<u>ગૌણ નિયંત્રણ</u> - એવી સિસ્ટમ જે મુખ્ય નિયંત્રણમાંથી મુક્ત થતી કોઈપણ સામગ્રીને પર્યાવરણ સુધી પહોંચતા અટકાવા માટે ડિઝાઈન અને સ્થાપિત કરવામાં આવી છે. ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમના ઘટકોમાં બેવડી-દિવાલોવાળી ટાંકી, બેવડી-દિવાલોવાળી પાઇપિંગ, ટાંકી સમ્પ, સંક્રમણ સમ્પ, ડિસ્પેન્સર સમ્પ અને તેમની સાથે જોડાયેલા તમામ ઘટકોનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી.

<u>પરીક્ષણ બૂટ</u> - એક બૂટ જે ગૌણ રીતે નિયંત્રિત પાઇપિંગ પર જોવા મળે છે અને તે સામાન્ય રીતે સમ્પમાં પાઇપિંગ પર સ્થિત વાલ્વ સાથે રબરની બનેલી ફ્લેક્સિબલ સ્લીવ છે. તેનો ઉપયોગ આંતરિક અને બાહ્ય પાઇપિંગ દિવાલો વચ્ચેની જગ્યાને ચુસ્તતા માટે ચકાસવા માટે થાય છે.

7. ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમોના ઘટકો



આ દ્રષ્ટાંત દર્શાવે છે કે કેટલીક રીતો ગૌણ નિયંત્રણનો ઉપયોગ કરી શકાય છે.
(CommTankના સૌજન્યથી આપેલ ચિત્ર.)



ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમો પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમના આકસ્મિક રિલીઝ સામે વધારનું રક્ષણ પૂરું પાડે છે. તેઓને ટાંકીઓ, પાઇપિંગ અથવા સંબંધિત સાધનોમાંથી કોઈપણ રિલીઝ સમાવી શકાય, તે રીતે ડિઝાઇન કરવામાં આવવું જોઈએ, જે કોઈપણ રિલીઝને શોધવાની મંજૂરી આપે છે અને રિલીઝ થયેલ ઉત્પાદની પુનઃપ્રાપ્તિ માટે ઍક્સેસ પ્રદાન કરે છે. નિયમો .02(1)(c) અને .02(2). જુઓ. ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમોમાં સામાન્ય રીતે આ શામેલ હોય છે:

a. ટાંકીની મધ્યવર્તી જગ્યા

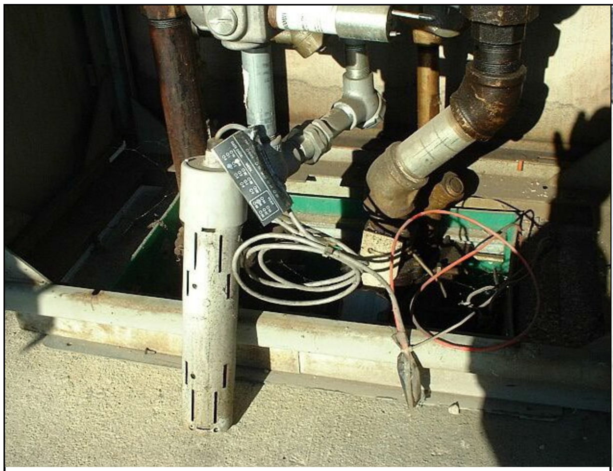
ટાંકીની મુખ્ય (આંતરિક) અને ગૌણ (બાહ્ય) દિવાલ વચ્ચેની જગ્યા.

b. ટાંકી સમ્પ

પ્રવાહી-ચુસ્ત નિયંત્રણ ઉપકરણ કે જેમાં સબમર્સિબલ ટર્બાઈન પંપ (STP) અને ઉત્પાદ પાઇપિંગ ટર્મિનેશન હોય છે અને તે અસ્થાયી રૂપે લીક થતાં ઉત્પાદને સમાવવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે. ટાંકી સમ્પ પણ ટાંકીની ઉપર સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ હેડ યુનિટને ઍક્સેસ આપવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યા છે. ટાંકી સમ્પમાં STP હેડ યુનિટ, પાઇપિંગ, લાઇન લીક ડિટેક્ટર, મધ્યવર્તી દેખરેખ ઉપકરણ, વાયરિંગ અને અન્ય સાધનો હોઈ શકે છે. ટાંકી સમ્પ સામાન્ય રીતે સીધા USTની ઉપર સ્થિત હોય છે. ટાંકી સમ્પના ઢાંકણોનો વ્યાસ સામાન્ય રીતે 3 થી 4 ફૂટ હોય છે અને તે ગોળાકાર, અંડાકાર, ચોરસ અથવા લંબચોરસ આકારના હોઈ શકે છે. ટાંકી સમ્પ યોગ્ય રીતે ફીટ કરેલ ગાસ્કેટવાળા ઢાંકણાથી સજ્જ હોવા જોઈએ. આ ગાસ્કેટ સપાટી પરના પાણીના પ્રવેશને રોકવા માટે સમ્પને પ્રવાહી ચુસ્ત સીલ પ્રદાન કરે છે.

સમ્પના ઢાંકણના ગાસ્કેટને એની સ્થાને અને સેન્સર યોગ્ય સ્થિતિમાં દર્શાવતું ટાંકી સમ્પ

ફાઇબરગ્લાસ રિઇનફોર્સ્ડ પ્લાસ્ટિક (FRP) ટાંકી ટોચ પર અંડાકાર આકારનો સમ્પ



છીછરા તળના સેન્સર સાથે ડિસ્પેન્સર નિયંત્રણ સમ્પ

સમ્પનું ઢાંકણ અને કવર દર્શાવતું સામાન્ય STP સમ્પ

સમ્પ અને સેન્સરમાં પાણી અને ઉત્પાદ સ્થાનથી ખસેડવામાં આવ્યું છે અને સમ્પમાં પ્રવાહી યોગ્ય રીતે શોધી શકતા નથી

બેકફિલને પંપ હેડમાં તૂટવાથી બચાવવા માટે પ્લાસ્ટિકના કન્ટેનરનો ઉપયોગ કરીને અનિયંત્રિત સમ્પ. આ વર્તમાન સ્થાપન ધોરણોને પૂરું નહિ કરે.

c. ડિસ્પેન્સર સમ્પ

ડિસ્પેન્સર સમ્પને સમ્પની અંદર ઈંધણ ડિસ્પેન્સર્સ અથવા તેના સંબંધિત ઘટકોમાંથી કોઈપણ લીક થતાં ઉત્પાદને સમાવવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યું છે. તેઓ પાઇપિંગના એક ભાગ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ, શીયર વાલ્વ અને ડિસ્પેન્સરની નીચે સ્થિત અન્ય સાધનોની ઍક્સેસ પણ પ્રદાન કરે છે. ડિસ્પેન્સર સમ્પ સીધા ડિસ્પેન્સરની નીચે સ્થિત હોય છે.

d. સંક્રમણ/મધ્યવર્તી સમ્પ

સંક્રમણ/મધ્યવર્તી સમ્પ અન્ય સમ્પ કરતાં ઓછા સામાન્ય છે પરંતુ ટાંકીને ડિસ્પેન્સર્સ સાથે જોડાતા પાઇપિંગ માં મળી શકે છે અને પાઇપિંગની ઍક્સેસ પ્રદાન કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યા છે. સંક્રમણ સમ્પનો ઉપયોગ જમીનની ઉપરના પાઇપિંગને જમીનની નીચેની પાઇપિંગ સાથે જોડવા માટે અથવા અમુક સંજોગોમાં, વિવિધ પ્રકારના પાઇપિંગને જોડવા માટે અથવા જ્યાં પાઈપ યુનિયન માટે કરવામાં આવે છે. મધ્યવર્તી સમ્પ પાઇપિંગ સિસ્ટમના મુખ્ય બિંદુઓ પર સ્થિત છે (દા.ત., નીચા સ્થળો, શાખાઓ, ટીઝ). સંક્રમણ/મધ્યવર્તી સમ્પના ઢાંકણોનું વ્યાસ સામાન્ય રીતે 3 થી 4 ફૂટ હોય છે અને તે ગોળાકાર, અંડાકાર, ચોરસ અથવા લંબચોરસ આકારના હોઈ શકે છે.

e. બાહ્ય ગૌણ પાઇપિંગ

બેવડી-દિવાલોવાળી પાઇપિંગ સિસ્ટમનું બાહ્ય અથવા ગૌણ પાઇપિંગ સ્તર લીક થતી મુખ્ય લાઇનને સમાવવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે જે ઈંધણને ત્યાં સમ્પમાં વહેવા દે છે જ્યાં તેને સમાવી શકાય છે અથવા શોધી શકાય છે. બાહ્ય ગૌણ પાઇપિંગ ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર પ્રિફેબ્રિકેટેડ અથવા સાઇટ પર સ્થાપિત થઈ શકે છે. સ્થાપિત થયેલ તમામ પાઇપિંગ નિયમ .02(5) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ UST સિસ્ટમમાં સ્ટોર કરેલા ઉત્પાદ સાથે સુસંગત હોવી જોઈએ. સ્થાપકોએ ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અથવા રાષ્ટ્રીય આગ નિવારણ સંઘ (NFPA) અનુસાર દબાણ અથવા વેક્યૂમ પરીક્ષણો કરીને સ્થાપન વખતે બાહ્ય પાઇપિંગની અખંડિતતા ચકાસવી જરૂરી છે.

f. સમ્પ અંતર્વેધન ફિટિંગ (ગૌણ પાઇપિંગ ટર્મિનેશન ફિટિંગ)

જ્યારે પાઇપિંગ ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પમાં પ્રવેશે છે, ત્યારે પાઇપિંગને પ્રવેશવા માટે સમ્પમાં અંતર્વેધન ફિટિંગો સ્થાપિત કરવામાં આવે છે. આ ફિટિંગોને પ્રવાહી-ચુસ્ત સીલ પ્રદાન કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યા છે, જે ઈંધણને સમ્પ અથવા પાણીમાં પ્રવેશતા અટકાવે છે. અંતર્વેધન ફિટિંગો સામાન્ય રીતે રબર અથવા સંયુક્ત સામગ્રીથી બનેલી હોય છે જે સમય જતાં બગડી શકે છે. **ઈંધણને ગૌણ નિયંત્રણમાંથી બહાર નીકળતા અટકાવવા આ ફિટિંગો નિયમો .02(2)(b)1.(ii), .02(2)(b)3., .02(2)(b)4., અને .02(1)(c) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ જાળવવા જોઈએ.**

ઉપરના ફોટા ક્ષતિગ્રસ્ત અંતર્વેધન ફિટિંગો દર્શાવે છે જે કાંકરીને સમ્પમાં પ્રવેશવા માટે બેકફિલ કરવાની મંજૂરી આપે છે. આ સમ્પ હવે પ્રવાહી-ચુસ્ત નથી.

g. ઇનલેટ પરીક્ષણ બૂટ્સ

પાઇપિંગ મધ્યવર્તી વિસ્તારમાં હવાનું દબાણ દાખલ કરીને ગૌણ નિયંત્રણની અખંડિતતા ચકાસવા માટે આ બૂટનો ઉપયોગ સ્થાપન દરમિયાન થાય છે. અમુક પરીક્ષણ બૂટ અંતર્વેધન ફિટિંગનો એક ભાગ હોઈ શકે છે (આકૃતિ 2), અથવા અમુક ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ સિસ્ટમોમાં, તે અલગ બૂટ હોય છે (આકૃતિ 1) જે સમ્પમાં પ્રવેશ્યા પછી બાહ્ય પાઇપિંગ ટર્મિનેશન પર ફિટ કરવા માટે ગોઠવી શકાય છે. નિરીક્ષકોએ ખાતરી કરવી જોઈએ કે ***જો રિલીઝ શોધ માટે મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરી હોય***, તો સ્થાપન પછી પરીક્ષણ બૂટ ઢીલા અથવા દૂર કરવામાં આવે છે.

1. APT પૉલી-ટેક પરીક્ષણ બૂટ

2. Environ જીઓ-ફ્લેક્સ પરીક્ષણ બુટ અંતર્વેધન ફિટિંગ સાથે જોડાયેલ છે; જમણી બાજુ પર પરીક્ષણ બુટ છે

8. ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પદ્ધતિઓના પ્રકાર

a. ડ્રાય એન્યુલર

સેન્સરનો ઉપયોગ સમ્પ અથવા ટાંકીના મધ્યવર્તી વિસ્તારોમાં ઈંધણ અથવા પાણીની હાજરી શોધવા માટે થાય છે. ડ્રાય એન્યુલર દેખરેખ સિસ્ટમો આંતરિક દિવાલમાંથી ભંગ અને ટાંકી, સમ્પ અને પાઇપિંગની બહારની દિવાલો દ્વારા પ્રવાહીના પ્રવેશને શોધવા માટે સક્ષમ છે.

b. હાઇડ્રોસ્ટેટિક (પ્રવાહીથી ભરેલું)

સેન્સરનો ઉપયોગ બ્રાઇન અથવા અન્ય સ્વીકાર્ય પ્રવાહીથી ભરેલા મધ્યવર્તી વિસ્તારમાં થાય છે જેનું સતત નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે. જો બાહ્ય દિવાલનો ભંગ થાય છે, તો બ્રાઇનનું નુકસાન હાઇડ્રોસ્ટેટિક સેન્સરને સક્રિય કરશે અને ઑપરેટરને સમસ્યા અંગે ચેતવણી આપશે. હાઇડ્રોસ્ટેટિક દેખરેખ સિસ્ટમ્સ ટાંકીઓ, સમ્પ અને પાઇપિંગની આંતરિક અને બાહ્ય દિવાલો બંનેમાં ભંગ શોધવામાં સક્ષમ છે.

c. વેક્યૂમ

વેક્યૂમ ફાટથી સજ્જ બેવડી-દિવાલોવાળી ટાંકીઓ માટે, સિસ્ટમ મધ્યવર્તી જગ્યાની અંદર આંશિક વેક્યૂમને સતત જાળવી રાખવા માટે ટર્બાઇન પંપ દ્વારા જનરેટ કરાયેલ વેક્યૂમનો ઉપયોગ કરે છે. સ્ટોર કરેલું ઉત્પાદ પર્યાવરણમાં છટકી શકે, તે પહેલા સિસ્ટમને વિઝ્યુઅલ અને એકોસ્ટિક એલાર્મ અને વૈકલ્પિક ટર્બાઇન પંપ શટડાઉનને સક્રિય કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યું છે. વેક્યૂમ દેખરેખ સિસ્ટમો ટાંકીઓ, સમ્પ્સ અને પાઇપિંગની આંતરિક અને બાહ્ય દિવાલોમાં ભંગ શોધવામાં સક્ષમ છે. વધુ માહિતી માટે પરિશિષ્ટ 1 જુઓ.

9. સેન્સરોના પ્રકાર

a. ફ્લોટ સ્વિચ (બિન-વિભેદક)

મૂળભૂત ફ્લોટ સ્વીચમાં બે ચુંબક હોય છે, જેમાંથી એક સેન્સરની અંદર કાયમી રીતે નિશ્ચિત સ્થાને જોડાયેલ હોય છે. બીજું ચુંબક એવી વસ્તુ સાથે જોડાયેલ છે જે ઈંધણ અથવા પાણી પર તરતું રહેશે. જ્યારે પ્રવાહી પૂર્વનિર્ધારિત સ્તરે દાખલ થાય છે, ત્યારે ચુંબક ઇલેક્ટ્રોનિક સર્કિટને જોડીને સર્કિટ પૂર્ણ કરે છે. સક્રિય સર્કિટ પછી દેખરેખ ઉપકરણ દ્વારા એલાર્મ તરીકે બદલાય છે.

b. ફ્લોટ સ્વિચ (વિભેદક)

વિભેદક સેન્સર એક સેન્સરમાં બહુવિધ ચુંબકીય સર્કિટનો ઉપયોગ કરીને ઈંધણ અને પાણી વચ્ચે તફાવત કરી શકે છે. પાણી અને ઈંધણ અલગ-અલગ પ્રવાહી ઘનતા ધરાવતા હોવાથી, દરેક ચુંબકીય સર્કિટ અલગ એલાર્મ ટ્રિગર કરશે.પાણી અને ઈંધણ અલગ-અલગ પ્રવાહી ઘનતા ધરાવતા હોવાથી, દરેક ચુંબકીય સર્કિટ અલગ એલાર્મ ટ્રિગર કરશે.

c. ઓપ્ટિકલ સેન્સરો (વિભેદક અને બિન-વિભેદક)

સેન્સર કે જે સેન્સરની અંદર પ્રતિબિંબીત સપાટી પર નિર્દેશિત પ્રકાશ બીમનો ઉપયોગ કરે છે. જ્યારે પ્રવાહી દાખલ કરવામાં આવે છે, ત્યારે પ્રકાશ બીમ રીફ્રેક્ટ થાય છે અને ઇલેક્ટ્રિકલ સિગ્નલમાં રૂપાંતરિત થાય છે. પછી કન્સોલને પ્રવાહીની હાજરી વિશે સૂચિત કરવામાં આવે છે.

d. વિદ્યુત વાહકતા

આ ઉપકરણો પ્રવાહીની વિદ્યુત વાહકતાનો લાભ લે છે. જ્યારે પ્રવાહી સેન્સરના સંપર્કમાં હોય છે, ત્યારે બે સંપર્ક બિંદુઓ વચ્ચે વિદ્યુત પુલ પૂર્ણ થાય છે અને દેખરેખ ઉપકરણને સંકેત મોકલવામાં આવે છે.

e. દબાણ દેખરેખ ઉપકરણ

બેવડી-દિવાલવાળી પાઇપિંગની મધ્યવર્તી જગ્યામાં સતત વધુ પડતા દબાણને જાળવી રાખવા માટે દબાણયુક્ત નાઇટ્રોજન ગેસનો ઉપયોગ કરે છે. સ્ટોર કરેલા ઉત્પાદ પર્યાવરણમાં છટકી શકે તે પહેલા વિઝુઅલ અને એકોસ્ટિક એલાર્મને સક્રિય કરવા માટે સિસ્ટમ ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યું છે. સિસ્ટમ બેવડી-દિવાલોવાળી પાઇપિંગની આંતરિક અને બહારની બંને દિવાલોમાં ભંગ શોધવામાં સક્ષમ છે.

f. વેક્યૂમ દેખરેખ ઉપકરણ

બેવડી-દિવાલોવાળી ટાંકીઓ અને બેવડી-દિવાલોવાળી પાઇપિંગની મધ્યવર્તી જગ્યામાં સતત આંશિક વેક્યૂમ જાળવવા માટે ટર્બાઇન પંપ અથવા અલગ બાહ્ય વેક્યૂમ પંપ દ્વારા જનરેટ કરાયેલ વેક્યૂમનો ઉપયોગ કરે છે. સ્ટોર કરેલું ઉત્પાદ પર્યાવરણમાં છટકી શકે, તે પહેલા આ સિસ્ટમોને વિઝુઅલ અને એકોસ્ટિક એલાર્મ અને વૈકલ્પિક ટર્બાઇન પંપ શટડાઉનને સક્રિય કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યા છે. આ સિસ્ટમો બેવડી-દિવાલોવાળી ટાંકી અને બેવડી-દિવાલોવાળી પાઇપિંગની આંતરિક અને બહારની બંને દિવાલોમાં ભંગ શોધવામાં સક્ષમ છે.

g. હાઇડ્રોસ્ટેટિક (પ્રવાહીથી ભરેલું) મધ્યવર્તી સેન્સર

આ સિસ્ટમો ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગ ફાટ ભરવા માટે પ્રોપીલીન ગ્લાયકોલ અથવા બ્રાઇન સોલ્યુશનનો ઉપયોગ કરે છે. ટાંકીની ફાટ અને/અથવા બેવડી-દીવાલવાળી સમ્પ ફાટ (સતત પાઇપિંગ ફાટ સાથે)નું નિરીક્ષણ પ્રવાહી સ્તરના સેન્સર દ્વારા કરવામાં આવે છે અને તે દેખરેખ ઉપકરણને સતત સંકેત મોકલે છે. જો પ્રવાહી દૂર કરવામાં

આવે છે, તો સેન્સરમાંનો વિદ્યુત સંપર્ક તૂટી જાય છે અને એલાર્મ સક્રિય થાય છે.

વધારાની સેન્સર માહિતી અને વર્ણનો માટે પરિશિષ્ટ 2 જુઓ.

દરેક પ્રકારના ઉપકરણના કેટલાક ઉદાહરણો નીચે દર્શાવ્યા છે:

Veeder-Root મધ્યવર્તી ટાંકી-સેન્સર	Veeder-Root વિભેદક સમ્પ સેન્સર	INCON બિન-વિભેદક સમ્પ સેન્સર

Veeder-Root વેક્યૂમ સેન્સર (ATG સાથે જોડાયેલ છે)	INCON બ્રાઇન મધ્યવર્તી સેન્સર	OPW ઑપ્ટિકલ મધ્યવર્તી સેન્સર

Veeder-Root બિન-વિભેદક સમ્પ સેન્સર	Veeder-Root મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટિવ સમ્પ સેન્સર	Veeder-Root હાઈડ્રોસ્ટેટિક સેન્સર

10. દેખરેખ કન્સોલ

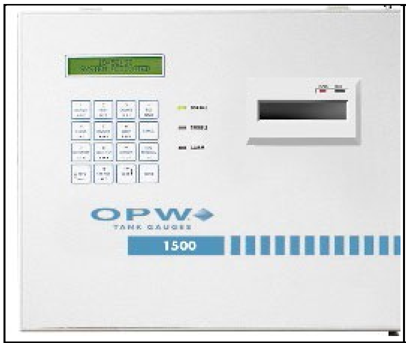
ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ સ્વચાલતી ટાંકી માપન (ATG) કન્સોલ અથવા એકલ કન્સોલનો ઉપયોગ કરીને હાથ ધરવામાં આવી શકે છે. સ્થાપિત ઉપકરણના પ્રકાર પર આધાર રાખીને, સિસ્ટમ પેપર રેકોર્ડ જનરેટ કરવામાં સક્ષમ હોઈ શકે છે અથવા ના પણ કરી શકે. મોટાભાગના એકલ દેખરેખ કન્સોલ માટે માલિક/ઑપરેટર (O/O)ને સક્રિય એલાર્મ હાજર છે કે કેમ, તે નિર્ધારિત કરવા માટે ઉપકરણનું અવલોકન કરીને માસિક લીક ડિટેક્શન પરિણામને મેન્યુઅલી રેકોર્ડ કરવાની જરૂર છે. દરેક પ્રકારના ઉપકરણના કેટલાક ઉદાહરણો નીચે દર્શાવ્યા છે:

a. ATG કન્સોલ

Veeder-Root
TLS-350

INCON
TS-1001

Veeder-Root
LS-450 Plus



OPW
ECCO 1500

INCON
TS-2001

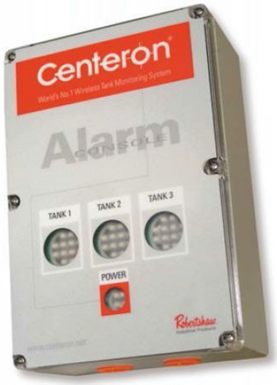
Franklin TS-550 EVO

EBW
Auto Stik Jr

Veeder-Root
TLS-4 (પ્રિંટર નહિ)

OPW
Integra 100

b. એકલ કન્સોલ

		
PermAlert FluidWatch	Pneumercator LC1000	Centeron વાયરલેસ મોનિટર

11. ગૌણ નિયંત્રણ સાથેની સામાન્ય સમસ્યાઓ

a. સમ્પ અથવા મધ્યવર્તી વિસ્તારમાં ઈંધણ

ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમમાં સમસ્યાનું પ્રથમ સંકેત જ્યારે પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદ મુખ્ય ટાંકી અથવા પાઇપિંગ સિસ્ટમમાંથી બહાર નીકળી જાય છે એ છે. જ્યારે સિસ્ટમ યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહી હોય, ત્યારે તે ઇંધણને સૌથી નીચા બિંદુએ એકઠું કરવાની મંજૂરી આપવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે જ્યાં સેન્સર ઑપરેટરને આપમેળે ચેતવણી આપશે. નિયંત્રણ સમ્પમાં ઈંધણ પ્રવેશનો સૌથી સામાન્ય સ્ત્રોત એ STP મેનીફોલ્ડ એસેમ્બલીના ઘટકો, જેમ કે લીક ડિટેક્ટર, કાર્યાત્મક તત્વો, ગાસ્કેટ અથવા સીલ છે. 2004 પહેલાના ઉત્પાદિત ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ અને સમ્પ સિસ્ટમ્સની બાહ્ય દિવાલના અમુક ઘટકો પેટ્રોલિયમ સાથે સુસંગત નથી અને લાંબા ગાળાના સંપર્કમાં અધોગતિ થઈ શકે છે. જો ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમના કોઈપણ ભાગમાં ઈંધણની અસ્પષ્ટ પુનરાવર્તિત હાજરી શોધી કાઢવામાં આવે છે, તો આ એક અસામાન્ય સંચાલન સ્થિતિ બનાવે છે અને નિયમો 04(1)(b) અને .05(1)(a)2. અને 3 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે બોત્તેર (72) કલાકની અંદર વિભાગને જાણ કરવી આવશ્યક છે. નિયમ .05(1)(a)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ પેટ્રોલિયમ UST સિસ્ટમમાંથી બહાર નીકળી ગયું છે કે કેમ, તે નિર્ધારિત કરવા માટે નિયંત્રણ સમ્પનું અખંડિતતા પરીક્ષણ જરૂરી છે. જો કચરો અથવા પ્રવાહી મળી આવે છે (કચરા/પ્રવાહી/અવશેષની થોડી માત્રા ત્યાં સુધી સ્વીકાર્ય છે જ્યાં સુધી તે પ્લેસમેન્ટ અથવા સેન્સરની કામગીરીમાં દખલ ન કરે), તેને તાત્કાલિક દૂર કરવી જોઈએ અને તેનો સ્થાનિક, રાજ્ય અને ફેડરલ જરૂરિયાતો અનુસાર યોગ્ય રીતે નિકાલ કરવો જોઈએ.

b. ગૌણ નિયંત્રણમાં પાણીનો પ્રવેશ

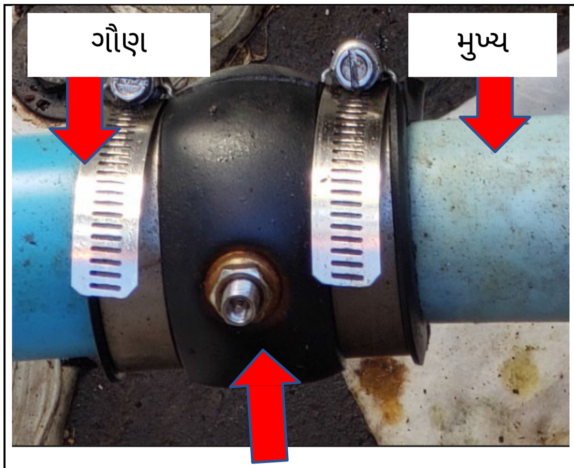
તેવું જરૂરી નથી કે નિયંત્રણ સમ્પ અથવા ટાંકીની ફાટમાં પાણીની હાજરી લીક થતી UST સિસ્ટમને કારણે હોય. છૂટક અથવા ગુમ થયેલ સમ્પ ઢાંકણ સીલ સપાટીના પાણી અથવા ભૂગર્ભજળને સેન્સર એલાર્મને એકઠા કરવા અને સક્રિય કરવા માટે પરવાનગી આપે છે. પાણી દૂર કરવું જોઈએ અને પ્રવેશના સ્ત્રોતને નિર્ધારિત કરવા માટે ઢાંકણા અને તમામ સાંધા, સીલ અને બૂટની વિઝ્યુઅલી તપાસ કરવી જોઈએ. પાણીનો પ્રવેશ UST સિસ્ટમોની સતત દેખરેખ રાખવામાં દખલ કરશે જેમાં રિલીઝ શોધ તરીકે IM હોય છે. નિયમ .04(3)(d)1.(ii). જુઓ. જો ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમમાં પાણી એકઠું થવાનું ચાલુ રહે અને પ્રવેશને દૂર કરી શકાતું નથી, તો તે સંકેત છે કે સિસ્ટમ ક્ષતિગ્રસ્ત છે અને નિયમો 02(1)(c), .02(2)(a)3. અને 4, .02(2)(b)3. અને 4., અને .02(2)(c)1. and 3.નું પાલન કરવા માટે તેનું સમારકામ કરવું આવશ્યક છે અથવા નિયમો 02(6)(a) થી (f)નું પાલન કરવા માટે બદલવામાં

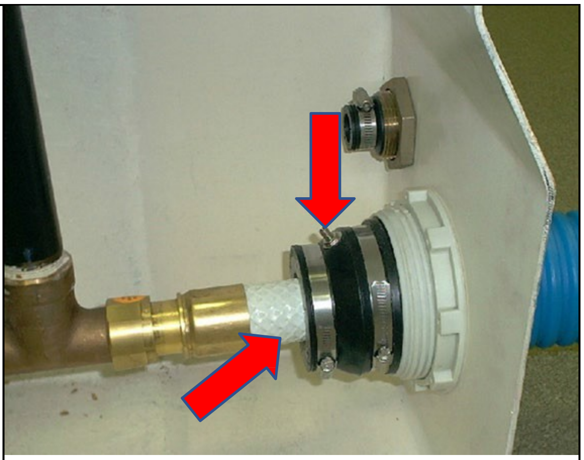
આવવું જોઈએ છે. જ્યાં સુધી ઉપકરણ અથવા નિયંત્રણ સિસ્ટમનું તાત્કાલિક સમારકામ કરવામાં ન આવે અથવા તેને બદલવામાં ન આવે અને ત્રીસ (30) દિવસની અંદર વધારાની દેખરેખ એલાર્મના કારણ તરીકે ફાટમાં પાણીનો પ્રવેશ દૂર કરે છે, તો પાણીની પુનરાવર્તિત હાજરી (ઘનીકરણ સાથે સંબંધિત નથી) નિયમ .05(1)(a)2 અને 3.અનુસાર બોત્તેર (72) કલાકની અંદર શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે વિભાગને જાણ કરવી આવશ્યક છે. વિભાગ નિર્ધારિત કરશે કે શું સાઇટ-વિશિષ્ટ ધોરણે વધારાની કાર્યવાહી જરૂરી છે. નિયમ .02(7)(d) અનુસાર સમારકામ પૂર્ણ થયા પછી ત્રીસ (30) દિવસની અંદર ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પનું અખંડિતતા પરીક્ષણ જરૂરી છે.

c. પાઇપિંગ ફાટનું અયોગ્ય વિયોજન

જ્યારે બેવડી-દિવાલવાળી ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ સ્થાપિત કરવામાં આવે છે, ત્યારે પાઇપિંગ ઉત્પાદકો ઘણીવાર ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પની અંદર મુખ્ય અને ગૌણ પાઇપિંગ પર રબરાઇઝ્ડ પરીક્ષણ બૂટ પ્રદાન કરે છે. આ પરીક્ષણ બૂટ સ્ટાર્ટઅપ વખતે ચુસ્તતા ચકાસવા માટે સુવિધારને ગૌણ પાઇપ પર દબાણ કરવાની મંજૂરી આપે છે. જો એર પરીક્ષણ પૂર્ણ થયા પછી બુટ પરના O-રિંગ ક્લેમ્પ્સ ઢીલા અથવા દૂર કરવામાં આવ્યાં નથી, તો પ્રવાહી નિયંત્રણ સમ્પમાં પ્રવેશી શકતા નથી અને નિયમ .04(3)(d)1 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ યોગ્ય રિલીઝ શોધ માટે સેન્સર દ્વારા શોધી શકાય છે.

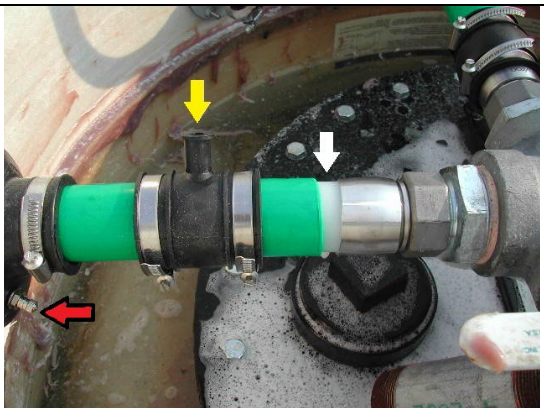
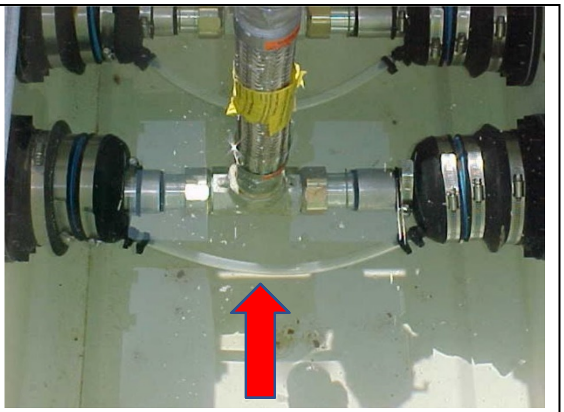
જ્યારે બંધ ફિટિંગ અથવા Schrader વાલ્વથી સજ્જ પરીક્ષણ બૂટમાં વાલ્વ કોર હોય, ત્યારે પણ સમસ્યા આવી શકે છે. નિરીક્ષકે આ સંજોગોમાં વધુ ધ્યાનથી જોવાની જરૂર પડશે. નીચેના ચિત્રો જુઓ:





ઉપરનું ડાબું ચિત્ર TCI બેવડી-દીવાલવાળી પાઇપિંગ છે. વાલ્વ કોર (મધ્યમ લાલ એરો)નો ઉપયોગ ગૌણની અખંડિતતા ચકાસવા માટે થાય છે. જમણું ચિત્ર એ ચેઝની અંદર સિંગલ દીવાલવાડી ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ છે.

પરીક્ષણ બૂટ ક્લેમ્પ્સ ચુસ્ત હોવાથી અને વાલ્વ કોર સ્થાપિત કરેલ હોવાથી, મુખ્ય પાઇપમાંથી લીક થતું ઉત્પાદ સમ્પમાં પ્રવેશ નહિ કરે અને સમ્પ સેન્સર દ્વારા શોધી શકાય છે. ફાટમાં દબાણ હેઠળ એકઠું થતું પ્રવાહી ચેઝ પાઇપિંગને તોડી શકે છે અને પર્યાવરણમાં છોડવામાં આવી શકે છે જે આ મધ્યવર્તી દેખરેખ પદ્ધતિ દ્વારા શોધી શકાશે નહિ.

આ દાખલામાં, પાઇપિંગ બેવડી-દિવાલોવાળી છે. ગૌણ નિયંત્રણ લીલી બાહ્ય લેયર અને સફેદ આંતરિક લેયર (સફેદ તીર) વચ્ચેની જગ્યા દ્વારા પ્રદાન કરવામાં આવે છે. Schrader વાલ્વ (લાલ તીર)નો ઉપયોગ ચેઝ પાઇપિંગની અખંડિતતા ચકાસવા માટે કરવામાં આવશે. મુખ્ય પાઇપિંગમાંથી લીક થતા કોઈપણ ઉત્પાદને સમ્પમાં પ્રવેશવાની મંજૂરી આપતા પરીક્ષણ બૂટને પાછું ખેંચવામાં આવ્યું છે. આ કિસ્સામાં, પરીક્ષણ બૂટને પરીક્ષણ સ્થિતિમાં છોડી શકાય છે, જ્યાં સુધી પરીક્ષણ બૂટ (પીળો તીર) પર નિપલમાં કોઈ અવરોધ ન હોય. નિપ્પલ ગૌણ નિયંત્રણની હવા ચુસ્તતા માટે પરવાનગી આપે છે. પરીક્ષણ બૂટમાં કોઈ અવરોધ છે કે કેમ તે ચકાસવું મુશ્કેલ હોવાથી, જ્યાં સુધી ગૌણ નિયંત્રણ જગ્યાનું પરીક્ષણ કરવામાં ન આવે ત્યાં સુધી આ પરીક્ષણ બૂટની પસંદગીની સ્થિતિ છે.	અમુક ઉત્પાદ પાઇપિંગ કન્ફિગરેશન પરીક્ષણ જમ્પર ટ્યુબથી સજ્જ હોય છે જે સુવિધારને સ્થાપન દરમિયાન ગૌણ નિયંત્રણની અખંડિતતા ચકાસવાની મંજૂરી આપે છે. નિયમ.04(4)(c)(v). પ્રવાહીની હાજરી માટે દેખરેખ કરવા માટે દરેક સમ્પમાં સેન્સર સ્થાપિત કરવાની જરૂર છે. ઉત્પાદને નિયંત્રણ સમ્પમાં દાખલ કરવા માટે, જમ્પર ટ્યુબને દૂર કરવી જોઈએ અથવા ખોલવી જોઈએ જેથી સેન્સર દ્વારા કોઈપણ સંભવિત લીકને શોધી શકાય. ઉત્પાદકની સૂચનાઓ જુઓ.

d. ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ ડિગ્રેડેશન

ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ નવી UST સુવિધાઓ પર સ્થાપન માટે લોકપ્રિય બની છે કારણ કે તે વિભાગો અથવા ફિટિંગો વિના ચલાવવામાં આવતી વ્યક્તિગત પાઇપિંગમાં સ્થાપિત કરી શકાય છે. અમુક પ્રકારના ઉત્પાદિત ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગમાં પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદ સાથે અસંગતતાને કારણે ટાંકી અથવા ડિસ્પેન્સરની નજીકના છેડાના ફિટિંગોમાં ફુલવાની અને વિકૃતિની સમસ્યા આવી છે. વધુમાં, માઇક્રોબાયલ ડિગ્રેડેશન 1994 પહેલા ઉત્પાદિત ફુલ નિયંત્રણ (TCI) બ્રાન્ડ Enviroflex પાઇપિંગમાં પાઇપિંગ નિષ્ફળતાનું કારણ હોવાનું જણાયું છે, જેને પહેલી પેઢી તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. પહેલી પેઢીની TCI પાઇપિંગ, જે પીળા રંગની છે, તેને પાછી લેવામાં આવી હતી અને તેને નિયમો .02(5) અને .02(4)(b) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ બદલવામાં આવશે.

ઉપરનું ચિત્ર Environની જીઓફ્લેક્સ-D છે. સામાન્ય નિષ્ફળતા મોડ એ છે જ્યાં મુખ્ય પાઈપોના બાહ્ય લેયરો ઘણીવાર ફૂલી જાય છે અને અંતે તૂટી જાય છે. આવી પાઇપ ઘણીવાર ચીકણું અને નરમ લાગે છે. ફુલવાના લીધે પાઈપની લંબાઇમ કેટલાંક ઇંચ વધી શકે છે. આ વૃદ્ધિ કેટલીકવાર સમ્પની દીવાલ પરના ગૌણ નિયંત્રણ બૂથને ફાડી નાખે છે અને શીયર વાલ્વ અથવા ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર પર ભાર મૂકે છે કે જેની સાથે તે જોડાયેલ છે.	ઉપરના ચિત્રમાં ફુલ નિયંત્રણની એન્વિરોફ્લેક્સ પાઇપની બીજી પેઢી છે. Environની જીઓફ્લેક્સની જેમ જ, પાઈપ વધી ગઈ છે અને ખેંચાઈ ગઈ છે, જેના કારણે ફિટિંગોમાં વધુ પડતો તાણ આવે છે.

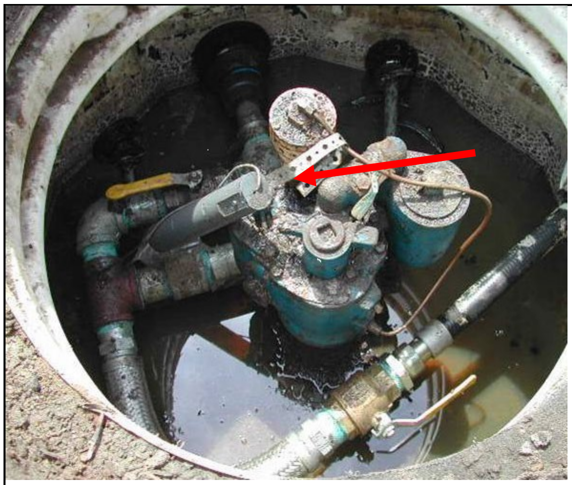
12. મધ્યવર્તી દેખરેખ ઉપકરણો સાથેની સામાન્ય સમસ્યાઓ

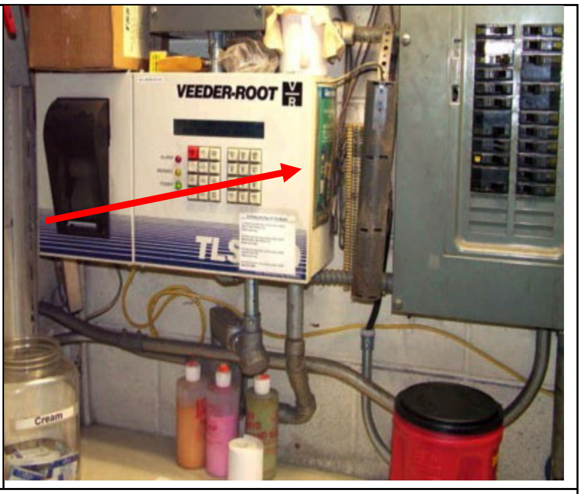
નિયમ .04(3)(d)1.(iii) અને વિભાગના ફોર્મ CN-1339 વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ અહેવાલ પર રેકોર્ડ કરેલા પરિણામો અનુસાર ઉત્પાદકની સૂચનાઓને અનુસરીને તમામ મધ્યવર્તી દેખરેખ કન્સોલ અને સેન્સરોની વાર્ષિક તપાસ કરવી આવશ્યક છે (પરિશિષ્ટ 3 જુઓ). માર્ગદર્શન માટે સેન્સરના ઉત્પાદકનો પણ સંપર્ક કરી શકાય છે.

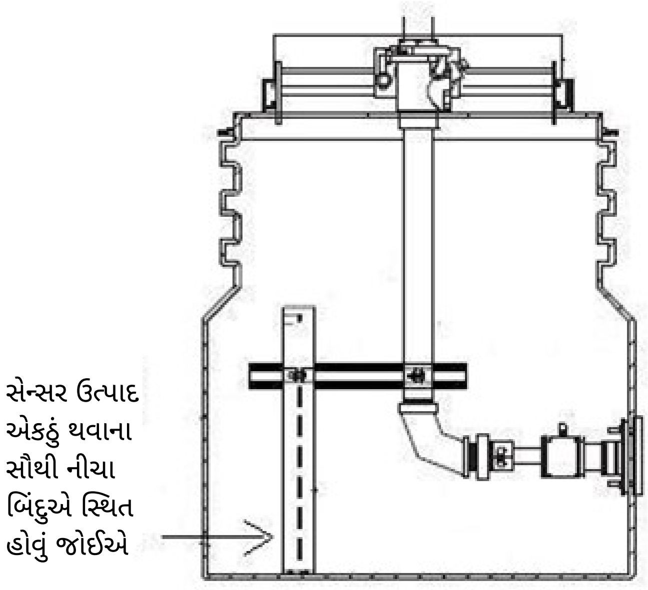
a. અયોગ્ય રીતે સ્થાપિત કરેલા સેન્સર

નિયમોનું .02(1)(c), .02(2)(a)2., અને .02(2)(b)2. અને .04(3)(d)1.(i)થી (iii)નું પાલન કરવા માટે ટાંકી અને સમ્પ સેન્સર એવા સ્થાન પર સ્થાપિત હોવા જોઈએ જ્યાં સમસ્યા થવા પર તરત જ તેઓ ઉત્પાદ અથવા પ્રવાહીની ખોટ શોધી શકે. જો સેન્સર યોગ્ય રીતે ફીટ ન કરવામાં આવ્યું હોય, તો લાંબા સમય સુધી લીકને શોધી શકાશે નહિ.

નીચેના ફોટા સેન્સરનું અયોગ્ય પ્લેસમેન્ટ દર્શાવે છે:







b. સેન્સર એલાર્મ ચેતવણીઓ અવગણવામાં આવી

સમસ્યાની જાણ થતાં તરત જ ઑપરેટરને ચેતવણી આપવા માટે IM સિસ્ટમ્સ શ્રાવ્ય/વિઝુઅલ એલાર્મથી સજ્જ છે. જો આ ઉપકરણોને અક્ષમ કરવામાં આવે, અવગણવામાં આવે અથવા શાંત કરવામાં આવે, તો તેને નિયમો .04(1)(b) અને .05(1)(a)3નું ઉલ્લંઘન ગણવામાં આવે છે. વિવિધ ATG કન્સોલમાંથી જનરેટ થતા અલાર્મ સંદેશાઓમાં નીચેનાનો સમાવેશ થઈ શકે છે, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી:

- ઈંધણ એલાર્મ- વિભેદક સેન્સરે ફાટમાં ઉત્પાદ શોધી કાઢ્યું છે.
- ઉચ્ચ પ્રવાહી એલાર્મ- સેન્સરે બિન-વિભેદક સેન્સરનો ઉપયોગ કરીને કોઈપણ પ્રવાહીના આઠ ઇંચ અથવા વિબેધક સેન્સરનો ઉપયોગ કરીને પાણી શોધી કાઢ્યું છે.
- પ્રવાહી એલાર્મ-સેન્સરે બિન-વિભેદક સેન્સરનો ઉપયોગ કરીને કોઈપણ પ્રવાહીનો એક ઇંચ અથવા વિભેદક સેન્સરનો ઉપયોગ કરીને એક ઇંચ પાણી શોધી કાઢ્યું છે.
- સેન્સર આઉટ એલાર્મ- સેન્સર છૂટું કરી નાખ્યું છે અથવા કાર્યરત છે.
- શોર્ટ એલાર્મ- સેન્સર છૂટું કરી નાખ્યું છે અથવા કાર્યરત છે.
- સક્રિય- એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલમાં કોઈપણ પ્રકારના સેન્સર એલાર્મનું વર્ણન કરવા માટે વપરાય છે.
- બ્રાઈનનો ઉચ્ચ સ્તર- સેન્સરે બ્રાઈન સ્તરમાં વધારો શોધી કાઢ્યો છે અને તેથી ફાટ અથવા પાણીના પ્રવેશમાં રિલીઝ સૂચવી શકે છે.
- બ્રાઈનનું નિમ્ન સ્તર- સેન્સરે બ્રાઈનના સ્તરમાં ઘટાડો શોધી કાઢ્યો છે અને તેથી તે અંદરના કે બહારના નિયંત્રણમાં ઉલ્લંઘન સૂચવી શકે છે.
- O/Oએ તેમના વિશિષ્ટ ઉપકરણમાંથી દરેક એલાર્મનો અર્થ શું છે તે નિર્ધારિત કરવા અને નિયમ .04(1)(a)2(i) થી (iii)નું પાલન જાળવવા માટે તેમના ચોક્કસ દેખરેખ ઉપકરણ માટે પ્રચાલક મેન્યુઅલ વાંચવું જોઈએ.

c. સેન્સરની જાળવણી અથવા સમયાંતરે પરીક્ષણ કરવામાં નિષ્ફળતા

અવશેષો અથવા કચરો ફ્લોટ સ્વીચો પર એકઠા થઈ શકે છે અને તેમને યોગ્ય રીતે કામ કરતા અટકાવે છે. વિદ્યુત વાહકતા સેન્સરને ભેજવાળા વાતાવરણમાં કાટ લાગી શકે છે. ઑપ્ટિકલ સેન્સરમાં લેન્સની બહારની બાજુએ એક ફિલ્મ વિકસિત થઈ શકે છે જે તેમની કામગીરીમાં દખલ કરે છે. નિયમો .04(3)(d)1.(iii), .04(5), અને .03(2)(b)11.દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગના IM ફોર્મ CN-1339 વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ અહેવાલ અનુસાર વાર્ષિક પરીક્ષણ દરમિયાન તમામ સેન્સરોની તપાસ કરવી જોઈએ (પરિશિષ્ટ 3 જુઓ).

13. ગૌણ નિયંત્રણની સુવિધા

UST સિસ્ટમ સ્થાપન પ્રમાણિત[6] હોવું આવશ્યક છે જ્યારે UST સિસ્ટમ નીચેની પદ્ધતિઓમાંથી એક દ્વારા નોંધાયેલ હોય:

a. ઉત્પાદક પ્રમાણિત સુવિધાર

b. નોંધાયેલ વ્યાવસાયિક એંજીનિયર દ્વારા સ્થાપન પ્રમાણન

[6] નિયમો 0400-18-01-.03(1)(d)1. અને .03(2)(a)1. દ્વારા જરૂરી.

c. વિભાગના કર્મચારીઓ દ્વારા સ્થાપનનું નિરીક્ષણ/મંજૂર કરવામાં આવ્યું

d. ઉત્પાદકની સ્થાપન ચેકલિસ્ટ્સ પૂરી થઈ ગઈ છે

નિયમ .03(1)(g). અનુસાર, નવી સ્થાપિત કરેલી સિસ્ટમ માટે વિભાગના સૂચના ફોર્મ (CN-1260) [7] નો ઉપયોગ કરીને સ્થાપન પૂર્ણ થયાના પંદર (15) દિવસની અંદર અને સ્થિતિમાં કોઈપણ અનુગામી ફેરફાર માટે પૂર્ણ થયાના ત્રીસ (30) દિવસની અંદર પ્રમાણન પદ્ધતિ સૂચવવી આવશ્યક છે. જોકે વિભાગ હાલમાં UST સ્થાપન પ્રમાણન નિરીક્ષણ[8] નથી કરતું, સુવિધારને સ્થાનિક વિભાગ ફીલ્ડ ઑફિસનો સંપર્ક કરવાનો અને કામ શરૂ કરતાં પહેલાં બાંધકામ પ્રવૃત્તિઓ વિશે સૂચિત કરવાનો આગ્રહ કરવામાં આવે છે. પૂર્વ-સ્થાપન સૂચના ફોર્મ (CN-1288) સ્થાપનના[9] પંદર (15) દિવસ પહેલા સબમિટ કરવું આવશ્યક છે. વિભાગના કર્મચારીઓ સ્થાપિત કરેલ સાધનો, પાઇપિંગ પ્રકાર, રૂપરેખાંકન વગેરેને ચકાસવા માટે સ્થાપન પ્રક્રિયાનું નિરીક્ષણ અને એને રેકોર્ડ કરવાનું પસંદ કરી શકે છે.

મહેરબાની કરીને નોંધ કરો કે ઉત્પાદકોને UST સિસ્ટમ સ્થાપિત કરતા પહેલા વિશેષ તાલીમની જરૂર પડી શકે છે. UST સિસ્ટમ સુવિધાર અને સેવા પ્રદાતાઓ વર્તમાન પ્રમાણન જાળવી રાખશે અને જો ઉત્પાદન ઉત્પાદકને આવી તાલીમની જરૂર હોય, તો તેઓ સ્થાપિત કરે તે કોઈપણ ઉત્પાદો માટે ચોક્કસ તાલીમ પ્રાપ્ત કરશે.

નીચે આપેલ વિભાગ અને ઉત્પાદકની આવશ્યકતાઓ નવી ટાંકી સિસ્ટમો માટે બેવડી-દિવાલોવાળી ટાંકી, બેવડી-દિવાલોવાળી પાઇપિંગ અને ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમોની સ્થાપન પર લાગુ થાય છે:

a. સુવિધા દરમિયાન પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓ

UST ઘટક માટે ઉત્પાદકની સ્થાપન સૂચનાઓ અને પ્રક્રિયાઓ અલગ-અલગ હોઈ શકે છે. નીચેના ખંડો મૂળભૂત પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓની રૂપરેખા આપે છે જે સ્થાપન પ્રક્રિયા દરમિયાન જરૂરી છે. સુવિધારે સિસ્ટમનું પાલન કરવા માટે ઉત્પાદકની સૂચનાઓનું પાલન કરવું આવશ્યક છે.

1. બેવડી-દીવાલવાળી ટાંકી - શુષ્ક (હવા/વેક્યૂમ) અથવા બ્રાઇન

શુષ્ક ટાંકી ફાટો સામાન્ય રીતે ફેક્ટરીમાંથી વેક્યૂમ હેઠળ મધ્યવર્તી જગ્યા સાથે મોકલવામાં આવે છે. આ શિપિંગ, હેન્ડલિંગ અને સ્થાપન સમયગાળા દરમિયાન દેખરેખ માટે પરવાનગી આપે છે. ઉત્પાદકો દ્વારા લઘુત્તમ વેક્યૂમ સ્તરો અને વેક્યૂમ સમયની અવધિ જાળવવી જરૂરી છે. જો ન્યૂનતમ વેક્યૂમ આવશ્યકતાઓ પૂરી ન થઈ હોય અથવા ટાંકીને ફાટા પર વેક્યૂમ સાથે મોકલવામાં ન આવે, તો ઉત્પાદકને ટાંકીની સુવિધા પહેલાં અને બેકફિલને ટાંકીની ટોચ પર લાવવામાં આવે તે પછી ફરીથી ટાંકીનું હવા પરીક્ષણ કરવાની જરૂર પડી શકે છે.

હાઇડ્રોસ્ટેટિક દેખરેખ સિસ્ટમો માટે, દેખરેખ જળાશયમાં પ્રવાહીનું સ્તર ઉચ્ચતમ બિંદુએ માપવામાં આવે છે અને ટાંકી/પાઇપિંગ ઉત્પાદક દ્વારા સ્થાપિત સમય પછી ફરીથી તપાસવામાં આવે છે. જો માપી શકાય તેવું પ્રવાહી નુકસાન ન હોય, તો ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમ ચુસ્ત હોવાનું માનવામાં આવે છે. જ્યારે બેકફિલને ટાંકીની ટોચ પર લાવવામાં આવે, ત્યારે ઉત્પાદકને મુખ્ય પર હવાના દબાણના પરીક્ષણો હાથ ધરવાની જરૂર પડી શકે છે. હવાનું દબાણ ક્યારેય ભીના ફાટ પર લાગુ ન કરવું જોઈએ.

2. બેવડી-દીવાલવાળી પાઇપિંગ- શુષ્ક

સ્થાપન પછી, પરંતુ બેકફિલિંગ પહેલાં, ઉત્પાદકોને મુખ્ય અને ગૌણ બંને પાઇપિંગની ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે. આ પાઇપિંગ, સાંધા અને સીલની અખંડિતતાને સુનિશ્ચિત કરશે. પાઇપિંગ સામગ્રી અને ઉત્પાદકની

[7] નિયમ 0400-18-01-.03(1)(a)2 દ્વારા જરૂરી.

[8] નિયમ .03(1)(d)1.(iii) હેઠળ મંજૂરી મુજબ

[9]નિયમો 0400-18-01-.03(1)(a)1. અને .02(1)(a)દ્વારા જરૂરી

જરૂરિયાતોને આધારે, આ પરીક્ષણો વાયુચાલિત, વેક્યૂમ અથવા હાઇડ્રોસ્ટેટિક હોઈ શકે છે જેમાં વિવિધ પરીક્ષણ દબાણ અને લંબાઈની આવશ્યકતાઓ હોય છે.

3. સમ્પનું પરીક્ષણ

UST સિસ્ટમ ગૌણ નિયંત્રણ આવશ્યકતાઓનું પાલનમાં હોય, તે માટે તમામ ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ સ્થાપન પૂર્ણ થયા પછી "પ્રવાહી-ચુસ્ત" તરીકે ચકાસવામાં આવશ્યક છે.[10] પરિણામે, બધા સાંધા અસેંબલ ગયા પછી, સીલિંગ સામગ્રી ક્યોર થઈ ગયા પછી અને તમામ અંતર્વેધન ફિટિંગો સ્થાપિત થઈ ગયા પછી અને ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર પાઇપિંગ ખાઈના બેકફિલિંગ પહેલાં સમ્પનું હાઇડ્રોસ્ટેટિકલી અથવા વેક્યૂમ પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. જો કોઈ સ્થાપન સૂચનાઓ ઉપલબ્ધ ન હોય, તો બધા સમ્પ પ્રવાહી-ચુસ્ત છે, તેની ખાતરી કરવા માટે પરિશિષ્ટ 4 માં દર્શાવેલ પ્રક્રિયાની માહિતી મેળવો. જો સમ્પ કોઈપણ સમયે પ્રવાહી-ચુસ્ત ન હોય, તો તેનું તરત જ સમારકામ કરવું જોઈએ અથવા તેને બદલવું જોઈએ અને અખંડિતતા માટે ફરીથી પરીક્ષણ કરવું જોઈએ.

બેવડી-દીવાલવાળા સમ્પની મધ્યવર્તી જગ્યા નિર્માતા પાસેથી વેક્યૂમ હેઠળ સાઇટ પર પહોંચાડવામાં આવે છે જેથી સ્થાપન પ્રક્રિયા દરમિયાન તેનું નિરીક્ષણ કરી શકાય. આ સ્થાપન પહેલાં સમ્પની અખંડિતતાને ચકાસવા માટે પરવાનગી આપે છે. ફિટિંગો અને પાઇપિંગના સ્થાપન પછી ઉત્પાદકોને મધ્યવર્તી જગ્યાની અખંડિતતાનું પરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે.

b. સ્થાપન ચેકલિસ્ટ

વિભાગ પાસે હાલમાં UST સ્થાપન પરીક્ષણ પ્રોગ્રામ નથી. જો કે, અમુક દસ્તાવેજો સુવિધાર દ્વારા પૂર્ણ કરવા અને UST સિસ્ટમના જીવન માટે જાળવી રાખવા જરૂરી છે. ટાંકી, પાઇપિંગ અને સમ્પ ઉત્પાદકોને ઉત્પાદનની વૉરંટી માન્ય કરવા માટે સ્થાપકોને કાર્ય ચેકલિસ્ટ પૂર્ણ કરવાની જરૂર છે. નિયમ .03(1)(d)1.(ii) હેઠળ, માલિક/ઑપરેટર નોંધાયેલ વ્યાવસાયિક એંજીનિયર (RPE) સ્થાપનને પ્રમાણિત કરવા માટે પસંદ કરી શકે છે, પરંતુ સ્થાપનને પ્રમાણિત કરવા માટે RPE દ્વારા પૂરા પાડવામાં આવેલ દસ્તાવેજ જરૂરી છે.

પરીક્ષણોના પરિણામો ઉત્પાદકની સ્થાપન ચેકલિસ્ટ અથવા વૉરંટી ફૉર્મ પર રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે અને UST સિસ્ટમના કાર્યકારી જીવન માટે જાળવવામાં આવે છે.[11] માલિકી ટ્રાન્સફર વખતે, UST સિસ્ટમના વેચાણ સહિત, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી, અહેવાલ બનાવવાની અને રેકોર્ડ રાખવાની જરૂરિયાતોને સંતોષવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની નકલો, માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે USTના નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે.[12]

સુવિધારને સલાહ આપવામાં આવે છે કે તેઓ પેટ્રોલિયમ સાધનસામગ્રી સંસ્થા દ્વારા ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ PEI-RP100 અને ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમોના સ્થાપન અને સ્થાપન દરમિયાન હાથ ધરવામાં આવેલા પરીક્ષણ અંગે વધુ માર્ગદર્શન માટે ઉત્પાદકની સ્થાપન સૂચનાઓમાંથી માહિતી લે.

c. સ્ટાર્ટઅપ ટાંકી અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ

સ્ટાર્ટઅપ ટાંકી અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણો સ્થાપન પૂર્ણ થયા પછી અને ઇંધણના વિતરણ પહેલાં જરૂરી છે. આ રેકોર્ડ્સ UST સિસ્ટમના કાર્યકારી જીવન માટે જાળવવા જોઈએ અને માલિકી ટ્રાન્સફર[13] સમયે ટ્રાન્સફર કરવા જોઈએ. <u>સ્થાપન દરમિયાન ગૌણ નિયંત્રણના હવાના દબાણના પરીક્ષણ માટે ટાંકી અને લાઇનની ચુસ્તતા પરીક્ષણને</u>

[10]નિયમો .02(2)(c)1., .04(4)(c)1(iii), અને 04(4)(c)1.(iv)(I)II દ્વારા જરૂરી
[11]નિયમ 0400-18-01-.02(1)(d)3 દ્વારા જરૂરી.
[12]નિયમ 0400-18-01.03(2)(d) દ્વારા જરૂરી
[13]નિયમ 0400-18-01-.02(1)(d)5 દ્વારા જરૂરી.

બદલી શકાતું નથી. સ્ટાર્ટઅપ પરીક્ષણ નિયમો .04(3)(b) અને .04(4)(b) અનુસાર હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ. ટાંકી અને લાઇન પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓ માટે ટેકનિકલ અધ્યાયો 3.5 દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને 3.7 ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ જુઓ.

d. ઈંધણ સુસંગતતા

UST સિસ્ટમો સંગ્રહિત થઈ રહેલા પેટ્રોલિયમ પદાર્થ સાથે સુસંગત હોવી જરૂરી છે. આમાં ટાંકી, પાઇપિંગ, નિયંત્રણ સમ્પ, પમ્પિંગ સાધનો, રિલીઝ શોધ સાધનો, સ્પિલ સાધનો અને ઓવરફિલ સાધનોનો સમાવેશ થાય છે. 10% થી વધુ ઇથેનોલ અથવા 20% થી વધુ બાયોડીઝલ ધરાવતા પેટ્રોલિયમ પદાર્થનો સંગ્રહ કરતી સિસ્ટમોએ નીચેના વિકલ્પોમાંથી એક દ્વારા સુસંગતતા દર્શાવવી આવશ્યક છે:

a. રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત પ્રયોગશાળા દ્વારા સૂચિબદ્ધ અથવા પ્રમાણિત UST સાધનો,

b. લેખિતમાં ઉત્પાદકની મંજૂરી,

c. વિભાગ માર્ગદર્શન, અથવા

d. વિભાગ દ્વારા નક્કી કરાયેલ બીજો વિકલ્પ જે માનવ સ્વાસ્થ્ય અને પર્યાવરણ માટે ઓછો રક્ષણાત્મક નથી.

10% કરતાં વધુ ઇથેનોલ મિશ્રિત ઇંધણને સંગ્રહિત કરવા માટે રચાયેલ યુએસટી સિસ્ટમને ચાલુ કરતાં પહેલાં, ટાંકીના માલિકોએ **ઇથેનોલ સાધનો સુસંગતતા ચેકલિસ્ટ (CN-1285) અને સુસંગતતા નિવેદન (CN-1283)** પૂર્ણ કરીને સબમિટ કરવું આવશ્યક છે જે દર્શાવે છે કે UST સિસ્ટમના ઘટકો સંગ્રહિત ઉત્પાદન સાથે સુસંગત હશે.[14]

[14]નિયમ 0400-18-01-.02(5)(b) દ્વારા જરૂરી

14. કાર્યકારી જરૂરિયાતો

આ વિભાગનો હેતુ રિલીઝ શોધ માટે મધ્યવર્તી દેખરેખનો ઉપયોગ કરીને ગૌણ રીતે સમાવિષ્ટ સિસ્ટમો માટેની કાર્યકારી આવશ્યકતાઓને રૂપરેખા આપવાનો છે. આ રિલીઝ શોધ પદ્ધતિને યોગ્ય રીતે બજાવવા માટે, નીચેની કાર્યકારી આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવી આવશ્યક છે: જુલાઇ 24, 2007 પછી સ્થાપિત થયેલ તમામ સિસ્ટમોએ ત્રણ-વર્ષનું સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ, માસિક અને વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણ તરત જ શરૂ કરવું આવશ્યક છે. જુલાઈ 24, 2007 પહેલા સ્થાપિત મધ્યવર્તી સિસ્ટમોમાં સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ હોવું જોઈએ અને ઓક્ટોબર 13, 2021 સુધીમાં માસિક અને વાર્ષિક વૉકથ્રુ નિરીક્ષણ શરૂ કરવું જોઈએ. સમ્પ પરીક્ષણ અને વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ નિયમ 0400-18-01-.02(8)(a) અનુસાર હાથ ધરવામાં આવશે અને રેકોર્ડ કરવામાં આવશે.

a. માસિક મધ્યવર્તી દેખરેખ

નિયમ .04(3)(g)1.(ii) અને નિયમો .04(3)(d)1.(iii), .04(5), અને .03(2)(b)11.ની જરૂરિયાતો મુજબ વિભાગના CN-2544 માસિક/વાર્ષિક વોકથ્રુ ફ્રોર્મ પર નોંધાયેલા પરિણામો મુજબ સતત મધ્યવર્તી દેખરેખ કરવામાં આવશે.

માસિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પદ્ધતિ તરીકે મેન્યુઅલ (વિઝ્યુઅલ) દેખરેખની મંજૂરી નથી.[15] લીક શોધવા માટે મેન્યુઅલ દેખરેખ ડિઝાઇન, નિર્માણ અને સ્થાપિત કરી શકાતું નથી. વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ અથવા પ્રવાહીની હાજરી માટે ગૌણ નિયંત્રણ મેન્યુઅલ માપન ટાંકી અથવા પાઇપિંગ માટે માસિક રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ તરીકે સતત મધ્યવર્તી દેખરેખ માટેની આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરતું નથી.

માસિક અથવા સામયિક મધ્યવર્તી દેખરેખને પણ UST સિસ્ટમો માટે મંજૂરી નથી જે માસિક અલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલ જનરેટ કરી શકે છે. આ પદ્ધતિ 30-દિવસના દેખરેખ સમયગાળા દરમિયાન કોઈપણ સમયે સેન્સરની સ્થિતિનો અહેવાલ બનાવવાની મંજૂરી આપે છે અને તેથી ઉપકરણના સતત સંચાલનના પુરાવા પ્રદાન કરતી નથી.[16] જો એકલ દેખરેખ સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, તો માસિક સેન્સરની સ્થિતિના અહેવાલનો ઉપયોગ રિલીઝ શોધ જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા માટે થઈ શકે છે.

સતત મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે પ્રવાહી, વેક્યૂમ અથવા હાઇડ્રોસ્ટેટિક સેન્સરને કોઈપણ ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પમાં સ્થાપિત કરવાની જરૂર છે જ્યાં ઉત્પાદ એકઠા થઈ શકે છે જેમ કે ડિસ્પેન્સર નિયંત્રણ (UDC) સમ્પ, ટાંકી ટૉપ સમ્પ અને સંક્રમણ સમ્પ. 30-દિવસના દેખરેખ સમયગાળા દરમિયાન દેખરેખના ઉપકરણો દરેક સમયે કાર્યરત છે, તે દર્શાવતા દસ્તાવેજીકરણ પ્રદાન કરવું આવશ્યક છે.

મધ્યવર્તી દેખરેખ ઉપકરણ સેન્સર સ્થિતિનું અહેવાલ જનરેટ કરે છે જે સૂચવે છે કે અહેવાલ જનરેટ થાય તે સમયે પ્રવાહી સેન્સરના સંપર્કમાં છે કે નહિ. સમગ્ર દેખરેખ સમયગાળા દરમિયાન દેખરેખ ઉપકરણ ડિઝાઇન કર્યા મુજબ સતત કાર્ય કરી રહ્યું છે અને કોઈ એલાર્મ વાગ્યા નથી તેવા દસ્તાવેજો પ્રદાન કરવા માટે, સતત મધ્યવર્તી દેખરેખ આવશ્યકતાઓનું પાલન દર્શાવવા માટે એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલ જનરેટ કરવો આવશ્યક છે.

b. વૉકથ્રુ નિરીક્ષણો

ઑક્ટોબર 13, 2018ના રોજ, ટેનેસી ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગ એ પર્યાવરણીય સુરક્ષા એજન્સી (EPA) સાથે રાજ્યના કાર્યક્રમની મંજૂરી જાળવવા માટે નવા નિયમો લાગુ કર્યા. વિભાગ નિયમો માટે સમયાંતરે કામગીરી અને જાળવણી વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણની જરૂર છે જે આ નિયમની પ્રભાવી તારીખ અથવા ઓક્ટોબર 13, 2021થી

---

[15]નિયમો 0400-18-01- .04(3)(d)1.(ii). અને .04(4)(c)1.(ii) દ્વારા જરૂરી

[16]નિયમો 0400-18-01-.04(3)(d)1. અને 0400-18-01-.04(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી,

ત્રણ (3) વર્ષ પછી શરૂ થવી જોઈએ નહિ. નિયમ .02(8)(a)1.(i)II અને (ii)(I) માટે રિલીઝ શોધ સાધનોના માસિક વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ અને નિયંત્રણ વિસ્તારોના વાર્ષિક વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણની જરૂર છે. વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત સંગઠન, રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત પ્રેક્ટિસ (PEI) દ્વારા વિકસાવવામાં આવેલ વ્યવહારની માનક સંહિતા અનુસાર અથવા વિભાગ દ્વારા સ્થાપિત ફોર્મેટમાં થવી જોઈએ.[17]

1. **માસિક વૉકથ્રુ નિરીક્ષણો**

   કોઈ એલાર્મ અથવા અન્ય અસામાન્ય કામગીરી પરિસ્થિઓ નથી, તેની ખાતરી કરવા માટે રિલીઝ શોધ સાધનો પર માસિક નિરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે. સમીક્ષા કરો અને પુષ્ટિ કરો કે રિલીઝ શોધ રેકોર્ડ હાલના અને સંપૂર્ણ છે. શંકાસ્પદ રીલીઝને રેકોર્ડ કરવા જોઈએ અને જો જરૂરી હોય તો, વિભાગને જાણ કરવી જોઈએ. માસિક વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ રેકોર્ડ્સ એક (1) વર્ષ માટે જાળવવામાં આવે છે.[18] વધારાની માહિતી માટે નીચે રેકોર્નીડ જાળવણી વિભાગ જુઓ.

2. **વાર્ષિક વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ**

   મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પનું વાર્ષિક ધોરણે વિઝ્યુઅલ તપાસ કરવી આવશ્યક છે. નિરીક્ષણના પરિણામો વિભાગના માસિક/વાર્ષિક વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ ફોર્મ (CN-2544) પર નોંધવામાં આવશે. ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમોના વાર્ષિક વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણમાં નીચે આપેલ વસ્તુઓ શામેલ હોવી જોઈએ, પણ તે આટલા સુધી મર્યાદિત ન હોવો જોઈએ:

   i. સમ્પની દીવાલો, ભોંય, ઢાંકણ અને ગાસ્કેટની સ્થિતિ (કોઈ દેખીતી તિરાડો અથવા લીક ના હોવી જોઈએ).
   ii. પાણીના પ્રવેશને રોકવા માટે સમ્પના ઢાંકણા અને ગાસ્કેટ યોગ્ય સ્થિતિમાં છે.
   iii. સમ્પ પરીક્ષણ બૂટ ઢીલા છે અને ગૌણ પાઇપિંગ સાથે સંચારને મંજૂરી આપે છે.
   iv. સમ્પની અંદરના તમામ અંતર્વેધન ફિટિંગો પ્રવાહી-ચુસ્ત દેખાય છે.
   v. સેન્સર દરેક સમ્પમાં સ્થાપિત કરવામાં આવે છે અને સમ્પમાં સૌથી નીચલા બિંદુએ મૂકવામાં આવે છે.
   vi. નિયંત્રણ સિસ્ટમમાં અવલોકન કરાયેલ કોઈપણ પ્રવાહી (પાણી અથવા ઈંધણ) તાત્કાલિક દૂર કરવું આવશ્યક છે.
   vii. UST સિસ્ટમમાંથી ઉત્પાદ બહાર નીકળવાના પુરાવાની બોત્તેર (72) કલાકની અંદર વિભાગને જાણ કરવા જોઈએ.
   viii. જો નિયંત્રણ બેવડી-દીવાલોવાળી હોય અને મધ્યવર્તી રીતે દેખરેખ થતી હોય, તો મધ્યવર્તી વિસ્તારમાં લીક માટે તપાસો

   નિયંત્રણ સમ્પને સ્પિલ કન્ટેનર તરીકે ડિઝાઇન કરવામાં આવે છે, ઉત્પાદન અને/અથવા પાણી માટે સંગ્રહ પાત્રો તરીકે નહિ. નિયંત્રણ સમ્પમાં હાજર પ્રવાહી પ્રવાહીને દૂર કરવામાં આવશે. સમસ્યાની તાત્કાલિક તપાસ કરીને ઉકેલ લાવવામાં આવશે. જો સમસ્યાને અવગણવામાં આવે છે, તો સમ્પ અને/અથવા તેના સંબંધિત ઘટકો અને ઉત્પાદ પાઇપિંગને નુકસાન થઈ શકે છે, જે ઉત્પાદક દ્વારા પ્રદાન કરવામાં આવેલી કોઈપણ વૉરંટી રદ કરે છે. ઉત્પાદકો, નિયમિત જાળવણીના ભાગ રૂપે, સામાન્ય રીતે તમામ પ્રવાહી અને કચરાને દૂર કરીને,

[17] નિયમ 0400-18-01.02(8)(a)2 દ્વારા જરૂરી.
[18] નિયમ 0400-18-01.03(2)(b) દ્વારા જરૂરી

સમ્પનું નિરીક્ષણ અને તેને સાફ કરવાની જરૂર પડે છે.

નોંધ: વૉકથ્રૂ નિરીક્ષણ દરમિયાન અખંડિતતા માટે બેવડી-દિવાલોવાળા ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પનું હજુ પણ નિરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ન હોય તેવા નિયંત્રણ સમ્પને નુકસાન, નિયંત્રણ વિસ્તારમાં લીક અથવા પર્યાવરણમાં છોડવા માટે દેખીતી રીતે તપાસ કરવી આવશ્યક છે. નિયંત્રણ સમ્પમાં પ્રવાહી અથવા કચરો દૂર કરવામાં આવશે.[19]

વાર્ષિક ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ નિરીક્ષણનું દસ્તાવેજીકરણ નિયમો .02(8)(a)1 અને .02(8)(b) અનુસાર એક (1) વર્ષ માટે જાળવવામાં આવશે.

c. વાર્ષિક પરીક્ષણની આવશ્યકતાઓ - ATG અને સેન્સર કાર્યાત્મકતા પરીક્ષણ

નિયમો 04(3)(d)1.(iii), .03(2)(b)11., અને .04(5) અનુસાર સ્વાચલિત ટાંકી માપકને વાર્ષિક ધોરણે કાર્યક્ષમતા માટે ચકાસવું આવશ્યક છે. કાર્યક્ષમતાની તપાસ યોગ્ય ટેકનિશિયન દ્વારા હાથ ધરવામાં આવવી જોઈએ અને તેમાં એલાર્મનું પરીક્ષણ, સિસ્ટમ ગોઠવણીની ચકાસણી, સેન્સર સેટઅપ અને બેટરી બેકઅપનું પરીક્ષણ શામેલ હોવું જોઈએ. આ જરૂરિયાતના પાલન માટે વિભાગના વાર્ષિક સ્વાચલિત ટાંકી માફક કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણ અહેવાલ CN-2624 નો ઉપયોગ કરો. છેલ્લી 3 વાર્ષિક ATG કાર્યક્ષમતા પરિક્ષણો જાળવી રાખો.

તમામ IM સેન્સરોને ઉત્પાદકની ભલામણો અનુસાર યોગ્ય પરીક્ષણ માટે વાર્ષિક ધોરણે કાર્યક્ષમતા માટે તપાસવામાં આવશે. પરિણામો વિભાગના ફોર્મ CN-1339 વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ અહેવાલ પર રેકોર્ડ કરવામાં આવશે (જુઓ પરિશિષ્ટ 3). નિયમો 04(3)(d)1.(iii), .03(2)(b)11., અને .04(5) જુઓ. છેલ્લાં 3 વાર્ષિક સેન્સર કાર્ય પરીક્ષણ જાળવી રાખો.

d. ત્રણ-વર્ષીય સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ

પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ માટે IM નો ઉપયોગ કરતી સિસ્ટમોએ દર ત્રણ (3).[20] વર્ષે સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ કરાવવું જોઈએ અને તે હાઈડ્રોસ્ટેટિક સમ્પ પરીક્ષણ અહેવાલોને ત્રણ (3) વર્ષ સુધી જાળવી રાખવા જોઈએ.[19]

પેટ્રોલિયમ સાધનસામગ્રી સંસ્થા - ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ PEI-RP1200, 2012 સંસ્કરણ અથવા પછીનું અથવા NWGDLE તૃતીય-પક્ષ માન્ય પરીક્ષણ પદ્ધતિમાં ઉલ્લેખિત પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓનો ઉપયોગ કરીને UST સિસ્ટમ્સના ગૌણ રીતે સમાવિષ્ટ ઘટકોનું પરીક્ષણ કરી શકાય છે. નિયમો .02 અને .03 માં રેકોર્ડની જાળવણી જરૂરિયાતો અનુસાર આવા પરીક્ષણના યોગ્ય દસ્તાવેજો જાળવવા આવશ્યક છે.
નીચેની કોઈપણ પ્રક્રિયાઓ શરૂ કરતા પહેલા, માપી શકાય તેવું કોઈપણ પાણી અથવા મફત ઉત્પાદ સુરક્ષિત રીતે દૂર કરવું આવશ્યક છે અને ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પને સંપૂર્ણપણે સૂકવવા અને સાફ કરવા જોઈએ જેથી પેટ્રોલિયમ પરીક્ષણ માધ્યમ તરીકે વપરાતા પાણીને દૂષિત ન કરે. નિયંત્રણ સમ્પ હાઇડ્રોસ્ટેટિક અખંડિતતા પરીક્ષણ અહેવાલ આ દસ્તાવેજના પરિશિષ્ટ 4માં મળી શકે છે.

અમુક સ્થાપન કે જે ઉત્પાદ પ્રવાહના પોઝિટિવ શટડાઉનનો ઉપયોગ કરવામાં સક્ષમ છે, તે લો લેવલ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ કરવાનું પસંદ કરી શકે છે જે આ દસ્તાવેજના પરિશિષ્ટ 5માં મળી શકે છે. નિમ્ન સ્તરના સમ્પ પરીક્ષણનો ઉપયોગ કરતી સાઇટ્સ વિભાગ દ્વારા મંજૂર હોવી આવશ્યક છે.

---

[19]નિયમ 0400-18-01.02(8)(a)1(ii)(I) દ્વારા જરૂરી

[20]નિયમ 0400-18-01.04(4)(c)1.(iv)(I)II દ્વારા જરૂરી.

[19] નિયમ 0400-18-01.03(2)(b)2 દ્વારા જરૂરી

e. **વધારાની સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ:**

1. Dri-Sump™ ગૌણ નિયંત્રણ પરીક્ષ ણ (Accent' Environmental)

ડ્રાઈ-સમ્પ ગૌણ નિયંત્રણ પરીક્ષણ સિસ્ટમ ખાનગી માલિકીના ગ્લાયકોલ આધારિત ધુમ્મસ ઉમેરણરૂપનો ઉપયોગ કરે છે જે પરીક્ષણ માટે દરેક નિયંત્રણ સમ્પ અથવા સ્પિલ બકેટમાં દાખલ કરવામાં આવે છે. પરીક્ષણ પહેલા, દરેક ઉપકરણના 18 ઇંચની અંદર પરીક્ષણ પોર્ટની શ્રેણી સ્થાપિત કરવામાં આવે છે. દરેક પરીક્ષણ પોર્ટ સાથે જોડાયેલ વેક્યૂમ પંપનો ઉપયોગ પરીક્ષણ કરવામાં આવતા ઉપકરણના કદના આધારે ચોક્કસ સમયગાળા માટે વેક્યૂમ લાગુ કરવા માટે થાય છે. પ્રશિક્ષિત ટેકનિશિયન વેક્યૂમ પરીક્ષણ બિડાણમાં ધુમ્મસની હાજરી જોવા માટે લેસર સૂચકનો ઉપયોગ કરે છે. જ્યારે છીછરું ભૂગર્ભજળ નિયંત્રણ સમ્પ અથવા સ્પિલ બકેટની આસપાસ હોય, ત્યારે આ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા મર્યાદિત હોય છે. આ કિસ્સામાં, પરંપરાગત હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાને અનુસરવી આવશ્યક છે.

2. DP લીક ગૌણ નિયંત્રણ/સ્પિલ પરીક્ષણ પદ્ધતિ (લીક ડિટેક્શન તકનીકો)

DP લીક ગૌણ નિયંત્રણ પરીક્ષણમાં વેક્યૂમ ચુસ્ત સીલની સુવિધા અને સમ્પ અથવા સ્પિલ બકેટ ઢાંકણની અંદર વેક્યૂમનો ઉપયોગ શામેલ છે. પરીક્ષણ પહેલાં, ઉપકરણની સપાટીના વિસ્તારને સાફ કરવામાં આવે છે અને સાબુને પરીક્ષણ કરવામાં આવતી સપાટી પર લાગવામાં આવે છે. પરીક્ષણ ટેકનિશિયન પછી પરપોટાની હાજરી માટે સપાટીનું નિરીક્ષણ કરવા માટે હાઇ રીઝોલ્યુશન કેમેરાની છબીઓનો ઉપયોગ કરે છે જે નિષ્ફળ પરીક્ષણ પરિણામ સૂચવે છે. આ પરીક્ષણ પદ્ધતિને પરીક્ષણ માટે પાણીના ઉપયોગની જરૂર નથી અને NWGLDE 0.1જીપીએચ લીક દર સાથે 100% શોધની સંભાવના સાથે સૂચિબદ્ધ છે.

3. Franklin Fueling Systemની INCON TS-STS સમ્પ પરીક્ષણ સિસ્ટમ

INCON TS-STS સમ્પ પરીક્ષણ સિસ્ટમ - NWGLDE પ્રમાણિત ઝડપી પરીક્ષણ પદ્ધતિ PEI RP1200 પર આધારિત હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણનો ઉપયોગ કરે છે. સમ્પમાં પ્રવાહીના સ્તરમાં વધારો અથવા ઘટાડો માપવા માટે ઉપકરણ મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટીવ પ્રોબનો ઉપયોગ કરે છે. પરીક્ષણનો સમય 12 મિનિટનો છે અને તે એક સમયે

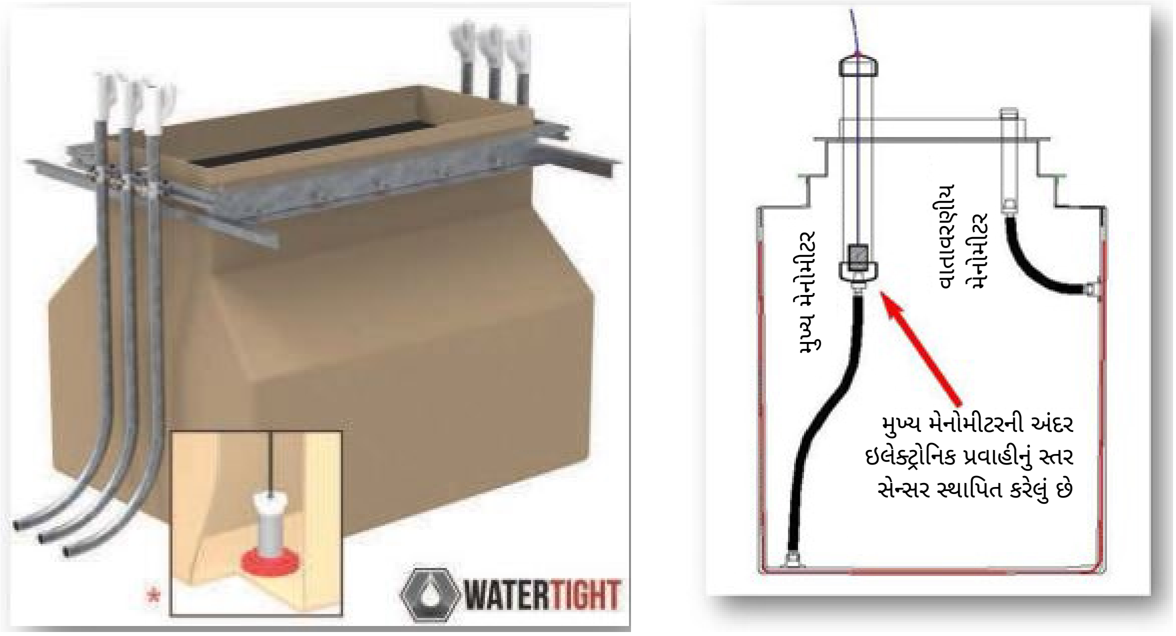
4 પ્રોબ્સ સુધીનો ઉપયોગ કરી શકે છે.

4. Fueling and Service Technologies, Inc.

હાઇડ્રો-ટાઇટ- NWGLDE પ્રમાણિત ઝડપી પરીક્ષણ પદ્ધતિ PEI RP1200 પર આધારિત હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણનો ઉપયોગ કરે છે. સમ્પમાં પ્રવાહીના સ્તરમાં વધારો અથવા ઘટાડો માપવા માટે ઉપકરણ મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટીવ પ્રોબનો ઉપયોગ કરે છે. પરીક્ષણનો સમય 15 મિનિટનો છે અને તે એક સમયે 4 સમ્પનું પરીક્ષણ કરી શકે છે.

15. બેવડી-દીવાલવાળું ગૌણ નિયંત્રણ

મુખ્ય અને ગૌણ ફાટમાં મધ્યવર્તી જગ્યા અને મધ્યવર્તી સેન્સરોમાં વેક્યૂમ અથવા બ્રાઇન સજ્જ બેવડી-દીવાલવાળું ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ સાથેના UST સિસ્ટમો માટે દર ત્રણ (3) વર્ષે સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ કરવાની જરૂર નથી (નિયમ .04(4)(c)1 જુઓ). જો કે, સેન્સરોનું વાર્ષિક પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.[20]



Bravo Containment Solutionsના સૌજન્યથી ફોટો

[20] નિયમ 0400-18-18-01-.04(1)(a)3 દ્વારા જરૂરી.

Containment Solutionsનું બેવડી-દીવાલવાળું સમ્પ સેન્સર નિરીક્ષણ પોર્ટ

16. માણસ વગરના સ્થાપન પર સમ્પ સેન્સરનું અમલીકરણ

મધ્યવર્તી દેખરેખ અમલીકરણ, સમ્પ સેન્સરો મધ્યવર્તી જગ્યામાં પ્રવાહીની તપાસ કરવા માટે સક્ષમ છે, જો કે નિયમો .02(2)(a)4 અને (b)4 પણ એવી જોગવાઈ ધરાવે છે કે જેમાં લીક થયેલ ઉત્પાદને દૂર ન કરી શકાય, ત્યાં સુધી તેનું નિયંત્રણ જરૂરી છે. . જ્યારે પ્રવાહી મળી આવે ત્યારે સેન્સર માટે માત્ર એલાર્મ વગાડવું પૂરતું નથી, એલાર્મની તપાસ થાય ત્યાં સુધી ઉત્પાદના વધુ પ્રવાહને રોકવા માટે નિયમ .04(3)(d)1.(iii) અનુસાર પગલાં લેવા જોઈએ અને જો પાઇપિંગમાંથી રિલીઝ સ્પષ્ટ થાય, તો પાઇપિંગનું સમારકામ કરી શકાય છે. માનવરહિત સુવિધાઓ માટે, બંધ કરવા અને તપાસ કરવા માટે કોઈ હાજર ન હોવાથી આ શક્ય નથી. તેથી, માનવરહિત સ્થાપન પરના સમ્પ સેન્સરો આ બેમાંથી એક રીતે કરવું જોઈએ જ્યારે સમ્પ અથવા ગૌણ નિયંત્રિત જગ્યામાં પ્રવાહી મળી આવે:

1. ATG કન્સોલ સાથે જોડાયેલા સમ્પ સેન્સરો સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપનો પાવર (પોઝિટિવ શટડાઉન) બંધ કરવો જોઈએ અને જો સમ્પમાં પ્રવાહી મળી આવે, તો ઈંધણના કોઈપણ વધારાના ટ્રાન્સફરને અટકાવવું જોઈએ.
2. ડિસ્પેન્સર સેન્સર કે જે એકલ છે (ATG કન્સોલ સાથે જોડાયેલ નથી) અને પ્રવાહી શોધે છે, તેની દેખરેખમાં રહ્યા ઘટકોને બંધ કરવું આવશ્યક છે.

એલાર્મ્સ બાંહેધરી આપતા નથી કે મધ્યવર્તી જગ્યામાં લીક થતું ઉત્પાદ દૂર કરતાં સુધી નિયંત્રિત રહેશે. પોઝિટિવ શટડાઉન આવશ્યક છે કારણ કે હોય શકે કે એલાર્મ્સ પર ધ્યાન ન જાય, ધ્યાન ન આપ્યું હોય અથવા તો એલાર્મને શાંત થઈ શકે છે અને લીક પૂરજોશમાં ચાલુ રહી શકે છે. જો સેન્સર ઉત્પાદના પ્રવાહમાં વિક્ષેપ પાડવા માટે ગોઠવેલ હોય, તો અલાર્મની સ્થિતિની તપાસ અને નિવારણ ન થાય ત્યાં સુધી રિલીઝ અને પર્યાવરણને થતા નુકસાનને ઓછું કરવું જોઈએ.

17. અસ્થાયી રૂપે બિન-કાર્યરત (TOS) આવશ્યકતાઓ

જ્યારે UST સિસ્ટમ અસ્થાયી રૂપે બંધ હોય અને ઈંધણનો સંગ્રહ કરી રહી હોય, ત્યારે માલિકો, ઑપરેટરો અને/અથવા અન્ય જવાબદાર પક્ષોએ નિયમો .04 અને .17 અનુસાર રિલીઝ શોધની કામગીરી અને જાળવણી ચાલુ રાખવી જોઈએ. જો કે, જો UST સિસ્ટમ ખાલી હોય, તો .02 અને .04 માં રિલીઝ શોધ, કામગીરી અને જાળવણી પરીક્ષણ અને તપાસની જરૂર નથી.[21] જ્યારે બધી સામગ્રી દૂર કરવામાં આવે, ત્યારે UST સિસ્ટમ (ટાંકીઓ, પાઇપિંગ અને નિયંત્રણ સમ્પ) ખાલી હોય છે જેથી સિસ્ટમમાં 2.5 સેન્ટિમીટર (અથવા એક ઈંચ) કરતાં વધુ અવશેષો ન રહે.

જ્યારે કોઈ UST સિસ્ટમ ત્રણ (3) મહિના કે તેથી વધુ સમય માટે અસ્થાયી રૂપે બંધ હોય, ત્યારે માલિકો, ઑપરેટરો અને/અથવા અન્ય જવાબદાર પક્ષોએ વેન્ટ લાઇનને ખુલ્લી અને કાર્યરત રાખવાની રહેશે અને અન્ય તમામ લાઇન, પંપ, માનવ માર્ગો અને આનુષંગિક સાધનોને કેપ અને સુરક્ષિત કરો.[22] આ જરૂરિયાતમાં નિયંત્રણ સમ્પનો સમાવેશ થાય છે.

[21] નિયમ 0400-18-18-01-.07(1)(a) દ્વારા જરૂરી
[22]નિયમ 0400-18-18-01.07(1)(b) દ્વારા જરૂરી

નિયમ 0400-18-18-01.07(1)(a) સમ્પને રિલીઝ શોધ કામગીરી અને જાળવણી પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવાથી મુક્તિ આપે છે, પરંતુ નિયમ 0400-18-18-01-.02 માં દર્શાવેલ સ્થાપન આવશ્યકતાઓને નહિ. જુલાઈ 24, 2007ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત ડિસ્પેન્સર્સ ગૌણ રીતે નિયંત્રિત હોવા જરૂરી છે. [23] ડિસ્પેન્સર, ટાંકી ટૉપ અને સંક્રમણ સમ્પ બાજુઓ પર, નીચે અને કોઈપણ અંતર્વેધન ફિટિંગો પર પ્રવાહી-ચુસ્ત હોવા જોઈએ. જો વિઝુઅલ અવલોકનો દ્વારા ડિસ્પેન્સર સમ્પ પ્રવાહી-ચુસ્ત ન લાગે, તો સમ્પનું સમારકામ કરવામાં આવશે. [24]

18. સમારકામ અને જાળવણી

UST સિસ્ટમના ઘટકોનું ઉત્પાદન EPA અને અન્ય વિવિધ અમલીકરણ એજન્સીઓ અનુસાર Underwriters Laboratories (UL) દ્વારા સ્થાપિત પેટ્રોલિયમ સુસંગતતા ધોરણોને પૂર્ણ કરવા માટે કરવામાં આવે છે. ઘટકોનું કોઈપણ અનુગામી સમારકામ કે જે પ્રવાહીને નિયંત્રિત અથવા પહોંચાડવા અથવા લીક (ટાંકીઓ, પાઇપિંગ, નિયંત્રણ સમ્પ, સ્પિલ નિવારણ ઉપકરણ, વગેરે) શોધવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે, તેને પણ આ ધોરણોનું પાલન કરવું જોઇએ અને આ હેતુ માટે સ્થાપિત માન્યતાપ્રાપ્ત પ્રથાનું પાલન કરે છે. નીચેના કોષ્ટકમાં UST સિસ્ટમની સુવિધા, જાળવણી અને સમારકામ પ્રક્રિયાઓ માટેની ઉદ્યોગ પદ્ધતિઓ અને રાષ્ટ્રીય સ્તરે માન્યતા પ્રાપ્ત પદ્ધતિઓ છે:

UST સિસ્ટમ ઘટક	દસ્તાવેજ ક્રમાંક	માનક/માન્ય પ્રેક્ટિસનું નામ
સ્ટીલની ટાંકીઓ	API STD 1631	આંતરિક લાઇન અને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું સામયિક નિરીક્ષણ
	STI SP 131	જ્વલનશીલ અને જ્વાળાગ્રાહી પ્રવાહીના સંગ્રહ માટે વર્કશોપમાં બનેલી ભૂગર્ભ ટાંકીઓના નિરીક્ષણ, સમારકામ અને ફેરફાર માટેના ધોરણો
	UL 58	જ્વલનશીલ અને જ્વાળાગ્રાહી પ્રવાહી માટે સ્ટીલની ભૂગર્ભ ટાંકીઓ માટેનું ધોરણ
ફાઇબરગ્લાસની ટાંકીઓ	ફાઇબરગ્લાસની ટાંકી અને પાઇપ સંસ્થા RP-T-95-1	ફાઇબરગ્લાસ રેઇન્ફોર્સ્ડ પ્લાસ્ટિક ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું પુનઃનિર્માણ
	UL 1316	પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદ, આલ્કોહોલ અને આલ્કોહોલ-ગેસોલિન મિશ્રણ માટે ગ્લાસ-ફાઇબર રેઇન્ફોર્સ્ડ પ્લાસ્ટિક ભૂગર્ચ સંગ્રહ ટાંકીઓ માટે માનક
	UL-1856	ભૂગર્ભ ઇંધણ ટાંકી આંતરિક રેટ્રોફિટ સિસ્ટમો
ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ	NLPA/KWA ધોરણ 823	પેટ્રોલિયમ સમ્પની નિવારક જાળવણી, સમારકામ અને સાઇટ પર બાંધકામ માટેના ધોરણો
	UL-2447	નિયંત્રણ સમ્પ, ફિટિંગો અને ઇંધણની એસેસરીઝ માટે તપાસની રૂપરેખા
સ્ટીલ પાઇપિંગ	સ્ટીલ પાઇપિંગના ભાગોને બદલી શકાતા નથી અને તે સામગ્રી સાથે બદલવું આવશ્યક છે જે UL-971 સુસંગત સામગ્રીથી બનેલું છે.	
ફાઇબરગ્લાસ રેઇન્ફોર્સ્ડ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ	RP 1997-5	ફાઇબરગ્લાસ પ્રબલિત થર્મોસેટ પ્લાસ્ટિક ટાંકી અને પાઇપિંગ ધોરણો
	UL-971	જ્વલનશીલ પ્રવાહી માટે અધાતુ ભૂગર્ભ પાઇપિંગ માટેનું ધોરણ
ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક	સમારકામની મંજૂરી નથી; ક્ષતિગ્રસ્ત પાઇપિંગ ભાગોને બદલવું આવશ્યક છે. UST સિસ્ટમો માટે	

[23]નિયમ 0400-18-18-01.07(1)(b) દ્વારા જરૂરી

[24]નિયમો 0400-18-18-01-.02(2)(b)(ii) અને .02(2)(c)1 દ્વારા જરૂરી

UST સિસ્ટમ ઘટક	દસ્તાવેજ ક્રમાંક	માનક/માન્ય પ્રેક્ટિસનું નામ
પાઇપિંગ	ઉપયોગમાં લેવાતી તમામ ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ સિસ્ટમોએ જ્વલનશીલ પ્રવાહી માટે અધાતુ પાઇપિંગ માટે UL-971 ધોરણોનું પાલન કરવું આવશ્યક છે.	
સ્પિલ બકેટ્સ	જો આફ્ટરમાર્કેટ સમારકામની મંજૂરી હોય, તો સ્પિલ બકેટ ઉત્પાદકની સલાહ લો. અમુક આફ્ટરમાર્કેટ ઘટકો જેમ કે ઇન્સર્ટ્સ, અથવા ગાસ્કેટ્સને બદલવા પહેલાં મંજૂરી લેવી પડી શકે છે.	
આનુષંગિક ફિટિંગ, વાલ્વ અને થ્રેડ	UL-2447	નિયંત્રણ સમ્પ, ફિટિંગો અને ઇંધણની એસેસરીઝ માટે તપાસની રૂપરેખા

મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ગૌણ નિયંત્રણ ઘટકોનું સમારકામ અને જાળવણી ઉત્પાદકની ભલામણો, રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત પ્રથા જેમ કે NLPA 823, અથવા નિયમો .04(3)(d)1.(iii), .04(5), .03(2)(b)8. and (11)., અને .02(7)(h) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગ દ્વારા પ્રદાન કરાયેલ માર્ગદર્શન અનુસાર હાથ ધરવામાં આવશે. UST સિસ્ટમના કાર્યકારી જીવન માટે રિલીઝને અસરકારક રીતે રોકવા માટે ગૌણ નિયંત્રણ ઘટકોનું સમારકામ હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ. ચોક્કસ ઉત્પાદકની સૂચનાની ગેરહાજરીમાં, વિભાગ તૃતીય-પક્ષ ઉત્પાદકો પાસેથી "આફ્ટરમાર્કેટ" સમારકામ ઘટકોના ઉપયોગને પણ માન્ય રાખે છે જે પેટ્રોલિયમ સુસંગતતા અને બાંધકામ માટે UL ધોરણોને પૂર્ણ કરે છે. રાષ્ટ્રીય સ્તરે માન્ય સમારકામ ધોરણો જેમ કે “NLPA/KWA ધોરણ 823: પેટ્રોલિયમ સમ્પના નિવારક જાળવણી, સમારકામ અને સાઇટ પર બાંધકામ માટેના ધોરણ”નો ઉપયોગ હાલના નિયંત્રણ સમ્પનું સમારકામ કરવા માટે થઈ શકે છે જો મૂળ સમ્પ ઉત્પાદક સમારકામ વિકલ્પો પ્રદાન ન કરે તો.

ફાઇબરગ્લાસ રેઇન્ફોર્સ્ડ પ્લાસ્ટિકથી બનેલા નિયંત્રણ સમ્પના સમારકામ માટે વપરાતી સામગ્રીના પ્રકારોમાં કોપોલિમર રેઝિનનો સમાવેશ થાય છે જે પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદનો સાથે સુસંગત હોય છે. આ સામગ્રીઓનું સામાન્ય રીતે મૂલ્યાંકન અને UL 2447 અનુસાર મંજૂર કરવામાં આવે છે. ફાઇબરગ્લાસ સમ્પ સમારકામ સામાન્ય રીતે ફાઇબરગ્લાસ સપાટીને ઘર્ષણ સાથે સાફ કરીને અને તૈયાર કરીને અને ફાઇબરગ્લાસ મેટને કોપોલિમર રેઝિન સાથે જોડીને કરવામાં આવે છે. સમારકામના કદ અને આકારના આધારે, રેઝિનની અંદરના બોન્ડિંગ એજન્ટને સંપૂર્ણપણે સૂકવવા માટે વધારાની ગરમી અથવા ઉપચાર સમયની જરૂર પડી શકે છે.
UL સૂચીબદ્ધ ઘટકોનો ઉપયોગ કરીને બિન-ઉત્પાદક મંજૂર સમ્પ સમારકામ માટે પૂર્વ વિભાગની મંજૂરી, સંગ્રહિત પેટ્રોલિયમ પદાર્થો સાથે સુસંગતતાનો પુરાવો અને પૂર્ણ થયા પછી નિયમો 0400-18-01-.02(5)(b) અને and 0400-18-01-.02(7)(d)ની જરૂરિયાત મુજબ અખંડિતતા પરીક્ષણ જરૂરી છે.

a. સમ્પ

મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ટાંકીઓ અને પાઇપિંગના ગૌણ નિયંત્રણ વિસ્તારો તેમજ પાઇપિંગની મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા નિયંત્રણ સમ્પને સમારકામમાં ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અથવા સમારકામ સમાપ્ત થયાની તારીખના ત્રીસ (30) દિવસની અંદર વિભાગ દ્વારા આપવામાં આવેલી સલાહ અનુસાર ચુસ્તતા માટે ગૌણ નિયંત્રણનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.[25] ટાંકી, પાઇપિંગ અને/અથવા ડિસ્પેન્સરોની બદલી માટેના દસ્તાવેજીકરણના રેકોર્ડ્સ UST સિસ્ટમના કાર્યકારી જીવન માટે જાળવવામાં આવશે. [26]

b. પાઇપિંગ

વિભાગ, નિયમ .02(6)(c) અને (d) હેઠળ, પાઇપિંગ સમારકામ કરવાની મંજૂરી આપી શકે છે જેને ફેરબદલી

[25]નિયમ .02(7)(d) દ્વારા જરૂરી
[26]નિયમ .02 દ્વારા જરૂરી

ગણવામાં આવતી નથી. નિયમ .02(6)(d)2 દ્વારા જરૂરી સમારકામ શરૂ કરતા પહેલા પાઇપિંગ સમારકામ માટેની વિનંતીઓ સેન્ટ્રલ ઑફિસમાં વિભાગના પર્યાવરણ સદસ્યને લેખિતમાં સબમિટ કરવી આવશ્યક છે. પાઇપિંગ સમારકામ નિયમો .02(1)(b) અને .02(7)(c) દ્વારા જરૂરી ઉત્પાદકના સ્પષ્ટીકરણો અનુસાર થવું જોઈએ. નિયમ .02(7)(d) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ તમામ સમારકામ કરાયેલ પાઇપિંગ પૂર્ણ થયાના ત્રીસ (30) દિવસની અંદર ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. વધુ માહિતી માટે ટેકનિકલ અધ્યાય 3.5 દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ જુઓ.

c. IM સેન્સરની બદલી

ત્રીસ (30) દિવસમાં સેન્સરની સ્થિતિનો અહેવાલ મેળવવા માટે સમયસર સેન્સરની જાળવણી અને સમારકામ કરવું જોઈએ. સેન્સર સમારકામ ઉત્પાદક દ્વારા લેખિતમાં મંજૂર હોવું આવશ્યક છે.

19. રેકોર્ડની જાળવણી

માસિક મધ્યવર્તી દેખરેખ રેકોર્ડ્સ અને રિલીઝ શોધ રેકોર્ડ્સના પરિણામો ઓછામાં ઓછા એક (1) વર્ષ માટે નિયમો .03(2)(b)11., .04(3)(d)1.(iii), અને .04(5)(b) દ્વારા જાળવવા જરૂરી છે અને વિભાગના ફોર્મ CN-2544 માસિક/વાર્ષિક વૉકથ્રૂ ફોર્મ પર નોંધાયેલ હોવું આવશ્યક છે.

સતત મધ્યવર્તી દેખરેખ આવશ્યકતાઓનું પાલન દર્શાવવા માટે નીચેના અહેવાલો માસિક જનરેટ કરવામાં આવશે:

1. માસિક સેન્સર સ્ટેટસ અહેવાલો (માસિક/વાર્ષિક વૉકથ્રૂ ફોર્મ સાથે જોડાયેલ)
2. એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલ (માસિક/વાર્ષિક વૉકથ્રૂ ફોર્મ સાથે જોડાયેલ)
3. માસિક/વાર્ષિક વૉકથ્રૂ ફોર્મના પૃષ્ઠ 4 અને 5 પર રેકોર્ડ કરાયેલ એલાર્મ લૉગ
4. જો એલાર્મ સૂચવવામાં આવે, તો તમામ પૂર્ણ સમારકામ, સેવા ઇન્વૉઇસેસ અથવા લીક ડિટેક્શન સાધનો બદલવાનું દસ્તાવેજીકરણ (માસિક/વાર્ષિક સાથે જોડાયેલ)

જો IM સ્વચાલિત ટાંકી માફક સાથે જોડાયેલ ન હોય, તેવા એકલ સેન્સર દ્વારા કરવામાં આવે છે જેમ કે ડિસ્પેન્સર પર, તો આવા એકલ સેન્સર માટે માસિક/વાર્ષિક વૉકથ્રૂ ફોર્મ સાથે જોડવા માટે ઇલેક્ટ્રોનિક રેકોર્ડ હશે નહિ. આ ફોર્મનો ઉપયોગ હજી પણ એકલ સેન્સર માટે માસિક IM પરિણામો રેકોર્ડ કરવા માટે થવો જોઈએ.

વાર્ષિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ રેકોર્ડ્સ વિભાગના ફોર્મ CN-1339 વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ અહેવાલ (જુઓ પરિશિષ્ટ 3) પર રેકોર્ડ કરવા જોઈએ અને નિયમ .04(5)(b)2 અનુસાર ઓછામાં ઓછા ત્રણ (3) વર્ષ સુધી જાળવવા જોઈએ.

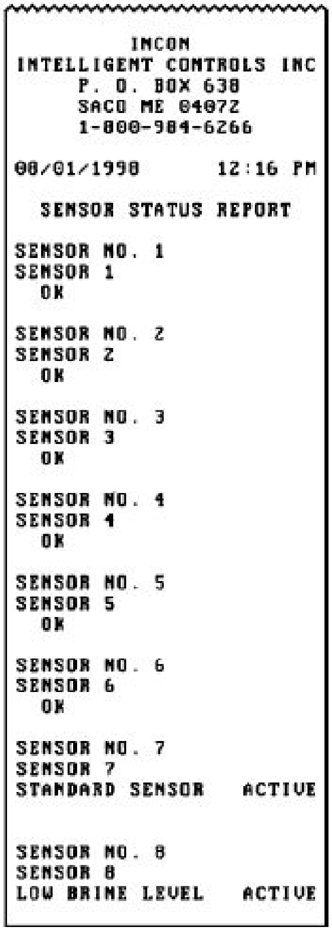
નિયમ .04(5)(c) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સર્વિસિંગ કાર્ય પૂર્ણ થયા પછી ઓછામાં ઓછા એક (1) વર્ષ માટે સાઇટ પર કાયમી રીતે સ્થિત રિલીઝ શોધ સાધનોના તમામ માપાંકન, જાળવણી અને સમારકામના રેકોર્ડ્સ જાળવવા આવશ્યક છે. રિલીઝ શોધ સિસ્ટમોને લગતા લેખિત પ્રદર્શન દાવાઓ સ્થાપનની તારીખથી પાંચ (5) વર્ષ સુધી અથવા રિલીઝ શોધ પદ્ધતિનો ઉપયોગ ન થાય, ત્યાં સુધી જાળવી રાખવા જોઈએ, જે પણ પછી થાય, જે નિયમ .04(5)(a) દ્વારા આવશ્યક છે.

રેકોર્ડ્સ UST સાઇટ પર રાખવા જોઈએ અને વિભાગ દ્વારા નિરીક્ષણ માટે તરત જ ઉપલબ્ધ હોવા જોઈએ, અથવા સરળતાથી ઉપલબ્ધ વૈકલ્પિક સાઇટ પર અને વિનંતી પર વિભાગને નિરીક્ષણ માટે પ્રદાન કરવામાં આવશે. નિયમો

.03(2)(c)1. અને .03(2)(c)2 જુઓ.

માલિકી ટ્રાન્સફર વખતે, UST સિસ્ટમના વેચાણ સહિત, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી, અહેવાલ બનાવવાની અને રેકોર્ડ રાખવાની જરૂરિયાતોને સંતોષવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની નકલો, માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે USTના નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે. નિયમો 03(2)(d)., .04(3)(d)1.(iii), અને .04(5)(b). જુઓ.

સેન્સરની સ્થિતિ અને એલાર્મના ઇતિહાસ અહેવાલોના દાખલાઓ



INCON
INTELLIGENT CONTROLS INC
P. O. BOX 638
SACO ME 04072
1-800-984-6266

08/01/1998 12:16 PM

SENSOR STATUS REPORT

SENSOR NO. 1
SENSOR 1
OK

SENSOR NO. 2
SENSOR 2
OK

SENSOR NO. 3
SENSOR 3
OK

SENSOR NO. 4
SENSOR 4
OK

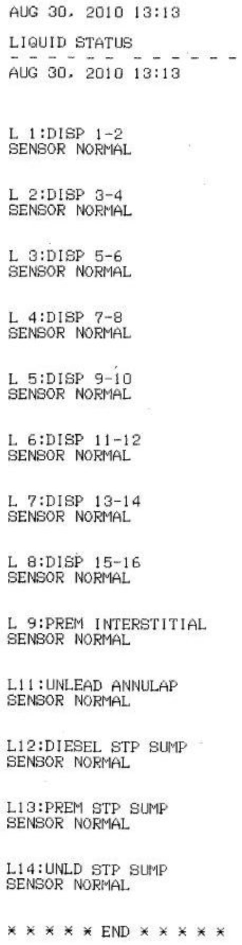
SENSOR NO. 5
SENSOR 5
OK

SENSOR NO. 6
SENSOR 6
OK

SENSOR NO. 7
SENSOR 7
STANDARD SENSOR ACTIVE

SENSOR NO. 8
SENSOR 8
LOW BRINE LEVEL ACTIVE

INCON TS-1001 સેન્સરની સ્થિતિનો અહેવાલ



AUG 30, 2010 13:13

LIQUID STATUS
AUG 30, 2010 13:13

L 1:DISP 1-2
SENSOR NORMAL

L 2:DISP 3-4
SENSOR NORMAL

L 3:DISP 5-6
SENSOR NORMAL

L 4:DISP 7-8
SENSOR NORMAL

L 5:DISP 9-10
SENSOR NORMAL

L 6:DISP 11-12
SENSOR NORMAL

L 7:DISP 13-14
SENSOR NORMAL

L 8:DISP 15-16
SENSOR NORMAL

L 9:PREM INTERSTITIAL
SENSOR NORMAL

L11:UNLEAD ANNULAP
SENSOR NORMAL

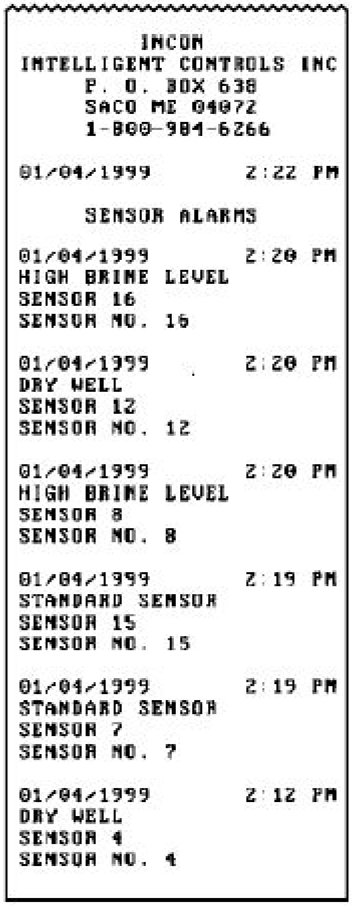
L12:DIESEL STP SUMP
SENSOR NORMAL

L13:PREM STP SUMP
SENSOR NORMAL

L14:UNLD STP SUMP
SENSOR NORMAL

* * * * * END * * * * *

Veeder Root TLS-350 પ્રવાહીની સ્થિતિનો અહેવાલ



INCON
INTELLIGENT CONTROLS INC
P. O. BOX 638
SACO ME 04072
1-800-984-6266

01/04/1999 2:22 PM

SENSOR ALARMS

01/04/1999 2:20 PM
HIGH BRINE LEVEL
SENSOR 16
SENSOR NO. 16

01/04/1999 2:20 PM
DRY WELL
SENSOR 12
SENSOR NO. 12

01/04/1999 2:20 PM
HIGH BRINE LEVEL
SENSOR 8
SENSOR NO. 8

01/04/1999 2:19 PM
STANDARD SENSOR
SENSOR 15
SENSOR NO. 15

01/04/1999 2:19 PM
STANDARD SENSOR
SENSOR 7
SENSOR NO. 7

01/04/1999 2:12 PM
DRY WELL
SENSOR 4
SENSOR NO. 4

ઇન્કોન TS-1001 સેન્સર એલાર્મ ઇતિહાસ

20. રિપોર્ટિંગ

જ્યારે નીચેની કોઈપણ શરતો માટે રિલીઝ શંકાસ્પદ હોય અથવા તેની પુષ્ટિ થાય છે, ત્યારે વિભાગનો સંપર્ક બોત્તેર (72) કલાકની અંદર કરવાનો રહેશે:

- જ્યાં સુધી એલાર્મની તાત્કાલિક તપાસ કરવામાં ન આવે (72 કલાકની અંદર), એલાર્મની સ્થિતિ ઉકેલાઈ જાય છે અને UST સિસ્ટમમાંથી પેટ્રોલિયમ ચૂવવાનું કોઈ સંકેત નથી, સેન્સર એલાર્મ પ્રવાહીની હાજરી સૂચવે છે. જો એલાર્મ અથવા પ્રવાહી ત્રીસ (30) દિવસની અંદર ફરી થયે છે, તો એલાર્મની સ્થિતિ ઉકેલાઈ નથી. નિયમો .04(1)(b) and .05(1)(a)2. અને 3 જુઓ.
- ગૌણ નિયંત્રણ અથવા સમ્પમાં ઈંધણની અસ્પષ્ટ હાજરી એલાર્મ દ્વારા દર્શાવવામાં આવી નથી. નિયમ .05(1)(a)2 (i) થી (iii) જુઓ.
- જ્યાં સુધી નિયંત્રણ તાત્કાલિક તપાસવામાં ન આવે (72 કલાકની અંદર), તેનું સમારકામ કરવામાં ન આવે અથવા બદલવામાં ન આવે અને ત્રીસ (30) દિવસમાં વધારાની દેખરેખ હાથ ધરવામાં આવે, ત્યાં સુધી પાણીની પુનરાવર્તિત હાજરી અથવા સેન્સર આઉટ એલાર્મ ફાટમાં પાણીના પ્રવેશને સૂચવતા નથી. નિયમ 05(1)(a)2 (i) થી (iii) અને 3 જુઓ.
- ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ અથવા ફાટમાંથી પર્યાવરણમાં લીક થવાના પુરાવા નિયમો .05(1)(a)1 અને .06(3)(a) હેઠળ જાણ કરવા જરૂરી છે.

જુલાઈ 24, 2007 ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત UST સિસ્ટમો માટે, તો નિયમ .04(3)(d)1ની આવશ્યકતા મુજબ ગૌણ નિયંત્રણ અથવા IM સિસ્ટમની નિષ્ફળતાને કારણે મધ્યવર્તી દેખરેખ નિયમ હાથ ધરવામાં ન આવે, અને નિયમો .02(6) અને (7) દ્વારા મંજૂર કર્યા મુજબ સમારકામ અથવા બદલી ના શકાતું હોય, તો UST સિસ્ટમનો જે ભાગ હવે દેખરેખ રાખી શકાતો નથી તે નિયમ .07 ના લાગુ પડતા ભાગોને અનુસરીને કાયમી ધોરણે બંધ થવો જોઈએ.

સંદર્ભો

NFPA 30 ભૂગર્ભ ટાંકી સ્થાપન, અધ્યાય 4 ટાંકી સ્ટોરેજ

પેટ્રોલિયમ સાધનસામગ્રી સંસ્થા - ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ PEI-RP100, 2005 સંસ્કરણ

પેટ્રોલિયમ સાધનસામગ્રી સંસ્થા - ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ PEI-RP1200, 2017 સંસ્કરણ

US EPA- UST સિસ્ટમો: સમ્પ અને સ્પિલ બકેટ્સનું નિરીક્ષણ અને જાળવણી, પ્રેક્ટિકલ મદદ અને ચેકલિસ્ટ, મે 2005

Veeder-Root ડિસ્પેન્સર પૈન સેન્સરો અને નિયંત્રણ સમ્પ સેન્સરોની સ્થાપન માર્ગદર્શિકા, 576013-306, સુધારણા G, 2007

Veeder-Root સેન્સર ઉત્પાદ અમલીકરણ માર્ગદર્શિકા, 577013-750, સુધારણા M, 2009

Veeder-Root TLS-3XX સિરીઝ કન્સોલ ઑપરેટર મેન્યુઅલ, 576013-610, સુધારણા Y, 2008

INCON ટાંકી Sentinel ઑપરેટરની માર્ગદર્શિકા, 000-152 સંશોધન C, 2009

આયોવા પ્રાકૃતિક સંસાધન વિભાગ, UST અનુપાલન નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા, જુલાઈ 2007

પરિશિષ્ટો

1. ગૌણ નિયંત્રણ વેક્યૂમ સેન્સિંગ સિસ્ટમ રેખાકૃતિ
2. સેન્સર વર્ણનનું ટેબલ
3. વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખનું પરીક્ષણ અહેવાલ (CN-1339)*
4. નિયંત્રણ સમ્પ હાઇડ્રોસ્ટેટિક અહેવાલ (CN-2664)*
5. નિમ્ન સ્તર સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણની પ્રક્રિયા અને પરીક્ષણ અહેવાલ (CN-2644)*

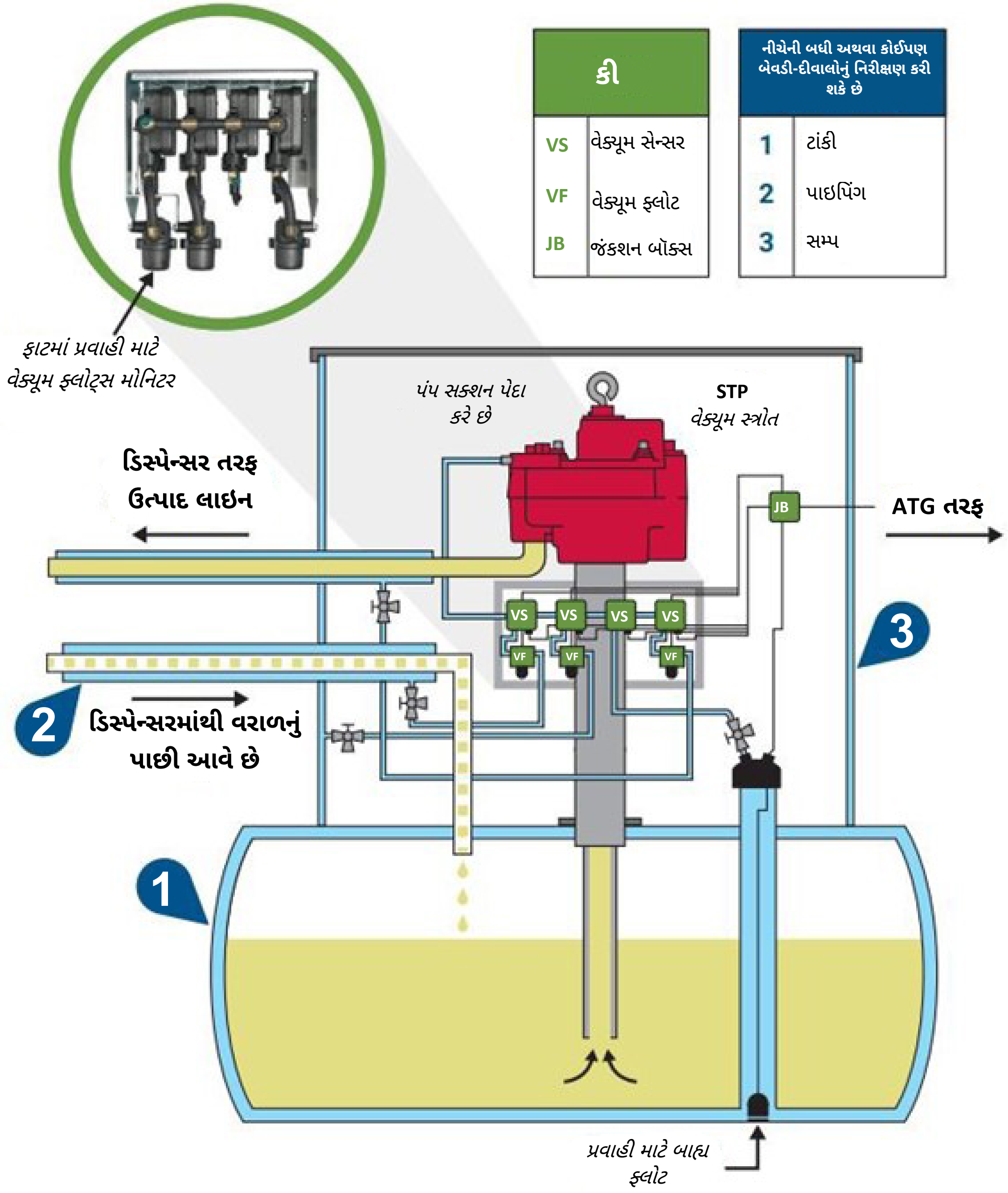
*આ દસ્તાવેજોના ભરવા યોગ્ય ફોર્મ વર્ઝન વિભાગની વેબસાઇટ, https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/forms-guidance.html પર ઉપલબ્ધ છે.

પરિશિષ્ટ 1: ગૌણ નિયંત્રણ વેક્યૂમ સેન્સિંગ સિસ્ટમ રેખાકૃતિ

ગૌણ નિયંત્રણ વેક્યૂમ સેન્સિંગ સિસ્ટમ

કી	
VS	વેક્યૂમ સેન્સર
VF	વેક્યૂમ ફ્લોટ
JB	જંક્શન બૉક્સ

નીચેની બધી અથવા કોઈપણ બેવડી-દીવાલોનું નિરીક્ષણ કરી શકે છે	
1	ટાંકી
2	પાઇપિંગ
3	સમ્પ



પરિશિષ્ટ 2: સેન્સરનું વર્ણન

સંચાલન સિદ્ધાંત	પરીક્ષણ પદ્ધતિ (સેન્સરની કેટેગરી)	સંચાલન સિદ્ધાંતનું વર્ણન	વર્તમાન ઉપયોગનો અંદાજ (ઉચ્ચ/મધ્યમ/નિમ્ન)
પ્રવાહીથી ભરેલી મધ્યવર્તી દેખરેખ	સતત મધ્યવર્તી દેખરેખની પદ્ધતિ (પ્રવાહીથી ભરેલી)	બ્રાઇન, પાણી અથવા પ્રોપાઇલિન ગ્લાયકોલ ધરાવતું પ્રવાહી જળાશય ટાંકીની ટોચ પર જોડાયેલ છે અને ફાટમાં ખુલે છે. નિમ્ન-સ્તર અને ઉચ્ચ-સ્તરના એલાર્મ પ્રદાન કરવા માટે જળાશય ડ્યુઅલ-પોઇન્ટ ફ્લોટ સ્વિચથી સજ્જ છે.	**નિમ્ન/મધ્યમ** (ભૂગોળ સાથે બદલાય છે. મધ્ય ખંડમાં નિમ્ન. ગૌણ નિયંત્રણની જરૂરવાળા રાજ્યોમાં મધ્યમ)
દબાણથી ભરેલું મધ્યવર્તી દેખરેખ	સતત મધ્યવર્તી-લાઇન-દેખરેખ પદ્ધતિ (દબાણ/વેક્યૂમ)	દબાણયુક્ત નિષ્ક્રિય ગેસને પંપ કરીને સતત વધુ પડતા દબાણને જાળવી રાખવા માટે બેવડી-દીવાલોવાળી પાઇપિંગના મધ્યવર્તી જગ્યામાં સ્થિત દબાણ સેન્સરનો ઉપયોગ કરે છે. સ્ટોર કરેલા ઉત્પાદ પર્યાવરણમાં છટકી શકે તે પહેલા વિઝુઅલ અને એકોસ્ટિક એલાર્મને સક્રિય કરવા માટે સિસ્ટમ ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યું છે. આંતરિક અને બહારની બંને દીવાલોમાં ભંગ શોધવામાં સક્ષમ છે.	**નિમ્ન** (મુખ્યત્વે CA માં નવા સ્થાપન પર જોવા મળે છે)
દબાણ-રિક્તિ મધ્યવર્તી દેખરેખ	સતત મધ્યવર્તી-ટાંકી-દેખરેખ પદ્ધતિ (દબાણ/વેક્યૂમ)	બેવડી-દીવાલોવાળી ટાંકીઓની ફાટની જગ્યામાં સતત આંશિક વેક્યૂમ જાળવી રાખવા માટે એક અભિન્ન વેક્યૂમ પંપ અને વેક્યૂમ સેન્સરનો ઉપયોગ કરે છે. સ્ટોર કરેલા ઉત્પાદ પર્યાવરણમાં છટકી શકે તે પહેલા વિઝુઅલ અને એકોસ્ટિક એલાર્મને સક્રિય કરવા માટે સિસ્ટમ ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યું છે. આંતરિક અને બહારની બંને દીવાલોમાં ભંગ શોધવામાં સક્ષમ છે.	**નિમ્ન** (મુખ્યત્વે CA માં નવા સ્થાપન પર જોવા મળે છે)
મેટલ-ઓક્સાઇડ સેમિકન્ડક્ટર	મધ્યવર્તી પ્રવાહી-તબક્કો અને વરાળ-તબક્કો	સેન્સરની અંદરના કોષમાં વિદ્યુત પ્રવાહમાં ફેરફારનું નિરીક્ષણ કરીને પેટ્રોલિયમ હાઇડ્રોકાર્બન વરાળને શોધે છે.	**બહુ જ નિમ્ન**
ફ્લોટ સ્વિચ/રીડ સ્વિચ/મેગ્નેટિક સ્વિચ	મધ્યવર્તી પ્રવાહી-તબક્કો અને ટાંકીની બહાર પ્રવાહી-તબક્કો	એક ઉપકરણ જે પ્રવાહીના સ્તરમાં ફેરફાર માટે દેખરેખ કરે છે. ફ્લોટ સ્વીચ એ ફ્લોટમાં દાખલ કરેલા ચુંબક દ્વારા સક્રિય થનારા રીડ સ્વીચથી બનેલું છે. તેઓ કેવી રીતે લક્ષી છે તેના આધારે, આ ઉપકરણોને સામાન્ય રીતે "સામાન્ય રીતે ખુલ્લા" અથવા "સામાન્ય રીતે બંધ" તરીકે વર્ણવવામાં આવે છે. સ્વીચ સર્કિટ પૂર્ણ કરે છે અથવા સર્કિટમાં વિક્ષેપ પાડે છે.	**ઉચ્ચ** (સૌથી વધુ ઉપયોગમાં લેવાતું મધ્યવર્તી સેન્સર)

સંચાલન સિદ્ધાંત	પરીક્ષણ પદ્ધતિ (સેન્સરની કેટેગરી)	સંચાલન સિદ્ધાંતનું વર્ણન	વર્તમાન ઉપયોગનો અંદાજ (ઉચ્ચ/મધ્યમ/નિમ્ન)
વિદ્યુત વાહકતા	મધ્યવર્તી પ્રવાહી અને ટાંકીની બહાર પ્રવાહી-તબક્કો	કોટેડ વાયરનો ઉપયોગ કરે છે જે હાઇડ્રોકાર્બન-પારગમ્ય હોય છે અને જ્યારે પેટ્રોલિયમ હાઇડ્રોકાર્બનના સંપર્કના પરિણામે કોટિંગ બગડે છે, ત્યારે પ્રતિકારમાં ફેરફાર દર્શાવે છે.	**બહુ જ નિમ્ન** (જૂની તકનીક - 80ના દાયકાના અંતથી 90ના દાયકાની શરૂઆત સુધી)
વીજધારીતામાં ફેરફાર/RF-નિર્બલન/પ્રોક્સિમિટી સેન્સર્સ (કેપેસિટીવ)	મધ્યવર્તી પ્રવાહી-તબક્કો, ટાંકીની બહાર પ્રવાહી-તબક્કો	વીજધારીતામાં ફેરફાર માટે દેખરેખ કરે છે.	**બહુ જ નિમ્ન**
વીજધારીતામાં ફેરફાર/RF-નિર્બલન/પ્રોક્સિમિટી સેન્સર્સ (કેપેસિટીવ)	મધ્યવર્તી પ્રવાહી-તબક્કો, ટાંકીની બહાર પ્રવાહી-તબક્કો	વીજધારીતામાં ફેરફાર માટે દેખરેખ કરે છે.	**બહુ જ નિમ્ન**
ઉષ્મીય વાહકતા	મધ્યવર્તી પ્રવાહી તબક્કો	હવા, પાણી અને હાઇડ્રોકાર્બન વચ્ચેના ગરમીના તફાવતોને પ્રતિસાદ આપવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે. સેન્સર તત્વની અંદરનું તાપમાન વધે છે અને કન્સોલ પર પ્રતિભાવ ટ્રિગર કરે છે.	**બહુ જ નિમ્ન**
ફાઇબર-ઑપ્ટિક કેમિકલ સેન્સર	ટાંકીની બહાર પ્રવાહી-તબક્કો	ઑપ્ટિકલ ફાઈબરના છેડા પર જમા થયેલ રાસાયણિક રીતે સંવેદનશીલ ફિલ્મ દ્વારા વર્ણિત. ફિલ્મમાં કોઈપણ ફેરફારના પરિણામે પ્રકાશમાં ઘટાડો થાય છે, જે કન્સોલને સિગ્નલ મોકલે છે.	**અત્યંત નિમ્ન**
એડસિસ્ટર/શોષણ નમૂના	વરાળ-તબક્કો	પેટ્રોલિયમ હાઇડ્રોકાર્બન વરાળની હાજરીમાં વિદ્યુત પ્રતિરોધમાં ફેરફાર કરે છે.	**બહુ જ નિમ્ન** (જૂની તકનીક)
ફોટો-આયનીકરણ	વરાળ-તબક્કો	આસપાસની હવામાં અસ્થિર કાર્બનિક સંયોજનોની નાની સાંદ્રતા આયનાઇઝ કરવા અને શોધવા માટે અલ્ટ્રાવાયોલેટ કિરણોત્સર્ગનો ઉપયોગ કરે છે.	**બહુ જ નિમ્ન**
ક્રોમેટોગ્રાફિક (એટલે કે, રંગમાં ફેરફાર)	વરાળ-તબક્કો	એક દાણાદાર સામગ્રી જે હાઇડ્રોકાર્બન વરાળની હાજરીમાં રંગ બદલાય છે.	**નિમ્ન**

ફેબ્રુઆરી 2009નું લસ્ટલાઇન #60 નું ટેબલ

પરિશિષ્ટ 3: વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ અહેવાલ

રીસેટ ફોર્મ

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R. Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, Tennessee 37243
(615) 532-0945

વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ અહેવાલ

આ અહેવાલનો ઉપયોગ ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ ઉપકરણોના કાર્યાત્મક પરીક્ષણને રેકોર્ડ કરવા માટે થાય છે.

- માન્ય તૃતીય પક્ષ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા અથવા ઉત્પાદકની ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસની ગેરહાજરીમાં, મધ્યવર્તી દેખરેખ ઉપકરણો યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યાં છે, તે ચકાસવા માટે નીચે દર્શાવેલ પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ થઈ શકે છે.
- મધ્યવર્તી દેખરેખ જુલાઈ 24, 2007 પછી સ્થાપિત થયેલી તમામ UST સિસ્ટમ્સ માટે આવશ્યક છે.
- શોધના 72 કલાકોની અંદર આ પરીક્ષણ દરમિયાન શોધી કાઢવામાં આવેલ કોઇપણ અસામાન્ય કામકાજી સ્થિતિઓ કે સંદિગ્ધ રિલીઝની વિભાગને જાણ કરો. આમ કરવામાં નિષ્ફળતા રિલીઝની ઘટના વખતે ભંડોળની ભરપાઈને અસર કરી શકે છે.
- તમામ પૂર્ણ કરાયેલ સમારકમો, સર્વિસ ના ઇન્વૉઇસ અથવા લીક ડિટેક્શન ઉપકરણ બદલાવવાના સંપૂર્ણ દસ્તાવેજીકરણને આ અહેવાલ સાથે જોડો અને આ દસ્તાવેજો 12 મહિનાના સમયગાળા સુધી જાળવો.

I. UST સુવિધા		II. પરીક્ષણ કરનાર વ્યક્તિ	
UST સુવિધાનું ID #		નામ:	
સુવિધાનું નામ:		કંપની:	
સરનામું:		શહેર:	રાજ્ય
શહેર:	કાઉન્ટી:	પિન કોડ:	ફોન:
પરીક્ષકની સહી:		પરીક્ષણની તારીખ:	

III. પરીક્ષણ અને દેખરેખ ઉપકરણની માહિતી (જરૂર મુજબ વધારાના પાના જોડો)

સેન્સર આઇડી								
ઉત્પાદક								
મોડલ #								
સ્થાન:								

સેન્સરનો પ્રકાર (લાગુ થાય તે બધા પર નિશાન કરો)	☐ ફ્લોટ સ્વીચ– પ્રકાર:	☐ વિભેદક	☐ બિન-વિભેદક
	☐ ઑપ્ટિકલ સેન્સર	☐ વિદ્યુત વાહકતાનું સેન્સર	☐ દબાણ દેખરેખ ઉપકરણ
	☐ વેક્યૂમ દેખરેખ ઉપકરણ	☐ અન્ય (સ્પષ્ટ કરો):	
સિસ્ટમનું સેટઅપ (લાગુ પડે તે તમામને ખરાની નિશાની કરો)	જો સેન્સરને સક્રિય કરવામાં આવેલ હોય તો, મધ્યવર્તી દેખરેખ સિસ્ટમ નીચેના કાર્યો સાથે પ્રતિભાવ આપે છે:		
	☐ દ્રશ્યમાન એલાર્મ	☐ ઑડિબલ (સાંભળી શકાય તેવું) એલાર્મ	☐ ટાંકી મોનિટર લીક એલાર્મ
	☐ સબમર્સિબલ પંપ શટડાઉન	☐ ઓફ સાઇટ ટેલીમેટ્રી એલાર્મ	☐ અન્ય (સ્પષ્ટ કરો)

IV. ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

તપાસ પૂર્ણ કરી	કાર્ય
☐	દેખરેખ કન્સોલ કાર્યરત છે, હમણાં કોઈ એલાર્મ સક્રિય નથી. જો લાગુ હોય તો "પરીક્ષણ" અથવા "ડાયગ્નોસ્ટિક" મોડને સક્રિય કરો.
☐	તમામ યોગ્ય સ્થાનો પર રિલીઝ શોધવા માટે સેન્સર હાજર છે અને યોગ્ય સ્તરે સ્થાપિત છે.
☐	સેન્સર એલાર્મ જ્યારે તે સક્રિય હોય (યોગ્ય પ્રવાહી અથવા અન્ય લાગુ પદ્ધતિમાં નિમજ્જિત).
☐	સિમ્યુલેટેડ એલાર્મ સ્થિતિ ઉપરના વભાગમાં દર્શાવેલ યોગ્ય પ્રતિભાવનું કારણ બને છે.
☐	"વાર્ષિક કાર્યાત્મક પરીક્ષણ" તરીકે સ્થાપનના એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલ રેકોર્ડ્સમાં સિમ્યુલેટેડ એલાર્મ્સને રેકોર્ડ કરો.
☐	તમામ ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પનું નિરીક્ષણ કરો: લીક થવાના કોઈ પુરાવા નથી, પ્રવાહી-ચુસ્ત દેખાય છે.
☐	પાઇપિંગ સાથે જોડાયેલા તમામ સમ્પ ઇનલેટ્સ અને બૂટની તપાસ કરો જ્યાં પ્રવાહી સમ્પમાં પ્રવેશે છે, અવરોધો વિના.
☐	સપાટી પરના પાણીનું પ્રવેશ રોકવા માટે ગાસ્કેટ અને સીલ યોગ્ય રીતે સ્થાપિત થયેલ છે, તેની ખાતરી કરવા માટે ટાંકીના સમ્પ કવરનું નિરીક્ષણ કરો.

ટિપ્પણીઓ (મળેલી બધી સમસ્યાઓ, સમારકામ, કરવામાં આવેલ કાર્ય અથવા અન્ય માહિતીની સૂચિ):

પરિશિષ્ટ 4: નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

પ્રારંભિક સ્થાપન પર, અંડર ડિસ્પેન્સર નિયંત્રણ (UDC), સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ (STP) અને પાઇપિંગ સંક્રમણ સહિત દરેક સમ્પ પર પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા એક (1) કલાક માટે થવો જોઈએ. પરીક્ષણ ફક્ત એવા સમયે હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ જ્યારે વરસાદની કોઈ શક્યતા ન હોય કારણ કે ખૂબ ઠંડા હવામાન ઉપકરણમાં પાણીની અજ્ઞાત માત્રામાં વધારો કરશે. જો સ્પષ્ટ નુકસાન જેમ કે તિરાડો, છિદ્રો અથવા ખામીયુક્ત સીલ જોવામાં આવે, તો સમ્પનું પરીક્ષણ નહિ કરી શકાય.

A. પરીક્ષણ પહેલાં:

1. ખાતરી કરો કે તમામ નિયંત્રણ સમ્પ જેનું પરીક્ષણ કરવાનું છે, તે પાણી અથવા પરીક્ષણ માધ્યમની રજૂઆત પહેલાં સંપૂર્ણપણે સ્વચ્છ છે.
2. એક માપન ઉપકરણનો ઉપયોગ કરો જે ઓછામાં ઓછા એક ઇંચના સોળમા ભાગ સુધી માપવામાં સક્ષમ હોય.
3. ખાતરી કરો કે સમ્પ સંપૂર્ણપણે સ્વચ્છ છે.
4. પરીક્ષણના પાણીને પાઇપિંગ મધ્યવર્તી જગ્યામાં પ્રવેશતા અટકાવવા માટે પરીક્ષણ પહેલાં પરીક્ષણ બૂટ અથવા વાલ્વ કોર કેપ્સનો ઉપયોગ કરીને તમામ મધ્યવર્તી પાઇપિંગ કનેક્શનો બંધ કરો.

B. પરીક્ષણ પહેલાં વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ:

1. તિરાડો અથવા છિદ્રોના પુરાવા માટે તમામ સમ્પ ફ્લોર અને દીવાલોનું વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ કરો.
2. ચીરાઓ અથવા નુકસાન માટે તમામ સમ્પ અંતર્વેધન ફિટિંગો અને પરીક્ષણ બૂટની તપાસ કરો.
3. જો સમ્પ વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય, તો સમ્પ પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જશે. સમારકામ અથવા બદલી કરતાં પહેલાં હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ ના કરશો.

આ બિંદુએ, પરીક્ષકે સેન્સર અને વિદ્યુત કનેક્શનને નુકસાન અથવા કાટના સંકેતો માટે વિઝ્યુઅલી તપાસ કરવી જોઈએ જ્યાં કામગીરી બગડી શકે છે. કાટ લાગવાના સંકેતો સૂચવે છે કે સેન્સર ટૂંક સમયમાં બગડી શકે છે અને બિનકાર્યક્ષમ બની શકે છે. જો તમને લાગે કે સેન્સરને નુકસાન થયું છે, તો ઉત્પાદક સાથે સંપર્ક કરો. જો કોઈપણ વિદ્યુત નળીઓ અથવા જંકશન ખુલ્લા હોય અથવા પાણીના સંપર્કમાં આવી શકે છે, તો પરીક્ષણ ચાલુ ના રાખશો.

B. પરીક્ષણ હાથ ધરવું:

1. સમ્પની અંદરના ભાગને એવા સ્તર પર ચિહ્નિત કરો જે સૌથી વધુ અંતર્વેધન ફિટિંગથી ઓછામાં ઓછા ચાર ઇંચ ઉપર હોય.
2. માર્કિંગના સ્તર સુધી સમ્પને પાણીથી ભરો.
3. પગલું 4 શરૂ કરતા પહેલા 5 મિનિટ રાહ જુઓ (ઉમેરેલા પાણીના વજનથી સમ્પ ડિફ્લેક્શનના કિસ્સામાં પાણીના સ્તરને સ્થાયી થવા માટે પૂરતો સમય રાહ જોવાની મંજૂરી આપે છે). જો જરૂરી હોય તો ચિહ્ન સુધી પાણી ઉમેરો.
4. પાણીને ઓછામાં ઓછા એક (1) કલાક સુધી રહેવા દો. જો કોઈ ફેરફાર જોવા ન મળે, તો પરીક્ષણ સમાપ્ત થઈ શકે છે.
5. ટેપનો ઉપયોગ કરીને પાણીના સ્તરના તફાવતને એક ઇંચના સૌથી નજીકના આઠમા ભાગ સુધી માપો.
6. સમ્પ ખાલી કરો.
7. પરીક્ષણના અંતે, વધારાના પરીક્ષણ માટે પાણીનો ફરીથી ઉપયોગ થઈ શકે છે અથવા યોગ્ય રીતે નિકાલ કરી શકાય છે. સંદર્ભ માટે, https://rcrapublic.epa.gov/files/14883.pdf વિષય પર ઇંધણ / પાણીનું મિશ્રણ 2016 પત્ર જુઓ.

D. પરીક્ષણ પૂરું કર્યા પછી

1. સમ્પમાંથી માપન સ્ટિક દૂર કરો.
2. સમ્પમાંથી પાણી દૂર કરો.
3. પાઇપિંગ ફાટ ખોલો.
4. સેન્સરને સ્થાનાંતરિત કરો અને સમ્પ કવર અને મેનહોલ કવરને બદલો.

E. પરિણામો:

જો સમ્પમાં પાણીનું સ્તર એક ઇંચના આઠમા ભાગ જેટલું અથવા વધુ ઘટે છે, તો સમ્પ પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય છે. સમ્પનું મૂલ્યાંકન તે નક્કી કરવા માટે કરવું આવશ્યક છે કે શું તેના પર સમારકામ કરી શકાય છે (જો ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે છે) અથવા કે તેને બદલવું જોઇએ. જો સમ્પમાં પાણીનું સ્તર એક ઇંચના આઠમા ભાગથી ઓછું ઘટે છે, તો સમ્પ પરીક્ષણ પાસ કરે છે.

F. જાણ કરવી અને રેકોર્ડ્સની જાળવણી:

નિયમ.05(1)(a)2 અનુસાર અખંડિતતા પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જતા ઉત્પાદન ધરાવતા સમ્પની શોધના 72 કલાકની અંદર વિભાગને શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે જાણ કરવી આવશ્યક છે. નિયમ .04(5)(d) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ રેકોર્ડ્સ એક (1) વર્ષ માટે જાળવવા આવશ્યક છે. જો સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણમાં પાસ ન થાય, તો સમ્પને નિયમો .02(6) અને .02(7) દ્વારા મંજૂર કર્યા મુજબ સમારકામ અથવા બદલવામાં આવશે. સમારકામ નિયમ .02(7)(a) અનુસાર અને સમ્પ ઉત્પાદક દ્વારા પ્રકાશિત માર્ગદર્શિકા અનુસાર થવું જોઈએ. સમારકામના રેકોર્ડ્સ UST સિસ્ટમના જીવન માટે અથવા નિયમ .02(7)(h) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સમ્પ બદલવામાં ન આવે, ત્યાં સુધી અને નિયમ .03(2)(d) દ્વારા જરૂરી કોઈપણ નવા ટાંકી માલિકને સ્થાનાંતરિત ન થાય ત્યાં સુધી રાખવા જોઈએ.

રીસેટ ફોર્મ

	ટેનેસી રાજ્ય પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ William R. Snodgrass Tennessee Tower 312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor Nashville, TN 37243-1541 (615) 532-0945

નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ અહેવાલ

- આ ફોર્મનો ઉપયોગ **ટેકનિકલ અધ્યાય 3.4 ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ**, પરિશિષ્ટ 4 સાથે કરો "નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ".
- જો કોઈ પણ સમયે ખામીયુક્ત ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ મળી આવે, તો ઉપકરણનું સમારકામ અથવા બદલવું જોઈએ. પાઇપિંગના મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પના સમારકામ માટે ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર અથવા સમારકામ પૂર્ણ થયાની તારીખ પછીના 30 દિવસની અંદર આ ફોર્મ અનુસાર કડકતા માટે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.
- નિષ્ફળ પરીક્ષણ પરિણામ માટે શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરવાની જરૂર પડી શકે છે. વધુ માર્ગદર્શન માટે ટેકનિકલ અધ્યાય 3.4 ના પરિશિષ્ટ 4ની સલાહ લો. વિભાગના કર્મચારીઓ ત્યાં હાજર રહે અને પર્યાવરણીય અસર થઈ છે કે કેમ તે સુનિશ્ચિત કરે અને આગળની કાર્યવાહી જરૂરી છે કે કેમ તે માટે, તમારે 72 કલાકની અંદર વિભાગને સૂચિત કરવાની જરૂર પડી શકે છે.
- તમામ પરીક્ષણ પાણીનો સ્થાનિક, રાજ્ય અને સંઘીય જરૂરિયાતો અનુસાર નિકાલ કરવામાં આવશે.

I. સુવિધા		**II. માલિક**
UST સુવિધાનું ID #		નામ/કંપની:
સુવિધાનું નામ:		સરનામું:
સરનામું:		શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ:
શહેર:	કાઉન્ટી:	ફોન:

III. પરીક્ષક	
પરીક્ષકનું નામ:	કંપનીનું નામ:
પરીક્ષકનું ફોન નંબર:	કંપનીનું સરનામું:
ઈમેલ સરનામું:	શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ:

IV. પરીક્ષણનું પરિણામ

સમ્પનું સ્થાન (ઉદા. RUL STP, ડિસ્પેન્સર 1/2)							
1. પ્રવાહી અને કચરો દૂર કર્યો; પરીક્ષણ પહેલાં સમ્પ સાફ કરવામાં આવે છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
2. વિઝુઅલ નિરીક્ષણ પરિણામો (પાસ/નાપાસ)	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ
વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણમાં તમામ સીલ, ગાસ્કેટ, બાજુની દીવાલો, પરીક્ષણ બૂટ અને પ્રવેશનું નિરીક્ષણ શામેલ છે. જો નિયંત્રણ સમ્પમાં તિરાડો, છૂટક ભાગો અથવા અલગતા જોવા મળે, તો સમ્પ વિઝુઅલ નિરીક્ષણમાં નાપાસ થાય છે. જો સમ્પ વિઝુઅલ નિરીક્ષણમાં નાપાસ થાય, તો પાણી દાખલ કરશો નહિ.							
3. સૌથી વધુ અંતર્વેધન ફિટિંગ કરતાં પાણીનું સ્તર ન્યૂનતમ 4" ઉપર છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
4. સેન્સર સમ્પના સૌથી નીચલા ભાગમાં સ્થિત છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐

IV. પરીક્ષણનું પરિણામ (જારી છે)							
સમ્પનું સ્થાન (ઉદા. RUL STP, ડિસ્પેન્સર 1/2)							
5. સેન્સર શ્રાવ્ય/વિઝ્યુઅલ એલાર્મ જનરેટ કરે છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
6. સેન્સર વિભાગ દ્વારા જરૂરી યોગ્ય પોઝિટિવ શટડાઉનને ટ્રિગર કરે છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
7. પ્રારંભિક પાણીનું સ્તર (ઇંચ)							
8. પરીક્ષણ શરૂ થવાનો સમય (AM/PM)							
9. સમાપ્તિ પાણીનું સ્તર (ઇંચ)							
10. પરીક્ષણ સમાપ્તિ સમય (AM/PM)							
11. પરીક્ષણનો સમયગાળો (લઘુત્તમ પરીક્ષણ સમય 1 કલાક)							
12. પરીક્ષણનું પરિણામ? (પાસ / નાપાસ)	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ

પરીક્ષણનું પરિણામ પાસ આવવામાં માટે, દરેક સમ્પે વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ પાસ કરવું પડશે અને 1 કલાકમાં એક ઇંચના આઠમાં ભાગ કરતાં ઓછું પાણીનું સ્તર બદલવું જોઈએ.

V. પરીક્ષણ પછીના પગલાં							
13. માપન ઉપકરણ સમ્પમાંથી દૂર કર્યું?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
14. સમ્પમાંથી તમામ પરીક્ષણ પાણી દૂર કર્યું?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
15. સેન્સર સમ્પના સૌથી નીચલા ભાગમાં સ્થિત છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
16. બધા સમ્પ ઢાંકણા, મેનહોલ કવર અથવા ડિસ્પેન્સર દરવાજા બરાબર બંદ કર્યા છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
17. ગૌણ પાઇપિંગ પરીક્ષણ બૂટ અથવા વાલ્વ કોરો ઓપન પોઝિશન પર પાછા ફર્યા?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
18. શું પરીક્ષણ પ્રવાહીમાં કોઈ દૃશ્યમાન ઉત્પાદન અથવા ચમક છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
19. શું પરીક્ષણ પ્રવાહીનું યોગ્ય રીતે વર્ણન કરવામાં આવ્યું છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐

20. પરીક્ષણ પાણી વ્યવસ્થાપન / નિકાલની પદ્ધતિ?	☐ ખાનગી રિસાયકલર અથવા સારવાર સ્થાપન	☐ જાહેર માલિકીના સારવાર કારખાના	☐ વેસ્ટ હૉલર	☐ અન્ય ________ વર્ણન કરો

પરીક્ષકની સહી:	પરીક્ષણની તારીખ:

પરિશિષ્ટ 5: નિમ્ન સ્તર સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણની પ્રક્રિયા

માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ સાઇટ-વિશિષ્ટ વિભાગ દ્વારા મંજૂર નિમ્ન સ્તરની સમ્પ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા સાથે જોડાણમાં પ્રવાહી સ્તર સેન્સરની કાર્યક્ષમતાનું પરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે (નિયમો .04(3)(d)1. અને .04(4)(c)1.(iii) જુઓ).

વિભાગ માટે માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ ગૌણ નિયંત્રણ માટે અખંડિતતા પરીક્ષણની આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવા માટે નિમ્ન સ્તર સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણનો ઉપયોગ કરતા પહેલા આગોતરી સાઇટ-વિશિષ્ટ મંજૂરી મેળવવાની જરૂર છે. વિભાગની લેખિત પૂર્વ-મંજૂરીનું પાલન કરવામાં નિષ્ફળતાના પરિણામે, આ પરીક્ષણ પદ્ધતિનો ઉપયોગ રદ કરવામાં અથવા પરીક્ષણ પરિણામોને નકારવામાં આવી શકે છે. વિભાગના કર્મચારીઓને ત્યારે સમ્પના અખંડિતતા પરીક્ષણની જરૂર પડી શકે છે જો સમ્પનું વિઝુઅલ નિરીક્ષણ સૂચવે છે કે સમ્પનો એક ભાગ કદાચ પ્રવાહી-ચુસ્ત ન હોય. જો તમે તમારી સુવિધા પર નિમ્ન સ્તરના સમ્પ પરીક્ષણ કરવા માંગતા હો, તો પૂર્વ મંજૂરી માટે વિભાગનો સંપર્ક કરો. વિનંતીમાં નીચેનાનો સમાવેશ થવો જોઈએ:

1. પોઝિટિવ શટડાઉન માટે ઉપયોગમાં લેવાતી પદ્ધતિ (ડિસ્પેન્સર અથવા સબમર્સિબલ પંપ)
2. સેન્સર એલાર્મને સ્વીકારવાની પદ્ધતિ
3. સમ્પની સંખ્યા, સ્થાન અને બાંધકામની સામગ્રી
4. જ્યારે UST સિસ્ટમ કાર્યરત હોય, ત્યારે શું સ્થાપન ઑપરેટર દરેક સમયે હાજર હોય છે?
5. શું સક્રિય ડિસ્પેન્સર એલાર્મ પંપમાંથી તમામ ઉત્પાદન પ્રવાહને બંધ કરે છે?

A. પરીક્ષણ પહેલાં:

1. ખાતરી કરો કે તમામ નિયંત્રણ સમ્પ જેનું પરીક્ષણ કરવાનું છે, તે પાણી અથવા પરીક્ષણ માધ્યમની રજૂઆત પહેલાં સંપૂર્ણપણે સ્વચ્છ છે.
2. ચકાસો કે કાર્યરત સમ્પ સેન્સર સમ્પમાં સૌથી નીચા બિંદુએ સ્થિત છે.
3. એક માપન ઉપકરણનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે જે એક ઇંચના સોળમા ભાગ સુધી માપવામાં સક્ષમ છે.
4. ખાતરી કરો કે સમ્પ સંપૂર્ણપણે સ્વચ્છ છે.
5. પરીક્ષણના પાણીને પાઇપિંગ મધ્યવર્તી જગ્યામાં પ્રવેશતા અટકાવવા માટે પરીક્ષણ પહેલાં પરીક્ષણ બૂટ અથવા વાલ્વ કોર કેપ્સનો ઉપયોગ કરીને તમામ મધ્યવર્તી પાઇપિંગ કનેક્શનો બંધ કરો.

B. પરીક્ષણ પહેલાં વિઝુઅલ નિરીક્ષણ:

1. નિમ્ન પ્રવાહી સમ્પ પરીક્ષણ દરમિયાન જ્યાં પાણી ઉમેરવામાં આવશે, તે સમ્પના ભાગમાં સ્થિત તિરાડો, છિદ્રો, ચીરો, નુકસાન અથવા અંતર્વેધન બુટના પુરાવા માટે તમામ સમ્પ ફ્લોર અને દીવાલોનું વિઝુઅલ નિરીક્ષણ કરો. જો આમાંથી કોઈ હાજર હોય, તો આને સમ્પ પરીક્ષણ નિષ્ફળતા ગણવામાં આવે છે.
2. તમામ ઘટકો જે દેખીતી રીતે ક્ષતિગ્રસ્ત છે, તે સમારકામ કરેલ સમ્પ પર નવું પરીક્ષણ શરૂ કરતા પહેલા સમારકામ કરવું અથવા બદલવું આવશ્યક છે.
3. સમારકામ અથવા બદલી કરતાં પહેલાં નિમ્ન-સ્તર હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ ના કરશો.

નિમ્ન સ્તરના સમ્પ પરીક્ષણ માટેની આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવા માટે, UST માલિકોએ ચકાસવું આવશ્યક છે કે જ્યારે સમ્પમાં પ્રવાહીની હાજરી દ્વારા સક્રિય થાય, ત્યારે સેન્સર યોગ્ય પંપ અથવા ડિસ્પેન્સરને બંધ કરવા માટે ગોઠવેલ છે. બહુ-ઉત્પાદ ડિસ્પેન્સર્સ (MPD') સાથે કનેક્ટ થતી પાઇપિંગ સિસ્ટમો માટે, પોઝિટિવ શટડાઉન સુવિધાએ MPD સાથે સંકળાયેલ દરેક UST સિસ્ટમ માટે સબમર્સિબલ પંપ મોટરને અક્ષમ કરવી જોઈએ. જ્યારે પંપ કાર્યરત હોય, ત્યારે માનવસહિત સુવિધાઓ પર એક જ ઉત્પાદ ડિસ્પેન્સર સાથે જોડાયેલ દબાણયુક્ત અથવા સક્શન પાઇપિંગ સિસ્ટમો માટે જ ડિસ્પેન્સર શટડાઉનની

મંજૂરી છે.

વધુમાં, નિયમ .04(4)(c)1.(v) મુઝબ રિલીઝ શોધ સિસ્ટમના ભાગ રૂપે ઉપયોગમાં લેવાતા કોઈપણ પ્રવાહી સેન્સરની વાર્ષિક પરીક્ષણની જરૂર છે. નિમ્ન સ્તરના સમ્પ પરીક્ષણ સમયે કરવામાં આવેલ પ્રવાહી સ્તર સેન્સરનું પરીક્ષણ નિયમ .04(4)(c)1.(v) ની વાર્ષિક સેન્સર પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓનું પાલન કરવા માટે ઉપયોગ કરી શકાય છે, જો મધ્યવર્તી દેખરેખ અને ગૌણ નિયંત્રણ માટેની અન્ય તમામ શરતો જરૂર મુજબ પૂર્ણ કરવામાં આવે છે.

આ પ્રક્રિયાઓનો ઉપયોગ કરવા માટે, ખાતરી કરો કે બધા સેન્સર યોગ્ય રીતે સ્થાપિત અને પ્રોગ્રામ કરેલા છે જેથી જ્યારે સેન્સર પ્રવાહી શોધે, ત્યારે ઉપરની સૂચનાઓ અનુસાર તેઓ પંપ અથવા ડિસ્પેન્સરને બંધ કરી દે. તમે આ સૂચનાઓનો ઉપયોગ ફક્ત ત્યારે જ કરી શકો છો જો તમારા સેન્સરો એલાર્મ બંને માટે પ્રોગ્રામ કરેલ હોય અને કોઈપણ પ્રવાહીના સંપર્કમાં હોય ત્યારે બંધ હોય.

C. પરીક્ષણ હાથ ધરવું

1. જો એલાર્મ સક્રિય ન હોય, તો પણ યોગ્ય રીતે સ્થિત સેન્સરને ટ્રિગર કરવા માટે નક્કી કરો કે પૂરતા ઊંચા સ્તરે સમ્પમાં પ્રવાહી હાજર છે. પરીક્ષણ પહેલાં સક્રિય એલાર્મ કવર લેવામાં આવે છે તેની તપાસ નિયમ .05(1)(a)3 અનુસાર શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે કરવામાં આવશે. પરીક્ષણ પહેલા નિયંત્રણ સમ્પમાં કોઈપણ કચરો અથવા પ્રવાહીને દૂર કરો.
2. સક્રિયકરણને રોકવા માટે સેન્સરની સ્થિતિ ઉન્નત છે અથવા અન્યથા હેરફેર કરવામાં આવી છે કે કેમ તે ઓળખો.

   આ બિંદુએ, પરીક્ષકે સેન્સર અને વિદ્યુત કનેક્શનને નુકસાન અથવા કાટના સંકેતો માટે વિઝ્યુઅલી તપાસ કરવી જોઈએ જ્યાં કામગીરી બગડી શકે છે. કાટ લાગવાના સંકેતો સૂચવે છે કે સેન્સર ટૂંક સમયમાં બગડી શકે છે અને બિનકાર્યક્ષમ બની શકે છે. જો તમને લાગે કે સેન્સરને નુકસાન થયું છે, તો ઉત્પાદક સાથે સંપર્ક કરો. જો કોઈપણ વિદ્યુત નળીઓ અથવા જંકશન ખુલ્લા હોય અથવા પાણીના સંપર્કમાં આવી શકે છે, તો પરીક્ષણ ચાલુ ના રાખશો.

3. સમ્પની અંદરના ભાગને એવા સ્તર પર ચિહ્નિત કરો જે સેન્સર સક્રિયકરણ સ્તરથી ઓછામાં ઓછા ચાર ઇંચ ઉપર હોય.
4. માર્કિંગના સ્તર સુધી સમ્પને પાણીથી ભરો.
5. પગલું 4 શરૂ કરતા પહેલા 5 મિનિટ રાહ જુઓ (ઉમેરેલા પાણીના વજનથી સમ્પ ડિફ્લેક્શનના કિસ્સામાં પાણીના સ્તરને સ્થાયી થવા માટે પૂરતો સમય રાહ જોવાની મંજૂરી આપે છે). જો જરૂરી હોય તો ચિહ્ન સુધી પાણી ઉમેરો.
6. પાણીને ઓછામાં ઓછા એક (1) કલાક સુધી રહેવા દો. જો કોઈ ફેરફાર જોવા ન મળે, તો પરીક્ષણ સમાપ્ત થઈ શકે છે.
7. ટેપનો ઉપયોગ કરીને પાણીના સ્તરના તફાવતને એક ઇંચના સૌથી નજીકના આઠમા ભાગ સુધી માપો.
8. સમ્પ ખાલી કરો.
9. પરીક્ષણના અંતે, વધારાના પરીક્ષણ માટે પાણીનો ફરીથી ઉપયોગ થઈ શકે છે અથવા યોગ્ય રીતે નિકાલ કરી શકાય છે.

D. પરીક્ષણ પૂરું કર્યા પછી

1. સમ્પમાંથી માપન સ્ટિક દૂર કરો.
2. સમ્પમાંથી પાણી દૂર કરો.
3. પાઇપિંગ ફ્રાટ ખોલો.
4. સેન્સરને સ્થાનાંતરિત કરો અને સમ્પ કવર અને મેનહોલ કવરને બદલો.

E. પરિણામો:

જો સમ્પમાં પાણીનું સ્તર એક ઇંચના આઠમા ભાગ જેટલું અથવા વધુ ઘટે છે, તો સમ્પ પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય છે. સમ્પનું મૂલ્યાંકન તે નક્કી કરવા માટે કરવું આવશ્યક છે કે શું તેના પર સમારકામ કરી શકાય છે (જો ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે છે) અથવા કે તેને બદલવું જોઇએ. જો સમ્પમાં પાણીનું સ્તર એક ઇંચના આઠમા ભાગથી ઓછું ઘટે છે, તો સમ્પ પરીક્ષણ પાસ કરે છે.

F. જાણ કરવી અને રેકોર્ડ્સની જાળવણી:

નિયમ.05(1)(a)2 અનુસાર અખંડિતતા પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જતા ઉત્પાદન ધરાવતા સમ્પની શોધના 72 કલાકની અંદર વિભાગને શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે જાણ કરવી આવશ્યક છે. નિયમ .04(5)(d) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ રેકોર્ડ્સ એક (1) વર્ષ માટે જાળવવા આવશ્યક છે. જો સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણમાં પાસ ન થાય, પછી સમ્પને નિયમો .02(6) અને .02(7) દ્વારા મંજૂર કર્યા મુજબ સમારકામ કરવામાં આવશે અથવા બદલવામાં આવશે. સમારકામ નિયમ .02(7)(a) અનુસાર અને સમ્પ ઉત્પાદક દ્વારા પ્રકાશિત માર્ગદર્શિકા અનુસાર થવું જોઈએ. સમારકામના રેકોર્ડ્સ UST સિસ્ટમના જીવન માટે અથવા નિયમ .02(7)(h) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સમ્પ બદલવામાં ન આવે, ત્યાં સુધી અને નિયમ .03(2)(d) દ્વારા જરૂરી કોઈપણ નવા ટાંકી માલિકને સ્થાનાંતરિત ન થાય ત્યાં સુધી રાખવા જોઈએ.

રીસેટ ફોર્મ

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R. Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, TN 37243-1541 (615) 532-0945

નિમ્ન સ્તર નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ અહેવાલ

- આ ફોર્મનો ઉપયોગ **ટેકનિકલ અધ્યાય 3.4 ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ**, પરિશિષ્ટ 5 સાથે કરો "નિમ્ન સ્તર સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ".
- ****દરેક સુવિધા પર આ પ્રક્રિયાના ઉપયોગ માટે લેખિત પૂર્વ-મંજૂરી જરૂરી છે****. વિભાગની પૂર્વ-મંજૂરીની જરૂરિયાતો અનુસાર પરીક્ષણ હાથ ધરવું આવશ્યક છે. વિભાગની લેખિત પૂર્વ-મંજૂરીનું પાલન કરવામાં નિષ્ફળતાના પરિણામે, આ પરીક્ષણ પદ્ધતિ અને/અથવા પરિણામો રદ અથવા નકારવામાં આવી શકે છે.
- જો કોઈપણ સમયે ખામીયુક્ત ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પ મળી આવે, તો ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર સમ્પનું સમારકામ કરવું જોઈએ અથવા બદલવું જોઈએ. પાઇપિંગના મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ગૌણ નિયંત્રણ સમ્પના સમારકામ માટે ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર અથવા સમારકામ પૂર્ણ થયાની તારીખ પછીના 30 દિવસની અંદર આ ફોર્મ અનુસાર કડકતા માટે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.
- નિષ્ફળ પરીક્ષણ પરિણામ માટે શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરવાની જરૂર પડી શકે છે. વધુ માર્ગદર્શન માટે ટેકનિકલ અધ્યાય 3.4નું પરિશિષ્ટ 5ની સલાહ લો. વિભાગના કર્મચારીઓ ત્યાં હાજર રહે અને પર્યાવરણીય અસર થઈ છે કે કેમ તે સુનિશ્ચિત કરે અને આગળની કાર્યવાહી જરૂરી છે કે કેમ તે માટે, તમારે 72 કલાકની અંદર વિભાગને સૂચિત કરવાની જરૂર પડી શકે છે.
- તમામ પરીક્ષણ પાણીનો સ્થાનિક, રાજ્ય અને સંઘીય જરૂરિયાતો અનુસાર નિકાલ કરવામાં આવશે.

I. સુવિધા		II. માલિક
UST સુવિધાનું ID #		નામ/કંપની:
સુવિધાનું નામ:		સરનામું:
સરનામું:		શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ:
શહેર:	કાઉન્ટી:	ફોન:

III. પરીક્ષક	
પરીક્ષકનું નામ:	કંપનીનું નામ:
પરીક્ષકનું ફોન નંબર:	કંપનીનું સરનામું:
ઈમેલ સરનામું:	શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ:

IV. પરીક્ષણનું પરિણામ

સમ્પનું સ્થાન (ઉદા. RUL STP, ડિસ્પેન્સર 1/2)							
1. પ્રવાહી અને કચરો દૂર કર્યો; પરીક્ષણ પહેલાં સમ્પ સાફ કરવામાં આવે છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
2. **વિઝુઅલ નિરીક્ષણ પરિણામો (પાસ/નાપાસ)**	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ
વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણમાં તમામ સીલ, ગાસ્કેટ, બાજુની દીવાલો, પરીક્ષણ બૂટ અને પ્રવેશનું નિરીક્ષણ શામેલ છે. જો નિયંત્રણ સમ્પમાં તિરાડો, છૂટક ભાગો અથવા અલગતા જોવા મળે, તો સમ્પ વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણમાં નાપાસ થાય છે. જો સમ્પ વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણમાં નાપાસ થાય, તો પાણી દાખલ કરશો નહિ.							
3. પાણીનું સ્તર સેન્સર સક્રિયકરણ સ્તરથી ઓછામાં ઓછું 4" વધારે છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
4. સેન્સર સમ્પના સૌથી નીચલા ભાગમાં સ્થિત છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐

IV. **પરીક્ષણનું પરિણામ (જારી છે)** UST સુવિધાનું ID #							
સમ્પનું સ્થાન (ઉદા. RUL STP, ડિસ્પેન્સર 1/2)							
5. સેન્સર શ્રાવ્ય/વિઝ્યુઅલ એલાર્મ જનરેટ કરે છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
6. સેન્સર વિભાગ દ્વારા જરૂરી યોગ્ય પોઝિટિવ શટડાઉનને ટ્રિગર કરે છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
7. પ્રારંભિક પાણીનું સ્તર (ઇંચ)							
8. પરીક્ષણ શરૂ થવાનો સમય (AM/PM)							
9. સમાપ્તિ પાણીનું સ્તર (ઇંચ)							
10.પરીક્ષણ સમાપ્તિ સમય (AM/PM)							
11.પરીક્ષણનો સમયગાળો (લઘુત્તમ પરીક્ષણ સમય 1 કલાક							
12.**પરીક્ષણનું પરિણામ? (પાસ / નાપાસ)**	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ	નાપાસ

પરીક્ષણનું પરિણામ પાસ આવવામાં માટે, દરેક સમ્પે વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણ પાસ કરવું પડશે અને 1 કલાકમાં એક ઇંચના આઠમાં ભાગ કરતાં ઓછું પાણીનું સ્તર બદલવું જોઈએ.

V. પરીક્ષણ પછીના પગલાં

13.માપન ઉપકરણ સમ્પમાંથી દૂર કર્યું?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
14.સમ્પમાંથી તમામ પરીક્ષણ પાણી દૂર કર્યું?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
15.સેન્સર સમ્પના સૌથી નીચલા ભાગમાં સ્થિત છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
16.બધા સમ્પ ઢાંકણા, મેનહોલ કવર અથવા ડિસ્પેન્સર દરવાજા બરાબર બંદ કર્યા છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
17.ગૌણ પાઇપિંગ પરીક્ષણ બૂટ અથવા વાલ્વ કોરો ઓપન પોઝિશન પર પાછા ફર્યા?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
18.શું પરીક્ષણ પ્રવાહીમાં કોઈ દૃશ્યમાન ઉત્પાદન અથવા ચમક છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐
19.શું પરીક્ષણ પ્રવાહીનું યોગ્ય રીતે વર્ણન કરવામાં આવ્યું છે?	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐	હા ☐ ના ☐

20. પરીક્ષણ પાણી વ્યવસ્થાપન / નિકાલની પદ્ધતિ?	☐ ખાનગી રિસાયકલર અથવા સારવાર સ્થાપન	☐ જાહેર માલિકીના સારવાર કારખાના	☐ વેસ્ટ હૉલર	☐ અન્ય ________ વર્ણન કરો

પરીક્ષકની સહી:	પરીક્ષણની તારીખ:

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

ટેકનિકલ અધ્યાય 3.5

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. હેતુ....3
2. સત્તામંડળ 3
3. પ્રયોજ્યતા....3
4. પરિચય....3
5. વ્યાખ્યાઓ....4
6. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ માટે સ્થાપન અને સમારકામની આવશ્યકતાઓ....5
   a. સ્થાપન પ્રમાણન....5
   b. પાઇપિંગ નિર્માણના ધોરણો....6
   c. 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી થાપણ/બદલી કરેલ UST સિસ્ટમો....6
   d. પાઇપિંગ સમારકામ....6
7. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સ્થાપન સાથે જોડાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ 7
   a. ડિસ્પેન્સર લીક....7
   b. ડિસ્પેન્સર શીયર વાલ્વ એન્કરિંગ 7
   c. ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ ડિગ્રેડેશન 8
   d. સેટેલાઈટ ડિસ્પેન્સર્સ 9
8. રિલીઝ શોધ....10
9. મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટરો માટેની જરૂરિયાતો:....11
   a. બંધ, "ટ્રીપ્ડ" અથવા રિલેક્સ્ડ સ્થિતિ 11
   b. લીક સેન્સીંગ સ્થિતિ....12
   c. નોન-લીક પોઝિશન 12
10. મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્શન સાથે જોડાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ 17
   a. અયોગ્ય સ્થાપન....17
   b. પાઇપિંગમાં વરાળના પૉકેટ્સ....18
   c. અયોગ્ય વેન્ટ ટ્યુબનું સ્થાપન....18
   d. ઉષ્મીય સંકોચન....20
   e. સતત STP દબાણ 20
   f. સ્ટેટિક હેડ દબાણ....21
   g. ડાઉનગ્રેડિયન્ટ પાઇપિંગ રૂપરેખાંકનો....22
   h. પાઇપિંગ પ્રકાર સુસંગતતા....22
   i. ઉત્પાદ સુસંગતતા....22
   j. LLD સાથે ચેડાં/નિષ્ક્રિય કરવું....23
   k. બેવડું સબમર્સિબલ પંપ રૂપરેખાંકનો અને પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ્સ....24
11. ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ....26

a. દબાણ ક્ષય ELLDs 26
b. નિરંતર દબાણ ELLDs 26
12. ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્શન સાથે જોડાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ 31
a. અયોગ્ય સ્થાપન/પ્રોગ્રામિંગ 31
b. સબમર્સિબલ પંપના ઘટકોની નિષ્ફળતા 32
c. નિયમિત સર્વિસ અને માપાંકન 32
d. STP પોઝિટિવ શટડાઉન 32
e. પાઇપિંગ પ્રકાર સુસંગતતા 33
f. રેકોર્ડની જાળવણી 33
g. મિકેનિકલ અને ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સનું પરીક્ષણ 33
13. લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ માટેની આવશ્યકતાઓ 34
a. નિરંતર દબાણ વોલ્યુમેટ્રિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ 34
b. ઇલેક્ટ્રોનિક દબાણ ઉર્જાપરિવર્તક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ 34
c. બાહ્ય લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ 35
14. લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ સાથે જોડાયેલ સામાન્ય સમસ્યાઓ 35
a. પાઇપિંગમાં વરાળના પૉકેટ્સ અને વરાળનું વિસ્તરણ 35
b. પાઇપિંગ ડિફ્લેક્શન 35
c. ઉષ્મીય સંકોચન 36
d. ઉષ્મીય વિસ્તરણ 36
15. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ માટે રેકોર્ડ રાખવાની આવશ્યકતાઓ 36
a. પાઇપિંગ સ્થાપન, જાળવણી અને સમારકામ 36
b. પાઇપિંગ લીક ડિટેકશનના રેકોર્ડ્સ 37
1. વાર્ષિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ 37
2. મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર 37
3. ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ 37
16. માલિકીના બદલાવ પર રેકોર્ડ્સનું ટ્રાન્સફર 38
17. રિપોર્ટિંગ 38
18. સંદર્ભો 39
પરિશિષ્ટો 40
પરિશિષ્ટ A 41
પરિશિષ્ટ B 44
મિકેનિકલ સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ 44
ઇલેક્ટ્રોનિક સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ 47
પરિશિષ્ટ C 51

ટેનેસી રાજ્ય

પર્યાવરણ વિભાગ અને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું સંરક્ષણ વિભાગ

ટેકનિકલ અધ્યાય 3.5

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ

1. હેતુ

આ ટેકનિકલ પ્રકરણનો હેતુ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગના (ડિવિઝન) સ્ટાફને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) સિસ્ટમ માટે સ્થાપન, કામગીરી, રિલીઝ શોધ, અને રેકોર્ડ રાખવાની આવશ્યકતાઓને સમજવામાં મદદ કરવાનો છે જે દબાણયુક્ત પાઇપિંગથી પેટ્રોલિયમનું વહન કરે છે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ જાહેર કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર હંમેશા ઉપલબ્ધ રહેશે.

2. સત્તામંડળ

આ દસ્તાવેજમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો પ્રકરણ 0400-18-01માં સમાયેલ છે અને ટેનેસી રાજ્ય સચિવની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

3. પ્રયોજ્યતા

આ ડોક્યુમેન્ટ દબાણયુક્ત પાઇપિંગ UST સિસ્ટમો માટે સ્થાપન, નિરીક્ષણ, સંચાલન અને રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓ સંબંધિત તકનીકી અને વિશિષ્ટ ઉદ્યોગ જ્ઞાન પ્રદાન કરે છે. દસ્તાવેજ સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્શન, લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ અને દબાણયુક્ત પાઇપિંગ માટે માસિક દેખરેખ જરૂરિયાતો સંબંધિત ચોક્કસ માહિતી પણ પ્રદાન કરે છે.

4. પરિચય

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ પેટ્રોલિયમ ઉદ્યોગનો અભિન્ન ભાગ બની ગયો છે. સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ ("STP," "સબમર્સિબલ પંપ") નો ઉપયોગ કરીને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીમાંથી ડિસ્પેન્સર સુધી દબાણ હેઠળ પહોંચાડવામાં આવતું પેટ્રોલિયમ ઝડપથી ઇંધણનું વિતરણ કરવાની મંજૂરી આપે છે. દબાણયુક્ત પાઇપિંગનું આ ખૂબ જ ફાયદાકારક પાસું હોવા છતાં, કેટલાક ગેરફાયદા છે જેની આ દસ્તાવેજમાં વિગતવાર ચર્ચા કરવામાં આવી છે.

રેડ જેકેટ સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ	મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ રેડ જેકેટ, FE Petro, અને Vaporless

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં, સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ સંગ્રહિત ઉત્પાદને ટાંકીમાંથી ડિસ્પેન્સરમાં લઈ જાયે છે. ડિલિવરી પાઇપિંગ પંપ ડિસ્ચાર્જ પોઇન્ટથી ડિસ્પેન્સર સુધીની છે. ઉત્પાદને સકારાત્મક દબાણ હેઠળ ટાંકીમાંથી આવશ્યકપણે "દબાણ" કરવામાં આવે છે. દબાણયુક્ત પાઇપિંગનો ફાયદો એ છે કે સિંગલ ઉત્પાદ લાઇનનો ઉપયોગ બહુવિધ ડિસ્પેન્સર્સ માટે કરી શકાય છે અને દાટેલી પાઇપિંગની માત્રા ઘટાડે છે. સબમર્સિબલ પંપનો ઉપયોગ 1980 ના દાયકાના પ્રારંભથી સ્થાપિત મોટા ભાગની મોટી UST સિસ્ટમોમાં થાય છે.

પાઇપિંગ અને સંબંધિત છૂટક ફિટિંગ UST સિસ્ટમોમાંથી મોટા ભાગના પેટ્રોલિયમના રિલીઝનું કારણ બને છે. જો દબાણયુક્ત પાઇપલાઇનમાં છિદ્ર અથવા બ્રેક થાય અથવા જો STP ના ઘટકો અયોગ્ય રીતે સ્થાપિત કરેલા હોય, તો આપત્તિકારક રિલીઝ ખૂબ જ ઝડપથી થઈ શકે છે, કારણ કે પંપ લાઇન દ્વારા ઉત્પાદનને તેમજ કોઈપણ છિદ્ર અથવા તોડવાનું ચાલુ રાખશે. વધુમાં, જ્યારે છિદ્રો વિકસે છે, ત્યારે ઉચ્ચ લાઇન દબાણ ના લીધે લીકની દરો વધશે.

5. વ્યાખ્યાઓ

બલ્ક મોડ્યુલસ "સ્થિતિસ્થાપકતા" - હાઇડ્રોસ્ટેટિક દબાણ અને તે પ્રવાહીમાં ઉત્પન્ન થતા સંબંધિત માત્રા ફેરફાર વચ્ચેનો ગુણોત્તર. વિવિધ પ્રકારની ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ સાથે સ્થાપિત કરવામાં આવે ત્યારે આનો ઉપયોગ ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ પ્રોગ્રામિંગ માટે થાય છે.

ગણતરી કરેલ લીક દર- લાઇન દબાણની માત્રા કે જેમાં ઉપકરણ સ્થાપિત કરેલું છે તેના સંબંધમાં સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર દ્વારા માન્ય ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ)માં દર્શાવવામાં આવેલ નુકસાન (અથવા લાભ)ની ગણતરી કરેલ સમકક્ષ દર. કોઈપણ MLLD જે 10 psi પર કલાક દીઠ 3.0 ગેલન કરતાં વધુ ગણતરી કરેલ લીક દરને મંજૂરી આપે છે, તે બદલવું આવશ્યક છે કારણ કે તે નિયમ .04(4)(a)ના ધોરણને પૂર્ણ કરતું નથી.

ફુલ પમ્પ દબાણ- ઇંધણનું વિતરણ ન કરતી વખતે સબમર્સિબલ પંપમાંથી સંપૂર્ણ પ્રવાહ આઉટપુટ દરમિયાન મહત્તમ દબાણ (પ્રતિ વર્ગ ઇંચ પાઉન્ડમાં) જોવા મળે છે. સબમર્સિબલ પંપની આઉટપુટ ક્ષમતા, પાઇપિંગ લંબાઈ, ડિસ્પેન્સર્સની સંખ્યા અને અન્ય સાઇટ-વિશિષ્ટ પરિબળો અનુસાર દબાણ બદલાય છે. (સામાન્ય રીતે, લગભગ 25 psi રેન્જ હોય છે, પરંતુ તે ફેરફારયોગ્ય છે.)

હોલ્ડિંગ દબાણ- જ્યારે STP બંધ હોય, ત્યારે ઉત્પાદ લાઇનમાં જોવા મળતા વર્ગ ઇંચ (psi) દીઠ પાઉન્ડમાં દબાણનું પ્રમાણ. કાર્યાત્મક તત્વ અથવા આંતરિક STP ચેક વાલ્વ નિષ્ક્રિય સમય દરમિયાન લાઇનમાં દબાણ ધરાવે છે. આ ઘટનાને સ્થિર રેખા દબાણ તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે. આ રીડિંગનો ઉપયોગ એ નક્કી કરવા માટે થાય છે કે કાર્યાત્મક તત્વ અથવા STP ચેક

વાલ્વ યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યું છે.

લીક દર પરીક્ષણ- લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ દરમિયાન ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ)નો દર માન્ય છે. લીક ડિટેક્ટરના મીટરિંગ દબાણના આધારે આ સંખ્યા બદલાય છે. જો લીક ડિટેક્ટરનું પરીક્ષણ 10 psiના મીટરિંગ દબાણ થાય છે, તો 3.0 જીપીએચ લીક સાથે થતો લીક દર 3.0 જીપીએચ હશે. જો મીટરિંગ દબાણ 15 psi હોય, તો લીક દર 3.7 જીપીએચ હશે. લીક દર કે જેના પર લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ કરશે, તે મીટરિંગ દબાણ દ્વારા નક્કી કરવામાં આવે છે. રૂપાંતર ટેબલ (ટેબલ 2) પરિશિષ્ટ Bમાં છે જે લીક દરને મિલીલીટર પ્રતિ મિનિટ (ml/min)થી ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ) માં બદલે છે.

મીટરિંગ દબાણ- દબાણની માત્રા (psi) કે જેના પર લીક શોધતી વખતે લીક ડિટેક્ટર કામ કરે છે. આ દબાણ સામાન્ય રીતે દસ (10) થી પંદર (15) psi હોય છે, પરંતુ તે બદલાઈ શકે છે. આ રીડિંગ પુષ્ટિ કરે છે કે લીક ડિટેક્ટર લીક પરીક્ષણ મોડમાં પ્રવેશી રહ્યું છે અને ઉપકરણ ચાલતી વખતે વાસ્તવિક લીક પરીક્ષણ દર નક્કી કરવા માટે વપરાય છે.

ઑપનિંગ સમય- સંપૂર્ણ કામગીરી દબાણ સુધી પહોંચવા માટે STP માટે જરૂરી સમયની અવધિ. જ્યારે લીકનું સિમ્યુલેશન કરવામાં આવી રહ્યું હોય, ત્યારે LLDને લીક શોધવા માટે આ જરૂરી સમય કરતાં વધુ ન હોવો જોઈએ.[1] આ સમય સામાન્ય રીતે બે (2) થી ચાર (4) સેકન્ડનો હોય છે, પરંતુ જો પાઇપિંગમાં ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ અથવા મલ્ટિપલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સના લાંબા સમય સુધી ચાલવાના કારણે હવાઈ પોલાણ અથવા ઉચ્ચ સ્થિતિસ્થાપકતા હોય, તો તે વધારે હોઈ શકે છે.

લવચીકતા અથવા બ્લીડ બૅક- જ્યારે STP કામગીરી દબાણ શૂન્ય થઈ જાય, ત્યારે પરીક્ષણ ઉપકરણના વોલ્યુમેટ્રિક સિલિન્ડરમાં એકત્ર થયેલ ઈંધણની કુલ રકમ (ગેલનમાં માપવામાં આવે છે). આનો ઉપયોગ મોટા વ્યાસની પાઇપિંગ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગમાંથી પરીક્ષણ દરમિયાન દબાણના સ્વીકાર્ય નુકસાનની માત્રા નક્કી કરવા માટે થાય છે. કઠોર પાઇપિંગ માટે બ્લીડ બૅક રીડિંગો સામાન્ય રીતે ઓછી (50-100 મિલી) અને લાંબી લવચીક પાઇપિંગ સિસ્ટમો માટે ઉચ્ચ (300-500 મિલી) હોય છે. હાઈ બ્લીડ બૅક રીડિંગો કેટલીક સિસ્ટમોમાં હવાઈ પોલાણની હાજરી સૂચવી શકે છે.

માનવરહિત સુવિધા- કાં તો ધ્યાન આપ્યા વિનાનું કટોકટી જનરેટર અથવા એવી સુવિધા કે જે પંપ પર દેખરેખ રાખનાર માણસની હાજરી વિના ઈંધણનું વિતરણ કરે છે, જેમ કે કાર્ડ લૉક ફ્લીટ ફેસિલિટી અથવા ધ્યાન આપ્યા વિનાનું સર્વિસ સ્ટેશન.

6. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ માટે સ્થાપન અને સમારકામની આવશ્યકતાઓ

a. સ્થાપન પ્રમાણન

કેટલીક પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમમાં જટિલ પાઇપિંગ ડિલિવરી સિસ્ટમ હોય છે જે સ્થાપિત અને/અથવા અયોગ્ય રીતે જાળવવામાં આવે ત્યારે પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમને છોડવાનું કારણ બની શકે છે. જ્યારે UST સિસ્ટમ નીચેની પદ્ધતિઓમાંથી એક દ્વારા નોંધાયેલ હોય, ત્યારે નિયમો .03(1)(d)1 અને .03(2)(a)1. ની આવશ્યકતા મુજબ, UST સિસ્ટમ ઇન્સ્ટોલેશન પ્રમાણિત હોવું આવશ્યક છે:

- પાઇપિંગ ઉત્પાદક પ્રમાણિત સુવિધાર
- નોંધાયેલ વ્યાવસાયિક એંજીનિયર દ્વારા સ્થાપન પ્રમાણન
- વિભાગના કર્મચારીઓ દ્વારા સ્થાપનનું નિરીક્ષણ/મંજૂર કરવામાં આવ્યું
- પાઇપિંગ ઉત્પાદકની સ્થાપન ચેકલિસ્ટ્સ પૂરી થઈ ગઈ છે

નવી સ્થાપિત સિસ્ટમ માટે નિયમ .03(1)(a)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગના સૂચના ફોર્મ (CN-1260)નો ઉપયોગ કરીને સ્થાપન પૂર્ણ થયાના 30 દિવસની અંદર પ્રમાણન પદ્ધતિ સૂચવવી આવશ્યક છે. નિયમ .03(1)(g) દ્વારા જરૂરી સ્થિતિમાં કોઈપણ અનુગામી ફેરફાર માટે આ પ્રક્રિયા પૂર્ણ થયાના 30 દિવસની અંદર પણ અનુસરવી જોઈએ. જો કે વિભાગ

[1] નિયમ 0400-18-01-.04(4)(a) દ્વારા જરૂરી

હાલમાં નિયમ .03(1)(d)1.(iii) હેઠળ મંજૂરી મુજબ UST સ્થાપનનું નિરીક્ષણ કરતું નથી, તેમ છતાં, સુવિધારે સ્થાનિક વિભાગની ફીલ્ડ ઑફિસનો સંપર્ક કરવા અને કામ શરૂ કરતા પહેલા બાંધકામ પ્રવૃત્તિઓ વિશે સૂચિત કરવા પ્રોત્સાહિત કરવામાં આવે છે. પૂર્વ-સ્થાપન સૂચના ફોર્મ (CN-1288) નિયમો .03(1)(a)1 અને .02(1)(a) અનુસાર સ્થાપનના પંદર (15) દિવસ પહેલાં સબમિટ કરવું આવશ્યક છે વિભાગના કર્મચારીઓ અવલોકન કરવાનું પસંદ કરી શકે છે અને સ્થાપન પ્રક્રિયા અને ભવિષ્યના સંદર્ભ માટે ફોટો સાથે સ્થાપનને રેકોર્ડ કરી શકે છે.

મહેરબાની કરીને નોંધ લો, UST સુવિધા સુવિધા પર પાઇપિંગ સ્થાપિત કરતા પહેલા ઉત્પાદકોને ચોક્કસ તાલીમની પણ જરૂર પડી શકે છે. જો તાલીમની આવશ્યકતા હોય, તો નિયમ .02(1)(a) અને (b) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ, તે વિભાગને દર્શાવવું આવશ્યક છે, કે સ્થાપનારે આવશ્યક અભ્યાસક્રમ પૂર્ણ કર્યો છે અને તેમની તાલીમ હજુ પણ ચાલુ છે.

b. પાઇપિંગ નિર્માણના ધોરણો

નવેમ્બર 1, 2005 પછી સ્થાપિત તમામ પાઇપિંગ અન્ડરરાઇટર્સ લેબોરેટરી UL 971- "જ્વલનશીલ પ્રવાહી માટે બિન-ધાતુની ભૂગર્ભ પાઇપિંગ" માં સલામતી માટેના ધોરણને પૂરા કરવા આવશ્યક છે. પાઇપિંગ ઉત્પાદક દ્વારા ચિહ્નિત થયેલ હોવી જોઈએ અને તેમાં ઉત્પાદક અને ઉત્પાદન મોડલની માહિતી હોવી જોઈએ. જ્યારે તમામ જાણીતા પાઇપિંગ ઉત્પાદકો હાલમાં નવા પાઇપિંગ માટે આ ધોરણનું પાલન કરે છે, ત્યારે ટાંકીના માલિક/ઑપરેટર (મઓ/ઓ) પાસે આ માહિતીની ચકાસણી કરવા માટે દસ્તાવેજો હોવા આવશ્યક છે. સુવિધારનું નિવેદન, ઉત્પાદકની ચેકલિસ્ટ અથવા સ્થાપનના ફોટા આ જરૂરિયાતોને પૂરી કરે છે, જુઓ નિયમો .02(4)(b) 1 અને .02(1)(b).

c. 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી થાપણ/બદલી કરેલ UST સિસ્ટમો

નિયમ .02(2)(b) બેવડી-દીવાલવાળી પાઇપિંગ, ગૌણ નિયંત્રણ (ટાંકી અને ડિસ્પેન્સર સમ્પ), લીક ડિટેકશનના મુખ્ય માધ્યમ તરીકે મધ્યવર્તી દેખરેખ અને જુલાઈ 24, 2007 ના રોજ અથવા તે પછી તમામ નવા UST પાઇપ સ્થાપન/બદલી માટે ઇલેક્ટ્રોનિક સેન્સરરોનો ઉપયોગ કરીને સમ્પનું સતત નિરીક્ષણ ફરજિયાત કરે છે. નિયમો .02(1)(c), .02(6) અને .04(3)(d)1 જુઓ.

આ સિસ્ટમો પર નિયમ .04(2)(b)1.(i) અને .04(4)(a) દ્વારા આપત્તિકારક લાઇન લીક ડિટેકશન પણ જરૂરી છે. માલિકો/ઓપરેટરો પાઇપિંગ સિસ્ટમો માટે કોઈપણ વધારાની રિલીઝ શોધ શોધ પદ્ધતિઓ પસંદ કરી શકે છે જેમ કે લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ, પરંતુ મધ્યવર્તી દેખરેખ તમામ નવા પાઇપિંગ સ્થાપન પર હાથ ધરવામાં આવવું **જોઈએ**.[2] મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરિયાતો માટે **ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.4** નો સંદર્ભ લો.

બદલાયેલ ઈંધણ ડિસ્પેન્સર્સ, જેમાં પાઇપિંગને શીયર વાલ્વની નીચે પુનઃરૂપરેખાંકિત કરવામાં આવે છે, તેણે નિયમ .02(6)(e) દ્વારા જરૂરી ગૌણ નિયંત્રણ જરૂરિયાતોને પણ પૂરી કરવી જોઈએ. વધારાની માહિતી માટે નીચે જુઓ.

d. પાઇપિંગ સમારકામ

વિભાગ, નિયમ .02(6)(c) અને (d) હેઠળ, પાઇપિંગ સમારકામ કરવાની મંજૂરી આપી શકે છે જેને ફેરબદલી ગણવામાં આવતી નથી. નિયમ .02(6)(d)2 દ્વારા જરૂરી સમારકામ શરૂ કરતા પહેલા પાઇપિંગ સમારકામ માટેની વિનંતીઓ સેન્ટ્રલ ઑફિસમાં વિભાગના પર્યાવરણ સદસ્યને લેખિતમાં સબમિટ કરવી આવશ્યક છે. ન્યૂનતમ માહિતીમાં આનું સમાવેશ થવો જોઈએ, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી, સૂચિત કાર્યનું વર્ણન, જેમાં સ્થાપિત કરવાના સાધનો અને સમારકામ માટેનું કારણ (જો કોઈ શંકાસ્પદ/પુષ્ટિકૃત રિલીઝને કારણે સમારકામ જરૂરી હોય, તો કૃપા કરીને 72 કલાકની[3] અંદર સ્થાનિક ક્ષેત્રની કચેરીનો સંપર્ક કરો), વર્તમાન લેઆઉટનો સ્કેચ અને સૂચિત ફેરફારો, સંબંધિત ફોટોગ્રાફ્સ અને અન્ય કોઈપણ સંબંધિત વિગતો. સિંગલ વોલ સ્ટીલ પાઇપિંગના વિભાગોના સમારકામને નિયમ .02(7)(c) દ્વારા મંજૂરી નથી. પાઇપિંગ સમારકામ

[2]નિયમ .02(2)(b) દ્વારા જરૂરી

[3] નિયમ .05(1)(a) દ્વારા જરૂરી

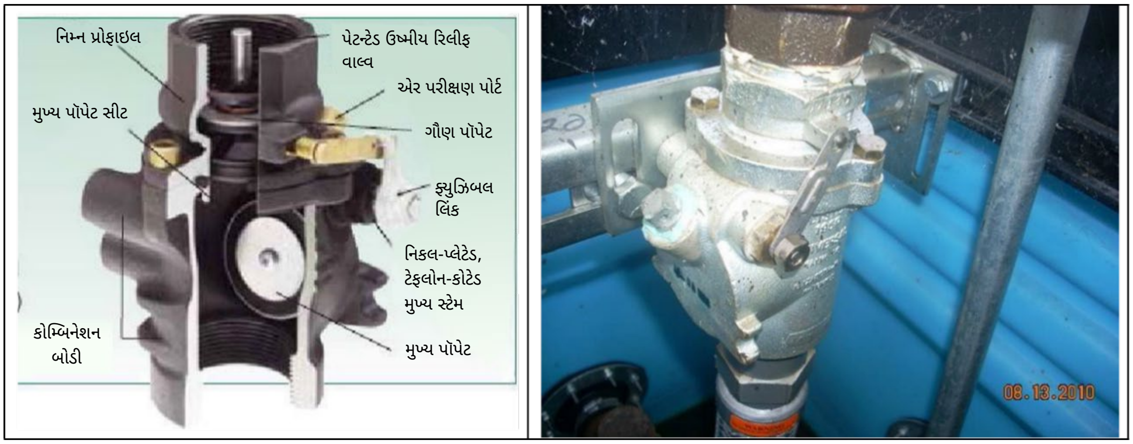
નિયમ .02(7)(c) દ્વારા જરૂરી ઉત્પાદકના સ્પષ્ટીકરણો અનુસાર થવું જોઈએ. તમામ સમારકામ કરેલ પાઇપિંગ પૂર્ણ થયાના 30 દિવસની અંદર નિયમ .02(7)(e) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. ડિવિઝનના પર્યાવરણ સદસ્યનો (615) 532-0945 પર સંપર્ક કરી શકાય છે.

7. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સ્થાપન સાથે જોડાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ

a. ડિસ્પેન્સર લીક

જો ઇંધણ ડિસ્પેન્સર લીક થતું જણાય, તો માલિક/ઑપરેટરે તરત જ ડિસ્પેન્સર શીયર વાલ્વને સક્રિય કરવું જોઈએ અને જો તેઓને શંકા છે કે પેટ્રોલિયમ પર્યાવરણમાં ચૂવી ગયું છે, તો નિયમ .05(1)(a) મુજબ બોત્તેર (72) કલાકની અંદર વિભાગને જાણ કરવી જોઈએ.

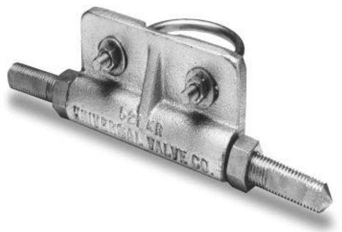
b. ડિસ્પેન્સર શીયર વાલ્વ એન્કરિંગ



શીયર વાલ્વ એવા ઘટકો છે જે વાહનની અસર, આગ અથવા વિસ્ફોટની ઘટનામાં UST દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સિસ્ટમમાંથી ઉત્પાદના સતત પ્રવાહને રોકવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે. NFPA 30A દ્વારા તમામ દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સિસ્ટમો પર શીયર વાલ્વ સ્થાપિત કરવા જરૂરી છે. આ ઉપકરણોને વિભાગ દ્વારા "આનુષંગિક સાધનો" અને નિયમ .02(1)(b) હેઠળ UST સિસ્ટમના નિયમન કરેલ ઘટક તરીકે ગણવામાં આવે છે. આ ઉપકરણો નિશ્ચિત સ્થાને નિશ્ચિતપણે સુરક્ષિત હોવા જોઈએ જેમ કે સ્ટેબિલાઇઝર બાર કે જે ડિસ્પેન્સર આઇલેન્ડ કોંક્રીટ ફાઉન્ડેશનમાં કાયમ માટે ફ્લશ કરવામાં આવે છે. એન્કરિંગ સાધનો તે હેતુ માટે રચાયેલ હોવા જોઈએ. શીયર વાલ્વ ઉત્પાદકો માટે જરૂરી છે કે તે ડિસ્પેન્સર માઉન્ટ થયેલ હોય, તે સપાટીની ઉપર અથવા નીચે 1/2”ની અંદર સ્થાપિત થાય. લાયકાત ધરાવતા ટેકનિશિયન દ્વારા અને ઉત્પાદક દ્વારા ભલામણ કરેલ આવર્તન પર યોગ્ય સ્થાપન અને કામગીતિ માટે આ ઉપકરણોની તપાસ કરવી જોઈએ.

ઉપર અયોગ્ય રીતે એન્કર કરેલ શીયર વાલ્વનાં ઉદાહરણો છે:

શીયર વાલ્વને એન્કર કરવા માટે વપરાતી બીજી પદ્ધતિ "ટેન્શન રોડ" અથવા "એક્સ્ટેંશન બોલ્ટ" એન્કરિંગ ઉપકરણોનો ઉપયોગ કરે છે. આ ઉપકરણોમાં વિરોધી એક્સ્ટેંશન બોલ્ટ્સ સાથે સંયુક્ત કૌંસના કાસ્ટિંગમાં U-ક્લેમ્પનો સમાવેશ થાય છે જે, જ્યારે વળે છે, ત્યારે બહારની તરફ લંબાય છે અને સમ્પ દીવાલમાં પ્રવેશ કરે છે. આ ઉપકરણોને નિર્માતા દ્વારા સ્થાપિત કરવા માટે જરૂરી છે જેથી **એક્સ્ટેંશન બોલ્ટના બિંદુઓ હંમેશા કોંક્રિટ દીવાલમાં પ્રવેશ કરે.** બિંદુઓને ક્યારેય પણ અન્ય કોઈપણ સામગ્રી જેમ કે ધાતુ, પ્લાસ્ટિક, લાકડું વગેરેમાં એન્કર ના થવા જોઈએ. ઉપરાંત, ઉત્પાદક માટે જરૂરી છે કે, શક્ય તેટલી વધુ એન્કરિંગ સ્થિરતા પ્રદાન કરવા માટે, બોલ્ટને સમ્પ દીવાલના સંબંધમાં 90-ડિગ્રીના ખૂણા પર સ્થિત થયેલ હોવું જોઈએ. આ એન્કરનો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે રેટ્રોફિટ પરિસ્થિતિઓમાં થાય છે જ્યાં શીયર વાલ્વ એન્કર મૂળ રીતે ક્યારેય સ્થાપિત કરવામાં આવ્યા ન હતા અથવા જ્યાં મૂળ એન્કરિંગ સિસ્ટમ નિષ્ફળ ગઈ હોય, ત્યારે વધારાની સ્થિરતાની જરૂર હોય.

		
કોંક્રિટ એન્કર એંગલમાં કાઢેલા એક્સ્ટેંશન બોલ્ટ	કોંક્રિટમાં યોગ્ય રીતે સ્થાપિત	અયોગ્ય રીતે સ્થાપિત - કોંક્રિટમાં નહિ અને 90° પર નહિ

c. ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ ડિગ્રેડેશન

ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ નવી UST સુવિધાઓ પર સ્થાપન માટે લોકપ્રિય બની છે કારણ કે તે વિભાગો અથવા ફિટિંગો વિના ચલાવવામાં આવતી સિંગલ ભાગમાં સ્થાપિત કરી શકાય છે. 2005 પહેલા ઉત્પાદિત કેટલાક પ્રકારના ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગમાં ટાંકી અથવા ડિસ્પેન્સરની નજીકના છેડાના ફિટિંગમાં ફુલવાની અને વિકૃતિની સમસ્યા જોવા મળે છે. માઇક્રોબાયલ ડિગ્રેડેશન 1994 પહેલા ઉત્પાદિત કુલ નિયંત્રણ (TCI) બ્રાન્ડ Enviroflex પાઇપિંગમાં પાઇપિંગ નિષ્ફળતાનું કારણ હોવાનું જણાયું છે, જેને પહેલી પેઢી તરીકે ઓળખવામાં આવે છે (નીચે જુઓ).

1995માં પહેલી પેઢીની TCI પાઇપિંગને પાછી બોલાવવામાં આવી હતી અને તેને
વિભાગ નીતિ અનુસાર બદલવામાં આવશે.[4]

નિયંત્રણ સમ્પમાં પાઈપ અને/અથવા ફિટિંગના સંપર્કમાં રહેલું પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદન સંભવિત રીતે ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ નિષ્ફળતાનું કારણ છે અને તેને તાત્કાલિક દૂર કરવું જોઈએ.[5] એવી ભલામણ કરવામાં આવે છે કે માલિક/ઑપરેટરો નિયમિતપણે ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ અને ગૌણ નિયંત્રણ સિસ્ટમના ઘટકોનું નિરીક્ષણ કરે જેમ કે:

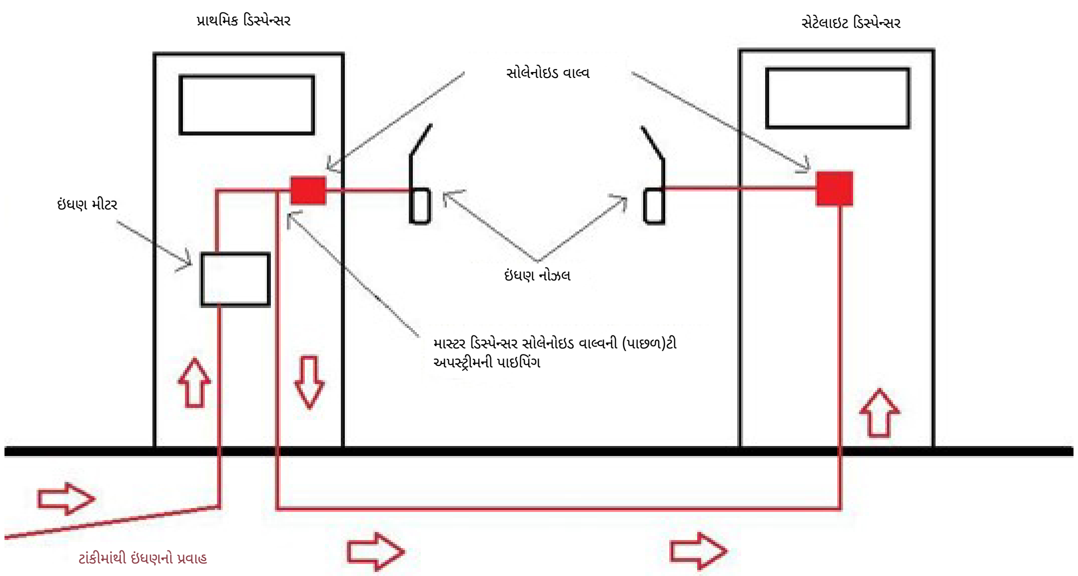
- બાહ્ય પાઇપિંગ દીવાલમાં મરોડ અથવા તિરાડો
- ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સમાં કિંક અથવા વળાંક
- ફુલવાની અથવા મણકાની નિશાનીઓ
- સમ્પ ઇનલેટ્સ અથવા બૂટ ખેંચાયેલા અથવા ફાટેલા
- પાઇપિંગના ટર્મિનલ છેડે ક્રેક્ડ મેટાલિક ફિટિંગ
- પાઇપિંગની બહારની દીવાલના ફ્લેકીંગ અથવા રંગબદલોના પુરાવા

d. સેટેલાઈટ ડિસ્પેન્સર્સ

ફ્લીટ ફ્યુઅલિંગ સ્ટેશનો અને ટ્રક સ્ટોપ્સ સામાન્ય રીતે દરેક બાજુએ બેવડા સેડલ ટાંકી ધરાવતી ટ્રકોને ઇંધણ આપવા માટે સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર્સ સ્થાપિત કરે છે. ઉત્પાદ પાઇપિંગનું પ્લામ્બિંગ સામાન્ય રીતે માસ્ટર ડિસ્પેન્સરથી સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર સુધી ફ્યુઅલ મીટરની ઉપર કરવામાં આવે છે અને જ્યારે ડિસ્પેન્સર સક્રિય થાય છે, ત્યારે સોલેનોઇડ વાલ્વના સક્રિયકરણ દ્વારા નિયંત્રિત થાય છે. આનાથી ગ્રાહકો એક જ સમયે વાહનની બંને બાજુ ઇંધણનું વિતરણ કરી શકે છે. જ્યારે અયોગ્ય રીતે ગોઠવેલ હોય, ત્યારે આ રૂપરેખાંકનો લીક ડિટેકશન સમસ્યાઓનું કારણ બની શકે છે. સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર્સ દબાણયુક્ત ડિલિવરી દ્વારા ઈંધણ મેળવે છે, તેથી તેઓ યોગ્ય રીતે એન્કર કરેલ શીયર વાલ્વથી સજ્જ હોવા જરૂરી છે.[6]

નીચેની આકૃતિ યોગ્ય રીતે ગોઠવેલ સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સરને દર્શાવે છે:

[4]નિયમ 0400-18-01-.02(5) દ્વારા જરૂરી
[5]નિયમ 0400-18-01-.02(2)(b)4 અને .04(4)(c)1.(iii) દ્વારા જરૂરી
[6]0400-18-01-.02(1)(b) દ્વારા જરૂરી



માસ્ટર ડિસ્પેન્સરથી સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર સુધી પાઇપિંગને સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર દ્વારા રિલીઝ માટે દેખરેખ કરવું; અને વાર્ષિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરાવવું અથવા મધ્યવર્તી દેખરેખ કરવું આવશ્યક છે.[7] જો સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર પરનો સોલેનોઇડ સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર પર શીયર વાલ્વની આઉટલેટ બાજુ પર સ્થિત હોય તો આ પ્રાપ્ત કરી શકાય છે. માસ્ટર લાઇન માટે લાઇન લીક ડિટેક્ટર પાસે સેટેલાઇટ લાઇન પર દેખરેખ રાખવાની ક્ષમતા હોવી આવશ્યક છે. એક સિદ્ધાંત એ છે કે જેમ જેમ કોઈ એક ડિસ્પેન્સર સક્રિય થાય છે, લીક ડિટેક્ટર લીક ડિટેક્ટરના બિંદુથી સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સરમાં સોલેનોઇડ સુધીની લાઇનને ઝડપથી "વાંચશે". જો ડિટેક્ટરને લાઇનમાં ગમે ત્યાં ભંગનો અહેસાસ થાય છે, તો તે પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરશે.

8. રિલીઝ શોધ

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓના ઘણા પ્રકારો છે અને દરેક પદ્ધતિના ફાયદા છે. **નિયમો .04(2)(b)1.(i) અને .04(4)(a) માટે જરૂરી છે કે તમામ દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સિસ્ટમો લાઇન લીક ડિટેક્ટરથી સજ્જ હોવી જોઈએ.** દબાણયુક્ત પાઇપિંગમાં એક લીક ડિટેક્શનની પદ્ધતિ જૂથ 1) અને જૂથ 2માંથી એક) નીચે હોવી આવશ્યક છે:

1) આપત્તિકારક લાઇન લીક ડિટેક્શન:

- મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર (MLLD); અથવા
- ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ (ELLDs)
  નિયમો .04(2)(b)1.(i) અને .04(4)(a) જુઓ

2) સામયિક દેખરેખ લીક ડિટેક્શન:

- સતત મધ્યવર્તી દેખરેખ (જુલાઈ 24, 2007 ના રોજ અથવા તે પછી સ્થાપિત કરેલ પાઇપિંગ માટે જરૂરી);
- વાર્ષિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ, અથવા
- માસિક આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR); અથવા

ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરનું માસિક પરીક્ષણ (0.2 જીપીએચ) અથવા વાર્ષિક પરીક્ષણ (0.1 જીપીએચ) પરિણામ

[7] નિયમ 0400-18-01-.04(2)(b)1 દ્વારા જરૂરી

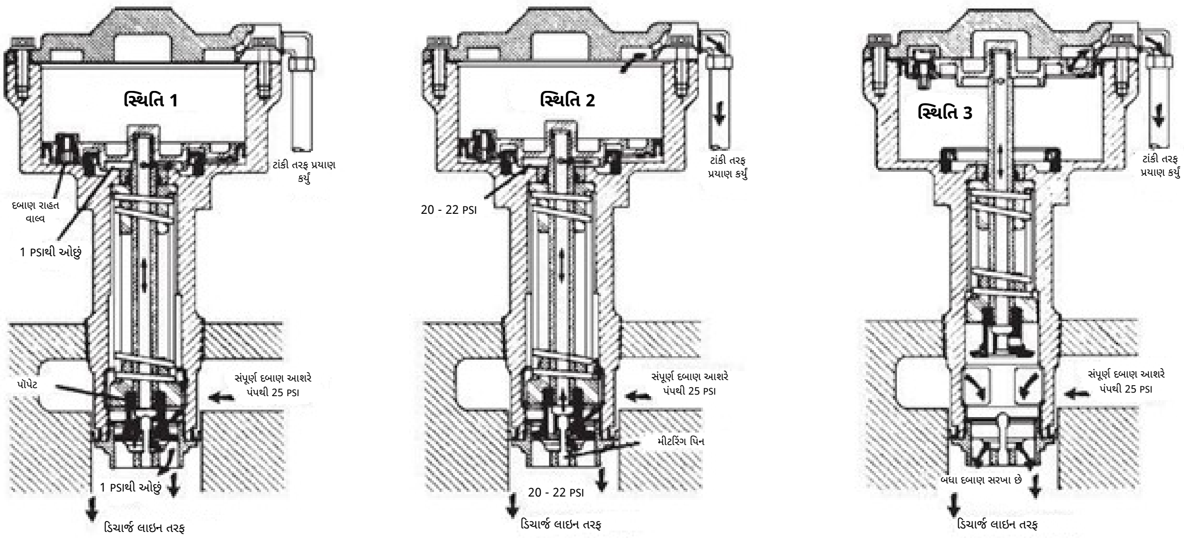
નિયમો .04(1)(a) અને .04(4)(b),(c) અને (d) જુઓ

SIR અને મધ્યવર્તી દેખરેખ એ બે પદ્ધતિઓ છે જે ટાંકીઓ માટે પાઇપિંગ માટે સમાન નિયમનકારી જરૂરિયાતો ધરાવે છે. માસિક દેખરેખની આ પદ્ધતિઓ વિશે વધુ માહિતી માટે અનુક્રમે ટેકનિકલ અધ્યાયો 3.3 અને 3.4 જુઓ.

9. મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટરો માટેની જરૂરિયાતો:

મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર (MLLD) એ પ્રેશર-સેન્સિંગ, પિસ્ટન અથવા ડાયાફ્રામ-સંચાલિત વાલ્વ છે જે લીક ડિટેક્ટર અને ડિસ્પેન્સર વચ્ચેના પાઇપિંગમાં લીક શોધવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે. જ્યારે સબમર્જડ પંપ ચાલુ થાય છે, ત્યારે ઉત્પાદનની નિયંત્રિત માત્રા (ત્રણ ગેલન પ્રતિ કલાક) MLLD દ્વારા પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં મીટર કરવામાં આવે છે. જો લીક હાજર હોય જે આ માત્રાની બરાબર અથવા તેનાથી વધુ હોય, તો ઉત્પાદનની સમાન અથવા વધુ માત્રા સિસ્ટમમાંથી છટકી જાય છે કારણ કે તે MLLD દ્વારા મીટર કરવામાં આવે છે. આ સ્થિતિમાં પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં દબાણ વધી શકતું નથી. જ્યારે નોઝલ ખોલવામાં આવે છે, ત્યારે MLLD માં એક પૉપેટ એવી સ્થિતિમાં ખસે છે જે પ્રવાહને આશરે 1.5 થી 3 ગેલન પ્રતિ મિનિટ (GPM) સુધી મર્યાદિત કરે છે. ધીમે-ધીમે ઈંધણનું વિતરણ એ એક સંકેત છે કે લીક હાજર છે.

જો ત્યાં કોઈ લીક ન હોય, તો સિસ્ટમમાં દબાણ ઝડપથી બને છે જે MLLD ને પૂર્ણ-પ્રવાહની સ્થિતિમાં ખોલવા માટે દબાણ કરે છે. કોઈ લીક્સ વિનાની સિસ્ટમમાં, સંપૂર્ણ પરીક્ષણ માટે તે લગભગ બે સેકન્ડ લે છે. જ્યાં સુધી લાઇનનું દબાણ 1 psi ની નીચે ન આવે, ત્યાં સુધી કોઈ વધુ લાઇન પરીક્ષણ થતું નથી.



ઉપરોક્ત રેખાકૃતિ સામાન્ય પિસ્ટન-શૈલી MLLD ની ત્રણ સ્થિતિઓ દર્શાવે છે

a. બંધ, "ટ્રીપ્ડ" અથવા રિલેક્સ્ડ સ્થિતિ

સામાન્ય કામગીરી પરિસ્થિતિઓ હેઠળ, એવું માનવામાં આવે છે કે લાઇન ઉત્પાદનથી ભરેલી છે. જ્યારે સિસ્ટમનું દબાણ 1 psi કરતા ઓછું હોય, ત્યારે પિસ્ટન અને પોપેટ તેમની "ડાઉન" અથવા "ટ્રીપ્ડ" સ્થિતિમાં હોય છે. વાલ્વ પૉપેટની સ્થિતિ બાયપાસ દ્વારા ડિલિવરી લાઇનમાં પ્રતિ મિનિટ આશરે 1 ½ થી 3 ગેલન પ્રવાહને મંજૂરી આપે છે, જ્યારે સબમર્સિબલ પંપ શરૂ થાય છે ત્યારે LLD વાલ્વ પૉપેટ ખોલે છે. સિસ્ટમ ભરેલી હોવાથી, દબાણ ઝડપથી બને છે, અને પૉપેટ એમ ધારીને કે ત્યાં કોઈ લીક નથી, લીક સેન્સિંગ પોઝીશન પર ખસે છે. દબાણ રાહત વાલ્વ જ્યારે ટ્રિપ સ્થિતિમાં હોય, ત્યારે ફસાયેલા ઉત્પાદને રાહત આપીને પિસ્ટન હેઠળ કોઈપણ પ્રકારના દબાણને અટકાવે છે.

b. લીક સેન્સીંગ સ્થિતિ

જેમ જેમ દબાણ ઝડપથી આશરે 20 થી 22 psi જેટલું બને છે, પિસ્ટન પૉપેટને એવી સ્થિતિમાં ખસેડે છે જે LLD વાલ્વ પૉપેટ દ્વારા પાઇપિંગમાં પ્રવાહને લગભગ બંધ કરી દે છે. જૂના ડાયાફ્રામ-શૈલીના લીક ડિટેક્ટરને લીક સેન્સિંગ મોડમાં પ્રવેશવા માટે માત્ર 8 થી 10 psi ની જરૂર પડે છે. આ સ્થિતિમાં, તમામ પ્રવાહ મીટરિંગ પિનની આસપાસ ફરવા જોઈએ જે તેને આશરે 3 જીપીએચ દર સુધી મર્યાદિત કરે છે. જો સિસ્ટમમાંથી એકસાથે નુકસાન આ માત્રાની બરાબર અથવા તેનાથી વધુ થાય, તો લાઇનનું દબાણ આ બિંદુથી આગળ વધશે નહિ અને વાલ્વ મુખ્ય પ્રવાહ અવરોધિત સાથે લીક સેન્સિંગ સ્થિતિમાં રહેશે. જો વાલ્વ આ સ્થિતિમાં હોય ત્યારે વિતરિત કરવાનો પ્રયાસ કરવામાં આવે તો, લાઇનનું દબાણ ઘટશે, પિસ્ટન પ્રતિસાદ આપશે, અને પૉપેટ પોઝિશન 1 પર પાછા આવશે જ્યાં 1 ½ થી 3 GPM ડિસ્પેન્સર્સમાં વહેશે.

જો ડિસ્પેન્સિંગ સિસ્ટમ (સોલેનોઇડ વાલ્વ અને નોઝલ) લાઇન પરીક્ષણ પૂર્ણ થાય તે પહેલાં ખોલવામાં આવે છે, તો LLD આ ઓપનિંગને લીક તરીકે શોધી કાઢશે અને પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરશે. લાઇન પરીક્ષણ પૂર્ણ કરવા માટે પર્યાપ્ત સમયગાળા માટે નોઝલ(લો)ને બંધ કરવાથી, LLD ખોલવાની મંજૂરી મળશે. આ બદલામાં સિસ્ટમમાં ઈંધણ માટે કોઈ વધારાની બચત ન હોય, તો પૂરા પ્રવાહને મંજૂરી આપશે. જો સિસ્ટમમાં કોઈ લીક ન હોય તો, મીટરિંગ પિનની આસપાસનો નાનો પ્રવાહ લગભગ 2 સેકન્ડમાં રેખાના દબાણને આશરે 22 psi સુધી વધારી દે છે જે સમયે પિસ્ટન પૉપેટને પોઝિશન 3 પર સ્નેપ કરશે, સંપૂર્ણ પ્રવાહને મંજૂરી આપે છે. ટ્રિપ પોઝિશન દરમિયાન દબાણ રાહત વાલ્વ દ્વારા રિલિવ કરવામાં આવતી કોઈપણ ઉત્પાદને વેન્ટ ટ્યુબ દ્વારા ટાંકીમાં વેન્ટ કરવામાં આવશે. આ પિસ્ટનને તેની હિલચાલને અવરોધવા માટે પાછળના દબાણ વિના મુક્તપણે ખસેડવાની મંજૂરી આપે છે.

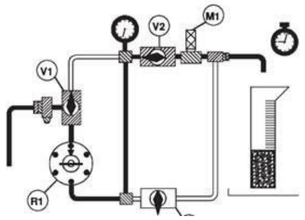
c. નોન-લીક પોઝિશન

આ સ્થિતિ સંપૂર્ણ પ્રવાહને મંજૂરી આપે છે. જો સિસ્ટમનું દબાણ 1 psi ઉપર રહેશે, તો પૉપેટ આ સ્થિતિમાં રહેશે. 1 psi કરતા ઓછા સમયે પૉપેટ પોઝિશન 1 પર પાછા આવશે અને આગલી વખતે જ્યારે પંપ સક્રિય થશે, ત્યારે LLD લાઇન પરીક્ષણ કરશે.

મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટરે આ કરવું જરૂરી છે:

- નિયમ .04(4)(a) મુજબ 10 psiના લાઇન દબાણ પર 3 જીપીએચ જેટલું નાનું લીક શોધવામાં સક્ષમ હોય. યાંત્રિક લીક ડિટેક્ટર માટે આ ઉદ્યોગ "બહુત સરસ" માનક છે. આજે ઉત્પાદિત તમામ MLLDs પ્રવાહ પ્રતિબંધ ઉપકરણો છે. ઘણી વખત, જ્યારે લીક જોવા મળે છે, ત્યારે ડિસ્પેન્સર પર ઉત્પાદનનો "ધીમો પ્રવાહ" પરિણમશે કે તે વ્યક્તિ ઉત્પાદન વિતરિત કરી રહી છે જે કોઈ સમસ્યાની સુવિધા પર કામ કરતી વ્યક્તિને ચેતવણી આપે છે.
- વિભાગની આવશ્યકતાઓ અનુસાર વાર્ષિક જથ્થાત્મક કસોટી કરાવો જેથી ખાતરી કરી શકાય કે તે નિયમ .04(4)(a)દ્વારા જરૂરી ડિઝાઇન મુજબ કાર્યરત છે. જો MLLD હવે ન્યૂનતમ 3.0 જીપીએચ લીક શોધી શકતું નથી, તો તેને બદલવું આવશ્યક છે.

નોંધ: નોંધ: 10 psi પર 3.0 જીપીએચનો લીક દર એ દબાણનું સંબંધિત કાર્ય છે, અને EPA દ્વારા સ્થાપિત ચોક્કસ માપાંકિત ધોરણ છે. જ્યારે તૃતીય પક્ષ લીક ડિટેક્શન સાધનોનું મૂલ્યાંકન કરે છે, ત્યારે પરીક્ષણ સાધનોને 10 psi ના પ્રમાણભૂત દબાણે 3.0 જીપીએચ ના દરે "સિમ્યુલેટેડ ઓરિફિસ" દ્વારા પ્રવાહી પસાર કરવા માટે બનાવવામાં આવે છે. એકવાર છિદ્રનું કદ માપાંકિત થઈ જાય અને પરીક્ષણ ઉપકરણનો ભાગ જે પ્રવાહને 10 psi સુધી મર્યાદિત કરે છે તે દૂર કરવામાં આવે છે અને દબાણના કોઈપણ સ્તરે પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે, તે પછી તે લીકને શોધી કાઢવું જોઈએ જે અગાઉ માપાંકિત કરવામાં આવ્યું હતું. સામાન્ય સંચાલન દબાણ દરમિયાન, EPA માનક માટે ઉપકરણને 10 psi પર લીકનું પરીક્ષણ કરવાની જરૂર હોતી નથી, અથવા ઉપકરણને 3.0 જીપીએચ લીક ડિટેક્શન આવશ્યક છે. જો ઉચ્ચ-દબાણવાળા પંપનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, તો પરીક્ષણ લીક દર STP સંચાલન દબાણના પ્રમાણમાં વધે છે. MLLDs વિવિધ ઓપરેટિંગ દબાણો પર વિવિધ કદના લીક્સ શોધવા માટે રચાયેલ છે. તેથી જ ઉપકરણ યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યું છે તેની ચકાસણી કરવા માટે 10 psi પરીક્ષણ ધોરણ પર 3.0 જીપીએચ નો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.

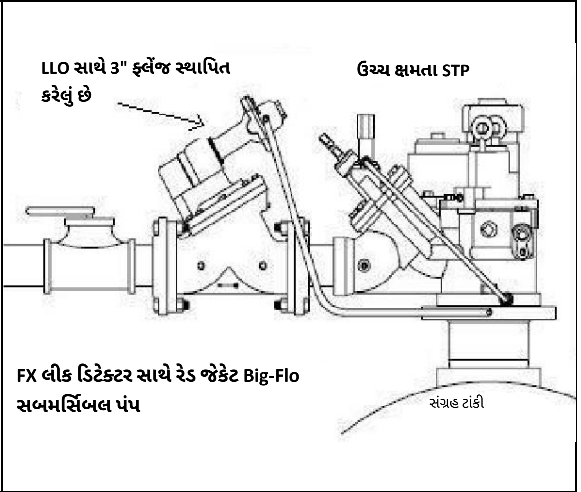
મિકેનિકલ/ઈલેક્ટ્રોનિક લીક ડિટેક્શન પરીક્ષણ ઉપકરણો				
ફોટો/ચિત્ર	ઉપકરણનું નામ	ઉત્પાદક	માપાંકન જરૂરી છે?	આવર્તન
	રેડ જેકેટ FTA (ક્ષેત્ર પરીક્ષણ ઉપકરણ)	ટેકનિશિયન દ્વારા એસેમ્બલ કરી શકાય છે (ટેક બુલેટિન RJ-20 જુઓ)	હા	ટેકનિશિયન (ટેક્નિકલ બુલેટિન RJ-20) દ્વારા જરૂર મુજબ - દબાણ માફકની ચોકસાઈ ચકાસો
	Petro-Tite લાઇન/લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણર	Purpora Engineering	ના	દર 2 વર્ષે ટેકનિશિયન પ્રમાણન
	Acurite LLD પરીક્ષણર	T and S Corporation	ના	દર 2 વર્ષે ટેકનિશિયન પ્રમાણન
	KWA LS-2003	Ken Wilcox and Associates, Inc.	ના	
	Estabrook EZ Chek લાઇન/લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણર	Estabrooks, Inc.	ના	દર 2 વર્ષે ટેકનિશિયન પ્રમાણન
	FX પરીક્ષણર (ફક્ત LLD)	રેડ જેકેટ (Gilbarco Veeder-Root)	ના	
	LDT-5000 (ફક્ત LLD)	Tanknology	હા	દર 2 વર્ષે ટેકનિશિયન ફરીથી પ્રમાણન; અનાવશ્યક દબાણ માફક ગેજ દર 2 વર્ષે ચકાસવામાં આવે છે

મિકેનિકલ/ઈલેક્ટ્રોનિક લીક ડિટેક્શન પરીક્ષણ ઉપકરણો				
ફોટો/ચિત્ર	ઉપકરણનું નામ	ઉત્પાદક	માપાંકન જરૂરી છે?	આવર્તન
	LDT-890 (ફક્ત LLD)	બાષ્પ રહિત ઉત્પાદન	હા	દર 2 વર્ષે ઑપરેટરે ફરીથી પ્રમાણન; અનાવશ્યક દબાણ માફક ગેજ દર 2 વર્ષે ચકાસવામાં આવે છે

મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટરના દાખલાઓ

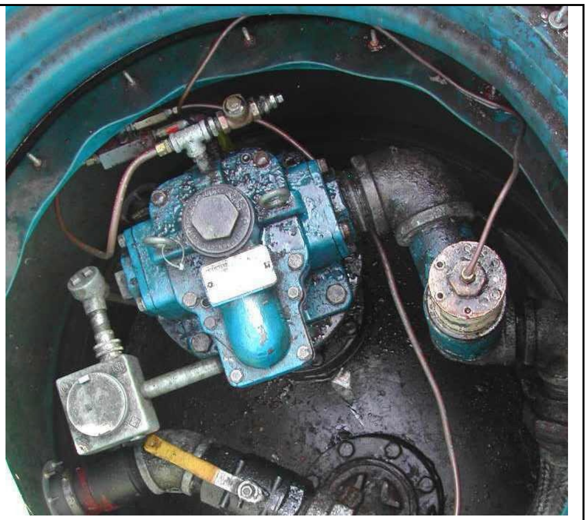
રેડ જેકેટ DLD (ડાયાફ્રામ)	રેડ જેકેટ XLD (વિસ્તૃત જીવન ડાયાફ્રામ)
રેડ જેકેટ PLD (તૃતીય પક્ષ પ્રમાણિત નથી)	રેડ જેકેટ XLP (વિસ્તૃત જીવન પિસ્ટન)
રેડ જેકેટ FXIV શ્રેણી	રેડ જેકેટ FXV શ્રેણી

FE Petro MLD: ગેસોલિન (વાદળી), ડીઝલ (ટેન), અને ઉચ્ચ મોડ્યુલસ ફ્લેક્સ પાઇપિંગ (ગ્રે)	FE Petro MLD+ (ગેસોલિન (બ્લુ કેપ), અને ડીઝલ (ગોલ્ડ કેપ)
Vaporless 99-LD2000	Vaporless 99-LD3000 (ઉચ્ચ ક્ષમતા)
રેડ જેકેટ FXV	FE Petro MLD

	
Vaporless LD-2000	

10. મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્શન સાથે જોડાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ

a. અયોગ્ય સ્થાપન

	
સ્વીકાર્ય- લખાણ જુઓ	સ્વીકાર્ય નથી. નીચે સમજૂતી જુઓ.

MLLDs સામાન્ય રીતે STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી યુનિટની ટોચ પર પેકર પોર્ટમાં સ્થાપિત થાય છે. પ્રસંગોપાત, સુવિધાર STPની બાજુમાં ટી-ફિટિંગ પર યુનિટ સ્થાપિત કરવાનું પસંદ કરી શકે છે. આ સામાન્ય છે જ્યારે STP એકમો પેકર પોર્ટ વગર બાંધવામાં આવ્યા હતા (1975 પહેલા) અથવા જો STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી યુનિટ જમીનની સપાટીની ખૂબ નજીક છે. જો MLLD અને STP ડિસ્ચાર્જ અસેમ્બલી વચ્ચે પાઇપિંગ અથવા ફિટિંગમાં લીક થાય છે, તો MLLD લીકને શોધી શકશે નહિ. MLLDને ટી-ફિટિંગમાં સ્થાપિત કરવું જોઈએ કે તે તેના માટે ડિઝાઇન કરેલ છે. ઉપરના ડાબા ફોટામાં સ્થાપિત કરેલું MLLD આ જરૂરિયાતોનું પાલન કરે છે કારણ કે તે STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી યુનિટની બાજુમાં તરત જ રેડ જેકેટ ટી-ફિટિંગમાં સ્થાપિત કરેલું છે. જમણી બાજુનો ફોટો FE Petro HC (ઉચ્ચ ક્ષમતા) STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલીનો છે જેમાં એડેપ્ટર ટી-ફિટિંગ કોણીના ફિટિંગ પર સ્થિત છે. MLLD અને STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી વચ્ચે એલ્બો ફિટિંગ સ્થાપિત કરેલ હોવાથી, પાઇપિંગના તે ભાગમાં આપત્તિકારક લાઇન લીક ડિટેક્શન નથી અને તેને બદલવું જોઈએ. જો આ રૂપરેખાંકન

સમ્પમાં હોય, તો તેને માત્ર ત્યારે જ અનુપાલનમાં ગણવામાં આવશે જો તેનું સમ્પ સેન્સર દ્વારા નિરીક્ષણ કરવામાં આવે.[8]

b. પાઇપિંગમાં વરાળના પૉકેટ્સ

જ્યારે દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સિસ્ટમની સર્વિસ કરવામાં આવે અથવા MLLD દૂર કરવામાં આવે અથવા બદલવામાં આવે, ત્યારે હવા અથવા વરાળ પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં દાખલ થઈ શકે છે. પાઇપિંગ રૂપરેખાંકનો, જેમાં બિનઉપયોગી ભાગોનો સમાવેશ થાય છે, તેને કારણે ફસાયેલ વરાળ એકઠી થાય છે જે ખોટા એલાર્મનું કારણ બની શકે છે. પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં ફસાયેલી કોઈપણ વરાળ દરેક ઉત્પાદ ડિસ્પેન્સર એક્ટિવેશન પહેલા લાઈનોના નિયમિત દબાણ દરમિયાન દબાવવામાં આવશે અને ખોટા એલાર્મ અથવા લાંબા સમય સુધી પાઇપિંગ દબાણ સમયનું કારણ બનશે.

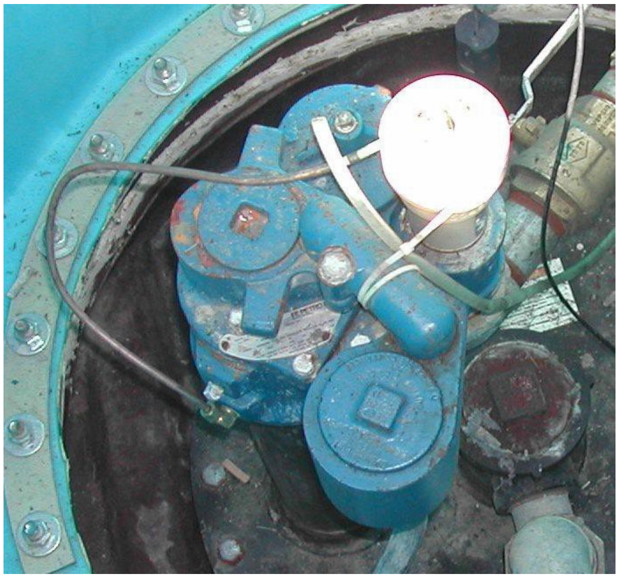
c. અયોગ્ય વેન્ટ ટ્યુબનું સ્થાપન

વેન્ટ પોર્ટથી સજ્જ તમામ MLLDsમાં વેન્ટ પોર્ટથી STP ટાંકી પરીક્ષણ પોર્ટ સુધી કોપર વેન્ટ ટ્યુબ સ્થાપિત કરેલી હોવી જોઈએ જેથી ઉત્પાદ MLLDમાંથી નીકળી શકે અને પંપ ચક્ર વચ્ચે ફરીથી સેટ થઈ શકે.[9] આ પ્રક્રિયા એ છે કે સિસ્ટમ કેવી રીતે હવાના પૉકેટ્સને ઉત્પાદન રેખાઓમાંથી દૂર કરે છે. ઉત્પાદ રેખાઓમાંથી હવાના પૉકેટ્સ દૂર કરવાથી MLLD ને ખોટી લાઇન લીક અથવા ઓછી પ્રવાહની સ્થિતિ દર્શાવતા અટકાવે છે. અમુક MLLD ઉત્પાદકો પાસે "વેન્ટલેસ" મોડલ હોય છે જે દરેક પરીક્ષણ પછી STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી યુનિટમાં ઉત્પાદન અને હવાને ઉત્પાદન લાઇનમાં છોડે છે. જો MLLDs પાસે કોપર વેન્ટ ટ્યુબિંગ સ્થાપિત ન કરેલ હોય, તો માલિક/ઑપરેટર ઉત્પાદક પાસેથી ચોક્કસ ઉપકરણ માટે દસ્તાવેજો પ્રદાન કરશે.[10] જો MLLD ઉત્પાદક હવે "વેન્ટલેસ" MLLD ને સપોર્ટ કરતું નથી, તો O/O એ ઉપકરણને તરત જ બદલવું આવશ્યક છે. નીચેનો દાખલો જુઓ:

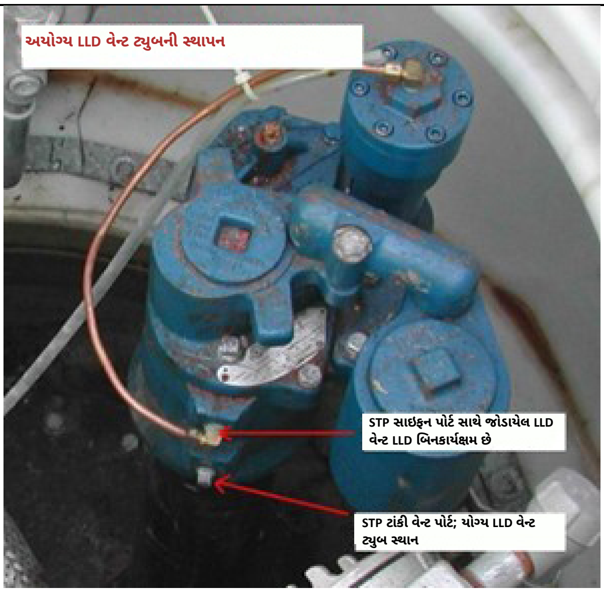
આમાં પૃષ્ઠ 11 પર દર્શાવેલ મૂળ DLD અને XLD શ્રેણીનો સમાવેશ થતો નથી.

વેન્ટલેસ રેડ જેકેટ હવે સપોર્ટ કરતું નથી

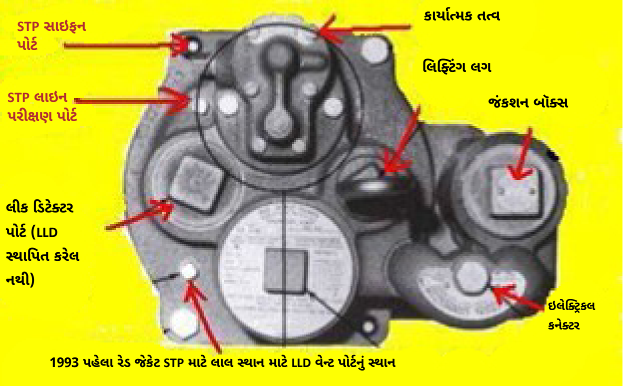
[8] નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)1 દ્વારા જરૂરી
[9]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2.(ii) દ્વારા જરૂરી
[10]નિયમ 0400-18-01-.03(2) અને .04(1)(a)2 દ્વારા જરૂરી

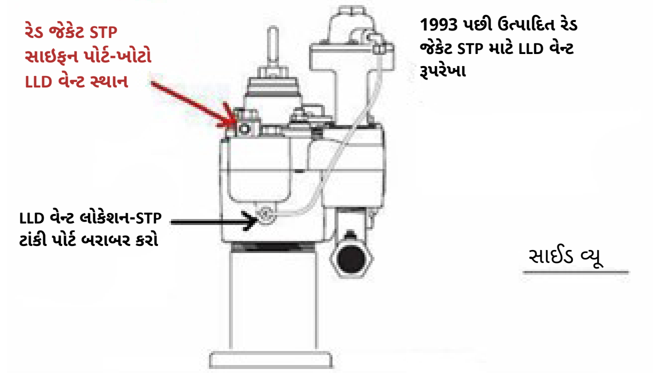


FE Petro સબમર્સિબલ પંપ (નીચલા ટાંકી પોર્ટ) પર MLLD વેન્ટ ટ્યુબનું યોગ્ય સ્થાપન.



અયોગ્ય MLLD વેન્ટ ટ્યુબ સ્થાપન (ઉપલા સાઇફન પોર્ટ); MLLD બિનકાર્યક્ષમ છે.

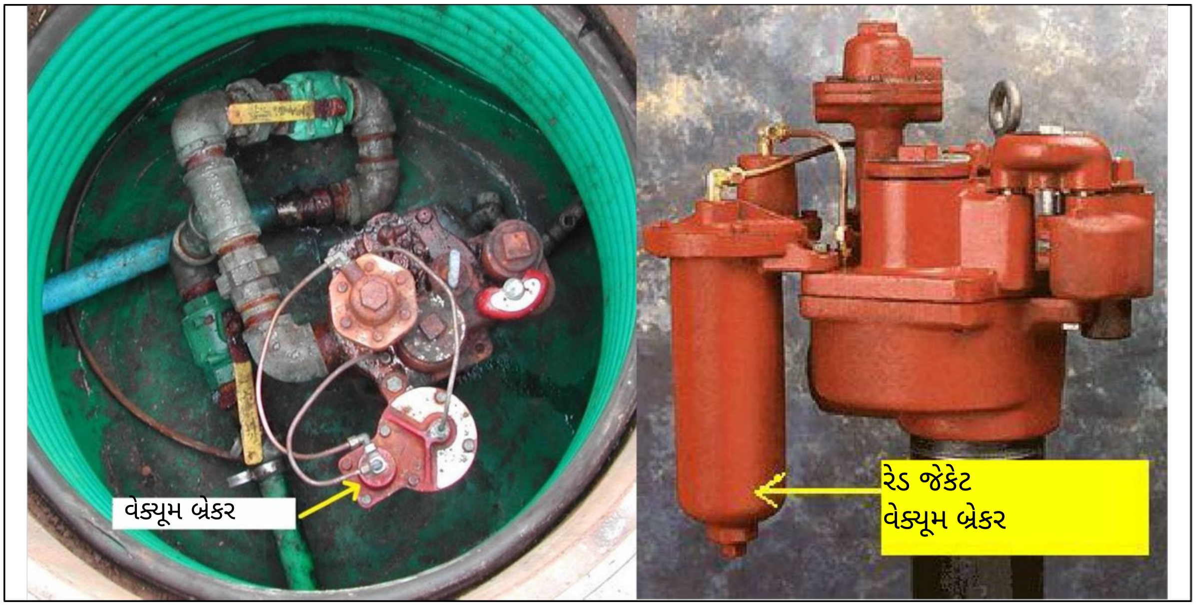




FE Petro STP એકમો સાથે સુવિધાઓનું નિરીક્ષણ કરતી વખતે, ખાતરી કરો કે MLLD ટાંકી પરીક્ષણ (નીચલા) પોર્ટ તરફ જાય છે અને ફેક્ટરી દ્વારા સ્થાપિત સાઇફન (ઉપલા) પોર્ટ પર નહિ કારણ કે આ MLLD ને બિનકાર્યક્ષમ બનાવશે. ઉપલા પોર્ટનો ઉપયોગ ત્યારે વેક્યૂમ લાઇન જોડવા માટે થાય છે જ્યારે બે ટાંકીને એકસાથે મેનીફોલ્ડ કરવામાં આવે છે. ઉપરનો ફોટો યોગ્ય રૂપરેખાંકન બતાવે છે. 1993 પહેલા ઉત્પાદિત રેડ જેકેટ STPમાં ટાંકી પોર્ટ લીક ડિટેક્ટર પોર્ટની તરત જ અડીને સ્થિત છે. 1993 પછી ઉત્પાદિત રેડ જેકેટ STP એકમો માટે, ટાંકી પોર્ટ પાઇપિંગ ડિસ્ચાર્જ પોઈન્ટની બાજુમાં પેકરની નીચેની બાજુએ સ્થિત છે. જો કોપર વેન્ટ ટ્યુબ ટાંકી વેન્ટ પોર્ટ સિવાયના કોઈપણ સ્થાન સાથે જોડાયેલ હોય, તો MLLD બિનકાર્યક્ષમ છે.

જો MLLD ને વેન્ટ ટ્યુબિંગ વગર દસ્તાવેજીકૃત કરવામાં આવે છે, અથવા તે અયોગ્ય રીતે ગોઠવેલ છે, તો આંતરિક ડાયાફ્રામના ઓવર લિફ્ટિંગને કારણે ઉપકરણને નુકસાન થઈ શકે છે. જ્યાં સુધી MLLD નું પરીક્ષણ ન થાય અથવા તેને બદલવામાં ન આવે ત્યાં સુધી પાઇપિંગ સિસ્ટમ નિષ્ક્રિય કરવી જોઈએ.

d. ઉષ્મીય સંકોચન

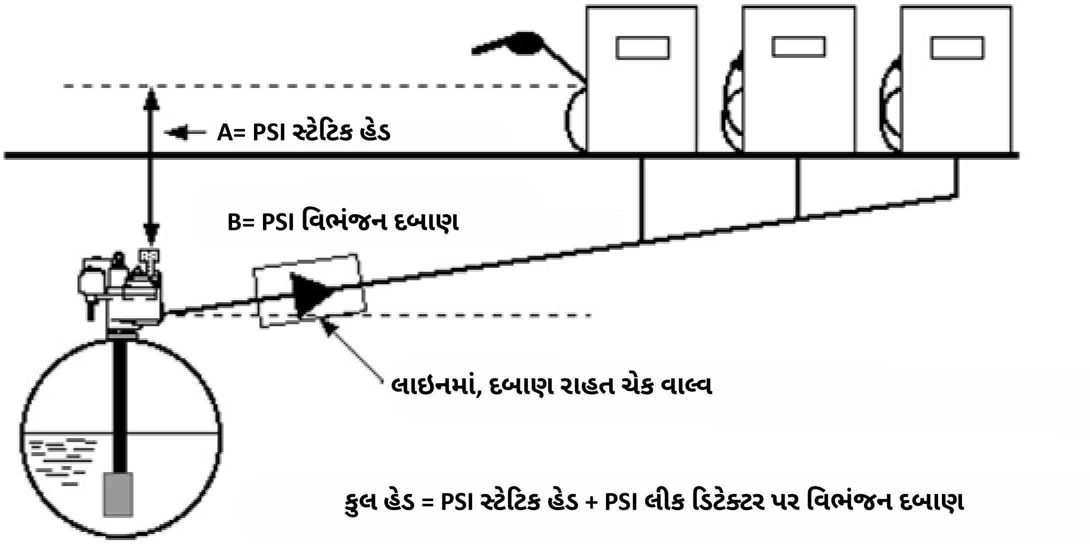


ઉષ્મીય સંકોચન ત્યારે થાય છે જ્યારે ટાંકીમાં સંગ્રહિત ઉત્પાદનનું તાપમાન પાઇપિંગ અને/અથવા ડિસ્પેન્સરમાં ઉત્પાદનના તાપમાન કરતા વધારે હોય છે. જ્યારે ઉત્પાદનને ટાંકીમાંથી પમ્પ કરવામાં આવે છે અને કૂલર પાઇપિંગનો સંપર્ક કરે છે, ત્યારે ઉત્પાદન સંકોચાય છે. આના પરિણામે પાઇપિંગમાં ઉત્પાદનની માત્રામાં ઘટાડો થાય છે અને MLLD ને લીક મોડમાં ટ્રિગર કરીને ખોટા એલાર્મનું કારણ બની શકે છે. શિયાળાના મહિનાઓમાં આ સ્થિતિ સામાન્ય બની શકે છે. ઉપરના ફોટામાં જોડાયેલ રેડ જેકેટ વેક્યૂમ બ્રેકર ઉત્પાદન લાઇનમાં વેક્યૂમને દૂર કરવા માટે રચાયેલ છે. જ્યારે તાપમાનમાં ઘટાડો થાય છે અને ઉત્પાદન માત્રા સંકોચાય છે, ત્યારે સિસ્ટમમાં વેક્યૂમ વિકસે છે, પરિણામે લાઇન દબાણ ઓછું થઈ જાયે છે. આત્યંતિક સંકોચન દબાણને 0 psiની નીચે ઘટાડીને વેક્યૂમ બનાવી શકે છે. વેક્યૂમની સ્થિતિમાં, ઇંધણ ડિલિવરી સિસ્ટમના ઘટકો ઉત્પાદન લાઇનમાં હવાને મંજૂરી આપે છે; લીક ડિટેક્ટરને પરીક્ષણ કરવામાં જે સમય લાગે છે તેમાં નોંધપાત્ર વધારો થાય છે. આ વિલંબ એ સેવામાં વિક્ષેપ છે જેને "ખોટી ટ્રિપિંગ" તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. આ સમસ્યા સામે લડવામાં, વેક્યૂમ બ્રેકર સંચયક તરીકે કામ કરે છે. તે લગભગ 1.2 ક્વાર્ટ્સ (1100 ml) ઉત્પાદન ધરાવે છે અને લાઇન દબાણ 0 psiની નીચે આવવાની રાહ જુએ છે. જ્યારે આવું થાય છે, ત્યારે વેક્યૂમ બ્રેકર લાઇનમાં ઉત્પાદન છોડે છે, દબાણને 0 psi પર પાછું લાવે છે. જો કોઈ ઉત્પાદ વિતરિત કરવામાં આવ્યું ન હોય, ત્યારે સવારે અને/અથવા લાંબા અંતરાલ પછી યાંત્રિક લીક ડિટેક્ટર ટ્રિપિંગને કારણે ઈંધણની સુવિધા પ્રતિબંધિત પ્રવાહ અનુભવી રહી હોય, તો વેક્યૂમ બ્રેકર સ્થાપિત કરવાથી સમસ્યા હલ થઈ શકે છે અથવા સરળ થઈ શકે છે.

e. સતત STP દબાણ

MLLDs UST સિસ્ટમો સાથે સુસંગત નથી જે STPને પમ્પિંગ દબાણ પર સતત કામ કરવાની મંજૂરી આપે છે જ્યારે ડિસ્પેન્સર્સ ઉપયોગમાં ન હોય. જો STP સતત ચાલે છે, તો MLLD નિષ્ક્રિય સ્થિતિમાં રીસેટ થશે નહિ અને લીક ડિટેક્શન મોડમાં દાખલ થશે. આ સ્થિતિમાં MLLD આપત્તિકારક લાઇન લીક ડિટેક્શન કરવામાં સક્ષમ નહિ હોય જે UST નિયમો .04(1)(a), .04(2)(b)1.(i), અને .04(4)(a). ઉલ્લંઘન છે. રેકોર્ડની સમીક્ષા કરતી વખતે, નિરીક્ષક વાર્ષિક MLLD પરીક્ષણ દરમિયાન પરીક્ષક દ્વારા નોંધાયેલા સંચાલન દબાણથી અલગ છે તેની ખાતરી કરીને STP યોગ્ય રીતે ચાલી રહ્યું છે તેની ખાતરી કરી શકે છે. STP ચક્રને યોગ્ય રીતે ચકાસવા માટેની વૈકલ્પિક પદ્ધતિ એ નક્કી કરવાની છે કે જ્યારે ડિસ્પેન્સર ઉપયોગમાં ન હોય, ત્યારે STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી વાઇબ્રેટ થતી નથી.

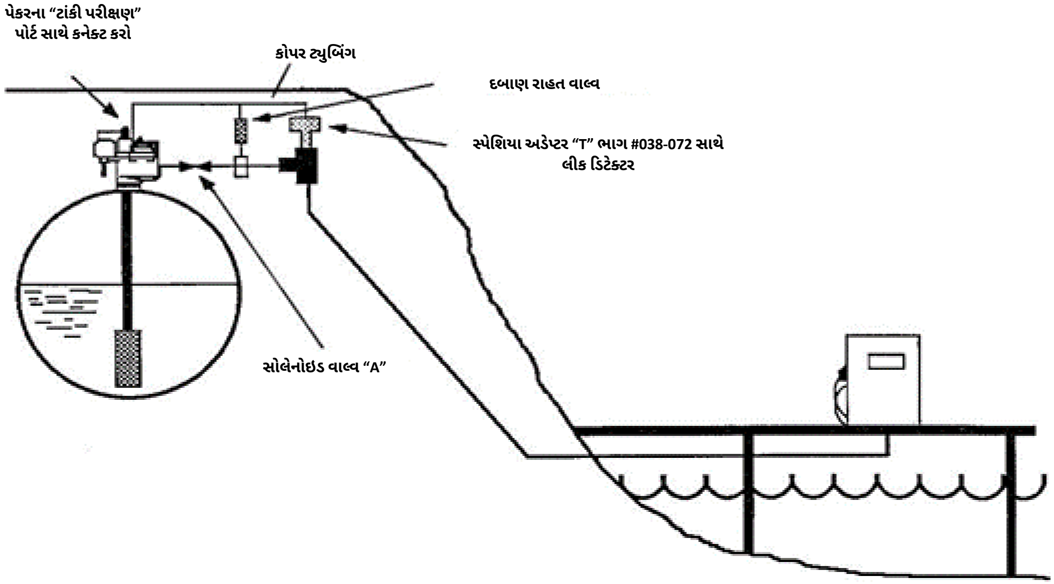
f. સ્ટેટિક હેડ દબાણ



સ્ટેટિક હેડ દબાણ MLLD કાર્યાત્મક સમસ્યાઓનું કારણ બની શકે છે. આ સમસ્યા ત્યારે થઈ શકે છે જ્યારે ટાંકીઓ ખૂબ ઊંડી દફનાવવામાં આવે છે અને પરિણામે, STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી ખૂબ દૂર ભૂગર્ભમાં સ્થિત છે. જ્યારે ટાંકીના ખાડામાંથી વધુ ઉન્નયન ઢાળ પર ડિસ્પેન્સર્સ સ્થાપિત કરવામાં આવે, ત્યારે સ્ટેટિક હેડ દબાણ પણ એક સમસ્યા છે. MLLD ની ઉપરના પાઇપિંગમાં ઉત્પાદન દરેક ત્રણ (3) ફીટ ઊભી ઉન્નયન માટે આશરે 1.0 psiનું સ્થિર હેડ દબાણ લાવશે. આ દબાણ MLLD ને દરેક પરીક્ષણ પછી રીસેટ થતા અટકાવશે. ઉત્પાદક છ (6) ફૂટથી વધુના મહત્તમ ઉન્નયન વિભેદીની ભલામણ કરે છે, સિવાય કે ટાંકીના માલિક દર્શાવી શકે કે આ સિસ્ટમ પર સ્થાપિત MLLD ઉચ્ચ સ્થિર હેડના દબાણને વળતર આપવા માટે ડિઝાઇન કરેલ છે.

ઉત્પાદ પાઇપિંગમાં સ્થાપિત કરેલ ઇન-લાઇન ચેક વાલ્વને લીધે સંભવિત લીકને શોધી ન શકાય, તે પણ બની શકે છે. જ્યારે STP ઉત્પાદ પાઇપિંગ પર દબાણ કરે છે, ત્યારે ઇન-લાઇન ચેક વાલ્વ ખોલવા માટે વધારાના દબાણની જરૂર પડે છે. આને "વિભંજન દબાણ" તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. ઉત્પન્ન થયેલ વધારાના દબાણને લીધે ચેક વાલ્વની બહારના પાઇપિંગમાં થતા લીક પર ધ્યાન ન જઈ શકે.

g. ડાઉનગ્રેડિયન્ટ પાઇપિંગ રૂપરેખાંકનો



પ્રસંગોપાત સુવિધાઓ જેમ કે મરિનાસ અને સુવિધા સ્ટોર્સ ગંભીર ડાઉનગ્રેડિયન્ટ ઢાળ પર બાંધવામાં આવી શકે છે જેમાં રૂપરેખાંકન હોઈ શકે છે જ્યાં પાઇપિંગના ભાગો ટાંકીના ઉત્પાદન કરતાં નીચું ઉન્નયન હોય છે. જો પાઇપિંગમાં લીક થાય છે, તો UST સિસ્ટમમાં ઉત્પાદને પાઇપિંગમાં ઈંધણ દ્વારા નાખવામાં આવતા વેક્યૂમ દ્વારા સંભવિતપણે "સાઇફન" દ્વારા કાઢી શકે છે. આ પરિસ્થિતિઓમાં, લીક ડિટેક્ટર ઉત્પાદકોને ઇલેક્ટ્રોનિક સોલેનોઇડ અથવા એંટી-સાઇફન વાલ્વની સુવિધાની જરૂર પડે છે જેથી લીકની ઘટનામાં ટાંકી ખાલી થતી સાઇફનન અસરોને અટકાવી શકાય. એંટી-સાઇફન વાલ્વ MLLD અને STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી વચ્ચે સ્થાપિત કરવામાં આવશે.[11]

h. પાઇપિંગ પ્રકાર સુસંગતતા

કેટલાક પ્રકારની ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ સામાન્ય સંચાલન દબાણ હેઠળ વ્યાસમાં વિસ્તૃત થઈ શકે છે, જે લાઇનમાં વધારાના ઉત્પાદનને મંજૂરી આપે છે, જે અનુગામી ખોટા એલાર્મ અથવા ખોટા લીક સીમામાં પરિણમી શકે છે. આ વિસ્તરણના પરિણામે લીક શોધી શકાશે નહિ. કેટલાક MLLD ઉત્પાદકો તેમના ઉત્પાદને ખાસ કરીને ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ એપ્લિકેશનો માટે ડિઝાઇન કરે છે જે પાઇપિંગની સ્થિતિસ્થાપકતાને ધ્યાનમાં લે છે. જો ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, તો માલિક/ઑપરેટરે ચકાસવું જોઈએ કે ચર્ચિત કોઈપણ MLLDનું મેક અને મોડલ ઉપયોગમાં લેવાતા પાઇપિંગના પ્રકાર સાથે સુસંગત છે.

i. ઉત્પાદ સુસંગતતા

MLLD ઉત્પાદકો સામાન્ય રીતે ઉત્પાદનની સ્નિગ્ધતાના આધારે તેમના ઉત્પાદનોને કોડ અથવા રેટ કરે છે. દાખલા તરીકે, ડીઝલ/કેરોસીન ઉત્પાદો સાથે વાપરવા માટે બનાવાયેલ રેડ જેકેટ બ્રાન્ડના MLLDs માં ગ્રીન કેપ હશે. FE Petro ના લીક ડિટેક્ટરને રંગ દ્વારા નિયુક્ત કરવામાં આવે છે: વાદળી (ગેસોલિન), બેઝ (ડીઝલ/કેરોસીન) અને ગ્રે (ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ). MLLDs ઓછી સ્નિગ્ધતા ઉત્પાદન માટે બનાવાયેલ છે જેમ કે ગેસોલિન ડીઝલ અથવા કેરોસીન સિસ્ટમો પર પર્યાપ્ત રીતે કાર્ય કરશે અને વધુ કડક લીક દર હશે. ડીઝલ પાઇપિંગ માટે ડિઝાઇન કરેલ MLLDsનો ઉપયોગ ગેસોલિન પાઇપિંગ રૂપરેખાંકન પર ના થવો જોઈએ.[11]

[11]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2.(i) દ્વારા જરૂરી

j. LLD સાથે ચેડાં/નિષ્ક્રિય કરવું

ઇન્ટેક સ્ક્રીન અને મીટરિંગ પિન સાથે રેડ જેકેટ DLD
ડાબી બાજુથી દૂર કરી

લીક ડિટેક્શન ડિવાઈસ સાથે છેડછાડ એ ફોજદારી ગુનો છે

લાઇન લીક ડિટેક્ટરને અક્ષમ કરવા માટે રૉક દાખલ કરવામાં આવ્યો

MLLDs ખોલ્યા વિના અથવા સર્વિસ કર્યા વિના સ્વતંત્ર રીતે કામ કરવા માટે ઉત્પાદિત કરવામાં આવે છે અને જ્યારે તેઓ ડિઝાઇન મુજબ કામ ન કરે, ત્યારે બદલવું આવશ્યક છે.[12] MLDs કે જે પુનઃનિર્મિત, બદલાયેલ અથવા સમારકામ કરવામાં આવે છે, તે સ્વીકાર્ય નથી.[12]આના પુરાવામાં કેપ બોલ્ટ્સ પરના અસામાન્ય સ્ક્રેચ અથવા સીરીયલ નંબર ફેસ પ્લેટને દૂર કરવાનો સમાવેશ થાય છે. **લીક ડિટેક્શન ડિવાઈસ સાથે છેડછાડ એ ફોજદારી ગુનો છે.**[13] ઉપરાંત, નિરીક્ષણ દરમિયાન ડિસ્પેન્સર નોઝલને ઉપાડીને ડિસ્પેન્સર સક્રિયકરણ અને સંપૂર્ણ દબાણના "ઉછાળા" વચ્ચે 3 થી 10 સેકન્ડના વિલંબ માટે ધ્યાનપૂર્વક સાંભળો જે સામાન્ય સૂચક છે કે લીક ડિટેક્ટર યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યું છે.

[12] નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)1 દ્વારા જરૂરી
[12] નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2 દ્વારા જરૂરી
[13]ટેનેસી કોડ દ્વારા જરૂરી ટીકા કરેલ § 68-215-120(b)

k. બેવડું સબમર્સિબલ પંપ રૂપરેખાંકનો અને પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ્સ

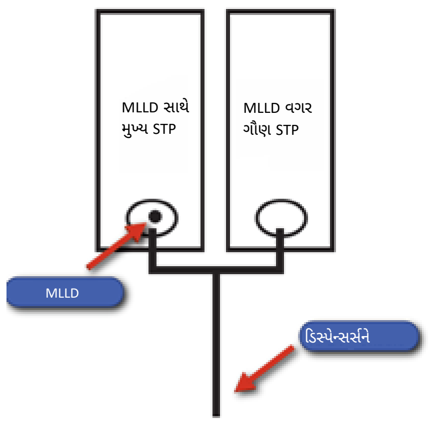
ઉપરના ફોટામાં UST પાઇપિંગ રૂપરેખાંકનોમાં બે STP એકમો સિંગલ પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં મેનીફોલ્ડ છે. ટાંકી મેનીફોલ્ડ્સ (એક ટાંકીમાં બે STP એકમો) અને પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ્સ (એક પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં જોડાયેલા અલગ STP એકમો સાથેની બે ટાંકીઓ) બંનેને ટ્રક સ્ટૉપ્સ, બલ્ક પ્લાન્ટ્સ અથવા બહુવિધ ડિસ્પેન્સર્સ સાથે 100 ફૂટથી લાંબા પાઇપિંગની લંબાઈ જેવી ઉચ્ચ થ્રુપુટ સુવિધાઓ પર લાઇન દબાણ જાળવવા માટે ગોઠવવામાં આવે છે. મુખ્ય STP યુનિટ અથવા "માસ્ટર" યુનિટ ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર (ELLD)થી સજ્જ છે, જ્યારે ગૌણ અથવા "સ્લેવ" STP યુનિટમાં આપત્તિકારક અસર લીક ડિટેક્શન બિલકુલ નથી. આ રૂપરેખાંકન ઘણા પરિબળો (ચેક વાલ્વ, STP સંચાલન દર, વગેરે) પર આધાર રાખીને અનુપાલન કરી શકે છે અથવા ન પણ હોઈ શકે.

ટાંકીના માલિકે એ સુનિશ્ચિત કરવા માટે લીક ડિટેક્ટર ઉત્પાદકનો સંપર્ક કરવો જોઈએ કે કોઈપણ દ્વિ STP રૂપરેખાંકનમાં અનુપાલન માટે જરૂરી લીક ડિટેક્શન સાધનો છે.[14]

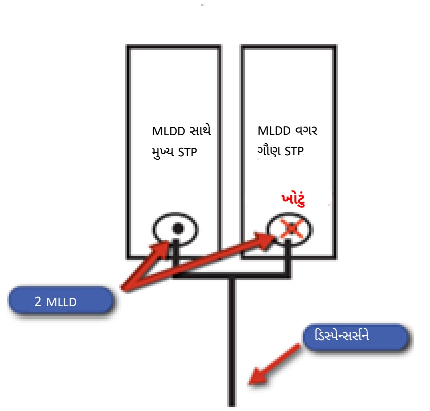
[14]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2(i) દ્વારા જરૂરી

નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2(i) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સામાન્ય દબાણયુક્ત પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ ગોઠવણીઓ અને ઉત્પાદની રિલીઝ શોધની આવશ્યકતાઓના કેટલાક ઉદાહરણો નીચે છે:

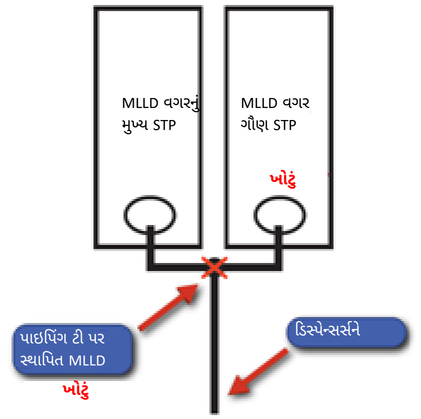
દાખલો 1 - પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ સાથે બે ટાંકી; એક MLLD સમગ્ર પાઇપિંગ સિસ્ટમ માટે 3.0 જીપીએચ પ્રદાન કરે છે, ગૌણ STP સહાયક દબાણ પૂરું પાડે છે અથવા બેકઅપ તરીકે સેવા આપે છે



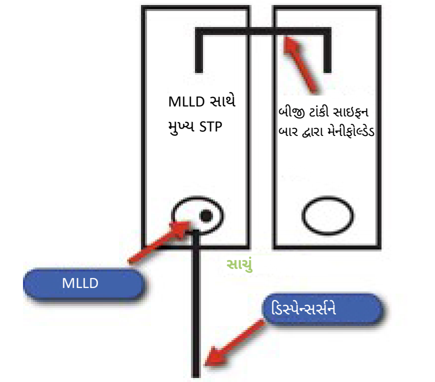
દાખલો 2 - પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ સાથે બે ટાંકી; બે MLLDથી સજ્જ. આ સેટઅપ સમગ્ર પાઇપિંગ સિસ્ટમને માત્ર 6.0 જીપીએચ આપત્તિકારક લીક ડિટેક્શન પ્રદાન કરે છે. ગૌણ STP પર MLLD દૂર કરવું જોઈએ.



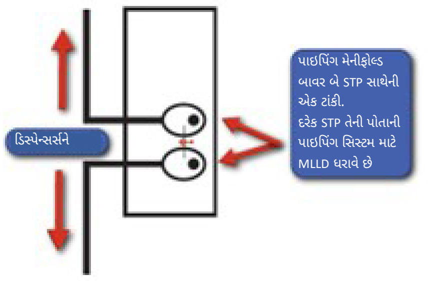
દાખલો 3 - MLLD પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ પર સ્થાપિત કરેલું; MLLDની પાછળ પાઇપિંગ માટે 3.0 જીપીએચ લીક ડિટેક્શન પ્રદાન કરતું નથી. મુખ્ય STP પર MLLD સ્થાપિત કરવાની જરૂર છે.



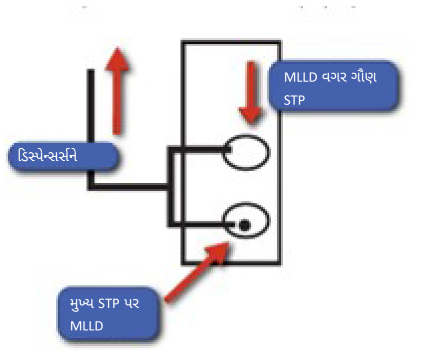
દાખલો 4 - સાઇફન બાર કે જે બે ટાંકીને એકસાથે જોડે છે, તેનું MLLDથી સજ્જ હોવું જરૂરી નથી. તે સક્શન પાઇપિંગ સિસ્ટમો છે જે લીક થતી વખતે કાર્ય નહિ કરે.



દાખલો 5 - એક ટાંકીમાં બે અલગ-અલગ પાઇપિંગ સિસ્ટમને ઉત્પાદ સપ્લાય કરવા માટે બે STP હોઈ શકે છે. જો પાઇપિંગ સિસ્ટમો જોડાયેલ હોય, તો પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ હાજર છે. MLLD યોગ્ય રીતે કાર્ય કરવા માટે બે STP વચ્ચે કાયમી ધોરણે બંધ બૉલ વાલ્વ જરૂરી છે



દાખલો 6 - બે STP અને પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ સાથેની એક ટાંકી. મુખ્ય STP પર MLLD સ્થાપિત કરવું આવશ્યક છે. MLLD યોગ્ય રીતે કાર્ય કરે, તે માટે માત્ર એક જ ચેક વાલ્વ ગૌણ STP ની વ્યવહારુ નજીક સ્થાપિત કરી શકાય છે.



નોંધ: પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ્સ સાથે વૈકલ્પિક STP રૂપરેખાંકનો તે નક્કી કરવા માટે સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરે છે કે કઈ ટાંકીમાં સૌથી વધુ ઇંધણ છે, તે મુજબ કયા STPને સક્રિય કરવું. આ રૂપરેખાંકન સાથે, સિંગલ પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં બે STPs બે MLLD થી સજ્જ થઈ શકે છે. કયા STP સક્રિય થાય છે તેના આધારે; બંને MLLDs સમગ્ર પાઇપિંગ સિસ્ટમને વૈકલ્પિક રીતે ચકાસી શકે છે અને માન્ય લીક સીમામાં દખલ કરી નહિ શકે.

જો નિરીક્ષકોને બે MLLDs સાથે દબાણયુક્ત પાઇપિંગ મેનીફોલ્ડ ગોઠવણીનો સામનો કરવો પડે, તો MLLD ઉત્પાદકે ચકાસવું આવશ્યક છે કે લીક શોધવા માટે સેટઅપ પર્યાપ્ત હશે.[15] લાઇન લીક્સનું સિમ્યુલેશન કરીને MLLDsનું વાર્ષિક પરીક્ષણ ખોટા

[15]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2(i) દ્વારા જરૂરી

STP નિયંત્રક સેટઅપની પુષ્ટિ કરશે નહિ કારણ કે પરીક્ષણ દરેક MLLD પર અલગથી કરવામાં આવે છે.

11. ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ

આપત્તિકારક (સતત 3.0 જીપીએચ), માસિક દેખરેખ (માસિક 0.2 જીપીએચ) અને વાર્ષિક પરીક્ષણ (વાર્ષિક 0.1 જીપીએચ) માંગો માટે પાઇપિંગ લીક ડિટેક્શન જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ ("ELLDs") નો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે UST સ્થાપન પર થાય છે. નિયમો .04(1)(a), .04(2)(b) and .04(4) જુઓ. ELLDs નો ઉપયોગ મોટાભાગે (નીચે નોંધેલ WPLLD અપવાદ સાથે) UST સિસ્ટમો પર થઈ શકે છે જે દબાણયુક્ત પાઇપિંગનો ઉપયોગ કરે છે; જો કે, તેઓ સામાન્ય રીતે ઉચ્ચ થ્રુપુટ સ્થાનો પર જોવા મળે છે અથવા જ્યાં UST માલિકો પાઇપિંગની સતત રિમોટ દેખરેખ પસંદ કરે છે. ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્શનનો નોંધપાત્ર ફાયદો એ છે કે સિસ્ટમ સામાન્ય રીતે સમાન ઉત્પાદકની સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમ સાથે ઇન્ટરફેસ કરી શકે છે અને ટેલિમેટ્રી દ્વારા ઑફ-સાઇટ માલિક અથવા કોન્ટ્રાક્ટરને સતત અપડેટ કરેલી પાઇપિંગ સિસ્ટમ માહિતી મોકલી શકે છે. ELLD ધરાવતા ટાંકીના માલિકો માટે હવે તેમની ઑફિસમાં પાઇપિંગ પરીક્ષણ અને એલાર્મની માહિતી મેળવવી સામાન્ય છે, જે રેકોર્ડ્સની જાળવણી, જાળવણી અને લીક તપાસને વધુ અસરકારક બનાવે છે.

ELLD સિસ્ટમમાં ઇલેક્ટ્રોનિક દબાણ ઊર્જાપરિવર્તક અથવા ફ્લો મીટરનો સમાવેશ થાય છે જે STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી પર માઉન્ટ થયેલ છે જ્યાં સામાન્ય રીતે યાંત્રિક લીક ડિટેક્ટર સ્થાપિત કરવામાં આવશે. ELLD કાં તો ATG કન્સોલ અથવા એકલા નિયંત્રણ પેનલ સાથે સિગ્નલ વાયર દ્વારા અથવા હાલના STP રિલે ઇલેક્ટ્રિકલ નળી દ્વારા જોડાયેલ છે. કંટ્રોલ પેનલ અથવા ATG નીચેની પદ્ધતિઓમાંથી એકનો ઉપયોગ કરીને લાઇન લીક પરીક્ષણ કરવા માટે પ્રોગ્રામ કરેલ છે:

a. દબાણ ક્ષય ELLDs

પ્રીસેટ સમય ગાળામાં દબાણ ઘટાડવા માટે માઇક્રોપ્રોસેસરનો ઉપયોગ કરો. STP દ્વારા ઉત્પાદ પાઇપિંગ પર દબાણ કરવામાં આવે છે અને STPમાં ચેક વાલ્વ લાઇન દબાણ જાળવી રાખે છે. ELLD સિસ્ટમ ઇંધણના ઉષ્મીય સંકોચનને કારણે ખોવાયેલા પરીક્ષણ દબાણને વધારવા માટે પરીક્ષણ દરમિયાન એક અથવા વધુ વખત STPને ચાલુ અને બંધ કરી શકે છે.

b. નિરંતર દબાણ ELLDs

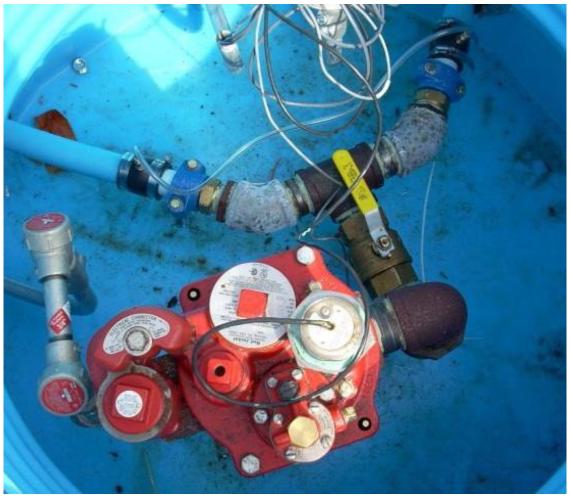
પરીક્ષણ સમયગાળા દરમિયાન એસટીપીને સક્રિય છોડીને વોલ્યૂમ ડિસ્પ્લેસમેન્ટને માપો અને ઇલેક્ટ્રોનિક ફ્લો મીટરનો ઉપયોગ કરીને નિષ્ક્રિયતા દરમિયાન પાઇપિંગમાંથી ખોવાયેલા પ્રવાહીના સ્તરનું નિરીક્ષણ કરો. જેમ જેમ લાઇનમાંથી ઇંધણ લીક થાય છે, મીટર તે દરને માપે છે કે જે દરે લાઇનમાં ઇંધણ બદલવામાં આવે છે. જ્યાં સુધી લીક દર સ્થિર ન થાય અથવા જ્યાં સુધી ઇંધણની ખોટ ન જણાય, ત્યાં સુધી તે દેખરેખ કરવાનું ચાલુ રાખશે.

મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટરની જેમ, ELLDs દરેક ઇંધણ વિતરક સક્રિયકરણ વચ્ચે આપત્તિકારક 3.0 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ કરે છે. મુખ્ય તફાવત એ છે કે જ્યારે યાંત્રિક ઉપકરણો ડિસ્પેન્સર પર ઉત્પાદના પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરીને સમસ્યા વિશે ઑપરેટરને ચેતવણી આપવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવે છે, ત્યારે ELLD ઉપકરણો ડિસ્પેન્સરમાં ઉત્પાદના પ્રવાહને સંપૂર્ણપણે બંધ કરવા અથવા શ્રાવ્ય/વિઝ્યુઅલ એલાર્મને સક્રિય કરવા માટે ડિઝાઇન અને સ્થાપિત કરવામાં આવે છે.

મહત્વપૂર્ણ:

જો ELLD માત્ર શ્રાવ્ય અથવા વિઝ્યુઅલ એલાર્મ માટે પ્રોગ્રામ કરેલ હોય, તો ધ્યાન આપ્યા વગરની સુવિધા માટે માલિક/ઑપરેટર નિયમ.04(4)(a) અને ટેનેસી કોડ ટીકા કરેલ § 68-215-102(a)1નું ઉલ્લંઘન કરી શકે છે જો તે એક કલાકની અંદર દસ પાઉન્ડ પ્રતિ વર્ગ ઇંચ લાઇન દબાણ પર કલાક દીઠ ત્રણ ગેલનનું લીક શોધે છે. આ કિસ્સામાં ELLD ને ડિસ્પેન્સરનો પ્રવાહ સંપૂર્ણપણે બંધ કરવા માટે પ્રોગ્રામ કરેલ હોવો જોઈએ.

ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરોના દાખલાઓ



Veeder Root PLLD

Veeder Root WPLLD

Veeder Root વાયરલેસ દબાણયુક્ત લાઇન લીક ડિટેક્ટર (“WPLLD”) દબાણ ઉર્જાપરિવર્તક અને ચેક વાલ્વનો ઉપયોગ કરે છે જ્યાં LLD સામાન્ય રીતે સ્થાપિત કરવામાં આવશે. એક વિદ્યુત સ્વિચ STP વીજધારક સાથે જોડાયેલ છે, જે STP ના હાલના વિદ્યુત જોડાણોનો ઉપયોગ કરીને સ્વચાલિત ટાંકી માપન કન્સોલ સાથે સંચાર કરે છે. જો ઉપકરણ લાઇનના દબાણની ખોટ શોધી કાઢે છે, તો વિદ્યુત સ્વીચ વીજધારકને ચાર્જ કરવાની મંજૂરી આપતું નથી, તેથી STPને ઉત્પાદને પંપ કરવાથી અટકાવે છે. આ યુનિટ 0.1, 0.2 અને 3.0 જીપીએચના લીક દરને શોધી શકે છે. **Veeder-Root WPLLD કેટલાક ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ સાથે 3.0 જીપીએચ પરીક્ષણ માટે માન્ય છે. લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકનનું રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ ("NWGLDE")** [16] **અથવા ઉત્પાદકની સ્થાપન સૂચનાઓ દ્વારા નિર્દેશિત કર્યા મુજબ સુસંગતતા ચકાસવાની ખાતરી કરો.** [17]

[16] નિયમ 0400-18-01.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી
[17] નિયમ 0400-18-01.04(1)(a)2(i) દ્વારા જરૂરી

Incon TS-LLD (Franklin Fueling)

Incon TS-LLD એ વોલ્યૂમ ડિસ્પ્લેસમેન્ટ ELLD છે જે ઇલેક્ટ્રોનિક ઇન્ટરફેસ કન્સોલ (ઉપર) સાથે એકલા ઉપકરણ તરીકે સ્થાપિત કરી શકાય છે અથવા Incon સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમ સાથે સીધું કનેક્ટ કરી શકાય છે. TS-LLD સખત અને ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ માટે બે મોડલમાં ઉપલબ્ધ છે (નિરીક્ષણ દરમિયાન સુસંગતતા માટે મોડલ નંબર ચકાસો). તે ગેસોલિન, ડીઝલ, ઉડ્ડયન ઈંધણ અને ઈંધણ તેલ ધરાવતી UST સિસ્ટમો માટે સુસંગત છે (E85 સુસંગત નથી).

નોંધ: Franklin Fueling ઉચ્ચ વોલ્યૂમ સુવિધાઓ પર TS-LLD નો ઉપયોગ કરવાની ભલામણ કરતું નથી જ્યાં પાઇપિંગ થ્રુપુટ 10 ગેલન પ્રતિ મિનિટથી વધુ હોય અથવા જેમાં એક સમયે 4 અથવા વધુ ડિસ્પેન્સર્સ સક્રિય હોય.

Incon TS-LS300 અને LS500 Autolearn

ઉપર ચિત્રિત Incon Autolearn ELLD સિસ્ટમમાં લાઇનમાં દબાણ ઉર્જાપરિવર્તક અને ઉર્જાપરિવર્તકમાંથી ડેટાનું મૂલ્યાંકન કરવા માટે દેખરેખ કન્સોલમાં માઇક્રોપ્રોસેસરનો સમાવેશ થાય છે. કાર્યાત્મક તત્વ STP સંચલાન દબાણની ઉપર સેટ કરવામાં આવે છે જેથી જ્યારે STP બંધ થાય, ત્યારે સિસ્ટમ દબાણ ડ્રોપના આધારે લીકને શોધી શકશે. આ ELLD ઉપકરણો પ્રારંભિક સ્ટાર્ટ-અપ પરીક્ષણ દરમિયાન પાઇપિંગ સિસ્ટમની વિશિષ્ટતાઓને રેકોર્ડ કરે છે, આમ સિસ્ટમ ચલોમાં વિવિધતાઓ જેમ કે પાઇપિંગ સ્થિતિસ્થાપકતા અને રૂપરેખાંકન (જેમ કે હાઇબ્રિડ સિસ્ટમમાં કઠોર વિ. ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગની માત્રા) જોવાની મંજૂરી આપે છે.

OPW મોડલ 327 વોલ્યૂમેટ્રિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર (VLLD)

આ વોલ્યૂમેટ્રિક ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર સબમર્સિબલ પંપ રિલે પર સ્થાપિત લાઇન લીક ઈન્ટરફેસ મોડ્યુલનો ઉપયોગ કરીને OPW Integra સ્વચાલિત ટાંકી માપક કન્સોલ સાથે સંચાર કરે છે. VLLD એક ઉત્પાદ લાઇન મેનીફોલ્ડ રૂપરેખામાં સ્થાપિત ચાર (4) સબમર્સિબલ પંપ મોટર્સને નિયંત્રિત કરી શકે છે. તે દબાણયુક્ત ઉત્પાદ લાઇનમાં માત્રા ફેરફારોને શોધવા અને માપવા માટે આંતરિક પ્રવાહ સેન્સર સાથે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યું છે અને જ્યારે કોઈ ઈંધણ વિતરિત કરવામાં આવતું નથી, ત્યારે ઉત્પાદન પાઇપિંગમાં વોલ્યૂમ ફેરફારોનું નિરીક્ષણ કરી શકે છે. જો બે STP એક ઉત્પાદ લાઇન સપ્લાય કરે છે, તો STP ચાલુ હોય ત્યારે 3.0 જીપીએચ સમકક્ષ લીક પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવી શકે છે. ઉપકરણ 535.7 ગેલનની મહત્તમ ક્ષમતા સાથે સખત અથવા ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ સંયોજનો સાથે સુસંગત છે

રેડ જેકેટ Linemaster દબાણ ઉર્જાપરિવર્તક ELLD

રેડ જેકેટ Linemaster ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરનો ઉપયોગ રેડ જેકેટ PPM 4000 અથવા RLM 9000 સ્વચાલિત ટાંકી માપન સિસ્ટમો સાથે થાય છે. STP શટડાઉન સુવિધાઓ ઉપરાંત, ATG દ્વારા જનરેટ કરવામાં આવેલ લીક અહેવાલ, LED લાઈટ્સની શ્રેણીઓ વિદ્યુત ગૃહ પર વિઝિટ ગ્લાસ દ્વારા દેખાય છે જેથી ઑપરેટર અથવા ટેકનિશિયનને ચેતવણી આપવામાં આવે કે લીક શોધાઈ છે અથવા પરીક્ષણો હાથ ધરવામાં આવી રહ્યા છે.

Campo/Miller LS-300 દબાણ ઉર્જાપરિવર્તક ELLD

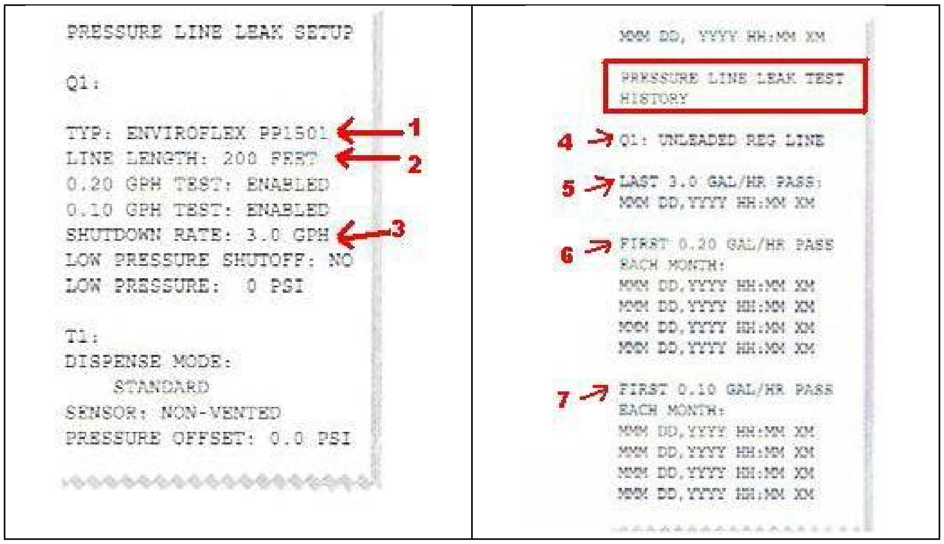
LS-300 માટે ઇન્ટરફેસ કન્સોલ ડિસ્પેન્સર પર અથવા સુવિધાની અંદર સ્થાપિત કરી શકાય છે. દબાણ પરિવર્તક STP પર અથવા શીયર વાલ્વની નીચે જોડાયેલ છે. જો કે Campo Miller ઉપકરણ બંધ કરવામાં આવ્યું છે, પરંતુ હવે Franklin Fueling દ્વારા ઉત્પાદિત ઉપકરણમાં Incon TS-LS300 Autolearn તરીકે ટેક્નોલોજીનો સમાવેશ કરવામાં આવ્યું છે (પાછલા પૃષ્ઠ પર ફોટો જુઓ). જ્યાં Campo Miller ઉપકરણ સ્થાપિત કરેલું હોય, ત્યાં ઑપરેટર દ્વારા સાપ્તાહિક ધોરણે તેની વિઝુઅલી તપાસ કરવી આવશ્યક છે અને ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અને તૃતીય પક્ષ પ્રમાણન અનુસાર દર 30 દિવસે સંપૂર્ણ કાર્ય પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવવું આવશ્યક છે.[18] આ ઉપકરણની ન્યૂનતમ લીક સીમા 2.36 જીપીએચ છે અને તેથી તે માત્ર 3.0 જીપીએચ આપત્તિકારક લીક શોધ માટે યોગ્ય છે. **આ ઉપકરણમાં માત્ર શ્રાવ્ય અને વિઝુઅલ એલાર્મ હોવાથી, તેનો ઉપયોગ નિયમ .04(4)(a) હેઠળ માનવરહિત સુવિધાઓ પર થઈ શકશે નહિ.** વાર્ષિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ, મધ્યવર્તી દેખરેખ અથવા SIR પણ માસિક

[18]નિયમો 0400-18-.01-.04(2)(a)2 અને .04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી

રિલીઝ શોધની જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા માટે હાથ ધરવામાં આવે છે, નિયમો .04(1)(a), .04(2)(b)1., અને .04(4) જુઓ.

12. ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્શન સાથે જોડાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ

a. અયોગ્ય સ્થાપન/પ્રોગ્રામિંગ



Veeder Root ELLD સેટઅપ માહિતી ચકાસવામાં આવશે:

- પાઇપિંગ પ્રકાર- પાઇપિંગની સ્થિતિસ્થાપકતા નક્કી કરે છે, જો માહિતી ખોટી હોય તો ELLD પરીક્ષણ પરિણામો અમાન્ય છે.
- લાઇનની લંબાઈ- જો લાઇનની લંબાઈ ખૂબ લાંબી સેટ કરેલી હોય: પરીક્ષણનું પરિણામ ખોટું હોઈ શકે છે. વાસ્તવિક લાઇન લંબાઈના 30% ની અંદર સચોટ હોવી જોઈએ.
- શટડાઉન રેટ- 0.1, 0.2, 3.0 જીપીએચ અથવા એકે નહિ ની એડજસ્ટેબલ સેટિંગ. <u>જો એકે નહિ પસંદ કરેલ હોય, તો કોઈ આપત્તિકારક લાઇન લીક ડિટેક્શન નથી.</u>
- ELLD પાઇપિંગ લેબલ- ELLD સ્થાન અને પરીક્ષણ પરિણામ ચકાસવા માટે જરૂરી છે.
- 3.0 જીપીએચ પાસિંગ પરીક્ષણ પરિણામ - 3.0 જીપીએચ આપત્તિકારક લીક ડિટેકશન માટે જરૂરી.
- 0.2 જીપીએચ પાસિંગ પરીક્ષણ - માસિક દેખરેખ વિકલ્પને પહોંચી વળવા માટે વૈકલ્પિક.
- 0.1 જીપીએચ પાસિંગ પરીક્ષણ - વાર્ષિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ વિકલ્પને પહોંચી વળવા માટે વૈકલ્પિક.

જો ELLDs નો ઉપયોગ માસિક (0.2 જીપીએચ) અથવા વાર્ષિક (0.1 જીપીએચ) લીક ડિટેક્શન આવશ્યકતાઓ માટે કરવામાં આવે છે, તો પરીક્ષણો યોગ્ય રીતે હાથ ધરવામાં આવે છે તેની ખાતરી કરવા માટે તેઓ સુવિધાર અથવા પ્રમાણિત ટેકનિશિયન દ્વારા પ્રોગ્રામ કરેલા હોવા જોઈએ. વારંવાર ખોટા અલાર્મને રોકવા અને લીક ડિટેકશનની ક્ષમતાને ચકાસવા માટે પાઇપિંગનો પ્રકાર, સ્થિતિસ્થાપકતા અને લંબાઈ જેવા પરિબળો સેટ કરવા જોઈએ, નિયમો જુઓ .02(1)(c), .03(1)(e), and .04(1)(a) અને (b). આ પરિમાણોની યોગ્ય રીતે સેટ થવાની ચકાસણી કરવા માટે નિરીક્ષકોને દર છ વર્ષે ટાંકીની દેખરેખ અથવા અન્ય ઈન્ટરફેસ કન્સોલમાંથી જનરેટ થયેલ "દબાણ લાઇન લીક સેટઅપ" અહેવાલની જરૂર પડશે. જો પ્રોગ્રામ કરેલ પાઇપિંગ લંબાઈ વાસ્તવિક પાઇપિંગ લંબાઈના 30% (અથવા પચાસ (50) ફૂટથી વધુ) પર સેટ કરેલ હોય, તો ELLD આપત્તિકારક લીક દર 4.0 જીપીએચ કરતાં વધી જશે અને ઉપકરણ યોગ્ય રીતે લીકને શોધી નહિ શકે.

ઉપરાંત, અમુક વેરિએબલ સ્પીડ સબમર્સિબલ પંપ જેમ કે FE Petro Model IST-VFC પાસે માન્ય લીક પરીક્ષણ પરિણામો મેળવવા માટે એડજસ્ટેબલ પંપ સ્ટાર્ટઅપ અને દબાણ સેટિંગ યોગ્ય રીતે સેટ હોવી આવશ્યક છે. Veeder Root PLLD લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમો અમાન્ય પાસિંગ લાઇન લીક પરીક્ષણ પરિણામ જનરેટ કરી શકે છે જો આ સેટિંગ યોગ્ય રીતે ગોઠવેલ ન હોય. જ્યારે FE Petro વેરિયેબલ સ્પીડ સબમર્સિબલ પંપ સ્થાપિત કરવામાં આવે, ત્યારે વધુ માહિતી માટે Veeder Root PLLD સ્થાપન માર્ગદર્શિકા (576013-902) વાંચો.

b. સબમર્સિબલ પંપના ઘટકોની નિષ્ફળતા

Ken Wilcox Associates દ્વારા 2007માં ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર ફીલ્ડ પ્રદર્શન પર એક ક્ષેત્ર અભ્યાસ હાથ ધરવામાં આવ્યો હતો. આ અભ્યાસમાં જાણવા મળ્યું છે કે જ્યારે FE Petro સબમર્સિબલ પંપ Veeder Root PLLD ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરથી સજ્જ હોય છે, ત્યારે PLLD માત્ર 58% પરીક્ષણોમાં સિમ્યુલેટેડ 3.0 જીપીએચ લીક શોધવામાં સક્ષમ હતું. 2008 પહેલા ઉત્પાદિત FE Petro STP સાઇફન જેટ એસેમ્બલીથી સજ્જ હતા જે નિષ્ફળ થઈ શકે છે, જેના કારણે PLLD લીક શોધવાનું ચૂકી જાય છે. Veeder Rootએ જાળવણી બુલેટિન જારી કર્યું છે (મેન્યુઅલ 577013-344નું વર્તમાન સંસ્કરણ, સમસ્યાને ઉકેલવા માટે PLLD અને WPLLD મુશ્કેલીનિવારણ માર્ગદર્શિકા https://www.veeder.com/us/sites/veeder.com.us/files/2020-09/577013-344%20-%20PLLD%C2%A0%26%C2%A0WPLLD%C2%A0Troubleshooting%20Guide.PDF અને FE Petroએ 2008 પછી ઉત્પાદિત STPsમાં સાઇફન જેટ એસેમ્બલીને ફરીથી ડિઝાઇન કરી છે. આ પ્રકારની સમસ્યાઓ એ વાત પર ભાર મૂકે છે કે જો ELLDને તેમના પરીક્ષણ પરિણામોને અસર કરતી તકનીકી સમસ્યાઓનો અનુભવ થતો નથી, તો પણ અન્ય UST સિસ્ટમ ઘટકો નિષ્ફળ થઈ શકે છે જે પરીક્ષણ પરિણામોને અમાન્ય કરી શકે છે. તેથી, આ ઉપકરણોનું વાર્ષિક પરીક્ષણ વધુ મહત્વનું છે.

c. નિયમિત સર્વિસ અને માપાંકન

અમુક ELLD ઉત્પાદકો દાવો કરે છે કે તેમના ઉત્પાદનો "સ્વ-નિદાન કરે" તેવા છે અને તેમને નિયમિત કાર્યક્ષમતા તપાસની જરૂર નથી. જો કે, NWGLDE વેબસાઇટ પર સૂચિબદ્ધ તમામ તૃતીય-પક્ષ મંજૂર ELLD ને વાર્ષિક સર્વિસ અને માપાંકનની જરૂર છે. તમામ ELLDsનું વાર્ષિક ધોરણે વિભાગના પ્રિસિશન લાઇન ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ અહેવાલ ફોર્મ CN-1341 અનુસાર પરીક્ષણ કરવામાં આવશે.(જુઓ પરિશિષ્ટ B અને નિયમ .04(1)(d).

d. STP પોઝિટિવ શટડાઉન

મિકેનિકલ લીક ડિટેક્ટરથી વિપરીત જે 3.0 જીપીએચ લીક શોધવામાં આવતા "પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરે છે", અમુક ELLD રૂપરેખાંકનોને ફક્ત ઇન્ટરફેસ કન્સોલ પર દૃશ્ય/શ્રાવ્ય એલાર્મ સાથે ઑપરેટરને ચેતવણી આપવા માટે પ્રોગ્રામ કરી શકાય છે. જો આ એલાર્મ ચેતવણીઓને સ્વીકારવામાં આવે અને પછી અવગણવામાં આવે, તો લાંબા સમય સુધી લીક શોધી નહિ શકાય. આજે ઉત્પાદિત તમામ ELLD સિસ્ટમો STPને પોઝિટિવ શટડાઉન કરવા સક્ષમ છે. અમુક જૂના મોડલ જેમ કે Campo/Miller LS-300 આ સુવિધા પ્રદાન નથી કરતા. ELLD ને પોઝિટિવ STP શટડાઉન અથવા .04(1)(d) અનુસાર પોઝિટિવ શટડાઉન જરૂરી હોય, ત્યારે માનવરહિત સુવિધાઓ સિવાય ઑપરેટરને સમસ્યા વિશે ચેતવણી આપવા માટે સતત સાંભળી શકાય તેવું એલાર્મ પ્રદાન કરવા માટે પ્રોગ્રામ કરેલ હોવું જોઈએ. આ કાર્ય ઉપકરણના લાઇન લીક સેટઅપ અહેવાલમાં અથવા પ્રમાણિત ટેકનિશિયન દ્વારા ચકાસવામાં આવી શકે છે.

e. પાઇપિંગ પ્રકાર સુસંગતતા

ઉપર ચિત્રિત Veeder Root WPLLD "વાયરલેસ" દબાણયુક્ત ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર મોટા ભાગના ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ રૂપરેખાંકનો સાથે સુસંગત નથી કારણ કે તેઓ સંચાલન દબાણ હેઠળ પાઇપિંગ ડિફ્લેક્શન અને વિસ્તરણને ધ્યાનમાં નહિ લઈ શકતા. આ પ્રકારના ELLDને યુનિટની ટોચ પરના એલ્યુમિનિયમ નળી દ્વારા ઓળખવામાં આવે છે જે ATG ને ડેટા સંચારિત કરવા માટે STP ડિસ્ચાર્જ એસેમ્બલી સાથે જોડાય છે.

WPLLD કેટલાક ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ સાથે 3.0 જીપીએચ પરીક્ષણ માટે માન્ય છે. NWGLDE અથવા ઉત્પાદકની સ્થાપન સૂચનાઓ દ્વારા નિર્દેશિત કર્યા મુજબ સુસંગતતા ચકાસવાની ખાતરી કરો.

f. રેકોર્ડની જાળવણી

અમુક ELLD સિસ્ટમો જેમ કે Incon TS-LLD કે જે ATG કન્સોલ સાથે જોડાયેલ નથી, તે લેખિત પરીક્ષણ અહેવાલ અથવા લાઇન લીક પરીક્ષણ જનરેટ નહિ કરે. તેના બદલે, તેઓ ઈન્ટરફેસ કન્સોલનો ઉપયોગ કરે છે જે ઑપરેટરને ઈલેક્ટ્રોનિક ડિસ્પ્લે પર કોડ્સની શ્રેણી સાથે ચેતવણી આપે છે. લીક ડિટેક્શન માટે રેકોર્ડની જાળવણી જરૂરિયાતોનું પાલન કરવા માટે, આ પ્રકારના ELLD સાધનોનો ઉપયોગ કરતા માલિક/ઑપરેટરોએ ઉપકરણનું માસિક નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે તે ચકાસવા માટે એક લેખિત લૉગ જાળવવો જોઈએ. નિયમો .03(2)(b)11. અને .04(5) જુઓ.

વાર્ષિક લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણના પરિણામો નિયમ .04(1)(a)3 અને .04(5)(b)2 અનુસાર ઓક્ટોબર 13, 2021થી શરૂ થતા ત્રણ (3) વર્ષ માટે જાળવવામાં આવશે. **સ્થાપન વખતે તમામ નવી UST સિસ્ટમોનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. નિયમ .02(3)(c)3.(ii) જુઓ.**

g. મિકેનિકલ અને ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સનું પરીક્ષણ

મિકેનિકલ અને ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરના તમામ ઉત્પાદકોને તેમના ઉત્પાદનોનું સ્થાપન અને તે પછી ઓછામાં ઓછું વાર્ષિક પરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે.[19] વિભાગે નિર્ધારિત કર્યું છે કે "કાર્યકારી" અથવા ગુણાત્મક પરીક્ષણ એ સુનિશ્ચિત કરતું નથી કે લાઇન લીક ડિટેક્ટર પર્યાપ્ત રીતે રિલીઝ શોધી શકે છે કારણ કે સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટરને ફક્ત "કાર્યકારી" તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરવાનો અર્થ એ નથી કે ઉપકરણ 3.0 જીપીએચ 10 psiનું ધોરણ નિયમ 04(4)(a) મુજબ પહોંચી શકે છે. દાખલા તરીકે, જો MLLD સમય જતાં તે બિંદુ સુધી અધોગતિ પામે છે કે તે માત્ર 10 psi પર 5.0 જીપીએચ લીકને શોધી શકે છે, તો તે નિયમ .04(4)(a) ની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ નહિ કરે.

વિભાગે નિયમ .04(4)(a) અનુસાર લાઇન લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ પરિણામો સબમિટ કરવા માટે CN-1341 પ્રિસિઝન લાઇન ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ અહેવાલ (પરિશિષ્ટ A જુઓ) તૈયાર કર્યો છે, જેથી ટાંકીના માલિકો અને સેવા

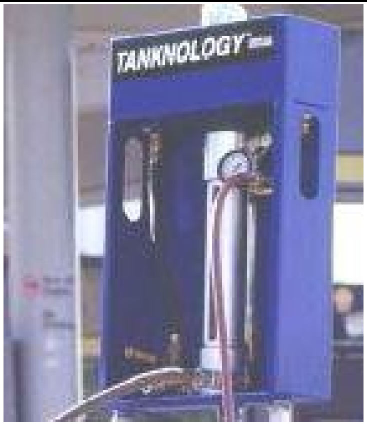
[19]નિયમો 0400-18-.01-.04(1)(a)3 અને .04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી

પ્રદાતાઓને નિયમો .04(5)(b) અને .04(5)(c) મુજબ તેનું પાલન કરવામાં મદદ મળે. દરેક તૃતીય પક્ષ માન્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા યોગ્ય રીતે અનુસરવામાં આવી રહી છે કે કેમ, તે નિર્ધારિત કરવા માટે આ ફોર્મ પર જરૂરી ડેટા મહત્વપૂર્ણ છે.

13. લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ માટેની આવશ્યકતાઓ

જો લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પસંદ કરેલ હોય, તો નિયમ .04(2)(b)1.(ii) માટે જરૂરી છે કે તે પદ્ધતિ ઉત્પાદક દ્વારા પ્રમાણિત પરીક્ષક દ્વારા વાર્ષિક ધોરણે હાથ ધરવામાં આવે. જો ઉત્પાદકને પરીક્ષકને પ્રમાણિત કરવાની આવશ્યકતા હોય, તો નિયમો .04(1)(a)2 અને .04(5) હેઠળ પરિણામો સ્વીકાર્ય હોય તે માટે પરીક્ષકે વર્તમાન પ્રમાણન
જાળવવું આવશ્યક છે. લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ નિયમ 04(4)(b) મુજબ સામાન્ય સંચાલન દબાણના દોઢ ગણા પર કલાક દીઠ 0.1 ગેલન જેટલું નાનું લીક શોધવામાં સક્ષમ હોવું જોઈએ. હાલમાં ઘણી તૃતીય પક્ષ માન્ય લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ છે જેનો ઉપયોગ વાર્ષિક 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓને સંતોષવા માટે કરી શકાય છે. મુખ્ય પ્રકારની લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ છે:

a. નિરંતર દબાણ વૉલ્યુમેટ્રિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ

		
Petro-Tite લાઇન પરીક્ષક	Acurite લાઇન પરીક્ષક	Tanknology TLD-1 લાઇન પરીક્ષક

લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણની આ પદ્ધતિમાં વધારાના દબાણને દાખલ કરવા માટે હાથથી સંચાલિત હાઇડ્રોલિક પંપ અથવા નાઇટ્રોજન જેવા નિષ્ક્રિય ગેસનો ઉપયોગ કરીને ઉત્પાદ પાઇપિંગના વધારાના દબાણનો સમાવેશ થાય છે. પૂર્વ-નિર્ધારિત સમયગાળા દરમિયાન, પરીક્ષક દબાણ માપકનો ઉપયોગ કરીને ઉત્પાદન લાઇનમાં દબાણમાં ફેરફારનું નિરીક્ષણ કરે છે. Petro-Tite લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિ લાઇનમાં વધારાનું ઈંધણ ઉમેરીને સતત દબાણ ગોઠવણોનો ઉપયોગ કરે છે. આ પદ્ધતિ માટે પરીક્ષકને ઉત્પાદ લાઇનના વિસ્તરણ, ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગની સ્થિતિસ્થાપકતા, અથવા ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે વળતર અને પરીક્ષણમાં આ પરિબળોને "મંજૂરીપાત્ર બ્લીડબેક" તરીકે વળતર આપવાની જરૂર છે. જ્યારે પાઇપિંગનું દબાણ શૂન્ય થઈ જાય, ત્યારે પરીક્ષણના અંતે બ્લીડબેક નક્કી થઈ શકે છે. શૂન્ય સંચાલન દબાણ પ્રેશર પર વૉલ્યૂમેટ્રિક સિલિન્ડરમાં એકત્ર કરાયેલ ઉત્પાદની માત્રાની તુલના પૂર્વ-નિર્ધારિત માત્રા સાથે કરવામાં આવે છે જે માન્ય બ્લીડબેક છે. જો પુનઃપ્રાપ્ત કરેલ ઉત્પાદની માત્રા માન્ય બ્લીડબેક કરતાં વધુ હોય, તો પરીક્ષણ અમાન્ય છે. જ્યારે પાઇપિંગ વિસ્તરણ માટે 3 ઈંચ કરતા વધારે ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા પાઇપિંગ વ્યાસનો સામનો કરવામાં આવે, ત્યારે પરીક્ષણ દબાણ પર એક કલાકનું પૂર્વપરીક્ષણ જરૂરી છે. Petro-Tite લાઇન પરીક્ષક, Acurite લાઇન પરીક્ષક અને Tanknology TLD-1 લાઇન પરીક્ષક આ પ્રકારના ઉપકરણના ઉદાહરણો છે.

b. ઇલેક્ટ્રોનિક દબાણ ઉર્જાપરિવર્તક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ

આ પ્રકારનું લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ અને વૉલ્યૂમેટ્રિક પદ્ધતિઓ વચ્ચેનો તફાવત એ છે કે દબાણ ક્ષય પદ્ધતિ પૂર્વ-નિર્ધારિત

સમયગાળા દરમિયાન દબાણ ફેરફારોની શ્રેણીને મોનિટર કરવા માટે ફીલ્ડ પર સ્થાપન કરેલ ઇલેક્ટ્રોનિક દબાણ ઉર્જાપરિવર્તકનો ઉપયોગ કરે છે. દબાણમાં ફેરફારને મોનિટર કરવા માટે પદ્ધતિ દબાણ ગેજનો ઉપયોગ કરે છે. MassTech ML3P લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિ આ પ્રકારના ઉપકરણનું ઉદાહરણ છે. ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ કે જે દબાણયુક્ત પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં કાયમી ધોરણે સ્થાપિત કરવામાં આવે છે તે પણ દબાણ ઉર્જાપરિવર્તકનો ઉપયોગ કરે છે અને તેનો ઉપયોગ લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા માટે કરી શકાય છે. જો કે નિયમોમાં 1.5 ગણા સંચાલન દબાણ પર લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરાવવાની આવશ્યકતા હોય છે, ELLDs ગાણિતિક અલ્ગોરિધમનો ઉપયોગ કરીને વધેલા પરીક્ષણ દબાણનું અનુકરણ કરે છે અને નિયમો04(1), .04(2)(b)1.(ii) અને .04(4) મુજબ માસિક દેખરેખ અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ માટે તૃતીય પક્ષ પરીક્ષણ આવશ્યકતાઓને સંતોષે છે.

c. બાહ્ય લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ

હાલમાં PraxAir (ભૂતપૂર્વ Tracer Research) ટ્રેસર ટાઈટ પદ્ધતિ એ એકમાત્ર બાહ્ય પદ્ધતિ છે જે NWGLDE તૃતીય પક્ષને નિયમ .04(4)(b) માં ટાંકી અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ માટે 1.5 ગણા સંચાલન દબાણની આવશ્યકતાઓને 0.1 જીપીએચ પર પહોંચી વળવા માટે મંજૂરી આપવામાં આવી છે. આ પદ્ધતિમાં ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગ ટ્રેન્ચની નજીકમાં સેમ્પલિંગ પ્રોબ્સની સુવિધાનો સમાવેશ થાય છે. માટીની ચકાસણી કાયમી ધોરણે સ્થાપિત કરી શકાય છે અને વાર્ષિક ધોરણે પુનઃઉપયોગ કરી શકાય છે. માલિકીનું ટ્રેસર કેમિકલ સીધું UST સિસ્ટમમાં દાખલ કરવામાં આવે છે. ટ્રેસર ટાંકીમાં પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદ સાથે ભળે છે અને તેને UST સિસ્ટમને બંધ કરવાની જરૂર નથી. જો લીક હશે, તો ટ્રેસર કેમિકલ આસપાસની જમીનમાં છટકી જશે. સેમ્પલ પ્રોબ્સમાંથી હવા/બાષ્પના નમૂનાઓ એકત્રિત કરવામાં આવે છે અને ટ્રિલિયન દીઠ 10 ભાગો જેટલી ઓછી સાંદ્રતામાં ટ્રેસરની હાજરી માટે વિશ્લેષણ કરવામાં આવે છે. પરીક્ષણ સમયની લંબાઈ ટાંકીના કદ, ટાંકીમાં ઉત્પાદની માત્રા અને ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર ઉત્પાદની ડિલિવરીની આવર્તન પર આધારિત છે.

માટીની અભેદ્યતા અને પાઇપિંગ ટ્રેન્ચની નજીકમાં તળ-ખડક અથવા ભૂગર્ભ પાણીની હાજરી જેવા પરિબળો પરીક્ષણ પ્રક્રિયાને અસર કરી શકે છે.

14. લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ સાથે જોડાયેલ સામાન્ય સમસ્યાઓ

a. પાઇપિંગમાં વરાળના પૉકેટ્સ અને વરાળનું વિસ્તરણ

જ્યારે પાઇપિંગ સિસ્ટમો સર્વિસ કરવામાં આવી હોય, લીક ડિટેક્ટર બદલવામાં આવે અથવા જ્યારે પ્રીમિયમ ગેસોલિન અથવા મોસમી કેરોસીન જેવી પાઇપિંગ સિસ્ટમોનો વારંવાર ઉપયોગ થતો ન હોય, ત્યારે વરાળના પૉકેટ્સ વારંવાર થાય છે. મોટી માત્રામાં ઈંધણ તમામ વરાળ પૉકેટ્સથી બહાર નીકળી જાય, તે પહેલાં નવા સ્થાપનોમાં વરાળના પૉકેટ્સ પણ સામાન્ય છે. જો એક અથવા વધુ ડિસ્પેન્સર્સ દૂર કરવામાં આવ્યા હોય અને ઉત્પાદની પાઇપિંગ યોગ્ય રીતે અલગ અથવા દૂર કરવામાં આવી ન હોય, તો આ "ડેડ એન્ડ" પાઇપિંગ ટર્મિનેશનમાં વરાળ એકત્ર થશે અને લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ મુશ્કેલ બનશે. દબાણયુક્ત પ્રવાહી વરાળને સંકોચવા માટે દબાણ કરશે અને સંભવતઃ લીક થવાના ખોટા સંકેત આપશે. જો પરીક્ષકને શંકા હોય કે તેઓ હાજર છે તો લાઇન પરીક્ષકે લાઇન પરીક્ષણ પૂર્ણ કરતા પહેલા વરાળના પૉકેટ્સ સાફ કરવા જોઈએ. પરીક્ષણ સમયગાળા વચ્ચે 0.3 ગેલન અથવા તેનાથી વધુની વોલ્યૂમ રીડિંગ ભિન્નતા પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં વરાળના પૉકેટ્સની હાજરી સૂચવી શકે છે.

b. પાઇપિંગ ડિફ્લેક્શન

જ્યારે પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં ફ્લેક્સિબલ પ્લાસ્ટિક પાઇપિંગ અથવા સ્ટીલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ સ્થાપિત કરવામાં આવે છે, ત્યારે વોલ્યૂમેટ્રિક અને દબાણ ક્ષય લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ વધારાના પરીક્ષણ દબાણ હેઠળ વિસ્તરણ કરવાની પાઇપિંગ સિસ્ટમની ક્ષમતા માટે જવાબદાર હોવા જોઈએ.[21] ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ સિસ્ટમો દરેકમાં અલગ-અલગ દરો ધરાવે છે જેના પર તેઓ વિસ્તરણ કરશે. જાણીતા દબાણ હેઠળ પાઇપિંગની અંદર પ્રવાહીના જથ્થાના વધારાને સંબંધિત પાઇપિંગના વિસ્તરણની માત્રાને સ્થિતિસ્થાપકતા તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. પરીક્ષકોએ ફ્લેક્સ પાઇપિંગ અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની

વિસ્તરણની ક્ષમતાને વળતર આપવા માટે સક્ષમ હોવા જોઈએ, જે બદલામાં વોલ્યૂમેટ્રિક નુકસાન અને સંભવિત ખોટા લીક પરીક્ષણ પરિણામોનું કારણ બને છે. [20] અનુમતિપાત્ર બ્લીડબેક એ એક માનક છે જેનો ઉપયોગ તૃતીય પક્ષ પરીક્ષકો એ નક્કી કરવા માટે કરી શકે છે કે સ્વીકાર્ય વિસ્તરણની માત્રા આવી છે કે કેમ.

લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષક દરેક પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં સ્થાપિત પાઇપિંગની ચોક્કસ સ્થિતિસ્થાપકતા, પાઇપિંગની લંબાઈ અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની સંખ્યાને જાણીને માન્ય બ્લીડબેકની ગણતરી કરી શકે છે. એકવાર પરીક્ષણ પૂર્ણ થઈ જાય પછી, પાઇપિંગ સિસ્ટમમાંથી દબાણ દૂર કરવામાં આવે છે અને લાઇનમાં ઉત્પાદની ચોક્કસ માત્રા વોલ્યૂમેટ્રિક બ્યુરેટમાં માપવામાં આવે છે. પરીક્ષણના પરિણામોમાં પાઇપ ડિફ્લેક્શનની અસરોને દૂર કરવા માટે પરીક્ષણ દબાણ પર અથવા તેનાથી ઉપરની એક કલાકના પૂર્વ-પરીક્ષણ પણ હાથ ધરવામાં આવી શકે છે. ઈલેક્ટ્રોનિક ઉપકરણો જેમ કે Veeder-Rot's PLLD, લાઇન પરીક્ષણ દરમિયાન પાઇપિંગના પ્રકાર, લંબાઈ અને વિસ્તરણની ભરપાઈ કરવા માટે સ્થાપન વખતે પ્રોગ્રામ કરેલ એડજસ્ટેબલ સેટિંગોનો ઉપયોગ કરે છે.

c. ઉષ્મીય સંકોચન

જ્યારે પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદ ઠંડુ થાય છે, ત્યારે તે સંકુચિત થાય છે. આ સંકોચન લાઇનમાં ઉત્પાદના એકંદર જથ્થાને ઘટાડે છે, તેમ છતાં પર્યાવરણમાં કોઈ ઉત્પાદન છોડવામાં આવ્યું નથી. તૃતીય-પક્ષ લાઇન પરીક્ષક ઉત્પાદના નુકસાન તરીકે વોલ્યૂમમાં આ ઘટાડાનું ખોટું અર્થઘટન કરી શકે છે. ઉષ્મીય સંકોચન મોટેભાગે એવા વિસ્તારોમાં થાય છે જ્યાં દિવસના અને રાત્રિના તાપમાનમાં નોંધપાત્ર ફેરફાર થાય છે. કેટલાક કિસ્સાઓમાં, જ્યારે ગરમ ઉત્પાદની ડિલિવરી UST સિસ્ટમમાં મૂકવામાં આવે છે અને ઠંડુ થવા લાગે છે, ત્યારે ઉષ્મીય સંકોચન થઈ શકે છે.

d. ઉષ્મીય વિસ્તરણ

જ્યારે પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદ છીછરા પાઇપિંગ ખાઈમાં અથવા ભૌગોલિક વિસ્તારોમાં નોંધપાત્ર દૈનિક તાપમાનમાં ફેરફાર સાથે ગરમ થાય છે, ત્યારે પ્રવાહી તાપમાનમાં વધારો ઉત્પાદનના જથ્થાને વિસ્તૃત કરશે. આ સ્થિતિ લીકેજને કારણે ઉત્પાદના નુકસાનને સરભર કરી શકે છે. જો ઉષ્મીય વિસ્તરણ થાય તો લાઇન પરીક્ષણ ઉપકરણ ઉત્પાદની ખોટ શોધી નહિ શકે. કેટલાક કિસ્સાઓમાં, જ્યારે ઠંડા ઉત્પાદની ડિલિવરી ટાંકીમાં મૂકવામાં આવે છે અને આસપાસના જમીનના તાપમાને છીછરા પાઇપિંગ ખાઈમાં ગરમ થવા લાગે છે, ત્યારે ઉષ્મીય વિસ્તરણ થઈ શકે છે. મોટાભાગની ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ માટે પરીક્ષણ શરૂ થાય તે પહેલાં ઉત્પાદનનું તાપમાન જમીનના તાપમાન સાથે સ્થિર થવા માટે પૂરતો સમયગાળો જરૂરી છે.

15. દબાણયુક્ત પાઇપિંગ માટે રેકોર્ડ રાખવાની આવશ્યકતાઓ

બધા રેકોર્ડ્સ UST સાઇટ પર રાખવા જોઈએ અને વિભાગ દ્વારા નિરીક્ષણ માટે તરત જ ઉપલબ્ધ હોવા જોઈએ, અથવા સરળતાથી ઉપલબ્ધ વૈકલ્પિક સાઇટ પર અને વિનંતી પર વિભાગને નિરીક્ષણ માટે પ્રદાન કરવામાં આવશે. નિયમ 03(2)(c)1.(i) અને (ii) જુઓ.

a. પાઇપિંગ સ્થાપન, જાળવણી અને સમારકામ

UST સિસ્ટમના કાર્યકારી જીવન માટે પાઇપિંગના બદલીનું દસ્તાવેજીકરણ કરતા તમામ રેકોર્ડ્સ જાળવવા આવશ્યક છે. નિયમ .02(6)(f) જુઓ. સિસ્ટમના કાર્યકારી જીવન માટે UST સિસ્ટમ પાઇપિંગ સમારકામના રેકોર્ડ્સ પણ જાળવવા આવશ્યક છે. નિયમ .02(7)(h જુઓ. તમામ માપાંકન, જાળવણી, અને રિલીઝ શોધ સાધનો કે જે કાયમી ધોરણે સાઇટ પર સ્થિત હોય છે તેના રેકોર્ડ્સ, સર્વિસિંગ કાર્ય પૂર્ણ થયા પછી ઓછામાં ઓછા એક વર્ષ સુધી જાળવવા આવશ્યક છે. નિયમો .04(5)(c) અને.03(2)(b)11 જુઓ. રિલીઝ શોધ સાધનો ઉત્પાદક દ્વારા પૂરા પાડવામાં આવેલ આવશ્યક માપાંકન અને જાળવણીના કોઈપણ શેડ્યુલ્સ સ્થાપનની તારીખથી પાંચ (5) વર્ષ સુધી જાળવી રાખવા જોઈએ.

[20]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(d) દ્વારા જરૂરી

b. પાઇપિંગ લીક ડિટેકશનના રેકોર્ડ્સ

1. વાર્ષિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ

સૌથી તાજેતરના લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણના પરિણામો નિયમો .03(2)(b)11.અને .04(5)(b)ની જરૂરિયાત મુજબ જાળવવા જોઈએ. પરીક્ષણના પરિણામો વિભાગના પ્રિસિશઝન લાઇન ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ અહેવાલ ફોર્મ CN-1341 પર રેકોર્ડ કરવામાં આવશે અને ઓછામાં ઓછા એક વર્ષ સુધી જાળવવામાં આવશે. નિયમો .03(2)(b)11, .04(4)(a) અને (b) અને .04(5)(b) જુઓ.

2. મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર

નિયમ .04(4)(a) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વાર્ષિક ધોરણે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે, અને નિયમ.04(5)(b)2 અને .03(2)(b)11 દ્વારા જરૂરી યાંત્રિક રિલીઝ શોધ ઉપકરણ કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણનું પાલન કરવા માટે પરિણામો ઓછામાં ઓછા ત્રણ વર્ષ સુધી જાળવવામાં આવે છે. નિયમ .04(5) દ્વારા જરૂરી મુજબ વિભાગની પ્રિસિશન લાઇન ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ અહેવાલ ફોર્મ CN-1341 પર પરિણામો નોંધવામાં આવશે. ઓછામાં ઓછા, આ પરિણામો:

- પરીક્ષણ કરેલ દરેક ઘટકની યાદી આપવી જોઈએ;
- સૂચવો કે પરીક્ષણ કરાયેલ દરેક ઘટક નિયમ 04(1)(a)3ના માપદંડોને પૂર્ણ કરે છે કે કેમ;
- પગલાં લેવાની જરૂર છે કે કેમ તે સૂચવો; અને
- સમસ્યાને સુધારવા માટે લેવાયેલ કોઈપણ પગલાંનું વર્ણન કરો

3. ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ

નિયમ .04(4)(a) દ્વારા આવશ યકતા મુજબ વાર્ષિક ધોરણે પરીકષણ કરવું આવશ યક છે અને નિયમ .04(5)(b)2 અને.03(2)(b)11 દ્વારા જરૂરી ઇલેક્ટ્ટરોનિક રિલીઝ શોધ ઉપકરણ કાયર્કષમતા પરીકષણનું પાલન કરવા માટે ઓછામાં ઓછા તરણ વષ સુધી જાળવવામાં આવે છે. પરિણામો વિભાગની પિરસિશન લાઇન ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીકષણ અહેવાલ ફોમ CN-1341 પર નોંધવામાં આવશે. નિયમો .04(1)(a)2 અને .03(2)(b)11 અનુસાર નિરીકષણ સમયે દબાણ લાઇન લીક સેટઅપ અહેવાલની નકલ પરદાન કરીને UST કામગીરી નિરીકષણ દરમિયાન દર છ વર્ષે ELLD સેટઅપની ચકાસણી કરવી આવશ યક છે. આ સેટઅપ સાઇટ વિશિષ્ટ સેટિંગ સ જેમ કે પાઇપિંગ પરકાર, પાઇપિંગ લંબાઈ અને સુસંગતતા ચકાસવા માટે જરૂરી છે.

Veeder Root TLS-350 (PLLD) તરફથી દબાણ લાઇન લીક સેટઅપ અને લાઇન લીક ઇ તહાસ અહેવાલના દાખલાઓ

```
PRESSURE LINE LEAK SETUP

Q1:

TYP: ENVIROFLEX PP1501
LINE LENGTH: 200 FEET
0.20 GPH TEST: ENABLED
0.10 GPH TEST: ENABLED
SHUTDOWN RATE: 3.0 GPH
LOW PRESSURE SHUTOFF: NO
LOW PRESSURE:  0 PSI

T1:
DISPENSE MODE:
    STANDARD
SENSOR: NON-VENTED
PRESSURE OFFSET: 0.0 PSI
```

```
MMM DD, YYYY HH:MM XM

PRESSURE LINE LEAK TEST
HISTORY

Q1: UNLEADED REG LINE

LAST 3.0 GAL/HR PASS:
MMM DD,YYYY HH:MM XM

FIRST 0.20 GAL/HR PASS
EACH MONTH:
MMM DD,YYYY HH:MM XM
MMM DD,YYYY HH:MM XM
MMM DD,YYYY HH:MM XM
MMM DD,YYYY HH:MM XM

FIRST 0.10 GAL/HR PASS
EACH MONTH:
MMM DD,YYYY HH:MM XM
MMM DD,YYYY HH:MM XM
MMM DD,YYYY HH:MM XM
MMM DD,YYYY HH:MM XM
```

16. માલિકીના બદલાવ પર રેકોર્ડ્સનું ટ્રાન્સફર

માલિકી ટ્રાન્સફર વખતે, UST સિસ્ટમના વેચાણ સહિત, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી, અહેવાલ બનાવવાની અને રેકોર્ડ રાખવાની જરૂરિયાતોને સંતોષવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની નકલો USTના નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે. નિયમ .03(2)(d). જુઓ.

17. રિપોર્ટિંગ

નીચેનામાં શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ છે અને 72 કલાકની અંદર જાણ કરવામાં આવશે:

- કોઈપણ નિષ્ફળ લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણના પરિણામો. નિયમો .04(1)(b) અને .05(1)(a)3.(i) જુઓ.
- ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરમાંથી કોઈપણ નિષ્ફળ પરીક્ષણ પરિણામોના પરિણામો. નિયમો .04(1)(b) અને .05(1)(a)3.(i) જુઓ.
- કોઈપણ નિરીક્ષણ કરવામાં આવતી અસામાન્ય સંચાલન પરિસ્થિતિઓ જેમ કે ડિસ્પેન્સરની અનિયમિત વર્તણૂક (દા.ત., ધીમી ડિસ્પેન્સિંગ અથવા ટ્રીપ્ડ લીક ડિટેક્ટર), ઉત્પાદનનું અચાનક નુકસાન, અથવા ટાંકીમાં પાણીની અસ્પષ્ટ હાજરી, અથવા જો રિલીઝ શોધના પરિણામો શંકાસ્પદ રીલીઝ સૂચવે છે . જો કે, જો સિસ્ટમ સાધનો ખામીયુક્ત જણાય, પરંતુ લીક ન થાય, અને તરત જ રીકેલિબ્રેટેડ સમારકામ કરવામાં આવે, અથવા તેને બદલવામાં આવે અને વધુ દેખરેખ પ્રારંભિક પરિણામની પુષ્ટિ કરતું નથી તો માલિક/ઓપરેટરે જાણ કરવાની જરૂર નથી. નિયમો .04(1)(b) અને .05(1)(a)2 જુઓ.

માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમના વધુ રિલીઝને રોકવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ અને આગ, વિસ્ફોટ અને વરાળના જોખમોને ઓળખવા અને ઘટાડવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ. માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગનું સમારકામ અથવા બદલવું જોઈએ અને સુધારાત્મક કાર્યવાહી શરૂ કરવી જોઈએ, જો સિસ્ટમ, ટાંકી અથવા ડિલિવરી પાઇપિંગ માટેના પરીક્ષણ પરિણામો સૂચવે છે કે નિયમ .06(3) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ લીક અસ્તિત્વમાં છે.

સંદર્ભો

(નીચે આપેલા સંદર્ભોનો આ અધ્યાય લખવામાં ઉપયોગ કરવામાં આવ્યો હતો. આ અધ્યાયમાં સુધારો કરવામાં આવ્યો તે સમયે કેટલાક સંદર્ભોમાં વધુ તાજેતરની આવૃત્તિઓ છે.)

PEI/RP-100, ભૂગર્ભ પ્રવાહી સંગ્રહ સિસ્ટમોના ઇન્સ્ટોલેશન માટે ભલામણ કરેલ કાર્ય પદ્ધતિ, 2005

લાઇન લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ્સને સમજવું, કેલિફોર્નિયા રાજ્ય જળ સંસાધન નિયંત્રણ બોર્ડ, જૂન 2000

રેડ જેકેટ પ્રસ્તુતિ મોડ્યુલ RJ200

રેડ જેકેટ મિકેનિકલ લીક ડિટેક્ટર મેન્યુઅલ RJ 5190, માર્ચ 1993 રેડ જેકેટ એન્જિનિયરિંગ અહેવાલ RJ-20, માર્ચ 1994

રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન RJ-23-5, સુધારણા B, એપ્રિલ 1988 રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન RJ-23-18, સુધારણા B, જૂન 1989

રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન RJ-23-29, સુધારણા B, ડિસેમ્બર 1992 રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન RJ-23-39, સુધારણા C, માર્ચ 1994 રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન RJ-23-48, સુધારણા A, જુલાઈ 1994

રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન RJ-23-48, સુધારણા B, જૂન 1995 રેડ જેકેટ ફીલ્ડ સર્વિસ બુલેટિન RJ-23-51, જૂન 1996

FE Petro STP-MLD સ્થાપન અને માલિક માટે મેન્યુઅલ, સુધારણા 5, 2004 FE Petro ટેકનિકલ બુલેટિન TB002, મે 20, 2004

FE Petro ટેકનિકલ બુલેટિન TB013, જાન્યુઆરી 5, 1999

ATG સિસ્ટમ્સ, ઇલેક્ટ્રોનિકનો ક્ષેત્ર મૂલ્યાંકન અભ્યાસ, લાઇન લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ્સ અને મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ, કેલિફોર્નિયા માટે Ken Wilcox Associates SWRCB UST પ્રોગ્રામ, જૂન 2007

Vaporless Manufacturing ટેકનિકલ બુલેટિન 060200, જૂન 2, 2000

Vaporless Manufacturing ટેકનિકલ બુલેટિન 070704, 7 જુલાઈ, 2004 આયોવા UST પાલન નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા, જુલાઈ 2007

મિસિસિપી પર્યાવરણીય ગુણવત્તા વિભાગ, ALLD પરીક્ષણ ફોર્મ, જુલાઈ 2011 કેંટકી UST ઇન્સ્પેક્ટર હેન્ડબુક, મે 2006

Wisconsin COMM 10 (Incon TS-LLD અને LS-300 Autolearn)

Veeder Root મેન્યુઅલ 576013-623 AA: TLS-3XX સિરીઝ કન્સોલ, સિસ્ટમ સેટઅપ મેન્યુઅલ Veeder Root મેન્યુઅલ 577013-465 સુધારણા. G: ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ એપ્લિકેશન માર્ગદર્શિકા Veeder Root મેન્યુઅલ 577013-814 સુધારણા D: LLD સિસ્ટમ્સ ઓપરેબિલિટી પરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા Veeder Root મેન્યુઅલ 577013-344 સુધારણા H: PLLD અને WPLLD મુશ્કેલીનિવારણ માર્ગદર્શિકા Veeder Root મેન્યુઅલ 577013-727 સુધારણા B: PLLD/WPLLD એલાર્મ ઝડપી મદદ

Veeder Root મેન્યુઅલ 576013-902: PLLD સાઇટની તૈયારી અને સ્થાપન માર્ગદર્શિકા

પરિશિષ્ટો

પરિશિષ્ટ A

પ્રિસિશન લાઇન ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ અહેવાલ (આ ફોર્મમાં સમયાંતરે ફેરફાર કરવામાં આવે છે. રાજ્યના સત્તાવાર ફોર્મના સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ માટે કૃપા કરીને વિભાગની વેબસાઇટ તપાસો)

પરિશિષ્ટ B

લાઇન લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ સૂચનાઓ (મિકેનિકલ અને ઇલેક્ટ્રોનિક)

પરિશિષ્ટ C

ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ અહેવાલોના દાખલાઓ

પરિશિષ્ટ A

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R. Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, Tennessee 37243

ચોકસાઇ લાઇન ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ અહેવાલ

ચુસ્તતા પરીક્ષણ અને સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર (LLD) પરીક્ષણોના તમામ પરિણામોનું દસ્તાવેજીકરણ કરીને આ અહેવાલના તમામ લાગુ વિભાગો તેમની સંપૂર્ણતામાં સુવાચ્ય રીતે પૂર્ણ કરવા જોઈએ. સ્વચાલિત LLDનું ગુણાત્મક અથવા "કાર્યકારી" પરીક્ષણ સ્વીકાર્ય નથી.

- દરેક પરીક્ષણ માટે વિભાગ I થી IV સુધી પૂર્ણ કરવા આવશ્યક છે.
- મિકેનિકલ LLDનું પરીક્ષણ કરતી વખતે વિભાગ V પૂર્ણ કરો.
- ઇલેક્ટ્રોનિક LLDનું પરીક્ષણ કરતી વખતે વિભાગ VI પૂર્ણ કરો.
- લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણો માટે સંપૂર્ણ એપ્લિકેશન વિભાગો જે ઉપયોગમાં લેવાતા પરીક્ષણ સાધનોના પ્રકારને અનુરૂપ છે.
- ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) સિસ્ટમના માલિક/ઓપરેટરે આ પરિણામોને 3 વર્ષના સમયગાળા માટે જાળવી રાખવાના છે.

I. UST સુવિધા		II. UST માલિક	
UST સુવિધાનું ID #		નામ/કંપની:	
સુવિધાનું નામ:		સરનામું:	
સરનામું:		શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ:	
શહેર / કાઉન્ટી:		ફોન:	

III. લાઇન ચુસ્તતા/LLD પરીક્ષક

પરીક્ષકનું નામ:		કંપની:	
સરનામું:		ફોન:	
શહેર, રાજ્ય,:		LLD પરીક્ષણ ઉપકરણ:	
પરીક્ષણની તારીખ:		પરીક્ષક પ્રમાણન નંબર:	
પરીક્ષક પ્રમાણનની તારીખ:		ઉપકરણ કેલિબ્રેશનની તારીખ (જો જરૂરી હોય તો):	

IV. પાઇપિંગ અને UST સિસ્ટમની માહિતી

- નીચેનું દરેક લાઇન # ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓ (CN-1260) માટેના સૌથી તાજેતરના નોટિફિકેશન સાથે સુસંગત હોવા જોઈએ.
- તમામ પાઇપિંગ સમારકામ અને/અથવા બદલીઓ વિભાગ દ્વારા અગાઉથી સબમિટ અને અધિકૃત હોવું આવશ્યક છે.
- જો પાઇપિંગનું સમારકામ અને/અથવા ડિસ્પેન્સર બદલી કરાવવાનું હોય, તો મંજૂરી માટે UST વિભાગનો સંપર્ક કરો.
- જો સુવિધા પર પાંચ (5) કરતાં વધુ ઉત્પાદ લાઇનનો ઉપયોગ કરવામાં આવે, તો આ અહેવાલની વધારાની નકલ પૂર્ણ કરવાની રહેશે.
- જો સક્શન સિસ્ટમો પર લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવી રહ્યું હોય, તો નીચેના બિન-લાગુ પડતા વિભાગોમાં "લાગુ પડતું નથી"(N/A) સૂચવો.

પરીક્ષણનું કારણ:	☐ વાર્ષિક/	☐ નવું સ્થાપન/	☐ સમારકામ/	☐ તપાસ જાહેર કરો/	☐ અન્ય	

લાઇન #:					
ઉત્પાદનો પ્રકાર: ગેસ, ડીઝલ, કેરોસીન, અન્ય					
પાઇપિંગ સામગ્રી (ST, FRP, ફ્લેક્સ પ્લાસ્ટિક):					
પાઇપિંગ ઉત્પાદક:					
પાઇપનું વ્યાસ (ઇંચ):					
પાઇપની લંબાઈ (ફૂટ):					
LLD ઉત્પાદક:					
LLD મોડલ:					
LLD સીરિયલ #:					
LLD ઉત્પાદ/પાઇપિંગ પ્રકાર સાથે સુસંગત છે? (હા/ના)					
STP સાયકલ યોગ્ય રીતે ચાલુ/બંધ થાય છે? (હા/ના)					

સુવિધા ID#:	

V. મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટર (MLLD) પરીક્ષણ ડેટા

- સામાન્ય કામગીરી દરમિયાન પરીક્ષણ દરમિયાન UST સિસ્ટમમાં સ્થાપિત LLD સાથે પરીક્ષણ કરાવવું આવશ્યક છે.
- પરીક્ષણ માટે 10 પાઉન્ડ પ્રતિ વર્ગ ઇંચ (psi) પર 3 ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ) ની સમકક્ષ UST સિસ્ટમ પાઇપિંગમાં લીકનું સિમ્યુલેશન જરૂરી છે, જે 189મિલી/મિનિટ ની સમકક્ષ છે.
- પરીક્ષણ LLD થી ઉપર અથવા તેનાથી દૂરના સૌથી દૂરના બિંદુએ સ્થિત ડિસ્પેન્સર પર થવું જોઈએ.
- ઉપરની દરેક ઉત્પાદ લાઇન સૌથી તાજેતરના UST નોટિફિકેશન ફોર્મ પર અસાઇન કરેલ ટાંકી નંબર સાથે સુસંગત હોવી જોઈએ.

લાઇન # / ઉત્પાદ					
સંપૂર્ણ પંપ દબાણ: (psi)					
હોલ્ડિંગ દબાણ (psi)					
મીટરિંગ દબાણ (psi)					
બ્લીડબેક: (ગેલન)					
ઓપનિંગ સમય: (સેકન્ડ)					
લીકની દરનું પરીક્ષણ: (જીપીએચ)					
LLD 30 સેકન્ડથી વધુ ધીમા પ્રવાહમાં રહે છે? (હા/ના)					

VI. ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર (ELLD) પરીક્ષણ ડેટા

- જો ELLD ઉત્પાદક દ્વારા જરૂરી હોય, તો આ પરીક્ષણ માત્ર પ્રમાણિત ટેકનિશિયન દ્વારા જ હાથ ધરવામાં આવશે.
- ELLD એ પ્રવાહ બંધ કરવો જોઈએ અથવા તેમાં શ્રાવ્ય અથવા વિઝુઅલ એલાર્મ હોવું જોઈએ અને 10 psi પર 3.0 જીપીએચ ની સમકક્ષ લીક શોધવી જોઈએ.
- ટેકનિશિયન અથવા પરીક્ષકે પ્રોગ્રામેબલ પંપ અને ELLD સેટિંગો જેમ કે પાઇપિંગ પ્રકાર અને લંબાઈ ચકાસવી આવશ્યક છે.
- દરેક LLD ઓછામાં ઓછા 15 મિનિટ માટે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.
- જો લાગુ હોય તો આ અહેવાલ સાથે મોનિટરિંગ કન્સોલમાંથી લાઇન લીક સેટઅપની નકલો જોડો.

ELLD સેટઅપ સાચું છે? (હા/ના)					
સિમ્યુલેટેડ લીક 3.0 જીપીએચ @ 10 psi ની સમકક્ષ છે? (હા/ના)					
સિમ્યુલેટેડ લીકે શ્રાવ્ય અથવા વિઝુઅલ એલાર્મ શરૂ કર્યું? (હા/					
સિમ્યુલેટેડ લીકે STP શટડાઉન શરૂ કર્યું? (હા/ના)					
STP શટડાઉન પહેલાં વિતરણ ચક્રની સંખ્યા:					

VII. LLD પરીક્ષણ પરિણામો

પાસ/નાપાસ					
નવી સ્થાપિત LLD? (હા/ના) જો હા, તો ફરીથી પરીક્ષણ કરો					

VIII. નોંધો

- અટકાવેલ LLD પરીક્ષણ પૂર્ણતા સાથે શોધાયેલ કોઈપણ ઑન-સાઇટ પરિસ્થિતિઓની સૂચિ બનાવો.
- પરીક્ષણ દરમિયાન જોવા મળેલી અસામાન્ય સંચાલન પરિસ્થિતિઓની યાદી બનાવો જેમ કે ઉષ્મીય સંકોચન અથવા હવાઈ પોલાણ.
- પરીક્ષણ પૂર્ણ થયા પહેલા, દરમિયાન અથવા પછી ભલામણ કરેલ અથવા હાથ ધરવામાં આવેલ કોઈપણ સમારકામની સૂચિ બનાવો કે જેને સંબોધિત અથવા જાણ કરવી આવશ્યક છે.
- જો LLD પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય, તો પાઈપને સર્વિસમાં પાછા મૂકતા પહેલા તરત જ બદલી નાખવી જોઈએ.
- જો ઉત્પાદ પાઇપિંગના કોઈપણ ભાગનું LLD દ્વારા નિરીક્ષણ કરવામાં ન આવે, તો નિષ્ફળ પરીક્ષણ પરિણામ આપવું આવશ્યક છે.
- સૂચવો કે શું પાઇપિંગ સિસ્ટમનો કોઈ ભાગ છે જેનું LLD દ્વારા નિરીક્ષણ કરવામાં આવતું નથી.

પરીક્ષકની સહી		તારીખ:	

IX. PETRO TITE® લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પરીક્ષણ ફોર્મ

- ➢ સુવિધા પર દરેક ઉત્પાદ લાઇન માટે એક (1) પરીક્ષણ પૃષ્ઠ પૂર્ણ કરો. પરીક્ષણના પરિણામો માન્ય રહે તે માટે આ ફોર્મના ભાગ I-IV પણ પૂરા કરવા જોઈએ.
- ➢ ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ પર 60 psi અને સખત પાઇપિંગ પર 150% સંચાલન દબાણ પર પરીક્ષણ હાથ ધરવું જોઈએ. 3" અથવા મોટા ફાઇબરગ્લાસ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અને ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ માટે પૂર્વ-પરીક્ષણ કરો.
- ➢ જો શોધાયેલ લીક 0.005 જીપીએચ કરતાં વધુ ન હોય, તો પરીક્ષણનો સમયગાળો ઓછામાં ઓછો 30 મિનિટ (બે 15 મિનિટની રીડિંગ્સ) હોવો જોઈએ, અથવા જ્યારે પ્રથમ 30 મિનિટ માટે શોધાયેલ લીક 0.005 જીપીએચ કરતાં વધુ હોય, ત્યારે ઓછામાં ઓછો 1 કલાક (ચાર 15 મિનિટની રીડિંગ્સ) હોવો જોઈએ.

સુવિધા ID#:		સુવિધાનું નામ:		પરીક્ષકનું નામ:		પ્રમાણપત્ર. #/ સમાપ્તિ તારીખ:	
ઉત્પાદનો પ્રકાર:		STP મેક/મોડલ		STP સંચાલન દબાણ (psi):		સ્થાપિત કરેલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની #:	
લાઇનનું # /પરીક્ષણનું સ્થાન:		અલગતા પદ્ધતિ:		કવરનો પ્રકાર (ડામર, કૉંક્રિટ, વગેરે):		લાઇનની ઊંડાઈ (ઇંચ) / હવાઈ T:	

સમય (મિલિટરી)	ઘટનાનું વર્ણન	દબાણ (psi)		વોલ્યૂમ (ગેલન)			ટિપ્પણીઓ/ક્રિયાઓ (જો સમારકામ કરવામાં આવે અને પુનઃ પરીક્ષણ પાસ થાય, તો જોવા મળે એ લીકને સૂચીબદ્ધ કરો)
		પહેલા	પછી	પહેલા	પછી	ચોખ્ખી ફેરફાર	
	પૂર્વપરીક્ષણ (જો જરૂરી હોય તો)						
	પૂર્વપરીક્ષણ બ્લીડબૅક (જો જરૂરી હોય તો)						
	લાઇન પરીક્ષણ શૂરું કરો						
	પરીક્ષણ પછીનું બ્લીડબૅક						

જો વધુ ઘટના પંક્તિઓની જરૂર હોય તો વધારાનું પૃષ્ઠ આપો. ટિપ્પણીઓ/ક્રિયાઓ વિભાગમાં જરૂર મુજબ નોંધ કરો.

X. લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પરિણામો				
મંજૂર બ્લીડબેક (ગેલન)		પરીક્ષણ દરમિયાન કુલ બ્લીડબૅક (ગેલન)		નોંધો: નિષ્ફળ અથવા અપૂર્ણ પરીક્ષણ પરિણામો માટે કારણ સ્પષ્ટ કરો. જો બ્લીડબૅક >0.05 જીપીએચ હોય, તો બધી બ્લીડબૅક ગણતરીઓ બતાવો. ફોર પહેલા 30 મિનિટ માટે જો ચોખ્ખું ફેરફાર < - 0.05 જીપીએચ અથવા < - 0.005 જીપીએચ હોય, તો પરીક્ષણ પાસ થશે.
પ્રતિ કલાક નેટ માત્રા ફેરફાર (ગેલન)		**પાસ/નાપાસ**		
પરીક્ષકની સહી			પરીક્ષણની તારીખ:	

XI. ACURITE લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ ફોર્મ

- પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા એક કલાક માટે મહત્તમ સંચાલન દબાણના 1.5 ગણા પર હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ, સિવાય કે પરીક્ષણ પદ્ધતિના પ્રમાણનમાં અન્યથા જણાવવામાં આવ્યું હોય.
- દબાણ અને વોલ્યૂમ રીડિંગો ઓછામાં ઓછા 30 મિનિટ માટે અથવા નિરંતર ઉત્પાદની ખોટ પ્રાપ્ત થાય ત્યાં સુધી સતત સમય અંતરાલ પર લેવા જોઈએ. 0.01 જીપીએચ કરતા વધારે અથવા તેના સમાન કોઈપણ વોલ્યૂમ નુકસાન માટે વધારાના ડાયગ્નોસ્ટિક નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણની જરૂર પડશે.
- પરીક્ષણના પરિણામો માન્ય રહે તે માટે આ ફોર્મના ભાગ I-IV પણ પૂરા કરવા જોઈએ.
- પાસ અથવા નાપાસ માપદંડ તૃતીય પક્ષ પ્રમાણનમાં જણાવવામાં આવે છે.

UST સુવિધાનું ID #		પરીક્ષણનું નંબર:	
સુવિધાનું નામ:		કંપનીનું નામ:	
સરનામું:		પ્રમાણન #/ પ્રમાણન સમાપ્તિ તારીખ:	
શહેર, રાજ્ય:		કવરનો પ્રકાર (ડામર, કૉંક્રિટ, વગેરે):	
પરિવેશી હવાનું તાપમાન:		અંદાજિત દફન લાઇનની ઊંડાઈ (ઇંચ):	

લાઇન #:				
ઉત્પાદનો પ્રકાર:				
STP ઉત્પાદક અને મોડલ:				
STP સંચાલન દબાણ:				
પરીક્ષણ સ્થાન (ડિસ્પેન્સર):				
અલગતા પદ્ધતિ:				
પરીક્ષણ દબાણ (psi):				
મૂળ સિલિન્ડર સ્તર:				
અંતિમ સિલિન્ડર સ્તર:				
લીકનું વોલ્યૂમ:				
શરૂ થવાનું સમય:				
સમાપ્ત કરવાનું સમય: (30 મિનિટ ન્યૂનતમ)				

XII. ACURITE લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પરિણામો

પાસ/નાપાસ જો ચોખ્ખો ફેરફાર <- 0.01 જીપીએચ કરતાં ઓછો હોય, તો પરીક્ષણ પાસ થશે				

નોંધો: નિષ્ફળ અથવા અપૂર્ણ પરીક્ષણ પરિણામો માટે કારણ સ્પષ્ટ કરો.	

પરીક્ષકની સહી		તારીખ:	

XIII. ESTABROOK EZY CHEK લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ ફોર્મ

- પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા એક કલાક માટે મહત્તમ સંચાલન દબાણના 1.5 ગણા પર હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ, સિવાય કે પરીક્ષણ પદ્ધતિના પ્રમાણનમાં અન્યથા જણાવવામાં આવ્યું હોય.
- દબાણ અને વોલ્યૂમ રીડિંગો ઓછામાં ઓછા 30 મિનિટ માટે અથવા નિરંતર ઉત્પાદની ખોટ પ્રાપ્ત થાય ત્યાં સુધી સતત સમય અંતરાલ પર લેવા જોઈએ. 0.05 જીપીએચ કરતા વધારે અથવા તેના સમાન કોઈપણ વોલ્યૂમ નુકસાન માટે વધારાના ડાયગ્નોસ્ટિક નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણની જરૂર પડશે.
- પરીક્ષણના પરિણામો માન્ય રહે તે માટે આ ફોર્મના ભાગ I-IV પણ પૂરા કરવા જોઈએ.

સુવિધા ID નંબર:		પરીક્ષકનું નામ:		સુવિધાનું નામ:	
સુવિધાનું સરનામું:		પ્રમાણન નંબર:		પ્રમાણન સમાપ્તિ તારીખ:	

XIV. લાઇન પરીક્ષણ ડેટા અને પરિણામો

લાઇન # / ઉત્પાદનો પ્રકાર:		પરીક્ષણનું સ્થાન:	
લાગુ કરેલ દબાણ:		STP મોડલ / સંચાલન psi	

સમય	ડેટા	+ / -	GPL	RES	જીપીએચ
અંતિમ પરિણામ (પાસ/નાપાસ)					

લાઇન # / ઉત્પાદનો પ્રકાર:		પરીક્ષણનું સ્થાન:	
લાગુ કરેલ દબાણ:		STP મોડલ / સંચાલન psi	

સમય	ડેટા	+ / -	GPL	RES	જીપીએચ
અંતિમ પરિણામ (પાસ/નાપાસ)					

લાઇન # / ઉત્પાદનો પ્રકાર:		પરીક્ષણનું સ્થાન:	
લાગુ કરેલ દબાણ:		STP મોડલ / સંચાલન psi	

સમય	ડેટા	+ / -	GPL	RES	જીપીએચ
અંતિમ પરિણામ (પાસ/નાપાસ)					

લાઇન # / ઉત્પાદનો પ્રકાર:		પરીક્ષણનું સ્થાન:	
લાગુ કરેલ દબાણ:		STP મોડલ / સંચાલન psi	

સમય	ડેટા	+ / -	GPL	RES	જીપીએચ
અંતિમ પરિણામ (પાસ/નાપાસ)					

નોંધો: નિષ્ફળ અથવા અપૂર્ણ પરીક્ષણ પરિણામો માટે કારણ સ્પષ્ટ કરો.			
પરીક્ષકની સહી		પરીક્ષણની તારીખ:	

XIV. TANKNOLOGY TLD 1 લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ ફોર્મ

- પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા 30 મિનિટ માટે 150% સંચાલન દબાણ પર થવો જોઈએ.
- દબાણ અને વોલ્યૂમ રીડિંગો ઓછામાં ઓછા 30 મિનિટ માટે અથવા નિરંતર ઉત્પાદની ખોટ પ્રાપ્ત થાય ત્યાં સુધી સતત સમય અંતરાલ પર લેવા જોઈએ. 0.05 જીપીએચ કરતા વધારે અથવા તેના સમાન કોઈપણ વોલ્યૂમ નુકસાન માટે વધારાના ડાયગ્નોસ્ટિક નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણની જરૂર પડશે.
- પરીક્ષણના પરિણામો માન્ય રહે તે માટે આ ફોર્મના ભાગ I-IV પણ પૂરા કરવા જોઈએ.
- મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટરને પરીક્ષણના સમયગાળા માટે પાઇપલાઇનમાંથી દૂર કરવું અથવા મેન્યુઅલી અલગ કરવું આવશ્યક છે અથવા જો યાંત્રિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર સાથે પરીક્ષણ હાથ ધરવાનું હોય, તો પંપમાં ચેક વાલ્વ મેન્યુઅલી બંધ કરવો આવશ્યક છે.

UST સુવિધાનું ID #		વર્ક ઓર્ડર નંબર:	
સાઇટનું નામ:		કંપનીનું નામ:	
સરનામું:		પ્રમાણન #/ પ્રમાણન સમાપ્તિ તારીખ:	
શહેર, રાજ્ય:		કવરનો પ્રકાર (ડામર, કોંક્રિટ, વગેરે):	
પરિવેશી હવાનું તાપમાન:		અંદાજિત દફન લાઇનની ઊંડાઈ (ઇંચ):	

લાઇન # / ઉત્પાદ:					
પાઇપિંગ સામગ્રી:					
પરીક્ષણનું સ્થાન: (ડિસ્પેન્સર)					
વ્યાસ: (ઇંચ)					
લંબાઈ: (ફીટ)					
પરીક્ષણ psi:					
બ્લીડબૅક cc:					
પરીક્ષણનો સમય: (મિનિટ)					
શરૂ થવાનું સમય:					
સમાપ્તિ સમય:					
અંતિમ જીપીએચ:					
પંપનું પ્રકાર:					
પંપ મેક:					

XVI. TLD લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પરિણામો

પાસ/નાપાસ					

નોંધો: નિષ્ફળ અથવા અપૂર્ણ પરીક્ષણ પરિણામો માટે કારણ સ્પષ્ટ કરો.	

પરીક્ષકની સહી	પરીક્ષણની તારીખ:	

XVII. LEIGHTON O'BRIEN PM2 લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ ફોર્મ (પરિમાણાત્મક ભીનું અને ગુણાત્મક શુષ્ક)

- પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા 1.5 ગણા મહત્તમ સંચાલન દબાણ અથવા 45 psi પર હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ.
- પરિમાણાત્મક ભીના પરીક્ષણ માટે ડિસ્પેન્સિંગ અને પરીક્ષણ વચ્ચે ઓછામાં ઓછો 27.5 મિનિટ રાહ જોવાનો સમય જરૂરી છે.
- પરીક્ષણના પરિણામો માન્ય રહે તે માટે આ ફોર્મના ભાગ I-IV પણ પૂરા કરવા જોઈએ.
- જો પરીક્ષણ પરિણામ Leighton O'Brien's વિશ્લેષણ કેન્દ્ર દ્વારા નિર્ધારિત 0.05 જીપીએચ ની સીમાની બરાબર અથવા તેનાથી વધુનું નુકસાન સૂચવે છે, તો પાઇપલાઇન સિસ્ટમને ચુસ્ત જાહેર ના કરવું જોઈએ.

UST સુવિધાનું ID #		પરીક્ષણનું નંબર:	
સુવિધાનું નામ:		કંપનીનું નામ:	
સરનામું:		પ્રમાણન #/ પ્રમાણન સમાપ્તિ તારીખ:	
શહેર, રાજ્ય:		છેલ્લાં સિસ્ટમ કેલિબ્રેશન કરવાની તારીખ (વાર્ષિક રીતે જરૂરી):	

લાઇન # / ઉત્પાદ:					
STP ઉત્પાદક અને મોડલ:					
STP સંચાલન દબાણ:					
પરીક્ષણનું સ્થાન: (ડિસ્પેન્સર)					
અલગતા પદ્ધતિ:					
સ્ટેટિક પરીક્ષણ અવધિ:					
પરીક્ષણ દબાણ:					
પ્રારંભિક સિલિન્ડર સ્તર:					
શરૂ થવાનું સમય:					
અંતિમ સિલિન્ડર સ્તર:					
સમાપ્ત કરવાનો સમય: (ભીના પરીક્ષણ માટે 17 મિનિટ 25 સેકન્ડની જરૂર છે)					
ગણતરી કરેલ જીપીએચ લીકનો દર:					

XVIII. લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ પરિણામો

પાસ/નાપાસ LR < અથવા = 0.05 જીપીએચ: નાપાસ (માત્ર પરિમાણાત્મક ભીનું પરીક્ષણ)					

નોંધો: નિષ્ફળ અથવા અપૂર્ણ પરીક્ષણ પરિણામો માટે કારણ સ્પષ્ટ કરો.	

પરીક્ષકની સહી		પરીક્ષણની તારીખ:	

પરિશિષ્ટ B

સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરવાની પ્રક્રિયા
મિકેનિકલ સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ

જો લીક ડિટેક્ટર ઉત્પાદક દ્વારા જરૂરી હોય, તો પરીક્ષણ ફક્ત અધિકૃત સેવા ટેકનિશિયન દ્વારા હાથ ધરવામાં આવશે.

<u>પરીક્ષણનું સેટઅપ</u>

1. પંપનો પાવર બંધ કરો અને સર્કિટ બ્રેકર્સ પર લોકઆઉટ/ટેગ આઉટ પ્રક્રિયાઓ કરો.

2. ડિસ્પેન્સરને સક્રિય કરીને અને નોઝલ ખોલીને બ્લીડ લાઇન દબાણ શૂન્ય કરો - ઇંધણને માન્ય કન્ટેનરમાં ખાલી થવા દે છે. તમામ લાઇન દબાણ વિખરાઈ ગયા પછી, નોઝલ લટકાવી દો અને શીયર વાલ્વ બંધ કરો.

3. ઉચ્ચતમ ડિસ્પેન્સર પર શીયર વાલ્વ પરીક્ષણ પોર્ટ સાથે પરીક્ષણ ઉપકરણને કનેક્ટ કરો. જો ત્યાં કોઈ ઉન્નયન ફેરફાર ન હોય, તો પરીક્ષણ ઉપકરણને સૌથી દૂરના ડિસ્પેન્સર પર કનેક્ટ કરો. નોંધ: જો પાઇપિંગમાં માસ્ટર/સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર હોય, તો પરીક્ષણ ઉપકરણ સૌથી દૂરના સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર સાથે જોડાયેલ હોવું જોઈએ.

4. પંપને પાવર સાથે ફરીથી કનેક્ટ કરો. શીયર વાલ્વ ખોલો અને પંપને સક્રિય કરીને લાઇન પર દબાણ કરો. પુષ્ટિ કરો કે પરીક્ષણ ઉપકરણ અથવા શીયર વાલ્વ પરીક્ષણ પોર્ટ સાથે કનેક્શનમાં કોઈ લીક નથી.

5. લાઇનમાંથી બધી હવા દૂર કરવા માટે ડિસ્પેન્સર નોઝલમાંથી ઉત્પાદનનું વિતરણ કરો.

<u>મિકેનિકલ લાઇન લીક ડિટેક્ટરના કાર્યકારી પરિમાણો નક્કી કરો</u>

6. ડિસ્પેન્સર નોઝલ બંધ કરો અને લાઇનને સંપૂર્ણપણે દબાણ કરવા દો. આને સંપૂર્ણ પંપ દબાણ તરીકે રેકોર્ડ કરો.

7. પંપ બંધ કરો, શીયર વાલ્વ બંધ કરો અને જ્યાં સુધી તે સ્થિર ન થાય, ત્યાં સુધી લાઇન દબાણને ક્ષીણ થવા દો. આને હોલ્ડિંગ દબાણ તરીકે રેકોર્ડ કરો. નોંધ: જો લાઇનનું દબાણ સ્થિર થતું નથી, તો આ સૂચવે છે કે ચેક વાલ્વ/કાર્યકારી તત્વ ખામીયુક્ત છે અથવા પંપ હેડમાં પેકર ઓ-રિંગ લીક થઈ રહી છે.

8. પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસ ખોલીને અને પ્રવાહીને ગ્રેજ્યુએટેડ સિલિન્ડરમાં ડ્રેઇન કરવાની મંજૂરી આપીને બ્લીડ લાઇન દબાણને શૂન્ય કરો. પુનઃપ્રાપ્ત પ્રવાહીની માત્રા એ સ્થિતિસ્થાપકતા છે અને તે મિલીલીટર (મિલી) માં રેકોર્ડ થવી જોઈએ.

9. 2-5 મિનિટ રાહ જોયા પછી, પરીક્ષણ ઉપકરણના લીક ઓરિફિસને સંપૂર્ણપણે બંધ કરો, પંપને ફરીથી ચાલુ કરો અને દબાણ માપકનું નિરીક્ષણ કરો. દબાણ ઝડપથી વધવું જોઈએ અને સંપૂર્ણ પંપના દબાણ પર નિર્માણ કરતા પહેલા લગભગ 2-5 સેકન્ડ માટે થોભાવવું જોઈએ. નોંધ: નોંધ: જો લાઇન દબાણ થોભાવ્યા વિના સંપૂર્ણ પંપ દબાણ પર જાય છે, તો આ સૂચવે છે કે લીક ડિટેક્ટર "ટ્રીપ" કર્યું નથી (લીક શોધ સ્થાન પર ખસેડો). જો લીક ડિટેક્ટર લીક સર્ચ પોઝીશન પર ન જાય તો - પગલું 8 ફરીથી કરો.

10. જ્યારે તે વિરામ લે ત્યારે લાઇનના દબાણનું અવલોકન કરો અને તેને મીટરિંગ દબાણ તરીકે રેકોર્ડ કરો.

11. સ્ટોપવોચ વડે મીટરિંગ દબાણ પર થોભાવવાથી લઈને સંપૂર્ણ પંપ દબાણ પ્રાપ્ત થાય, ત્યાં સુધી જે સમય લાગે છે તે માપો. આને ઓપનિંગ સમય તરીકે રેકોર્ડ કરો. નોંધ: જો ઓપનિંગ સમય 2-5 સેકન્ડથી વધુ હોય, તો આ સૂચવે છે કે લાઇનમાં હવા ફસાઈ ગઈ છે, પાઇપિંગમાં ઉચ્ચ સ્થિતિસ્થાપકતા છે અથવા લીક ડિટેક્ટર શોધી શકે તેના કરતા નાનું લીક પાઇપિંગમાં હોઈ શકે છે. ચેતવણી: તમારે ખૂબ જ નજીકથી દબાણ માપક પર ઓપનિંગ સમયને માપતા ધ્યાન આપવું જોઈએ કારણ કે આ ખૂબ જ ઝડપથી થાય છે.

<u>પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસને માપાંકિત કરો</u>

દબાણ રેગ્યુલેટરના ઉપયોગ વિના:

12. પગલું 6 માં નોંધાયેલા સંપૂર્ણ પંપ દબાણનો સંદર્ભ આપતા, કોષ્ટક 1 પરથી પ્રવાહીનું પ્રમાણ નક્કી કરો કે જે 3 જીપીએચ @ 10 psi ની સમકક્ષ લીકનું અનુકરણ કરવા માટે સંપૂર્ણ પંપ દબાણ પર 60 સેકન્ડમાં ડિસ્ચાર્જ થવું જોઈએ.

13. પંપ ચાલુ કરો અને ખાતરી કરો કે સંપૂર્ણ પંપ દબાણ સૂચવવામાં આવ્યું છે. પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસને ધીમેથી ખોલો અને પગલાં 12માં નિર્ધારિત પ્રવાહ દર પ્રાપ્ત ન થાય ત્યાં સુધી એડજસ્ટ કરો. નોંધ: આ કરવા માટે, 60 સેકન્ડ માટે સમય કાઢતી વખતે પ્રવાહીના પ્રવાહને ગ્રેજ્યુએટેડ સિલિન્ડરમાં દિશામાન કરો. ઇચ્છિત પ્રવાહ દર પ્રાપ્ત ન થાય ત્યાં સુધી પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસના કદને સમાયોજિત કરવાનું ચાલુ રાખો. માપાંકન ઝડપી બનાવવા માટે, તમને કોષ્ટક 1 માં દર્શાવેલ 15 સેકન્ડને અનુરૂપ પ્રવાહીના જથ્થાને માપીને શરૂઆતમાં બરછટ ગોઠવણો કરવી ઉપયોગી થઈ શકે છે. જો કે, પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું અંતિમ માપાંકન સંપૂર્ણ 60 સેકન્ડ સમયમાં પ્રવાહીના યોગ્ય માત્રાને માપીને હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ.

દબાણ રેગ્યુલેટરના ઉપયોગ સાથે:

12. પંપ ચાલુ કરો અને ખાતરી કરો કે સંપૂર્ણ પંપ દબાણ સૂચવવામાં આવ્યું છે. પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસને ધીમેથી ખોલો અને ઇંધણના પ્રવાહને માન્ય કન્ટેનરમાં દિશામાન કરો.

13. દબાણ રેગ્યુલેટર વડે લાઇન દબાણ 10 psi પર એડજસ્ટ કરો. પ્રવાહીના પ્રવાહને ગ્રેજ્યુએટેડ સિલિન્ડરમાં દિશામાન કરો અને 60 સેકન્ડ માટે સમય આપો. 10 psi નું લાઇન દબાણ જાળવી રાખીને 189 મિલી/મિનિટનો ઇચ્છિત પ્રવાહ દર પ્રાપ્ત ન થાય ત્યાં સુધી પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું કદ સમાયોજિત કરો. નોંધ: 10 psi ના લાઇન દબાણ પર 189 મિલી/મિનિટ પર લીક દરને યોગ્ય રીતે સેટ કરવા માટે દબાણ રેગ્યુલેટર અને/અથવા પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસને ઘણી વખત ફરીથી ગોઠવવું જરૂરી હોઈ શકે છે. માપાંકન ઝડપી બનાવવા માટે, તમને 15 સેકન્ડ (189 મિલી = 47 મિલીમાંથી 1/4) ને અનુરૂપ પ્રવાહીના જથ્થાને માપીને શરૂઆતમાં બરછટ ગોઠવણો કરવી ઉપયોગી થઈ શકે છે. જો કે, પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું અંતિમ માપાંકન સંપૂર્ણ 60 સેકન્ડ સમયમાં 189 મિલી પ્રવાહીને માપીને હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ.

<u>લીક ડિટેક્ટર 3 જીપીએચ @ 10 psi ની સમકક્ષ લીક જુએ છે તે નક્કી કરો</u>

14. પંપ બંધ કરો અને લાઇનના દબાણને પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસ દ્વારા સંપૂર્ણપણે (0 psi) વિખરાઈ જવા દો. આનાથી લીક ડિટેક્ટરને "ટ્રીપ" (લીક સેન્સિંગ પોઝિશનમાં ખસેડો) થવાનું કારણ હોવું જોઈએ. નોંધ: પગલાં 13 માં યોગ્ય રીતે માપાંકિત થયા પછી પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું કદના બદલશો.

15. પંપ ચાલુ કરો અને માપાંકિત પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસ દ્વારા સિમ્યુલેટેડ લીક થવા દો. નોંધ: જો પરીક્ષણ ઉપકરણમાં દબાણ રેગ્યુલેટરનો ઉપયોગ કરવામાં આવે તો, દબાણ રેગ્યુલેટર 15 અને 16 પગલાંઓનું સંચાલન કરતી વખતે સંપૂર્ણપણે બાયપાસ અથવા સંપૂર્ણ રીતે ખોલેલું હોવું જોઈએ.

16. અવલોકન કરો કે લાઇન દબાણ મીટરિંગ દબાણ (પગલા 10 માં નિર્ધારિત) સુધી વધે છે અને પંપ ચાલવા સાથે અને માપાંકિત પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસ દ્વારા સિમ્યુલેટેડ લીક સાથે અનિશ્ચિત સમય સુધી ત્યાં રહે છે. નોંધ: પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા 60 સેકન્ડ માટે થવો જોઈએ. જો પરીક્ષણ દરમિયાન કોઈપણ સમયે લાઇનનું દબાણ સંપૂર્ણ પંપના દબાણ સુધી વધે છે, તો આ સૂચવે છે કે લીક ડિટેક્ટર સંપૂર્ણ રીતે ખુલી ગયું છે અને પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ ગયું છે.

17. લીક પરીક્ષણ દબાણ તરીકે પગલાં 16માં જોવામાં આવેલ લાઇન દબાણને રેકોર્ડ કરીને લીક ડિટેક્ટર યોગ્ય રીતે કામ કરી રહ્યું છે તેની પુષ્ટિ કરો. લીક પરીક્ષણ દબાણ મીટરિંગ દબાણની સમકક્ષ હોવું જોઈએ.

18. જ્યારે 60 સેકન્ડ માટે સમય નક્કી કરવામાં આવે, ત્યારે માપાંકિત સિલિન્ડરમાં પ્રવાહને નિર્દેશિત કરીને પગલાં 16માં લીક ડિટેક્ટરનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું હોય, ત્યારે પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસમાંથી ડિસ્ચાર્જ થતા પ્રવાહીના જથ્થાને માપો. આને લીક પરીક્ષણ વોલ્યૂમ તરીકે રેકોર્ડ કરો. નોંધ: લીક પરીક્ષણ વોલ્યૂમ પ્રવાહીના જથ્થા જેટલું હોવું જોઈએ જે કોષ્ટક 1 માં લાઇન દબાણને અનુરૂપ છે.

19. લીક દર નક્કી કરવા માટે કોષ્ટક 2 નો સંદર્ભ લો (ગેલન પ્રતિ કલાક તરીકે દર્શાવવામાં આવે છે) જે પગલા 18માં જોવા મળેલા લીક વોલ્યૂમને અનુરૂપ છે. આને પરીક્ષણ લીક દર તરીકે રેકોર્ડ કરો.

<u>સિસ્ટમને કાર્યકારી સ્થિતિમાં પુનઃસ્થાપિત કરો</u>

20. પંપ પાવર બંધ કરો, લાઇન દબાણને શૂન્ય પર વિખરાઈ જવા દો અને શીયર વાલ્વ બંધ કરો. સર્કિટ બ્રેકર્સ પર લોકઆઉટ/ટેગ આઉટ પ્રક્રિયા કરો.

21. શીયર વાલ્વ બોડીમાંથી પરીક્ષણ ઉપકરણને દૂર કરો અને શીયર વાલ્વ પરીક્ષણ પોર્ટમાં પ્લગને યોગ્ય રીતે પુનઃસ્થાપિત કરો.

22. પંપમાં પાવર પુનઃસ્થાપિત કરો અને ખાતરી કરો કે સિસ્ટમમાં કોઈ લીક નથી.

23. લાઇનમાંથી કોઈપણ હવાને દૂર કરવા માટે ઉત્પાદનને અધિકૃત કન્ટેનરમાં વિતરિત કરો અને સંપૂર્ણ ઉત્પાદન પ્રવાહનું અવલોકન કરીને લીક ડિટેક્શન યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યું છે તેની ચકાસણી કરો.

<u>પાસ/નાપાસ માપદંડ</u>

પાસ - સિમ્યુલેટેડ લીક થવા સાથે પરીક્ષણના સમયગાળા માટે લાઇનનું દબાણ મીટરિંગ દબાણથી ઉપર વધતું નથી.

નાપાસ - જ્યારે સિમ્યુલેટેડ લીક થઈ રહ્યું હોય ત્યારે લાઇનનું દબાણ સંપૂર્ણ પંપના દબાણ સુધી વધે છે અથવા જ્યારે લાઇનનું દબાણ શૂન્ય થઈ જાય ત્યારે લીક ડિટેક્ટર રીસેટ (ટ્રીપ) થતું નથી.

નોંધ: જો લીક ડિટેક્ટર શરૂઆતમાં પરીક્ષણમાં નાપાસ જાય, તો પરીક્ષણ પરિણામને "નાપાસ" તરીકે જાહેર કરતા પહેલા પરીક્ષણ પ્રક્રિયાને પુનરાવર્તિત કરો.

ઇલેક્ટ્રોનિક સ્વચાલિત લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ

ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરના કાર્યકારી પરિમાણો નક્કી કરો

1. કંટ્રોલ પેનલમાંથી, ચકાસો કે સિસ્ટમ સેટ-અપ પરિમાણો સાચા છે (દા.ત. પાઇપ વ્યાસ, પાઇપ લંબાઈ, બાંધકામની પાઇપ સામગ્રી, વગેરે).

2. જો કોઈપણ સેટ-અપ પરિમાણો યોગ્ય ન હોય, તો કોઈપણ ફેરફારો કરો જે સિસ્ટમ સેટિંગોને વિશિષ્ટતાઓની અંદર લાવવા માટે જરૂરી હોઈ શકે.

પરીક્ષણનું સેટઅપ

3. પંપનો પાવર બંધ કરો અને સર્કિટ બ્રેકર્સ પર લોકઆઉટ/ટેગ આઉટ પ્રક્રિયાઓ કરો.

4. ડિસ્પેન્સરને સક્રિય કરીને અને નોઝલ ખોલીને બ્લીડ લાઇન દબાણ શૂન્ય કરો - ઇંધણને માન્ય કન્ટેનરમાં ખાલી થવા દે છે. તમામ લાઇન દબાણ વિખરાઈ ગયા પછી, નોઝલ લટકાવી દો અને શીયર વાલ્વ બંધ કરો.

5. ઉચ્ચતમ ડિસ્પેન્સર પર શીયર વાલ્વ પરીક્ષણ પોર્ટ સાથે પરીક્ષણ ઉપકરણને કનેક્ટ કરો. જો ત્યાં કોઈ ઉન્નયન ફેરફાર ન હોય, તો પરીક્ષણ ઉપકરણને સૌથી દૂરના ડિસ્પેન્સર પર કનેક્ટ કરો. નોંધ: જો પાઇપિંગમાં માસ્ટર/સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર હોય, તો પરીક્ષણ ઉપકરણ સૌથી દૂરના સેટેલાઇટ ડિસ્પેન્સર સાથે જોડાયેલ હોવું જોઈએ.

6. પંપને પાવર સાથે ફરીથી કનેક્ટ કરો. શીયર વાલ્વ ખોલો અને પંપને સક્રિય કરીને લાઇન પર દબાણ કરો. પુષ્ટિ કરો કે પરીક્ષણ ઉપકરણ અથવા શીયર વાલ્વ પરીક્ષણ પોર્ટ સાથે કનેક્શનમાં કોઈ લીક નથી.

7. લાઇનમાંથી બધી હવા દૂર કરવા માટે ડિસ્પેન્સર નોઝલમાંથી ઉત્પાદનનું વિતરણ કરો.

8. ડિસ્પેન્સર નોઝલ બંધ કરો અને લાઇનને સંપૂર્ણપણે દબાણ કરવા દો. ખાતરી કરો કે અવલોકન કરેલ લાઇન દબાણ એ સંપૂર્ણ પંપ દબાણ છે.

પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસને માપાંકિત કરો

દબાણ રેગ્યુલેટરના ઉપયોગ વિના:

9. પગલા 8માં અવલોકન કરેલ સંપૂર્ણ પંપ દબાણનો સંદર્ભ આપતા, કોષ્ટક 1 પરથી પ્રવાહીનું પ્રમાણ નક્કી કરો કે જે 3 જીપીએચ @ 10 psi ની સમકક્ષ લીકનું અનુકરણ કરવા માટે સંપૂર્ણ પંપ દબાણ પર 60 સેકન્ડમાં ડિસ્ચાર્જ થવું જોઈએ.

10. પંપના ચાલુ રહેવાથી અને પંપના સંપૂર્ણ દબાણ પર લાઇન સાથે, ધીમે ધીમે પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસ ખોલો અને જ્યાં સુધી પગલાં 9માં નિર્ધારિત પ્રવાહ દર પ્રાપ્ત ન થાય, ત્યાં સુધી ગોઠવો. નોંધ: આ કરવા માટે, 60 સેકન્ડ માટે સમય કાઢતી વખતે પ્રવાહીના પ્રવાહને ગ્રેજ્યુએટેડ સિલિન્ડરમાં દિશામાન કરો. ઇચ્છિત વોલ્યૂમ પ્રાપ્ત ન થાય ત્યાં સુધી પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસના કદને સમાયોજિત કરવાનું ચાલુ રાખો. માપાંકન ઝડપી બનાવવા માટે, તમને કોષ્ટક 1 માં દર્શાવેલ 15 સેકન્ડને અનુરૂપ પ્રવાહીના જથ્થાને માપીને શરૂઆતમાં બરછટ ગોઠવણો કરવી ઉપયોગી થઈ શકે છે. જો કે, પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું અંતિમ માપાંકન સંપૂર્ણ 60 સેકન્ડ સમયમાં પ્રવાહીના યોગ્ય માત્રાને માપીને હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ.

દબાણ રેગ્યુલેટરના ઉપયોગ સાથે:

9. પંપ ચાલુ હોવાના દરમિયાન અને લાઇન પર સંપૂર્ણ પંપ દબાણ સાથે, ધીમે ધીમે લીક પરીક્ષણ ઉપકરણને ખોલો અને માન્ય કન્ટેનરમાં પ્રવાહી તરફ દોરો.

10. દબાણ રેગ્યુલેટર સાથે, લાઇન દબાણને 10 psi પર સમાયોજિત કરો. પ્રવાહીના પ્રવાહને ગ્રેજ્યુએટેડ સિલિન્ડરમાં દિશામાન કરો અને 60 સેકન્ડ માટે સમય આપો. 10 psiનું લાઇન દબાણ જાળવી રાખીને 189 મિલી/મિનિટનું ઇચ્છિત લીક દર પ્રાપ્ત ન થાય, ત્યાં સુધી પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું કદ સમાયોજિત કરો. નોંધ: 10 psi ના લાઇન દબાણ પર 189 મિલી/મિનિટ પર લીક દરને યોગ્ય રીતે સેટ કરવા માટે દબાણ રેગ્યુલેટર અને/અથવા પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસને ઘણી વખત ફરીથી ગોઠવવું જરૂરી હોઈ શકે છે. માપાંકન ઝડપી બનાવવા માટે, તમને 15 સેકન્ડ (47 મિલી) ને અનુરૂપ પ્રવાહીના જથ્થાને માપીને શરૂઆતમાં બરછટ ગોઠવણો કરવી ઉપયોગી થઈ શકે છે. જો કે, પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું અંતિમ માપાંકન સંપૂર્ણ 60 સેકન્ડ સમયમાં 189 મિલીના પ્રવાહીના જથ્થાને માપીને હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ.

લીક ડિટેક્ટર 3 જીપીએચ @ 10 psiની સમકક્ષ લીક શોધે છે કે કેમ તે નક્કી કરો.

11. પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસને પગલાં 9માં યોગ્ય રીતે માપાંકિત કર્યા પછી તેને સમાયોજિત કર્યા વિના, ડિસ્પેન્સર નોઝલને મૂકી દો જેનાથી પંપ બંધ થઈ જાયે છે.

12. લીક પરીક્ષણ ઉપકરણમાંથી પ્રવાહીના પ્રવાહને માન્ય કન્ટેનરમાં નિર્દેશિત કરતી વખતે, અવલોકન કરો કે ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર પંપને ચાલુ કરે છે અને લાઇન પર દબાણ આપે છે.

13. પુષ્ટિ કરો કે સિમ્યુલેટેડ લીક સ્થિતિ ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરને એલાર્મ અને/અથવા પંપને બંધ કરવા માટેનું કારણ બને છે. નોંધ: ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર પંપ એલાર્મ વાગવા અથવા બંધ કરતા પહેલા ઘણી વખત પંપને ચાલુ/બંધ કરી શકે છે. એલાર્મ/શટડાઉન થાય તે પહેલાં અવલોકન કરાયેલ પરીક્ષણ ચક્રની સંખ્યા રેકોર્ડ કરો.

<u>સિસ્ટમને કાર્યકારી સ્થિતિમાં પુનઃસ્થાપિત કરો</u>

14. પંપ પાવર બંધ કરો, લાઇન દબાણને શૂન્ય પર વિખરાઈ જવા દો અને શીયર વાલ્વ બંધ કરો. સર્કિટ બ્રેકર્સ પર લોકઆઉટ/ટેગ આઉટ પ્રક્રિયા કરો.

15. શીયર વાલ્વ બોડીમાંથી પરીક્ષણ ઉપકરણને દૂર કરો અને શીયર વાલ્વ પરીક્ષણ પોર્ટમાં પ્લગને યોગ્ય રીતે પુનઃસ્થાપિત કરો.

16. પંપમાં પાવર પુનઃસ્થાપિત કરો અને ખાતરી કરો કે સિસ્ટમમાં કોઈ લીક નથી.

17. લાઇનમાંથી કોઈપણ હવા દૂર કરવા માટે ઉત્પાદનને માન્ય કન્ટેનરમાં વિતરિત કરો અને ખાતરી કરો કે ઉત્પાદનનો સંપૂર્ણ પ્રવાહ પ્રાપ્ત થયો છે.

પાસ/નાપાસ માપદંડ

પાસ - સિમ્યુલેટેડ લીક થતી વખતે ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર એલાર્મ વગાળે છે અને/અથવા પંપને બંધ કરે છે.

નાપાસ - જ્યારે સિમ્યુલેટેડ લીક થઈ રહ્યું હોય ત્યારે ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર એલાર્મ વગાળતું નથી અથવા પંપને બંધ કરતું નથી. નોંધ: જો લીક ડિટેક્ટર શરૂઆતમાં પરીક્ષણમાં નાપાસ જાય, તો પરીક્ષણ પરિણામને "નાપાસ" તરીકે જાહેર કરતા પહેલા પરીક્ષણ પ્રક્રિયાને પુનરાવર્તિત કરો.

કોષ્ટક 1 - વોલ્યૂમ કે જે 3 જીપીએચ @ 10 psi ના લીક દરની સમકક્ષ હોવા માટે દર્શાવેલ સમયમર્યાદામાં ડિસ્ચાર્જ થવો જોઈએ:						
લાઇન દબાણ (psi)	15 સેકંડ	60 સેકંડ		લાઇન દબાણ (psi)	15 સેકંડ	60 સેકંડ
5	33 મિલી	134 મિલી		30	82 મિલી	328 મિલી
6	37 મિલી	147 મિલી		31	83 મિલી	333 મિલી
7	40 મિલી	158 મિલી		32	85 મિલી	338 મિલી
8	42 મિલી	169 મિલી		33	86 મિલી	344 મિલી
9	45 મિલી	179 મિલી		34	87 મિલી	349 મિલી
10	47 મિલી	189 મિલી		35	89 મિલી	354 મિલી
11	50 મિલી	198 મિલી		36	90 મિલી	359 મિલી
12	52 મિલી	207 મિલી		37	91 મિલી	364 મિલી
13	54 મિલી	216 મિલી		38	92 મિલી	369 મિલી
14	56 મિલી	224 મિલી		39	94 મિલી	374 મિલી
15	58 મિલી	232 મિલી		40	95 મિલી	378 મિલી
16	60 મિલી	239 મિલી		41	96 મિલી	383 મિલી
17	62 મિલી	247 મિલી		42	97 મિલી	388 મિલી
18	64 મિલી	254 મિલી		43	98 મિલી	392 મિલી
19	65 મિલી	261 મિલી		44	99 મિલી	397 મિલી
20	67 મિલી	268 મિલી		45	100 મિલી	401 મિલી
21	69 મિલી	274 મિલી		46	102 મિલી	406 મિલી
22	70 મિલી	281 મિલી		47	103 મિલી	410 મિલી
23	72 મિલી	287 મિલી		48	104 મિલી	415 મિલી
24	73 મિલી	293 મિલી		49	105 મિલી	419 મિલી
25	75 મિલી	299 મિલી		50	106 મિલી	423 મિલી
26	76 મિલી	305 મિલી		51	107 મિલી	427 મિલી
27	78 મિલી	311 મિલી		52	108 મિલી	431 મિલી
28	79 મિલી	317 મિલી		53	109 મિલી	436 મિલી
29	81 મિલી	322 મિલી		54	110 મિલી	440 મિલી
જ્યાં સુધી સૂચવેલ પ્રવાહ દર પ્રાપ્ત ન થાય, ત્યાં સુધી પરીક્ષણ ઉપકરણ લીક ઓરિફિસનું કદ સમાયોજિત કરો.						

કોષ્ટક 2 - મિલીલીટર પ્રતિ મિનિટ (મિલી/મિનિટ)થી ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ) માં લીક દરનું રૂપાંતર							
લીક દર (મિલી/મિનિટ)	લીક દર (જીપીએચ)		લીક દર (મિલી/મિનિટ)	લીક દર (જીપીએચ)		લીક દર (મિલી/મિનિટ)	લીક દર (જીપીએચ)
134	2.1		281	4.5		374	5.9
147	2.3		287	4.6		378	6.0
158	2.5		293	4.7		383	6.1
169	2.7		299	4.7		388	6.2
179	2.8		305	4.8		392	6.2
189	3.0		311	4.9		397	6.3
198	3.1		317	5.0		401	6.4
207	3.3		322	5.1		406	6.4
216	3.4		328	5.2		410	6.5
224	3.5		333	5.3		415	6.6
232	3.7		338	5.4		419	6.6
239	3.8		344	5.5		423	6.7
247	3.9		349	5.5		427	6.8
254	4.0		354	5.6		431	6.8
261	4.1		359	5.7		436	6.9
268	4.2		364	5.8		440	7.0
274	4.3		369	5.9		445	7.1
નોંધ: 1 ગેલન પ્રતિ કલાક = 63.06 મિલીલીટર પ્રતિ મિનિટ							

પરિશિષ્ટ C

Veeder Root TLS-350 PLLD/ WPLLD દબાણ લાઇન લીક સેટઅપ અહેવાલનું ઉદાહરણ

દબાણ અસ્તર લીક સેટઅપ - Q 1: રેગ્યુલર પ્રકાર: APT P175SC લાઇનની લંબાઈ: 200 ફીટ થર્મલ ગુણાંક: 0.000700 0.20 જીપીએચ પરીક્ષણ: પુનરાવર્તિત 0.10 જીપીએચ પરીક્ષણ: સ્વચાલિત નિષ્ક્રિય 0.10 જીપીએચ ના શટડાઉન દર: 3.0 જીપીએચ નિમ્ન દબાણ શટઓફ: ના નિમ્ન દબાણ: 0 PSI T1: ડિસ્પેન્સ મોડ: મૂળભૂત સેન્સર: નોન-વેન્ટેડ પ્રેશર ઓફસેટ: 0.0 PSI	લાઇન નંબર- સ્થાન, ઇંધણનો પ્રકાર, વગેરે. ઉત્પાદ પાઇપિંગ પ્રકાર- પાઇપિંગની સ્થિતિસ્થાપકતા નક્કી કરે છે, જો માહિતી ખોટી હોય તો ELLD પરીક્ષણ પરિણામો અમાન્ય છે. નિરીક્ષકોએ ચકાસવું જોઈએ કે પાઇપિંગનો પ્રકાર સાચો છે. લાઇનની લંબાઈ- ટાંકીઓ થી ડિસ્પેન્સરો સુધી પાઇપિંગની કુલ લંબાઈ માટે એડજસ્ટેબલ સેટિંગ. વાસ્તવિક લાઇન લંબાઈના 30% ની અંદર સચોટ હોવું જોઈએ અથવા પરીક્ષણો અમાન્ય છે. ટાંકીના માલિકે દર્શાવવું આવશ્યક છે કે મહત્તમ અનુમતિપાત્ર લાઇન ક્ષમતા કે જેના માટે ઉપકરણનું મૂલ્યાંકન કરવામાં આવે છે, તે 200 ફીટ કરતા મોટી ફ્લેક્સિબલ પાઇપિંગ લંબાઈ થી વધારે નથી. ઉષ્મીય ગુણાંક- ઉત્પાદન પ્રકાર માટે વિશિષ્ટ; તાપમાનના ફેરફારને કારણે પ્રવાહી વિસ્તરણની અનુમતિપાત્ર માત્રા નક્કી કરે છે. ગેસોલિન માટે 0.0007 પ્રમાણભૂત છે. 0.20 જીપીએચ લાઇન લીક પરીક્ષણ શેડ્યુલિંગ- અક્ષમ (ડિફોલ્ટ), પુનરાવર્તિત (દર 3.0 જીપીએચ પરીક્ષણ પછી શરૂ થાય છે), માસિક અથવા મેન્યુઅલ પર સેટ કરી શકાય છે. 0.10 જીપીએચ લાઇન લીક પરીક્ષણ શેડ્યુલિંગ- અક્ષમ, પુનરાવર્તિત, સ્વતઃ અથવા મેન્યુઅલ પર સેટ કરી શકાય છે. નિષ્ક્રિય 0.1 જીપીએચ- સૌથી તાજેતરનું પાસ 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ પરિણામ જનરેટ થાય છે. શટડાઉન રેટ- નિષ્ફળ લીક પરીક્ષણ પછી ઉત્પાદન લાઇન બંધ કરવા માટે ELLD પ્રોગ્રામ્સ. 3.0 જીપીએચ, 0.2 જીપીએચ, 0.1 જીપીએચ અથવા એકે નહિ પર સેટ કરી શકાય છે. માનવરહિત સુવિધાઓ પર 3.0 જીપીએચ સક્ષમ હોવું આવશ્યક છે અથવા સુવિધાઓ શ્રાવ્ય/વિઝુઅલ એલાર્મને ટ્રિગર નહિ કરે. નિમ્ન દબાણ એલાર્મ શટઓફ- વિતરણ કરતી વખતે નિમ્ન દબાણને શોધી કાઢે છે અને સબ પંપને નિષ્ક્રિય કરે છે. ડિફોલ્ટ મૂલ્ય 0 છે. 0 થી 25 psi સુધી એડજસ્ટેબલ. ટાંકી પસંદગી- સૂચવે છે કે ELLD કયો પંપ (ટાંકી) નિયંત્રિત કરી રહ્યું છે. વિતરણ મોડ- વિતરણ મોડનો પ્રકાર પસંદ કરે છે. નીચેનામાંથી એક પર સેટ કરી શકાય છે: • મૂળભૂત- પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં એક સબમર્સિબલ પંપ. • મેનીફોલ્ડેડ વૈકલ્પિક- સૌથી વધુ માલયાદી વોલ્યૂમ સાથે ટાંકીમાં પંપ ચાલે છે. ટાંકીમાં ઉત્પાદનનું પ્રમાણ ATG દ્વારા નક્કી કરવામાં આવે છે. યોગ્ય લીક શોધવા માટે દરેક ટાંકીમાં આ રૂપરેખાંકન સાથે LLD હોવું આવશ્યક છે. • મેનીફોલ્ડેડ સિક્વન્શિયલ- ટાંકીઓ એક સમયે શક્ય તેટલા ઓછા વોલ્યૂમ પર પમ્પ કરવામાં આવે છે. ટાંકીમાં ઉત્પાદનનું પ્રમાણ ATG દ્વારા નક્કી કરવામાં આવે છે. યોગ્ય લીક શોધવા માટે દરેક ટાંકીમાં આ રૂપરેખાંકન સાથે LLD હોવું આવશ્યક છે. • મેનીફોલ્ડેડ: બધા પમ્પ્સ- લાઇનમાં તમામ STP એક જ સમયે ચલાવવામાં આવે છે. આ સેટિંગ સાથે યોગ્ય લીક ડિટેક્શન શક્ય નથી કારણ કે એક અથવા વધુ STPના સંચાલનની એકસાથે દેખરેખ કરી શકાતી નથી. સેન્સર- ELLD દબાણ ઉર્જાપરિવર્તક પ્રકાર સૂચવે છે. દબાણ ઑફસેટ- પછીના PLLD સોફ્ટવેર વર્ઝનમાં એડજસ્ટેબલ સેટિંગ, ઉચ્ચ ઊંચાઈ પર વાતાવરણીય દબાણના ફેરફારોને વળતર આપવા માટે વપરાય છે. 2,000 ફૂટથી ઓછી ઊંચાઈમાં 0.0 PSI પર સેટ કરવું જોઈએ.
નોંધ: Veeder-Root PLLD સોફ્ટવેર સુધારણાના આધારે પ્રોગ્રામિંગ વિકલ્પો બદલાઈ શકે છે.	

સુવિધાનું નામ સરનામું શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ ફોન નંબર	Veeder Root PLLD/WPLLD ઈલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરનો ઉપયોગ કરીને સુવિધા પર જનરેટ કરાયેલ અહેવાલનું આ ઉદાહરણ છે. <u>સુવિધાનું નામ, સરનામું અને સંપર્ક માહિતી</u>- તપાસ કરવામાં આવી રહેલી સુવિધામાંથી ઉદ્ભવેલા અહેવાલોની ચકાસણી કરો. ચકાસો કે સુવિધાની માહિતી સાચી છે.
જાન્યુઆરી 1, 2011, 12:12 AM	<u>વર્તમાન તારીખ અને સમય</u>- અહેવાલ ક્યારે જનરેટ કરવામાં આવ્યો તે દર્શાવે છે.
દબાણ લાઇન લીક પરીક્ષણનું ઇતિહાસ	<u>અહેવાલનું નામ</u>- દબાણ લાઇન લીક ઈતિહાસ
Q 1: રેગ્યુલર	<u>લાઇન નંબર</u>- સ્થાન, ઇંધણનો પ્રકાર, વગેરે.
છેલ્લું 3.0 ગેલન/કલાક પાસ: જાન્યુઆરી 1, 2011, સવારે 12:00	<u>છેલ્લું 3.0 ગેલન/કલાક પાસ</u>- સૌથી તાજેતરના 3.0 જીપીએચ આપત્તિકારક લીક પરીક્ષણની તારીખ અને સમય સૂચવે છે જે ELLD દ્વારા પૂર્ણ કરવામાં આવ્યું હતું. જ્યારે પણ સબમર્સિબલ પંપ ઈંધણ વિતરણ માટે સક્રિય થાય, ત્યારે આ પરીક્ષણ પૂર્ણ થવું જોઈએ. જો પરીક્ષણની તારીખ તાજેતરની નથી, તો 3.0 જીપીએચ લીક અલાર્મ માટે એલાર્મ ઇતિહાસ અહેવાલો તપાસો.
દર મહિને પ્રથમ 0.20 ગેલન/કલાક પાસ: જાન્યુઆરી 1, 2010 બપોરે 1.30 ફેબ્રુઆરી 2, 2010 સવારે 1:12 માર્ચ 3, 2010 સવારે 2:34 એપ્રિલ 4, 2010 સવારે 3:56 મે 5, 2010 સવારે 3:33 જૂન 6, 2010 સવારે 1:15 જુલાઈ 7, 2010 સવારે 12:02 ઓગસ્ત 8, 2010 સવારે 1:10 સેપ્ટેમ્બર 9, 2010 સવારે 2:15 ઓક્ટોબર 10, 2010 સવારે 1:45 નોવેમ્બર 11, 2010 સવારે 4:30 ડિસેમ્બર 1, 2010 સવારે 10:15	<u>દર મહિને પ્રથમ 0.20 ગેલન/કલાક પાસ</u>- જો કોઈ સુવિધા માસિક 0.2 જીપીએચ લીક ડિટેક્શનનો ઉપયોગ પાઇપિંગ માટેની મુખ્ય પદ્ધતિ તરીકે કરી રહી હોય, તો અગાઉના 12 મહિનાઓમાંના દરેક માટે પાસિંગ પરીક્ષણ પરિણામ ઉપલબ્ધ હોવું જોઈએ.
દર મહિને પ્રથમ 0.10 ગેલન/કલાક પાસ: ઓક્ટોબર 2, 2010 સવારે 1:12 ફેબ્રુઆરી 2, 2010 સવારે 2:34 માર્ચ 2, 2010 સવારે 3:56	<u>દર મહિને પ્રથમ 0.10 ગેલન/કલાક પાસ</u>- જો કોઈ સુવિધા પાઇપિંગ માટે 0.1 જીપીએચ વાર્ષિક લાઇન લીક ડિટેક્શનનો ઉપયોગ કરતી હોય, તો છેલ્લા બાર (12) મહિનામાં સુવિધા પર દરેક લાઇન માટે એક (1) પાસિંગ 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ જનરેટ થવો જોઈએ.
નોંધ: Veeder-Root PLLD સોફ્ટવેર સુધારણાના આધારે પ્રોગ્રામિંગ વિકલ્પો બદલાઈ શકે છે.	

સુવિધાનું નામ
સરનામું
શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ
ફોન નંબર

જાન્યુઆરી 1, 2011 સવારે 9:50

સિસ્ટમ સેટઅપ અહેવાલ

સિસ્ટમ જાણકારી

સોફ્ટવેયર
ભાગ
સંસ્કરણ 1.07
પ્રકાશિત

લાઇન્સ

લાઇનોની સંખ્યા	2
લાઇન 1	
નામ	રેગ્યુલર
પરીક્ષણ નાપાસ ઓ/જી	કઈ નહીં
પરીક્ષણ ખામી ઓ/જી	કઈ નહીં
લાઇન 2	
નામ	પ્રીમિયમ
પરીક્ષણ નાપાસ ઓ/જી	કઈ નહીં
પરીક્ષણ ખામી ઓ/જી	કઈ નહીં

લાઇન પરીક્ષણો

0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ સમયપત્રક

લાઇન 1	
સમયપત્રક	કઈ નહીં
સમય	સવારે 12:00
લાઇન 2	
સમયપત્રક	કઈ નહીં
સમય	સવારે 12:00

INCON ઇલેક્ટ્રોનિક લીક ડિટેક્ટર સિસ્ટમો સિસ્ટમ સ્ટાર્ટઅપ દરમિયાન ઉત્પાદ અને પાઇપિંગ વોલ્યૂમ પરિમાણો સેટ કરવા માટે "Autolearn" સોફ્ટવેર અલ્ગોરિધમનો ઉપયોગ કરે છે. પાઇપિંગ પ્રકાર, પાઇપિંગ લંબાઈ અને ઉત્પાદનું ઉષ્મીય ગુણાંક જેવા પરિબળો પ્રોગ્રામ કરી શકાય તેવા નથી અને તેને ચકાસવાની જરૂર નથી.

જો ટાંકી/લાઇન ગોઠવણીમાં વિસંગતતા હોય અથવા એલાર્મ આઉટપુટ સંબંધિત પ્રશ્નો હોય, તો જ નિરીક્ષકોએ આ અહેવાલની સમીક્ષા કરવાની જરૂર છે.

<u>સુવિધાનું નામ, સરનામું અને સંપર્ક માહિતી</u>- તપાસ કરવામાં આવી રહેલી સુવિધામાંથી ઉદ્ભવેલા અહેવાલોની ચકાસણી કરો. ચકાસો કે સુવિધાની માહિતી સાચી છે.

<u>વર્તમાન તારીખ અને સમય</u>- અહેવાલ ક્યારે જનરેટ કરવામાં આવ્યો તે દર્શાવે છે.

<u>અહેવાલનું નામ</u>- સિસ્ટમ સેટઅપ અહેવાલ

<u>સિસ્ટમ માહિતી</u>- ATG મોડલ, સોફ્ટવેર વર્ઝન અને સોફ્ટવેર સ્થાપનની તારીખની યાદી આપે છે.

<u>લાઈનોની સંખ્યા</u>- સુવિધા પર ઈલેક્ટ્રોનિક લીક ડિટેક્ટર દ્વારા દેખરેખ કરવામાં આવતી પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સની કુલ સંખ્યા દર્શાવે છે.

<u>લાઇન નંબર</u>- ચોક્કસ ટાંકી/પાઇપિંગ સિસ્ટમ સૂચવે છે જેની સાથે રેકોર્ડ સંકળાયેલા છે. ATG સેટઅપ અહેવાલમાં જે ટાંકી સાથે પાઇપિંગ જોડાયેલ છે, તેની સાથે લાઇન નંબર પણ મેળ ખાતો હોવો જોઈએ.

<u>લાઇનનું નામ</u>- સામાન્ય રીતે ઇંધણ ગ્રેડ જેમ કે નિયમિત, ડીઝલ, વગેરે.

<u>પરીક્ષણ નાપાસ O/G</u> (આઉટપુટ ગ્રૂપ)- એલાર્મ પ્રકાર કે જેમાં નાપાસ લીક પરીક્ષણ સોંપવામાં આવે છે. ATG ટેકનિશિયન ચોક્કસ આઉટપુટ ગ્રૂપને સોંપેલ કોઈપણ પ્રકારના અલાર્મની તમામ અથવા કોઈપણ પ્રકારની જાણ કરવા માટે સ્વચાલિત ટાંકી માપન (ATG) સિસ્ટમનો પ્રોગ્રામ કરી શકે છે. આ જૂથને સોંપેલ તમામ ELLD સમાન પ્રકારના પ્રોગ્રામ કરી શકાય એવા એલાર્મને ટ્રિગર કરશે. **જો આઉટપુટ જૂથ સોંપેલો ન હોય, તો એલાર્મ ઇતિહાસમાં લીક પરીક્ષણોમાં પાસ થવું અથવા નાપાસ થવું એ છાપવામાં અથવા રેકોર્ડ કરવામાં નહિ આવે.**

<u>પરીક્ષણ ખામી O/G</u>- (આઉટપુટ ગ્રૂપ)- આઉટપુટ ગ્રૂપ કે જેને ઉપકરણ (ELLD) સોંપેલ છે. આ જૂથને સોંપેલ તમામ ELLD સમાન પ્રકારના પ્રોગ્રામ થઈ શકે એવા એલાર્મને ટ્રિગર કરશે. **જો આઉટપુટ જૂથ સોંપેલો ન હોય, તો એલાર્મ ઇતિહાસમાં લીક પરીક્ષણોમાં પાસ થવું અથવા નાપાસ થવું એ છાપવામાં અથવા રેકોર્ડ કરવામાં નહિ આવે.**

<u>લાઇન પરીક્ષણ શેડ્યુલો</u>- પરીક્ષણ નિત્યક્રમ અને/અથવા પરીક્ષણ માટે સમય સોંપવા માટેની શ્રેણી.

<u>શેડ્યૂલ</u>- 3.0 જીપીએચ, 0.2 જીપીએચ અને 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ માટે અલગ કેટેગરીનો સમાવેશ કરે છે. 3.0 જીપીએચ પરીક્ષણો દરેક ઇંધણ વિતરણ પહેલાં હાથ ધરવામાં આવે છે. 0.2 અને 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણો દૈનિક, સાપ્તાહિક અથવા માસિક ચલાવવા માટે પ્રોગ્રામ કરેલ સેટ કરી શકે છે.

<u>સમય</u>- દિવસનો સમય કે જે ATG સિસ્ટમને ખાસ સોંપેલ દિવસે 0.2 જીપીએચ અને/અથવા 0.1 જીપીએચ લાઇન લીક પરીક્ષણો કરવા માટે પ્રોગ્રામ કરેલ છે.

નોંધ: માત્ર લાગુ પડતા વભાગો બતાવવામાં આવ્યા છે, સેટઅપ અહેવાલમાં ટાંકીની માહિતી પણ છે. INCON સોફ્ટવેર સુધારણાના આધારે પ્રોગ્રામિંગ વિકલ્પો બદલાઈ શકે છે.

INCON TS-2001 માસિક લાઇન પરીક્ષણ અહેવાલનું ઉદાહરણ

સુવિધાનું નામ સરનામું શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ ફોન નંબર જાન્યુઆરી 1, 2011 સવારે 9:50 લાઇન પરીક્ષણ અહેવાલ લાઇન નંબર 1 રેગ્યુલર 3 જીપીએચ પરીક્ષણ પાસ થયા 25 શરૂ થવાનું સમય સવારે 11:00 શરૂ થવાની તારીખ 12/15/10 સમાપ્તિ સમય સવારે 11:21 સમાપ્તિ તારીખ 12/15/10 લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ લીક દર 0.00 જીપીએચ પરીક્ષણનું પરિણામ પાસ લાઇન નંબર 2 મધ્ય ગ્રેડ 3 જીપીએચ પરીક્ષણ પાસ થયા 8 શરૂ થવાનું સમય સવારે 11:00 શરૂ થવાની તારીખ 12/15/10 સમાપ્તિ સમય સવારે 11:45 સમાપ્તિ તારીખ 12/15/10 લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ લીક દર **0.31 જીપીએચ**	જો સિસ્ટમ સેટઅપમાં અહેવાલ સક્ષમ હોય, તો 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ લાઇન લીક પરીક્ષણ પૂર્ણ થાય ત્યારે INCON લાઇન પરીક્ષણ અહેવાલ આપમેળે પ્રિન્ટ થશે. આ અહેવાલ પસંદ કરેલ લાઇન અથવા બધી લાઇન માટે નવીનતમ લાઇન લીક પરીક્ષણો દર્શાવે છે. 3 જીપીએચ પરીક્ષણો પહેલા છાપવામાં આવે છે અને તે પછી હાલના સૌથી તાજેતરના 0.1 અથવા 0.2 જીપીએચ લાઇન લીક પરીક્ષણ પરિણામો આવે છે. સુવિધાનું નામ, સરનામું અને સંપર્ક માહિતી- તપાસ કરવામાં આવી રહેલી સુવિધામાંથી ઉદ્ભવેલા અહેવાલોની ચકાસણી કરો. ચકાસો કે સુવિધાની માહિતી સાચી છે. વર્તમાન તારીખ અને સમય- અહેવાલ ક્યારે જનરેટ કરવામાં આવ્યો તે દર્શાવે છે. અહેવાલનું નામ- લાઇન પરીક્ષણ અહેવાલ લાઇન નંબર- ચોક્કસ ટાંકી/પાઇપિંગ સિસ્ટમ સૂચવે છે જેની સાથે રેકોર્ડ સંકળાયેલા છે. ATG સેટઅપ અહેવાલમાં જે ટાંકી સાથે પાઇપિંગ જોડાયેલ છે, તેની સાથે લાઇન નંબર પણ મેળ ખાતો હોવો જોઈએ. 3 જીપીએચ પરીક્ષણો પાસ થયા- છેલ્લા 24 કલાકમાં પાસ થયેલા 3 જીપીએચ પરીક્ષણોની સંખ્યા સૂચવે છે. શરુઆતનો સમય- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ શરૂ કરવામાં આવ્યું હતું, તે સમય સૂચવે છે. શરુઆતની તારીખ- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ શરૂ કરવામાં આવ્યું હતું, તે તારીખ સૂચવે છે. સમાપ્તિ સમય- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ પૂરું કરવામાં આવ્યું હતું, તે સમય સૂચવે છે. સમાપ્તિની તારીખ- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ પૂરું કરવામાં આવ્યું હતું, તે તારીખ સૂચવે છે. લાઇન પરીક્ષણ- પરીક્ષણ માટે ઉપયોગમાં લેવાતો લીક દર. જો લીક દર સ્વીકાર્ય લીક સીમા (લીક દરના અડધા) કરતાં વધી જાય, તો પરીક્ષણ નાપાસ જશે. લીક દર- પરીક્ષણ દરમિયાન ગણતરી કરેલ વાસ્તવિક ગણતરી કરેલ લીક દર. પરીક્ષણ માટે લીક સીમા સ્વીકાર્ય લીક દર (0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ માટે 0.1 જીપીએચ થ્રેશોલ્ડ)ની અડધી છે. પરીક્ષણનું પરિણામ- પાસ અથવા નાપાસ. જો લાઇન લીક પરીક્ષણ સમાપ્ત કરવામાં આવે અથવા રદ કરવામાં આવે, તો કોઈ પરીક્ષણ પરિણામ જનરેટ કરવામાં નહિ આવે.
નોંધ: INCON સોફ્ટવેર સુધારણાના આધારે પ્રોગ્રામિંગ વિકલ્પો બદલાઈ શકે છે.	

INCON TS-2001 લાઇન લીક પરીક્ષણ ઇતિહાસ અહેવાલનું ઉદાહરણ

<table>
<tr>
<td>
સુવિધાનું નામ
સરનામું
શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ
ફોન નંબર

જાન્યુઆરી 1, 2011 સવારે 9:50

લાઇન પરીક્ષણ ઇતિહાસ

લાઇન નંબર 1 રેગ્યુલર

શરૂ થવાનું સમય સવારે 2:00
શરૂ થવાની તારીખ 12/12/2010
સમાપ્તિ સમય સવારે 2:20 કલાકે
સમાપ્તિ તારીખ 08/15/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.02 જીપીએચ
પરીક્ષણનું પરિણામ પાસ

શરૂ થવાનું સમય સવારે 2:00
શરૂ થવાની તારીખ 11/30/2010
સમાપ્તિ સમય સવારે 2:20 કલાકે
સમાપ્તિ તારીખ 08/15/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.04 જીપીએચ
પરીક્ષણનું પરિણામ પાસ

શરૂ થવાનું સમય સવારે 4:45
શરૂ થવાની તારીખ 10/15/2010
સમાપ્તિ સમય સવારે 2:20 કલાકે
સમાપ્તિ તારીખ 08/15/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
</td>
<td>
આ એક INCON TS-2001 ટાંકી મોનિટર અને INCON LS-300 ઇલેક્ટ્રોનિક લીક ડિટેક્ટર દ્વારા જનરેટ કરાયેલ લાઇન પરીક્ષણ ઇતિહાસ અહેવાલનું ઉદાહરણ છે. આ અહેવાલ લાઇન દીઠ છેલ્લા 10 પાસ અથવા નાપાસ લાઇન લીક પરીક્ષણો દર્શાવે છે (બહુ-પૃષ્ઠ અહેવાલનું પ્રથમ પૃષ્ઠ બતાવવામાં આવ્યું છે).

<u>સુવિધાનું નામ, સરનામું અને સંપર્ક માહિતી</u>- તપાસ કરવામાં આવી રહેલી સુવિધામાંથી ઉદ્ભવેલા અહેવાલોની ચકાસણી કરો. ચકાસો કે સુવિધાની માહિતી સાચી છે.

<u>વર્તમાન તારીખ અને સમય</u>- અહેવાલ ક્યારે જનરેટ કરવામાં આવ્યો તે દર્શાવે છે.

<u>અહેવાલનું નામ</u>- લાઇન પરીક્ષણ ઇતિહાસ

<u>લાઇન નંબર</u>- ચોક્કસ ટાંકી/પાઇપિંગ સિસ્ટમ સૂચવે છે જેની સાથે રેકોર્ડ સંકળાયેલા છે. ATG સેટઅપ અહેવાલમાં જે ટાંકી સાથે પાઇપિંગ જોડાયેલ છે, તેની સાથે લાઇન નંબર પણ મેળ ખાતો હોવો જોઈએ.

<u>શરુઆતનો સમય</u>- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ શરૂ કરવામાં આવ્યું હતું, તે સમય સૂચવે છે.

<u>શરુઆતની તારીખ</u>- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ શરૂ કરવામાં આવ્યું હતું, તે તારીખ સૂચવે છે.

<u>સમાપ્તિ સમય</u>- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ પૂરું કરવામાં આવ્યું હતું, તે સમય સૂચવે છે.

<u>સમાપ્તિની તારીખ</u>- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ પૂરું કરવામાં આવ્યું હતું, તે તારીખ સૂચવે છે.

<u>લાઇન પરીક્ષણ</u>- પરીક્ષણ માટે ઉપયોગમાં લેવાતો લીક દર. જો લીક દર સ્વીકાર્ય લીક સીમા (લીક દરના અડધા) કરતાં વધી જાય, તો પરીક્ષણ નાપાસ જશે.

<u>લીક દર</u>- પરીક્ષણ દરમિયાન ગણતરી કરેલ વાસ્તવિક ગણતરી કરેલ લીક દર. પરીક્ષણ માટે લીક સીમા સ્વીકાર્ય લીક દર (0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ માટે 0.1 જીપીએચ થ્રેશોલ્ડ)ની અડધી છે.

<u>પરીક્ષણનું પરિણામ</u>- પાસ અથવા નાપાસ. જો લાઇન લીક પરીક્ષણ સમાપ્ત કરવામાં આવે અથવા રદ કરવામાં આવે, તો કોઈ પરીક્ષણ પરિણામ જનરેટ કરવામાં નહિ આવે.
</td>
</tr>
<tr>
<td colspan="2">નોંધ: INCON સોફ્ટવેર સુધારણાના આધારે પ્રોગ્રામિંગ વિકલ્પો બદલાઈ શકે છે.</td>
</tr>
</table>

<table>
<tr>
<td>

સુવિધાનું નામ
સરનામું
શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ
ફોન નંબર

જાન્યુઆરી 1, 2011 સવારે 9:50

લાઇન અનુપાલન અહેવાલ

લાઇન નંબર 1 રેગ્યુલર

માસિક પરીક્ષા પાસ કરી

પરીક્ષણનો સમય સવારે 1:42 કલાકે
પરીક્ષણની તારીખ 12/15/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.01 જીપીએચ

પરીક્ષણનો સમય બપોરે 11.12 કલાકે
પરીક્ષણની તારીખ 11/30/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.00 જીપીએચ

પરીક્ષણનો સમય સવારે 2:26 કલાકે
પરીક્ષણની તારીખ 10/30/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.03 જીપીએચ

લાઇન નંબર 2 પ્રીમિયમ

પરીક્ષણનો સમય સવારે 1:55 કલાકે
પરીક્ષણની તારીખ 12/15/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.00 જીપીએચ

પરીક્ષણનો સમય સવારે 2:20 કલાકે
પરીક્ષણની તારીખ 11/16/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.00 જીપીએચ

પરીક્ષણનો સમય સવારે 12:15 કલાકે
પરીક્ષણની તારીખ 10/10/2010
લાઇન પરીક્ષણ 0.20 જીપીએચ
લીક દર 0.00 જીપીએચ

</td>
<td>

આ એક INCON TS-2001 ટાંકી મોનિટર અને INCON LS-300 ઇલેક્ટ્રોનિક લીક ડિટેક્ટર દ્વારા જનરેટ કરાયેલ લાઇન અનુપાલન અહેવાલનું ઉદાહરણ છે.
દરેક ટાંકી માટે અગાઉના 12 મહિનામાં દરેક દરમિયાન માત્ર સૌથી તાજેતરના પાસ થયેલા પરીક્ષણ પરિણામો દર્શાવવામાં આવ્યા છે. નાપાસ લાઇન લીક પરીક્ષણો બતાવવામાં આવ્યાં નથી.

<u>સુવિધાનું નામ, સરનામું અને સંપર્ક માહિતી</u>- તપાસ કરવામાં આવી રહેલી સુવિધામાંથી ઉદ્ભવેલા અહેવાલોની ચકાસણી કરો. ચકાસો કે સુવિધાની માહિતી સાચી છે.

<u>વર્તમાન તારીખ અને સમય</u>- અહેવાલ ક્યારે જનરેટ કરવામાં આવ્યો તે દર્શાવે છે.

<u>અહેવાલનું નામ</u>- લાઇન પરીક્ષણ ઇતિહાસ

<u>લાઇન નંબર</u>- ચોક્કસ ટાંકી/પાઇપિંગ સિસ્ટમ સૂચવે છે જેની સાથે રેકોર્ડ સંકળાયેલા છે. ATG સેટઅપ અહેવાલમાં જે ટાંકી સાથે પાઇપિંગ જોડાયેલ છે, તેની સાથે લાઇન નંબર પણ મેળ ખાતો હોવો જોઈએ.

<u>પરીક્ષણનું સમય</u>- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ પૂરું કરવામાં આવ્યું હતું, તે સમય સૂચવે છે.

<u>પરીક્ષણની તારીખ</u>- 0.2 અથવા 0.1 જીપીએચ પરીક્ષણ પૂરું કરવામાં આવ્યું હતું, તે તારીખ સૂચવે છે.

<u>લાઇન પરીક્ષણ</u>- પરીક્ષણ માટે ઉપયોગમાં લેવાતો લીક દર. જો લીક દર સ્વીકાર્ય લીક સીમા (લીક દરના અડધા) કરતાં વધી જાય, તો પરીક્ષણ નાપાસ જશે.

<u>લીક દર</u>- પરીક્ષણ દરમિયાન ગણતરી કરેલ વાસ્તવિક ગણતરી કરેલ લીક દર. પરીક્ષણ માટે લીક સીમા સ્વીકાર્ય લીક દર (0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ માટે 0.1 જીપીએચ થ્રેશોલ્ડ)ની અડધી છે.

</td>
</tr>
</table>

(રિપોર્ટનું મથાળું) **10-14-00 09:15:00** **સ્થિર લિક પરીક્ષણ રિપોર્ટ** **ટાંકી 1 નિયમિત** **પરીક્ષણનો પ્રકાર: સતત, 0.2 જીપીએચ** **સીમા: 0.1** **છેલ્લી ડિલિવરી: 10-13-00 01:37** **પરીક્ષણ શરૂ થવાની તારીખ: 10-13-00** **પરીક્ષણ શરૂ થવાનો સમય: 22:44** **પરીક્ષણ અવધિ: 4.03 કલાક(કલાકો)** **ટાંકીની ક્ષમતા: 12031 યૂએસ ગેલન** **% પૂર્ણ માત્રા: 60** **ઉત્પાદન સ્તર: 56.54”** **કુલ માત્રા: 7373.54 યૂએસ ગેલન** **ચોખ્ખી માત્રા: 7327.31 યૂએસ ગેલન** **ઉત્પાદન તાપમાન: 70.22 F** **RTD 1: 70.3 F** **RTD 2: 70.2 F** **RTD 3: 70.2 F** **RTD 4: 71.6 F** **RTD 5: 71.7 F** **પાણીનું સ્તર: 1.33”** **પાણીની માત્રા: 34.14 યૂએસ ગેલન** **ગુણાંક 1: 0.0785** **પરીક્ષણનું પરિણામ: પાસ** **લીક દર: 0.05 જીપીએચ** **માત્રા ઘટી રહી છે** **10-14-00 09:15:00** **(રિપોર્ટનું મથાળું)** **0.2 જીપીએચ લીક પરીક્ષણ સમાપ્ત** **લાઇન 1 માટે પાસ થયું** ****************************	OPW EECO LLD ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર પાસિંગ લીક પરીક્ષણ રિપોર્ટ જનરેટ કરે છે જે ટાંકી લીક પરીક્ષણ રિપોર્ટ કરવામાં આવે તે જ સમયે જનરેટ તે થાય છે. લાઇન લીક પરીક્ષણ રિપોર્ટ ટાંકી પરીક્ષણ રિપોર્ટના અંતે પ્રિન્ટ કરવામાં આવે છે જે નીચે દર્શાવેલ છે.

TN Department of Environment & Conservation

સક્શન, ગ્રેવીટી ફીડ અને સાઇફન પાઇપિંગ માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.6

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ 1
2. હેતુ 1
3. સત્તામંડળ 1
4. પ્રયોજ્યતા 1
5. પરિચય 1
6. સક્શન પાઇપિંગ માટે ઇન્સ્ટોલેશન અને સમારકામની આવશ્યકતાઓ 4
   a. સ્થાપન પ્રમાણન 4
   b. પાઇપિંગ નિર્માણના ધોરણો 5
   c. 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી થાપણ/બદલી કરેલ UST સિસ્ટમો 5
   d. પાઇપિંગ સમારકામ 5
7. જરૂરિયાતો 6

   સક્શન, ગ્રેવીટી ફીડ અને સાઇફન પાઇપિંગ 6
   a. ગ્રેવિટિ ફીડ 7
   b. સાઇફન પાઇપિંગ 7
   c. સાઇફન આસિસ્ટ 7
8. રેકોર્ડની જાળવણી 7
9. રિપોર્ટિંગ 8

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ વિભાગ અને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું સંરક્ષણ વિભાગ

ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.6
સક્શન, ગ્રેવીટી ફીડ અને સાઇફન પાઇપિંગ

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ ટેકનિકલ પ્રકરણનો હેતુ સેવા પ્રદાતાઓ અને ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગના (ડિવિઝન) સ્ટાફને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) સિસ્ટમ માટે ઇન્સ્ટોલેશન, ઓપરેશન, રિલીઝ શોધ, અને રેકોર્ડ રાખવાની આવશ્યકતાઓને સમજવામાં મદદ કરવાનો છે જે સક્શન પાઇપિંગ થી પેટ્રોલિયમનું વહન કરે છે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ જાહેર કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર હંમેશા ઉપલબ્ધ રહેશે.

3. સત્તામંડળ

આ તકનીકી અધ્યાયમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો અધ્યાય 0400-18-01 માં સમાયેલ છે અને તે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી વિભાગની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

4. પ્રયોજ્યતા

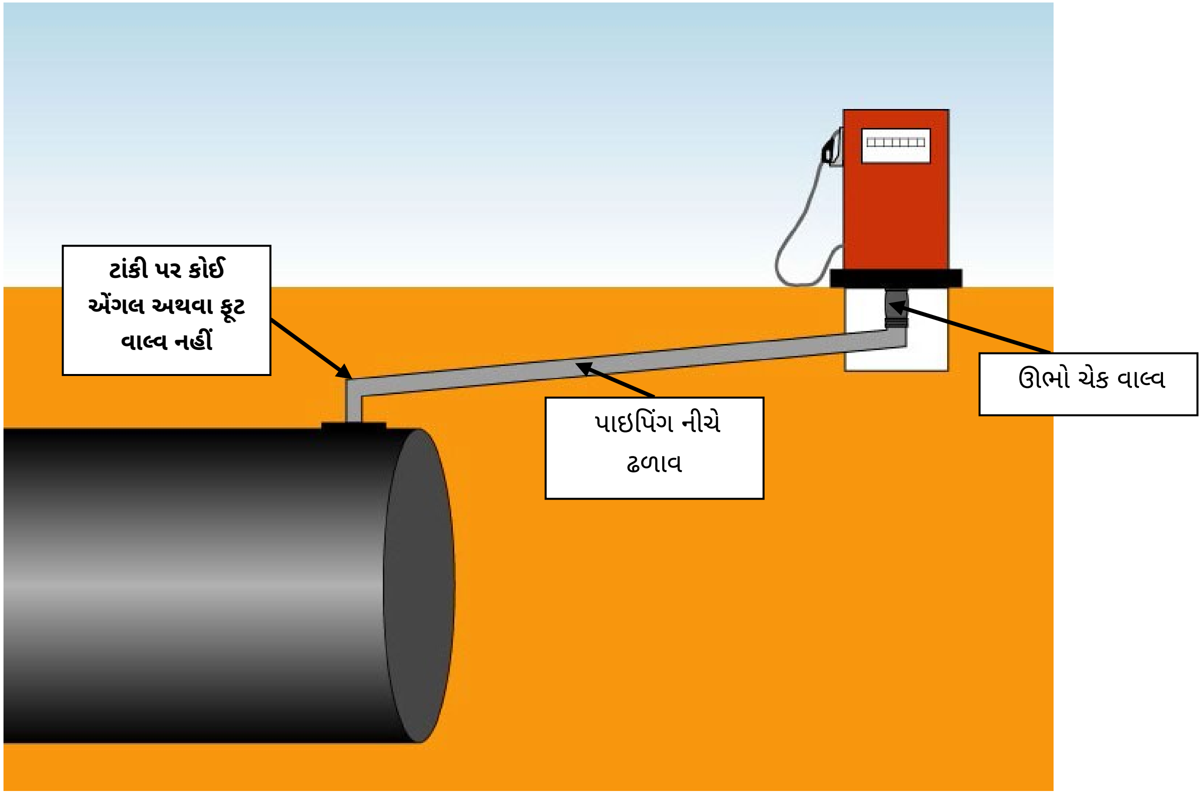
આ ડોક્યુમેન્ટ સક્શન પાઇપિંગ UST સિસ્ટમ્સ માટે ઇન્સ્ટોલેશન, નિરીક્ષણ, ઓપરેટિંગ અને રિલીઝ શોધ આવશ્યકતાઓ સંબંધિત તકનીકી અને વિશિષ્ટ ઉદ્યોગ જ્ઞાન પ્રદાન કરે છે. આ ડોક્યુમેન્ટ નિયમ .04(2)(b)2 દ્વારા જરૂરી સક્શન પાઇપિંગ માટે માસિક મોનિટરિંગ આવશ્યકતાઓ સાથે સંબંધિત ચોક્કસ માહિતી પણ પ્રદાન કરે છે. આ ડોક્યુમેન્ટ નિયમ .04(2)(b)2 ની આવશ્યકતા મુજબ ગ્રેવિટિ ફીડ અને સાઇફન પાઇપિંગ સંબંધિત મુદ્દાઓને પણ સંબોધિત કરશે.

5. પરિચય

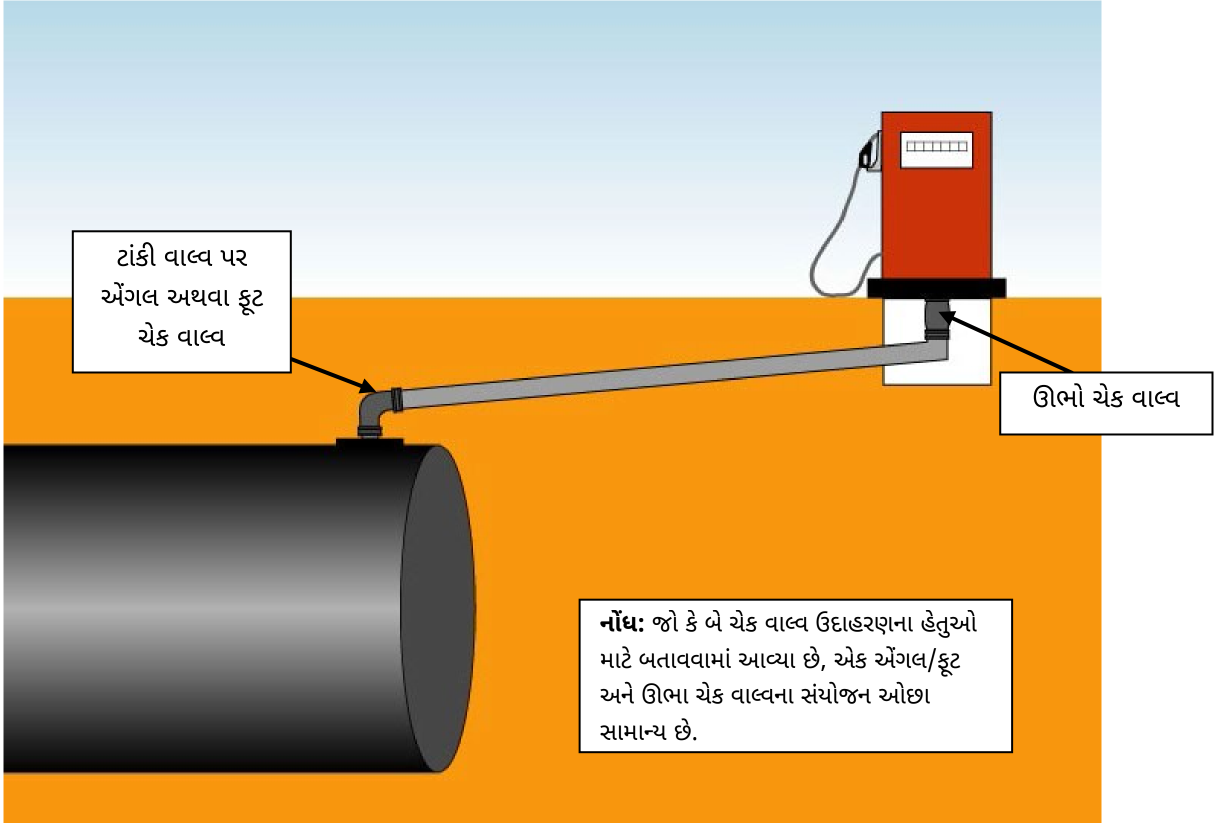
મોટાભાગની સક્શન સિસ્ટમો પ્રોડક્ટને ટાંકીમાંથી પંપ (ડિસ્પેન્સર) તરફ આગળ ધપાવવા માટે વપરાશના અંતિમ સ્થાન પર અથવા તેની નજીકના સકારાત્મક ડિસ્પ્લેસમેન્ટ પંપનો ઉપયોગ કરે છે. પંપ પાઇપના પંપવાળા છેડાં પર ઓછાં દબાણનું સર્જન કરે છે, જેનાથી વાતાવરણીય દબાણ પાઇપની મારફતે પ્રોડક્ટને ડિલિવરી સ્થાન તરફ ધકેલવા દે છે. વિશિષ્ટ સક્શન લાઇન્સ 3 થી 5 psi ના વેક્યૂમ પર કાર્ય કરે છે. જ્યારે પંપ બંધ થાય છે અથવા હોલ અથવા બ્રેક ઉદભવે છે, ત્યારે સક્શન ખોરવાઈ છે અને પ્રોડક્ટ ડિસ્પેન્સર (પંપ) થી

ટાંકીમાં વહે છે. જ્યારે પ્રોડક્ટ પાઇપમાંથી પાછળની તરફ વહેવાનું શરૂ કરે ત્યારે ચેક વાલ્વ બંધ કરો. ટાંકી અને ચેક વાલ્વ વચ્ચેના પાઈપમાંનું પ્રોડક્ટ, જ્યાં સુધી લાઈનમાં એક કરતા વધુ ચેક વાલ્વ ન હોય ત્યાં સુધી તે પાછું ટાંકીમાં વહી જાય છે.

સુરક્ષિત સક્શન પાઇપિંગ ("યુરોપિયન સક્શન")

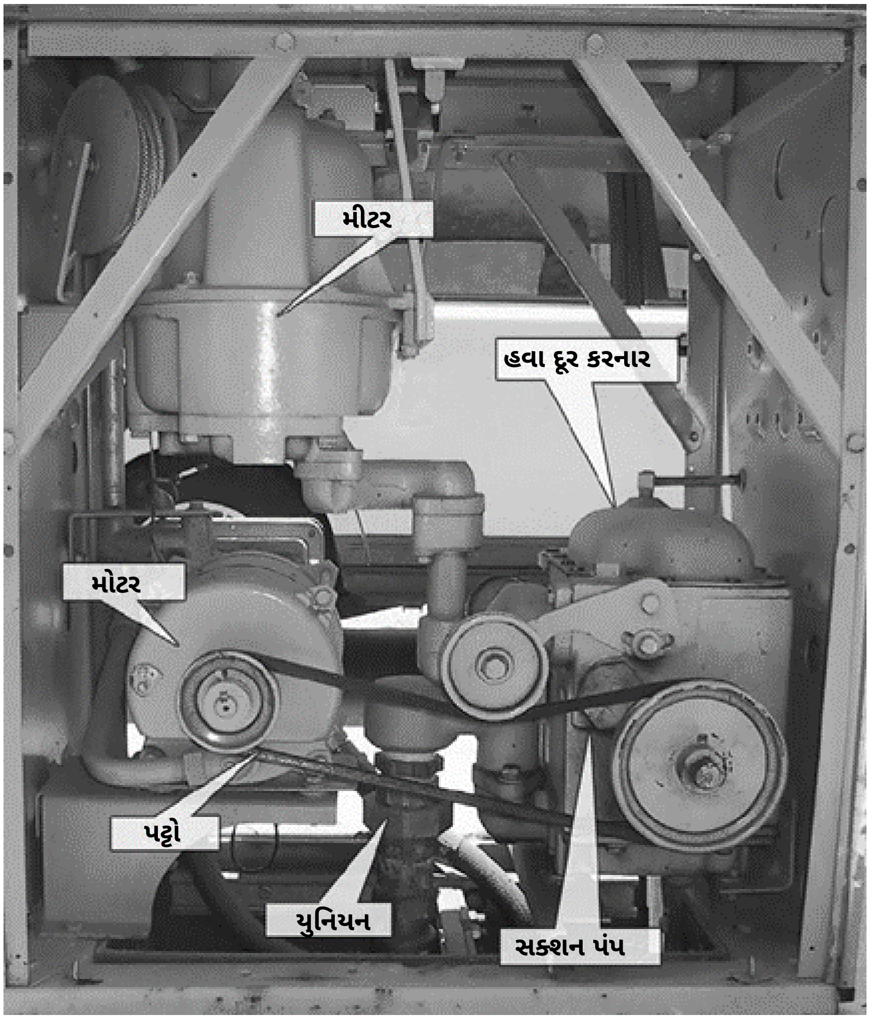


પ્રમાણભૂત સક્શન પાઇપિંગ ("અમેરિકન સક્શન")



સક્શન સિસ્ટમ્સને "યુરોપિયન" અથવા "અમેરિકન" સિસ્ટમ્સ તરીકે દર્શાવવામાં આવે છે. યુરોપિયન સિસ્ટમમાં, ચેક વાલ્વ પંપની તરત જ નીચે સ્થિત હોય છે. જ્યારે પંપ બંધ થાય છે ત્યારે ચેક વાલ્વ બંધ થાય છે અને ડિસ્પેન્સર ફરી સક્રિય ન થાય ત્યાં સુધી પાઈપમાં પ્રોડક્ટને સાચવી રાખે છે. આમાં જો લાઇનમાં કોઈ વિનાશક નિષ્ફળતા સર્જાય, તો સક્શન તૂટી જાય છે અને ઉત્પાદ ટાંકીમાં પાછું ડ્રેઇન થઈ જાય છે. "સલામત" સક્શન પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ પર નાના લીક સંભવતઃ શોધી શકાતા નથી જો વારંવાર વિતરણ દ્વારા સિસ્ટમમાંથી હવાને વારંવાર દૂર કરવામાં આવે છે અથવા જો ઉચ્ચ દબાણ પંપ, પંપ સક્રિય થાય ત્યારે પાઇપિંગમાંથી બહાર નીકળવાના ઉત્પાદના વલણને દૂર કરી શકે છે.

અમેરિકન સિસ્ટમમાં, ચેક વાલ્વ ટાંકીની ટોચની નજીક સ્થિત હોય છે, જ્યાં તેને ઘણીવાર એન્ગલ ચેક કહેવામાં આવે છે, અથવા ટાંકીની અંદર સક્શન લાઇનના તળિયે, જ્યાં તેને ફૂટ વાલ્વ કહેવામાં આવે છે. જ્યારે લાઇનમાં ભંગાણ હોય, ત્યારે ઉત્પાદને ટાંકીમાં ડ્રેઇન કરી શકાતું નથી અને પર્યાવરણમાં છોડવામાં આવે છે. જો કે છોડવામાં આવેલ કુલ ઉત્પાદ પ્રમાણમાં ઓછું હોય છે, તે દરેક વખતે જ્યારે ઉત્પાદ વિતરિત કરવામાં આવે ત્યારે થઈ શકે છે. લાંબા સમયે, આ નોંધપાત્ર સંચિત અસરમાં પરિણમે છે.



ઉપરનો ફોટોગ્રાફ સક્શન ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સરની અંદર જોવા મળતા લાક્ષણિક ભાગોને દર્શાવે છે. સક્શન પંપ દ્વારા ઉત્પાદનને ટાંકીમાંથી ખેંચવામાં આવે છે. સામાન્ય સલામત સક્શન સિસ્ટમમાં, જ્યારે પંપ ઉપયોગમાં ન હોય ત્યારે પાઇપિંગ યુનિયનમાં ઇન-લાઇન ચેક વાલ્વ લાઇનમાં ફ્યુલ રાખે છે. પાઇપિંગ સિસ્ટમમાં એકઠા થતા કોઈપણ હવાના પરપોટાઓને હવા દૂર કરનાર (એર એલિમિનેટર) દ્વારા પંપમાંથી બહાર કાઢી નાખવામાં આવે છે. ઉત્પાદનને ફ્યુઅલ મીટર અને ડિસ્પેન્સર નોઝલ મારફતે ધકેલવામાં આવે છે. માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરોએ દર ત્રણ (3) મહિને આ ભાગોનું નરી આંખે નિરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે અને નિયમ .04(1)(f) અથવા વૈકલ્પિક રીતે ડિવિઝનના ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર ઇન્સ્પેક્શન લૉગ ફોર્મ CN-1287 પર અથવા માસિક/વાર્ષિક સુવિધામાં વોકથ્રુ નિરીક્ષણ CN-2544 પર નિરીક્ષણનું દસ્તાવેજીકરણ કરવું જરૂરી છે.

6. સક્શન પાઇપિંગ માટે ઇન્સ્ટોલેશન અને સમારકામની આવશ્યકતાઓ

a. સ્થાપન પ્રમાણન

કેટલીક પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમમાં જટિલ પાઇપિંગ ડિલિવરી સિસ્ટમ હોય છે જે સ્થાપિત અને/અથવા અયોગ્ય રીતે જાળવવામાં આવે ત્યારે પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમને છોડવાનું કારણ બની શકે છે. જ્યારે UST સિસ્ટમ નીચેની પદ્ધતિઓમાંથી એક દ્વારા નોંધાયેલ હોય, ત્યારે નિયમો .03(1)(d)1 અને .03(2)(a)1. ની આવશ્યકતા મુજબ, UST સિસ્ટમ ઇન્સ્ટોલેશન પ્રમાણિત હોવું આવશ્યક છે:

- પાઇપિંગ ઉત્પાદક પ્રમાણિત સુવિધાર

- નોંધાયેલ વ્યાવસાયિક એંજીનિયર દ્વારા સ્થાપન પ્રમાણન
- વિભાગના કર્મચારીઓ દ્વારા સ્થાપનનું નિરીક્ષણ/મંજૂર કરવામાં આવ્યું
- પાઇપિંગ ઉત્પાદકની ઇન્સ્ટોલેશન ચેકલિસ્ટ્સ પૂર્ણ થઈ ગઈ છે, અને ઉત્પાદકને જરૂરી તાલીમ દર્શાવી આપવામાં આવી હતી

નવી ઇન્સ્ટોલ કરેલી સિસ્ટમ માટે નિયમ .03(1)(a)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ડિવિઝનના સૂચના ફોર્મ (CN-1260) નો ઉપયોગ કરીને ઇન્સ્ટોલેશન પૂર્ણ થયાના 30 દિવસની અંદર અને નિયમ .03(1)(g) દ્વારા જરૂરી સ્થિતિમાં કોઈપણ અનુગામી ફેરફાર માટે પૂર્ણ થયાના 30 દિવસની અંદર પ્રમાણપત્ર પદ્ધતિ સૂચવવી આવશ્યક છે. જો કે ડિવિઝન હાલમાં નિયમ .03(1)(d)1.(iii) હેઠળ મંજૂર કર્યા મુજબ, UST ઇન્સ્ટોલેશન સર્ટિફિકેશન ઇન્સ્પેક્શન કરતું નથી, તેમ છતાં, ઇન્સ્ટોલર્સને સ્થાનિક ડિવિઝન ફિલ્ડ ઓફિસનો સંપર્ક કરવા અને કામ શરૂ કરતા પહેલા બાંધકામ પ્રવૃત્તિઓ વિશે સૂચિત કરવાનો આગ્રહ રાખવામાં આવે છે. પૂર્વ-ઇન્સ્ટોલેશન નોટિફિકેશન ફોર્મ (CN-1288) નિયમો .03(1)(a)1. અને .02(1)(a) ની આવશ્યકતા મુજબ ઇન્સ્ટોલેશનના પંદર (15) દિવસ પહેલા સબમિટ કરવું આવશ્યક છે. વિભાગના કર્મચારીઓ સ્થાપિત કરેલ સાધનો, પાઇપિંગ પ્રકાર, રૂપરેખાંકન વગેરેને ચકાસવા માટે સ્થાપન પ્રક્રિયાનું નિરીક્ષણ અને એને રેકોર્ડ કરવાનું પસંદ કરી શકે છે.

UST સુવિધામાં પાઇપિંગ ઇન્સ્ટોલ કરતા પહેલા ઉત્પાદકોને ચોક્કસ તાલીમની પણ જરૂર પડી શકે છે. જો તાલીમની આવશ્યકતા હોય, તો નિયમ .02(1)(a) અને (b) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ, તે વિભાગને દર્શાવવું આવશ્યક છે, કે સ્થાપનારે આવશ્યક અભ્યાસક્રમ પૂર્ણ કર્યો છે અને તેમની તાલીમ હજુ પણ ચાલુ છે.

b. પાઇપિંગ નિર્માણના ધોરણો

નવેમ્બર 1, 2005 પછી સ્થાપિત તમામ પાઇપિંગ અન્ડરરાઇટર્સ લેબોરેટરી UL 971- "જ્વલનશીલ પ્રવાહી માટે બિન-ધાતુની ભૂગર્ભ પાઇપિંગ" માં સલામતી માટેના ધોરણને પૂરા કરવા આવશ્યક છે. પાઇપિંગ ઉત્પાદક દ્વારા ચિહ્નિત થયેલ હોવી જોઈએ અને તેમાં ઉત્પાદક અને ઉત્પાદન મોડલની માહિતી હોવી જોઈએ. જ્યારે તમામ જાણીતા પાઇપિંગ ઉત્પાદકો હાલમાં નવા પાઇપિંગ માટે આ ધોરણનું પાલન કરે છે, ત્યારે ટાંકીના માલિક/ઓપરેટર (મા/ઓ) પાસે આ માહિતીની ચકાસણી કરવા માટે દસ્તાવેજો હોવા આવશ્યક છે. ઇન્સ્ટોલ કરનારનું નિવેદન, ઉત્પાદકની ચેકલિસ્ટ અથવા ઇન્સ્ટોલેશન થવાના ફોટા આ જરૂરિયાતોને પૂરી કરે છે, જુઓ નિયમો .02(1)(b) અને .02(4)(b)1.

c. 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી થાપણ/બદલી કરેલ **UST** સિસ્ટમો

નિયમ .02(2)(b) માટે જરૂરી છે કે 24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછીના તમામ નવા UST પાઇપિંગ સ્થાપન/ફેરબદલીમાં ડબલ-વોલ્ડ પાઇપિંગ અને ગૌણ નિયંત્રણ (ટાંકી અને ડિસ્પેન્સર સમ્પ) હોય, અને લીક ડિટેક્શનની પ્રાથમિક પદ્ધતિ તરીકે મધ્યવર્તી દેખરેખ કરો (ઇલેક્ટ્રોનિક સેન્સરનો ઉપયોગ કરીને સમ્પનું સતત નિરીક્ષણ), નિયમો .02(1)(c), .02(6) અને .04(4)(c) જુઓ.

નિયમ .04(2)(b)2.(i)-(v) હેઠળ સલામત સક્શન માટેની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરતી પાઇપિંગ માટે ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખની જરૂર નથી.

માલિકો/ઓપરેટરો પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ માટે કોઈપણ વધારાની રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓ પસંદ કરી શકે છે જેમ કે લાઇન ચુસ્તતા ટેસ્ટિંગ, પરંતુ મધ્યવર્તી દેખરેખ તમામ નવા પાઇપિંગ ઇન્સ્ટોલેશનમાં હાથ ધરવામાં આવવું **જોઈએ** જે સુરક્ષિત સક્શન અથવા ગ્રેવિટિ ફીડ જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરતા નથી. મધ્યવર્તી દેખરેખ જરૂરિયાતો માટે ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.4 નો સંદર્ભ લો.

મોટર ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સર્સ કે જેને બદલવામાં આવે છે જેમાં શીયર વાલ્વની નીચે પાઇપિંગ ફરીથી ગોઠવવામાં આવે છે, તેણે નિયમ .02(6)(e) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ગૌણ નિયંત્રણ જરૂરિયાતોને પણ પૂરી કરવી જોઈએ.

d. પાઇપિંગ સમારકામ

વિભાગ, નિયમ .02(6)(c) અને (d) હેઠળ, પાઇપિંગ સમારકામ કરવાની મંજૂરી આપી શકે છે જેને ફેરબદલી ગણવામાં આવતી

નથી. નિયમ .02(6)(d)2 દ્વારા જરૂરી સમારકામ શરૂ કરતા પહેલા પાઇપિંગ સમારકામ માટેની વિનંતીઓ લેખિતમાં વિભાગને સોંપવી આવશ્યક છે. સિંગલ વોલ સ્ટીલ પાઇપિંગના વિભાગોના સમારકામને નિયમ .02(7)(c) દ્વારા મંજૂરી નથી. પાઇપિંગ સમારકામ નિયમો .02(1)(b) અને .02(7)(c) દ્વારા જરૂરી ઉત્પાદકના સ્પષ્ટીકરણો અનુસાર થવું જોઈએ. તમામ સમારકામ કરેલ પાઇપિંગ પૂર્ણ થયાના 30 દિવસની અંદર નિયમ .02(7)(d) અને (e) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

7. જરૂરિયાતો

સક્શન, ગ્રેવીટી ફીડ અને સાઇફન પાઇપિંગ

જો સક્શન પાઇપિંગ વાતાવરણીય દબાણ કરતા ઓછા દબાણ પર કામ કરે છે અને નીચેની લાક્ષણિકતાઓ ધરાવે છે, તો નિયમ .04(2)(b)2 દ્વારા કોઈ રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓ જરૂરી નથી:

- પૂરતો ઢોળાવ જેના લીધે જ્યારે સક્શન છોડવામાં આવે ત્યારે પાઇપમાંનું ઉત્પાદન ટાંકીમાં પાછું ડ્રેઇન કરી શકાઈ; અને,
- માત્ર એક જ ચેક વાલ્વ ધરાવે છે, જે ડિસ્પેન્સિંગ યુનિટમાં પંપની નીચે શક્ય તેટલું નજીક હોય છે.

જો સક્શન પાઇપિંગ સિસ્ટમને લીક ડિટેક્શન આવશ્યકતાઓમાંથી બાકાત ગણવામાં આવે તો, નિયમ .04(2)(b)2. માટે જરૂરી છે કે આ વિશિષ્ટતાઓની સાથે વાસ્તવમાં લાઇન ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવી હતી તે ચકાસવાની કોઈ રીત હોવી જોઈએ. વિભાગ ચકાસણી તરીકે ઇન્સ્ટોલેશન ચેકલિસ્ટ અને ફોટોગ્રાફ્સ અથવા અન્ય માધ્યમો સાથે નિર્માણ ઇન્સ્ટોલેશન ડ્રોઇંગને ધ્યાનમાં લઈ શકે છે. સલામત સક્શન સિસ્ટમ માટે, વિભાગ માટે ઇન્સ્ટોલેશન રેકોર્ડ્સ ઉપલબ્ધ હોવા જોઈએ જે દર્શાવે છે કે ડિસ્પેન્સરની નીચે તરત જ પાઇપિંગમાં માત્ર એક ચેક વાલ્વ ઉપલબ્ધ છે અથવા કોન્ટ્રાક્ટરનું સહી કરેલું સ્ટેટમેન્ટ તેની ચકાસણી કરે છે અને તેનું વર્ણન કરે છે કે કેવી રીતે નિર્ણય કરવામાં આવ્યો હતો.

સક્શન પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સમાં જોવા મળતા ચેક વાલ્વના પ્રકાર

યુનિયન ચેક વાલ્વ સુરક્ષિત સક્શન સિસ્ટમમાં ડિસ્પેન્સરની નીચે યુનિયનમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ છે	એન્ગલ ચેક વાલ્વ-સ્ટાન્ડર્ડ સક્શન સિસ્ટમમાં ટાંકીના ટોચ પર સ્થાપિત કરેલ છે	ઊભો ચેક વાલ્વ સુરક્ષિત સક્શન સિસ્ટમમાં ડિસ્પેન્સરની નીચે પાઇપિંગમાં સ્થાપિત કરેલ છે	ફુટ વાલ્વ-સ્ટાન્ડર્ડ સક્શન સિસ્ટમમાં ટાંકીના તળિયે સ્થાપિત કરેલ છે

જો સક્શન પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ આ તમામ ડિઝાઇન પરિમાણોને પૂર્ણ કરતી નથી, તો નીચેની રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓમાંથી એકનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે:

- લાઇન ચુસ્તતા ટેસ્ટિંગ ઓછામાં ઓછા દર ત્રણ (3) વર્ષે હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ. જ્યારે લાઇનમાં દબાણ તેના સામાન્ય ઓપરેટિંગ દબાણ કરતાં દોઢ ગણું હોય ત્યારે લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા 0.1 ગેલન પ્રતિ કલાક જેટલું નાનું લીક શોધવામાં સક્ષમ હોવું જોઈએ. લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણ વિશે વધુ માહિતી માટે જુઓ ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.5, દબાણયુક્ત પાઇપિંગ.
- માસિક આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR)

- માસિક મધ્યવર્તી દેખરેખ (IM)

SIR અને IM બંને માટે પાઇપિંગ માટે સમાન નિયમનકારી આવશ્યકતાઓ છે જેવી તેમા ટાંકીઓ માટે છે. આ પ્રકારના માસિક દેખરેખને લગતી વધુ માહિતી માટે અનુક્રમે ટેકનિકલ પ્રકરણો 3.3, *આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી* અને 3.4, *ગૌણ નિયંત્રણ અને મધ્યવર્તી દેખરેખ* જુઓ.

પ્રસંગોપાત ટાંકી સિસ્ટમ અન્ય પ્રકારની પાઇપિંગનો ઉપયોગ કરી શકે છે જે પરિસ્થિતિમાં સક્શન પાઇપિંગ કામ કરે છે. આ પ્રકારની પરિસ્થિતિઓમાં **ગ્રેવિટિ ફીડ** પાઇપિંગ અને **સાઇફન** અને **સાઇફન** આસિસ્ટ(એર બ્લીડર લાઇન) પાઇપિંગનો સમાવેશ થાય છે.

a. ગ્રેવિટિ ફીડ

ગ્રેવિટિ ફીડ પાઇપિંગ ટાંકી પ્રણાલીઓમાં જોવા મળે છે જ્યાં કચરો ધરાવતા પેટ્રોલિયમને ગુરુત્વાકર્ષણ પ્રવાહ દ્વારા ભૂગર્ભ ટાંકીમાં ખાલી કરવામાં આવે છે. આ સામાન્ય રીતે ખરાબ ઑઈલ ટાંકી સિસ્ટમમાં જોવા મળે છે જ્યાં ઑઈલને "હોપર" અથવા ડ્રેઇન ઉપકરણમાં ઓછી માત્રામાં (સામાન્ય રીતે એક સમયે 25 ગેલનથી ઓછું) ખાલી કરવામાં આવે છે અને ટાંકીમાં નીચે તરફ વહે છે. જો પાઈપની આખી લંબાઈમાં કોઈ ચેક વાલ્વ અથવા નીચલા વિભાગો ન હોય, તો તમામ પેટ્રોલિયમ, જેમાં કોઈ ચેક વાલ્વ ન હોય તેવા સક્શન પાઇપિંગની જેમ જ ટાંકીમાં વહેવું જોઈએ. **પરિણામે, ગ્રેવિટિ ફીડ પાઇપિંગને નિયમ .04(2)(b)2 ને અનુસરીને કોઈ રિલીઝને શોધવાની જરૂર રહેશે નહીં.**

b. સાઇફન પાઇપિંગ

સાઇફન પાઇપિંગ ટાંકી પ્રણાલીઓમાં જોવા મળે છે જ્યાં "સાઇફન બાર" સાથે બે અથવા વધુ ટાંકીઓ એકસાથે બહુવિધ (મેનીફોલ્ડ) કરવામાં આવે છે. જેમ જેમ એક ટાંકી ભરાય છે તેમ, ઈંધણને દબાણ દ્વારા બીજી ટાંકીમાં ધકેલવામાં આવશે. બાદમાં, જ્યારે "મુખ્ય" ટાંકીમાંથી ઈંધણ લેવામાં આવે છે, ત્યારે ઈંધણ બીજી ટાંકીમાંથી પાછું ખેંચવામાં આવશે અને ટાંકીઓ વચ્ચેનું ઈંધણ સ્તર પ્રમાણમાં સમાન હોવું જોઈએ. સામાન્ય કામગીરી દરમિયાન, આ સાઇફન પાઇપિંગ ટાંકીઓ વચ્ચે સાઇફન જાળવવા માટે સતત નકારાત્મક દબાણ હેઠળ હોય છે. જો સાઇફન પાઇપિંગમાં છિદ્ર બને છે, તો નકારાત્મક દબાણ ગાયબ થઈ જાય છે, અને ઈંધણ તરત જ ગુરુત્વાકર્ષણ દ્વારા દરેક ટાંકીમાં પાછું વહેશે એજ રીતે જેમ કોઈ ચેક વાલ્વ વગરના સક્શન પાઇપિંગમાં થાય છે. **પરિણામે, સાઇફન પાઇપિંગને નિયમ .04(2)(b)2ને મુજબ કોઈ રિલીઝ શોધની જરૂર પડશે નહીં.**

c. સાઇફન આસિસ્ટ

સાઇફન આસિસ્ટ પાઇપિંગ (એર બ્લીડર લાઇન) લાઇનમાંથી હવાને વેહતી કરીને સાઇફન પાઇપિંગ (બાર) માં નકારાત્મક દબાણ જાળવવામાં મદદ કરે છે. સબમર્સિબલ પંપના હેડ (જ્યાં નકારાત્મક દબાણ ઉત્પન્ન થાય છે) માંથી સાઇફન પાઇપિંગ (બાર) સાથે નાની કોપર ટ્યુબને જોડીને આવું કરવામાં આવે છે. જો એર બ્લીડર લાઇન ભરપાઈ કરી શકે તેવો એક નાનો છિદ્ર વિકસે તો પણ, સાઇફન જાળવવામાં આવશે અને પંપના સંચાલન દરમિયાન હવા (અથવા ભૂગર્ભ જળ) સાઇફન બાર**માં** ખેંચવામાં આવશે. જ્યારે પંપ ચાલવાનું બંધ કરે છે, ત્યારે સાઇફન ફરીથી ગાયબ થઈ જશે અને સક્શન પાઇપિંગની જેમ જ ઈંધણ ટાંકીઓમાં પાછું આવશે. **પરિણામે, સાઇફન આસિસ્ટ પાઇપિંગને કોઈ રિલીઝ શોધની જરૂર રહેશે નહીં. (સંદર્ભ: 13 ફેબ્રુઆરી, 1995 નો USEPA પત્ર: "સંદર્ભ : ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓને જોડતી સાઇફન બાર") જુઓ https://www.epa.gov/sites/production/files/2014-11/documents/compend-rd.pdf.**

8. રેકોર્ડની જાળવણી

સૌથી તાજેતરના લાઇન ટાઇટનેસ ટેસ્ટિંગના પરિણામો, જો લાગુ હોય તો, ઓછામાં ઓછા ત્રણ વર્ષ માટે અથવા આગલું પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવે ત્યાં સુધી જાળવવા આવશ્યક છે, જુઓ નિયમ .04(2)(b)2.

જો SIR અથવા IM માસિક દેખરેખ માટે હાથ ધરવામાં આવે છે, તો પરિણામો ઓછામાં ઓછા બાર મહિના માટે જાળવવા જોઈએ, જુઓ નિયમો .03(2)(b)11. અને .04(5)(b).

સાઇટ પર કાયમી રૂપે સ્થિત રિલીઝ શોધ સાધનોના તમામ માપાંકન, જાળવણી અને સમારકામના રેકોર્ડ સર્વિસિંગ કાર્ય પૂર્ણ થયા પછી ઓછામાં ઓછા એક વર્ષ સુધી જાળવવા આવશ્યક છે. રિલીઝ શોધ સાધનો ઉત્પાદક દ્વારા પૂરી પાડવામાં આવેલ આવશ્યક માપાંકન અને જાળવણીના કોઈપણ શેડ્યૂલને ઇન્સ્ટોલેશનની તારીખથી પાંચ (5) વર્ષ સુધી જાળવી રાખવું આવશ્યક છે, જુઓ નિયમો .03(2)(b)11 અને .04(5)(a).

UST સિસ્ટમના સમારકામના રેકોર્ડ્સ UST સિસ્ટમની લાઇફ માટે જાળવવા આવશ્યક છે. રેકોર્ડ્સ UST સાઇટ પર હાજર રાખવા જોઈએ અને ડિવિઝન દ્વારા નિરીક્ષણ માટે તરત જ ઉપલબ્ધ હોવા જોઈએ, અથવા સરળતાથી ઉપલબ્ધ વૈકલ્પિક સ્થળ પર અને વિનંતી પર ડિવિઝનને નિરીક્ષણ માટે પ્રદાન કરવામાં આવશે, જુઓ નિયમો .03(2). અને .02(7).

માલિકી ટ્રાન્સફર વખતે, UST સિસ્ટમના વેચાણ સહિત, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી, રિપોર્ટ બનાવવાની અને રેકોર્ડ રાખવાની જરૂરિયાતોને સંતોષવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની નકલો, માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે USTના નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે, જુઓ નિયમ .03(2)(d).

9. રિપોર્ટિંગ

નીચેનામાં શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ છે અને 72 કલાકની અંદર જાણ કરવામાં આવશે:

- IM અથવા SIR સંબંધિત કોઈપણ શંકાસ્પદ રીલીઝ ના પરિણામો. નિયમો .04(4)(c) અને .04(4)(d) જુઓ.
- કોઈપણ નિષ્ફળ લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણના પરિણામો. .04(1)(b) અને .05(1)(a)3.(i). નિયમો જુઓ

માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમના વધુ રિલીઝને રોકવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ અને આગ, વિસ્ફોટ અને વરાળના જોખમોને ઓળખવા અને ઘટાડવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ. માલિકો અને/અથવા ઑપરેટરોએ ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગનું સમારકામ અથવા બદલવું જોઈએ અને સુધારાત્મક કાર્યવાહી શરૂ કરવી જોઈએ, જો સિસ્ટમ, ટાંકી અથવા ડિલિવરી પાઇપિંગ માટેના પરીક્ષણ પરિણામો સૂચવે છે કે નિયમ .06(3) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ લીક અસ્તિત્વમાં છે.

ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.7

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ 1
2. હેતુ....1
3. સત્તામંડળ 1
4. પ્રયોજ્યતા....1
5. પરિભાષા 1
6. પરિચય....2
7. વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ....2
8. નોન-વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ....4
9. ખાલી ટાંકીઓ 6
10. સલામત સક્શન પાઇપિંગ માટે ઉપરના ખાલી ભાગ ટાંકી પરીક્ષણનો ઉપયોગ 8
11. ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ સાથે સંકળાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ....8
    a. ટાંકીની બહાર પાણીનું સ્તર યોગ્ય રીતે નિર્ધારિત થતું નથી....8
    b. પરીક્ષણ ન્યુનત્તમ પરીક્ષણ દબાણ/શૂન્યાવકાશ સ્તરો પર હાથ ધરવામાં આવતું નથી....9
    c. પાણીના પ્રવેશને શોધવો 9
    d. ખાલી ભાગનું/ટાંકીની માત્રા તૃતીય પક્ષ પ્રમાણપત્ર માટે પ્રમાણ થી વધી ગયું છે....9
    e. પરીક્ષણ પદ્ધતિનો ઉપયોગ સમર્થિત નથી 9
12. જરૂરિયાતો....9
13. રેકોર્ડની જાળવણી....10
14. રિપોર્ટિંગ 10

સંદર્ભો....11

પરિશિષ્ટ 1 12

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ વિભાગ અને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું સંરક્ષણ વિભાગ

ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.7
ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ તકનીકી પ્રકરણનો હેતુ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) નિયમો અનુસાર પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીના પ્રીસીજન પરીક્ષણ માટે આવર્તન અને કામગીરીના ધોરણો માટેની નિયમનકારી આવશ્યકતાઓને સમજવામાં ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓના વિભાગના (ડિવિઝન) સ્ટાફને મદદ કરવાનો છે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ જાહેર કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર હંમેશા ઉપલબ્ધ રહેશે.

3. સત્તામંડળ

આ દસ્તાવેજમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો પ્રકરણ 0400-18-01માં સમાયેલ છે અને ટેનેસી રાજ્ય સચિવની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

4. પ્રયોજ્યતા

ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણનો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે નવી ટાંકી ઇન્સ્ટોલેશન, સમારકામ પછી અને રિલીઝ તપાસ કર્યા પછી થાય છે.

જ્યારે નિયમો .04(2)(a) and.04(3)a. દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ચોક્કસ પ્રકારના મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ સાથે સંયોજનમાં કરવામાં આવે ત્યારે જ ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણનો ઉપયોગ રિલીઝ શોધ માટે થઈ શકે છે. આ માર્ગદર્શિકાના પ્રકરણ 3.1 માં મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ આવરી લેવામાં આવ્યું છે.

5. પરિભાષા

સંતુલન - એવી સ્થિતિ જેમાં ટાંકીનું આંતરિક દબાણ ટાંકીની બહારના પાણીના દબાણની બરાબર હોય છે. જ્યારે સંતુલન હોય ત્યારે ટાંકીના પરીક્ષણો કરી શકાતા નથી.

લીક દર:

- **પ્રેરિત** - વાસ્તવિક લીક દર, ગેલન પ્રતિ કલાક (જીપીએચ), મૂલ્યાંકન ડેટા સેટમાં રજૂ કરવામાં આવે છે, જેની સામે આપેલ પદ્ધતિના પરિણામોની સરખામણી કરવામાં આવશે.

- **માપણી** - જીપીએચ માં એક સકારાત્મક સંખ્યા, પરીક્ષણ ઉપકરણ દ્વારા માપવામાં આવે છે જે ટાંકી સિસ્ટમમાંથી બહાર નીકળતા ઉત્પાદની માત્રા દર્શાવે છે. નકારાત્મક સંખ્યા સૂચવે છે કે ટાંકીમાં કંઈક ઉમેરવામાં આવી રહ્યું છે. સિસ્ટમનું પ્રદર્શન વાસ્તવિક પ્રેરિત લીક દર સાથે માપવામાં આવેલ લીક દર કેટલી સારી રીતે સરખાવવામાં આવે છે તેના પર આધારિત છે.
- **ગણતરી કરેલ** - એક સકારાત્મક સંખ્યા, જીપીએચ માં, TTT પદ્ધતિ દ્વારા અનુમાનિત અને ટાંકીમાંથી બહાર નીકળતા ઉત્પાદની માત્રા દર્શાવે છે. નકારાત્મક લીક દર ટાંકીમાં પાણી લીક થવાના કારણે, ખોટા માપન અથવા અન્ય કારણોથી પરિણમી શકે છે.

ટાંકીમાં રહેલ પાણી - ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી ખાડામાં સમાયેલું પાણી. આ પાણીનો વિસ્તાર સામાન્ય રીતે સ્થાનિક ભૂગર્ભજળ સ્તર કરતાં છીછરો હોય છે. ટાંકીમાં પાણીનું સ્તર, ટાંકીમાં સાચવાયેલ લેવલનું ઓબસર્વેશન વેલ અથવા અન્ય યોગ્ય પદ્ધતિ (જેમ કે જમીનની સપાટીથી ટાંકીમાં દાખલ કરવામાં આવે ત્યારે પાણીનું હાજર પ્રમાણ નક્કી કરવામાં સક્ષમ હાથની તપાસ)માં સ્તરને માપવા દ્વારા મેળવવામાં આવે છે.

નેટ દબાણ - ટાંકીમાં દબાણ અને પાણીને કારણે ટાંકીની બહારની સપાટી પરના દબાણ વચ્ચેનો તફાવત. જો નેટ દબાણ પોઝિટિવ હોય, તો ટાંકીમાં પાણીના કારણે દબાણ તેના કરતા વધારે છે. જો નેટ દબાણ નેગેટિવ હોય, તો પાણીને કારણે ટાંકીમાં દબાણ તેના કરતા ઓછું હોય છે.

નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ધરાવે છે - UST સિસ્ટમના તે ભાગો જે પેટ્રોલિયમના સંગ્રહ, પરિવહન અથવા વિતરણ માટે રચાયેલ છે.

સીમા(થ્રેશોલ્ડ) - એક મૂલ્ય છે, જે સામાન્ય રીતે 0.05 જીપીએચ હોય છે, જે પરીક્ષણ પદ્ધતિ માટે તૃતીય-પક્ષ પ્રમાણપત્ર દ્વારા સ્થાપિત કરવામાં આવે છે અને તે જાહેર કરે છે કે જો ચુસ્તતા પરીક્ષણ દરમિયાન લીક હોય છે. જો પરીક્ષણ પરિણામ પદ્ધતિના થ્રેશોલ્ડની બરાબર અથવા તેનાથી વધે તેવું ઓછું અથવા વધુ સૂચવે છે તો ટાંકી સિસ્ટમને ટાઈટ જાહેર કરવી જોઈએ નહીં.

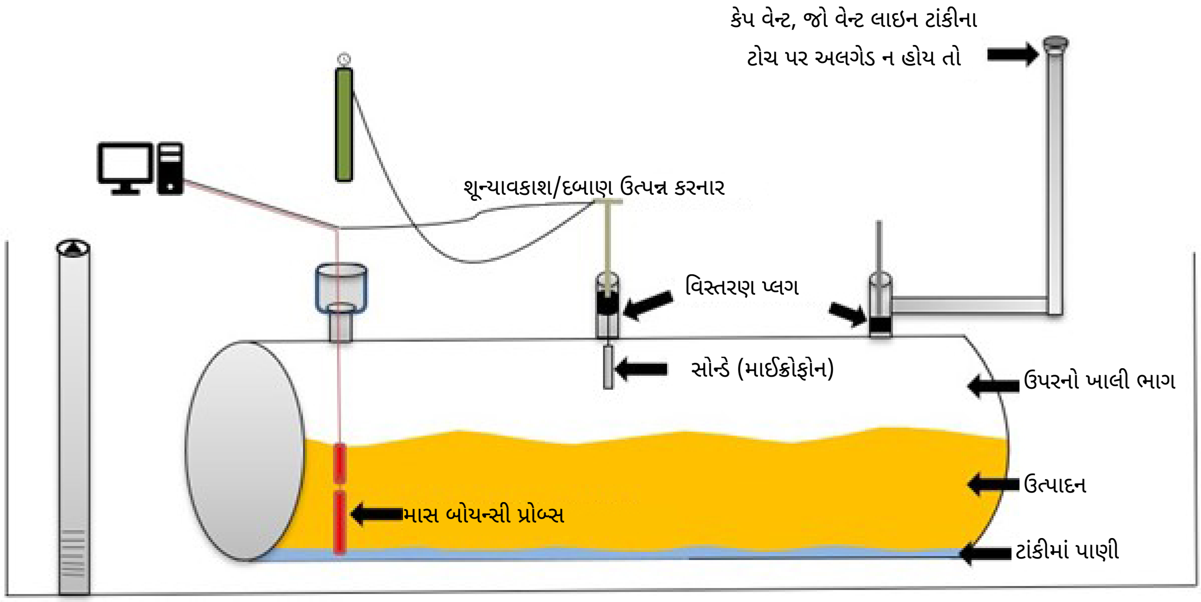
6. પરિચય

ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણના પ્રાથમિક ઉપયોગોમાં માલિક/ઓપરેટરોને તેમની ટાંકીનું નિરીક્ષણ કરવાની વધુ ચોક્કસ પદ્ધતિ પ્રદાન કરવી અથવા ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમની પૂર્ણતાની પુષ્ટિ કરવામાં મદદ કરવાનો સમાવેશ થાય છે. જ્યારે ટાંકી દબાણ અથવા શૂન્યાવકાશ હેઠળ મૂકવામાં આવે છે ત્યારે સામાન્ય રીતે સોન્ડે (માઈક્રોફોન) નો ઉપયોગ કરીને ટાંકીના ખાલી અથવા બાકીના ભાગનું પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે. ટાંકીના પ્રવાહી ભાગનું સામાન્ય રીતે વોટર સેન્સર (નોન-વોલ્યુમેટ્રિક પદ્ધતિ) અથવા માસ બોયન્સી પ્રોબ (વોલ્યુમેટ્રિક પદ્ધતિ) વડે પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે. ટાંકીના પ્રવાહી અને ઉપરના ખાલી બંને ભાગોનું અલગથી પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે સિવાય કે તે ખાતરી કરી શકાય કે પાણી ટાંકીના બાહ્ય ભાગ સાથે સંપર્કમાં નથી.

7. વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ

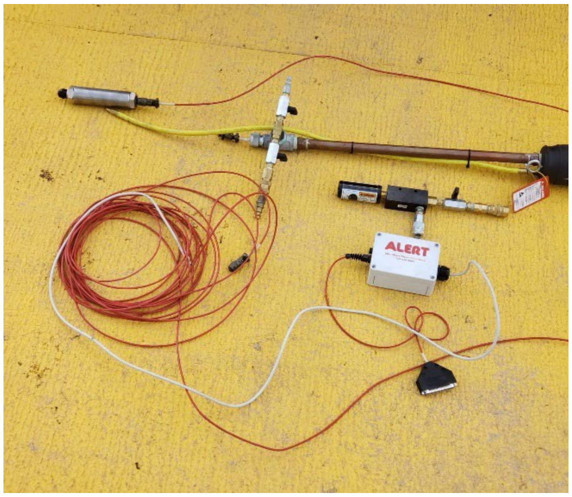
વોલ્યુમેટ્રિક ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓમાં અન્ડરફિલ (અલ્ટ્રાસોનિક પ્રોબ્સ, માસ બોયન્સી ફ્લોટ્સ, મેગ્નેટોસ્ટ્રિક્ટીવ પ્રોબ્સ, વિઝ્યુઅલ રોબોટિક વગેરે) અને હવે જૂની ઓવરફિલ (100% ક્ષમતાથી ઉપર ભરેલી ટાંકી) નો સમાવેશ થઈ શકે છે. અન્ડરફિલ માસ બોયન્સી પદ્ધતિ ટેનેસીમાં વપરાતી સૌથી સામાન્ય વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિ છે. ટેનેસીમાં લેઇટન ઓ'બ્રાયનનું વેટ પરીક્ષણ, પુરપોરા અલર્ટ અને ટેન્કનોલોજીના કોમ્પ્યુટરાઇઝ્ડ પરીક્ષણનો સામાન્ય રીતે માસ બોયન્સીની પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.

વોલ્યુમેટ્રિક પદ્ધતિથી ટાંકીના પ્રવાહી ભાગનું પરીક્ષણ સમયની સાથે માત્રામાં થતા ફેરફારોને માપવા દ્વારા કાર્ય કરે છે. મોટાભાગના વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણો આંશિક રીતે ભરેલી ટાંકીઓ પર હાથ ધરવામાં આવે છે અને ઘણી વખત ટાંકીમાં ઓછામાં ઓછા ઉત્પાદનની જરૂર પડે છે. વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ ગુણાત્મક લીક દરનું પરિણામ આપે છે. વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓમાં એ પણ જરૂરી છે કે ટાંકીના ઉપરના ખાલી ભાગને સોન્ડેનો ઉપયોગ કરીને અલગથી પરીક્ષણ કરવામાં આવે.



આકૃતિ 1. વોલ્યુમેટ્રિક માસ બોયન્સી ટાંકી પરીક્ષણ

ટાંકીના ઉપરના ખાલી ભાગને ચકાસવા માટે સોન્ડેનો ઉપયોગ જરૂરી છે. જો કોઈ ટાંકી પાણી સંગ્રહ સ્તરની માહિતી ઉપલબ્ધ ન હોય તો પરીક્ષણ પદ્ધતિને અલગ-અલગ ઉત્પાદન ઊંચાઈ પર અથવા અલગ ટાંકીના દબાણ પર બે પરીક્ષણોની જરૂર પડી શકે છે.

	
એલર્ટ 8200 અંડરફિલ (ટાંકીનો પ્રવાહી ભાગ) પરીક્ષણ સાધનો જેમાં માસ બોયન્સી પ્રોબ્સ અને લોડ સેલનો સમાવેશ થાય છે.	એલર્ટ 8200 ઉપરનો ખાલી ભાગના (ટાંકીનો ખાલી ભાગ) પરીક્ષણ સાધનો જેમાં વિસ્તરણ પ્લગ, શૂન્યાવકાશ/દબાણ ઉત્પન્ન કરનાર અને સોન્ડેનો સમાવેશ થાય છે.

8. નોન-વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ

શૂન્યાવકાશ અને ટ્રેસર પદ્ધતિઓ સહિત નોન-વોલ્યુમેટ્રિક ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ, પોટેન્શિયલ લીક અસ્તિત્વમાં છે કે કેમ તે શોધવા માટે વોલ્યુમેટ્રિક માપન સિવાયના સિદ્ધાંતોનો ઉપયોગ કરે છે. નોન-વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ ફક્ત "પાસ" અથવા " નાપાસ" તરીકે ગુણાત્મક પરિણામો આપશે.

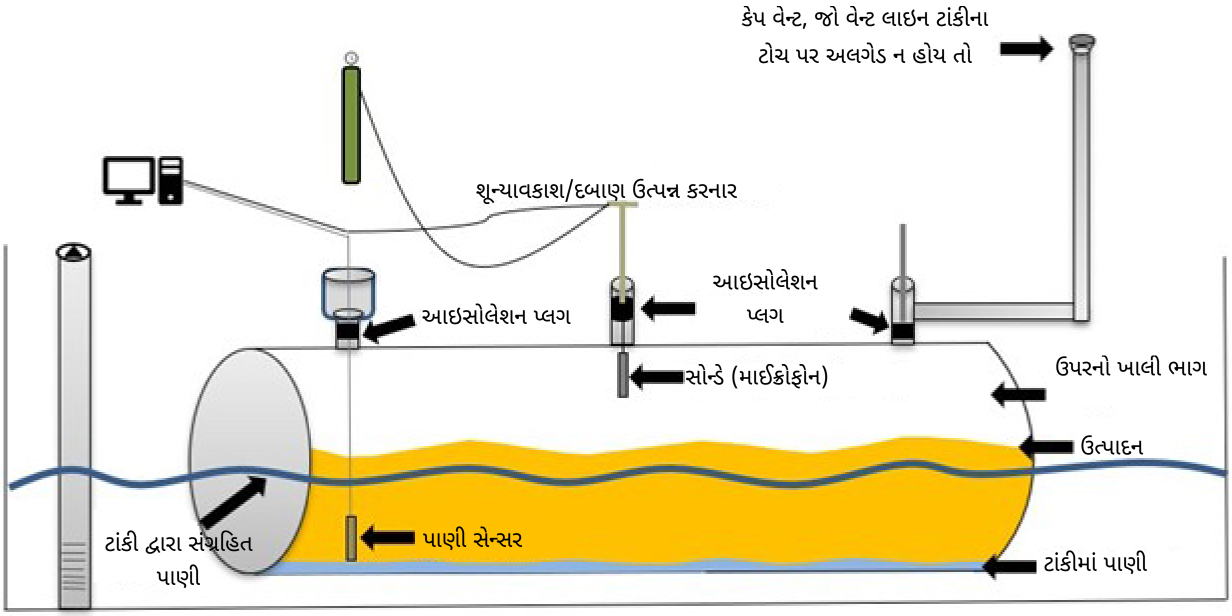
એસ્ટાબ્રુકનું EZY 3 લોકેટર પ્લસ, ટ્રાએંગલની ઉલ્લેજ પરીક્ષણ, ટેન્કનોલોજીની વેક્યુટેક્ટ, લેઇટન ઓ'બ્રાયનની ડ્રાય પરીક્ષણ, અને મેસા એન્જીનીયરીંગનું 2-D પરીક્ષણ સામાન્ય રીતે ટેનેસીમાં વપરાય છે. આ પધ્ધતિઓ ટાંકીના ઉપરના ખાલી ભાગમાં પ્રવેશતી હવા અથવા ટાંકીના પ્રવાહી ભાગમાંથી હવાના પરપોટાને સાંભળવા માટે ટાંકી પર લાગુ શૂન્યાવકાશનો ઉપયોગ કરે છે. આધારરેખાનું રીડિંગ સૌપ્રથમ વાતાવરણીય દબાણ પર રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે, ત્યારબાદ શૂન્યાવકાશ હેઠળ બીજું રીડિંગ નોંધવામાં આવે છે. ડેટાના બે સેટના પરીક્ષણ પરિણામો નક્કી કરવા માટે પદ્ધતિના કમ્પ્યુટર પ્રોગ્રામ અથવા ટેકનિશિયન દ્વારા વિશ્લેષણ કરવામાં આવે છે.

પાણીના સ્તરના સેન્સરને ઉત્પાદકની સૂચના અનુસાર પ્રમાણબદ્ધ કરવાની જરૂર છે. આ સેન્સર્સનો ઉપયોગ ટાંકીમાં પાણીના પ્રવેશને જાણવા માટે કરવો આવશ્યક છે જો:

- પાણીના સ્તરના માપન (ટાંકીમાં પાણી માપવા દ્વારા નક્કી કર્યા મુજબ ઓબ્ઝર્વેશન વેલ અથવા સોઇલ પ્રોબ) સૂચવે છે કે પાણી ટાંકીના બાહ્ય ભાગ સાથે સંપર્કમાં છે (આકૃતિ 2); અથવા
- પાણીની ઊંડાઈ નક્કી કરી શકાતી નથી (આકૃતિ 3).

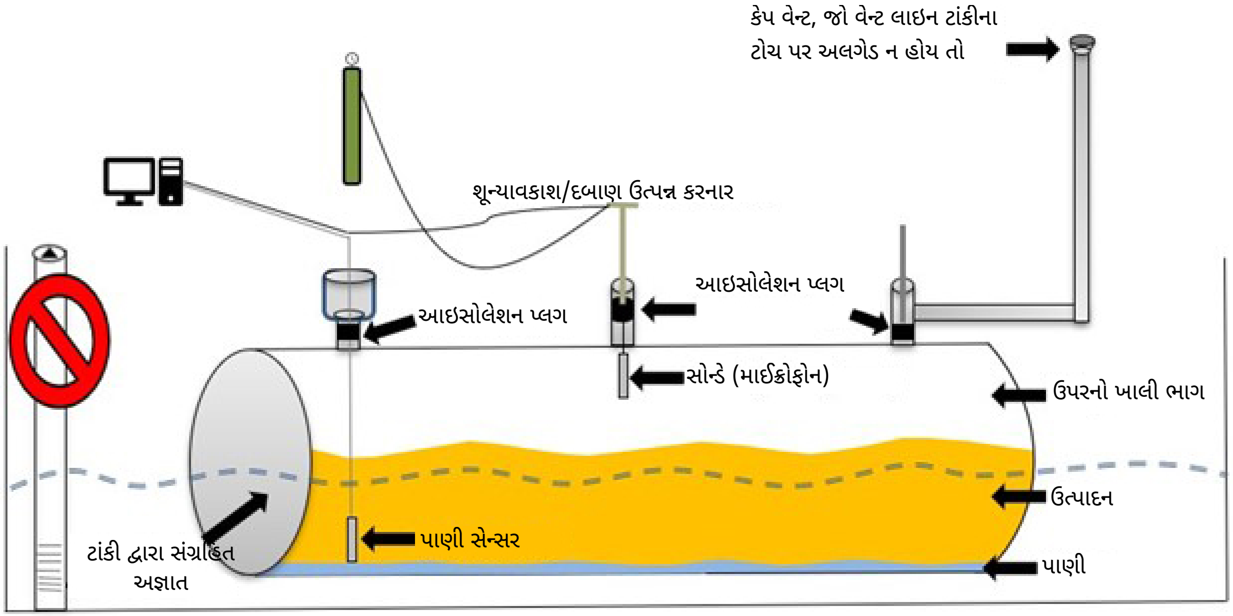
પુરપોરા અલર્ટ 8200 સોન્ડે અને ટેન્કોલોજીની ક્વિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ પણ ત્યારે જ થઈ શકે છે જો પાણી ટાંકીના બાહ્ય ભાગ સાથે સંપર્કમાં ન હોય. નીચે આકૃતિ 4 જુઓ.

ટ્રેસર પદ્ધતિઓ ટાંકીમાં મૂકવામાં આવેલા રાસાયણિક માર્કરનો ઉપયોગ કરે છે અને પછી ટાંકીની બહાર તેની હાજરી તપાસે છે. જો ટાંકી લીક થઈ રહી હોય, તો રાસાયણિક માર્કર, એક અસ્થિર પ્રવાહી, ટાંકીની બહાર મળી આવશે.



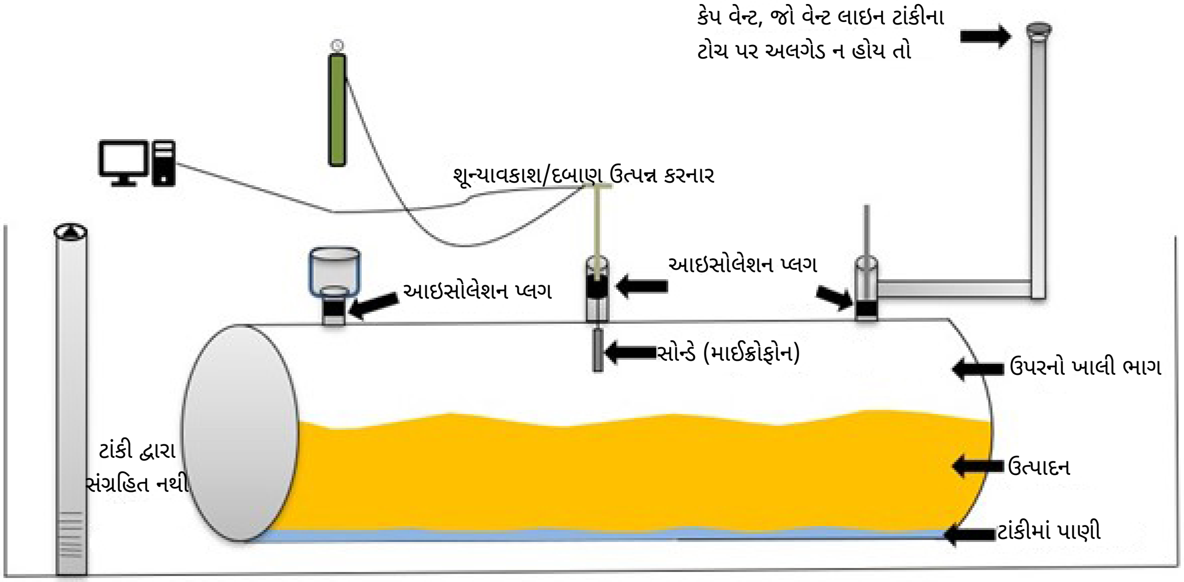
આકૃતિ 2. ટાંકીના સંપર્કમાં ટાંકી પાણીને સંગ્રહી રાખે છે

નોન-વોલ્યુમેટ્રિક ટાંકી પરીક્ષણ સેટઅપ ટાંકીના બાહ્ય ભાગ સાથે સંપર્કમાં રહેલ પાણીને ટાંકી સંગ્રહી રાખે છે. પદ્ધતિના પાણીના સેન્સરનો ઉપયોગ જરૂરી છે.



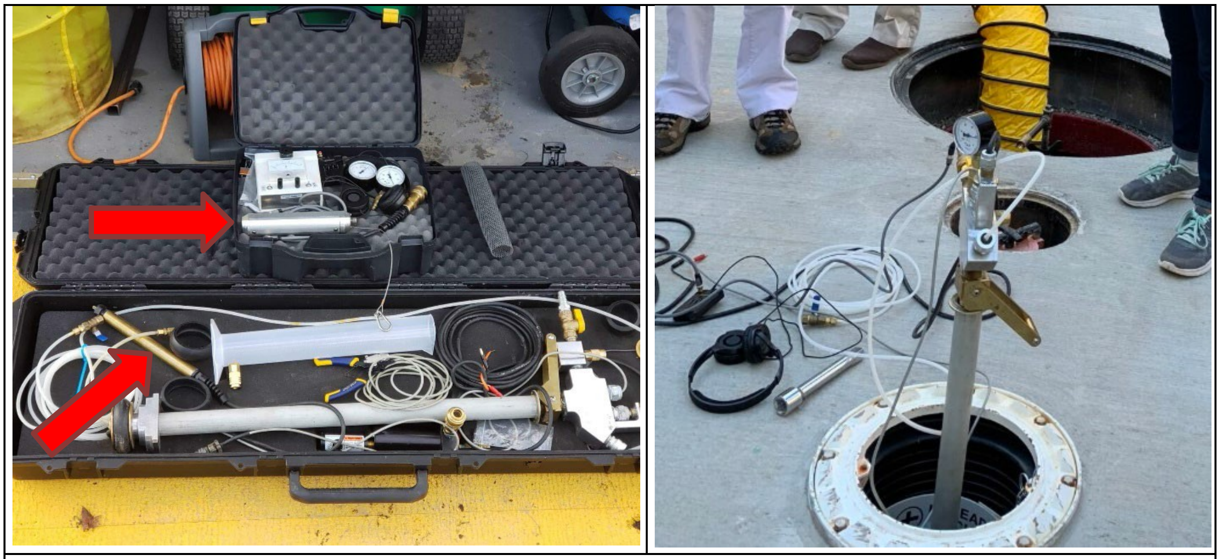
આકૃતિ 3. ટાંકી દ્વારા સંગ્રહિત અજ્ઞાત

નોન-વોલ્યુમેટ્રિક ટાંકી પરીક્ષણ સેટઅપ જ્યાં પદ્ધતિના પાણીના સેન્સરનો ઉપયોગ જરૂરી છે.



આકૃતિ 4. ટાંકીના બાહ્ય ભાગના સંપર્કમાં ટાંકી પાણીને સંગ્રહી રાખતી નથી

નોન-વોલ્યુમેટ્રિક ટાંકી પરીક્ષણ સેટઅપ જ્યાં પદ્ધતિના પાણીના સેન્સરનો ઉપયોગ જરૂરી **નથી**.



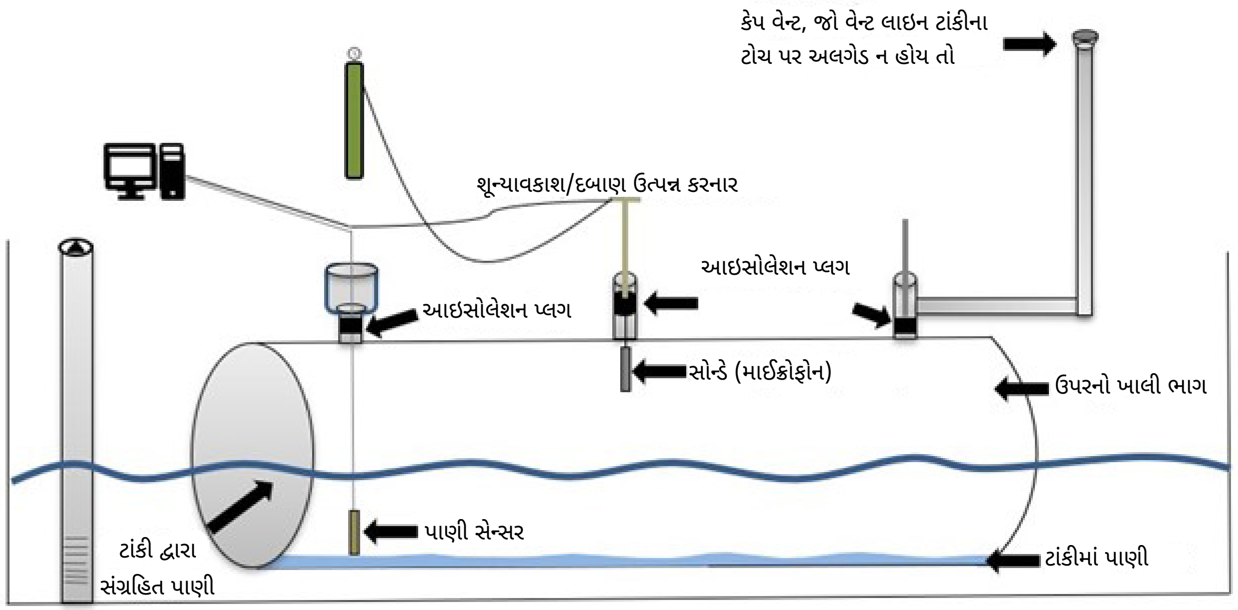
મેસા એન્જીનીયરીંગના 2-D પરીક્ષણ સાધનો ઉપર ચિત્રમાં છે. ઉપર ડાબી બાજુના ફોટામાં સોન્ડે (ઉપરનો એરો) અને પાણીના સેન્સર (નીચેનો એરો) પર ધ્યાન આપો.

9. ખાલી ટાંકીઓ

ખાલી ટાંકીઓનું પરીક્ષણ કરવા માટે કેટલીક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ તૃતીય પક્ષ દ્વારા પ્રમાણિત છે. નોન-વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ ટાંકીના ખાલી ભાગની ચુસ્તતા નક્કી કરવા માટે ઉલ્લેજ પરીક્ષણોનો ઉપયોગ કરે છે. ઉલ્લેજ પરીક્ષણો એ જ પરીક્ષણ સિદ્ધાંતોનો ઉપયોગ કરે છે જે અગાઉના વિભાગમાં ચર્ચા કરાયેલ બિન-વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પર લાગુ થાય છે. આ પદ્ધતિઓ ટાંકીના ઉપરના ખાલી ભાગમાં પ્રવેશતી અથવા બહાર નીકળતી હવાના અવાજને સાંભળવા માટે ટાંકી પર શૂન્યાવકાશ અથવા દબાણ લાગુ કરે છે.

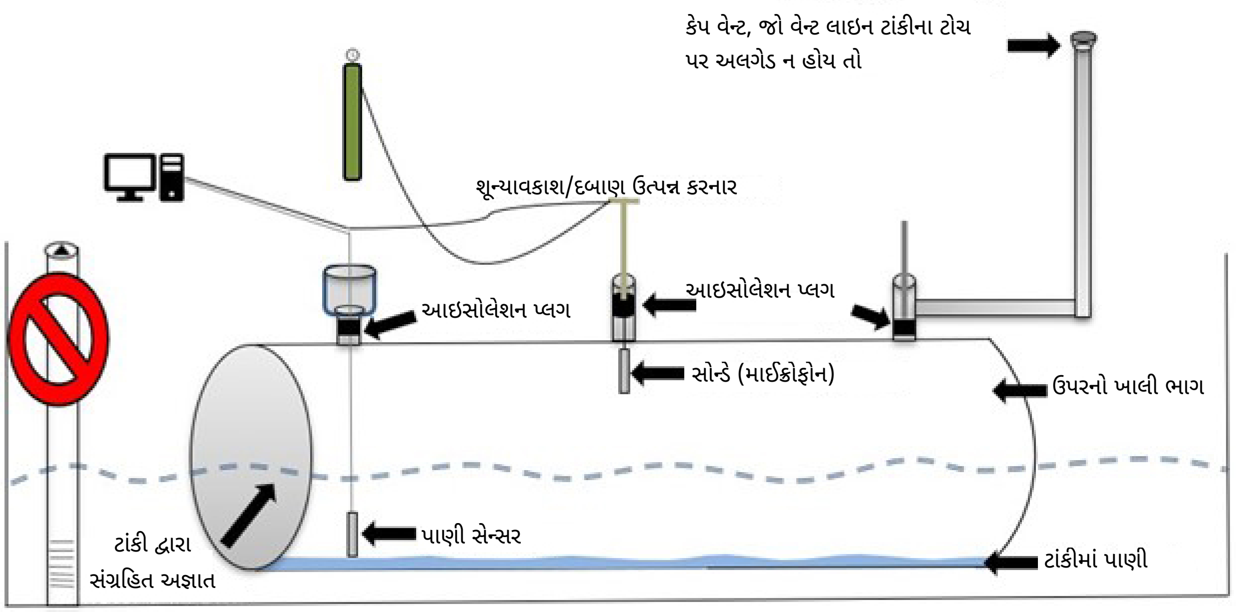
જો ટાંકી દ્વારા સંગ્રહિત પાણી ટાંકીના બાહ્ય ભાગ સાથે સંપર્કમાં હોય અથવા ટાંકી દ્વારા સંગ્રહિત પાણી નક્કી કરી શકાતું નથી, તો બિન-વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિ જરૂરી છે. નીચે આકૃતિ 5 અને 6 જુઓ.

જો ટાંકી દ્વારા સંગ્રહિત પાણી ખાલી ટાંકીના બહારના ભાગ સાથે સંપર્કમાં ન હોય, તો ટાંકીના પ્રવાહી ભાગમાં પરીક્ષણની જરૂર પડી શકે નહીં. નીચે આકૃતિ 7 જુઓ. પરીક્ષણની આવશ્યકતાઓનું પાલન થાય છે તેની ખાતરી કરવા માટે પરીક્ષણ પદ્ધતિના નેશનલ વર્ક ગ્રુપ ઓન લીક ડિટેક્શન ઈવેલ્યુએશન (National Work Group on Leak Detection Evaluation, NWGLDE) લિસ્ટિંગનો સંદર્ભ લો.



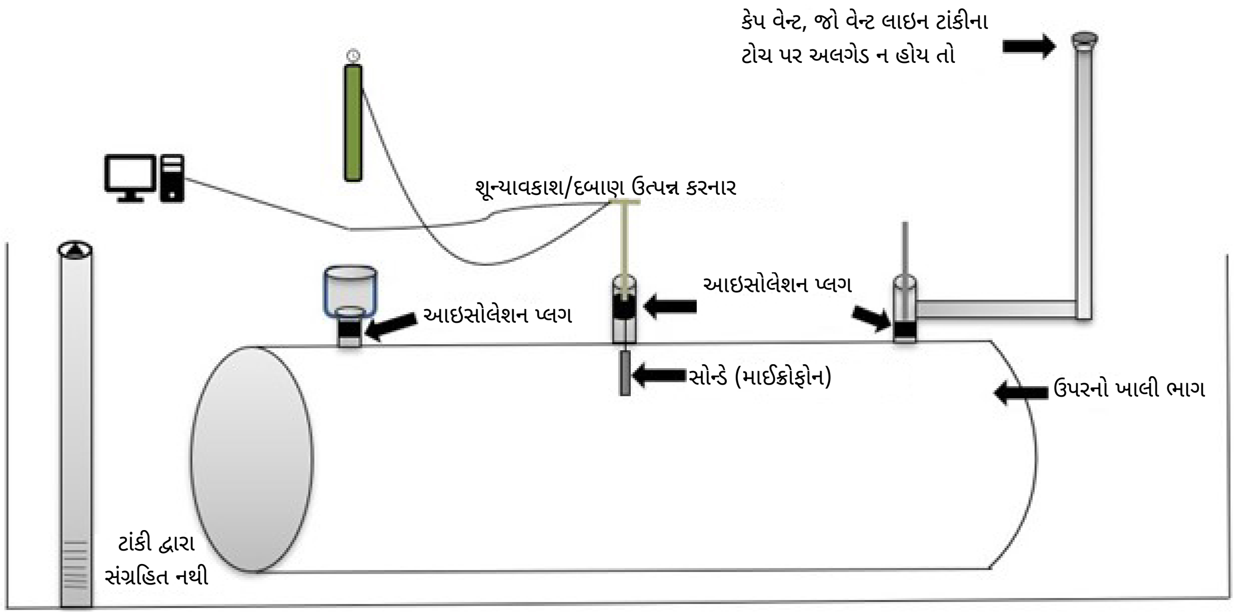
આકૃતિ 5. ટાંકીના બાહ્ય ભાગ સાથે સંપર્કમાં રહેલ પાણીને ટાંકી દ્વારા સંગ્રહિત પાણી સાથે ખાલી અથવા ખાલી ભાગનું પરીક્ષણ સેટઅપ

પદ્ધતિના પાણીના સેન્સરનો ઉપયોગ જરૂરી છે.



આકૃતિ 6. ટાંકી દ્વારા સંગ્રહિત અજ્ઞાત પાણી સાથે ખાલી અથવા ખાલી ભાગનું પરીક્ષણ સેટઅપ

પદ્ધતિના પાણીના સેન્સરનો ઉપયોગ જરૂરી છે.



આકૃતિ 7. ટાંકીના બાહ્ય ભાગ સાથે સંપર્કમાં રહેલ પાણીને ટાંકી દ્વારા સંગ્રહિત રાખવામાં ન આવેલ પાણી સાથે ખાલી અથવા ખાલી ભાગનું પરીક્ષણ સેટઅપ

પાણીના સેન્સરની જરૂર નથી.

10. સલામત સક્શન પાઇપિંગ માટે ઉપરના ખાલી ભાગ ટાંકી પરીક્ષણનો ઉપયોગ

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને અમેરિકન, અથવા પ્રમાણભૂત, સક્શન સિસ્ટમ્સનું ટાંકીથી અલગથી પરીક્ષણ થવું જોઈએ. જો પ્રવાહીનું સ્તર પાઇપિંગ પ્રવેશથી નીચે હોય તો સલામત સક્શન પાઇપિંગનું પરીક્ષણ ટાંકીના પરીક્ષણના ઉપરના ખાલી ભાગ દરમિયાન કરી શકાય છે. જ્યારે ઉત્પાદ સુરક્ષિત સક્શન સિસ્ટમ પર સક્શન પાઇપિંગના પ્રવેશની ઉપર હોય, ત્યારે ટાંકી પર મૂકવામાં આવેલ શૂન્યાવકાશ અથવા દબાણ પાઇપિંગમાં સ્થાનાંતરિત થશે નહીં. પાઇપિંગ ઇનલેટની ઉપરનું પ્રવાહી સ્તર ટાંકીને પાઇપિંગથી અલગ કરે છે. ટાંકી પરીક્ષણમાં પાઇપિંગ શામેલ છે કે નહીં તે ચકાસવા માટે પરીક્ષકે ડિસ્પેન્સરના હવા દૂર કરનાર પર વેક્યૂમ/દબાણ રીડિંગ્સનું નિરીક્ષણ કરવું જોઈએ. વધારાની માહિતી માટે ટેકનિકલ પ્રકરણો 3.5 દબાણયુક્ત પાઇપિંગ અને 3.6 સક્શન, ગ્રેવીટી ફીડ અને સાઇફન પાઇપિંગ જુઓ.

11. ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ સાથે સંકળાયેલી સામાન્ય સમસ્યાઓ

a. ટાંકીની બહાર પાણીનું સ્તર યોગ્ય રીતે નિર્ધારિત થતું નથી

ટાંકી ખોદકામ બેકફિલમાં પાણીનું સ્તર નિયમ .04(3)(b)(ii) અને .04(1)(a)5 અનુસાર ટાંકીના ખોદકામ બેકફિલમાં ઓબસર્વેશન વેલ અથવા સોઇલ પ્રોબનો ઉપયોગ કરીને નક્કી કરવું આવશ્યક છે. જો પાણીનું સ્તર નિર્ધારિત કરી શકાતું નથી, તો વિવિધ પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓની જરૂર પડી શકે છે. પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ અને દબાણ/શૂન્યાવકાશ સ્તરો ટાંકીમાં પાણીના સ્તરથી સીધું પ્રભાવિત થાય છે; ખાસ કરીને, જો પાણી ટાંકીના સંપર્કમાં આવે છે અથવા જો પાણીનું સ્તર નક્કી કરી શકાતું નથી.

કેટલીક વોલ્યુમેટ્રિક પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ, જેમ કે લેઇટન ઓ' બ્રાયન અને એલર્ટની અંડરફિલ પદ્ધતિ, જો સંગ્રહિત પાણીની ટાંકીમાં ઊંડાઈ નક્કી કરી શકાતી નથી, તો અલગ-અલગ ઉત્પાદનની ઊંચાઈએ અથવા પરીક્ષણ દબાણ પર બે પરીક્ષણો કરવા જરૂરી છે. નોન-વોલ્યુમેટ્રિક પદ્ધતિઓ માટે પરીક્ષણ દરમિયાન પાણીના પ્રવેશને જાણવા માટે પદ્ધતિના પાણીના સેન્સરનો ઉપયોગ કરવાની જરૂર પડી શકે છે. યોગ્ય પાણી પરીક્ષણ પ્રક્રિયા અનુસરવામાં આવી રહી છે તેની ખાતરી કરવા માટે હંમેશા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓની NWGLDE સૂચિનો સંદર્ભ લો.

b. પરીક્ષણ ન્યુનત્તમ પરીક્ષણ દબાણ/શૂન્યાવકાશ સ્તરો પર હાથ ધરવામાં આવતું નથી

પરીક્ષણ દબાણ અને શૂન્યાવકાશ સ્તરો સામાન્ય રીતે પરીક્ષણ પદ્ધતિ દ્વારા નક્કી કરવામાં આવે છે અને તે પરીક્ષક દ્વારા દાખલ કરેલ અથવા ગણતરી કરેલ માહિતી પર આધારિત છે. ટાંકીની અંદરના ઉત્પાદનનું સ્તર, ટાંકીની બહારનું પાણીનું સ્તર અને ઉત્પાદનની વિશિષ્ટ ગ્રેવિટિનો ઉપયોગ સામાન્ય રીતે ટાંકીની દિવાલ પર લઘુત્તમ દબાણનો તફાવત મેળવવા માટે ટાંકી પર આપવામાં આવેલ જરૂરી દબાણ અથવા શૂન્યાવકાશ નક્કી કરવા માટે થાય છે. યોગ્ય પરીક્ષણ કરવામાં આવે તેની ખાતરી કરવા માટે ટાંકી હોલ્ડ ઉત્ખનન સ્તર એ સૌથી મહત્વપૂર્ણ માહિતી હોઈ શકે છે, પરંતુ પરીક્ષણ દરમિયાન ટાંકીને નુકસાન ન થાય તેની પણ ખાતરી કરવા માટે છે. ટાંકી પર આપવામાં આવેલા શૂન્યાવકાશ સાથે સંયોજનમાં પાણીનું ઊંચું સ્તર ટાંકીના ઉત્પાદનના મહત્તમ અંદરના દબાણથી વધી શકે છે અને ટાંકીને નુકસાન પહોંચાડી શકે છે. યોગ્ય ટાંકી પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવે તેની ખાતરી કરવા માટે યોગ્ય પ્રમાણમાં દબાણ આપવું અને/અથવા શૂન્યાવકાશ સર્જવું એ મુખ્ય ઘટકોમાંનું એક છે. નિયમ .04(3)(b)(ii) અને .04(1)(a)5 અનુસાર યોગ્ય પરીક્ષણ દબાણ/શૂન્યાવકાશ સ્તરોનો ઉપયોગ કરવામાં આવી રહ્યો છે તેની ખાતરી કરવા માટે હંમેશા પરીક્ષણ પદ્ધતિની NWGLDE સૂચિનો સંદર્ભ લો.

c. પાણીના પ્રવેશને શોધવો

જો સંગ્રહ ટાંકીમાં પાણીનું સ્તર ટાંકીના તળિયેથી ઉપર છે અથવા તે નક્કી કરવામાં આવ્યું નથી, તો નોન-વોલ્યુમેટ્રિક ટાંકી પરીક્ષણો દરમિયાન પાણીના પ્રવેશને શોધવા માટે યોગ્ય રીતે માપાંકિત પાણીના સેન્સરની જરૂર છે. પરીક્ષણ પદ્ધતિ ઉત્પાદક દ્વારા પૂરી પાડવામાં આવેલ સેન્સર કેલિબ્રેશન પ્રક્રિયા દરેક પરીક્ષણ પહેલા પૂર્ણ કરવી આવશ્યક છે. જો પાણી ટાંકીની બહારના ભાગના સંપર્કમાં હોય અથવા પાણીની ઊંડાઈ નક્કી કરી શકાતી ન હોય તો કેટલાક ટાંકી પરીક્ષણ ઉપકરણોનો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી. જો પરીક્ષણ પદ્ધતિને લાગુ પડતું હોય, તો પાણીના સેન્સર પરીક્ષણની યોગ્ય પ્રક્રિયાઓ નિયમ .04(3)(b)(ii) અને .04(1)(a)5 અનુસાર અનુસરવામાં આવી રહી છે, તેની ખાતરી કરવા માટે NWGLDE સૂચિનો સંદર્ભ લો.

d. ખાલી ભાગનું/ટાંકીની માત્રા તૃતીય પક્ષ પ્રમાણપત્ર માટે પ્રમાણ થી વધી ગયું છે

ટાંકી પરીક્ષણ પદ્ધતિઓને તેમના તૃતીય પક્ષના મૂલ્યાંકન દરમિયાન મહત્તમ ઉત્પાદન અને ક્ષમતા પ્રદાન કરવામાં આવે છે. ટેનેસીમાં હાથ ધરવામાં આવતી સામાન્ય રીતે ઉપયોગમાં લેવાતી પરીક્ષણ પદ્ધતિઓમાં એલર્ટ 8200, એસ્ટાબ્રુક ઇઝી 3 લોકેટર પ્લસ, ટેન્કનોલોજીની વેક્યુટેક્ટ/ક્વિક પરીક્ષણ અને મેસાની 2-D છે. આ તમામ પદ્ધતિઓનું મૂલ્યાંકન 30,000-ગેલન ઉલ્લેજ અને ઉત્પાદ ક્ષમતા માટે કરવામાં આવે છે. પરીક્ષણ ઉત્પાદ અને ઉલ્લેજ માટે ટાંકીની મહત્તમ ક્ષમતા કરતાં વધી ન જાય તેની ખાતરી કરવા માટે પદ્ધતિની NWGLDE સૂચિનો સંદર્ભ લો.[1]

e. પરીક્ષણ પદ્ધતિનો ઉપયોગ સમર્થિત નથી

વિભાગને સબમિટ કરવામાં આવેલી તમામ પરીક્ષણ પદ્ધતિમાં NWGLDEની વેબસાઇટ પર વર્તમાન તૃતીય-પક્ષ મૂલ્યાંકન હોવું આવશ્યક છે. કોઈપણ NWGLDE પર સૂચિબદ્ધ લીક ડિટેક્શન સાધનો અથવા પદ્ધતિ કે જેના માટે હવે કોઈ ટેક્નિકલ સપોર્ટ ઉપલબ્ધ નથી, તેનો ઉપયોગ જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરવા માટે થઈ શકશે નહિ. પરીક્ષક પ્રમાણપત્રો પણ વર્તમાન હોવા જોઈએ અને ઉત્પાદકનીઆવશ્યકતાઓ અનુસાર જાળવવામાં આવેલ હોવા જોઈએ[2].

12. જરૂરિયાતો

નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)2 ની આવશ્યકતા મુજબ સાધનસામગ્રીના નિર્માતાના સ્પષ્ટીકરણો અનુસાર ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણો કરવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતા તમામ સાધનો યોગ્ય રીતે માપાંકિત, સંચાલિત અને જાળવણી કરવા જોઈએ. તમામ ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ તૃતીય પક્ષ દ્વારા મંજૂર થયેલ હોવી જોઈએ અને નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 અનુસાર NWGLDE દ્વારા જાળવવામાં આવેલી સૂચિમાં સૂચિત હોવી આવશ્યક છે. તમામ સૂચિઓ તેમની વેબસાઇટ www.nwglde.org પર પોસ્ટ કરવામાં આવી છે. વેબસાઈટ પર પ્રકાશિત પદ્ધતિઓ હંમેશા વર્તમાન રહેશે અને જો તે યોગ્ય રીતે લાગુ કરવામાં આવશે તો તે વિભાગને સ્વીકાર્ય રહેશે. NWGLDE વેબસાઇટ પર સૂચિબદ્ધ ન હોય તેવી કોઈપણ પરીક્ષણ પદ્ધતિનું યોગ્ય રીતે મૂલ્યાંકન કરવામાં આવ્યું નથી અને

[1]નિયમો 0400-18-01-.04(3)(b)(ii) અને .04(1)(a)5 દ્વારા આવશ્યક છે

[2]નિયમ 0400-18-01-.04(1)(a)5 દ્વારા જરૂરી

તેમાંથી કોઈપણ પદ્ધતિના પરીક્ષણ પરિણામો વિભાગને સ્વીકાર્ય રહેશે નહીં. એવી સૂચિબદ્ધ પરીક્ષણ પદ્ધતિ કે જે ઉત્પાદક દ્વારા હવે સમર્થિત નથી તે વિભાગને સ્વીકાર્ય રહેશે નહીં. જો ઉત્પાદક દ્વારા જરૂરી હોય, તો પરીક્ષણ કરી રહેલા ટેકનિશિયને પરીક્ષણ કરવા માટે તાલીમનું વર્તમાન ઉત્પાદકનું પ્રમાણપત્ર ધરાવવું આવશ્યક છે.

ટાંકીનું ચુસ્તતા પરીક્ષણ પેટ્રોલિયમના થર્મલ વિસ્તરણ અથવા સંકોચનની અસરો, વરાળના પરપોટા, ટાંકીનું વિરૂપતા, બાષ્પીભવન અથવા ઘનીકરણ અને પાણીના ટેબલના સ્થાનને ધ્યાનમાં લેતી વખતે નિયમ 0400-18-01-.04(3)(b) ની આવશ્યકતા મુજબ ટાંકીના કોઈપણ ભાગમાંથી ઓછામાં ઓછા 0.1 જીપીએચ લિક રેટ શોધવા માટે સક્ષમ હોવું જોઈએ જેમાં નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ હોય છે. પરીક્ષણ પદ્ધતિમાં ઓછામાં ઓછા 95% શોધવાની સંભાવના અને 5% કે તેથી ઓછા ખોટા એલાર્મની સંભાવના હોવી આવશ્યક છે. ઇન્સ્ટોલેશન વખતે, નિયમ .02(1)(d)5 દ્વારા આવશ્યક ઉપરની ખાલી જગ્યા સહિત સમગ્ર ટાંકીના ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. અન્ય તમામ ચુસ્તતા પરીક્ષણો દ્વારા ટાંકીના તે ભાગનું પરીક્ષણ થવું જોઈએ જેમાં નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ હોય છે સિવાય કે વિભાગ દ્વારા નિર્દેશિત કરવામાં આવે.

ભૂતકાળમાં, વિભાગે અમુક પરિસ્થિતિઓમાં ઓટોમેટિક ટેન્ક ગેજિંગ (ATG) નો ઉપયોગ 0.1 જીપીએચ ટાંકીના ચુસ્તતા પરીક્ષણો કરવા માટે કરવાની મંજૂરી આપી હતી. વિભાગ હવે ટાંકીની ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરવા માટે ATG સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરવાની મંજૂરી આપતું નથી. ATG સિસ્ટમ્સ પેટ્રોલિયમના થર્મલ વિસ્તરણ અથવા સંકોચન, વરાળના પરપોટા, ટાંકી વિકૃતિ, બાષ્પીભવન અથવા ઘનીકરણ અને ટાંકી હોલ્ડ વોટરના સ્થાનની અસરો માટે જવાબદાર નથી.[3]

13. રેકોર્ડની જાળવણી

નિયમ .04(5)(b) માટે આવશ્યક છે કે જ્યાં સુધી આગળનું પરીક્ષણ ન થાય ત્યાં સુધી ટાંકીના ચુસ્તતા પરીક્ષણ પરિણામો જાળવવામાં આવવા જોઈએ. જો કે, નીચેની પ્રવૃત્તિઓ કે જેમાં ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવે છે તે જરૂરી છે કે પરિણામો UST સિસ્ટમના કાર્યકારી અવધિ માટે જાળવવામાં આવે:

- UST સિસ્ટમ ઇન્સ્ટોલેશન પછી.[4]
- લાઇનિંગ અથવા સમારકામ પછી.[5]

જો ટાંકીની માલિકી બદલાય છે, તો નિયમ .03(2)(d) ની આવશ્યકતા મુજબ માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે નવા માલિકને ટાંકીના ચુસ્તતા પરીક્ષણના રેકોર્ડ ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે.

નિયમ .03(2)c ની જરૂરિયાત મુજબ માલિકો, ઓપરેટરો અને/અથવા અન્ય જવાબદાર પક્ષોને જરૂરી રેકોર્ડ રાખવા જરૂરી છે:

(i) UST સાઇટ પર અને વિભાગ દ્વારા માંગવામાં આવે ત્યારે નિરીક્ષણ માટે તરત જ ઉપલબ્ધ; અથવા

(ii) સહેલાઈથી વૈકલ્પિક સ્થળ પર ઉપલબ્ધ અને વિનંતી કરવા પર વિભાગને નિરીક્ષણ માટે પ્રદાન કરવામાં આવવું જોઈએ

14. રિપોર્ટિંગ

નિયમ 0400-18-01-.04(3)(b)3. પ્રમાણે જરૂરી છે કે ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ સંબંધિત માહિતી વિભાગ દ્વારા સ્થાપિત ફોર્મેટમાં જાણ કરવામાં આવે. પરિશિષ્ટ 1, વિભાગનો ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ અહેવાલ (CN-1601) જુઓ.

જો પરીક્ષણ પરિણામો એવું સૂચવે કે UST સિસ્ટમ નિષ્ફળ ગઈ છે, તો નિયમ 0400-18-01- .04(3)(b)4. અને .05(1)(a)3. અનુસાર માલિક અને/અથવા ઓપરેટર 72 કલાકની અંદર વિભાગને સૂચિત કરશે અને પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝની જાણ કરશે. માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરોએ પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમને વધુ છોડાતું રોકવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ, અને નિયમ .06(3)(b) અને (c) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ આગ, વિસ્ફોટ અને વરાળના જોખમોને ઓળખવા અને ઘટાડવા માટે તાત્કાલિક પગલાં લેવા જોઈએ.

[3] નિયમ 0400-18-01-.04(3) દ્વારા આવશ્યક
[4] નિયમ 0400-18-01-.02(1)(d)5 દ્વારા જરૂરી
[5] નિયમો 0400-18-01-.02(4)(a)3.(i)(VI) અને .02(7)(d) અને (e) દ્વારા જરૂરી

સંદર્ભો

ટેનેસી ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી નિયમો, પ્રકરણ 0400-18-01 et. seq. મિનેસોટા પ્રદૂષણ નિયંત્રણ એજન્સી, ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓ માટે ચુસ્તતા પરીક્ષણ

યુ.એસ. પર્યાવરણીય સંરક્ષણ એજન્સી, EPA 510-B-19-003, જમીન અને કટોકટી વ્યવસ્થાપન 5401R, રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓનું મૂલ્યાંકન કરવા માટે માનકપરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ: વોલ્યુમેટ્રિક અને નોનવોલ્યુમેટ્રિક ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ. મે 2019

યુ.એસ. પર્યાવરણીય સંરક્ષણ એજન્સી - ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનું કાર્યાલય

લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ - NWGLDE

પરિશિષ્ટ 1

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R. Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, Tennessee 37243

ટાંકી ચુસ્તતા પરીક્ષણ રિપોર્ટ

- આ રિપોર્ટના તમામ લાગુ વિભાગો પૂરી રીતે સુવાચ્યપણે ચુસ્તતા પરીક્ષણના તમામ પરિણામોનું દસ્તાવેજીકરણ કરીને પૂર્ણ કરવા જોઈએ. પરીક્ષણ ઉપકરણ દ્વારા જનરેટ કરાયેલા તમામ અહેવાલો, ગ્રાફ અથવા દસ્તાવેજો જોડો.
- ટાંકીના સ્થાપન અને સમારકામ માટે, ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) સિસ્ટમના માલિક/ઓપરેટરે સિસ્ટમની કાર્યકારી અવધિ માટે આ અહેવાલની નકલ જાળવી રાખવાની છે. રિલીઝ **શોધ** માટે હાથ ધરવામાં આવેલ પરીક્ષણોના રિપોર્ટ જ્યાં સુધી આગામી પરીક્ષણ હાથ ધરવામાં ન આવે ત્યાં સુધી **જાળવવામાં** આવશે.

I. UST સુવિધા		**II. UST માલિક**	
UST સુવિધાનું ID #		નામ/કંપની:	
સુવિધાનું નામ:		સરનામું:	
સરનામું:		શહેર, રાજ્ય, પિન કોડ:	
શહેર:		ફોન:	

III. ટાંકી પરીક્ષક			
પરીક્ષકનું નામ:		કંપની:	
સરનામું:		ફોન:	
શહેર, રાજ્ય,:		પરીક્ષણ ઉપકરણ:	
પરીક્ષણની તારીખ:		પ્રમાણપત્ર સમાપ્તિ (જો લાગુ હોય તો):	
પ્રમાણપત્રની તારીખ અને નંબર:		ઉપકરણ કેલિબ્રેશનની તારીખ (જો જરૂરી હોય તો):	

IV. ટાંકી અને UST સિસ્ટમની માહિતી

પરીક્ષણનું કારણ: ☐ રિલીઝ તપાસ ☐ સ્થાપન ☐ સમારકામ ☐ રિલીઝ શોધ ☐અન્ય

સિંગલ વોલ ટાંકી		**ડબલ વોલ ટાંકી**	
ટાંકીના ખાડાને ભરવાની સામગ્રી:		ટાંકી અંતરાલ (ડ્રાય બ્રિન, દબાણ, શૂન્યાવકાશ, અન્ય)	
ટાંકીના ખાડામાં પાણીની ઊંડાઈ:		ખારાસ સ્તર માપવા માટે વપરાતી પદ્ધતિ:	
પાણીની ઊંડાઈ નક્કી કરવા માટે વપરાતી પદ્ધતિ:			

- ➢ નીચેના દરેક ટાંકી કમ્પાર્ટમેન્ટ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓ (CN-1260) માટેના સૌથી તાજેતરના નોટિફિકેશન સાથે સુસંગત હોવા જોઈએ.
- ➢ જો સુવિધામાં પાંચ (5) કરતા વધુ કમ્પાર્ટમેન્ટ ઉપયોગમાં લેવાતા હોય તો આ રિપોર્ટની વધારાની નકલ પૂર્ણ કરવાની રહેશે.

ટાંકી કમ્પાર્ટમેન્ટ નંબર					
ઉત્પાદન: ગેસ, ડીઝલ, કેરોસીન, અન્ય					
ટાંકીની ક્ષમતા: (ગેલન)					
ટાંકીનો વ્યાસ: (ઈંચ)					
ટાંકીના તળિયાની ઊંડાઈ: (ઈંચ)					
ટાંકીનું મટિરિયલ: (ST, FG, Comp, SW, DW)					
ટાંકી મેનીફોલ્ડ: (હા/ના) ક્યા કમ્પાર્ટમેન્ટ સૂચવે છે					
પરીક્ષણ દરમિયાન ઉત્પાદનની માત્રા: (ઈંચ)					
પાણીની માત્રા: (ઈંચ)					
ટાંકીની ટકાવારી ભરેલી:					
V. પરીક્ષણ માહિતી					
પરીક્ષણની તારીખ					
પરીક્ષણ રાઈઝરનું સ્થાન: (Fill, ATG, Vent)					
વેન્ટ લાઇન અલગેડ છે? (હા/ના)					
પરીક્ષણની અવધિ:					
શરૂઆતી psi/in H20					
અંતિમ psi/in H20					
ગણતરી કરેલ લીક રેટ ભીનો ભાગ: (જીપીએચ)					
પરીક્ષણ પરિણામો-ભીનો ભાગ: (પાસ/નાપાસ)					
પરીક્ષણના પરિણામો-ઉલ્લેજ ભાગ: (પાસ/નાપાસ)					

VI. UST સાઇટનું ડ્રોઇંગ
વિગતવાર સુવાચ્ય ડ્રોઇંગ જોડો અથવા USTS ના સ્કેચ દોરવા માટે આપેલી જગ્યાનો ઉપયોગ કરો. ટાંકીની તમામ વિગતોનો સમાવેશ કરો, જેમાં તમામ ટાંકી ટોપ મેનવે, ટાંકી ખાડાના મોનિટરિંગ વેલ અને વેન્ટ પાઈપોનો સમાવેશ થાય છે. ટાંકીઓનું સ્થાન અને ભૂગર્ભ જળની ઊંડાઈ ક્યાં નિર્ધારિત કરવામાં આવી હતી તે સ્પષ્ટ રીતે દર્શાવવા માટે પૂરતી વિગત આપવી આવશ્યક છે. નંબરો આ ફોર્મના વિભાગ IV સાથે સુસંગત છે તેની ખાતરી કરીને તમામ ટાંકીઓને નંબર આપો. માન્ય સાઈટ મેપ વિના પરીક્ષણ સ્વીકારવામાં આવશે નહીં.
પરીક્ષણ અધિકૃતતા

હું કાયદાના દંડ હેઠળ પ્રમાણિત કરું છું કે પરીક્ષણોમાં ઉપયોગમાં લેવાયેલ પરીક્ષણ પદ્ધતિના પ્રોટોકોલ અનુસાર હાથ ધરવામાં આવ્યા હતા અને 0400-18-01-.04(3)(b) માં નિર્ધારિત તમામ નિયમનકારી આવશ્યકતાઓ અનુસાર કરવામાં આવ્યા હતા અને તે સબમિટ કરવામાં આવેલ માહિતી સાચી, સચોટ અને સંપૂર્ણ છે.

પરીક્ષકની સહી: ______________________ તારીખ: ______________

કાટ સંરક્ષણ

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ 1
2. હેતુ 1
3. સત્તામંડળ 1
4. પ્રયોજ્યતા 2
5. જરૂરિયાતો 3
   a. ટાંકીઓની સામાન્ય ડિઝાઇન અને બાંધકામ 3
   b. પાઇપિંગની સામાન્ય ડિઝાઇન અને બાંધકામ 3
      1. બિન-ધાતુ (કઠોર અથવા લવચીક) 4
      2. ધાત્વિક 4
6. કાટ સિસ્ટમ ડિઝાઇન અને નિર્માણ 4
   a. કાટ નિષ્ણાત 4
   b. કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષક 5
7. કાટ સંરક્ષણની પદ્ધતિઓ 5
   a. ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ 6
      1. ડિઝાઇન અને નિર્માણ 6
      2. ઓપરેશન અને જાળવણી/નિરીક્ષણ 6
      3. સમારકામ 6
      4. પરીક્ષણ 7
      5. રેકોર્ડની જાળવણી 8
   b. પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો 9
      1. ડિઝાઇન અને નિર્માણ 9
      2. ઓપરેશન અને જાળવણી/નિરીક્ષણ 9
      3. સમારકામ 11
      4. પરીક્ષણ 12
      5. રેકોર્ડની જાળવણી 13
8. ફ્લેક્સિબલ (ફ્લેક્સ) કનેક્ટર્સ અને મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો માટે કાટ સંરક્ષણ 13
   a. આઇસોલેશન 14
   b. કેથોડિક સંરક્ષણ અને પરીક્ષણ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અને મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો* 17
      1. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ સાથે જોડાયેલા છે 17
      2. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો સાથે જોડાયેલા ખવાણ યુક્ત એનોડ 18
      3. ઇલેક્ટ્રિકલી અલગ કરેલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ 18
      4. ઇલેક્ટ્રિકલી શોર્ટ કરેલ (સતત) ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ 19
      5. કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પ(ઓ) ની અંદર પાણીના સંપર્કમાં રહેલા ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ 19

6. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પની અંદરના પાણીના સંપર્કમાં નથી (અથવા સમ્પ સૂકું છે) અને એનોડ જોડાયેલ છે 20
7. "આંશિક રીતે ભરેલા સમ્પ" માં ફ્લેક્સ કનેક્ટર(ઓ)/પાઇપિંગ 20
8. ટૂંકા STP પાઇપિંગ વિભાગો: 21
9. આંતરિક રીતે લાઇનવાળી ટાંકીઓ 21
a. CP સિસ્ટમ સાથેની આંતરિક લાઇનવાળી ટાંકીઓ માટે (યોગ્ય રીતે ઓપરેટિંગ થતી CP સિસ્ટમ ધરાવતી ટાંકીઓને આંતરિક લાઇનિંગની સમયાંતરે તપાસની જરૂર હોતી નથી) 21
b. ટાંકીના સમારકામ તરીકે ટાંકીઓની આંતરિક લાઇનિંગ 21
c. વૈકલ્પિક ઇંધણ સાથે સુસંગતતા સુનિશ્ચિત કરવા માટે ટાંકીઓનું લાઇનિંગ અને રિલાઇનિંગ 22
સંદર્ભો 23
પરિશિષ્ટો 24
પરિશિષ્ટ 1: ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા 25
પરિશિષ્ટ 2: કેથોડિક પરીક્ષણ સિસ્ટમ્સ માટે સાતત્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા 28
પરિશિષ્ટ 3: ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીઓ માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા 30
પરિશિષ્ટ 4: ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે પરીક્ષણ પ્રક્રિયા (મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો સહિત) 33
પરિશિષ્ટ 5: સામાન્ય રીતે વપરાતી વ્યાખ્યાઓ 36
પરિશિષ્ટ 6: ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણનું પરીક્ષણ સર્વે 38
પરિશિષ્ટ 7: ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણપરીક્ષણ સર્વે 51
પરિશિષ્ટ 8: ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ રેક્ટિફાયર ઓપરેશન ફોર્મનો 60 દિવસનો રેકોર્ડ 61

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1
કાટ સંરક્ષણ

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ તકનીકી પ્રકરણનો હેતુ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) સિસ્ટમ કાટ સંરક્ષણ ડિઝાઇન, બાંધકામ, સંચાલન/જાળવણી, સમારકામ, પરીક્ષણ અને રેકોર્ડકીપિંગ માટેની જરૂરિયાતોને સમજવામાં ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી (ડિવિઝન) વિભાગના સ્ટાફને મદદ કરવાનો છે. આ સિસ્ટમોની કામગીરીનું મૂલ્યાંકન, પછી ભલે તે રાજ્ય દ્વારા ઓપરેશનલ નિરીક્ષણ દરમિયાન હોય કે વિક્રેતાઓ દ્વારા સમયાંતરે જરૂરી પરીક્ષણ દરમિયાન, પરીક્ષણ પદ્ધતિઓની સમજણ અને અમલીકરણમાં કેટલીક અસંગતતાઓનું પરિણમ્યું છે. રાજ્યની નીતિઓ અને નિયમનોએ જૂની રીતે નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ સંબંધિત વિશિષ્ટતાઓ વિના ઉદ્યોગના ધોરણોને જૂન સ્થાને જ સ્થગિત કર્યા છે. આ ટેકનિકલ પ્રકરણનો પ્રાથમિક ધ્યેય ચોક્કસ નીતિઓ અને માર્ગદર્શિકાઓની વિગતો આપીને આ સિસ્ટમોના પ્રદર્શન મૂલ્યાંકનને પ્રમાણિત કરવાનો છે જે ડિવિઝન નિરીક્ષકો, પરીક્ષકો અને સેવા પ્રદાતાઓ વચ્ચે સમજણ અને વ્યવહારની સુસંગતતાની એકરૂપતા ઊભી કરશે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ વિભાગની વેબસાઇટ https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks.html પર પોસ્ટ કરવામાં આવશે.

3. સત્તામંડળ

આ દસ્તાવેજમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો પ્રકરણ 0400-18-01માં સમાયેલ છે અને ટેનેસી રાજ્ય સચિવની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

4. પ્રયોજ્યતા

નિયમો .02(4)(a), .02(4)(b) અને 02(4)(c)1. માટે જરૂરી છે કે તમામ કાટ સંરક્ષણ પ્રણાલીઓ ટાંકીના તે ભાગના મેટલ ઘટકો અને/અથવા પાઇપિંગ કે જે "નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ધરાવે છે" અને જમીન સાથે સંપર્કમાં હોય તેને સતત કાટ સુરક્ષા પ્રદાન કરવા માટે ડિઝાઇન, નિર્માણ, સંચાલિત અને જાળવણી કરવામાં આવે.

યુનાઇટેડ સ્ટેટની પર્યાવરણ સંરક્ષણ એજન્સી, કાટ સંરક્ષણના હેતુ માટે, "જમીન" શબ્દને કોઈપણ કુદરતી રીતે બનતા પદાર્થ તરીકે અર્થઘટન કરે છે (દા.ત., માટી, રેતી, પાણી, કાંકરી, વગેરે) જે ઈલેક્ટ્રોલાઈટ તરીકે કાર્ય કરી શકે છે અને તેના પરિણામે ધાતુના પદાર્થને કાટ લાગી શકે છે.

આ ઘટકોમાં સમાવેશ થાય છે, પરંતુ આના સુધી મર્યાદિત નથી[1]:

a. કોઈપણ સાદા સ્ટીલના (કોઈ ડાઇલેક્ટ્રિક કોટિંગ વગરનું) ટાંકી અથવા પાઇપિંગ*

b. STI-P3® અવક્ષય એનોડ વાળી ટાંકી સિસ્ટમો

c. તમામ નીચેના-ગ્રેડ વાળી પાઇપિંગ (પાઇપિંગ કે જે આંશિક રીતે ઉપર-ગ્રેડ હોય તો નીચે ગ્રેડની પાઇપિંગ, **રિમોટ ફિલ પાઇપિંગ અને મેનીફોલ્ડેડ ટાંકીઓ માટે જોડાણનું કામ કરતી પાઇપિંગ સહિત**)

d. મેટલ ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ (ડિસ્પેન્સર્સ અથવા સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ (STP) હેડ અને સંબંધિત ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ વચ્ચેના પાઇપિંગના કોઈપણ વિભાગનો **લંબાઈને ધ્યાનમાં લીધા વગર** સમાવેશ થાય છે.)

e. કોટિંગ વાળી કોઈપણ ટાંકી અથવા પાઇપિંગ કે જે ડિવિઝન દ્વારા "યોગ્ય ડાઇલેક્ટ્રિક કોટિંગ" તરીકે સ્વીકાર્ય ન હોવાનું નક્કી કરવામાં આવ્યું છે (નોંધ: માત્ર ડાઇલેક્ટ્રિક કોટિંગ્સ કાટ સંરક્ષણ માટે પર્યાપ્ત નથી)*

f. યોગ્ય ડાઇલેક્ટ્રિક કોટિંગ્સ (એટલે કે, ફાઇબરગ્લાસ અથવા યુરેથેન, ACT-100® ટાંકીઓ, વગેરે) સાથે બાંધવામાં આવેલી ટાંકી સિસ્ટમ્સ કે જે કાટ નિષ્ણાતને સમાન ટેન્કહોલ્ડમાં અથવા તેની નજીક અન્ય ટાંકીઓની સમાન કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીમાં જોડવાની જરૂર છે

g. કોઈપણ અન્ય સિસ્ટમનો ભાગ કે જે પોટેન્શિયલ રીતે કાટ નિષ્ફળતાના પરિણામે પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમ છૂટવાનું કારણ બની શકે છે, સિવાય કે કાટ નિષ્ણાત નક્કી કરે છે કે કાટ સંરક્ષણ (CP) જરૂરી નથી.

[1]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી

*કોઈપણ ટાંકી અથવા પાઇપિંગ સિસ્ટમ આ માપદંડને પૂર્ણ કરતી હોય કે જે ડિસેમ્બર 1998 (ટેનેસી, ડિસેમ્બર 1999) ની ફેડરલ સમયમર્યાદા દ્વારા અપગ્રેડ કરવામાં આવી ન હતી તે સબસ્ટાન્ડર્ડ ગણવામાં આવે છે અને તેને દૂર કરીને અથવા નિયમ .07(2) ની જરૂરિયાત પ્રમાણે, સ્થાન પર જ બંધ કરીને તાત્કાલિક અને કાયમી ધોરણે બંધ કરવામાં આવશે.

વિભાગને ભૂગર્ભ ટાંકી સિસ્ટમના નીચેના ભાગો પર કાટ સંરક્ષણની જરૂર નથી:

a. સ્વચાલિત ટાંકી ગેજ (ATG) રાઇઝર્સ
b. વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ રાઈઝર
c. ફીલ રાઈઝર (માત્ર જો ફીલ રાઈઝર ડ્રોપ ટ્યુબ સાથે ફીટ કરેલ હોય તો - જુઓ. 02(4)(b)5) નિયમ
d. વેન્ટ લાઇન
e. STP હેડ સહિત STP રાઈઝર
f. મધ્યવર્તી દેખરેખ રાઇઝર અથવા અન્ય કોઈપણ રાઇઝર જેમાં નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ન હોય
g. મેનીફોલ્ડ પાઇપિંગ સાઇફન આસીસ્ટ લાઇન
h. વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિ આસીસ્ટ લાઇન

5. જરૂરિયાતો

a. ટાંકીઓની સામાન્ય ડિઝાઇન અને બાંધકામ

નિયમ .02(4)(a) ની જરૂરિયાત મુજબ ટાંકીઓ યોગ્ય રીતે ડિઝાઇન અને બાંધવામાં આવેલી હોવી જોઈએ, જેથી ભૂગર્ભમાં રહેલ કોઈપણ ભાગ જે નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ધરાવે છે અને જમીનના સંપર્કમાં છે તે નીચેનામાંથી કોઈ **એક** દ્વારા કાટથી સુરક્ષિત રહે:

1. ફાઈબરગ્લાસ-ટાંકી ફાઈબરગ્લાસ-પ્રબલિત પ્લાસ્ટિકથી બનેલી છે - નિયમ .02(4)(a)1
2. કેથોડિક સંરક્ષણ વાળી સ્ટીલની ટાંકી- સ્ટીલની બનેલી કેથોડિક સંરક્ષણ વાળી સ્ટીલની ટાંકી અને તે ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ અથવા ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ દ્વારા કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ દ્વારા કાટથી સુરક્ષિત છે - નિયમ .02(4)(a)2
3. કમ્પોઝિટ (ક્લેડ)-ટાંકી સ્ટીલ-ફાઇબરગ્લાસ-રિઇનફોર્સ્ડ-પ્લાસ્ટિક કમ્પોઝિટથી બનેલી છે - નિયમ .02(4)(a)4
4. જેકેટે વાળી-ટાંકી ફાઇબરગ્લાસ-પ્રબલિત પ્લાસ્ટિક જેકેટથી બનાવવામાં આવે છે, જેમાં આંતરિક ટાંકી અને બાહ્ય જેકેટ વચ્ચે મધ્યવર્તી જગ્યા હોય છે - નિયમ .02(4)(a)4
5. વધારાના કાટ સંરક્ષણ પગલાંને ધ્યાનમાં લીધા વિના ટાંકી ધાતુની બનેલી છે, જો કે ટાંકી કાટ નિષ્ણાત દ્વારા નિર્ધારિત સ્થળ પર સ્થાપિત કરવામાં આવી હોય કે તે તેની કાર્યકારી અવધિ દરમિયાન કાટને કારણે ટાંકી માંથી કશું લીક થઈ શકે તેટલો કાટ લાગતો નથી - નિયમ.02 (4)(a)5
6. ટાંકીનું બાંધકામ અને કાટ સંરક્ષણ ડિવિઝન દ્વારા નક્કી કરવામાં આવે છે કે તે કોઈપણ પેટ્રોલિયમના રિલીઝ ને અટકાવવા માટે રચાયેલ છે જે કાટ સંરક્ષણની અગાઉ ઉલ્લેખિત કોઈપણ પદ્ધતિઓ કરતાં ઓછી રક્ષણાત્મક નથી - નિયમ .02(4)(a)6

b. પાઇપિંગની સામાન્ય ડિઝાઇન અને બાંધકામ

નિયમ .02(4)(b) ની આવશ્યકતા મુજબ પાઇપિંગ યોગ્ય રીતે ડિઝાઇન અને બાંધવામાં આવેલ હોવી જોઈએ, જેથી કોઈપણ ભાગ જેમાં નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ હોય અને તે જમીન અને/અથવા પ્રવાહીના સંપર્કમાં હોય તે નીચેની પદ્ધતિઓમાંથી કોઈપણ **એક** દ્વારા કાટથી સુરક્ષિત રહે:

1. બિન-ધાતુ (કઠોર અથવા લવચીક)

જો 1 નવેમ્બર, 2005 ના રોજ અથવા તે પછી ઇન્સ્ટોલ કરેલ હોય, તો UL 971 - "જ્વલનશીલ પ્રવાહી માટે બિન-ધાતુની ભૂગર્ભ પાઇપિંગ" 1 જુલાઈ, 2005 માં અન્ડરરાઇટર્સ લેબોરેટરી દ્વારા સ્થાપિત સલામતી માટેના ધોરણને અનુરૂપ કે તેનાથી ચડતું હોવું જોઈએ. આ આવશ્યકતા તમામ નવા અને/અથવા રિપ્લેસમેન્ટ પાઇપિંગ પર લાગુ થશે. - નિયમ .02(4)(b)1.

2. ધાત્વિક

i. ડાઇલેક્ટ્રિકથી કોટેડ પાઇપિંગ: પાઇપિંગ યોગ્ય ડાઇલેક્ટ્રિક સામગ્રીથી કોટેડ છે અને તેમાં કેથોડિક સંરક્ષણ છે. - નિયમ.02(4)(b)2.(i).

ii. ફિલ્ડ-ઇન્સ્ટોલ કરેલ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ વાળી પાઇપિંગ: સાદ સ્ટીલ અથવા અન્ય મેટલ પાઇપિંગ જેમાં ગેલ્વેનિક અથવા ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ ઉમેરવામાં આવી છે. - નિયમ.02(4)(b)2.(ii).

iii. આઇસોલેશન: નિયમ.02(4)(b)4. મુજબ, ધાતુની પાઇપિંગ કે જે ક્યારેય જમીન અને/અથવા પ્રવાહીના સંપર્કમાં ન હોય (દા.ત., ધાતુની પાઇપિંગ જે રબરના કવરની અંદર હોય છે જે દરેક છેડે સીલ હોય છે, તમામ માટી અથવા માટીની સામગ્રીનું ખોદકામ જે પાઇપિંગની પૂરી લંબાઈને ખુલ્લું પાડે છે, અથવા કન્ટેઈનમેન્ટ ડિવાઇસનું ઇન્સ્ટોલેશન જે પાઇપિંગને જમીન અને/અથવા પ્રવાહી વગેરેથી અલગ કરે છે).

iv. વધારાના કાટ સંરક્ષણ પગલાંને ધ્યાનમાં લીધા વિના પાઇપિંગ ધાતુની બનેલી હોય છે જો કે પાઇપિંગ એવી સાઇટ પર ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવે કે જે કાટ નિષ્ણાત દ્વારા નિર્ધારિત કરવામાં આવે છે કે તે તેની કાર્યકારી અવધિ દરમિયાન કાટને કારણે લીક થવાનું કારણ બને તેટલો કાટ લાગતો નથી. - નિયમ.02(4)(b)3.(i). મુજબ

v. પાઇપિંગની બનાવટ અને કાટ સંરક્ષણ વિભાગ દ્વારા નિર્ધારિત કરવામાં આવે છે કે જે કોઈપણ સંગ્રહિત પેટ્રોલિયમના રિલીઝ અથવા રિલીઝનું જોખમ હોય તેવી સ્થિતિ ને અટકાવવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવે છે જે અગાઉ ઉલ્લેખિત કાટ સંરક્ષણની કોઈપણ પદ્ધતિઓ કરતાં ઓછી રક્ષણાત્મક નથી. - નિયમ.02(4)(b)4.

6. કાટ સિસ્ટમ ડિઝાઇન અને નિર્માણ

કાટ નિષ્ણાતે નિયમો .02(4)(a)2.(ii) અને .02(4)(b)2.(ii) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ તમામ "ફીલ્ડ ઇન્સ્ટોલ કરેલ" કાટ સંરક્ષણ પ્રણાલી ડિઝાઇન કરવી આવશ્યક છે. ફિલ્ડ ઇન્સ્ટોલ કરેલી સિસ્ટમ્સમાં એનોડની મૂળ અથવા અનુગામી ઇન્સ્ટોલેશન અથવા ગેલ્વેનિક કાટ સંરક્ષણ સિસ્ટમ અથવા ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમમાં ફેરફારનો સમાવેશ થાય છે અને **તેમાં STP સમ્પ, ટ્રાન્ઝિશન સમ્પ અથવા ડિસ્પેન્સર્સ હેઠળ ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ પર એનોડ્સની સુવિધા શામેલ નથી.** કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલી નિયમો .02(4)(a)2.(ii) અને .02(4)(b)2.(ii) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યા હોય તે દસ્તાવેજો માલિક અને/અથવા ઓપરેટર દ્વારા જાળવવામાં આવવા જોઈએ અને વિભાગ દ્વારા નિરીક્ષણ માટે માંગવામાં આવે ત્યારે ઉપલબ્ધ કરવામાં આવવા જોઈએ.

a. કાટ નિષ્ણાત

કાટ નિષ્ણાતને નિયમ .01(4) માં વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવે છે અને તેનો અર્થ એવી વ્યક્તિ થાય છે કે જે ભૌતિક વિજ્ઞાન અને એન્જિનિયરિંગ અને ગણિતના સિદ્ધાંતોના સંપૂર્ણ જ્ઞાનના કારણે વ્યાવસાયિક શિક્ષણ અને સંબંધિત વ્યવહારુ અનુભવ દ્વારા કરવામાં આવતી પ્રેક્ટિસમાં દાટેલી અથવા પાણીની અંદરની મેટલ પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ અને મેટલ ટાંકીઓ પર કાટ નિયંત્રણના કાર્યમાં જોડાવા માટે લાયક હોય. આવી વ્યક્તિને વિભાગને સમીક્ષા માટે દસ્તાવેજો સબમિટ કરવા આવશ્યક છે કે વ્યક્તિ પાસે કાટ નિષ્ણાત અથવા કેથોડિક પ્રોટેક્શન સ્પેશિયાલિસ્ટ તરીકે નેશનલ એસોસિએશન ઑફ કોરોઝન એન્જિનિયર્સ (NACE) દ્વારા માન્યતા પ્રાપ્ત અથવા પ્રમાણપત્ર છે. જો વિભાગ દ્વારા એવું નિર્ધારિત કરવામાં આવે કે કોઈ વ્યક્તિ પાસે દાટેલી અથવા પાણીની અંદરની ધાતુની પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ અને ધાતુની ટાંકીઓના કાટ નિયંત્રણમાં એક જવાબદાર વ્યક્તિ તરીકે ચાર્જ લેવા માટે અને લાયક બનવા માટે પૂરતો અનુભવ અને શિક્ષણ છે, તો તે વ્યક્તિને વિભાગ દ્વારા કાટ નિષ્ણાત તરીકે વર્ગીકૃત કરવામાં આવશે. ડિવિઝન કાટ નિષ્ણાતોની યાદી જાળવે છે જે ટેનેસી રાજ્યમાં નિયમિતપણે કામ કરે છે. આ યાદી વિભાગની વેબસાઇટ પર ઉપલબ્ધ છે.

એવી પરિસ્થિતિઓના કેટલાક ઉદાહરણો કે જેમાં કાટ નિષ્ણાતની સમીક્ષાની જરૂર છે:

- ફિલ્ડમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ કેથોડિક સરંક્ષણ સિસ્ટમ્સની ડિઝાઇન[2].
- કેથોડિક સરંક્ષણ સિસ્ટમમાં કોઈપણ ફેરફાર (સમારકામ સહિત), જેમ કે એનોડ ઉમેરવા અથવા બદલવા, અથવા કેથોડિક સરંક્ષણ સિસ્ટમની ડિઝાઇન અથવા નિર્માણમાં અન્ય ફેરફારો.[3]
- કેથોડિક સરંક્ષણ સિસ્ટમ પરીક્ષણ પરિણામોની સમીક્ષા એકસરખા પરિણામ ન સૂચવે, જેમ કે: જો છૂટાછવાયા પ્રવાહો ધાતુના માળખાને અસર કરી રહ્યા હોય, અનિર્ણાયક CP પરીક્ષણ પરિણામો અને અન્ય કોઈપણ સિસ્ટમ પરીક્ષણ પરિણામો કે જેના માટે વિભાગ વધારાની નિષ્ણાત સમીક્ષાની આવશ્યકતા નક્કી કરે છે.[4]

b. કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષક

કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષક નિયમ .01(4) માં વ્યાખ્યાયિત થયેલ છે અને તેનો અર્થ એવી વ્યક્તિ છે કે જે દાટવામાં આવેલી અથવા પાણીમાં ડૂબેલી ધાતુની પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ અને મેટલ ટાંકીઓ પર લાગુ કરાયેલ તમામ સામાન્ય પ્રકારની કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીઓના સિદ્ધાંતો અને માપનની સમજ દેખાળી શકે છે. ઓછામાં ઓછા, આવી વ્યક્તિઓ પાસે જમીનની પ્રતિરોધકતા, છૂટાછવાયા પ્રવાહો, સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ અને દાટવામાં આવેલી ધાતુની પાઇપિંગ અને ટાંકી પ્રણાલીઓના ઘટક ઇલેક્ટ્રિકલ આઇસોલેશન માપનમાં જ્ઞાન અને અનુભવ હોવો આવશ્યક છે.

કાટ નિષ્ણાત દ્વારા નિયમ .02(4)(c)2નું પાલન કરવા માટે કેથોડિક પ્રોટેક્શન સિસ્ટમ્સનું પરીક્ષણ કરાવવાની જરૂર નથી. ડિવિઝન માટે જરૂરી છે કે તમામ કેથોડિક સુરક્ષા પરીક્ષણો, કોઈ કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષકની લાયકાત પૂરી કરતી વ્યક્તિ દ્વારા કરવામાં આવે. તમામ પરીક્ષણો તકનીકી પ્રકરણમાં આપવામાં આવેલ વિગતવાર માર્ગદર્શિકા અનુસાર હાથ ધરવા આવશ્યક છે અને તમામ પરિણામો સત્તાવાર ટેનેસી કેથોડિક પ્રોટેક્શન પરીક્ષણ સર્વે ફોર્મ (CN-1140 અને CN-1309) માં નિયમ 02(4)(c)2.(iii) ની જરૂરિયાત મુજબ રેકોર્ડ કરવામાં આવશે, અને રેકોર્ડ નિયમ .03(2)(b)5 અનુસાર જાળવવામાં આવશે.

7. કાટ સંરક્ષણની પદ્ધતિઓ

કાટ સંરક્ષણની જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા માટે બે સ્વીકાર્ય પદ્ધતિઓ ઉપલબ્ધ છે: ગેલ્વેનિક CP સિસ્ટમ્સ અને ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ CP સિસ્ટમ્સ.[5] ધાતુઓ પર ધાતુના ઘટકોની સપાટી પરથી જમીનમાં ઈલેક્ટ્રોન્સ બહાર નીકળી જવાથી ઈલેક્ટ્રોન્સનું નુકશાન થાય છે, તેના લીધે કુદરતી રીતે ધાતુમાં કાટ લાગે છે. કાટ સંરક્ષણ પ્રણાલીઓ કાટ લાગવાની આ કુદરતી પ્રક્રિયાને અટકાવતા ઇલેક્ટ્રોનના આ પ્રવાહને ઉલટાવે છે. ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ "નિષ્ક્રિય" કાટ સંરક્ષણ પ્રણાલીઓ છે જે મેગ્નેશિયમ અને ઝીંક જેવી ધાતુઓથી બનેલા એનોડનો ઉપયોગ કરે છે જેના પર ટાંકી અથવા પાઇપિંગને બદલે કાટ લાગે છે. જન્મજાત વિદ્યુત સંભવિતતાના તફાવતને લીધે, કુદરતી રીતે બનતો વિદ્યુત પ્રવાહ એનોડમાંથી જમીનમાં ભેજ દ્વારા ટાંકીમાં અને/અથવા પાઇપિંગમાં વહે છે જેના પરિણામે ધાતુના ઘટકોનું રક્ષણ થાય છે. પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો સમાન સિદ્ધાંતનો ઉપયોગ કરે છે પરંતુ સિસ્ટમ પર લાગુ વીજળીના બાહ્ય સીધા પ્રવાહના ઉમેરા સાથે જે કાટ પ્રક્રિયાને વિપરીત કરવા માટે જરૂરી ઇલેક્ટ્રોનનો પ્રવાહ પૂરો પાડે છે.

a. **ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ**માં માટી અથવા પ્રવાહીના સંપર્કમાં રહેલા ધાતુના ઘટકો (ટાંકીઓ, પાઇપિંગ, સહાયક સાધનો અને/અથવા ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ)ને કૅથોડિકની રીતે સુરક્ષિત કરવા માટે વિલીન થતાં સ્થાપિત એનોડનો સમાવેશ થાય છે. ટાંકીના નિર્માતા દ્વારા ટાંકીના છેડા પર ફેક્ટરી સ્થાપિત કરાયેલી એનોડ સાથેની ટાંકીઓને sti-P3® ટાંકી(ઓ) તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. પરિસ્થિતિ પર આધાર રાખીને, જ્યારે મૂળ એનોડનું ખવાણ થઈ જાય ત્યારે પૂરક એનોડ્સને sti-P3® ટાંકી(ઓ) સાથે જોડી શકાય છે.

[2]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(a)2(ii) દ્વારા જરૂરી
[3]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી
[4]નિયમ 0400-18-01-.03(2) દ્વારા જરૂરી
[5] નિયમ 0400-18-01-.02(4)(a)2 દ્વારા જરૂરી

b. **પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો** હંમેશા "ફીલ્ડ ઇન્સ્ટોલ કરેલ" સિસ્ટમ્સ હોય છે જે ટાંકી સિસ્ટમના મૂળ ઇન્સ્ટોલેશન પછી ઉમેરવામાં આવે છે. આ સિસ્ટમો અગાઉ અસુરક્ષિત સ્ટીલ ટાંકી, જોડાયેલ એનોડ (sti-P3® ટાંકીઓ) વાળી ટાંકીઓ કે જેનું ખવાણ થઈ ગયેલ છે, અથવા ટાંકીઓ કે જે અગાઉ આંતરિક રીતે લાઇન કરેલી હતી તેને સુરક્ષિત કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવી છે. આ સિસ્ટમો ટાંકીઓ તેમજ ઇલેક્ટ્રિક રીતે એકધારી મેટાલિક પાઇપિંગને સુરક્ષિત રાખવા માટે ઇન્સ્ટોલ કરી શકાય છે.

a. **ગેલ્વેનિક** સિસ્ટમ્સ

1. ડિઝાઇન અને નિર્માણ

ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સને ખવાણ થતાં એનોડ સિસ્ટમ્સ તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે કારણ કે એનોડનું (સામાન્ય રીતે ઝીંક અથવા મેગ્નેશિયમ) મેટલ સ્ટ્રક્ચરને બદલે ખવાણ થાય છે (એટલે કે, એનોડ જે ધાતુ સાથે જોડાયેલ છે તેને સુરક્ષિત કરવા માટે પોતાનું ખવાણ (કોરોડ) થવા દે છે). જે માળખાને સુરક્ષિત કરવાનું છે તેની સાથે ખવાણ થવા વાળા એનોડને વેલ્ડીંગ અથવા લીડ વાયરના યાંત્રિક જોડાણ દ્વારા જોડવામાં આવે છે. ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ સામાન્ય રીતે તે ટાંકીના ઘટકો માટે મર્યાદિત હોય છે જે ડાઇલેક્ટ્રિક સામગ્રી (sti-P3® ટાંકીઓ અથવા ફ્યુઝન બોન્ડેડ ઇપોક્સી કોટિંગ વાળી સ્ટીલ પાઇપિંગ) વળે સારી રીતે કોટિંગ કરી હોય છે કારણ કે આ સિસ્ટમોનું કરંટ ઉત્પાદન ઓછું છે.[6] કોટિંગ ન કરેલ ટાંકીના મોટા વિસ્તારોને સુરક્ષિત કરવાના પ્રયાસો અથવા પાઇપિંગના લાંબા ગાળે સામાન્ય રીતે વ્યવહારુ નથી કારણ કે એનોડની કાર્યકારી ઉપયોગી અવધિ ખૂબ ટૂંકી છે, અથવા ખૂબ મોટા પ્રમાણમાં એનોડ જરૂરી છે.

2. ઓપરેશન અને જાળવણી/નિરીક્ષણ

ટાંકીના તે ભાગના ધાતુના ઘટકો, પાઇપિંગ અને ભૂગર્ભ સહાયક સાધનો કે જે નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ધરાવે છે અને જમીન અને/અથવા પ્રવાહીના સંપર્કમાં હોય છે તેને સતત કાટ સુરક્ષા પ્રદાન કરવા માટે તમામ ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ ચલાવવી અને જાળવી રાખવી. જુઓ .02(4)(a)2. અને .02(4)(b)2 નિયમો. ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સનું સામયિક પરીક્ષણ દર ત્રણ વર્ષે જરૂરી છે, નિયમ .02(4)(c)2.(i), તે નક્કી કરવા માટે કે શું સિસ્ટમ યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહી છે અને એનોડ પૂરતું રક્ષણ પૂરું પાડે છે. ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સમાં જાળવણી/સમારકામ ખૂબ ઓછું છે અને, જો જરૂરી હોય તો, સામાન્ય રીતે એનોડ માટે બોન્ડિંગ વાયરની સમારકામ જેવી બાબતો સુધી મર્યાદિત છે જે પછીથી ટાંકીના મૂળ ઇન્સ્ટોલેશનમાં ઉમેરવામાં આવ્યા છે અથવા દેખીતી રીતે ખુલ્લા વાયરિંગને ફરીથી ઢાંકવાનો સમાવેશ થાય છે.

3. સમારકામ

i. સમારકામમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તે તેના સુધી મર્યાદિત નથી: ખવાણ થયેલ એનોડ(ઓ)ની ફેરબદલ, ક્ષતિગ્રસ્ત બોન્ડિંગ વાયરનું સમારકામ અથવા ફેરબદલ, અને આઇસોલેશન કરવા માટે સિસ્ટમ ઘટકોનું સમારકામ/બદલી. જો પૂરક એનોડ ઉમેરવામાં આવે અથવા sti-P3® ટાંકી પર નવા એનોડ ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવે, તો તમામ ડિઝાઇન અને નિર્માણ આવશ્યકતાઓ સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થાની "sti-P3® USTs માં પૂરક એનોડના ઉમેરણ માટે ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ" (R972) ડિસેમ્બર 2010માં સુધારેલ (અથવા વર્તમાન સંસ્કરણ) નું પાલન કરવું આવશ્યક છે. જો, ડિઝાઇનની ગણતરીઓના આધારે, દસ્તાવેજ R972 માં ઉલ્લેખિત સુરક્ષા પ્રાપ્ત કરવા માટે 30 મિલિએમ્પીયર કરતાં વધુ કરંટની જરૂર હોય, તો કાટ નિષ્ણાતને કાટ સિસ્ટમ ડિઝાઇન કરવાની જરૂર પડશે. આ એક "ફીલ્ડ ઇન્સ્ટોલેશન" નું નિર્માણ કરશે - નિયમો .02(4)(a)2.(ii) and .02(4)(b)2.(ii). કાટ નિષ્ણાત દ્વારા સમારકામ અને ડિઝાઇનની મંજૂરી સંબંધિત તમામ દસ્તાવેજો સિસ્ટમની કાર્યકારી અવધિ સુધી જાળવવા જોઈએ અને સિસ્ટમના કોઈપણ નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવા જોઈએ - નિયમો .02(4)(c)5(ii), .02(4)(c)5.(iii), .03(2)(b)5 અને .03(2)(d).

ii. જ્યારે ટાંકી પરના એનોડનું ખવાણ થઈ જાય ત્યારે કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીના સમારકામ તરીકે STI-P3® ટાંકીમાં

[6]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી

વિભાગ એક ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ ઉમેરવાની મંજૂરી આપશે, જે નિયમો .02(4)(a)2.(ii) and .02(4)(b)2.(ii), દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન કરવામાં આવી છે. સાદી સ્ટીલની ટાંકી કે જે 1999ની અપગ્રેડની સમયમર્યાદાને પૂર્ણ કરી શકી નથી તે ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમના ઉમેરા દ્વારા અપગ્રેડ કરી શકાશે નહીં. નિયમ .02(7)(h) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ આ સમારકામના રેકોર્ડ UST સિસ્ટમની કાર્યકારી અવધિ માટે જાળવવા જોઈએ અને નિયમ .03(2)(d) દ્વારા જરૂરી કોઈપણ નવા માલિકને સ્થાનાંતરિત કરવા જોઈએ.

iii. કેથોડથી સંરક્ષિત સિસ્ટમના સમારકામ પછીના છ (6) મહિનાની અંદર, સિસ્ટમનું પરીક્ષણ નિયમ .02(7)(f) અનુસાર કરવામાં આવશે તેની ખાતરી કરવા માટે કે તે યોગ્ય રીતે કાર્ય કરે છે અને તમામ પરિણામો સત્તાવાર ટેનેસી કેથોડિક પ્રોટેક્શન ટેસ્ટિંગ સર્વે ફોર્મ (CN-1140 અને CN-1309)પર રેકોર્ડ કરવામાં આવ્યા છે, નિયમ .02(4)(c)2.(iii) અને .03(2)(b)5 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ.

4. પરીક્ષણ

i. કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષકે ઇન્સ્ટોલેશનના છ (6) મહિનાની અંદર અને તે પછી ઓછામાં ઓછા દર ત્રણ (3) વર્ષે અને ઉપર જણાવ્યા મુજબ સમારકામ પછી છ (6) મહિનાની અંદર પરીક્ષણ કરવામાં આવે તે મુજબ યોગ્ય કામગીરી માટે તમામ ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સનું નિરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. સિસ્ટમ ડિઝાઈન મુજબ કાર્ય કરતી હોવી જોઈએ અને તે નિયમ મુજબ અસરકારક રીતે કાટને અટકાવે છે.02(4)(c)2. આ ટેકનિકલ પ્રકરણના પરિશિષ્ટ 1 અને 2 અને ગેલ્વેનિક કેથોડિક પ્રોટેક્શન ટેસ્ટિંગ સર્વે ફોર્મ (CN- 1140) ની સૂચનાઓ અનુસાર તમામ પરીક્ષણો કરવા..[7]

ii. હાલની ગેલ્વેનિક સિસ્ટમને બદલવા અથવા વધારવાના હેતુસર એનોડ ઉમેરવામાં આવેલ તમામ UST સિસ્ટમોની ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ કરવામાં આવશે. એનોડ ઉમેર્યા પછી, ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ છ (6) મહિનાની અંદર, પરંતુ ત્રણ (3) મહિના કરતાં વહેલા હાથ ધરવામાં આવશે નહીં. નિયમો .02(4)(c)3. અને .02(4)(c)5.(iii). જુઓ ડિવિઝનને સામાન્ય રીતે ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે ચુસ્તતા પરીક્ષણની જરૂર હોતી નથી જેમાં એનોડ ઉમેરવામાં આવ્યા હોય. નિયમ .03(2)(d) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ રેકોર્ડ્સ કોઈપણ નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવા જોઈએ.

iii. ગેલ્વેનિક કેથોડિક પ્રોટેક્શનનો ઉપયોગ કરતી સ્ટ્રક્ચર્સને પર્યાપ્ત રીતે સુરક્ષિત ગણવામાં આવશે જ્યારે "ઓછામાં ઓછા 850 mV ની નેગેટિવ (કેથોડિક) પોટેન્શિયલ રક્ષણાત્મક કરંટ લાગુ કરવામાં આવે.[8] આ પોટેન્શિયલ ઇલેક્ટ્રોલાઇટનો સંપર્ક કરતા સંતૃપ્ત કોપર/કોપર સલ્ફેટ સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડના સંદર્ભમાં માપવામાં આવે છે. આ માપના માન્ય અર્થઘટન માટે સમગ્ર માળખામાં ઇલેક્ટ્રોલાઇટ બાઉન્ડ્રી સુધીના વોલ્ટેજ ડ્રોપને ધ્યાનમાં લેવું આવશ્યક છે. આ માપદંડ "850 ઓન" તરીકે પણ ઓળખાય છે અને પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમોને લાગુ પડતો નથી. વધુ વિગતવાર ચર્ચા માટે, "ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમોના કેથોડિક સંરક્ષણ માટે માપદંડ સાથે સંબંધિત માપન તકનીકો" (NACE સ્ટાન્ડર્ડ TM0101, વિભાગ 8) જુઓ.

[7]નિયમ 0400-18-01-.03(2)(b)5 દ્વારા જરૂરી

નોંધ: કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષક કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષણ સ્ટેશન (જેમ કે PP4 ®) નો ઉપયોગ કરી શકશે નહીં જે કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષણ દરમિયાન પોટેન્શિયલ માપ મેળવવા માટે ટાંકી સિસ્ટમના મૂળ ઇન્સ્ટોલેશન દરમિયાન કાયમી ધોરણે ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવ્યું હતું.[8] ઉપરાંત, કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ વાયર (જેમ કે PP2 ®) નો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી સિવાય કે તે દર્શાવવામાં આવ્યું હોય કે વાયર ટાંકીના તળિયે હમેશા હોય છે.8 પરીક્ષણ સ્ટેશન અને/અથવા પરીક્ષણ વાયરનો ઉપયોગ ન કરવા માટેનું કારણ પોટેન્શિયલ સાતત્ય સમસ્યાઓ, વાયર સંપર્ક બિંદુનું અજ્ઞાત સ્થાન અને/અથવા મૂળ રીતે ઇન્સ્ટોલ કરેલ સંદર્ભ સેલની ખરાબી છે. જેમાંથી કોઈપણ ખોટા પોટેન્શિયલ રીડિંગ્સમાં પરિણમી શકે છે.

5. રેકોર્ડની જાળવણી

રેકોર્ડ નીચે મુજબ જાળવવા આવશ્યક છે:

i. CP સિસ્ટમનું પરીક્ષણ દર ત્રણ (3) વર્ષે થવું જોઈએ અને છેલ્લા બે (2) પરીક્ષણોના પરિણામો જાળવવા જોઈએ અને વિભાગ દ્વારા માંગવામાં આવે ત્યારે ઉપલબ્ધ કરાવવા જોઈએ. નિયમો .02(4)(c)5.(i) અને.02(4)(c)2. જુઓ.

ii. હાલની ગેલ્વેનિક સિસ્ટમમાં ખવાણ થતાં એનોડના ઉમેરાનો રેકોર્ડ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમના બાકીના ઓપરેશનલ કાર્ય અવધિ માટે જાળવી રાખવો આવશ્યક છે અને માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે આવા રેકોર્ડ નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવા

[8]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2 દ્વારા જરૂરી

જોઈએ. નિયમો .02(4)(c)5.(ii) અને .03(2)(d). જુઓ.

iii. હાલની ગેલ્વેનિક સિસ્ટમને બદલવા અથવા વધારવાના હેતુ માટે જ્યારે એનોડ ઉમેરવામાં આવ્યા હોય ત્યારે જરૂરી ચુસ્તતા પરીક્ષણના પરિણામો ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી સિસ્ટમની બાકીની ઓપરેશનલ અવધિ માટે જાળવી રાખવા જોઈએ. આવા રેકોર્ડ નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવા આવશ્યક છે. નિયમો .02(4)(c)3., .02(4)(c)5.(iii) અને .03(2)(d). જુઓ

iv. કોઈપણ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સમારકામના પરિણામો સિસ્ટમની કાર્યકારી અવધિ માટે જાળવવા આવશ્યક છે. નિયમ .02(7)(h). જુઓ.

v. રેકોર્ડ ટ્રાન્સફર. માલિકીના સ્થાનાંતરણ પર, ટાંકી સિસ્ટમના વેચાણ સહિત, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નહીં, કાટ સંરક્ષણ પ્રણાલીના રેકોર્ડ રાખવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની મૂળ અને/અથવા નકલો, માલિકીના ટ્રાન્સફર સમયે ટાંકી સિસ્ટમના નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે. નિયમ .03(2)(d). જુઓ.

b. પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો

1. ડિઝાઇન અને નિર્માણ

તમામ પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો "ફીલ્ડ ઇન્સ્ટોલ કરેલ" સિસ્ટમ્સ છે અને નિયમો .02(4)(a)2.(ii) અને .02(4)(b)2.(ii) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન કરવામાં આવે તે જરૂરી છે. નિયમ .02(4)(c)1 માટે કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીઓનું સંચાલન અને જાળવણી કાટ નિષ્ણાતના અનુસાર કરવાની જરૂર છે જેની ડિઝાઇન અને નિર્માણની જરૂરિયાતો ટાંકીઓ માટે NACE ધોરણો SP0285 અને પાઇપિંગ માટે SP0169નું પાલન કરતી હોવી જોઈએ.

2. ઓપરેશન અને જાળવણી/નિરીક્ષણ

i. ટાંકીના તે ભાગના ધાતુના ઘટકો, પાઇપિંગ અને ભૂગર્ભ સહાયક સાધનો કે જે નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમ ધરાવે છે અને જમીન સાથે સંપર્કમાં છે તેના માટે સતત કાટ સુરક્ષા પ્રદાન કરવા માટે તમામ પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમોનું સંચાલન અને જાળવણી કરવી આવશ્યક છે. નિયમ .02(4)(c)1. જુઓ

ii. તમામ ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ કરંટ ઓપરેટિંગ સ્થિતિના નિર્ધારણને મંજૂરી આપવા માટે રચાયેલ હોવી જોઈએ.

- રેક્ટિફાયરને દર સાઠ દિવસે વિઝ્યુઅલી ઇન્સ્પેક્શન કરવું આવશ્યક છે, નોંધ કરો કે તે ચાલુ છે અને યોગ્ય રીતે કાર્ય કરે છે. નિયમ .02(4)(c)4. જુઓ
- આ નિરીક્ષણોના પરિણામો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ 60-દિવસના રેકર્ડ રેક્ટિફાયરના ઓપરેશન ફોર્મ CN-1282 પર રેકોર્ડ કરવા આવશ્યક છે. નિયમ .02(4)(c)4. જુઓ
- 60-દિવસના રેક્ટિફાયર લોગ નોંધણીઓમાં નિરીક્ષણની તારીખ, રેક્ટિફાયર ચાલુ/બંધ સ્થિતિ, જો ઉપલબ્ધ હોય તો વોલ્ટેજ આઉટપુટ, એમ્પેરેજ આઉટપુટ, કલાક મીટર રીડિંગ જો ઉપલબ્ધ હોય તો, ઉપકરણની તપાસ કરનાર વ્યક્તિનું નામ અને કોઈપણ લાગુ પડતી ટિપ્પણીઓનો સમાવેશ થવો જોઈએ. નિયમ .02(4)(c)4. જુઓ
- છેલ્લા **ત્રણ** વિઝ્યુઅલ રેક્ટિફાયર નિરીક્ષણ પરિણામો (એટલે કે, છેલ્લા છ (6) મહિનાઓ) માલિક અને/અથવા ઓપરેટર દ્વારા જાળવવા આવશ્યક છે. નિયમો .02(4)(c)4. જુઓ અને .02(4)(c)5.(iv).

નીચેની શરતો એવું સૂચવી શકે છે કે કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલી નિયમ .02(4)(c)1 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સતત કાટ સંરક્ષણ પ્રદાન કરતી નથી અને તેને તપાસ અને/અથવા સમારકામની જરૂર પડી શકે છે:

- રેક્ટિફાયર મીટર(ઓ) કાં તો કોઈ વોલ્ટેજ નથી અથવા કરંટ (એમ્પેરેજ) બતાવે છે
- રેક્ટિફાયર મીટર(ઓ) 'બંધ' સ્થિતિમાં સ્વીચ હોય તો પણ વોલ્ટેજ અથવા કરંટ (એમ્પેરેજ) દર્શાવે છે
- ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમને કોઈ વિદ્યુત શક્તિ પૂરી પાડવામાં નથી આવી રહી
- રેક્ટિફાયર મીટર(ઓ) "સ્પાઇક" દર્શાવે છે કે રેક્ટિફાયરનું મહત્તમ વોલ્ટેજ અથવા કરંટ (એમ્પેરેજ) રેટિંગ સીમાથી વધી ગયું છે.
- રેક્ટિફાયર લોગ પ્રારંભિક રીડિંગ (જેમ કે સૌથી તાજેતરના કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણમાં દર્શાવેલ છે) થી કોઈપણ બાદના રીડિંગ સુધી કરંટ (એમ્પેરેજ) અને/અથવા વોલ્ટેજ 20% થી વધુનો તફાવત દર્શાવે છે
- અન્યથા ખામીયુક્ત રેક્ટિફાયર

i. જો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ(ઓ) બાર (12) મહિનાથી ઓછા સમય માટે બંધ હોય અથવા નિષ્ક્રિય હોય, તો નિયમો .04(3)(b) અને .04(4)(b) અનુસાર ટાંકી(ઓ) અને લાઇન(ઓ) નું ચુસ્તતા પરીક્ષણ કરો.

1. જો ચુસ્તતા પરીક્ષણ(ઓ) ના પરિણામો સૂચવે છે કે UST સિસ્ટમ(ઓ) અનુપાલનમાં છે (એટલે કે, ટાંકી(ઓ) અને લાઇન(ઓ) બંને ચુસ્તતા પરીક્ષણ પાસ કરે છે), તો:

   a. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમનું સમારકામ કરો (જો જરૂરી હોય તો).[9]
   b. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમને ફરીથી કાર્યરત કરો
   c. સિસ્ટમને ફરીથી કાર્યરત કર્યાના ત્રણ (3) અને છ (6) મહિનાની વચ્ચે ટાંકી(ઓ) અને લાઇન(ઓ) નું ચુસ્તતા પરીક્ષણ.[10]

2. જો ચુસ્તતા પરીક્ષણ(ણો) ના પરિણામો સૂચવે છે કે UST સિસ્ટમ(ઓ) અનુપાલનમાં નથી (એટલે કે, ટાંકી(ઓ) અથવા લાઇન(ઓ) ચુસ્તતા પરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય છે), તો પછી:

   a. જાણ થવાના 72 કલાકની અંદર ડિવિઝનને શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરવામાં આવશે, અને
   b. જો રિલીઝની પુષ્ટિ થાય તો .05(1) થી .05(4) અને .06 સુધીના નિયમો અનુસાર તપાસ કરવામાં આવે છે.

ii. જો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ બાર (12) મહિનાથી વધુ સમયથી બંધ અથવા નિષ્ક્રિય હોય તો:

1. UST સિસ્ટમ(ઓ) ને નિયમ .07(2) અનુસાર કાયમી ધોરણે બંધ કરો, અથવા

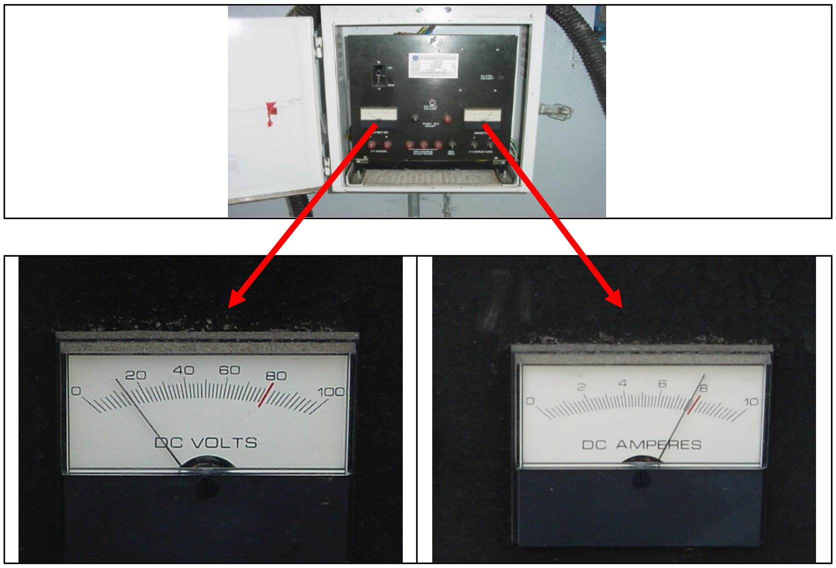
2. ટાંકીના માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરોએ UST સિસ્ટમ(ઓ) કાયમી ધોરણે કેમ બંધ ન કરવી જોઈએ તેનું સમર્થન કરતી ડિવિઝનને લેખિત વિનંતી સબમિટ કરવી જોઈએ. જો વિભાગ નિર્ધારિત કરે છે કે આ સંજોગોમાં વધુ તપાસની જરૂર છે, તો વિભાગ લેખિત જવાબ મોકલશે જેમાં વધારાની જરૂરી કાર્યવાહીની માહિતી હશે..[11]

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમના તમામ સમારકામ (નીચે વિભાગ 3 જુઓ) કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન અને મંજૂર થયેલ હોવા જોઈએ.[12] સમારકામ પછી, નીચે વિભાગ 4 માં વર્ણવેલ પ્રક્રિયાઓને અનુસરીને ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમનું પરીક્ષણ કરો. સમારકામ પૂર્ણ કર્યાના છ મહિનાની અંદર આ પરીક્ષણ કરો..[13]

---

[9]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી
[10] નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)3 દ્વારા જરૂરી
[11]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)(6)(ii)(II) દ્વારા જરૂરી
[12]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી
[13]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2(i) દ્વારા જરૂરી

રેક્ટિફાયરની નીચેની તસવીરોમાં એમીટર અને વોલ્ટમીટર બંનેનો સમાવેશ થાય છે. રેક્ટિફાયર ચાલુ છે તે ચકાસવા માટે, આ મીટરના મૂલ્યો શૂન્ય કરતા વધારે હોવા જોઈએ. રીડિંગ્સ એ દર્શાવતું નથી કે સિસ્ટમ ટાંકીઓ અને પાઇપિંગને સુરક્ષિત કરી રહી છે, ફક્ત તે જ એકમ કાર્યરત છે.



3. સમારકામ

નિયમ .02(7) માટે જરૂરી છે કે UST સિસ્ટમના માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરો સુનિશ્ચિત કરે કે જ્યાં સુધી પેટ્રોલિયમ સંગ્રહ કરવા માટે UST સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરવામાં આવે ત્યાં સુધી સમારકામ માળખાકીય નિષ્ફળતા અથવા કાટને કારણે રિલીઝને અટકાવવું જરૂરી છે. નિયમો .02(4)(a)2.(ii) અને .02(4)(b)2.(ii) માટે જરૂરી છે કે ટેન્ક અને પાઇપિંગ માટે ફીલ્ડ ઇન્સ્ટોલ કરેલ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન કરવામાં આવે.

વિભાગે નિર્ધારિત કર્યું છે કે નિયમો .02(4)(a)2.(ii), .02(4)(b)2.(ii) અને .02(7)(a) નું પાલન કરવા માટે કાટ નિષ્ણાત કા તો ડિઝાઇન અને ઇન્સ્ટોલેશનમાં સામેલ હોવા જોઈએ, સિસ્ટમના સંચાલનને અસર કરતી કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સમાં કરવામાં આવતી તમામ સમારકામને મંજૂરી આપવી, દેખરેખ રાખવી અથવા સહી કરવામાં શામેલ હોવા જોઈએ.

સમારકામમાં નીચેની પ્રવૃત્તિઓની સૂચિનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી:[14]

i. રેક્ટિફાયર બદલવું
ii. એનોડ ઉમેરવા અથવા બદલવા (મેન્ટેનન્સ તરીકે ઉલ્લેખિત સિવાય - નીચે જુઓ)
iii. તૂટેલા રેક્ટિફાયર ઘટકોને બદલવા
iv. તૂટેલા ગ્રાઉન્ડ વાયર અથવા એનોડ વાયરને બદલવા
v. નિરંતરતાના પ્રશ્નોનું નિરાકરણ
vi. હાલની CP સિસ્ટમમાં વધારાના માળખાં ઉમેરી રહ્યા છે
vii. પાસિંગ પરિણામો પ્રાપ્ત કરવા માટે રેક્ટિફાયર પર ટેપ સેટિંગ્સ વધારવું
viii. કોઈપણ અન્ય સિસ્ટમ ફેરફારો જે સિસ્ટમના કરંટ (એમ્પેરેજ) આઉટપુટને બદલે છે

[14]નિયમ 0400-18-01-.01(1)(4) દ્વારા આવશ્યક

આમાંની કોઈપણ પ્રવૃતિ માટે નિયમો .02(7)(f) નું પાલન કરવા માટે સિસ્ટમના સમારકામ પછી 6 મહિનાની અંદર CP સિસ્ટમનું પુનઃપરીક્ષણ જરૂરી છે.

નીચે સૂચિબદ્ધ પ્રવૃત્તિઓને જાળવણી ગણવામાં આવી શકે છે અને તેને .02(4)(a)2.(ii), .02(4)(b)2.(ii) અને .02(7)(a) હેઠળના કાટ નિષ્ણાતની મંજૂરીની જરૂર નથી:

જાળવણીમાં પ્રવૃત્તિઓની નીચેની સૂચિનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી:

i. નિયમિત CP પરીક્ષણ

ii. પરીક્ષણ માટે રેક્ટિફાયર ચાલુ અને બંધ કરવું

iii. ફૂંકાયેલા ફ્યુઝ(ઓ) અથવા વોલ્ટેજ/એમ્પેરેજ મીટરને રેક્ટિફાયરમાં બદલવા

iv. એનોડ વાયર કે જે સપાટી પર આવી ગયા છે તેને પાછા કવર કરવા

v. ફ્લેક્સ કનેક્ટર(ઓ)માં બેગ અથવા ડ્રાઇવ-ઇન રોડ એનોડ ઉમેરવા અથવા બદલવા

4. પરીક્ષણ

i. કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષકે ઇન્સ્ટોલેશનના છ (6) મહિનાની અંદર અને તેના પછી ઓછામાં ઓછા દર ત્રણ (3) વર્ષે યોગ્ય કામગીરી માટે તમામ પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમોનું નિરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. સિસ્ટમ ડિઝાઇન મુજબ કાર્ય કરતી હોવી જોઈએ અને અસરકારક રીતે કાટને અટકાવે છે. નિયમ .02(4)(c)2. જુઓ

ii. હાલની ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમને બદલવા અથવા વધારવાના હેતુથી તમામ UST સિસ્ટમો કે જેમાં એનોડ ઉમેરવામાં આવ્યા છે તેની ચુસ્તતા ચકાસવામાં આવશે. નિયમો .02(4)(c)3. મુજબ એનોડ ઉમેર્યા પછી, ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ છ (6) મહિનાની અંદર, પરંતુ ત્રણ (3) મહિના કરતાં વહેલા હાથ ધરવામાં આવશે નહીં. અને .02(4)(c)5.(iii). ડિવિઝનને સામાન્ય રીતે ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે ચુસ્તતા પરીક્ષણની જરૂર હોતી નથી જેમાં એનોડ ઉમેરવામાં આવ્યા હોય. નિયમ .03(2)(d) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ રેકોર્ડ્સ કોઈપણ નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવા જોઈએ.

iii. પરિશિષ્ટ 2 અને 3, અને ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ સર્વે ફોર્મ (CN-1309) માં આપેલી સૂચનાઓ અનુસાર કાટ પરીક્ષણ કરવા.[15] ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણનો ઉપયોગ કરતી સંરચનાઓને નિયમો .02(4)(c)1. અને 2., અને .02(7), દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ, પર્યાપ્ત રીતે સુરક્ષિત ગણવામાં આવશે, જો તેઓ આ બંનેમાંથી એકનું પાલન કરે તો:[16]

1. NACE TM0101 ના વિભાગ 9 માં માપદંડ: જ્યારે ઓછામાં ઓછા 850 mV નું નેગેટિવ (કેથોડિક) પોટેન્શિયલ જ્યારે લાગુ રક્ષણાત્મક પ્રવાહમાંથી વોલ્ટેજ ડ્રોપ દૂર કરવામાં આવે છે. આ બીજા મીટરના રીડિંગને "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" તરીકે ઓળખવામાં આવે છે અને જ્યારે રેક્ટિફાયરનો પાવર કપાઈ જાય ત્યારે વિક્ષેપિત રક્ષણાત્મક કરંટથી માપવામાં આવે છે, અથવા ઈન્સ્ટન્ટ ઓફ રીડિંગ મેળવવા માટે મીટર પર લઘુત્તમ/મહત્તમ ફંક્શનનો ઉપયોગ કરીને, અથવા

2. NACE TM0101 ના વિભાગ 10 માં માપદંડ: જ્યારે કેથોડિક ધ્રુવીકરણનું લઘુત્તમ 100 mV (ક્યાં તો રચના અથવા ક્ષીણ, એટલે કે શિફ્ટ) સુરક્ષિત માળખા પર માપી શકાય છે. જ્યારે વિદ્યુતપ્રવાહ વિક્ષેપિત થાય છે, ત્યારે "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" પોટેન્શિયલ રેકોર્ડ કરવામાં આવે છે અને કેથોડિક સંરક્ષણ હેઠળની રચનાને પછી પોટેન્શિયલમાં ઓછામાં ઓછા 100 mV નો ફેરફાર જોવા ન મળે ત્યાં સુધી વિધ્રુવીકરણની મંજૂરી આપવામાં આવે છે. કેટલાક કિસ્સાઓમાં વિધ્રુવીકરણમાં 24 કલાક જેટલો સમય લાગી શકે છે પરંતુ તે 72 કલાકથી વધુ ન લાગવો જોઈએ.

[15]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2(iii) દ્વારા જરૂરી

[16]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2 દ્વારા જરૂરી

5. રેકોર્ડની જાળવણી

રેકોર્ડ નીચે મુજબ જાળવવા આવશ્યક છે:

i. CP સિસ્ટમનું પરીક્ષણ દર ત્રણ (3) વર્ષે થવું જોઈએ અને છેલ્લા બે (2) પરીક્ષણોના પરિણામો જાળવવા જોઈએ અને નિયમો .02(4)(c)2.(i). અને .02(4)(c)5.(i). મુજબ વિભાગ દ્વારા વિનંતી કરવા પર ઉપલબ્ધ કરાવવા જોઈએ.

ii. સાઠ (60) દિવસના રેક્ટિફાયર નિરીક્ષણના પરિણામો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ CP સિસ્ટમ 60 દિવસના રેક્ટિફાયર ઓપરેશન ફોર્મ (CN-1282) પર અને નિયમ .02(4)(c)2.(iii) અનુસાર રેકોર્ડ કરવામાં આવશે. છેલ્લા ત્રણ સાઠ (60) દિવસના રેક્ટિફાયર તપાસના પરિણામો નિયમો .02(4)(c)5.(iv) અને .03(2)(b)5. દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ વિભાગ દ્વારા નિરીક્ષણ માટે જાળવી રાખવા જોઈએ.

iii. કોઈપણ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ રિપેરના પરિણામો ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી સિસ્ટમના બાકીની ઓપરેશનલ અવધિ માટે જાળવી રાખવા જોઈએ અને આવા રેકોર્ડ નિયમો 02(7)(h) અને .03(2) (d) અનુસાર માલિકી ટ્રાન્સફર સમયે ટ્રાન્સફર કરવા જોઈએ.

iv. કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન કરવામાં આવી છે અને સિસ્ટમમાં કરવામાં આવેલા સમારકામમાં કાટ નિષ્ણાત સામેલ હતા તે દસ્તાવેજો માલિક અને/અથવા ઓપરેટર દ્વારા નિયમ .02(4)(a)2.(ii), .02(4)(b)2.(ii), .02(7)(h), અને .03(2)(b) મુજબ વિભાગ દ્વારા નિરીક્ષણ માટે માંગવામાં આવે ત્યારે ઉપલબ્ધ કરવા આવશ્યક છે.

v. વર્તમાન ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમને બદલવા અથવા વધારવાના હેતુ માટે જ્યારે એનોડ ઉમેરવામાં આવ્યા હોય ત્યારે જરૂરી ચુસ્તતા પરીક્ષણના પરિણામો નિયમો .02(4)(c)5.(ii) અને .02(7)(h) અનુસાર ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમના બાકીની ઓપરેશનલ અવધિ માટે જાળવી રાખવા જોઈએ. નિયમ .03(2)(d) મુજબ માલિકી સ્થાનાંતરણ સમયે આવા રેકોર્ડ્સ વિભાગના નિયમો અનુસાર સ્થાનાંતરિત થવા આવશ્યક છે.

UST સિસ્ટમ્સ પર ઉપયોગમાં લેવાતા રેક્ટિફાયર મોટાભાગે મેન્યુઅલી નિયંત્રિત થાય છે. કાટ નિષ્ણાત મેટાલિક સ્ટ્રક્ચર્સને સુરક્ષિત રાખવા માટે ડિઝાઇનમાં જરૂરી કરંટની માત્રા નક્કી કરશે અને નિયમ .02(4)(a)2.(ii) અને .02(4)(b)2.(ii), દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ અને નિયમ .01(4) માં કાટ નિષ્ણાતની વ્યાખ્યામાં દર્શાવેલ મુજબ ઇન્સ્ટોલેશન વખતે અથવા CP સિસ્ટમમાં ફેરફાર દરમિયાન તે મુજબ રેક્ટિફાયર આઉટપુટ સેટ કરશે.

જો રેક્ટિફાયરમાં **<u>વોલ્ટમીટર</u>** જોડેલ હોય, તો ટાંકીના માલિકો દ્વારા કરવામાં આવતી 60 દિવસના વોલ્ટેજ રીડિંગ એકદમ એક સામાન હોવા જોઈએ સિવાય કે રેક્ટિફાયર સતત કરંટ રેક્ટિફાયર હોય. ટાંકીના માલિકે **<u>એમીટરથી</u>** કરંટ (એમ્પર્સ અથવા મિલિએમ્પર્સ) રેકોર્ડ કરવો જોઈએ. જો એનોડ છીછરા દાટવામાં આવ્યા હોય અથવા જમીનની ભેજની સામગ્રીમાં ખૂબ વધારે મોસમી ભિન્નતા હોય તો રેકોર્ડ કરેલ કરંટ રીડિંગ્સ બદલાઈ શકે છે. જો એનોડ ઓછામાં ઓછા 8 ફૂટ ઊંડે દાટવામાં આવે છે, તો માપવામાં આવેલ કરંટ આઉટપુટ એકદમ સામાન રહેવું જોઈએ. **પ્રારંભિક રીડિંગ (સૌથી તાજેતરના 3-વર્ષના કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ દ્વારા નિર્ધારિત) થી આગળના રીડિંગ સુધી કરંટ અને/અથવા વોલ્ટેજમાં 20% કરતા વધુની કોઈપણ વિવિધતાની તપાસ અને જો જરૂરી હોય તો, રીપેર કરવું આવશ્યક છે.**[17]

8. ફ્લેક્સિબલ (ફ્લેક્સ) કનેક્ટર્સ અને મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો માટે કાટ સંરક્ષણ

આ વિભાગ UST સિસ્ટમ(ઓ)ને લાગુ પડતો નથી જે ઉત્પાદન પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધવાની પદ્ધતિ તરીકે મધ્યવર્તી મોનિટરિંગનો ઉપયોગ કરે છે કારણ કે સંદર્ભિત પાઇપિંગ ઘટકો કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પમાં હોવા જરૂરી છે જે નિયમો .02(2)(b)1(ii)

[17]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી

અને .04(4)(c)1 મુજબ શુષ્ક રહે છે.

ફ્લેક્સ કનેક્ટરો બ્રેઇડેડ સ્ટેનલેસ સ્ટીલ ફિટિંગ છે જેનો ઉપયોગ ઉત્પાદ લાઇનથી ડિસ્પેન્સર અથવા સબમર્સિબલ પંપ સાથે જોડાણ કરવા માટે થાય છે. બ્રેઇડેડ સ્ટીલ જાડી આંતરિક પ્લાસ્ટિક અથવા બિન-ધાતુની નળીને સુરક્ષિત કરે છે જે પેટ્રોલિયમનું વહન કરે છે. મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગોમાં સ્વિંગ જોઈન્ટ, એલ્બો, વાલ્વ, STP પાઇપિંગ સ્ટબ, સક્શન પાઇપિંગ માટે યુનિયન, ડિસ્પેન્સર પાઇપિંગ વગેરેનો સમાવેશ થઈ શકે છે. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અને મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગોને કાટથી બચાવવા માટે બે પ્રાથમિક પદ્ધતિઓ છે: આઇસોલેશન અને કેથોડિક સંરક્ષણ.

a. આઇસોલેશન

પાઇપિંગ ભાગોને અલગેડ ગણવામાં આવે છે જો તેઓ જમીન અને/અથવા પાણીના સંપર્કમાં ન હોય. જો ડ્રાય સમ્પ તે હેતુને પૂર્ણ કરે છે, તો પછી આગળ કોઈ કાર્યવાહીની જરૂર નથી. જો પાઇપિંગ ઘટકોના તમામ અથવા અમુક ભાગ કોઈપણ સમયે જમીન અને/અથવા પાણીના સંપર્કમાં હોય (પછી ભલે તે કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પમાં હોય કે ન હોય), તો પછી આઇસોલેશન હાંસલ કરવા માટેના અન્ય માધ્યમથી નિયમનું 02(4)(b) પાલન કરવું જરૂરી રહેશે. આઇસોલેશન બૂટ કે જે પાઇપિંગ ઘટકને માટી અને/અથવા પાણીના સંપર્કમાં આવતા અટકાવે છે અથવા પાઇપિંગ ઘટકોના સંપર્કમાં રહેલી માટીને દૂર કરે છે તેનો ઉપયોગ આ ધ્યેય હાંસલ કરવા માટે કરી શકાય છે. જો પાઇપિંગ ઘટકોને સંપૂર્ણપણે અલગેડ કરી શકાતા નથી, તો નિયમ .02(4)(b)2 અને .02(4)(c)1 અનુસાર કેથોડિક સંરક્ષણ ઉમેરવું જરૂરી છે (નીચે આઇટમ #2 જુઓ).

આઇસોલેશન બૂટ સામાન્ય રીતે પ્લાસ્ટિક અથવા રબર સામગ્રીથી બનેલા હોય છે જે સમગ્ર પાઇપિંગ ઘટકની આસપાસ લપેટીને સુરક્ષિત કરવામાં આવેલ હોય છે. આઇસોલેશન બૂટ કાં તો એક ટુકડો “સ્લીવ્ઝ” હોઈ શકે છે જે ફ્લેક્સ કનેક્ટર પર સરકી જાય છે અને નાયલોન ઝિપ ટાઈ અથવા સ્ટેનલેસ-સ્ટીલ બેન્ડ ક્લેમ્પ્સ સાથે બંને છેડે સુરક્ષિત હોય છે, જેને રેડિયેટર (હોઝ) ક્લેમ્પ્સ તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે. અન્ય બુટ એવી ડિઝાઈનના છે જે સીધા ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાં ગરમીથી સંકોચાઈને ચોંટી જાય છે. ઉપરાંત, કેટલાક બૂટ ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઈપની આસપાસ વીંટાળેલા હોય છે અને ઝિપર્સ, નાયલોન ટાઈ અથવા વેલ્ક્રો ફાસ્ટનર્સથી સુરક્ષિત કરવામાં આવેલ હોય છે.

જો આઇસોલેશન બૂટમાં ઘસારાના ચિહ્નો દેખાય છે, તો તેને બદલવું આવશ્યક છે. આઈસોલેશન બૂટ બંને છેડે એવી રીતે સુરક્ષિત હોવા જોઈએ કે જે ફ્લેક્સ કનેક્ટરને માટી અથવા પાણીના સંપર્કમાં આવતા અટકાવે. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ કે જે માટી અથવા પાણીના સંપર્કથી અલગ થઈ શકતા નથી તે કાટથી સુરક્ષિત નથી; તેથી, નિયમો .02(4)(b)2. અને .02(4)(c)1 અનુસાર કેથોડિક રક્ષણ જરૂરી છે.

એકજ ટુકડાનું આઇસોલેશન બુટ	ઝિપ બુટ

ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અને/અથવા અન્ય પાઇપિંગ ઘટકોને અલગ કરવાની એકલ પદ્ધતિ તરીકે ટેપ રેપનો ઉપયોગ કાટ સંરક્ષણની સ્વીકાર્ય પદ્ધતિ નથી; તેથી, ટેપ-આવરિત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સમાં (અથવા અન્ય પાઇપિંગ ઘટકો) ગેલ્વેનિક અથવા ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણનું સ્વરૂપ પણ હોવું જોઈએ. નિયમ .02(4)(b)4. જુઓ.

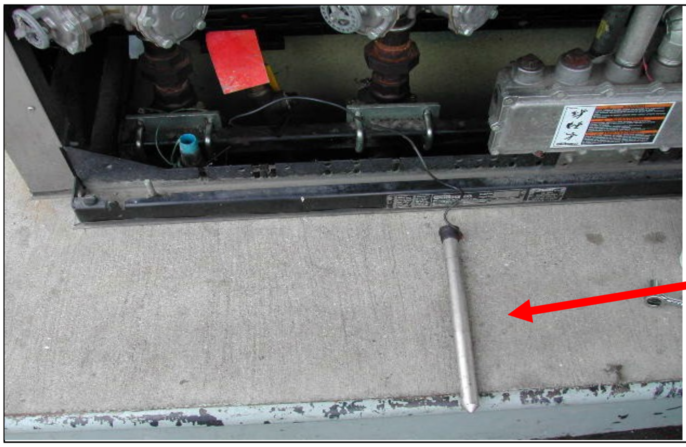
કેથોડિક પ્રોટેક્શન

ખવાણ થનાર એનોડને ડિસ્પેન્સર હેઠળ અથવા સબમર્સિબલ પંપ પર પાઇપિંગ ઘટકો સાથે જોડી શકાય છે, ઉદાહરણ તરીકે, કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રાપ્ત કરવા માટે. સામાન્ય રીતે, સ્પાઇક એનોડ (ડ્રાઇવ-ઇન રોડ એનોડ) અથવા બેગ એનોડ જેવા ખવાણ યુક્ત એનોડને પાઇપિંગની બાજુમાં જમીનમાં દાટીને અને એનોડ અને કેથોડિક રક્ષણની જરૂર હોય તેવા ઘટક વચ્ચે બોન્ડ વાયરને જોડીને ક્ષેત્રમાં ઉમેરવામાં આવે છે. જો પાઇપિંગ ઘટક કે જેને રક્ષણની જરૂર હોય અને તે માત્ર પાણીના સંપર્કમાં હોય, તો ભલામણ કરવામાં આવે છે કે "બેર" એનોડ (બેગ એનોડ નહીં) પાઇપિંગની બાજુમાં આવેલા પાણીમાં મૂકવામાં આવે અને ઉપર વર્ણવ્યા પ્રમાણે જોડાણ કરવામાં આવે. ઓછા સામાન્ય પ્રકારના એનોડ એટલે બ્રેસલેટ એનોડ છે જે પાઇપિંગ ઘટકની આસપાસ યુ-બોલ્ટ વડે જોડાયેલા હોય છે અથવા ફ્લેક્સ કનેક્ટર (ડોનટ એનોડ) સાથે ફેક્ટરીથી જ ફીટ કરાયેલા એનોડ હોય છે. એનોડનો પ્રકાર ગમે તે હોય, એનોડને યોગ્ય રીતે કામ કરવા માટે જમીન અથવા પાણીના સંપર્કમાં હોવું આવશ્યક છે.[18] નિયમ .02(4)(c)2.(i) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ દર ત્રણ વર્ષે કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીઓનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

[18]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)1 દ્વારા જરૂરી

ડ્રાઈવ ઇન રોડ એનોડ

બ્રેસલેટ એનોડ



ડ્રાઈવ-ઇન રોડ એનોડ

નોંધ: આ ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાં બ્રેસલેટ એનોડ જોડાયેલ હોવા છતાં, તે કાટને રોકવામાં બિનઅસરકારક છે. યોગ્ય રીતે કામ કરવા માટે, એનોડને જમીનમાં દાટવા આવશ્યક છે.

સિંગલ ડ્રાઇવ-ઇન રોડ, બ્રેસલેટ અથવા બેગ એનોડ ફક્ત એક જ, અલગ ફ્લેક્સ કનેક્ટર અથવા મેટાલિક પાઇપિંગના ટૂંકા ટુકડાને સુરક્ષા પ્રદાન કરવા માટે રચાયેલ છે;[19] તેથી, કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રાપ્ત કરવા માટે વધારાના એનોડની જરૂર પડી શકે છે જો સુરક્ષિત કરવા માટેનો ઘટક અન્ય ધાતુના ઘટકો (દા.ત., STP પંપ હેડ, ડિસ્પેન્સર કેબિનેટ, વિદ્યુત નળી, વગેરે) એકસાથે હોય.

રક્ષણ હાંસલ કરવા માટે ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ પણ ક્યારેક ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ સાથે જોડાયેલા હોય છે. આ ડિઝાઇન માટે, દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર ડિસ્કનેક્ટ કરેલ રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ એકસાથે હોવા જોઈએ; નહિંતર, કાટ સંરક્ષણ હાંસલ કરવા માટે

[19]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(b)2 દ્વારા જરૂરી

કેટલીક અન્ય પદ્ધતિ (આઇસોલેશન, ખવાણ, વગેરે)ની જરૂર પડશે.[20]

b. કેથોડિક સંરક્ષણ અને પરીક્ષણ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અને મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો*

* નીચેના વિભાગોમાં ફ્લેક્સ કનેક્ટર, મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગ અને પાઇપિંગ ઘટક શબ્દો એકબીજાના બદલે વાપરવામાં આવે છે. સૌથી સામાન્ય પાઇપિંગ ઘટક કે જેને કેથોડિક સંરક્ષણ ની જરૂર હોય છે તે "ફ્લેક્સ કનેક્ટર" છે; તેથી, તે નીચે સૌથી સામાન્ય રીતે વપરાયેલ શબ્દ છે.

** સાતત્ય સર્વેક્ષણ પૃષ્ઠ પર તમામ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અને મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો માટે દસ્તાવેજ સાતત્ય પરીક્ષણ પરિણામો યોગ્ય હોય એ રીતે, કાં તો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ સર્વે ફોર્મ (CN-1309) અથવા ગેલ્વેનિક કેથોડિક પ્રોટેક્શન ટેસ્ટિંગ સર્વે ફોર્મ (CN-1140).[21]

1. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ સાથે જોડાયેલા છે

આ પરિસ્થિતિ એવી સાઇટ પર અસ્તિત્વમાં હોઈ શકે છે કે જ્યાં ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ, નોન-મેટાલિક પાઇપિંગ અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો (એટલે કે, પાઇપિંગ ઘટકો) દ્વારા સુરક્ષિત મેટલ ટાંકી હોય કે જે ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ સાથે જોડાયેલા હોય. આ પાઇપિંગ ઘટકોનું પરીક્ષણ કરવા માટે:

- દરેક પાઇપિંગ ઘટક ડિસ્કનેક્ટ કરેલ રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલની એકસાથે છે તેની પુષ્ટિ કરવા માટે પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ સાતત્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા (પરિશિષ્ટ 2 માં લાગુ વિભાગ જુઓ) નો ઉપયોગ કરીને સાતત્યનું પરીક્ષણ કરો (આ પ્રક્રિયા કરતી વખતે ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ બંધ હોવી જોઈએ). ફોર્મ CN-1309 ના વિભાગ XIV માં સાતત્ય પરીક્ષણ પરિણામોનું દસ્તાવેજીકરણ કરો.[22] જો ડિસ્કનેક્ટ થયેલ રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ સાથે પાઇપિંગ ઘટક એકસાથે ન હોય, તો સંદર્ભિત પાઇપિંગ ઘટકને કાં તો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ સાથે જોડવાની જરૂર પડશે અથવા કાટ સંરક્ષણની બીજી પદ્ધતિની જરૂર પડશે (એટલે કે, આઇસોલેશન, ખવાણ યુક્ત એનોડ, વગેરે).[23] <u>નોંધ:</u> જો કોઈપણ પાઇપિંગ ઘટક ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ સાથે જોડાયેલ હોય, તો CP નિષ્ણાતનું માર્ગદર્શન(પ્રતિભાગીતા) જરૂરી છે (CP પરીક્ષણ રિપોર્ટ પર સાઇન કરવા સહિત).[24]

- જો સંદર્ભિત પાઇપિંગ ઘટક ડિસ્કનેક્ટ કરેલ રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલની એકસાથે હોય, તો પરિશિષ્ટ 3 (સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ પાઇપિંગ ઘટકની બાજુમાં માટીમાં મૂકવો આવશ્યક છે) અનુસાર "ઓન" અને "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" વોલ્ટેજને માપો. CN-1309 ફોર્મ પર વિભાગ XV માં પરીક્ષણ પરિણામોને દસ્તાવેજ કરો. જો ડિસ્પેન્સર હેઠળ બહુવિધ પાઇપિંગ ઘટકો (દા.ત., ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ) ડિસ્કનેક્ટ કરેલા રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલની એકસાથે હોય, તો તે ડિસ્પેન્સર હેઠળના તમામ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સને મેટલના "એક" ટુકડા તરીકે પરીક્ષણ કરી શકાય છે. પરિશિષ્ટ 3 માં આપેલ પરીક્ષણ પ્રક્રિયાને અનુસરો.

નોંધ: પાઇપિંગ ઘટકોનું વિધ્રુવીકરણ ટાળવા માટે, "ઓન" અને "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" વોલ્ટેજ મેળવ્યા પછી એકસાથે પરીક્ષણ કરવું જરૂરી બની શકે છે.

---

[20]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(b)2 દ્વારા જરૂરી
[21]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(b)2(iii) દ્વારા જરૂરી
[22]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2(iii) દ્વારા જરૂરી
[23]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(b)2 દ્વારા જરૂરી
[24]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(b)2(ii) દ્વારા જરૂરી

2. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો સાથે જોડાયેલા ખવાણ યુક્ત એનોડ

જોડાયેલ ખવાણ યુક્ત એનોડ સાથે ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરતી વખતે નીચેની પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ કરો. [25] આ પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ મેટાલિક પાઇપિંગના ટૂંકા ભાગોના પરીક્ષણ માટે પણ થઈ શકે છે.

ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સના પરીક્ષણ માટે ઉત્તરોત્તર પ્રક્રિયાઓ પરિશિષ્ટ 4 માં વર્ણવેલ છે.

નોંધ: ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ અથવા મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા ભાગોને જોડાયેલ ખવાણ યુક્ત એનોડથી પરીક્ષણ કરવા માટે, ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમને (જો લાગુ હોય તો) બંધ કરવી આવશ્યક છે.

3. ઇલેક્ટ્રિકલી અલગ કરેલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ

પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ પદ્ધતિ અથવા ફિક્સ્ડ-સેલ/મૂવિંગ ગ્રાઉન્ડ (રિમોટ રેફરન્સ સેલ પ્લેસમેન્ટ) પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરીને ફ્લેક્સ કનેક્ટર અને કનેક્ટિંગ ઘટક (એટલે કે, ક્યાં તો STP પાઇપિંગ અથવા ડિસ્પેન્સર પાઇપિંગ) વચ્ચે એકસાથેનું પરીક્ષણ કરો. જો ફ્લેક્સ કનેક્ટર જોડાણ કરનાર ઘટકથી અલગ કરેલ હોય, તો **<u>દરેક</u>** ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે લોકલ "ઓન" માપન **અને** "રિમોટ" માપન બંને લેવા જોઈએ. ફ્લેક્સ કનેક્ટરને કૅથોડિક રીતે સુરક્ષિત રાખવા માટે બંને માપ (–850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ) પાસ થવા જોઈએ. [25]

નોંધ: "રિમોટ" માપન એકત્રિત કરતી વખતે, સંદર્ભ સેલ સાચી "રિમોટ અર્થ" પર મૂકવો આવશ્યક છે (નીચેની પ્રક્રિયા જુઓ).

જો સ્થાનિક "ઓન" અથવા "રીમોટ" માપન પાસ થતું નથી, તો એનોડના બોન્ડ વાયરને ડિસ્કનેક્ટ કરીને લોકલ "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" માપન કરવું આવશ્યક છે. જો એક કરતાં વધારે અલગેડ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ હાજર હોય, તો પરીક્ષણ કરવામાં આવતા ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે માન્ય "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" માપ મેળવવા માટે પરીક્ષણ દરમિયાન અન્ય તમામ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ તેમના સંબંધિત એનોડથી ડિસ્કનેક્ટ થવા જોઈએ. જો "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" માપ નિષ્ફળ જાય, તો પછી 100 mV શિફ્ટ માપદંડ યોગ્ય રીતે પૂર્ણ થાય છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે વિધ્રુવીકરણનું અવલોકન કરવાનું ચાલુ રાખો. લોકલ "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" રીડિંગ્સ માટે, <u>પ્રત્યેક</u> ફ્લેક્સ કનેક્ટરની સંદર્ભ સેલને દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટરની એકદમ બાજુમાં મૂકીને (એનોડ નહીં) અને બોન્ડ વાયરને એનોડ સાથે ડિસ્કનેક્ટ કરતી વખતે ફ્લેક્સ કનેક્ટર સાથે સીધો સંપર્ક કરીને પ્રત્યક્ષ રીતે તપાસ કરવી આવશ્યક છે.[25]

નોંધ: કાયમી રીતે જોડાયેલા એનોડનો ઉપયોગ, જેમ કે "બ્રેસલેટ" અથવા "ડોનટ" એનોડ, જો "રિમોટ" માપ મળતું નથી અથવા માપ લેવાનું નિષ્ફળ જાય તો ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સના યોગ્ય પરીક્ષણને મંજૂરી આપી શકાશે નહીં. પરિણામે, ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ/100 mV શિફ્ટ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે.[25] બ્રેસલેટ અથવા ડોનટ એનોડ્સને ડિસ્કનેક્ટ કરવું સામાન્ય રીતે વ્યવહારુ નથી; તેથી, એક ઉકેલ એ છે કે બોન્ડિંગ વાયર સાથે સ્પાઇક અથવા બેગ એનોડ ઉમેરવાનો કે જે ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ/100 mV શિફ્ટને માપવા માટે ડિસ્કનેક્ટ કરી શકાય.

<u>સાચું "રિમોટ અર્થ":</u> સાચું "રિમોટ અર્થ" એ સંરક્ષિત માળખાથી દૂરનું સ્થાન છે જ્યાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ સુરક્ષિત સંરચનાથી કેટલું દૂર સ્થિત છે તે ધ્યાનમાં લીધા વિના પોટેન્શિયલ માપ નોંધપાત્ર રીતે બદલાતા નથી. આ પોટેન્શિયલ માપન પ્રાપ્ત કરવાનો હેતુ એનોડ અને સુરક્ષિત માળખા વચ્ચેના કોઈપણ IR (વોલ્ટેજ) ડ્રોપની અસરોને દૂર કરવાનો છે. IR ડ્રોપ એ એનોડ દ્વારા જમીનમાં રેઝિસ્ટન્સને દૂર કરવા માટે ઉત્પાદિત જરૂરી વોલ્ટેજનો સંદર્ભ આપે છે.

<u>સાચું "રિમોટ અર્થ" મેળવવા માટેની પ્રક્રિયા:</u> જે સંરચનાનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તેનાથી ઓછામાં ઓછા 25 ફૂટ દૂર સંદર્ભ સેલ મૂકો. રીમોટ પોટેન્શિયલ માપો. સંદર્ભ સેલને બીજા 10 ફૂટ દૂર ખસેડો અને ફરીથી પોટેન્શિયલ માપન કરો. જો આ બે માપમાં તફાવત 10 mV કરતા ઓછો હોય, તો આ સ્થાન સાઇટ પર ચકાસાયેલ કોઈપણ માળખા માટે સાચું

[25] નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2 દ્વારા જરૂરી

"રિમોટ અર્થ" દર્શાવે છે. જો બે માપ 10 mV ની અંદર ન હોય, તો હજી વધારાના 10 ફૂટ દૂર જવાનું ચાલુ રાખો અને જ્યાં સુધી સતત બે માપનો તફાવત 10 mV ની અંદર ન આવે ત્યાં સુધી ફરીથી માપન કરો.[26]

4. ઇલેક્ટ્રિકલી શોર્ટ કરેલ (સતત) ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ

પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ પદ્ધતિ અથવા ફિક્સ્ડ-સેલ/મૂવિંગ ગ્રાઉન્ડ (રિમોટ રેફરન્સ સેલ પ્લેસમેન્ટ) પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરીને ફ્લેક્સ કનેક્ટર અને કનેક્ટિંગ ઘટક (એટલે કે, ક્યાં તો STP પાઇપિંગ અથવા ડિસ્પેન્સર પાઇપિંગ) વચ્ચે એકસાથેનું પરીક્ષણ કરો. જો ફ્લેક્સ કનેક્ટર કનેક્ટિંગ ભાગો સાથે ટૂંકા હોય, તો દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે ફક્ત લોકલ "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" સંભવિતતાઓ માપો.[26] **જો એક કરતાં વધારે ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ એકસાથે ટૂંકા હોય, તો <u>એક જ સમયે</u> તમામ એનોડ બોન્ડિંગ વાયરને ડિસ્કનેક્ટ કરવાની ક્ષમતાની ભલામણ કરવામાં આવે છે.** આને પરીક્ષણ દરમિયાન ડિસ્કનેક્ટ કરવા માટે એનોડ બોન્ડ વાયરને એક સામાન્ય પોઈન્ટ સાથે જોડવાની જરૂર પડી શકે છે. પરીક્ષણ માટે, દરેક વખતે સામાન્ય બોન્ડ વાયરને ડિસ્કનેક્ટ કરો અને દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટરનો અલગથી સંપર્ક કરો અને પ્રત્યક્ષ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે અલગ "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" પરીક્ષણો કરો. તમામ વાયરને એકસાથે જોડવાની આ પદ્ધતિ ભવિષ્યના પરીક્ષણને પણ વધુ અનુકૂળ બનાવશે.

બધા એનોડ વાયરને એક સામાન્ય પોઈન્ટ સાથે જોડવાની **ભલામણ** કરવામાં આવે છે. વૈકલ્પિક રીતે, દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર સાથે અલગથી જોડાયેલા બોન્ડ વાયરનું પરીક્ષણ નીચેની રીતે કરી શકાય છે: પ્રથમ ફ્લેક્સ કનેક્ટરને જોડો, **જ્યારે અન્ય તમામ બોન્ડ વાયરનું જોડાણ હટાવવામાં આવ્યું હોય**, અને તેના એનોડ બોન્ડ વાયરને ડિસ્કનેક્ટ કરો અને "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" પોટેન્શિયલને માપો. દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે આ પ્રક્રિયાને પુનરાવર્તિત કરો. ફરીથી, જો "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" પોટેન્શિયલ નિષ્ફળ જાય, તો પછી 100mV શિફ્ટ માપદંડ પરિપૂર્ણ થાય છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે વિધ્રુવીકરણનું અવલોકન કરવાનું ચાલુ રાખો.

નોંધ: લોકલ "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" રીડિંગ્સ માટે, દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટરનું <u>પ્રત્યક્ષ</u>. રીતે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. આ (1) દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર પછી સીધોજ સંદર્ભ સેલ મૂકીને (એનોડ નહીં), (2) પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહેલા ફ્લેક્સ કનેક્ટર સાથે સીધો સંપર્ક કરીને અને (3) બોન્ડ વાયરને એનોથી ડિસ્કનેક્ટ કરીને આ પરિપૂર્ણ થાય છે.

5. કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પ(ઓ) ની અંદર પાણીના સંપર્કમાં રહેલા ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ

જો એનોડ પાણી ધરાવતા સમ્પમાં સિંગલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર સાથે જોડાયેલ હોય, તો માત્ર લોકલ "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" (અથવા 100 mV શિફ્ટ) પોટેન્શિયલ માપવા જોઈએ. જો બહુવિધ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ/એનોડ ઉપલબ્ધ હોય, તો પરીક્ષણ માટે અગાઉ વર્ણવેલ પ્રક્રિયાઓ અલગેડ ("ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" અથવા "100 mV શિફ્ટ" માત્ર અમુક ભાગ) અથવા ટૂંકા ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ લાગુ પડે છે.

નોંધ: ઉચ્ચ પાણીના સ્તરો વાળા સમ્પમાં, એનોડ બોન્ડ વાયર કે જે ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગ સાથે સીધો જોડાયેલ છે જે સંપૂર્ણપણે ડૂબી ગયો છે તે "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" માપ મેળવવા માટે ડિસ્કનેક્ટ કરવા માટે સુલભ ન હોઈ શકે. આવી સ્થિતિમાં, એનોડમાંથી બોન્ડ વાયર અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગમાંથી બોન્ડ વાયર પાણીની સપાટીથી ઉપરના પોઈન્ટ પર સમાપ્ત થાય અને પછી આ બે બોન્ડ વાયરને એકસાથે જોડવા એ સૌથી યોગ્ય છે. પરીક્ષણ કરતી વખતે, પોઝિટિવ લીડને વોલ્ટમીટરથી ફ્લેક્સ કનેક્ટર પર જતા બોન્ડ વાયર સાથે અને નેગેટિવ લીડને સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ સાથે જોડો (ફક્ત સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલની ટોચ પાણીમાં ડૂબે છે) અને પછી "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" માપન મેળવવા માટે બે બોન્ડ વાયરને ડિસ્કનેક્ટ કરો.[26]

[26] નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2 દ્વારા જરૂરી

6. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પની અંદરના પાણીના સંપર્કમાં નથી (અથવા સમ્પ સૂકું છે) અને એનોડ જોડાયેલ છે

જો ફ્લેક્સ કનેક્ટરનું પરીક્ષણ કરી શકાતું નથી કારણ કે તે પાણીના સંપર્કમાં નથી, તો તે અનુસાર કેથોડિક પ્રોટેક્શન પરીક્ષણ ફોર્મના ફ્લેક્સ કનેક્ટર ભાગમાં નોંધણી કરો (દા.ત., પ્લસ STP ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરવામાં અસમર્થ - પાણીના સંપર્કમાં નથી, વગેરે).[27]

7. "આંશિક રીતે ભરેલા સમ્પ" માં ફ્લેક્સ કનેક્ટર(ઓ)/પાઇપિંગ

કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પને આંશિક રીતે ભરેલ માનવામાં આવે છે જો તેનું નિર્માણ એવી રીતે કરવામાં આવ્યું હોય કે તે માટી/કાંકરીને ફ્લેક્સ કનેક્ટર(ઓ) અને/અથવા મેટલ પાઇપિંગ (સામાન્ય રીતે ડિસ્પેન્સર હેઠળ અથવા સબમર્સિબલ ટર્બાઈન પંપ પર ના સંપર્કમાં આવવાથી સંપૂર્ણપણે અટકાવી શકાતું નથી). આ "સમ્પ" સામાન્ય રીતે પ્લાસ્ટિક, લાકડા અથવા ધાતુના બનેલા હોય છે. આવા સમ્પ સ્થાનો પર પાઇપિંગ સમ્પની અંદરની માટી/કાંકરી તેમજ સમ્પની દિવાલોની બહારની માટી/કાંકરીના સંપર્કમાં હોઈ શકે છે. સમ્પની દિવાલોનું રૂપરેખાંકન પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહેલા માળખા પર યોગ્ય પોટેન્શિયલ માપ મેળવવામાં મુશ્કેલીઓ ઉત્પન્ન કરી શકે છે. નીચેની પરિસ્થિતિઓ સર્જાઈ શકે છે:

a. ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગ માટી/કાંકરીના સંપર્કમાં છે અને આંશિક રીતે ભરેલ સમ્પની દિવાલોની અંદર સંપૂર્ણપણે સમાયેલ છે. અગાઉ વર્ણવેલ તમામ પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ આ સ્થિતિને લાગુ પડે છે. જો રિમોટ માપન લેવામાં આવે તો, સમ્પની દીવાલ ક્યારેક "શિલ્ડિંગ" નું કારણ બની શકે છે જે પસાર થતા રિમોટ માપને લેવામાં રૂકાવટ બની શકે છે. પરિણામે, માત્ર લોકલ ઇન્સ્ટન્સ ઓફ/100 mV શિફ્ટ માપન એકત્રિત કરવું જરૂરી હોઇ શકે છે. આ ધ્યાનમાં રાખ્યા વગર, લાગુ પડતો ડેટા દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે પ્રત્યક્ષ રીતે મેળવવો આવશ્યક છે. જો "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ" માપન ભેગું કરવામાં આવે, તો અગાઉ વર્ણવેલ પ્રક્રિયાઓનો ઉપયોગ કરીને ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ/100 mV શિફ્ટ ડેટા મેળવતી વખતે સંદર્ભ સેલને દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર (એનોડ નહીં) ની બાજુમાં તરત જ સમ્પ દિવાલની અંદરની માટીમાં મૂકવું આવશ્યક છે.

b. ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગ આંશિક રીતે ભરેલ સમ્પની દિવાલોની અંદરની માટીના સંપર્કમાં હોય છે **અને** સમ્પની દિવાલની બહારની માટીમાં ફેલાય છે (સમ્પની દિવાલમાંથી પસાર થઈને, આસપાસથી અથવા નીચેથી). આ સ્થિતિ માટે, પરીક્ષણ પ્રક્રિયા ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગ અલગ કરેલ છે અથવા ટૂંકી છે (અગાઉના વિભાગોમાં વર્ણવેલ છે) અને રીમોટ માપન, જો લાગુ હોય તો પાસ (–850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ) કે નિષ્ફળ (-850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ) તેના આધારે બદલાય છે.

   i. જો ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગ અલગ કરેલ હોય, તો સમ્પની દિવાલોની **<u>અંદર</u>** ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઈપ સાથે સંપર્ક કરતી વખતે લોકલ "ઓન" અને રિમોટ માપ લેવા. જો આપેલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગ વિભાગ માટે લોકલ (સમ્પની અંદરનો સંદર્ભ સેલ અને એનોડથી દૂર) અને રિમોટ માપન (સાચા રિમોટ અર્થ પર સંદર્ભ કોષ) પાસ થાય, તો તે ચોક્કસ ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઈપ માટે કોઈ વધારાના પરીક્ષણની જરૂર નથી.

   ii. જો અમુક સ્થિતિમાં રિમોટ માપન નિષ્ફળ થાય (જે "શિલ્ડિંગ" ને કારણે સંભવતઃ છે) અથવા ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઇપિંગ ટૂંકા હોય (અગાઉનો વિભાગ જુઓ), તો વધારાના પરીક્ષણની જરૂર પડશે. ખાસ કરીને, સમ્પ વોલની **અંદર** અને **બહાર** દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર/પાઈપ વિભાગ માટે ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ/100mV શિફ્ટ માપનની જરૂર પડશે. સમ્પની બહાર પાઇપિંગ વિભાગને ચકાસવા માટે, સમ્પની દિવાલની અંદર પાઇપિંગ સાથે સંપર્ક બનાવો અને પાઇપિંગની ઉપરની માટીમાં સમ્પની દિવાલની બહાર સંદર્ભ સેલ મૂકો (જો જરૂરી હોય તો માટી સુધી પહોંચ સુલભ કરવા માટે ગ્રાઉન્ડકવરમાં ડ્રિલથી છિદ્ર કરી શકાય છે).[28]

---

[27] નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2(iii) દ્વારા જરૂરી

[28] નિયમ 0400-18-01-.02(4)(c)2 દ્વારા જરૂરી

કોઈપણ પરિસ્થિતિમાં, એનોડ ક્યાં સ્થિત છે તે ધ્યાનમાં લેવું આવશ્યક છે. આ પરીક્ષણ દરમિયાન સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ ક્યાં મૂકવામાં આવે છે તે અસર કરશે તેમજ તેનાથી નક્કી થશે કે એનોડનું સ્થાન પાઇપિંગને સુરક્ષિત કરવા માટે સુયોગ્ય છે કે નહીં. ઉપરાંત, રેફરન્સ સેલ મૂકતી વખતે સમ્પ વોલના નિર્માણની સામગ્રીને ધ્યાનમાં લેવી જોઈએ, કારણ કે સમ્પ વોલ નિર્માણની સામગ્રી (દા.ત. ગેલ્વેનાઈઝ્ડ સ્ટીલ વગેરે) પોટેન્શિયલ માપને ઇમ્પ્રેસ્ડ કરી શકે છે. આ પ્રભાવને ઘટાડવા માટે, સંદર્ભ સેલને ધાતુની જાળવણીની દીવાલ (જો શક્ય હોય તો) અને એનોડથી દૂર મૂકવો જરૂરી છે.

8. **ટૂંકા STP પાઇપિંગ વિભાગો:**

STP હેડ અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ વચ્ચેના પાઇપિંગ સેક્શન કે જે જમીન સાથે સંપર્કમાં છે તે કાટથી નિષ્ફળ થવાનું જોખમ ધરાવે છે. STP હેડ અને ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ વચ્ચે પાઇપિંગનો આ ટૂંકો "સ્ટબ" ઘણીવાર ધ્યાનમાં લેવામાં આવતા નથી. જો કે STP હેડને કાટ સંરક્ષણની જરૂર નથી, જો સંદર્ભિત પાઇપિંગ સ્ટબ જમીનના સંપર્કમાં હોય તો તેને કેથોડિક સંરક્ષણની જરૂર પડે છે.[29] સંરક્ષણ હાંસલ કરવા માટે, પાઇપિંગ સ્ટબના સંપર્કમાં રહેલી માટી અથવા પાણીને દૂર કરી શકાય છે અથવા સ્ટબને સુરક્ષિત કરવા માટે એનોડ ઉમેરી શકાય છે. જો ફ્લેક્સ કનેક્ટર એનોડ વડે સુરક્ષિત હોય, તો પાઇપિંગ સ્ટબ પહેલેથી જ સુરક્ષિત થઈ શકે છે જો તે ફ્લેક્સ કનેક્ટર સાથે ઇલેક્ટ્રિકલી સંલગ્ન હોય. તેને ધ્યાનમાં લીધા વગર, જો સંદર્ભિત પાઇપિંગને સુરક્ષિત કરવા માટે એનોડનો ઉપયોગ કરવામાં આવી રહ્યો હોય, તો તે કેથોડિકલી સુરક્ષિત છે તેની ખાતરી કરવા માટે પાઇપિંગનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.[28]

9. આંતરિક રીતે લાઇનવાળી ટાંકીઓ

22 ડિસેમ્બર, 2012 સુધી, તમામ આંતરિક લાઇનવાળી ટાંકીઓમાં કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલી ઉમેરવામાં આવશે અથવા નિયમ .02(4)(a)3.(v). મુજબ કાયમી ધોરણે બંધ કરવામાં આવશે. લાઇનિંગ સામગ્રી નિયમ .02(4)(a)3.(i)(II) દ્વારા જરૂરી સંગ્રહિત ઉત્પાદન સાથે સુસંગત હોવી જોઈએ. લાઇનિંગ ઇન્સ્ટોલેશનના રેકોર્ડ્સ નિયમ .02(4)(a)3.(i)(VI) દ્વારા જરૂરી હોય તે મુજબ ટાંકીની ઓપરેશનલ અવધિ માટે જાળવવા આવશ્યક છે અને નિયમ .03(2)(d) દ્વારા જરૂરી કોઈપણ નવા માલિકોને આ રેકોર્ડ્સ ટ્રાન્સફર કરવા જોઈએ.

a. CP સિસ્ટમ સાથેની આંતરિક લાઇનવાળી ટાંકીઓ માટે (યોગ્ય રીતે ઓપરેટિંગ થતી CP સિસ્ટમ ધરાવતી ટાંકીઓને આંતરિક લાઇનિંગની સમયાંતરે તપાસની જરૂર હોતી નથી)

1. ટાંકીના માલિક અને/અથવા ઓપરેટર પાસે કાટ સંરક્ષણ સ્થિતિ દર્શાવતા નિયમ .02(4)(c)2.(iii), .02(4)(c)5.(i), અને .03(2)(b)5. દ્વારા જરૂરી CP પરીક્ષણ રેકોર્ડ્સ હોવા આવશ્યક છે. જો ટાંકીના માલિક અને/અથવા ઓપરેટર પાસે CP રેકોર્ડ્સ ન હોય, તો તેઓએ નિયમ .02(4)(c)2 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ CP પરીક્ષણ કરાવવું આવશ્યક છે.
2. નિયમ .02(4)(c)1 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ, ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ CP સિસ્ટમ ટાંકીની બાકીની અવધિ માટે કાર્યરત રહેવી જોઈએ અને નિયમ .02(4)(c)5. અને .03(2) મુજબ રેકોર્ડ્સ જાળવવામાં આવેલ હોવા જોઈએ.

કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સના પરીક્ષણ અને રેકોર્ડ જાળવણી માટે, આ દસ્તાવેજના "ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ" અને "પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો" ભાગોમાં, વિભાગ 4 "ટેસ્ટિંગ" અને 5 "રેકોર્ડ જાળવણી" નો સંદર્ભ લો.

b. ટાંકીના સમારકામ તરીકે ટાંકીઓની આંતરિક લાઇનિંગ

જો ટાંકી નિયમ .02(4)(a)1. થી 5 માં નિર્માણના ધોરણોમાંથી કોઈપણ એકને પૂર્ણ કરે છે, તો તેને લાઇનિંગ દ્વારા સમારકામ કરી શકાય છે. નિયમ .02(4)(a)6. માં મંજૂરી મુજબ, વિભાગ લાઇનિંગ અથવા રીલાઇનિંગને "એવી રીતે કે જે ઓછું રક્ષણાત્મક નથી" ગણશે, જ્યાં સુધી ટાંકીમાં નિયમ .02(4)(a)3. અને .02(7)(a) ની આવશ્યકતાઓને અનુસરીને લાઇન કરેલી હોય. અને લાઇનિંગનો રેકોર્ડ નિયમ .02(7)(h) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ UST સિસ્ટમની કાર્યકારી અવધિ માટે જાળવવામાં આવે છે અને લાઇનિંગનો રેકોર્ડ નિયમ .03(2)(d) મુજબ જરૂરી હોય તે પ્રમાણે કોઈપણ નવા ટાંકી માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવે છે.

[29]નિયમ 0400-18-01-.02(4)(b)2 દ્વારા જરૂરી

અપવાદ: જો ટાંકી ફાઇબર ગ્લાસથી બનેલી હોય, તો નિયમ .02(7)(b) માં વધારાની આવશ્યકતાઓ ફરજિયાત છે:

> "ફાઇબરગ્લાસ-પ્રબલિત પ્લાસ્ટિકની ટાંકીઓનું સમારકામ ઉત્પાદકના અધિકૃત પ્રતિનિધિઓ દ્વારા અથવા ઉત્પાદકના સ્પષ્ટીકરણો અનુસાર કરવામાં આવશે."

પરિણામે, જો ફાઇબરગ્લાસ પ્રબલિત ટાંકીના ઉત્પાદક તેની ટાંકીને લાઇનિંગ દ્વારા સમારકામ કરવાની મંજૂરી આપતા નથી, તો નિયમ .02(7)(b) લાઇનિંગને સમારકામ તરીકે થતી અટકાવશે.

ટાંકીના માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરો માટે નીચેની શરતો પૂરી કરવી આવશ્યક છે જે ટાંકીની લાઇનિંગનો સમારકામ તરીકે ઉપયોગ કરે છે:

1. આંતરિક લાઇનિંગ ઉમેરતા પહેલા, પ્રથમ ટાંકીની પૂર્ણતાનું મૂલ્યાંકન કરવું જોઈએ અને NLPA ધોરણ 631 30 અનુસાર માળખાકીય રીતે સશક્ત હોવાનું નિર્ધારિત કરવું જોઈએ અને નિયમ .02(4)(a)3.(i)(III) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ આંતરિક લાઇનિંગ માટે યોગ્ય હોવાનું નિર્ધારિત કરવું જોઈએ.
2. નિયમ .02(4)(a)3.(i)(IV) માટે જરૂર છે કે નિર્માતાની સૂચનાઓ અનુસાર લાઇનિંગ ઇન્સ્ટોલ થાય. નીચેના ધોરણોને ફેડરલ નિયમ 40 CFR ભાગ 280.33(a) અને (b) દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવી છે, અને તેનો ઉપયોગ નિયમ .02(4)(a)3.(i)(IV) અને .02(4)(a)6 નું પાલન કરવા માટે થઈ શકે છે:
   - રાષ્ટ્રીય લીક નિવારણ એસોસિએશનના ધોરણ 631, પ્રકરણ A-એન્ટ્રી, સફાઈ, આંતરિક નિરીક્ષણ, સમારકામ, અને ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓની લાઇનિંગ
   - રાષ્ટ્રીય લીક નિવારણ એસોસિએશનના ધોરણ 631, મંજૂરી છે તેવી સુસંગતતા અને સમારકામ માટે ફાઇબરગ્લાસ ટાંકીઓનું ડી-લાઇનિંગ

   NLPA ધોરણો http://www.nlpa-online.org/standards.html પર ઉપલબ્ધ છે અને તેમાં નીચે સૂચિબદ્ધ જરૂરિયાતો શામેલ છે:

   i. આંતરિક ટાંકી લાઇનિંગ NLPA ધોરણ 631 અનુસાર સ્થાપિત થવી જોઈએ જેમાં ટાંકીની સફાઈ અને ટાંકીના આંતરિક ભાગના અપઘર્ષક વડે બ્લાસ્ટિંગ પછી ટાંકીના શેલનું મૂલ્યાંકન જરૂરી છે. NLPA 631 માં ટાંકીની દિવાલના છિદ્રોના પરીક્ષણ અને સમારકામ માટે વિશિષ્ટતાઓ છે. NPLA 631 માં ટાંકીના શેલનું મૂલ્યાંકન કરવાની પ્રક્રિયાઓનું પાલન કરવું આવશ્યક છે અને જો એવું તારણ કાઢવામાં આવે કે ટાંકી આકારણી પાસ કરતી નથી, તો ટાંકી લાઇનિંગ માટે યોગ્ય નથી.

   ii. આ કામ કરવા માટે કંપની દ્વારા પ્રશિક્ષિત અને લાયકાત ધરાવતી વ્યક્તિ દ્વારા ટાંકીનું મૂલ્યાંકન કરવું આવશ્યક છે, અને ટાંકીનું લાઇનિંગ NLPA 631 અનુસાર અને ટેન્ક લાઇનિંગ કરવા માટે કંપની દ્વારા પ્રશિક્ષિત અને લાયકાત ધરાવતી વ્યક્તિ દ્વારા અને લાઇનિંગ ઉત્પાદકની સૂચનાઓ મુજબ સ્થાપિત કરવું આવશ્યક છે.
3. નિયમ .02(7)(a) માટે જરૂરી છે કે જો UST સિસ્ટમનો ઉપયોગ પેટ્રોલિયમ સંગ્રહ કરવા માટે કરવામાં આવે તો માળખાકીય નિષ્ફળતા અથવા કાટને કારણે રિલીઝ ને રોકવા માટે UST સિસ્ટમમાં સમારકામ કરવામાં આવે. નિયમ .02(4)(a)3.(i)(I) અનુસાર, સિસ્ટમના ઓપરેશનલ અવધિ દરમ્યાન કાટને કારણે રિલીઝને અસરકારક રીતે અટકાવવા માટે કોઈપણ ટાંકી લાઇનિંગ ઇન્સ્ટોલ કરવી ખુબજ આવશ્યક છે.
4. વિભાગ પ્રક્રિયાના દરેક તબક્કા દરમિયાન સ્થળ પર સ્ટાફ રાખવા માટે ટાંકીમાં પ્રવેશ, સફાઈ, આકારણી, સમારકામ અને લાઇનિંગ ઇન્સ્ટોલેશનની પૂરતા અગાઉથી સૂચના આપવાનું કહે છે. રિપેર પ્રક્રિયાના સંપૂર્ણ દસ્તાવેજીકરણને ટાંકી રિપેર રેકોર્ડ તરીકે ગણવામાં આવે છે અને નિયમ .02(7)(h) દ્વારા જરૂરી હોય તે પ્રમાણે સિસ્ટમની અવધિ સુધી જાળવવામાં આવે છે અને નિયમ .03(2)(d) દ્વારા જરૂરી હોય તે પ્રમાણે કોઈપણ નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવે છે.

c. વૈકલ્પિક ઇંધણ સાથે સુસંગતતા સુનિશ્ચિત કરવા માટે ટાંકીઓનું લાઇનિંગ અને રિલાઇનિંગ

જો ટાંકી નિયમ .02(4)(a)1. થી 5. માં નિર્માણના ધોરણોમાંથી કોઈપણ એકને પૂર્ણ કરે છે, તો તે નિયમ .02(5) ની સુસંગતતા

આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવા માટે લાઇન અથવા રીલાઇન કરી શકાય છે. નિયમ .02(4)(a)6. માં મંજૂરી મુજબ, વિભાગ લાઇનિંગ અથવા રીલાઇનિંગને "એવી રીતે કે જે ઓછું રક્ષણાત્મક નથી" ગણશે, જ્યાં સુધી ટાંકીમાં નિયમ .02(4)(a)3. અને .02(7)(a) ની આવશ્યકતાઓને અનુસરીને લાઇન કરેલી હોય. અને લાઇનિંગનો રેકોર્ડ નિયમ .02(7)(h) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ UST સિસ્ટમની કાર્યકારી અવધિ માટે જાળવવામાં આવે છે અને લાઇનિંગનો રેકોર્ડ નિયમ .03(2)(d) મુજબ જરૂરી હોય તે પ્રમાણે કોઈપણ નવા ટાંકી માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવે છે. જો રેકોર્ડ જાળવવામાં નહીં આવે, તો ટાંકીને વૈકલ્પિક ઇંધણ સાથે અસંગત ગણવામાં આવશે.[30]

સંદર્ભો

1. ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સના મૂલ્યાંકન માટે દિશાનિર્દેશો. મિસિસિપી પર્યાવરણીય ગુણવત્તા વિભાગ, ફેબ્રુઆરી 1, 2019 ના રોજ સુધારેલ

2. NACE સ્ટાન્ડર્ડ TM0101-2012- "ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમોના કેથોડિક સંરક્ષણ માટેના માપદંડો સાથે સંબંધિત માપન તકનીકો" NACE ઇન્ટરનેશનલ

3. NACE સ્ટાન્ડર્ડ પ્રેક્ટિસ SP0285- "કેથોડિક સંરક્ષણ દ્વારા ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી સિસ્ટમ્સનું બાહ્ય કાટ નિયંત્રણ" NACE ઇન્ટરનેશનલ

4. NACE સ્ટાન્ડર્ડ પ્રેક્ટિસ SP0169- "ભૂગર્ભ અથવા ડૂબેલી ધાત્વિક પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સમાં બાહ્ય કાટ પર નિયંત્રણ" NACE ઇન્ટરનેશનલ

5. સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થા (Steel Tank Institute, STI) દ્વારા ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ R892 - "પ્રવાહી સંગ્રહ અને વિતરણ સિસ્ટમ્સ સાથે સંકળાયેલ ભૂગર્ભ પાઇપિંગ નેટવર્ક્સના કાટ સંરક્ષણ માટે ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ" સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થા

6. સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થા (STI) દ્વારા "Sti-P3 ® UST માં પૂરક એનોડ ઉમેરવા માટે ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ R972" સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થા

7. સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થા (STI) દ્વારા ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ R051- "sti-P3 ® UST' માટે કેથોડિક પ્રોટેક્શન પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ" સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થા

8. ટેકનિકલ અર્થઘટન અને કેથોડિક સંરક્ષણ અને આંતરિક લાઇનિંગના સંયોજન અંગે માર્ગદર્શન, 4 ડિસેમ્બર, 1995 પર્યાવરણ સુરક્ષા એજન્સી

[30] નિયમ 0400-18-01-.02(7)(a) દ્વારા જરૂરી

પરિશિષ્ટો

1. ગેલ્વેનિક CP સિસ્ટમ્સ માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા
2. CP સિસ્ટમ્સ માટે સાતત્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા
3. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ CP સિસ્ટમો માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા
4. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે પરીક્ષણ પ્રક્રિયા
5. સામાન્ય રીતે વપરાતી વ્યાખ્યાઓ
6. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ CP પરીક્ષણ સર્વે
7. ગેલ્વેનિક CP પરીક્ષણ સર્વે
8. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ CP સિસ્ટમ રેક્ટિફાયર ઓપરેશન ફોર્મનો 60 દિવસનો રેકોર્ડ

પરિશિષ્ટ 1: ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ વાળી ટાંકી(ઓ) માટે કે જેમાં એનોડને ડિસ્કનેક્ટ કરી શકાતા નથી, તેમાં ઓછામાં ઓછા ત્રણ પોટેન્શિયલ માપ લેવા જોઈએ (એક સ્થાનિક પોટેન્શિયલ માપ ટાંકીના કેન્દ્રમાં અને એનોડથી દૂર, અને બે રિમોટ અર્થ પોટેન્શિયલ માપ).[1,2] આ બે રીમોટ અર્થ રીડિંગ્સનો ઉપયોગ "ટ્રૂ" રીમોટ અર્થ માપનને નિર્ધારિત કરવા માટે થઈ શકે છે. વધારાના લોકલ માપ UST ના અંતે એકત્રિત કરી શકાઈ છે.

UST સિસ્ટમો પર કેથોડિક સંરક્ષણનું પરીક્ષણ કરતી વખતે યોગ્ય સાધનો અને યોગ્ય તકનીકોનો ઉપયોગ કરવો મહત્વપૂર્ણ છે.

યોગ્ય કોપર/કોપર સલ્ફેટ સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ વપરાશ[3]

- પોટેન્શિયલ માપો લેવા માટે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને કોંક્રિટ અથવા અન્ય ફરસ સામગ્રી પર મૂકી શકાય નહીં. જો જરૂરી હોય તો ટાંકી અને પાઇપિંગની ઉપરની માટીની સુધી પહોંચ મેળવવા માટે કોંક્રિટમાં હોલ ડ્રિલ કરો.
- સુનિશ્ચિત કરો કે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ ઊભી સ્થિતિમાં મૂકવામાં આવે છે (ટિપ નીચે રહે તેમ).
- ખાતરી કરો કે જ્યાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ મૂકવામાં આવે છે તે માટી ભેજવાળી હોય- અને જો જરૂરી હોય તો નળનું પાણી ઉમેરો.
- સુનિશ્ચિત કરો કે જ્યાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ મૂકવામાં આવે છે તે માટી હાઇડ્રોકાર્બનથી દૂષિત નથી.
- સુનિશ્ચિત કરો કે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ વિન્ડો (જો લાગુ હોય તો) સીધા સૂર્યપ્રકાશના સંપર્કમાં નથી.

યોગ્ય કેથોડિક સંરક્ષણ માપન તકનીકો3

- સુનિશ્ચિત તરી કરો કે પરીક્ષણ લીડ ક્લિપ/પ્રોબ અને સ્ટ્રક્ચર વચ્ચે મેટલ-ટુ-મેટલનો સારો સંપર્ક હોય.
- સુનિશ્ચિત કરો કે જ્યાં પરીક્ષણ લીડ સ્ટ્રક્ચર સાથે સંપર્ક કરે છે ત્યાં કોઈ કાટ નથી.
- ખાતરી કરો કે તમારું શરીર વિદ્યુત જોડાણોના સંપર્કમાં ન આવે.
- ખાતરી કરો કે પરીક્ષણ લીડ કોઈપણ સ્થિર પાણીમાં ડૂબેલી ન હોય.
- ખાતરી કરો કે પરીક્ષણપરીક્ષણ લીડ ઇન્સ્યુલેશન સારી સ્થિતિમાં હોય.
- ખાતરી કરો કે ટાંકીમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલી કોઈપણ ડ્રોપ ટ્યુબ ટાંકીના તળિયે સંપર્કને પ્રતિબંધિત કરતી નથી.
- જો ટાંકીના તળિયે સંપર્ક કરવા માટે મેટાલિક પ્રોબનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, ખાતરી કરો કે પ્રોબ ફિલ રાઈઝર અથવા UST સિસ્ટમના અન્ય કોઈપણ મેટાલિક ઘટકનો સંપર્ક કરતું નથી.

ફરજિયાત પરીક્ષણ પ્રક્રિયા:

STI-P3® tanks[3]

1. વોલ્ટમીટરને 2 વોલ્ટ DC સ્કેલ પર મૂકો.
2. વોલ્ટમીટર નેગેટિવ લીડને સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ સાથે જોડો.
3. સંરક્ષિત સંરચનામાંથી ટ્રૂ રિમોટ અર્થ* પર સ્વચ્છ જમીનમાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ મૂકો.
4. ટાંકીનું તળિયું, બાહ્ય શેલ અથવા જે માળખાનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તેને પોઝિટિવ વોલ્ટમીટર લીડ વાયર સાથે સંપર્ક. લાકડાની માપક લાકડીના તળિયે જોડેલ તાંબા અથવા પિત્તળના પરીક્ષણ ઉત્પાદન (ગેલ્વેનાઈઝ્ડ મેટલનો ઉપયોગ ન કરવો) સાથે વોલ્ટમીટર લીડ વાયરને જોડીને અને સ્ટ્રક્ચર સાથે સંપર્ક કરવા માટે લાકડીને નીચે કરીને આ પરિપૂર્ણ કરી શકાઈ છે.
5. વોલ્ટેજ રીડિંગ પ્રાપ્ત કરો અને ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વે ફોર્મ CN-1140 મા રિમોટ વોલ્ટેજ કોલમમાં રેકોર્ડ કરો.
6. સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ટાંકીના કેન્દ્રની નજીકના પોઈન્ટ પર મધ્યરેખા પાસે સીધા માળખા ઉપર ખસેડો જેનું સ્થાનિક પોટેન્શિયલ રીડિંગ(ઓ) મેળવવા માટે પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે. જો જરૂરી હોય તો એક કરતાં વધુ સ્થાનિક પોટેન્શિયલ રીડિંગ લઈ શકાય છે.
7. વોલ્ટેજ મેળવો અને CN-1140 ફોર્મ પર સ્થાનિક વોલ્ટેજ કોલમમાં રેકોર્ડ કરો.

નોંધ: જો sti-P3® ટાંકી PP4® પરીક્ષણ સ્ટેશનથી સજ્જ હોય, તો લોકલ અથવા રીમોટ પોટેન્શિયલ રીડિંગ લેવા માટે પરીક્ષણ સ્ટેશનનો

ઉપયોગ કરશો નહીં.[3]

જો પરીક્ષણ લીડ વાયર અથવા PP2® પરીક્ષણ સ્ટેશનનો ઉપયોગ પરીક્ષણ કરેલ માળખા સાથે સંપર્ક કરવા માટે કરવામાં આવે તો તમારે ખાતરી કરવી આવશ્યક છે કે પરીક્ષણ લીડ વાયર અને માળખા વચ્ચે સાતત્ય અસ્તિત્વમાં છે. આ પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ સાતત્ય પરીક્ષણ[3] હાથ ધરીને પરિપૂર્ણ કરી શકાઈ છે.

ગેલ્વેનિક એનોડ[3] સાથે કેથોડીક રીતે સરંક્ષીત સ્ટીલ અથવા અન્ય ધાત્વિક પાઇપિંગ

સ્ટીલ અથવા અન્ય મેટાલિક પાઇપિંગનું પરીક્ષણ ઉપરના 1-7 સ્ટેપ ને અનુસરીને અને પોઝિટિવ વોલ્ટમીટર લીડ વાયરથી પાઇપિંગ પર ના પોઈન્ટ સુધી સંપર્ક કરીને કરવામાં આવે છે. પાઇપિંગ માટે પાઇપના દરેક છેડે પોટેન્શિયલ માપની જરૂર પડે છે. જો કોઈપણ બે એનોડ વચ્ચે 100 ફૂટ કરતાં વધુ પાઇપિંગ આવેલું હોય, તો સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ પણ 100 ફૂટથી વધુ દૂર રહેલ બે એનોડ વચ્ચેના મધ્યબિંદુ પર મૂકવો જોઈએ. જો તે જ્ઞાત ન હોય કે પાઇપિંગ એનોડ ક્યાં સ્થિત છે, તો કોઈપણ બે પરીક્ષણ બિંદુઓ વચ્ચે 100 ફૂટથી વધુ પાઇપિંગ હોઈ ન શકે.

*** ટ્રુ રીમોટ અર્થ** એ સંદર્ભ ઈલેક્ટ્રોડ/સેલને કોઈપણ સ્ટ્રક્ચરથી ઓછામાં ઓછા 25 ફૂટ દૂર રાખીને નક્કી કરવામાં આવે છે અને તેનું પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે, પોટેન્શિયલ રીડિંગ લઈને સંદર્ભ ઈલેક્ટ્રોડ/સેલને પહેલા રિમોટ રેફરન્સ ઈલેક્ટ્રોડ/સેલ પરીક્ષણ સ્થાનથી ઓછામાં ઓછા 10 ફૂટ દૂર ખસેડવામાં આવે છે. જો બે માપ એકબીજાથી 10 mV ના તફાવતની અંદર હોય, તો ટ્રુ રીમોટ અર્થની સુવિધા થઈ ગણાય. જો બે માપ વચ્ચેનો તફાવત 10 mV કરતા વધારે હોય, તો પછી સ્ટ્રક્ચરથી બીજા 10 ફૂટ દૂર જાઓ અને બીજું માપ લો. એકવાર બે (2) સળંગ સ્થાનો એકબીજાથી 10 mV ના તફાવતની અંદર હોય, તેમાંથી કોઈપણ સ્થાન ટ્રુ રીમોટ અર્થ હશે.

કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષકો માટે માહિતી અર્થઘટન[1,2,3]

પાસ - જો લોકલ <u>અને</u> રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન બંને –850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ હોય, તો માપદંડ પર – 850 mV પૂર્ણ થાય છે અને પર્યાપ્ત કેથોડિક સંરક્ષણ દર્શાવવામાં આવ્યું છે.

નાપાસ - જો લોકલ <u>અને</u> રીમોટ પોટેન્શિયલ બંને માપન –850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ હોય, તો માપદંડ પર – 850 mV મળ્યું નથી અને પર્યાપ્ત કેથોડિક સંરક્ષણ દર્શાવવામાં આવ્યું નથી.

અનિર્ણાયક - જો લોકલ <u>અથવા</u> રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન પરીક્ષણ કરાયેલા તમામ માળખા માટે –850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ હોય, તો પરીક્ષણ પરિણામ અનિર્ણાયક છે અને વધુ પરીક્ષણ અને/અથવા સમારકામ જરૂરી છે.

અપૂર્ણ - જો પરીક્ષણ કરાયેલા એક અથવા વધુ માળખાં ઉપરોક્ત માપદંડો પ્રમાણે પાસ થતાં હોય અને અન્ય માળખાં ઉપરોક્ત માપદંડોમાં નિષ્ફળ જાય છે, તો પરીક્ષક ફોર્મ CN-1140 પર અપૂર્ણ પરિણામ જારી કરી શકે છે. ઉપરોક્ત માપદંડોમાંથી પસાર ન થતા સ્ટ્રક્ચર્સને કાટથી સુરક્ષિત ગણવામાં આવતા નથી, અને વધુ પરીક્ષણ અને/અથવા સમારકામ જરૂરી છે.

<u>નોંધ:</u> કોઈપણ NACE પ્રમાણિત **કાટ નિષ્ણાત** સર્વેક્ષણના પરિણામોનું મૂલ્યાંકન કરી શકે છે અથવા સર્વે હાથ ધરી શકે છે અને ડેટા અને વ્યાવસાયિક ચુકાદાના તેમના અર્થઘટનના આધારે પાસ અથવા નાપાસ જાહેર કરી શકે છે.

સાતત્ય પરીક્ષણ

જો પરીક્ષણ પરિણામો **નાપાસ** અથવા **અનિર્ણાયક** હોય, તો સંરક્ષિત માળખું શોર્ટેડ છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે પરીક્ષક સાતત્ય પરીક્ષણ કરી શકે છે. આ નિર્ધારિત કરવામાં મદદ કરી શકે છે કે શા માટે ન્યૂનતમ –850 mV પ્રાપ્ત થયું ન હતું. સાતત્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા માટે પરિશિષ્ટ 2 જુઓ.

<u>સંદર્ભો</u>

a. NACE સ્ટાન્ડર્ડ TM0101-2012, NACE ઇન્ટરનેશનલ

b. STI-P3® UST, R051, સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થા, એપ્રિલ 2017 માટે કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ

c. ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સના મૂલ્યાંકન માટે દિશાનિર્દેશો. મિસિસિપી DEQ, ફેબ્રુઆરી 1, 2019 ના રોજ સુધારેલ.

પરિશિષ્ટ 2: કેથોડિક પરીક્ષણ સિસ્ટમ્સ માટે સાતત્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

(ગેલ્વેનિક અને ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ)

મિસિસિપીના પર્યાવરણીય ગુણવત્તાના વિભાગમાંથી અનુકૂલિત, ફેબ્રુઆરી 1, 2019માં સુધારેલ

સ્થિર સેલ - મૂવિંગ ગ્રાઉન્ડ સાતત્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા (પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે ઉપયોગ ન કરવો)

1. સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ટ્રૂ રિમોટ અર્થ પર માટીના સંપર્કમાં મૂકો (જુઓ પરિશિષ્ટ 1). અનિચ્છનીય દખલગીરીની શક્યતાઓને ઘટાડવા માટે તમારે સુનિશ્ચિત કરવું આવશ્યક છે કે રિમોટ સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડનું સ્થાપન કોઈપણ અન્ય કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ (દા.ત. નેચરલ ગેસ પાઈપલાઈન) અથવા સીધા કોઈપણ દાટવામાં આવેલા ધાત્વિક સ્ટ્રક્ચરની નજીક ન હોય.

2. સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ભેજવાળી જમીનમાં નિશ્ચિતપણે મૂકો અને ખાતરી કરો કે તે કોઈપણ વનસ્પતિના સંપર્કમાં ન હોય.

3. યોગ્ય વાયરના લાંબા સ્પૂલનો ઉપયોગ કરીને સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને વોલ્ટમીટરના નેગેટિવ ટર્મિનલ સાથે જોડો.

4. પોઝિટિવ લીડ વાયરને વોલ્ટમીટર સાથે જોડો. પરીક્ષણ હેઠળના મેટાલિક સ્ટ્રક્ચર્સ સાથે સારો સંપર્ક સુનિશ્ચિત કરવા માટે આ લીડ વાયરમાં તીક્ષ્ણ પરીક્ષણ પ્રોડ (સ્ક્રેચ આરી અથવા તેને સમાન) હોવું જોઈએ.

5. વોલ્ટમીટરને 2-વોલ્ટ DC સ્કેલ પર મૂકો.

6. સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ખસેડ્યા વિના પોઝિટિવ પરીક્ષણ લીડ સાથે દાટવામાં આવેલ દરેક ધાતુના માળખાનો સંપર્ક કરો. નિરંતર સર્વેક્ષણ દરમિયાન ચકાસાયેલ લાક્ષણિક માળખામાં સમાવેશ થાય છે: તમામ ટાંકીઓ, ટાંકી રાઇઝર્સ, સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ હેડ, પાઇપિંગ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ/સ્વિંગ જોઇન્ટઓ, વેન્ટ લાઇનો, ઇલેક્ટ્રિકલ નળીઓ, ડિસ્પેન્સર્સ, યુટીલીટી વગેરે.

7. દરેક ઘટક માટે વોલ્ટેજ મેળવો અને ટેનેસી કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વે ફોર્મ પર રેકોર્ડ કરો.

8. દરેક ઘટક માટે ઝડપથી વોલ્ટેજ પ્રાપ્ત કરો કારણ કે જ્યાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ મૂકવામાં આવે છે તે જમીનની પરિસ્થિતિઓને કારણે અવલોકન કરાયેલ પોટેન્શિયલ માપ પ્રમાણમાં ટૂંકા સમયગાળામાં બદલાઈ શકે છે.

સ્થિર સેલ - મૂવિંગ ગ્રાઉન્ડ માહિતી અર્થઘટન (પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે ઉપયોગમાં ન લેવું)

- જો બે કે તેથી વધુ માળખાં દ્વારા પોટેન્શિયલ માપ દર્શાવવામાં આવે છે જે 5 mV અથવા તેનાથી ઓછાં બદલાય છે, તો માળખાંને ઇલેક્ટ્રિકલી સાતત્ય ગણવામાં આવે છે.
- જો બે કે તેથી વધુ માળખાં દ્વારા પોટેન્શિયલ માપ દર્શાવવામાં આવે છે જે 10 mV અથવા તેનાથી વધુ બદલાય છે, તો માળખાંને ઇલેક્ટ્રિકલી અલગેડ ગણવામાં આવે છે.
- જો બે કે તેથી વધુ માળખાં દ્વારા પોટેન્શિયલ માપ દર્શાવવામાં આવે છે જે 5 mV કરતાં વધુ પરંતુ 10 mV કરતાં ઓછા હોય છે, તો પરિણામ અનિર્ણાયક છે અને વધુ પરીક્ષણ (પોઇન્ટ-ટુ-પોઇન્ટ) જરૂરી છે.

પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ સાતત્ય પરીક્ષણ પ્રક્રિયા* (પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે જરૂરી; જો કે, ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ સાથે ઉપયોગ કરી શકાય છે)

1. જો ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમનું પરીક્ષણ થઈ રહ્યું હોય, તો રેક્ટિફાયર માટે પાવર બંધ કરો અને સચોટ સાતત્ય માપ મેળવવા માટે રેક્ટિફાયર પર નેગેટિવ કેબલને ડિસ્કનેક્ટ કરો.

2. પરીક્ષણ લીડ્સને વોલ્ટમીટર સાથે જોડો બંને પરીક્ષણ લીડ્સમાં તીક્ષ્ણ પરીક્ષણ પ્રોડ અથવા યોગ્ય ક્લિપ લીડ હોવી જોઈએ જેથી કરીને પરીક્ષણ થનાર માળખા સાથે સારો સંપર્ક થઈ શકે.

3. મિલીવોલ્ટ DC સ્કેલ પર વોલ્ટમીટર મૂકો.

4. એક વોલ્ટમીટર પરીક્ષણ લીડને ચકાસવામાં આવતા માળખા માટે જોડાણ કરો; અન્ય વોલ્ટમીટર પરીક્ષણ લીડને ચકાસવામાં આવતા અન્ય માળખા (ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ) સાથે અથવા ડિસ્કનેક્ટ થયેલ નેગેટિવ રેક્ટિફાયર વાયર (પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો) સાથે જોડો. નિરંતર સર્વેક્ષણ દરમિયાન ચકાસાયેલ લાક્ષણિક માળખામાં સમાવેશ થાય છે: તમામ ટાંકીઓ, ટાંકી રાઇઝર્સ, સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ હેડ, પાઇપિંગ, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ/સ્વિંગ જોઇન્ટઓ, વેન્ટ લાઇનો, ઇલેક્ટ્રિકલ નળીઓ, ડિસ્પેન્સર્સ, યુટીલીટી વગેરે.

5. જેની સરખામણી કરવામાં આવી રહી છે તે બંને માળખા પર રેકોર્ડ વોલ્ટેજ અવલોકન (મિલીવોલ્ટ તફાવત) કરો અને ટેનેસી કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વે ફોર્મ પર માપન રેકોર્ડ કરો. જ્યારે પરીક્ષણ પૂર્ણ થાય ત્યારે નેગેટિવ વાયરને રેક્ટિફાયર (પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો) સાથે ફરીથી જોડો.

આ પદ્ધતિ દ્વારા પરીક્ષણ માટે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલની જરૂર નથી. બે માળખા વોલ્ટમીટર સાથે સમાંતર રીતે જોડાયેલ છે અને તેમની વચ્ચે કોઈ પોટેન્શિયલ તફાવત અસ્તિત્વમાં છે કે નહીં તે અંગે નિર્ધારણ કરવામાં આવે છે.

*** પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે, ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અને/અથવા 100 mV શિફ્ટ માપન મેળવ્યા પછી, સિસ્ટમ ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અને/અથવા 100 mV શિફ્ટ માહિતી એકત્રિત કરતાં પહેલાં વિધ્રુવીકરણ ન કરે તેની ખાતરી કરવા માટે પોઇન્ટ-ટુ-પોઇન્ટ સાતત્ય પરીક્ષણ કરો.**

પોઇન્ટ-ટુ-પોઇન્ટ માહિતી અર્થઘટન

- જો બે માળખા વચ્ચે પ્રાપ્ત થયેલ વોલ્ટેજનો તફાવત 5 mV અથવા તેનાથી ઓછો હોય, તો બે માળખાઓ એકબીજા સાથે વિદ્યુત રીતે સાતત્ય ધરાવતા હોવાનું માનવામાં આવે છે.
- જો બે માળખા વચ્ચે પ્રાપ્ત થયેલ વોલ્ટેજનો તફાવત 10 mV અથવા તેથી વધુ હોય, તો બે બંધારણો એકબીજાથી વિદ્યુત રીતે અલગેડ હોવાનું માનવામાં આવે છે.
- જો બે માળખા વચ્ચે વોલ્ટેજનો તફાવત 5mV કરતા વધારે પરંતુ 10mV કરતા ઓછો જોવામાં આવે, તો પરીક્ષણ પરિણામ અનિર્ણાયક છે અને વધુ પરીક્ષણ જરૂરી છે.

પરિશિષ્ટ 3: ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીઓ માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

મિસિસિપીના પર્યાવરણીય ગુણવત્તાના વિભાગમાંથી અનુકૂલિત, ફેબ્રુઆરી 1, 2019માં સુધારેલ

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ CP સિસ્ટમો વાળી ટાંકી(ઓ) માટે, ઓછામાં ઓછા ત્રણ લોકલ પોટેન્શિયલ માપો પ્રાપ્ત કરો, એક UST છેડા પર અને એક દરેક UST[1] ના કેન્દ્રની નજીક. મેટલ પાઇપિંગ માટે, દરેક ડિસ્પેન્સર પર, 100 ફૂટથી વધુ લંબાઈના સ્ટીલ પાઇપિંગના મધ્યબિંદુઓ અને STP સમ્પમાં મેટલ પાઇપિંગ પર પોટેન્શિયલ માપ પ્રાપ્ત કરો. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વે ફોર્મ (CN-1309) પર તમામ જરૂરી માહિતી રેકોર્ડ કરો.

UST સિસ્ટમો પર કેથોડિક સંરક્ષણનું પરીક્ષણ કરતી વખતે યોગ્ય સાધનો અને યોગ્ય તકનીકોનો ઉપયોગ કરવો મહત્વપૂર્ણ છે.

યોગ્ય કોપર/કોપર સલ્ફેટ સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ વપરાશ[2]

- પોટેન્શિયલ માપો લેવા માટે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને કોંક્રિટ અથવા અન્ય ફરસ સામગ્રી પર મૂકી શકાય નહીં. જો જરૂરી હોય તો ટાંકી અથવા પાઇપિંગ ઉપરની માટી સુધી પહોંચ મેળવવા માટે કોંક્રિટમાં હોલ ડ્રિલ કરો.
- સુનિશ્ચિત કરો કે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ ઊભી સ્થિતિમાં મૂકવામાં આવે છે (ટિપ નીચે રહે તેમ).
- ખાતરી કરો કે જ્યાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ મૂકવામાં આવે છે તે માટી ભેજવાળી હોય- અને જો જરૂરી હોય તો નળનું પાણી ઉમેરો.
- સુનિશ્ચિત કરો કે જ્યાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ મૂકવામાં આવે છે તે માટી હાઇડ્રોકાર્બનથી દૂષિત નથી.
- સુનિશ્ચિત કરો કે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ વિન્ડો (જો લાગુ હોય તો) સીધા સૂર્યપ્રકાશના સંપર્કમાં નથી.

યોગ્ય કેથોડિક સંરક્ષણ માપન તકનીકો[2]

- સુનિશ્ચિત તરી કરો કે પરીક્ષણ લીડ ક્લિપ/પ્રોબ અને સ્ટ્રક્ચર વચ્ચે મેટલ-ટુ-મેટલનો સારો સંપર્ક હોય.
- સુનિશ્ચિત કરો કે જ્યાં પરીક્ષણ લીડ સ્ટ્રક્ચર સાથે સંપર્ક કરે છે ત્યાં કોઈ કાટ નથી.
- ખાતરી કરો કે તમારું શરીર વિદ્યુત જોડાણોના સંપર્કમાં ન આવે.
- ખાતરી કરો કે પરીક્ષણ લીડ કોઈપણ સ્થિર પાણીમાં ડૂબેલી ન હોય.
- ખાતરી કરો કે પરીક્ષણપરીક્ષણ લીડ ઇન્સ્યુલેશન સારી સ્થિતિમાં હોય.
- ખાતરી કરો કે ટાંકીમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલી કોઈપણ ડ્રોપ ટ્યુબ ટાંકીના તળિયે સંપર્કને પ્રતિબંધિત કરતી નથી.
- જો ટાંકીના તળિયે સંપર્ક કરવા માટે મેટાલિક પ્રોબનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, ખાતરી કરો કે પ્રોબ ફિલ રાઈઝર અથવા UST સિસ્ટમના અન્ય કોઈપણ મેટાલિક ઘટકનો સંપર્ક કરતું નથી.

ફરજિયાત પરીક્ષણ પ્રક્રિયા:

1. ડિવિઝન ફોર્મ CN-1309 પર યોગ્ય કામગીરી અને દસ્તાવેજની માહિતી માટે રેક્ટિફાયરનું નિરીક્ષણ કરો.
2. મલ્ટિમીટર વડે રેક્ટિફાયર આઉટપુટ (વોલ્ટેજ/એમ્પેરેજ) માપો (રેક્ટિફાયર મીટરના રીડિંગ્સ પર આધાર રાખશો નહીં). જો જંકશન બોક્સ હાજર હોય તો પ્રત્યેક એનોડ સર્કિટને માપો.
3. વોલ્ટમીટરને 2-વોલ્ટ DC સ્કેલ પર મૂકો.
4. વોલ્ટમીટરના પોઝિટિવ લીડને જે સ્ટ્રક્ચરને ચકાસવાનું છે તેની સાથે કનેક્ટ કરો અને વોલ્ટમીટરના નેગેટિવ લીડને સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ સાથે કનેક્ટ કરો. જો ચકાસવામાં આવેલ માળખું આંતરિક રીતે લાઈન્ડ કરવામાં આવ્યું હોય, તો વોલ્ટમીટરની પોઝિટિવ લીડ સ્ટ્રક્ચરના બાહ્ય ભાગ સાથે અથવા તે સ્ટ્રક્ચરની સાથે સાતત્ય હોય તેવી કોઈપણ ટાંકી સિસ્ટમ ઘટક સાથે સંપર્ક કરશે.
5. સંદર્ભ ઈલેક્ટ્રોડ/સેલને સ્વચ્છ માટીમાં સીધો જ સ્ટ્રક્ચર પર મૂકો જેનું પરીક્ષણ થઈ રહ્યું છે. દરેક ટાંકી માટે ઓછામાં ઓછા ત્રણ (3) પોટેન્શિયલ માપ પ્રાપ્ત કરો. પોટેન્શિયલ માપન માટે પસંદગીના સ્થાનો અંદાજિત મધ્યબિંદુ પર છે અને કેન્દ્ર રેખાની નજીક ટાંકીના દરેક છેડે છે (એવું ધારી રહ્યા છીએ કે ટાંકીની લંબાઈ માપી શકાય છે). પાઇપિંગ માટે પાઈપના દરેક છેડે અને 100 ફૂટથી વધુ લંબાઈના પાઇપિંગના મધ્યબિંદુઓ પર પોટેન્શિયલ માપનો પ્રાપ્ત કરવા જરૂરી છે.
6. દરેક સ્થાન પર (ઉપરનું સ્ટેપ 5) સંરક્ષણ કરંટ લાગુ કરીને વોલ્ટેજ પોટેન્શિયલ માપ મેળવો અને ફોર્મ CN-1309 પર "ઓન વોલ્ટેજ" કૉલમમાં રેકોર્ડ કરો.

7. ઉપરાંત, દરેક સ્થાન પર (ઉપરનું સ્ટેપ 5), સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ખસેડ્યા વિના, અસ્થાયી રૂપે વિક્ષેપિત (ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ*) રક્ષણાત્મક કરંટ સાથે વોલ્ટેજ પોટેન્શિયલ માપ મેળવો અને ફોર્મ CN-1309 પર "ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ વોલ્ટેજ" કૉલમમાં રેકોર્ડ કરો. *જો કોઈપણ ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ પોટેન્શિયલ રીડિંગ –850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ હોય, તો ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગ પર્યાપ્ત રીતે સુરક્ષિત હોઈ શકે અથવા ન પણ હોય; તેથી, 100 mV શિફ્ટ કરવી આવશ્યક છે (નીચે જુઓ).*
8. આ પરીક્ષણ પ્રક્રિયા પૂર્ણ થયા પછી, રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલને ડિસ્કનેક્ટ કરો અને પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ સાતત્ય પરીક્ષણ કરો (જુઓ **પરિશિષ્ટ 2**).

100 mV વિધ્રુવીકરણ (શિફ્ટ)

જ્યારે કોઈપણ પરીક્ષણ સ્થાન પર ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ પોટેન્શિયલ માપન –850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ હોય ત્યારે આ કરો (ઉપરનું સ્ટેપ 7 જુઓ).

100 mV વિધ્રુવીકરણ ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ પોટેન્શિયલ (ઉપરનું સ્ટેપ 7 જુઓ) અને વિધ્રુવિત પોટેન્શિયલ વચ્ચેના ધ્રુવીકરણમાં તફાવતને માપવા દ્વારા નક્કી કરવામાં આવે છે. જો આ ફેરફાર 100 mV અથવા તેથી વધુ હોય, તો 100 mV શિફ્ટ માપદંડ પરિપૂર્ણ કરવામાં આવ્યો છે. વિધ્રુવીકરણમાં સામાન્ય રીતે મિનિટ લાગે છે પરંતુ 24 કલાક કે તેથી વધુ સમય લાગી શકે છે. તેને અનુલક્ષીને કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીમાં 72 કલાકથી વધુ સમય માટે કરંટમાં વિક્ષેપ પાડવો નહીં.

ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ વોલ્ટેજમાંથી અંતિમ (અથવા અંતનો) વોલ્ટેજને બાદ કરીને વોલ્ટેજ ફેરફારની ગણતરી કરો અને ફોર્મ CN-1309 પર યોગ્ય કૉલમ્સમાં આ મૂલ્યોને રેકોર્ડ કરો.

કેથોડિક સરંક્ષણ પરીક્ષકો માટે માહિતી અર્થઘટન

પાસ - માળખાને સુરક્ષિત રાખવા માટે નીચેના બે માપદંડોમાંથી એક પૂર્ણ થવો આવશ્યક છે:

1. જો તમામ ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ પોટેન્શિયલ -850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ હોય, તો -850 ઓફ માપદંડ પરિપૂર્ણ થાય છે અને પર્યાપ્ત કેથોડિક સંરક્ષણ દર્શાવવામાં આવે છે. વધારાના પરીક્ષણ જરૂરી નથી. *જો ઈન્સ્ટન્ટ ઓફ પોટેન્શિયલ –850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ હોય, તો ટાંકી(ઓ) અને/અથવા પાઇપિંગ પર્યાપ્ત રીતે સુરક્ષિત હોઈ શકે છે અથવા નહીં પણ; તેથી, 100 mV વિધ્રુવીકરણ પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.*

2. જો માળખું 100 mV થી વધુ શિફ્ટ દર્શાવે છે, તો 100 mV શિફ્ટ માપદંડ પરીપૂર્ણ થાય છે અને પર્યાપ્ત કેથોડિક સંરક્ષણ દર્શાવવામાં આવ્યું છે.

પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે, ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ પોટેન્શિયલ ક્યારેય – 1.6 વોલ્ટ (– 1600 મિલીવોલ્ટ) કરતાં વધુ નેગેટિવ ન હોવો જોઈએ કારણ કે આવા ઉચ્ચ પોટેન્શિયલ માપન કોટિંગ નીકળવાનું કારણ બની શકે છે અને પરિણામે મેટલ ક્ષતિગ્રસ્ત થઈ શકે છે.

નિષ્ફળ - જો –850 ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ કે 100 mV શિફ્ટ માપદંડો પરિપૂર્ણ ન થતાં હોય, તો પર્યાપ્ત કેથોડિક સંરક્ષણ દર્શાવવામાં આવ્યું નથી અને કેથોડિક સુરક્ષા પ્રાપ્ત કરવા માટે સમારકામ/સુધારા જરૂરી રહેશે.

અનિર્ણાયક - બધા પરીક્ષણ સ્થાનો ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડને પૂર્ણ કરે છે; જો કે, અન્ય અસામાન્ય પરિબળો શોધી કાઢવામાં આવ્યા છે કે જે પરિણામ પાસ અથવા નિષ્ફળ છે કે નહીં તે નક્કી કરવામાં આવે તે પહેલાં કાટ નિષ્ણાત દ્વારા સમીક્ષાની ખાતરી આપી શકે છે (જેમ કે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ પોટેન્શિયલ માપ -1,600 mV કરતાં વધુ નેગેટિવ છે, માળખાં સાતત્ય હોય તેવું લાગતું નથી, વગેરે)

<u>નોંધ</u>: NACE પ્રમાણિત કાટ નિષ્ણાત કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણના પરિણામોનું મૂલ્યાંકન કરી શકે છે અને તેમના અર્થઘટનના આધારે કેથોડિક સંરક્ષણ પર્યાપ્ત છે તે નિર્ધારિત કરી શકે છે.

*ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ પોટેન્શિયલ માપન એ કરંટ વિક્ષેપિત થયા પછી તરત જ ડિજિટલ વોલ્ટમીટર પર જોવામાં આવેલું <u>**બીજું**</u> મૂલ્ય છે. પાવર વિક્ષેપ

થયા પછી તરત જ દેખાતા પ્રથમ નંબરની અવગણના કરવી આવશ્યક છે. બીજો નંબર દેખાય તે પછી, નિર્માણમાં ઝડપી ક્ષીણ (વિધ્રુવીકરણ) સામાન્ય રીતે થશે. વૈકલ્પિક રીતે, જો મીટર આટલું સજ્જ હોય તો વોલ્ટમીટર પર લઘુત્તમ/મહત્તમ ફંક્શનનો ઉપયોગ કરીને ઈન્સ્ટન્ટ ઓફ પોટેન્શિયલ માપ મેળવી શકાય છે.

પોટેન્શિયલ માપને ત્વરિત મેળવવા માટે, કરંટ અવરોધક અથવા બીજા વ્યક્તિએ પાવરને સંક્ષિપ્તમાં વિક્ષેપિત કરવાની જરૂર પડી શકે છે. જો બીજા વ્યક્તિ વાળા વિકલ્પનો ઉપયોગ કરવામાં આવે, તો તે વ્યક્તિએ રેક્ટિફાયરને લગભગ 2 સેકન્ડ માટે બંધ કરવું અને પછી લગભગ 15 સેકન્ડ માટે ફરીથી ચાલુ કરો. જો જરૂરી હોય તો, આ પ્રક્રિયાને ત્યાં સુધી પુનરાવર્તિત કરો જ્યાં સુધી સચોટ ત્વરિત રીડિંગ પ્રાપ્ત ન થાય.

સંદર્ભો

a. NACE સ્ટાન્ડર્ડ TM0101-2012, NACE ઇન્ટરનેશનલ

b. ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સના મૂલ્યાંકન માટે દિશાનિર્દેશો. મિસિસિપી DEQ, ફેબ્રુઆરી 1, 2019 ના રોજ સુધારેલ.

પરિશિષ્ટ 4: ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે પરીક્ષણ પ્રક્રિયા (મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો સહિત)

(સ્ટીલ ટાંકી સંસ્થાની કાર્યરીતિમાંથી અનુકૂલિત)

જો ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ દ્વારા સુરક્ષિત હોય, તો પછી પરિશિષ્ટ 2 અને 3 અનુસાર સંદર્ભિત પાઇપિંગ ઘટકોનું પરીક્ષણ કરો; અન્યથા ગેલ્વેનિક એનોડથી સુરક્ષિત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરવા માટે નીચેની પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓને અનુસરો.

નીચેની પ્રક્રિયાઓ કોપર/કોપર સલ્ફેટ રેફરન્સ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલના સંબંધમાં ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે પોટેન્શિયલ માપ કેવી રીતે મેળવવી તેનું વર્ણન કરશે. જો પોટેન્શિયલ માપ નીચે વર્ણવેલ એક અથવા વધુ માપદંડોને પરિપૂર્ણ કરે તો ફ્લેક્સ કનેક્ટરને સુરક્ષિત ગણવામાં આવે છે. આ પરીક્ષણોના પરિણામો ડિવિઝનના લાગુ પડતા કેથોડિક સંરક્ષણસર્વે ફોર્મ (CN- 1140 અથવા CN-1309) પર નોંધાયેલા હોવા જોઈએ.

ફ્લેક્સ કનેક્ટરનું પરીક્ષણ કરવાની પ્રક્રિયા ફ્લેક્સ કનેક્ટર ક્યાં અને કેવી રીતે ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે તેના પર નિર્ભર રહેશે. ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ સીધા જ માટીમાં દાટી શકાઈ, પાણીના સંપર્કમાં, સમ્પની દિવાલોની બહાર લંબાવી શકાઈ છે, વગેરે. ફ્લેક્સ કનેક્ટર રૂપરેખાંકનને ધ્યાનમાં લીધા વિના, નીચેની A અથવા B પ્રક્રિયાને અનુસરો (જેમ લાગુ હોય):

ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરતા પહેલા, નિર્ધારિત કરો કે **<u>દરેક</u>** ફ્લેક્સ કનેક્ટર ધાતુના અન્ય ટુકડાઓ (ડિસ્પેન્સર પાઇપિંગ, એસટીપી પાઇપિંગ સ્ટબ, વગેરે) સાથે વિદ્યુત રીતે અલગ અથવા સતત (શૉર્ટેડ) છે કે કેમ તે પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ અથવા ફિક્સ્ડ-સેલ/મૂવિંગ ગ્રાઉન્ડ (રિમોટ સંદર્ભ સેલ મૂકીને) પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરીને નક્કી કરો. વિદ્યુત સાતત્ય અથવા અલગ કેવી રીતે નક્કી કરવું તે અંગેનું વધુ વિગતવાર વર્ણન આ ટેકનિકલ પ્રકરણ અને પરિશિષ્ટ 2 ના "ફ્લેક્સિબલ (ફ્લેક્સ) કનેક્ટર્સ અને મેટલ પાઇપિંગના ટૂંકા વિભાગો માટે કાટ સંરક્ષણ" વિભાગમાં પ્રદાન કરવામાં આવ્યું છે. ફોર્મ CN-1140 અથવા CN-1309 (જેમાં લાગુ હોય) ના લાગુ સાતત્ય સર્વેક્ષણ પૃષ્ઠ પર સાતત્ય પરીક્ષણ પરિણામોને દસ્તાવેજ કરો.

દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર ઇલેક્ટ્રિકલી સતત છે કે અલગ છે તે નક્કી કર્યા પછી, નીચેની પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરીને **દરેક** ફ્લેક્સ કનેક્ટરનું પરીક્ષણ કરો (લાગુ હોય તેમ):

1. લોકલ <u>અને</u> રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન પ્રાપ્ત કરવા, **(પ્રક્રિયા A)*** અથવા
2. ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ પોટેન્શિયલ માપન અને/અથવા 100 mV શિફ્ટ માપન પ્રાપ્ત કરવું. **(પ્રક્રિયા B)***

*જો ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ ગેલ્વેનિક એનોડથી સુરક્ષિત હોય અને સુવિધા પરના અન્ય સ્ટ્રક્ચર્સ ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ દ્વારા સુરક્ષિત હોય, તો ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરતા પહેલા ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમને બંધ કરવી આવશ્યક છે.

પ્રક્રિયા A. <u>-850 mV "કરંટ ઓન" માપદંડ</u>

આ પ્રક્રિયા માટીના સંપર્કમાં અલગેડ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સના પરીક્ષણ માટે લાગુ પડે છે.

માપદંડ પર –850 mV કરંટનો ઉપયોગ કરતી વખતે દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે કુલ 3 પરીક્ષણ માપ (એક લોકલ અને બે રીમોટ અર્થ પર) જરૂરી છે.

1. વોલ્ટમીટરને 2-વોલ્ટ DC સ્કેલ ઉપર સેટ કરો.
2. વોલ્ટમીટરની પોઝિટિવ લીડ સાથે ફ્લેક્સ કનેક્ટર**જોડો.
3. વોલ્ટમીટરની નેગેટિવ લીડને સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ સાથે જોડો.
4. સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ફ્લેક્સ કનેક્ટરની એકદમ બાજુમાં અને કોઈપણ એનોડથી દૂર જમીનમાં મૂકો.
5. વોલ્ટમીટર પર પ્રાપ્ત થયેલ વોલ્ટેજને "લોકલ" પોટેન્શિયલ તરીકે રેકોર્ડ કરો.
6. સંદર્ભ ઈલેક્ટ્રોડ/સેલને ફ્લેક્સ કનેક્ટર અને અન્ય કોઈપણ કેથોડીકલી સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચરથી આશરે 25 ફૂટ દૂર જમીનમાં મૂકો અને

વોલ્ટમીટર પર જોવામાં આવેલ વોલ્ટેજની નોંધ કરો.

7. સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડને વધુ 10 ફૂટ દૂર ખસેડો, જમીનમાં મૂકો અને વોલ્ટેજનું અવલોકન કરો.
8. જો સ્ટેપ 6 માં જોવામાં આવેલ વોલ્ટેજ સ્ટેપ 7 માં જોવામાં આવેલ વોલ્ટેજના 10 mV ની અંદર હોય, તો એવું માની શકાય કે સ્ટેપ 7 માં રેફરન્સ ઈલેક્ટ્રોડ/સેલનું સ્થાન "ટ્રૂ રીમોટ અર્થ" પર છે.
9. જો સ્ટેપ 6 અને 7 માં જોવામાં આવેલ વોલ્ટેજ એકબીજાના 10 mV ના તફાવતની અંદર ન હોય, તો સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ખસેડવાનું ચાલુ રાખો જ્યાં સુધી બે અલગ-અલગ સ્થાનો પર મેળવેલ વોલ્ટેજ એકબીજાના 10 mV ના તફાવતની અંદર ન આવી જાય.

**દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટરનું પ્રત્યક્ષ રીતે પરીક્ષણ કરો.

પાસ/નાપાસનું નિર્ધારણ

પાસ = તમામ ત્રણ પોટેન્શિયલ માપો (એક લોકલ અને બે રિમોટ) –850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ હોવા જોઈએ.

નાપાસ = ત્રણ પોટેન્શિયલ માપો માંથી એક અથવા વધુ -850 mV કરતા ઓછા છે.

પ્રક્રિયા B. -850 mV ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડ

આ પ્રક્રિયા માટીના સંપર્કમાં રહેલા ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ માટે, કન્ટેઈનમેન્ટ સમ્પમાં પાણીમાં ડૂબેલા અથવા આંશિક રીતે ડૂબેલા, અથવા પ્રક્રિયા A માં વર્ણવ્યા મુજબની પરિસ્થિતિઓમાં લાગુ પડે છે જ્યાં રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન લઈ શકાતું નથી.

1. વોલ્ટમીટરને 2-વોલ્ટ DC સ્કેલ ઉપર સેટ કરો.
2. વોલ્ટમીટરની પોઝિટિવ લીડ સાથે દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર** નો સંપર્ક કરો.
3. વોલ્ટમીટરની નેગેટિવ લીડને સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ સાથે જોડો.
4. રેફરન્સ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને માટી અથવા પાણીમાં (માત્ર સિરામિકની ટિપને ડૂબાળો) ફ્લેક્સ કનેક્ટરની ખુબજ બાજુમાં મૂકો.
5. વોલ્ટમીટરમાં પ્રાપ્ત થયેલ વોલ્ટેજને પોટેન્શિયલ માપન તરીકે રેકોર્ડ કરો.
6. સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને ખસેડ્યા વિના, એનોડ લીડ વાયર(ઓ) ને ડિસ્કનેક્ટ કરો અને પોટેન્શિયલ માપને તાત્કાલિક રેકોર્ડ કરો **(નોંધ: પોટેન્શિયલ માપન અથવા 100 mV શિફ્ટ ડેટા તાત્કાલિક પ્રાપ્ત કરતી વખતે સમાન સમ્પમાં કોઈપણ અન્ય ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ પરના અન્ય તમામ એનોડને ડિસ્કનેક્ટ કરવા આવશ્યક છે.)**
7. જો ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ પોટેન્શિયલ માપન –850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ ન હોય, તો એનોડ અસ્થાયી રૂપે ડિસ્કનેક્ટ રહી શકે છે અને ફ્લેક્સ કનેક્ટરને 100 mV અથવા તેનાથી વધુની સંભવિતતામાં ફેરફાર દર્શાવવાના પ્રયાસમાં વિધ્રુવીકરણ કરવાની મંજૂરી આપવામાં આવે છે.

**દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટરનું પ્રત્યક્ષ રીતે પરીક્ષણ કરો.

પાસ/નાપાસનું નિર્ધારણ:

પાસ = ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ પોટેન્શિયલ -850mV અથવા વધુ નેગેટિવ છે, **અથવા** પોટેન્શિયલ માં ફેરફાર 100 mV અથવા તેથી વધુ છે.

નાપાસ = ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ પોટેન્શિયલ -850 mV કરતાં ઓછું છે (એટલે કે, -850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ), **અથવા** પોટેન્શિયલ માં શિફ્ટ

100 mV કરતાં ઓછું છે.

નોંધ: જ્યારે 100 mV શિફ્ટ માપદંડને દર્શાવવાનો પ્રયાસ કરવામાં આવે છે, ત્યારે અંતનો વોલ્ટેજ ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ વોલ્ટેજમાંથી બાદ કરવામાં આવે છે.

ઉદાહરણ તરીકે: જો ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ વોલ્ટેજ -730 mV જેટલો રેકોર્ડ કરવામાં આવે અને અંતિમ વોલ્ટેજ -550 mV જેટલો રેકોર્ડ કરવામાં આવે, તો પોટેન્શિયલ શિફ્ટ 180 mV હશે આમ સૂચવે છે કે ફ્લેક્સ કનેક્ટર કૅથોડિકલી સુરક્ષિત છે (એટલે કે, પાસ છે). જો ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ વોલ્ટેજ –735 mV છે અને અંતિમ વોલ્ટેજ -680 mV છે, તો પોટેન્શિયલ શિફ્ટ માત્ર 55 mV હશે આમ સૂચવે છે કે ફ્લેક્સ કનેક્ટર કેથોડિકલી સુરક્ષિત નથી (એટલે કે, નાપાસ છે).

પરિશિષ્ટ 5: સામાન્ય રીતે વપરાતી વ્યાખ્યાઓ

એનોડ - કાટના સેલનો તે ભાગ જ્યાં ઓક્સિડેશન (કાટ) થાય(લાગે) છે. ઇલેક્ટ્રોન એનોડથી દૂર વહે છે અને ધાતુના આયનોનું વહન કરે છે.

કેથોડ - કાટના સેલનો ભાગ જે એનોડ દ્વારા સુરક્ષિત છે. ખવાણ એ કેથોડ પર થતી મુખ્ય પ્રતિક્રિયા છે. ઇલેક્ટ્રોન કાટ સેલમાં કેથોડ તરફ વહે છે.

કેથોડિક સંરક્ષણ - એક પ્રક્રિયા કે જે તે સપાટીને કાટના સેલને કેથોડ બનાવીને ધાતુની સપાટીમાં ઉદ્ભવતા કાટના દરને ઘટાડે છે.

વાહકતા-વિદ્યુત ચાર્જ કરવા માટે સામગ્રીની ક્ષમતાનું માપ. (વાહકતા એ પ્રતિરોધકતાનો પારસ્પરિક છે.)

સાતત્ય બંધન - એક એવું ધાતુ જોડાણ કે જે સ્ટ્રક્ચરો વચ્ચે વિદ્યુત સાતત્ય પ્રદાન કરે છે.

કાટ - સામગ્રીનો બગાડ, સામાન્ય રીતે ધાતુનો, જે તેના પર્યાવરણ સાથે રાસાયણિક અથવા ઇલેક્ટ્રોકેમિકલ પ્રતિક્રિયાના પરિણામે થાય છે.

કરંટ—વિદ્યુત ચાર્જનો પ્રવાહ અથવા સમયના એકમ દીઠ નિર્દિષ્ટ બિંદુથી પસાર થતો ઇલેક્ટ્રિક ચાર્જનો જથ્થો.

બિન-સ્તરીકરણ- મટિરિયલમાં સ્તરોનું વિભાજન અથવા કોટિંગ સિસ્ટમમાં એક કોટિંગમાંથી બીજા અથવા વધુ કોટિંગ વચ્ચેનું વિભાજન.

જોડાણ વિભાજન -કોટિંગ અને સબસ્ટ્રેટ વચ્ચે સંલગ્નતા ઘટવી.

અસાતત્યતા - એવી સ્થિતિ જેમાં માળખા માંથી વિદ્યુત માર્ગને કોઈ એવી વસ્તુ દ્વારા વિક્ષેપિત કરવામાં આવે છે જે ડાઇલેક્ટ્રિક અથવા ઇન્સ્યુલેટીંગ ફિટિંગ તરીકે કાર્ય કરે છે.

કાટ સેલ- ઇલેક્ટ્રોલાઇટમાં ડૂબેલ અને ધાતુના સંપર્કમાં એનોડ અને કેથોડનો સમાવેશ કરતી ઇલેક્ટ્રોકેમિકલ સિસ્ટમ. આ પ્રક્રિયા એનોડના ઓક્સિડેશન અને કેથોડના ઘટાડાનો સમાવેશ કરતી ઇલેક્ટ્રોકેમિકલ પ્રતિક્રિયા ઉત્પન્ન કરે છે. એનોડ અને કેથોડ એક જ ધાતુની સપાટી પર જુદી જુદી ધાતુઓ અથવા ભિન્ન વિસ્તારો હોઈ શકે છે.

ઇલેક્ટ્રોડ-એક એવું મટિરિયલ જે ઇલેક્ટ્રોનનું સંચાલન કરે છે, તેનો ઉપયોગ ઇલેક્ટ્રોલાઇટ સાથે સંપર્ક સ્થાપિત કરવા માટે થાય છે, અને જેના દ્વારા પ્રવાહ ઇલેક્ટ્રોલાઇટમાં અથવા તેમાંથી સ્થાનાંતરિત થાય છે.

ઇલેક્ટ્રોડ પોટેન્શિયલ - સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ સામે માપવામાં આવે તે રીતે ઇલેક્ટ્રોલાઇટમાં ઇલેક્ટ્રોડનું પોટેન્શિયલ.

ઇલેક્ટ્રોમોટિવ શ્રેણી-તેમના પ્રમાણભૂત ઇલેક્ટ્રોડના પોટેન્શિયલને અનુસાર ગોઠવાયેલા તત્વોની સૂચિ.

ગેલ્વેનિક એનોડ—એક ધાતુ કે જે અન્ય ધાતુને ખવાણ સામે સુરક્ષા પ્રદાન કરે છે જે ઇલેક્ટ્રોલાઇટમાં ઇલેક્ટ્રિકલી જોડાય ત્યારે વધુ મહત્વનું હોય છે. આ પ્રકારનો એનોડ એ એક પ્રકારના કેથોડિક સંરક્ષણમાં ઇલેક્ટ્રોનનો સ્ત્રોત છે.

ગેલ્વેનિક કાટ - કાટ લાગતા ઇલેક્ટ્રોલાઇટમાં વધુ મહત્વના ધાતુ અથવા અધાત્વિક વાહક સાથે વિદ્યુત સંપર્કને કારણે ધાતુમાં ઝડપી કાટ લાગે છે.

સામાન્ય કાટ - એવો કાટ જે મટિરિયલની સપાટી પર વધુ કે ઓછા સમાનરૂપે ફેલાઈ છે.

અર્ધ સેલ- સામાન્ય રીતે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડનો સંદર્ભ આપવા માટે ક્ષેત્રમાં ઉપયોગમાં લેવાય છે. તેમાં કોપર સળિયા અને કોપર સલ્ફેટ સોલ્યુશનનો સમાવેશ થઈ શકે છે જે સામાન્ય રીતે તાંબાના સંદર્ભમાં સ્ટીલમાં લાગેલા કાટને માપવા માટે વપરાય છે. તે દરિયાઈ વાતાવરણમાં માપવા માટે સિલ્વર અને સિલ્વર ક્લોરાઈડ સોલ્યુશનમાંથી પણ બનેલું હોઈ શકે છે.

હોલીડે - રક્ષણાત્મક કોટિંગમાં ઉદ્ભવતું અસંતુલન કે જે પર્યાવરણમાં અસુરક્ષિત સપાટીને ખુલ્લી પાડે છે.

હાઇડ્રોજનનું ભંગાણ- ધાતુ અથવા એલોયની અંદર હાઇડ્રોજનની હાજરીને કારણે ધાતુનું અધઃપતન થાય છે જે સંરક્ષિત માળખા પર વધુ પડતા રક્ષણાત્મક પ્રવાહના ઉપયોગને કારણે થાય છે.

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ—વિદ્યુત પ્રવાહ કે જે ઈલેક્ટ્રોડ સિસ્ટમ માટે બાહ્ય છે તે પાવર સ્ત્રોત દ્વારા પૂરો પાડવામાં આવે છે. એક ઉદાહરણ છે કેથોડિક સંરક્ષણ માટે સીધો પ્રવાહ.

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ એનોડ - ઇમ્પ્રેસ્ડ વર્તમાન સિસ્ટમમાં વપરાતો યોગ્ય ઇલેક્ટ્રોડ.

ઇન્સ્ટન્ટ-ઓફ પોટેન્શિયલ - કેથોડિક પ્રોટેક્શન કરંટ વિક્ષેપિત થયા પછી તરત જ લેવામાં આવેલા ઇલેક્ટ્રોડની ધ્રુવીકૃત અર્ધ-સેલ પોટેન્શિયલ, જે કરંટ ચાલુ હોય ત્યારે IR ડ્રોપ (એટલે કે, પોલરાઇઝ્ડ પોટેન્શિયલ) વિના પોટેન્શિયલની નજીકથી અંદાજે છે.

આયન - ઇલેક્ટ્રિકલી ચાર્જ થયેલો અણુ અથવા અણુઓનો સમૂહ.

IR ડ્રોપ - જ્યારે ઓહ્મના નિયમ અનુસાર કરંટ લાગુ કરવામાં આવે ત્યારે રેઝિસ્ટન્સ પરનો વોલ્ટેજ.

લાઇનિંગ—કોટિંગ અથવા શીટ મટિરિયલનું સ્તર જે કન્ટેનરની અંદરની સપાટીને વળગી રહે છે જેનો ઉપયોગ કન્ટેનરને તેના સમાવિષ્ટો દ્વારા કાટ સામે રક્ષણ કરવા અને/અથવા કન્ટેનર સામગ્રી દ્વારા કન્ટેનરની સામગ્રીને દૂષિત થવાથી બચાવવા માટે થાય છે.

સ્થાનિક કાટ - અલગ સ્થળોએ કાટ જેને પિટિંગ અથવા ક્રેવિસ કાટ તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે.

નેગેટિવ રિટર્ન-કેથોડિક પ્રોટેક્શન નેગેટિવ કેબલ અને પ્રોટેક્ટેડ સ્ટ્રક્ચર વચ્ચેનું જોડાણ બિંદુ.

ઓહ્મનો નિયમ- બે બિંદુઓ વચ્ચેના વાહક દ્વારા વિદ્યુતપ્રવાહ જે બે બિંદુઓમાં પોટેન્શિયલ તફાવતના સીધા પ્રમાણસર છે. વોલ્ટેજ = કરંટ x રેઝિસ્ટન્સ.

નિષ્ક્રિયકરણ - ધાતુના કાટની પ્રક્રિયા કે જેના દ્વારા ધાતુઓ સામાન્ય રીતે સપાટી પર કોટિંગ સ્વરૂપ રાખીને નિષ્ક્રિય બને છે જે ધાતુને ઇલેક્ટ્રોલાઇટથી અલગ પાડે છે.

પિનહોલ - કોટિંગમાં એક બબલ છિદ્ર અથવા કોટિંગ કે જે અંદરના કોટિંગ અથવા અંદરના પડને ખુલ્લા પાડે છે.

નાનો ખાડો—ખૂલતી વખતે લઘુત્તમ પરિમાણની બરાબર અથવા તેનાથી વધુ ઊંડાઈ ધરાવતું સપાટીનું પોલાણ.

પિટિંગ(નાના ખાડા) - ધાતુની સપાટીનો સ્થાનિક કાટ જે નાના વિસ્તાર સુધી મર્યાદિત હોય છે અને ખાડા તરીકે ઓળખાતા પોલાણનું સ્વરૂપ લે છે.

ધ્રુવીકરણ - ઇલેક્ટ્રોડ/ઇલેક્ટ્રોલાઇટ ઇન્ટરફેસમાં કરંટના પ્રવાહના પરિણામે કાટની પોટેન્શિયલતા માં ફેરફાર.

ધ્રુવીકરણ પોટેન્શિયલ —સમગ્ર માળખા/ઇલેક્ટ્રોલાઇટ ઇન્ટરફેસમાં પોટેન્શિયલ જે કાટ પોટેન્શિયલ અને કેથોડિક ધ્રુવીકરણનો સરવાળો છે.

રક્ષણાત્મક કોટિંગ - અંદરના સ્તરને કાટથી બચાવવા માટે સપાટી પર લાગુ કરવામાં આવતું આવરણ.

સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ—એક ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ જેમાં સ્થિર અને પુનઃઉત્પાદનક્ષમ પોટેન્શિયલ હોય છે, જેનો ઉપયોગ અન્ય ઇલેક્ટ્રોડ પોટેન્શિયલ માપમાં થાય છે.

રીમોટ અર્થ - અસરગ્રસ્ત માળખાથી જમીન પરનું સ્થાન એટલું દૂર છે કે જે અસરગ્રસ્ત માળખામાંથી જમીનમાં પ્રવેશતા પ્રવાહો સાથે સંકળાયેલ માટીના પોટેન્શિયલ ગ્રેડિયન્ટ્સ નજીવા છે.

ખવાણ સામે (ગેલ્વેનિક) રક્ષણ - મેટલને ગેલ્વેનિક એનોડ (કેથોડિક સંરક્ષણનું એક સ્વરૂપ) સાથે ઇલેક્ટ્રિકલી કનેક્ટ કરીને ધાતુમાં લાગતા કાટમાં ઘટાડો.

શિલ્ડિંગ - કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રવાહને તેના ગંતવ્ય સુધી પહોંચતા અટકાવવું અથવા તેને તેના કુદરતી માર્ગમાં આગળ વધતું અટકાવવું.

ભટકતો કરંટ - ઇચ્છિત સર્કિટ સિવાયના અન્ય માર્ગોમાંથી વહેતો પ્રવાહ.

ભટકતા કરંટનો કાટ - ભટકતા કરંટના પરિણામે લાગતો કાટ.

સ્ટ્રક્ચર થી ઇલેક્ટ્રોલાઇટ પોટેન્શિયલ - દાટેલી અથવા ડૂબેલી ધાતુના સ્ટ્રક્ચરની સપાટી અને ઇલેક્ટ્રોલાઇટ વચ્ચેનો પોટેન્શિયલ તફાવત જે ઇલેક્ટ્રોલાઇટના સંપર્કમાં ઇલેક્ટ્રોડના સંદર્ભમાં માપવામાં આવે છે.

સ્ટ્રક્ચર થી માટી પોટેન્શિયલ-સ્ટ્રક્ચર થી ઇલેક્ટ્રોલાઇટ પોટેન્શિયલ જુઓ

સ્ટ્રક્ચર થી સ્ટ્રક્ચર પોટેન્શિયલ - સામાન્ય ઇલેક્ટ્રોલાઇટમાં ધાતુની રચનાઓ અથવા સમાન રચનાના વિભાગો વચ્ચેનો પોટેન્શિયલ તફાવત.

એક સમાન કાટ - કાટ જે મટિરિયલની સપાટી પર બરાબર એક સમાન દરે આગળ વધે છે.

પરિશિષ્ટ 6: ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણનું પરીક્ષણ સર્વે

પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, TN 37243 (615) 532-0945

રીસેટ ફોર્મ

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણનું પરીક્ષણ સર્વે

- ➢ ટેનેસી રાજ્યમાં ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીનું મૂલ્યાંકન કરવા માટે આ ફોર્મનો ઉપયોગ કરો.
- ➢ મૂલ્યાંકન કરવામાં આવી રહેલા કેથોડિકલી સંરક્ષિત સંરચનામાં માટી સુધીની સીધી પહોંચ આવશ્યક છે.

I. UST સુવિધા		II. UST માલિક	
નામ:		નામ:	
સુવિધા ID નંબર:		કંપની:	
સરનામું:		સરનામું:	
શહેર:	કાઉન્ટી:	શહેર:	રાજ્ય:

III. CP પરીક્ષક		
પરીક્ષકનું નામ:		કંપની:
સરનામું:		પ્રમાણપત્રની સૂચિ, જો કોઈ હોય તો:
શહેર:	રાજ્ય:	ફોન નંબર:

IV. સર્વેક્ષણ હાથ ધરવાનું કારણ (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

☐રૂટિન - 3 વર્ષ ☐રૂટિન - ઇન્સ્ટોલેશનના 6 મહિનાની અંદર ☐ નિષ્ફળ/રીપેર/સુધારા પછી ફરીથી સર્વે કરો

આ આગામી તારીખ દ્વારા કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણ હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ: ____________________ (દર 3 વર્ષે જરૂરી).

V. કેથોડિક સંરક્ષણપરીક્ષકનું મૂલ્યાંકન (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

☐	પાસ	આ સુવિધા પરના તમામ સંરક્ષિત માળખાં કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણ પાસ કરે છે અને તે સુનિશ્ચિત કરવામાં આવે છે કે UST સિસ્ટમને પૂરતું કેથોડિક રક્ષણ પૂરું પાડવામાં આવ્યું છે (વિભાગ VII પૂર્ણ રીતે ભરીને તમામ લાગુ માપદંડો દર્શાવો).
☐	નાપાસ	એક અથવા વધુ ઘટકો કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણ પાસ કરતાં નથી.
☐	અનિર્ણાયક	કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણનું મૂલ્યાંકન કાટ નિષ્ણાત દ્વારા કરવું આવશ્યક છે જો તે નિર્ધારિત ન કરી શકાય કે સંરક્ષિત માળખાં સતત છે, અથવા અન્ય પરિબળોનું પરિણામ વધારે રીડિંગ વગેરેમાં પરિણમી શકે છે (વિભાગ VI પૂર્ણ કરો).

CP પરીક્ષકની સહી: ______________________ CP સર્વે કરવામાં આવ્યાની તારીખ: ______________

VI. કાટ નિષ્ણાતનું મૂલ્યાંકન (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

સર્વેક્ષણ કાટ નિષ્ણાત દ્વારા હાથ ધરવામાં આવવું અને/અથવા મૂલ્યાંકન કરવું આવશ્યક છે જ્યારે: a) એનોડને બદલવા અથવા ઉમેરવામાં આવે, અથવા ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમના નિર્માણ અથવા ડિઝાઇનમાં અન્ય ફેરફારો કરવામાં આવે છે (ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1 "કાટ સંરક્ષણ – પ્રમાણિત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા" ના ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ ભાગનો સમારકામ વિભાગ પણ જુઓ); b) ભટકતો કરંટ દાટવામાં આવેલા ધાતુના માળખાને અસર કરી શકે છે; અથવા c) વિભાગ V માં અનિર્ણાયક પરિણામ દર્શાવવામાં આવ્યું હતું.

☐ પાસ (ઉપરોક્ત માપદંડોને આધારિત) ☐ નાપાસ (ઉપરોક્ત માપદંડોને આધારિત)

કાટ નિષ્ણાતનું નામ: કંપની નું નામ:

NACE આંતરરાષ્ટ્રીય પ્રમાણપત્ર નંબર:

કાટ નિષ્ણાતની સહી: ______________________ તારીખ: ______________

VII. મૂલ્યાંકન માટે લાગુ પડતા માપદંડ (લાગુ પડતા તમામને ચિહ્નિત કરો)

850 ઓફ	સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માપ - 850 mV અથવા Cu/CuSO4 સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડના સંદર્ભમાં વધુ નેગેટિવ છે જેમાં રક્ષણાત્મક કરંટ અસ્થાયી રૂપે વિક્ષેપિત છે (ઇન્સ્ટન્ટ-ઓફ).
સાતત્યતા	વિભાગ XIV માં સૂચિબદ્ધ સ્ટ્રક્ચર કે જે ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ દ્વારા સુરક્ષિત થવાનું છે તે રેક્ટિફાયર નેગેટિવ સાથે સતત છે.
100 mV શિફ્ટ	પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર કેથોડિક ધ્રુવીકરણના ઓછામાં ઓછા 100 mV નો તફાવત દર્શાવે છે.

VIII. આ મૂલ્યાંકનના પરિણામ રૂપે જરૂરી કાર્યવાહી (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

☐	કઈ નહીં	**કેથોડિક સંરક્ષણ પર્યાપ્ત છે.** આ સમયે આગળ કોઈ કાર્યવાહીની જરૂરી નથી. વિભાગ IV માં ઉલ્લેખિત તારીખથી પહેલા ફરીથી પરીક્ષણ કરો.
☐	પુન:પરીક્ષણ	**કેથોડિક સંરક્ષણ પર્યાપ્ત ન હોઈ શકે.** પરીક્ષણમાં પાસ થઈ શકે છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે ફરીથી પરીક્ષણ કરો.
☐	રીપેર & ફરીથી પરીક્ષણ	**કેથોડિક સંરક્ષણ પર્યાપ્ત નથી.** વ્યવહારુ હોય તેટલી વહેલી તકે રીપેર/સુધારો જરૂરી છે.

IX. UST સિસ્ટમનું વર્ણન					
સુવિધાનું નામ:				સુવિધા ID નંબર:	
ટાંકી #	ઉત્પાદન	ક્ષમતા	ટાંકીનું મટિરિયલ	પાઇપિંગ સામગ્રી	ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ (હા/ના). જો હા, તો સ્થાન સૂચવો (STP/DISP/STP અને DISP)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					

જો મેટલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ ઉપલબ્ધ હોય, તો શું તે કાટથી સુરક્ષિત છે?	હા	પદ્ધતિ:	આઇસોલેશન (બૂટ કરેલ) આઇસોલેશન (જમીનના સંપર્કમાં નથી) જોડાયેલ એનોડ[1] (કોમેન્ટમાં વિગતો આપો)
	ના	લેવાયેલ પગલાં:	

ટિપ્પણીઓ (દા.ત., પાઇપિંગ બ્રાન્ડ, વિશિષ્ટ ફ્લેક્સ/એનોડ સ્થાનો, વગેરે):

1ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ ખવાણ વાળા એનોડ દ્વારા સુરક્ષિત હોય, તો તે મુજબ પરીક્ષણ કરો અને આ ફોર્મ પર વિભાગ XVI માં શામેલ કરો.

X. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ રેક્ટિફાયર ડેટા (લાગુ પડતું બધુ પૂર્ણ કરો)

કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીનું અસરકારક મૂલ્યાંકન કરવા માટે, રેક્ટિફાયર ઓપરેશનનું સંપૂર્ણ મૂલ્યાંકન જરૂરી છે.

રેક્ટિફાયર ઉત્પાદક:	રેટ કરેલ DC આઉટપુટ: ________ ________
રેક્ટિફાયર મોડલ:	રેક્ટિફાયર સીરિયલ નંબર:

રેક્ટિફાયર આઉટપુટ પ્રારંભિક રીતે ડિઝાઇન કરેલ અથવા છેલ્લું માપેલ (જો ઉપલબ્ધ હોય તો): ________ ________

ઘટના	તારીખ	ટેપ સેટીંગ્સ		DC આઉટપુટ (રેક્ટિફાયર મીટર પર દર્શાવવામાં આવ્યું છે તેમ)		DC આઉટપુટ (વોલ્ટમીટરની મદદથી માપવામાં આવેલ)		કલાક મીટર	ટિપ્પણીઓ
		બરછટ	ફાઇન	વોલ્ટ્સ	એમ્પર્સ	વોલ્ટ્સ	એમ્પર્સ		
"મળ્યું તેમ"									
"જેમ છોડ્યું"									

લાગુ પડે છે તે બધું ચિહ્નિત કરો: સિંગલ એમ્પ/વોલ્ટમીટર ડ્યુઅલ એમ્પ/વોલ્ટમીટર લાલ/લીલી ઇંડિકેટર લાઈટ

XI. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ પોઝિટિવ સર્કિટ માપન (આઉટપુટ એમ્પેરેજ)

જો સિસ્ટમ ડિઝાઇન આવા માપને મંજૂરી આપે તો માપન પરિપૂર્ણ કરો (એટલે કે દરેક એનોડ માટે પ્રત્યક્ષ લીડ વાયર ઇન્સ્ટોલ કરેલા હોય અને માપન શંટ હાજર હોય છે).

સર્કિટ	1	2	3	4	5	6	7	8	8	10	કુલ (એમ્પર્સ)
એનોડ (+)											

XII. કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ રિપેર અને/અથવા ફેરફારનું વર્ણન

જો કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીમાં રિપેર અથવા ફેરફારો કરવામાં આવ્યા હોય અથવા જરૂરી હોય તો પૂર્ણ કરો. ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1 કાટ સંરક્ષણમાં સમજાવ્યા મુજબ અમુક ચોક્કસ રીપેર/સુધારાઓ, કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન અને/અથવા મૂલ્યાંકન જરૂરી છે (વિભાગ VI પૂર્ણ કરવું જરૂરી છે). કાટ નિષ્ણાતની ગણતરીઓ જોડો અને કાટ નિષ્ણાતની સહી કરાવો, વિભાગ VI.

- ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સિસ્ટમ માટે એનોડને બદલવા અથવા ઉમેરવા (કાટ નિષ્ણાતની ડિઝાઇન જોડો).
- રેક્ટિફરને રીપેર કરવું અથવા તેની ફેરબદલ (નીચે ટિપ્પણીમાં/અન્યમાં સમજાવો).
- એનોડ હેડર કેબલ્સને રીપેર અને/અથવા તેની ફેરબદલ (નીચે ટિપ્પણીમાં/અન્યમાં સમજાવો).
- ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ સંરક્ષિત ટાંકીઓ/પાઇપિંગ ઇલેક્ટ્રિકલી સાતત્ય નથી (નીચે ટિપ્પણીમાં/અન્યમાં સમજાવો).

ટિપ્પણી/
અન્ય______________________________

XIII. UST સુવિધાની સાઇટનું ડ્રોઇંગ

વિગતવાર સુવાચ્ય ડ્રોઇંગ જોડો અથવા UST અને કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સનો સ્કેચ દોરવા માટે આપેલી જગ્યાનો ઉપયોગ કરો. સર્વે ફોર્મ પર નોંધાયેલ દરેક સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માટે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ ક્યાં મૂકવામાં આવ્યો છે તે સ્પષ્ટપણે સૂચવવા માટે જરૂરી પૂરતી વિગત આપવી આવશ્યક છે. તમામ ટાંકીઓ, પાઇપિંગ અને ડિસ્પેન્સર્સનું સ્થાન; ઇમારતો અને શેરીઓ; એનોડ અને વાયર; અને રેક્ટિફાયર જેવી વિગતો શામેલ કરો. દરેક CP પરીક્ષણ (સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ પ્લેસમેન્ટ) સ્થાન આ ફોર્મના વિભાગ XV. માં યોગ્ય લાઇન નંબર સાથે અનુરૂપ કોડ (1,2, T-1, D-1, વગેરે) દ્વારા સૂચવવામાં આવવું જોઈએ.

કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમનું મૂલ્યાંકન સાઇટના માન્ય ડ્રોઇંગ વિના પૂર્ણ થતું નથી.

XIV. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમનું સાતત્ય સર્વેક્ષણ (આ વિભાગમાં ક્રિયાઓ કરતા પહેલા વિભાગ XV માં ક્રિયાઓ કરો)

- ➢ ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીઓ દ્વારા સુરક્ષિત UST સિસ્ટમો પર સાતત્યના માપને રેકોર્ડ કરવા માટે આ વિભાગનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે.
- ➢ ડિસ્કનેક્ટ થયેલ રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ અને અન્ય તમામ સ્ટ્રક્ચર્સ વચ્ચે પોઇન્ટ-ટુ-પોઇન્ટ પરીક્ષણ કરો.
- ➢ પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો માટે, સાતત્ય સર્વેક્ષણ પાસ કરવા માટે દરેક સુરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર ડિસ્કનેક્ટ કરેલ રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ સાથે સતત હોવું જોઈએ.

સુવિધાનું નામ:	**સુવિધા ID નંબર:**

સ્ટ્રક્ચર "A"[1]	**સ્ટ્રક્ચર "B"**[2]	**પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ**[3] **વોલ્ટેજ તફાવત**	**અલગ / સતત /** અનિર્ણાયક[4]
(ઉદાહરણ) *રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ*	**(ઉદાહરણ)** *પ્લસ સ્ટીલ પ્રોડ લાઇન @ STP*	**(ઉદાહરણ)** *11 mV*	**(ઉદાહરણ)** *અલગ*
(ઉદાહરણ) *રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ*	**(ઉદાહરણ)** *પ્લસ સ્ટીલ ટાંકીનું તળિયું*	**(ઉદાહરણ)** *0 mV*	**(ઉદાહરણ)** *સતત*
(ઉદાહરણ) *રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ*	**(ઉદાહરણ)** *પ્લસ ટેન્ક STP*	**(ઉદાહરણ)** *6 mV*	**(ઉદાહરણ)** *અનિર્ણાયક*
(ઉદાહરણ) *રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ*	**(ઉદાહરણ)** *રેગ્યુલર ટાંકીનું ટોપ*	**(ઉદાહરણ)** *4 mV*	**(ઉદાહરણ)** *સતત*
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક
			અનિર્ણાયક

ટિપ્પણીઓ:

____

____

____

1 રેક્ટિફાયરથી ડિસ્કનેક્ટ થયા પછી સ્ટ્રક્ચર "A" હંમેશા રેક્ટિફાયર નેગેટિવ કેબલ હોવું જોઈએ (સિવાય કે તમે ગેલ્વેનિક એનોડ દ્વારા સુરક્ષિત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની સાતત્યનું દસ્તાવેજીકરણ કરી રહ્યાં હોવ).

2 "અન્ય" સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર "B" નું વર્ણન કરો જે તમે સતત છે તેવું દર્શાવવાનો પ્રયાસ કરી રહ્યાં છો (દા.ત. પ્લસ સ્ટીલ ઉત્પાદ લાઇન @ STP, પ્લસ ટાંકીનું તળિયું, પ્લસ ટાંકી STP, વગેરે).

3 "પોઇન્ટ-ટુ-પોઇન્ટ" પરીક્ષણ (દા.ત. 1 mV) કરતી વખતે સ્ટ્રક્ચર "A" અને સ્ટ્રક્ચર "B" વચ્ચે જોવા મળતા વોલ્ટેજ તફાવતને રેકોર્ડ કરો.

4 દસ્તાવેજ કરો કે શું પરીક્ષણ સૂચવે છે કે સંરક્ષિત માળખું ચાલુ(1 - 5 mV), અનિર્ણાયક (6 - 9 mV), અથવા અલગ (> 10 mV) હતું.

XV. ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડીક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સર્વે

- ➢ આ વિભાગનો ઉપયોગ ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીના સર્વેક્ષણમાંથી પ્રાપ્ત કરેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માપને રેકોર્ડ કરવા માટે કરવામાં આવશે.
- ➢ સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડને જમીનમાં સીધો જ પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર પર મૂકવો જોઈએ અને માન્ય સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ સંભવિતતા પ્રાપ્ત કરવા માટે પ્રેક્ટિકલ તરીકે સક્રિય એનોડથી દૂર હોવો જોઈએ.
- ➢ દરેક સ્ટ્રક્ચર માટે કેથોડીકલી રીતે સંરક્ષિત હોવું જરૂરી હોવા માટે "ઓન" અને "ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ" પોટેન્શિયલ બંને માપવા જોઈએ.
- ➢ તમામ ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ પોટેન્શિયલ -850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડ પાસ કરવા માટે પૂરતા હોવા આવશ્યક છે.
- ➢ દરેક ટાંકી પર ઓછામાં ઓછા ત્રણ પોટેન્શિયલ રીડિંગ્સ પ્રાપ્ત કરો, દરેક પાઇપિંગ રનના દરેક છેડે એક રીડિંગ અને 100 ફૂટથી વધુ લંબાઈની ઉત્પાદઉત્પાદ લાઇનના મધ્યબિંદુ પર એક રીડિંગ.

સુવિધાનું નામ: **સુવિધા ID નંબર:**

લોકેશનનો કોડ[1]	સ્ટ્રક્ચર[2]	સંપર્ક પોઈન્ટ[3]	સંદર્ભ સેલનું પ્લેસમેન્ટ[4]	ઓન વોલ્ટેજ[5]	ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ વોલ્ટેજ[6]	100 mV શિફ્ટ		પાસ / નાપાસ[9]
						અંતના વોલ્ટેજ[7]	વોલ્ટેજમાં બદલાવ[8]	
(ઉદાહરણ) *1*	**(ઉદાહરણ)** પ્લસ ટાંકી	**(ઉદાહરણ)** ટાંકીનું તળિયું	**(ઉદાહરણ)** સોઇલ @ પ્લસ ટાંકી STP	**(ઉદાહરણ)** -1070 mV	**(ઉદાહરણ)** -875 mV			**(ઉદાહરણ)** પાસ
(ઉદાહરણ) *2*	**(ઉદાહરણ)** પ્લસ પાઇપિંગ	**(ઉદાહરણ)** પ્લસ પાઇપિંગ @ DISP 5/6	**(ઉદાહરણ)** DISP હેઠળની માટી 5/6	**(ઉદાહરણ)** -810 mV	**(ઉદાહરણ)** -680 mV	**(ઉદાહરણ)** -575 mV	**(ઉદાહરણ)** 105 mV	**(ઉદાહરણ)** પાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ
								નાપાસ

ટિપ્પણીઓ:____

1 દરેક "લોકલ" સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડના પ્લેસમેન્ટ (દા.ત. 1, 2, 3... T-1, T-2, P-1, P-2... વગેરે) સાઇટના ડ્રોઇંગ પર સંખ્યાત્મક રીતે અથવા કોડ દ્વારા નિયુક્તિ.

2 જેનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તે સ્ટ્રક્ચરનું વર્ણન કરો (દા.ત. પ્લસ ટાંકી; ડીઝલ પાઇપિંગ; ફ્લેક્સ કનેક્ટર; વગેરે).

3 ચકાસવામાં આવેલ સ્ટ્રક્ચરને પરીક્ષણ લીડ દ્વારા ક્યાં સંપર્ક કરાવવામાં આવે છે તેનું વર્ણન કરો (દા.ત. પ્લસ ટાંકીના તળિયે, ડીઝલ પાઇપિંગ @ ડિસ્પેન્સર 7/8, વગેરે).

4 દરેક માપ માટે જ્યાં સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ મૂકવામાં આવે છે તે ચોક્કસ સ્થાનનું વર્ણન કરો (દા.ત., માટી @ નિયમિત ટાંકી STP, માટી @ ડિસ્પેન્સર 5/6, વગેરે).

5 લાગુ કરંટની (દા.ત. –1070 mV) સાથે અવલોકન કરાયેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ રેકોર્ડ કરો.

6 જ્યારે કરંટ વિક્ષેપિત થાય છે ત્યારે અવલોકન કરાયેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ રેકોર્ડ કરો (દા.ત. -875 mV).

7 (માત્ર 100 mV તફાવત પર લાગુ) પરીક્ષણ સમયગાળાના અંતે મેળવેલ વોલ્ટેજ રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –575 mV).

8 (માત્ર 100 mV તફાવત પર લાગુ) અંતના વોલ્ટેજમાંથી ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ વોલ્ટેજ બાદ કરો (દા.ત., –575 mV – [–680 mV] = 105 mV ફેરફાર).

9 દર્શાવો કે પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર બે સ્વીકાર્ય માપદંડોમાંથી એકને પાસ કરે છે અથવા નાપાસ થાય છે (-850 mV ઇન્સ્ટન્ટ-ઑફ કરતાં વધુ નેગેટિવ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડ કરતાં વધુ).

XVI. ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ (અથવા મેટલ પાઇપિંગના અન્ય શોર્ટ વિભાગો) કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સર્વે

- ➢ આ ફોર્મનો ઉપયોગ ગેલ્વેનિકલી સંરક્ષિત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ (અથવા શોર્ટ પાઇપિંગ વિભાગો) માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માપને રેકોર્ડ કરવા માટે કરવામાં આવશે.
- ➢ "ઓન" / "લોકલ વોલ્ટેજ" (-850 mV) માપદંડનો ઉપયોગ કરતી વખતે દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે કુલ ત્રણ (3) પોટેન્શિયલ માપો (એક લોકલ અને રીમોટ અર્થ પર બે ટુ રિમોટ અર્થ નક્કી કરવા માટે) જરૂરી છે. નીચે આપેલા ફોર્મ પર ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ રેકોર્ડ કરો.
- ➢ જો લોકલ અથવા રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન નાપાસ થાય (-850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ), તો રક્ષણાત્મક સ્થિતિ (એટલે કે પાસ/નાપાસ) નક્કી કરવા માટે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડનો ઉપયોગ કરો. ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાંથી એનોડને ડિસ્કનેક્ટ કર્યા પછી ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપ મેળવવામાં આવે છે.
- ➢ ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1, કાટ સંરક્ષણનું પરિશિષ્ટ 4 પણ જુઓ.
- ➢ દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે પોટેન્શિયલ માપન પ્રાપ્ત કરવા આવશ્યક છે.

સુવિધાનું નામ: | **સુવિધા ID નંબર:**

રિમોટ સંદર્ભ સેલ પ્લેસમેન્ટનું સ્થાન, જો લાગુ હોય તો (સાઇટ ડ્રોઇંગ પર પણ ચિહ્નિત કરો):

ટાંકી #, ઉત્પાદઉત્પાદ, ક્ષમતા[1]		**ફ્લેક્સ સ્થાન**[2]	**એનોડ ક્યાં જોડેલ છે?**	**સતત અથવા અલગ?** [3] (વિભાગ XIV પણ પૂર્ણ કરવો જરૂરી છે)	**સંપર્ક પોઈન્ટ**[4]	**લોકલ વોલ્ટેજ**[5]	**ટૂ રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ**[6]	**ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય)**	**100 mV શિફ્ટ**		**પાસ/નિષ્ફળ**[7]
									અંતનો વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય)	**વોલ્ટેજમાં બદલાવ**	
ઉદાહરણો	#2 ડીઝલ 8,000	STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ	ફ્લેક્સ પર	ISO.	ફ્લેક્સ પર	-875 mV	-760 mV	-860 mV			પાસ
	#3 રેગ્યુલર 10,000	રેગ્યુલર ડિસ્પેન્સર પર ફ્લેક્સ 3/4	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	ચાલુ	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	-980 mV		-845 mV	-790 mV	55 mV	નાપાસ
	#4 પ્રીમિયમ 10,000	પ્રીમિયમ કન્ટેનડ સમ્પમાં STP ફ્લેક્સ	STP હેડ	ચાલુ	STP હેડ			-910 mV			પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ

ટિપ્પણીઓ: ____

____

1 ટાંકીની સંખ્યા, ઉત્પાદ અને ક્ષમતા દર્શાવો કે જેની સાથે ફ્લેક્સ કનેક્ટર જોડાયેલું છે.
2 જે ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તેનું સ્થાન દર્શાવો (દા.ત. ડિસ્પેન્સર 3/4 પર રેગ્યુલર ફ્લેક્સ, STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ, વગેરે).
3 રિમોટ વોલ્ટેજનો ઉપયોગ કરવો કે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ/100 mV શિફ્ટનો ઉપયોગ કરવો તે નિર્ધારિત કરવા માટે આ વિભાગ પૂરો થાય તે પહેલાં ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની સાતત્યતા અથવા આઇસોલેશનનું દસ્તાવેજીકરણ સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XIV) માં હોવું આવશ્યક છે. જો ફક્ત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરી રહ્યાં હોય, તો આ વિભાગ સાથે આ ફોર્મના સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XIV) નો સમાવેશ કરો.
4 ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરતી વખતે સંપર્કના ચોક્કસ બિંદુને દર્શાવો (એટલે કે, જો અલગેડ હોય, તો ફક્ત ફ્લેક્સનો જ સંપર્ક થવો જોઈએ. જો બીજા ભાગ સાથે સતત હોય, તો બંનેમાંથી એકનો સંપર્ક કરી શકાઈ છે).
5 મિલીવોલ્ટ્સમાં "લોકલ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –875 mV, -980 mV, વગેરે).
6 "ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન મિલીવોલ્ટ્સમાં રેકોર્ડ કરો.
7 પરીક્ષણ ડેટાના તમારા અર્થઘટનના આધારે પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર પાસ થયું કે નિષ્ફળ તે દર્શાવો.

XVI. ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ (અથવા મેટલ પાઇપિંગના અન્ય શોર્ટ વિભાગો) કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સર્વે (ચાલુ)

- આ ફોર્મનો ઉપયોગ ગેલ્વેનિકલી સંરક્ષિત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ (અથવા શોર્ટ પાઇપિંગ વિભાગો) માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માપને રેકોર્ડ કરવા માટે કરવામાં આવશે.
- "ઓન" / "લોકલ વોલ્ટેજ" (-850 mV) માપદંડનો ઉપયોગ કરતી વખતે દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે કુલ ત્રણ (3) પોટેન્શિયલ માપો (એક લોકલ અને રીમોટ અર્થ પર બે ટુ રિમોટ અર્થ નક્કી કરવા માટે) જરૂરી છે. નીચે આપેલા ફોર્મ પર ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ રેકોર્ડ કરો.
- જો લોકલ અથવા રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન નાપાસ થાય (-850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ), તો રક્ષણાત્મક સ્થિતિ (એટલે કે પાસ/નાપાસ) નક્કી કરવા માટે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડનો ઉપયોગ કરો. ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાંથી એનોડને ડિસ્કનેક્ટ કર્યા પછી ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપ મેળવવામાં આવે છે.
- ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1, કાટ સંરક્ષણનું પરિશિષ્ટ 4 પણ જુઓ.
- દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે પોટેન્શિયલ માપન પ્રાપ્ત કરવા આવશ્યક છે.

સુવિધાનું નામ: | **સુવિધા ID નંબર:**

રિમોટ સંદર્ભ સેલ પ્લેસમેન્ટનું સ્થાન, જો લાગુ હોય તો (સાઇટ ડ્રોઇંગ પર પણ ચિહ્નિત કરો):

	ટાંકી #, ઉત્પાદઉત્પાદ, ક્ષમતા[1]	ફ્લેક્સ સ્થાન[2]	એનોડ ક્યાં જોડેલ છે?	સતત અથવા અલગ? [3] (વિભાગ XIV પણ પૂર્ણ કરવો જરૂરી છે)	સંપર્ક પોઈન્ટ[4]	લોકલ વોલ્ટેજ[5]	ટૂ રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ[6]	ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય)	100 mV શિફ્ટ: અંતનો વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય)	100 mV શિફ્ટ: વોલ્ટેજમાં બદલાવ	પાસ/નિષ્ફળ[7]
ઉદાહરણો	#2 ડીઝલ 8,000	STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ	ફ્લેક્સ પર	ISO.	ફ્લેક્સ પર	-875 mV	-760 mV	-860 mV			પાસ
	#3 રેગ્યુલર 10,000	રેગ્યુલર ડિસ્પેન્સર પર ફ્લેક્સ 3/4	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	ચાલુ	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	-980 mV		-845 mV	-790 mV	55 mV	નાપાસ
	#4 પ્રીમિયમ 10,000	પ્રીમિયમ કન્ટેનડ સમ્પમાં STP ફ્લેક્સ	STP હેડ	ચાલુ	STP હેડ			-910 mV			પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ

ટિપ્પણીઓ:________________________________

1 ટાંકીની સંખ્યા, ઉત્પાદ અને ક્ષમતા દર્શાવો કે જેની સાથે ફ્લેક્સ કનેક્ટર જોડાયેલું છે.
2 જે ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તેનું સ્થાન દર્શાવો (દા.ત. ડિસ્પેન્સર 3/4 પર રેગ્યુલર ફ્લેક્સ, STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ, વગેરે).
3 રિમોટ વોલ્ટેજનો ઉપયોગ કરવો કે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ/100 mV શિફ્ટનો ઉપયોગ કરવો તે નિર્ધારિત કરવા માટે આ વિભાગ પૂરો થાય તે પહેલાં ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની સાતત્યતા અથવા આઇસોલેશનનું દસ્તાવેજીકરણ સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XIV) માં હોવું આવશ્યક છે. જો ફક્ત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરી રહ્યાં હોય, તો આ વિભાગ સાથે આ ફોર્મના સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XIV) નો સમાવેશ કરો.
4 ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરતી વખતે સંપર્કના ચોક્કસ બિંદુને દર્શાવો (એટલે કે, જો અલગેડ હોય, તો ફક્ત ફ્લેક્સનો જ સંપર્ક થવો જોઈએ. જો બીજા ભાગ સાથે સતત હોય, તો બંનેમાંથી એકનો સંપર્ક કરી શકાઈ છે).
5 મિલીવોલ્ટ્સમાં "લોકલ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –875 mV, -980 mV, વગેરે).
6 "ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન મિલીવોલ્ટ્સમાં રેકોર્ડ કરો.
7 પરીક્ષણ ડેટાના તમારા અર્થઘટનના આધારે પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર પાસ થયું કે નિષ્ફળ તે દર્શાવો.

પરિશિષ્ટ 7: ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણપરીક્ષણ સર્વે

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, TN 37243 (615) 532-0945

રીસેટ ફોર્મ

ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણપરીક્ષણ સર્વે

- ટેનેસી રાજ્યમાં ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીનું મૂલ્યાંકન કરવા માટે આ ફોર્મનો ઉપયોગ કરો.
- મૂલ્યાંકન કરવામાં આવી રહેલા કેથોડિકલી સંરક્ષિત સંરચનામાં માટી સુધીની સીધી પહોંચ આવશ્યક છે.

I. UST સુવિધા		II. UST માલિક	
નામ:		**નામ:**	
સુવિધા ID નંબર:		**કંપની:**	
સરનામું:		**સરનામું:**	
શહેર:	**કાઉન્ટી:**	**શહેર:**	**રાજ્ય:**

III. CP પરીક્ષક		
પરીક્ષકનું નામ:		**કંપની:**
સરનામું:		**પ્રમાણપત્રની સૂચિ, જો કોઈ હોય તો:**
શહેર:	**રાજ્ય:**	**ફોન નંબર:**

IV. સર્વેક્ષણ હાથ ધરવાનું કારણ (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

☐ રૂટિન - 3 વર્ષ ☐ રૂટિન - ઇન્સ્ટોલેશનના 6 મહિનાની અંદર ☐ નિષ્ફળ/રીપેર/સુધારા પછી ફરીથી સર્વે કરો

આ આગામી તારીખ દ્વારા કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણ હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ: ____________________ (દર 3 વર્ષે જરૂરી).

V. કેથોડિક સંરક્ષણપરીક્ષકનું મૂલ્યાંકન (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

☐	**પાસ**	આ સુવિધા પરના તમામ સંરક્ષિત માળખાં કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણ પાસ કરે છે અને તે સુનિશ્ચિત કરવામાં આવે છે કે UST સિસ્ટમને પૂરતું કેથોડિક રક્ષણ પૂરું પાડવામાં આવ્યું છે (વિભાગ VII પૂર્ણ રીતે ભરીને તમામ લાગુ માપદંડો દર્શાવો).
☐	**અપૂર્ણ**	આ સુવિધામાં એક અથવા વધુ સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચરો કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણમાં નિષ્ફળથાય છે અને એવું માનવામાં આવે છે કે UST સિસ્ટમ ને પર્યાપ્ત કેથોડિક રક્ષણ પૂરું પાડવામાં આવ્યું નથી (વિભાગ VIII પૂર્ણ કરો).
☐	**નાપાસ**	બધી ટાંકીઓ અથવા પાઇપિંગ કેથોડિક સંરક્ષણ સર્વેક્ષણ પાસ કરી શક્યા નથી (વિભાગ VIII પૂર્ણ કરો).
☐	**અનિર્ણાયક**	જો રિમોટ અને લોકલ બંને તમામ સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર્સ (બંને પાસ અથવા નાપાસ) માટે સમાન પરિણામ દર્શાવતા નથી, તો અનિર્ણાયક સૂચવવામાં આવે છે અને પુનઃસર્વેનું મૂલ્યાંકન અને/અથવા કાટ નિષ્ણાત દ્વારા કરવામાં આવવું જોઈએ. (વિભાગ VI પૂર્ણ કરો)

CP પરીક્ષકની સહી: ______________________________ **CP સર્વે કરવામાં આવ્યાની તારીખ:** ____________________

VI. કાટ નિષ્ણાતનું મૂલ્યાંકન (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

આ સર્વેક્ષણ કાટ નિષ્ણાત દ્વારા હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ અને/અથવા કાટ નિષ્ણાત દ્વારા મૂલ્યાંકન થવું જોઈએ જ્યારે: a) કોઈપણ સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર માટે અનિર્ણાયક તરીકે સૂચવવામાં આવે છે કારણ કે લોકલ અને રીમોટ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિઅલ બંને સમાન પરિણામ લાવતા નથી (બંને પાસ અથવા બંને નાપાસ); b) ગેલ્વેનાઈઝ્ડ અથવા કોટિંગ ન થયેલ સ્ટીલ પાઇપિંગનું સમારકામ હાથ ધરવામાં આવે છે; અથવા c) ટાંકીઓ અને/અથવા પાઇપિંગ (ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ અને/અથવા મેટલ પાઇપિંગના શોર્ટ વિભાગો સિવાય) માટે એનોડ બદલવા અથવા ઉમેરવા.

☐ **પાસ** (ઉપરોક્ત માપદંડોને આધારિત) ☐ **નાપાસ** (ઉપરોક્ત માપદંડોને આધારિત)

કાટ નિષ્ણાતનું નામ: **કંપની નું નામ:**

NACE આંતરરાષ્ટ્રીય પ્રમાણપત્ર નંબર:

કાટ નિષ્ણાતની સહી: ______________________________ **તારીખ:** ____________________

VII. મૂલ્યાંકન માટે લાગુ પડતા માપદંડ (લાગુ પડતા તમામને ચિહ્નિત કરો)

☐	**850 ઓન**	સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ -850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ Cu/CuSO4 ના સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડના સંદર્ભમાં રક્ષણાત્મક કરંટ સાથે લાગુ પડે છે (કોઈપણ ગેલ્વેનિકલી સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચરને લાગુ પડે છે).
☐	**850 ઓફ**	સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ – 850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ, Cu/CuSO4 ના સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ સાથે રક્ષણાત્મક કરંટ અસ્થાયી રૂપે વિક્ષેપિત (ફક્ત એવી ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સને લાગુ પડે છે કે જ્યાં એનોડ ડિસ્કનેક્ટ થઈ શકે છે).
☐	**100 mV શિફ્ટ**	સ્ટ્રક્ચર પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછું 100 mV શિફ્ટ દર્શાવે છે (ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સને લાગુ પડે છે જ્યાં એનોડ અસ્થાયી રૂપે ડિસ્કનેક્ટ થઈ શકે છે).

VIII. આ મૂલ્યાંકનના પરિણામ રૂપે જરૂરી કાર્યવાહી (માત્ર એક ચિહ્નિત કરો)

☐	**કઈ નહીં**	**કેથોડિક સંરક્ષણ પર્યાપ્ત છે.** આ સમયે આગળ કોઈ કાર્યવાહીની જરૂરી નથી. વિભાગ IV માં ઉલ્લેખિત તારીખ કરતાં પહેલા ફરીથી પરીક્ષણ કરો.
☐	**રીપેર & ફરીથી પરીક્ષણ**	**કેથોડિક સંરક્ષણ પર્યાપ્ત નથી.** વ્યવહારુ હોય તેટલી વહેલી તકે રીપેર/સુધારો જરૂરી છે.

IX. UST સિસ્ટમનું વર્ણન	
સુવિધાનું નામ:	**સુવિધા ID નંબર:**

ટાંકી #	ઉત્પાદન	ક્ષમતા	ટાંકીનું મટિરિયલ	પાઇપિંગ સામગ્રી	ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ (હા/ના). જો હા, તો સ્થાન સૂચવો (STP/DISP/STP અને DISP)
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					

જો મેટલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ ઉપલબ્ધ હોય, તો શું તે કાટથી સુરક્ષિત છે?	**હા**	**પદ્ધતિ:**	**આઇસોલેશન (બૂટ કરેલ)** **આઇસોલેશન (જમીનના સંપર્કમાં નથી)** **જોડાયેલ એનોડ[1] (કોમેન્ટમાં વિગતો આપો)**
	ના	**લેવાયેલ પગલાં:**	

ટિપ્પણીઓ (દા.ત., પાઇપિંગ બ્રાન્ડ, ચોક્કસ ફ્લેક્સ/એનોડ સ્થાન, વગેરે):

[1]**જો ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ ખવાણ થતાં એનોડ દ્વારા સુરક્ષિત હોય, તો તે મુજબ પરીક્ષણ કરો અને આ ફોર્મ પર વિભાગ XIV માં શામેલ કરો.**

X. કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ રિપેર અને/અથવા ફેરફારનું વર્ણન

જો કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીમાં રિપેર અથવા ફેરફારો કરવામાં આવ્યા હોય અથવા જરૂરી હોય તો પૂર્ણ કરો. ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1 કાટ સંરક્ષણમાં સમજાવ્યા મુજબ અમુક ચોક્કસ રીપેર/સુધારાઓ, કાટ નિષ્ણાત દ્વારા ડિઝાઇન અને/અથવા મૂલ્યાંકન જરૂરી છે (વિભાગ VI પૂર્ણ કરવું જરૂરી છે).

☐ sti-P3 ® ટાંકી માટે હાલના એનોડને ઉમેરવો અથવા બદલવો (કાટ નિષ્ણાતની ડિઝાઇન જોડો).

☐ મેટાલિક પાઇપ માટે હાલના એનોડને ઉમેરવો અથવા બદલવો (કાટ નિષ્ણાતની ડિઝાઇન જોડો).

☐ જ્યારે સમસ્યાઓ ઓળખવામાં આવે અને સિસ્ટમ પાસ ન થાય ત્યારે સાતત્ય સમસ્યાઓનું નિરાકરણ (સમજૂતી જોડો).

ટિપ્પણી/અન્ય ____________________

XI. UST સુવિધાની સાઇટનું ડ્રોઇંગ
વિગતવાર સુવાચ્ય ડ્રોઇંગ જોડો અથવા UST અને કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સનો સ્કેચ દોરવા માટે આપેલી જગ્યાનો ઉપયોગ કરો. સર્વે ફોર્મ પર નોંધાયેલ દરેક સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માટે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલ ક્યાં મૂકવામાં આવ્યો છે તે સ્પષ્ટપણે સૂચવવા માટે જરૂરી પૂરતી વિગત આપવી આવશ્યક છે. તમામ ટાંકીઓ, પાઇપિંગ અને ડિસ્પેન્સર્સનું સ્થાન; ઇમારતો અને શેરીઓ; અને વધારાના એનોડ (જો લાગુ હોય તો) અને વાયર જેવી વિગતો શામેલ કરો. દરેક CP પરીક્ષણ (સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડનું પ્લેસમેન્ટ) સ્થાન આ ફોર્મના વિભાગ XIII. માં યોગ્ય રેખા નંબર સાથે અનુરૂપ કોડ (1,2, T-1, D-1, વગેરે) દ્વારા સૂચવવામાં આવવું જોઈએ. ઉપરાંત, ટૂ રીમોટ અર્થ (દા.ત., R1 અને R2) નિર્ધારિત કરવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતા બે (2) સ્થાનોનો સમાવેશ કરો.
કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમનું મૂલ્યાંકન સાઇટના માન્ય ડ્રોઇંગ વિના પૂર્ણ થતું નથી

XII. ગેલ્વેનિક (ખવાણ યુક્ત એનોડ) કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમનું સાતત્ય સર્વે

- ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીઓ દ્વારા સુરક્ષિત UST સિસ્ટમો પર સાતત્યના માપને રેકોર્ડ કરવા માટે આ વિભાગનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે.
- નિશ્ચિત સેલ-મૂવિંગ ગ્રાઉન્ડ સર્વે હાથ ધરતી વખતે, સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ/સેલને જમીનમાં ટૂ રિમોટ સ્થાન પર મૂકવો જોઈએ અને તેને ખલેલ ન પહોંચે તેમ રાખવો જોઈએ.
- કોઈપણ બે સ્ટ્રક્ચર વચ્ચે સાતત્ય તપાસવા માટે ક્યાં તો નિશ્ચિત સેલ-મૂવિંગ ગ્રાઉન્ડ અથવા પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ કરી શકાય છે.
- ગેલ્વેનિક પ્રણાલીઓ માટે, વિભાગ XIV માં ઉલ્લેખિત શરતો સિવાય સાતત્ય સર્વેક્ષણ પાસ કરવા માટે જે સ્ટ્રક્ચર સુરક્ષિત રાખવાનું છે તે અન્ય કોઈપણ ધાતુના સ્ટ્રક્ચરથી અલગ હોવું જોઈએ.

સુવિધાનું નામ: | **સુવિધા ID નંબર:**

ટૂ રીમોટ અર્થ રેફરન્સ ઈલેક્ટ્રોડ/સેલ પ્લેસમેન્ટના સ્થાનનું વર્ણન કરો (દા.ત. પ્રીમિયમ ટાંકીના 50 ફૂટ NE ની આસપાસના ઘાસમાં, વગેરે):

"ટૂ રીમોટ અર્થ" નું સ્થાન નક્કી કરવા માટે વપરાતા બે(2) રીમોટ માપો પ્રદાન કરો (માપમાં 10 mV કરતા ઓછો તફાવત હોવો જોઈએ) (દા.ત., પ્રીમિયમ ટાંકી રીમોટ 1 = -890 mV અને પ્રીમિયમ ટાંકી રીમોટ 2 = -884 mV, વગેરે):

સ્ટ્રક્ચર "A" [1]	સ્ટ્રક્ચર "B" [2]	સ્ટ્રક્ચર "A" [3] ટૂ રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ	સ્ટ્રક્ચર "B" [4] ટૂ રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ	પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ[5] વોલ્ટેજ તફાવત	અલગ/[6] સતત/ અનિર્ણાયક
(ઉદાહરણ) *પ્રીમિયમ ટાંકીનું તળિયું*	(ઉદાહરણ) *પ્રીમિયમ ટાંકી ફિલ રાઇઝર*	(ઉદાહરણ) *-921 mV*	(ઉદાહરણ) *-915 mV*		(ઉદાહરણ) *અનિર્ણાયક*
(ઉદાહરણ) *પ્રીમિયમ ટાંકીનું તળિયું*	(ઉદાહરણ) *પ્રીમિયમ ટાંકી ફિલ રાઇઝર*			(ઉદાહરણ) *17 mV*	(ઉદાહરણ) *અલગ*
(ઉદાહરણ) *પ્રીમિયમ STP ફ્લેક્સ*	(ઉદાહરણ) *પ્રીમિયમ STP*			(ઉદાહરણ) *25 mV*	(ઉદાહરણ) *અલગ*
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક
					અનિર્ણાયક

ટિપ્પણીઓ:____

[1] એ કેથોડીકલી સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચરનું વર્ણન કરો કે જે તમે દર્શાવવાનો પ્રયાસ કરી રહ્યા છો જે અસુરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર (દા.ત. પ્રીમિયમ ટાંકી)થી અલગ છે.

[2] તમે જે અસુરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર દર્શાવવાનો પ્રયાસ કરી રહ્યા છો તેનું વર્ણન કરો કે જે સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચરથી અલગ છે (દા.ત. પ્રીમિયમ ટાંકી ફિલ રાઈઝર).

[3] કેથોડિકલી સંરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર "A" નું ટૂ રિમોટ અર્થ પર માપેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલને મિલીવોલ્ટમાં રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –921 mV).

[4] અસુરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર "B" નું ટૂ રિમોટ અર્થ પર માપેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલને મિલીવોલ્ટ્સમાં રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –915 mV).

[5] પોઈન્ટ-ટુ-પોઈન્ટ પરીક્ષણ (દા.ત. 17 mV) કરતી વખતે સુરક્ષિત અને અસુરક્ષિત સ્ટ્રક્ચર વચ્ચે પ્રાપ્ત થયેલ વોલ્ટેજને રેકોર્ડ કરો.

[6] દસ્તાવેજ કરો કે શું પરીક્ષણ સૂચવે છે કે સંરક્ષિત માળખું ચાલુ(1 - 5 mV), અનિર્ણાયક (6 - 9 mV), અથવા અલગ (> 10 mV) હતું.

XIII. ગેલ્વેનિક (ખવાણ યુક્ત એનોડ) કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સર્વે

- ➢ આ વિભાગનો ઉપયોગ ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણસિસ્ટમમાંથી મેળવેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માપને રેકોર્ડ કરવા માટે કરવામાં આવશે.
- ➢ સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડને માટીમાં સીધો જ પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર (લોકલ) ઉપર **અને** ટૂ રિમોટ અર્થ પર (સામાન્ય રીતે સ્ટ્રક્ચરથી 25-100 ફૂટ દૂર) મૂકવો આવશ્યક છે.
- ➢ ઓછામાં ઓછું એક લોકલ માપ ટાંકીના મધ્યમાં અને બે રીમોટ અર્થ પર લેવું જરૂરી છે. જો ઇચ્છિત હોય, તો દરેક ટાંકીના બંને છેડા પર વધારાના માપ પ્રાપ્ત કરી શકાય છે.
- ➢ સ્ટ્રક્ચર પાસ થાય તે માટે તમામ લોકલ અને રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ માપ -850 mV અથવા વધુ નેગેટિવ હોવા જોઈએ.
- ➢ જ્યારે લોકલ અને રીમોટ અર્થના સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ બંને સમાન પરિણામમાં પરિણમતા નથી ત્યારે અનિર્ણાયક તરીકે સૂચવવામાં આવે છે (એટલે કે, બંને પાસ અથવા બંને નાપાસ).

સુવિધાનું નામ:	**સુવિધા ID નંબર:**

જો વિભાગ XII માં પ્રદાન કરવામાં ન આવ્યું હોય "ટૂ રીમોટ અર્થ" નું સ્થાન નક્કી કરવા માટે વપરાતા બે(2) રીમોટ માપો પ્રદાન કરો (માપમાં 10 mV કરતા ઓછો તફાવત હોવો જોઈએ) (દા.ત., રેગ્યુલર ટાંકી રીમોટ 1 = -890 mV અને રેગ્યુલર ટાંકી રીમોટ 2 = -884 mV, વગેરે):

લોકેશન[1] કોડ	સ્ટ્રક્ચર [2]	સંપર્ક પોઈન્ટ[3]	લોકલ સંદર્ભ સેલનું પ્લેસમેન્ટ [4]	લોકલ વોલ્ટેજ[5]	ટૂ રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ[6]	પાસ, નાપાસ, અનિર્ણાયક[7]
(ઉદાહરણ) *1*	(ઉદાહરણ) *પ્લસ ટાંકી*	(ઉદાહરણ) *ટાંકીનું તળિયું*	(ઉદાહરણ) *પ્લસ ટેન્ક STP મેનવે*	(ઉદાહરણ) *-928 mV*	(ઉદાહરણ) *-810 mV*	(ઉદાહરણ) *અનિર્ણાયક*
(ઉદાહરણ) *2*	(ઉદાહરણ) *પ્લસ પાઇપિંગ*	(ઉદાહરણ) *પ્લસ પાઇપિંગ @DISP 5/6*	(ઉદાહરણ) *DISP હેઠળની માટી 5/6*	(ઉદાહરણ) *-890 mV*	(ઉદાહરણ) *-885 mV*	(ઉદાહરણ) *પાસ*
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક
						અનિર્ણાયક

ટિપ્પણીઓ:________________________________

1 "લોકલ" સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડના દરેક પ્લેસમેન્ટને સાઇટના ડ્રૉઇંગ પર સંખ્યાત્મક રીતે અથવા કોડ દ્વારા દર્શાવો કરો (દા.ત. 1, 2, 3... T-1, T-2, P-1, P-2...વગેરે).

2 જે સ્ટ્રક્ચરનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તેનું વર્ણન કરો (દા.ત. પ્લસ ટાંકી; પ્રીમિયમ પાઇપિંગ; ડીઝલ સબમર્સિબલ પંપ ફ્લેક્સ કનેક્ટર; વગેરે).

3 ચકાસવામાં આવી રહેલા સ્ટ્રક્ચર સાથે ક્યાં સંપર્ક કરવામાં આવ્યો છે તેનું વર્ણન કરો (દા.ત. ડીઝલ પાઇપિંગ @ ડિસ્પેન્સર 5/6; વગેરે).

4 જ્યાં દરેક "લોકલ" રીડિંગ માટે સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ મૂકવામાં આવે છે તે ચોક્કસ સ્થાનનું વર્ણન કરો (દા.ત. સોઈલ@ પ્લસ ટાંકી STP; સોઈલ@ ડિસ્પેન્સર 5/6; વગેરે).

5 મિલીવોલ્ટ્સમાં "લોકલ" મૂકવામાં આવેલા સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડની સાથે માપવામાં આવેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –865 mV, -920 mV, વગેરે).

6 "રિમોટ" માં મુકવામાં આવેલા સંદર્ભ ઇલેક્ટ્રોડ દ્વારા માપવામાં આવેલ સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ રેકોર્ડ કરો. (સાતત્ય સર્વેક્ષણ દરમિયાન પ્રાપ્ત થયેલ વોલ્ટેજની કોપી).

7 પરીક્ષણ ડેટાના તમારા અર્થઘટનના આધારે પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર–850 mV “ઓન” માપદંડમાં પાસ થાય છે કે નાપાસ થાય છે તે સૂચવો.

XIV. ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ (અથવા મેટલ પાઇપિંગના અન્ય શોર્ટ વિભાગ) કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સર્વે

- આ ફોર્મનો ઉપયોગ ગેલ્વેનિકલી સંરક્ષિત ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ (અથવા અન્ય મેટલ પાઇપિંગ વિભાગો) માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માપને રેકોર્ડ કરવા માટે કરવામાં આવશે.
- "ઓન" / "લોકલ વોલ્ટેજ" (-850 mV) માપદંડનો ઉપયોગ કરતી વખતે દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે કુલ ત્રણ (3) પોટેન્શિયલ માપો (એક લોકલ અને રીમોટ અર્થ પર બે ટુ રિમોટ અર્થ નક્કી કરવા માટે) જરૂરી છે. નીચે આપેલા ફોર્મ પર ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ રેકોર્ડ કરો.
- જો લોકલ અથવા રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન નાપાસ થાય (-850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ), તો રક્ષણાત્મક સ્થિતિ (એટલે કે પાસ/નાપાસ) નક્કી કરવા માટે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડનો ઉપયોગ કરો. ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાંથી એનોડને ડિસ્કનેક્ટ કર્યા પછી ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપ મેળવવામાં આવે છે.
- ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1, કાટ સંરક્ષણનું પરિશિષ્ટ 4 પણ જુઓ.
- દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે પોટેન્શિયલ માપન પ્રાપ્ત કરવા આવશ્યક છે.

સુવિધાનું નામ: | **સુવિધા ID નંબર:**

રિમોટ સંદર્ભ સેલ પ્લેસમેન્ટનું સ્થાન, જો લાગુ હોય તો (સાઇટ ડ્રોઇંગ પર પણ ચિહ્નિત કરો):

	ટાંકી #, ઉત્પાદઉત્પાદ, ક્ષમતા[1]	ફ્લેક્સ સ્થાન[2]	એનોડ ક્યાં જોડેલ છે?	સતત અથવા અલગ? [3] (વિભાગ XII પણ પૂર્ણ કરવો જરૂરી છે)	સંપર્ક પોઈન્ટ[4]	લોકલ વોલ્ટેજ[5]	ટૂ રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ[6]	ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય)	100 mV શિફ્ટ		પાસ/નિષ્ફળ[7]
									અંતિમ વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય તો)	વોલ્ટેજમાં બદલાવ	
ઉદાહરણો	#2 ડીઝલ 8,000	STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ	ફ્લેક્સ પર	ISO.	ફ્લેક્સ પર	-875 mV	-760 mV	-860 mV			પાસ
	#3 રેગ્યુલર 10,000	રેગ્યુલર ડિસ્પેન્સર પર ફ્લેક્સ 3/4	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	ચાલુ	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	-980 mV		-845 mV	-790 mV	55 mV	નાપાસ
	#4 પ્રીમિયમ 10,000	પ્રીમિયમ કન્ટેનડ સમ્પમાં STP ફ્લેક્સ	STP હેડ	ચાલુ	STP હેડ			-910 mV			પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ
											પાસ

ટિપ્પણીઓ:____________________

1 ટાંકીની સંખ્યા, ઉત્પાદ અને ક્ષમતા દર્શાવો કે જેની સાથે ફ્લેક્સ કનેક્ટર જોડાયેલું છે.
2 જે ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તેનું સ્થાન દર્શાવો (દા.ત. ડિસ્પેન્સર 3/4 પર રેગ્યુલર ફ્લેક્સ, STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ, વગેરે).
3 રિમોટનો ઉપયોગ કરવો કે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ/100 mV શિફ્ટનો ઉપયોગ કરવો તે નિર્ધારિત કરવા માટે આ વિભાગ પૂરો થાય તે પહેલાં ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની સાતત્યતા અથવા આઇસોલેશનનું દસ્તાવેજીકરણ સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XII) માં હોવું આવશ્યક છે. (જો ફક્ત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરી રહ્યાં હોય, તો આ વિભાગ સાથે આ ફોર્મના સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XII) નો સમાવેશ કરો.)
4 ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરતી વખતે સંપર્કના ચોક્કસ બિંદુને દર્શાવો (એટલે કે, જો અલગેડ હોય, તો ફક્ત ફ્લેક્સનો જ સંપર્ક થવો જોઈએ. જો બીજા ભાગ સાથે સતત હોય, તો બંનેમાંથી એકનો સંપર્ક કરી શકાઈ છે).
5 મિલીવોલ્ટ્સમાં "લોકલ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –875 mV, -980 mV, વગેરે).
6 "ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન મિલીવોલ્ટ્સમાં રેકોર્ડ કરો.
7 પરીક્ષણ ડેટાના તમારા અર્થઘટનના આધારે પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર પાસ થયું કે નિષ્ફળ તે દર્શાવો.

XIV. ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ (અથવા મેટલ પાઇપિંગના અન્ય શોર્ટ વિભાગ) કેથોડિક પ્રોટેક્શન સિસ્ટમ સર્વે (ચાલુ)

- ➢ આ ફોર્મનો ઉપયોગ ગેલ્વેનિકલી સંરક્ષિત ફ્લેક્સિબલ કનેક્ટર્સ (અથવા અન્ય મેટલ પાઇપિંગ વિભાગો) માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્શિયલ માપને રેકોર્ડ કરવા માટે કરવામાં આવશે.
- ➢ "ઓન" / "લોકલ વોલ્ટેજ" (-850 mV) માપદંડનો ઉપયોગ કરતી વખતે દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે કુલ ત્રણ (3) પોટેન્શિયલ માપો (એક લોકલ અને રીમોટ અર્થ પર બે ટુ રિમોટ અર્થ નક્કી કરવા માટે) જરૂરી છે. નીચે આપેલા ફોર્મ પર ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ રેકોર્ડ કરો.
- ➢ જો લોકલ અથવા રીમોટ પોટેન્શિયલ માપન નાપાસ થાય (-850 mV કરતાં વધુ પોઝિટિવ), તો રક્ષણાત્મક સ્થિતિ (એટલે કે પાસ/નાપાસ) નક્કી કરવા માટે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપદંડનો ઉપયોગ કરો. ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાંથી એનોડને ડિસ્કનેક્ટ કર્યા પછી ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ અથવા 100 mV શિફ્ટ માપ મેળવવામાં આવે છે.
- ➢ ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1, કાટ સંરક્ષણનું પરિશિષ્ટ 4 પણ જુઓ.
- ➢ દરેક ફ્લેક્સ કનેક્ટર માટે પોટેન્શિયલ માપન પ્રાપ્ત કરવા આવશ્યક છે.

સુવિધાનું નામ: **સુવિધા ID નંબર:**

રિમોટ સંદર્ભ સેલ પ્લેસમેન્ટનું સ્થાન, જો લાગુ હોય તો (સાઇટ ડ્રોઇંગ પર પણ ચિહ્નિત કરો):

	ટાંકી #, ઉત્પાદઉત્પાદ, ક્ષમતા[1]	ફ્લેક્સ સ્થાન[2]	એનોડ ક્યાં જોડેલ છે?	સતત અથવા અલગ? [3] (વિભાગ XII પણ પૂર્ણ કરવો જરૂરી છે)	સંપર્ક પોઈન્ટ[4]	લોકલ વોલ્ટેજ[5]	ટુ રિમોટ અર્થ વોલ્ટેજ[6]	ઇન્સ્ટન્ટ ઑફ વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય તો)	100 mV શિફ્ટ		પાસ/નિષ્ફળ[7]
									અંતિમ વોલ્ટેજ (જો જરૂરી હોય તો)	વોલ્ટેજમાં બદલાવ	
ઉદાહરણો	#2 ડીઝલ 8,000	STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ	ફ્લેક્સ પર	ISO.	ફ્લેક્સ પર	-875 mV	-760 mV	-860 mV			પાસ
	#3 રેગ્યુલર 10,000	રેગ્યુલર ડિસ્પેન્સર પર ફ્લેક્સ 3/4	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	ચાલુ	શીયર વાલ્વની ઉપર પાઇપિંગ	-980 mV		-845 mV	-790 mV	55 mV	નાપાસ
	#4 પ્રીમિયમ 10,000	પ્રીમિયમ કન્ટેનડ સમ્પમાં STP ફ્લેક્સ	STP હેડ	ચાલુ	STP હેડ			-910 mV			પાસ
											નાપાસ
											નાપાસ
											નાપાસ
											નાપાસ
											નાપાસ
											નાપાસ
											નાપાસ
											નાપાસ

ટિપ્પણીઓ:____

____

1 ટાંકીની સંખ્યા, ઉત્પાદ અને ક્ષમતા દર્શાવો કે જેની સાથે ફ્લેક્સ કનેક્ટર જોડાયેલું છે.
2 જે ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરવામાં આવી રહ્યું છે તેનું સ્થાન દર્શાવો (દા.ત. ડિસ્પેન્સર 3/4 પર રેગ્યુલર ફ્લેક્સ, STP પર ડીઝલ ફ્લેક્સ, વગેરે).
3 રિમોટનો ઉપયોગ કરવો કે ઇન્સ્ટન્ટ ઓફ/100 mV શિફ્ટનો ઉપયોગ કરવો તે નિર્ધારિત કરવા માટે આ વિભાગ પૂરો થાય તે પહેલાં ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સની સાતત્યતા અથવા આઇસોલેશનનું દસ્તાવેજીકરણ સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XII) માં હોવું આવશ્યક છે. (જો ફક્ત ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સનું પરીક્ષણ કરી રહ્યાં હોય, તો આ વિભાગ સાથે આ ફોર્મના સાતત્ય સર્વેક્ષણ વિભાગ (XII) નો સમાવેશ કરો.)
4 ફ્લેક્સનું પરીક્ષણ કરતી વખતે સંપર્કના ચોક્કસ બિંદુને દર્શાવો (એટલે કે, જો અલગેડ હોય, તો ફક્ત ફ્લેક્સનો જ સંપર્ક થવો જોઈએ. જો બીજા ભાગ સાથે સતત હોય, તો બંનેમાંથી એકનો સંપર્ક કરી શકાઈ છે).
5 મિલીવોલ્ટ્સમાં "લોકલ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન રેકોર્ડ કરો (દા.ત. –875 mV, -980 mV, વગેરે).
6 "ટુ રીમોટ અર્થ વોલ્ટેજ" માટે સ્ટ્રક્ચર-ટુ-સોઇલ પોટેન્ટિઅલ માપન મિલીવોલ્ટ્સમાં રેકોર્ડ કરો.
7 પરીક્ષણ ડેટાના તમારા અર્થઘટનના આધારે પરીક્ષણ કરેલ સ્ટ્રક્ચર પાસ થયું કે નિષ્ફળ તે દર્શાવો.

પરિશિષ્ટ 8: ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ રેક્ટિફાયર ઓપરેશન ફોર્મનો 60 દિવસનો રેકોર્ડ

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, TN 37243 (615) 532-0945

રીસેટ ફોર્મ

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડીક સંરક્ષણ સિસ્ટમ
રેક્ટિફાયરની કામગીરીનો 60-દિવસનો રેકોર્ડ

- આ ફોર્મનો ઉપયોગ એવું નોંધવા માટે થઈ શકે છે કે કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ રેક્ટિફાયર દર 60 દિવસમાં ઓછામાં ઓછા એક વખત ઓપરેશન માટે તપાસવામાં આવે છે, તે ચાલુ છે અને સતત પાવર પ્રાપ્ત કરી રહ્યું છે (નિયમો 0400-18-01-.02(4)(c)1 અને .02(4)(c)4 મુજબ).
- આઉટપુટ વોલ્ટેજ, એમ્પેરેજ અને/અથવા કલાક મીટર પર દર્શાવવામાં આવેલ કલાકોની સંખ્યા (જો જોડેલ હોય તો) રેકોર્ડ કરો.
- **રેક્ટિફાયરના DC આઉટપુટમાં 20% કરતા વધુના કોઈપણ તફાવત વિશે (છેલ્લા કેથોડિક પ્રોટેક્શન પરીક્ષણમાં દર્શાવેલ છે તે મુજબ) તમારા કાટ પ્રોફેશનલને જાણ કરવી જોઈએ જેથી કરીને સિસ્ટમનું ફરીથી પરીક્ષણ કરી શકાય અને, જો જરૂરી હોય તો, રીપેર અને/અથવા સુધારા કરી શકાય.**

UST માલિક		**UST સુવિધા**	
નામ:		નામ:	ID #:
સરનામું:		સરનામું:	
શહેર:	રાજ્ય:	શહેર:	કાઉન્ટી:

ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ રેક્ટિફાયરનો ડેટા

રેક્ટિફાયર ઉત્પાદક:	રેટ કરેલ DC આઉટપુટ: ________ વોલ્ટ્સ _________ એમ્પર્સ
રેક્ટિફાયર મોડલ:	રેક્ટિફાયર સીરિયલ નંબર:

'બનાવટ મુજબ' અથવા છેલ્લે ભલામણ કર્યા મુજબનું રેક્ટિફાયરનું આઉટપુટ શું છે?_________ વોલ્ટ્સ ___________એમ્પર્સ

રેક્ટિફાયરના કામકાજનો 60 દિવસનો લૉગ

તપાસ કરેલની તારીખ	રેક્ટિફાયરનો પાવર ચાલુ છે?	ટેપ સેટીંગ્સ		DC આઉટપુટ		કલાક મીટર	દ્વારા ચકાસાયેલ ઈનિસીઅલ	ટિપ્પણીઓ
		બરછટ	ફાઇન	વોલ્ટ્સ	એમ્પર્સ			

સ્પિલ અને ઓવરફિલ નિવારણ

માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા

ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.2

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમો 13 ઓક્ટોબર, 2018થી લાગુ થશે

દસ્તાવેજમાં ફેરફાર કરવાની છેલ્લી તારીખ: 17 જૂન, 2022

આ પૃષ્ઠ જાણીજોઈને ખાલી છોડ્યું છે

અનુક્રમણિકા

1. અસ્વીકરણ 1
2. હેતુ 1
3. સત્તામંડળ 1
4. પ્રયોજ્યતા 1
અપવાદો: 2
5. ઢોળાવાની (સ્પિલ) અટકાયત 3
a. સામાન્ય જરૂરિયાતો: 6
b. સ્થાપન 7
c. ઓપરેશન અને જાળવણી 7
d. નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણ: 9
e. જાણ કરવી અને રેકોર્ડ્સની જાળવણી: 10
6. ઓવરફિલ નિવારણ 11
a. ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણોના ત્રણ સામાન્ય પ્રકારો 11
1. ફ્લો પ્રતિબંધક (બોલ ફ્લોટ વાલ્વ) 11
2. ઓટોમેટિક શટઓફ (ફ્લેપર વાલ્વ): 13
3. ઓવરફિલ માટેનું એલાર્મ (સંભડાઈ /દૃશ્યમાન થતું ઉચ્ચ-સ્તરનું અલાર્મ) 13
b. સામાન્ય જરૂરિયાતો: 14
c. સ્થાપન: 14
d. ઓપરેશન અને જાળવણી: 14
e. નિરીક્ષણ: 16
f. જાણ કરવી અને રેકોર્ડ્સની જાળવણી: 16
સંદર્ભો: 17
પરિશિષ્ટો 18
પરિશિષ્ટ 1: સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયા 19
પરિશિષ્ટ 2: ઓવરફિલ અવરોધ કાર્યક્ષમતાનો પરીક્ષણ 21

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.2
ઢોળાવા અને વધારે ભરવા સામે નિવારણ

1. અસ્વીકરણ

આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓને અસર કરતું નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

2. હેતુ

આ ટેકનિકલ પ્રકરણનો હેતુ ઢોળાવા અને વધારે ભરવા સામે નિવારણની નિયમનકારી જરૂરિયાતોને સમજવામાં ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગ (ડિવિઝન)ના સ્ટાફને મદદ કરવાનો છે. આ ડોક્યુમેન્ટ વિવિધ પ્રકારના સ્પિલ કન્ટેઈનમેન્ટ અને ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણો તેમજ સ્પિલ અને ઓવરફિલ રિપોર્ટિંગ જરૂરિયાતો સાથે ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી (UST) સિસ્ટમ માટે યોગ્ય સ્થાપન, સંચાલન અને જાળવણી, નિરીક્ષણ, પરીક્ષણ પદ્ધતિઓ અને રેકોર્ડકીપિંગ જરૂરિયાતો માટે માર્ગદર્શન પૂરું પાડે છે.

આ તકનીકી પ્રકરણમાં ટેનેસી પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકી પ્રોગ્રામને સંચાલિત કરતા કાનૂન અને નિયમોના આધારે વિભાગની વર્તમાન નીતિ શામેલ છે. આ દસ્તાવેજ અગાઉ પ્રકાશિત થયેલા તમામ સંસ્કરણોને બદલે છે. આ તકનીકી પ્રકરણનું સૌથી વર્તમાન સંસ્કરણ જાહેર કરવામાં આવશે અને વિભાગની વેબસાઇટ પર હંમેશા ઉપલબ્ધ રહેશે.

3. સત્તામંડળ

આ તકનીકી અધ્યાયમાં ઉલ્લેખિત તમામ નિયમો અધ્યાય 0400-18-01 માં સમાયેલ છે અને તે ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકી વિભાગની વેબસાઇટ https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400.htm પર ઉપલબ્ધ છે.

4. પ્રયોજ્યતા

દરેક ટાંકી કે જેમાં એક સમયે ઓછામાં ઓછા 25 ગેલન પેટ્રોલિયમ પદાર્થ સ્થાનાંતરણ માટે ભરવામાં આવે છે તેના માટે સ્પીલ અને ઓવરફિલ નિવારણ જરૂરી છે.[1] આ તમામ ઉત્પાદન ટાંકીઓને લાગુ પડે છે જેમાં રિમોટ રીતે ભરવામાં આવતી ટાંકીઓ પણ સામેલ છે. જો ટાંકીને ભરવા માટે એક કરતાં વધુ ફીલ પાઇપ હોય, તો તમામ ફીલ પાઇપમાં સ્પિલ કન્ટેઈનમેન્ટ હોવું આવશ્યક છે. નિયમો .02(1)(d)2. અને .02(3). જુઓ

[1]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(a)2.(ii) દ્વારા જરૂરી

અપવાદો:

- ખરાબ(વપરાયેલ) ઓઇલની ટાંકીઓમાં સામાન્ય રીતે સ્પિલ નિવારણ ઉપકરણો (સ્પિલ બકેટ) લગાડવાની જરૂર હોતી નથી કારણ કે ખરાબ ઓઇલની ટાંકીઓમાં જેતે સમયે ઓઇલની ઓછી માત્રા ભરેલી હોય છે. નિયમ .02(3)(a)2.(ii) જુઓ વિભાગના નિયમો દ્વારા જરૂરી ન હોવા છતાં, વપરાયેલ ઓઇલની ટાંકીમાં પોર્ટ પરજ્યાં ટાંકી ખાલી કરવામાં આવી હોય ત્યાં સ્પિલ બકેટ સ્થાપિત થઈ શકે છે. સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણો વાળી ખરાબ ઓઇલની ટાંકીઓ માટે, ડિવિઝનની પોલિસી મુજબ માલિક/ઓપરેટરને આ ઉપકરણોનું માસિક નિરીક્ષણ અને/અથવા જાળવણી કરવાની આવશ્યકતા નથી પરંતુ આવું કરવું શ્રેષ્ઠ વ્યવસ્થાપન વ્યવહાર છે.

- આ સામાન્ય ન હોવા છતાં, કેટલીક ટાંકીઓ બંદર પર ભરવામાં આવી શકે છે જે બોક્સ, તિજોરી, રૂમ અથવા પાળની સપાટી વિસ્તારમાં હોય છે જે સ્પીલ નિવારણ તરીકે પૂરતા સાબિત થઈ શકે છે. આવા કિસ્સાઓમાં, જો કન્ટેઈનમેન્ટ એરિયા પર્યાપ્ત રીતે અભેદ્ય બનાવવામાં આવ્યો હોય અને પર્યાવરણમાં સ્પિલને ફેલાવા ન દેતો હોય, તો તે નિયમ .02(3)(a)2.(i) ની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે અને એમાં કોઈ "સ્પિલ બકેટ" ની જરૂર નથી. જો કે, તેમાં કશું ખામીયુક્ત જણાય તો તેનું સમયાંતરે [2] તપાસ અને રીપેર અને/અથવા રિપ્લેસમેન્ટની જરૂર પડે છે[3]. કોંક્રિટમાં દેખાતી કોઈપણ તિરાડોને રીપેર કરવાની જરૂર પડશે. (નીચેનાં ઉદાહરણો જુઓ)

રિમોટ વિસ્તારમાં બર્મ્ડ વિસ્તાર	દિવાલમાં લગાવેલ સ્પિલ ડિવાઇસ

- કેટલાક ફિલ પોર્ટ સીલબંધ સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ સમ્પની અંદર સમાવિષ્ટ હોઈ શકે છે. આ કિસ્સામાં, સબમર્સિબલ ટર્બાઇન પંપ સમ્પ નિયમ .02(3)(a)2.(i) દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ સ્પિલ બકેટની વ્યાખ્યાને પૂર્ણ કરે છે.

"ઓલ-ઇન-વન" સમ્પમાં સ્પિલ બકેટની જરૂર નથી

[2]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(1)4. દ્વારા જરૂરી
[3]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(a)1.(i) દ્વારા જરૂરી

નોંધ: વૈકલ્પિક સાધનોની જાણ મેળવનાર નિરીક્ષકોએ વધુ સમીક્ષા જરૂરી છે કે કેમ તે નક્કી કરવા માટે ફિલ્ડ ઓફિસ મેનેજરનો સંપર્ક કરવો જોઈએ.

5. ઢોળાવાની (સ્પિલ) અટકાયત

સ્પિલ નિવારણ ઉપકરણોનો ઉપયોગ ફીલ પાઇપ માંથી પડતાં ટીપાં અને ઇંધણના ફેલાવાને એકત્રિત કરવા માટે કરવામાં આવે છે જે ડિલિવરી પાઇપને ફિલ પાઇપથી અલગ કરવામાં આવે ત્યારે થઈ શકે છે. સ્પિલ નિવારણ ઉપકરણોમાં સૌથી સામાન્ય સ્પિલ નિવારણ ઉપકરણને "સ્પિલ બકેટ" અથવા "કેચમેન્ટ બેસિન" કહેવામાં આવે છે. (પૃષ્ઠ 4 અને 5 પર ઉદાહરણો જુઓ)

- સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણ (સ્પિલ બકેટ) સામાન્ય રીતે ઉત્પાદને લાંબા સમય સુધી સાચવી રાખવા માટે બનાવવામાં આવતું નથી.

- કેટલાક સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણો (સ્પિલ બકેટ) ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમ અથવા મેન્યુઅલ પંપની સાથે આવે છે જે એકત્રિત થયેલ ઉત્પાદને ટાંકીમાં પાછું ડ્રેઇન કરવાની સુવિધા સાથે આવે છે. ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમ અને મેન્યુઅલ પંપના ફોટોગ્રાફ્સ માટે "જાળવણી" વિભાગ જુઓ. ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમ સામાન્ય રીતે બંધ હોય છે અને સક્રિય ન થાય ત્યાં સુધી બકેટમાં પ્રવાહીને સાચવી રાખે છે. ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમને ચાલુ કરવાથી વરસનું પાણી અથવા પાર્કિંગ લોટનું પાણી જેવા અન્ય કોઈપણ પ્રવાહી ટાંકીમાં આવી શકે છે. ડ્રેન બેક મિકેનિઝમ્સમાં અવારનવાર કોઈ બહારના પદાર્થ ફસાઈ જવાથી તે ખુલ્લુ જ રહે છે અને ઉપકરણને યોગ્ય રીતે બંધ થવાથી અવરોધે છે. ઘણી ડ્રેન બેક મિકેનિઝમ્સમાં મોટી વસ્તુઓને બહાર તારવી કાઢવા માટે સુવિધા હોય છે પરંતુ સ્પિલ બકેટમાં જતાં પાણીના પ્રવાહને અટકાવી શકાતું નથી.

- ડિવિઝન ભલામણ કરે છે કે સ્પિલ બકેટ ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમનો ઉપયોગ ગેસોલિનનો સંગ્રહ કરતી ટાંકીઓ માટે ન કરવો જોઈએ કારણ કે તેમાં ઇથેનોલ હોય છે જેના લીધે પાણીના પ્રવેશ અને તબક્કા અલગ થવાની સંભાવના રહેલ છે. તે ખુબજ મહત્વનું છે કે તેને કાર્યકારી ક્રમમાં જાળવવામાં આવે અને જો ઇથેનોલ મિશ્રણ ધરાવતી કોઈપણ ઇંધણ ટાંકી પર સ્થાપિત કરવામાં આવે તો તેને ચુસ્તપણે સીલ કરવામાં આવે.

- જો સ્પિલ નિવારણમાં ડ્રેન બેક મિકેનિઝમ અથવા પંપ ન હોય, તો સ્પિલ બકેટમાં રહેલ કોઈપણ ઉત્પાદ અથવા પાણીને જાતે જ દૂર કરવું જોઈએ અને તેનો યોગ્ય રીતે નિકાલ કરવો જોઈએ.[4]

- મેન્યુઅલ પંપ એ ન્યુમેટિક ઉપકરણો છે જે સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણમાં પ્રવાહીને પમ્પ દ્વારા બહાર કાઢવાની સુવિધા પ્રદાન કરે છે. જો સુવિધા પરના સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણો આમાંથી એક ઉપકરણથી સજ્જ છે, તો કાઢેલા પ્રવાહીને સ્થાનિક, રાજ્ય અને સંઘીય આવશ્યકતાઓ અનુસાર યોગ્ય રીતે સંચાલિત કરવું જરૂરી છે.

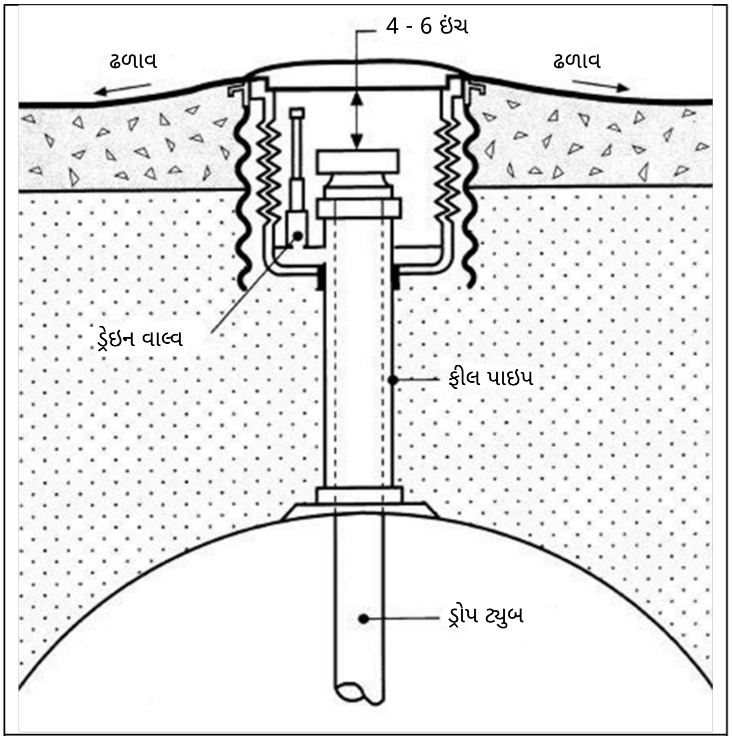
- સ્પિલ બકેટમાં ઢાંકણા અથવા કવર જરૂરી છે અને તે સારી સ્થિતિમાં હોવા જરૂરી છે અને ફિલ કેપના સંપર્કમાં ન હોવા જોઈએ. જો કવર ચુસ્ત રીતે ફિટ કરવામાં ન આવે, તો ગંદકી, રેતી, નાની કાંકરી અથવા અન્ય કાટમાળને, જો હાજર હોય તો ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમ થી ટાંકીમાં ડ્રેઇન થઈ શકે છે. નિયમ .02(3)(b)2. અને 3. જુઓ

- સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણો સામાન્ય રીતે સ્ટીલ, પ્લાસ્ટિક અથવા ફાઇબરગ્લાસથી બનેલા હોય છે પરંતુ પ્રસંગોપાત ઉપરોક્ત "અપવાદો" માં વિગતવાર દર્શાવ્યા મુજબ અલગ રીતે ડિઝાઇન અને નિર્માણ કરી શકાય છે.

- ઇન્સ્ટોલેશન કરવાની પ્રક્રિયામાં સામાન્ય રીતે સ્પષ્ટ થાય છે કે સ્પિલ બકેટ આસપાસના ફરસબંધી કરતાં થોડી વધુ ઊંચાઈ પર સ્થાપિત કરવામાં આવે છે અને ફાઇનલ સપાટી સ્પિલ બકેટથી દૂર ઢોળાવ કરે છે. આ વરસાનું પાણી અને પાર્કિંગની જગ્યાના પાણીને કેટમાં ભેગું થવાથી અટકાવવામાં મદદ કરે છે.

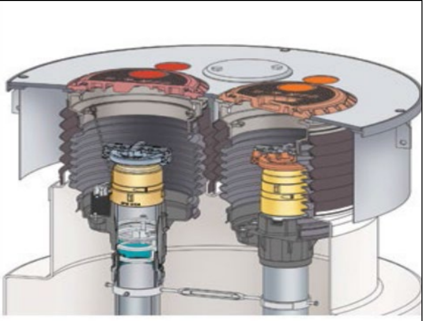
---

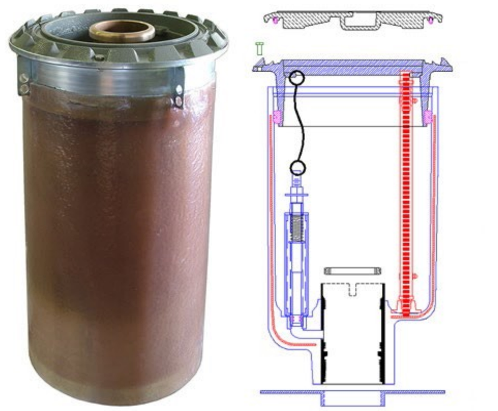
[4]નિયમ 0400-18-01- (3)(b)3 દ્વારા જરૂરી.



ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમ વાળા એલિવેટેડ સ્પિલ બકેટનો ડાયાગ્રામ

નીચે સૌથી સામાન્ય પ્રકારના સ્પીલ બકેટના ઉદાહરણો છે:

		
વિશિષ્ટ સ્પીલ બકેટ	સ્ટીલ સ્પીલ બકેટ	ડ્યુઅલ સ્પીલ બકેટ વાળું "મલ્ટી-પોર્ટ" સમ્પ

		
પ્લાસ્ટિક સ્પીલ બકેટ	ફાઇબરગ્લાસ સ્પીલ બકેટ	નવું ઇન્સ્ટોલ કરેલ સ્પીલ બકેટ

કેટલાક સ્પિલ બકેટ ઉચ્ચ-ગ્રેડના હોઈ શકે છે પરંતુ તેમ છતાં બધીજ લાગુ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરવી જરૂરી છે:

a. સામાન્ય જરૂરિયાતો:

- ડિવિઝન રેગ્યુલેશન્સ મુજબ જરૂરી છે કે માલિક/ઓપરેટરે એ સુનિશ્ચિત કરવું જોઈએ કે નિયમ .02(3)(b)1 દ્વારા આવશ્યકતા મુજબ ટ્રાન્સફર કરવામાં આવે તે <u>પહેલાં</u>ટાંકીમાં ઉપલબ્ધ માત્રાપેટ્રોલિયમના જથ્થા કરતાં વધુ હોય. આ સામાન્ય રીતે ટાંકીમાં માપીને અથવા ATG માંથી ઇન્વેન્ટરી પ્રિન્ટઆઉટને જોઈને માત્રાની ચકાસણી કરીને પરિપૂર્ણ થઈ શકે છે. ઉપરાંત, અન્ય એજન્સીઓની એવી જરૂરિયાત છે કે નિયમ .02(3)(b)1 દ્વારા <u>આવશ્યકતા મુજબ</u> ઓવરફિલિંગ અને સ્પિલિંગને રોકવા માટે ટ્રાન્સફર ઓપરેશનનું સતત નિરીક્ષણ કરવામાં આવે.

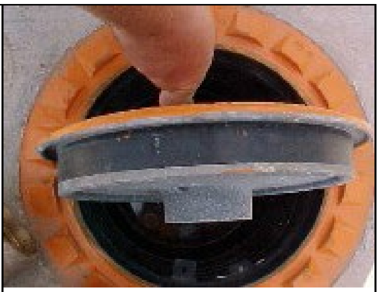
- એક સમયે 25 ગેલન કરતાં વધુ ઉત્પાદનથી ભરેલા દરેક UST માટે સ્પીલ નિવારણ જરૂરી છે. નિયમ .02(3)(a)2.(ii) જુઓ

- જ્યારે ટ્રાન્સફર પાઇપમી ફિલ પાઇપથી અલગ કરવામાં આવે ત્યારે સ્પીલ નિવારણ પર્યાવરણમાં ઉત્પાદના રિલીઝ ને અટકાવે છે. નિયમ .02(3)(a)1.(i) જુઓ

- સ્પિલ્સને રોકવાની ક્ષમતામાં અથવા તેના નિરીક્ષણમાં દખલ કરે તેવા કોઈપણ પ્રવાહી, ગંદકી, કાટમાળ અને અન્ય કોઈપણ પદાર્થથી તે મુક્ત હોવું જરૂરી છે. નિયમ .02(3)(b)3. અને 4. જુઓ

પ્રવાહી (પાણી અને/અથવા ઈંધણ)	ગંદકી અને/અથવા કાટમાળ

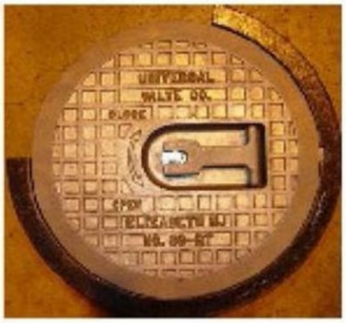
- તમામ સ્પિલ કેચમેન્ટ બેસિન (સ્પિલ બકેટ)માં યોગ્ય ઢાંકણ હોવું જરૂરી છે જે ફિલ કેપના સંપર્કમાં ન આવે. નિયમ .02(3)(b)2 જુઓ.

		
યોગ્ય ઢાંકણ	ક્ષતિગ્રસ્ત ઢાંકણ	સ્પીલ બકેટનું સીલ વાળું ઢાંકણ

OPW 2100C; OPW 2105
રિમ 16”, ઢાંકણ 13.75”

OPW 4000
રિમ 16.375”, ઢાંકણ 13.125”

EBW 705
રિમ 17.25”, ઢાંકણ 14”



યુનિવર્સલ 69RT/71CD
રિમ 15”, ઢાંકણ 12.75”

પોમેકો
રિમ 21”, ઢાંકણ 17.25”

- ઉપરોક્ત આવશ્યકતાઓ પૂરી થાય છે તેની ખાતરી કરવા માટે દર મહિને તમામ સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણોનું નરી આંખે પરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે. આ તપાસની નોંધણી છેલ્લા 12 મહિના માટેની હોવી જોઈએ. નિયમો .02(3)(b)4. અને .02(8)(a)1.(i)(I) જુઓ.

b. સ્થાપન

ઇન્સ્ટોલેશન પ્રમાણભૂત ઉદ્યોગ પદ્ધતિઓ જેમ કે PEI RP-100 અથવા API 1615, ઉત્પાદકની ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાઓ અને નિયમ .02(1) અનુસાર હોવું આવશ્યક છે.

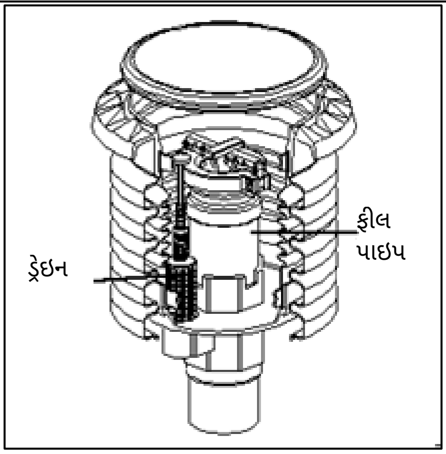
c. ઓપરેશન અને જાળવણી

- જ્યાં સુધી UST સિસ્ટમનો ઉપયોગ પેટ્રોલિયમના સંગ્રહ માટે કરવામાં આવે છે ત્યાં સુધી માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરોએ ખાતરી કરવી જોઈએ કે સ્પિલિંગને કારણે પર્યાવરણમાં રિલીઝ (ફેલાવો) ન થાય. નિયમ .02(3)(b)1 જુઓ.

- તમામ સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણોને પ્રવાહી (પાણી, ઈંધણ, વગેરે) અથવા ઘન કાટમાળ (માટી, કાંકરી, પાંદડા, કચરો, વગેરે) તમામ પદાર્થોથી સ્વચ્છ રાખવા જોઈએ. નિયમ .02(3)(b)3 જુઓ. ધાતુના બનેલા સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણોમાં ઘણી વખત ભારે કાટ લાગી શકે છે જે સમય જતાં ભેગું થઈને એક જાડું સ્તર બનાવી શકે છે જે ઉપકરણની દીવાલો અને ફ્લોરનું પરીક્ષણ થતું અટકાવી શકે છે કે જેમાં સંભવતઃ તિરાડો અથવા હોલ હોઈ શકે છે. આ કાટને હટાવવો જરૂરી છે અને ઉપકરણનું યોગ્ય રીતે નિરીક્ષણ કરવું જોઈએ. નીચેના ઉદાહરણમાં, ઉપકરણની અંદર લાગેલ ભારે કાટને કારણે અગાઉના નિરીક્ષણો દરમિયાન હોલ મળ્યા ન હતા:

અંદર લાગેલ ભારે કાટ	ઉત્ખનન પછી	કાટ દૂર કર્યા પછી

- જો સ્પિલ બકેટમાં બોટમ ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમ હોય, તો તે નિયમ .02(3)(b)3 ની આવશ્યકતા મુજબ યોગ્ય રીતે જાળવવામાં આવવું જોઈએ. જો ગંદકી અને કાટમાળને એકઠા થવા દેવામાં આવે, તો તે વાલ્વને યોગ્ય રીતે સીલ થવાથી અટકાવી શકે છે અને તેના લીધે પાણી સ્પીલ કેચમેન્ટ બેસિન મારફતે ટાંકીમાં પ્રવેશી શકે છે. ઉપરાંત, જો ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમ પરનો વાલ્વ યોગ્ય રીતે સીલ ન થાય, અને તેમાં જો બોલ ફ્લોટ્સનો ઉપયોગ કરવામાં આવે તો તે ઓવરફિલ નિવારણની યોગ્ય કામગીરીમાં દખલ કરી શકે છે.[5] વાલ્વ ઓપનિંગને સીલ કરવા અને હેન્ડપંપ વડે કોઈપણ પ્રવાહીને દૂર કરવા માટે ખામીયુક્ત ડ્રેઇન બેક મિકેનિઝમને રીપેર, બદલવું અથવા પ્લગ સાથે બદલવું આવશ્યક છે.[6]

	
ડ્રેઇન વાલ્વ	મેન્યુઅલ પ્રકારનો હેન્ડ પંપ

[5]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(a)1.(ii)(III) દ્વારા જરૂરી
[6]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(b)3 દ્વારા જરૂરી

પ્લન્જર પ્રકારનો ડ્રેઇન વાલ્વ	પંપ પ્રકારનો ડ્રેઇન વાલ્વ

d. નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણ:

સ્પીલ બકેટ સહિત સ્પીલ નિવારણના સાધનો, નિયમ .02(8)(a)1.(i)(I) અનુસાર 13 ઓક્ટોબર, 2021 થી શરૂ થતા માસિક વોકથ્રુ તપાસને આધીન રહેશે. માલિક/ઓપરેટરે ઉપરોક્ત આવશ્યકતાઓ પૂરી થઈ છે તેની ખાતરી કરવા માટે દર મહિને તમામ સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણોની નરી આંખે તપાસ કરવી જોઈએ. આ તપાસની નોંધણી છેલ્લા 12 મહિના માટેની હોવી જોઈએ[7].

માસિક સ્પીલ નિવારણ સાધનોનું ઉપરછલ્લી રીતે નિરીક્ષણ દરમિયાન, નુકસાન માટે નરી આંખે તપાસ કરો; પ્રવાહી અથવા કચરો દૂર કરો; ભરણ પાઇપમાં અવરોધોને તપાસો અને દૂર કરો; ફિલ કેપ તપાસો કે તે ફિલ પાઇપ પર સુરક્ષિત રીતે છે તેની ખાતરી કરો; અને, મધ્યવર્તી દેખરેખ સાથે ડબલ-દિવાલોવાળા સ્પિલ નિવારણ સાધનો માટે, મધ્યવર્તી એરિયામાં લીકની તપાસ કરો. તપાસની માહિતી વિભાગના માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વોકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ (CN-2544), વિભાગ I માં રેકોર્ડ કરવી જોઈએ.[8]

નિયમ .02(3)(c)1.(ii). મુજબ 13 ઓક્ટોબર, 2021 થી અમલમાં આવતા તમામ સ્પીલ નિવારણ સાધનોની પૂર્ણતાનું પરીક્ષણ દર ત્રણ વર્ષે કરવામાં આવશે. જો કે, જો ડબલ-દિવાલોવાળા સ્પીલ નિવારણ સાધનોનું મધ્યવર્તી દેખરેખ કરવામાં આવે અને રેકોર્ડ જાળવવામાં આવે, તો સાધનોનું ત્રણ વર્ષે સમયાંતરે પરીક્ષણ કરવું જરૂરી નથી. નિયમ .02(3)(c)1.(ii) જુઓ સિંગલ દીવાલ વાળા હોય કે ડબલ દીવાલ વાળા, **13 ઓક્ટોબર, 2018 ના રોજ અથવા તે પછી ઇન્સ્ટોલ કરેલા તમામ નવા ઇન્સ્ટોલ કરેલા UST સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણોનું ઇન્સ્ટોલેશન સમયે પરીક્ષણ કરવામાં આવશે.** નિયમ .02(3)(c)3.(ii) જુઓ.

[7]નિયમ 0400-18-01-.02(8)2(b) દ્વારા જરૂરી

[8] નિયમ 0400-18-01-.02(8)(a)3 દ્વારા જરૂરી

ખામીયુક્ત સિલ

e. જાણ કરવી અને રેકોર્ડ્સની જાળવણી:

- સ્પીલ નિવારણના તમામ ઉપકરણો માટે માસિક નિરીક્ષણ જરૂરી છે. આ નિરીક્ષણોના પરિણામો વિભાગના માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વોકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ, વિભાગ I (CN-2544) માં નોંધાયેલા હોવા જોઈએ. નિરીક્ષણ ફોર્મ પાછલા 12 મહિના માટેની માહિતીના જાળવવામાં આવશે અને વિભાગ દ્વારા વિનંતી પર ઉપલબ્ધ કરાવવામાં આવશે. નિયમો - .02(8)2(b)અને નિયમ .02(8)(a)3 જુઓ

- સામયિક પરીક્ષણના પરીક્ષણ રેકોર્ડ જાળવવા જરૂરી છે:
    - સ્પીલ નિવારણ અને ઓવરફિલ ઉપકરણો માટે દર ત્રણ વર્ષે.
    - દર ત્રણ વર્ષે પરીક્ષણ કરવામાં આવતું ન હોય તેવા સ્પીલ નિવારણ સાધનો માટે, દસ્તાવેજીકરણ દર્શાવે છે કે સ્પીલ નિવારણ સાધનો બે દિવાલવાળા છે અને સમયાંતરે વોકથ્રુ નિરીક્ષણના આવર્તન કરતાં ઓછું ન હોય તેવા આવર્તન પર નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે. આ વિભાગના હેતુ માટે, વોકથ્રુ નિરીક્ષણ, નિયમ .02(3)(c)1.(i) માં બતાવવામાં આવેલ માસિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણોનો સંદર્ભ આપે છે. જ્યાં સુધી સાધનસામગ્રીનું સમયાંતરે નિરીક્ષણ કરવામાં આવે ત્યાં સુધી રેકોર્ડ જાળવવા જોઈએ. નિયમ .02(3)(d) જુઓ.

- ખામીયુક્ત ઉપકરણ:
    - જો કોઈ પણ સમયે ખામીયુક્ત સ્પિલ નિવારણ ઉપકરણ મળી આવે, તો ઉપકરણને રીપેર કરવામાં આવશે અથવા બદલવામાં આવશે*. સ્પિલ બકેટનું રીપેર કામ જો તેના ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે તો જ કરી શકાય છે.
    - વચ્ચેની જગ્યામાં કોઈપણ પ્રવાહી, સેકન્ડરી સમાયેલ સિસ્ટમો માટે, તરત જ દૂર કરવામાં આવશે અને તેની તપાસ કરવામાં આવશે.
    - જો રિલીઝ થયેલા પેટ્રોલિયમના લક્ષણો જોવામાં આવે, તો ડિવિઝનના નિયમો અનુસાર 72 કલાકની અંદર તેની શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે જાણ કરવી આવશ્યક છે.[9]

* માલિક/ઓપરેટરને ઉપકરણની બદલીની સામે પૂર્ણતાનું પરીક્ષણ કરવાની તક આપવામાં આવશે. જો અખંડિતતા પરીક્ષણ

[9] નિયમ 0400-18-01-.05(1)(a)1 દ્વારા જરૂરી

નક્કી કરે છે કે બકેટ ચુસ્ત છે, તો તેને બદલવાની જરૂર નથી. પરીક્ષણ PEI/RP-1200-12 ની કલમ 6 અનુસાર "સ્પિલ, ઓવરફિલ, લીક ડિટેક્શન અને સેકન્ડરી કન્ટેઈનમેન્ટ સાધનની UST સુવિધાઓ પર પરીક્ષણ અને ચકાસણી માટે ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ" અથવા પરિશિષ્ટ 1 માં વર્ણવેલ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓને અનુસરીને હાથ ધરવામાં આવી શકે છે.

- જ્યારે ફ્યુલ ડિલિવરી પાઇપ ડિસ્કનેક્ટ થઈ જાય ત્યારે ક્યારેક ફ્યુલ ઢોળાય છે. 25 ગેલન કરતાં વધારે પેટ્રોલિયમનું કોઈપણ સ્પિલ અથવા ઓવરફિલ અથવા નજીકના સપાટીના પાણી પર ચમકનું કારણ બને તેની જાણ 72 કલાકની અંદર થવી જોઈએ. 25 ગેલન થી ઓછું સ્પિલ અને ઓવરફિલ્સ કે જે ભરાઈ ગયેલ છે અને તરત જ સાફ થઈ ગયેલ છે તેની જાણ કરવાની જરૂર નથી. નિયમ .05(4) જુઓ.

- નિયમ .03(2)(d) મુજબ માલિકીના સ્થાનાંતરણ પર જરૂરી છે, પરંતુ આ સુધી મર્યાદિત નથી જેમાં UST સિસ્ટમના વેચાણ, મૂળ અને/અથવા આ ફકરાની રિપોર્ટિંગ અને રેકોર્ડ જાણવણીની જરૂરિયાતોને પૂરી કરવા માટે જરૂરી તમામ દસ્તાવેજોની નકલો સહિત, માલિકી ટ્રાન્સફર કરતાં સમયે UST ના નવા માલિકને ટ્રાન્સફર કરવામાં આવશે.

- ડિવિઝનનું માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વોકથ્રુ ઇન્સ્પેક્શન ફોર્મ (CN-2544) નીચેના પ્રત્યેક ફોર્મને બદલે છે:

  - માસિક સ્પિલ બકેટ નિરીક્ષણ લૉગ (CN-1286)
  - રેક્ટિફાયરની કામગીરીનો 60-દિવસનો રેકોર્ડ (CN-1282)
  - ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર નિરીક્ષણ લૉગ (CN-1287)
  - માસિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખ એલાર્મ રિપોર્ટ (CN-1340)

જોકે ડિવિઝન માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વૉકથ્રુ ઇન્સ્પેક્શન ફોર્મ (CN-2544)ના ઉપયોગને પ્રાધાન્ય આપે છે, જોકે ડિવિઝન આ પ્રત્યેક ફોર્મના ઉપયોગને પ્રતિબંધિત કરતું નથી.

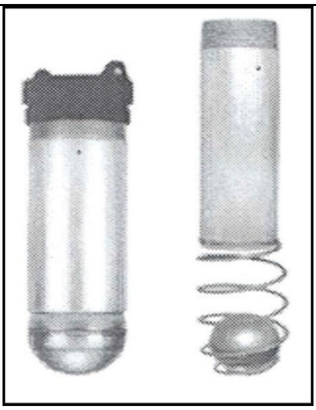
6. ઓવરફિલ નિવારણ

નિયમ .02(3) દ્વારા જરૂરી ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણો UST માં સ્થાપિત કરવામાં આવે છે જેથી ઉત્પાદનની ડિલિવરી દરમિયાન ટાંકીને ઓવરફિલ થતી અટકાવવામાં મદદ મળે. ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણો ઉત્પાદનના પ્રવાહને ઘટાડવા, ઉત્પાદનના પ્રવાહને રોકવા અથવા ડિલિવરી દરમિયાન ટાંકી ભરાઈ જાય અને ઉત્પાદન પર્યાવરણમાં રિલીઝ કરવામાં આવે તે પહેલાં ડિલિવરી પરના વ્યક્તિને ચેતવણી આપવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યા છે.

a. ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણોના ત્રણ સામાન્ય પ્રકારો

1. ફ્લો પ્રતિબંધક (બોલ ફ્લોટ વાલ્વ)

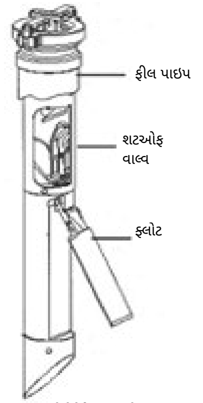
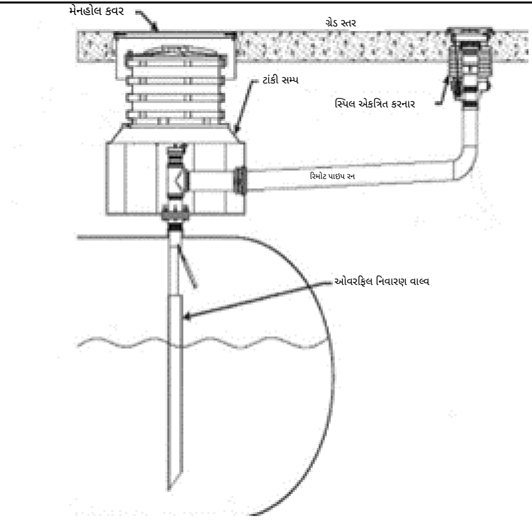
એક બોલ ફ્લોટ વાલ્વ (જેને ફ્લો વેન્ટ વાલ્વ પણ કહેવાય છે) ટાંકીની અંદર સ્થિત છે જ્યાં વેન્ટ લાઇન ટાંકીમાંથી બહાર નીકળે છે. ટાંકી પૂરી ભરાવાની નજીક આવે છે ત્યારે બોલ ફ્લોટ વાલ્વ UST માંથી વરાળના પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરે છે. જેમ જેમ ટાંકી ભરાય છે તેમ, વાલ્વમાંનો દડો ઉપર આવે છે, જે ડિલિવરી દરમિયાન UST માંથી વરાળના પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરે છે. ડિલિવરીનો પ્રવાહ દર નોંધપાત્ર રીતે ઘટશે અને ડિલિવરી રોકવા માટે ડિલિવરીની દેખરેખ માટે જવાબદાર વ્યક્તિને ચેતવણી આપશે. તે નક્કી કરવું મુશ્કેલ હોઈ શકે છે કે આ ઉપકરણ જ્યાં સ્થિત છે તેના કારણે તે હાજર છે કે નહીં.

		
બોલ ફ્લોટ	બોલ ફ્લોટ	ચીપિયો પોર્ટ જેમાં બોલ ફ્લોટ હોય છે

ઇન્સ્ટોલ કરેલ બોલ ફ્લોટ	રાઇઝર પર પોપેટ વાલ્વ જેમાં બોલ ફ્લોટ હોય છે

2. ઓટોમેટિક શટઓફ (ફ્લેપર વાલ્વ):

ઓટોમેટિક શટઓફ ઉપકરણ ટાંકીના ફિલ પાઇપમાં સ્થિત છે. ફિલ પાઇપ તરફ નીચે જોતી વખતે, તે ફીલ પાઇપમાંથી કટીંગ લાઇન (અથવા ફિલ પાઇપમાં "અર્ધ-ચંદ્ર" આકાર) તરીકે દેખાશે જ્યારે ઉત્પાદન ટાંકીમાં અમુક ચોક્કસ સ્તરે પહોંચી જાય ત્યારે સ્વચાલિત શટઓફ ઉપકરણ પ્રવાહને ધીમો પાડી દે છે અને અંતે ડિલિવરી દરમિયાન ઉત્પાદના પ્રવાહને અટકાવે છે.

 ઓટોમેટિક શટઓફ ઉપકરણનો ડાયાગ્રામ		
	ડ્રોપ ટ્યુબમાં શટઓફ વાલ્વનું દૃશ્ય	રિમોટ ફિલ ફ્લેપર વાલ્વ

3. ઓવરફિલ માટેનું એલાર્મ (સંભળાઈ /દૃશ્યમાન થતું ઉચ્ચ-સ્તરનું અલાર્મ)

ઓવરફિલ એલાર્મ સામાન્ય રીતે ઓટોમેટિક ટેન્ક ગેજ (ATG) જેવા મોનિટરિંગ ઉપકરણ સાથે જોડાયેલા સેન્સરનો ઉપયોગ કરે છે. જ્યારે ટાંકીમાં ઇંધણ પૂર્વનિર્ધારિત સ્તરે પહોંચે છે, ત્યારે એક શ્રાવ્ય/વિઝ્યુઅલ એલાર્મ સક્રિય થશે. **જ્યારે ટાંકી ભરાઈ જવાની તૈયારી હોય ત્યારે ઉત્પાદન પહોંચાડતી વ્યક્તિએ દેખાઈ અથવા સંભળાઈ (અથવા બંને) તે રીતે એલાર્મ એક ચેતવણી પ્રદાન કરે છે.**[10] જ્યારે UST ટાંકીની મહત્તમ ક્ષમતાની નજીક પહોંચે છે ત્યારે ચેતવણી સક્રિય થાય છે અને ડિલિવરી કરનાર વ્યક્તિને ડિલિવરી રોકવા માટે ચેતવણી આપે છે. જ્યારે એલાર્મ સક્રિય થાય છે, ત્યારે ડિલિવરી પરના વ્યક્તિએ તરત જ ટાંકીમાં ઉત્પાદનો પ્રવાહ બંધ કરવો જોઈએ.

શ્રાવ્ય અને વિઝ્યુઅલ અલાર્મ

[10]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(a)(1).(ii)(III) દ્વારા જરૂરી

b. સામાન્ય જરૂરિયાતો:

- ડિવિઝન રેગ્યુલેશન્સ મુજબ જરૂરી છે કે માલિક/ઓપરેટરે એ સુનિશ્ચિત કરવું જોઈએ કે ટ્રાન્સફર કરવામાં આવે તે પહેલાંટાંકીમાં ઉપલબ્ધ વોલ્યુમ પેટ્રોલિયમના જથ્થા કરતાં વધુ હોય. નિયમ .02(3)(b)1 જુઓ. આ સામાન્ય રીતે ટાંકીમાં માપીને અથવા ATG માંથી ઇન્વેન્ટરી પ્રિન્ટઆઉટને જોઈને માત્રાની ચકાસણી કરીને પરિપૂર્ણ થઈ શકે છે. ઉપરાંત, અન્ય એજન્સીઓની એવી જરૂરિયાત છે કે ઓવરફિલિંગ અને સ્પિલિંગને રોકવા માટે ટ્રાન્સફર ઓપરેશનનું સતત નિરીક્ષણ કરવામાં આવે.

- નિયમ 02(3)(a)2.(ii). ની જરૂરિયાત મુજબ, એક સમયે 25 ગેલન કરતાં વધુ ઉત્પાદથી ભરેલા દરેક UST માટે ઓવરફિલ નિવારણ જરૂરી છે નિયમ .02(1)(b) દ્વારા આવશ્યક કાર્યક્ષમતા માટે નિયમિત મેન્ટેનન્સ સહિત, ઉત્પાદકની સૂચનાઓ અનુસાર બધા ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણો ઇન્સ્ટોલ કરેલા હોવા જોઈએ.

- ત્રણ સામાન્ય પ્રકારના ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણો માટેની જરૂરિયાતો:

  1) નિયમ .02(3)(a)1.(ii)(I) દ્વારા મંજૂરી મુજબ ઓટોમેટિક શટ-ઑફ ઉપકરણો (એટલે કે ફ્લૅપર વાલ્વ), જ્યારે ટાંકી પંચાણું ટકા (95%) જેટલી ભરાઈ જાય ત્યારે ટાંકીમાં ઉત્પાદનો પ્રવાહ બંધ કરે છે અથવા,
  2) નિયમ .02(3)(a)1.(ii)(II) દ્વારા માન્ય, પ્રવાહ નિયંત્રણ ઉપકરણો (એટલે કે બોલ ફ્લોટ)), જ્યારે ટાંકી નેવું ટકા (90%) જેટલી ભરાઈ જાય ત્યારે ટાંકીમાં પ્રવાહને નિયંત્રિત કરીને અથવા ઉચ્ચ-સ્તરના એલાર્મને ટ્રિગર કરીને ટ્રાન્સફર ઓપરેટરને ચેતવણી આપે છે અથવા,
  3) નિયમ .02(3)(a)1.(ii)(III) દ્વારા મંજૂર શ્રાવ્ય અથવા વિઝ્યુઅલ ઉપકરણો, જે ઓવરફિલિંગની ત્રીસ (30) મિનિટ પહેલા પ્રવાહને નિયંત્રિત કરે છે, ઓપરેટરને ઓવરફિલિંગની એક (1) મિનિટ પહેલા ઉચ્ચ સ્તરીય એલાર્મથી ચેતવણી આપે છે અથવા ટાંકીમાં પ્રવાહને આપમેળે બંધ કરે છે જેથી ટાંકીની ટોચ પર સ્થિત કોઈપણ ફિટિંગ ઓવરફિલિંગને કારણે ઉત્પાદનના સંપર્કમાં ન આવે. ઉપરાંત, ફેડરલ નિયમોમાં સૂચિબદ્ધ ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે 40 CFR ભાગ 280 જુઓ.

ઑક્ટોબર 13, 2018 ના રોજ અથવા તે પછી નવા ઇન્સ્ટોલેશન પર વેન્ટ લાઇનમાં પ્રવાહ નિયંત્રકોનો ઉપયોગ કરી શકાશે નહીં. 13 ઓક્ટોબર, 2021ના રોજ અથવા તે પછી ખામીયુક્ત જણાયેલ વેન્ટ લાઇનમાં પ્રવાહ નિયંત્રકોને ઓવરફિલ નિવારણના અન્ય પ્રકારના ઉપકરણ સાથે બદલવામાં આવશ્યક છે. નિયમ .02(3)(a)3 અને .02(3)(c)3 જુઓ

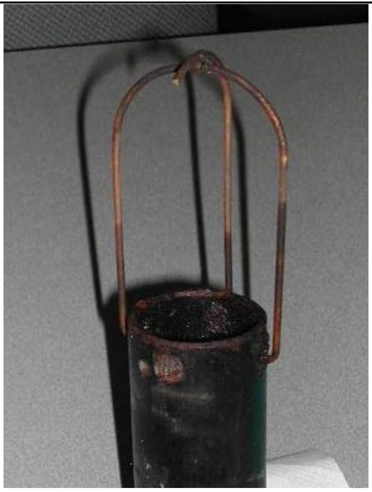
c. સ્થાપન:

ઇન્સ્ટોલેશન ઉત્પાદકની ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાઓ અનુસાર હોવું આવશ્યક છે જેમાં ઘણીવાર PEI RP-100 અથવા API 1615 જેવી માનક ઉદ્યોગ પદ્ધતિઓનો સમાવેશ થાય છે.[11]

d. ઓપરેશન અને જાળવણી:

- નિયમ .02(3)(b)1 ની આવશ્યકતા મુજબ, જ્યાં સુધી પેટ્રોલિયમ સંગ્રહ કરવા માટે UST સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે ત્યાં સુધી માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરોએ સુનિશ્ચિત કરવું જોઈએ કે ઓવરફિલિંગને કારણે પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમ રિલીઝ થવું ન જોઈએ.

[11]નિયમ 0400-18-01-.02(1) દ્વારા જરૂરી

		
બોલ ફ્લોટ ઉપલબ્ધ નથી	બોલ ફ્લોટનું ક્ષતિગ્રસ્ત કેજ	ક્ષતિગ્રસ્ત બોલ ફ્લોટ

- ઉચ્ચ સ્તરના એલાર્મ્સ લગાડવા જોઈએ જેથી ટ્રાન્સફર ઓપરેટર એલાર્મ જોઈ **અને/અથવા** સાંભળી શકે.[12]
- **ઓપરેશન માટે પ્રતિબંધો:** [13] યોગ્ય રીતે કાર્ય કરવા માટે, બોલ ફ્લોટ વાલ્વ માટે જરૂરી છે કે ટાંકીમાં ઉપરનું ફિટિંગ વરાળથી ચુસ્ત હોય. જો નીચેની શરતો અસ્તિત્વમાં હોય તો બોલ ફ્લોટ વાલ્વનો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી:
  1) સક્શન પાઇપિંગનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે (જો ટાંકી વધુ ભરેલી હોય, તો ડિસ્પેન્સર પર એર એલિમિનેટર મારફતે ફ્યુલ રિલીઝ કરવામાં આવી શકે છે)
  2) દબાણયુક્ત ડિલિવરી (ટાંકી વધુ દબાણવાળી બની શકે છે)
  3) રિમોટ ફિલ્સનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે
  4) કોએક્સિયલ સ્ટેજ I વરાળ પુનઃપ્રાપ્તિનો ઉપયોગ
  5) સક્શન સિસ્ટમ્સ સાથે ઇમરજન્સી જનરેટર ટાંકીઓ પર

બોલ ફ્લોટ વાલ્વ વાળી ટાંકીમાં દબાણયુક્ત ડિલિવરીના પરિણામે મેનવે ઓપનિંગને નુકસાન થયું હોય.

---

[12]નિયમ 0400-18-01-.02(3)(a)(1).(ii)(III) દ્વારા જરૂરી
[13]નિયમ 0400-18-01-.02(1)(b) અને .02(3)(b)1 દ્વારા જરૂરી છે.

e. નિરીક્ષણ:

- બધા ઓવરફિલ નિવારણ સાધનોનું દર ત્રણ વર્ષે ઓછામાં ઓછું એકવાર નિરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. નિયમ .02(3)(a)4 જુઓ. ઓછામાં ઓછું, પરીક્ષણ દ્વારા સુનિશ્ચિત કરવું આવશ્યક છે કે ઓવરફિલ અવરોધ સાધનો યોગ્ય સ્તરે સક્રિય થવા માટે સેટ છે અને જ્યારે પેટ્રોલિયમ તે સ્તરે પહોંચે ત્યારે સક્રિય થશે. નિયમ .02(3)(c)2 જુઓ.

- ઓવરફિલ નિરીક્ષણો અને પરીક્ષણ માટે યોગ્ય ગણતરીઓ કરવા માટે ટાંકીના ચાર્ટનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે. ટાંકી ચાર્ટ ટાંકી ઉત્પાદક પાસેથી મેળવી શકાય છે, ઇન્વેન્ટરી રેકોર્ડ્સ (ATG અથવા SIR) પરથી ગણતરી કરી શકાય છે અથવા ઉત્પાદકની વેબસાઇટનો ઉપયોગ કરીને પ્રાપ્ત કરી શકાય છે.

જો ટાંકીના માલિક બૉલ ફ્લોટ ઉપરાંત ફ્લેપર વાલ્વ સ્થાપન કરવાનું પસંદ કરે છે, તો તે PEI RP-100 અનુસાર બૉલ ફ્લોટ કરતા ઓછા શટઓફ સ્તરે સક્રિય થવા માટે સેટ હોવું આવશ્યક છે. વધુમાં, PEI RP100, સ્પષ્ટ કરે છે કે જ્યારે ફ્લેપર વાલ્વ ઇન્સ્ટોલ કરેલાં હોય ત્યારે બોલ ફ્લોટ વાલ્વનો ઉપયોગ કરવામાં આવતો નથી.[14]

f. જાણ કરવી અને રેકોર્ડ્સની જાળવણી:

- માલિક/ઓપરેટર દ્વારા રેકોર્ડની જાણવણી કરવી જરૂરી છે:

  1) બોલ ફ્લોટ ઇન્સ્ટોલેશન ડોક્યુમેન્ટ, [15] જો લાગુ હોય તો (ઉપરની જરૂરિયાત જુઓ).
  2) કોઈપણ રેકોર્ડ જેમ કે બોલ ફ્લોટ્સને ફ્લેપર વાલ્વની સાથે બદલવા, અથવા શ્રાવ્ય/વિઝ્યુઅલ એલાર્મ રીપેર. આ રેકોર્ડ UST સિસ્ટમની કાર્ય અવધિ સુધી જાળવવા આવશ્યક છે.[16]
  3) સામયિક પરીક્ષણના પરીક્ષણ રેકોર્ડ ત્રણ વર્ષ માટે જાળવવા આવશ્યક છે. નિયમ .02(3)(d) જુઓ.

ઓવરફિલ્ડ ટાંકી વેન્ટ પાઇપમાંથી રિલીઝનું કારણ બની શકે છે

- જો કોઈપણ સમયે ખામીયુક્ત ઓવરફિલ ઉપકરણ મળી આવે, તો ઉપકરણને નિયમો .02(3)(b)1. અને .02(7)(a) અને (f) અનુસાર રીપેર કરવું અથવા બદલવું જોઈએ. જ્યારે વેન્ટ લાઇનમાં પ્રવાહ પ્રતિબંધક ખામીયુક્ત જણાય ત્યારે રિપેર અથવા બદલી શકાતા નથી. નિયમ .02(3)(a)3 જુઓ.

- જ્યારે ટાંકી વધુ ભરાઈ જાય છે ત્યારે ક્યારેક ફ્યુલ છલકાય છે. 25 ગેલન કરતાં વધારે પેટ્રોલિયમનું કોઈપણ સ્પિલ અથવા ઓવરફિલ અથવા નજીકના સપાટીના પાણી પર ચમકનું કારણ બને તેની જાણ 72 કલાકની અંદર થવી જોઈએ. 25 ગેલન થી ઓછાં સ્પિલ્સ અને ઓવરફિલ્સ થયેલ અને તરત જ સાફ થઈ ગયું હોય તો તેની જાણ ડિવિઝનને કરવાની જરૂર નથી. નિયમ .05(4) જુઓ.

[14]નિયમ 0400-18-01-.02(1)(b) અને .02(3)(b)1 દ્વારા જરૂરી છે.
[15]નિયમ 0400-18-01-.03(2)(b)2 દ્વારા જરૂરી
[16]નિયમ 0400-18-01-.03(2)(b)8 અને .02(7)(h) દ્વારા જરૂરી

સંદર્ભો:

EPA ની "UST સિસ્ટમ્સ: સમ્પ અને સ્પિલ બકેટનું નિરીક્ષણ અને જાળવણી”

PEI/RP 100 “ભૂગર્ભ પ્રવાહી સંગ્રહ સિસ્ટમોના ઇન્સ્ટોલેશન માટે ભલામણ કરેલ કાર્ય પદ્ધતિ”

API 1615 “પેટ્રોલિયમ ભૂગર્ભ સંગ્રહ સિસ્ટમ્સનું ઇન્સ્ટોલેશન”

PEI/RP- 1200-12 "UST સુવિધામાં સ્પિલ, ઓવરફિલ, લીક ડિટેક્શન અને સેકન્ડરી કન્ટેઈનમેન્ટ સાધનના પરીક્ષણ અને ચકાસણી માટે ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ"

પરિશિષ્ટો

1. સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયા (CN-1366)
2. ઓવરફિલ અવરોધ કાર્યક્ષમતાનો પરીક્ષણ (CN-2584)

પરિશિષ્ટ 1: સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયા

પ્રારંભિક ઇન્સ્ટોલેશન કર્યા પછી દરેક સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણ (ડિવાઇસ) પર પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. પરીક્ષણ ઓછામાં ઓછા એક (1) કલાક માટે થવો જોઈએ. આ સમય દરમિયાન, આ ફિલ પાઇપ પર કોઈ ડિલિવરી થઈ શકશે નહીં. પરીક્ષણ ફક્ત એવા સમયે હાથ ધરવામાં આવવું જોઈએ જ્યારે વરસાદની કોઈ શક્યતા ન હોય કારણ કે ખૂબ ઠંડા હવામાન ઉપકરણમાં પાણીની અજ્ઞાત માત્રામાં વધારો કરશે. જો સ્પષ્ટ નુકસાન જેમ કે તિરાડો, છિદ્રો અથવા ખામીયુક્ત સીલ જોવામાં આવે, તો સ્પિલ બકેટનું પરીક્ષણ નહિ કરી શકાય.

નોંધ: <u>તમામ</u> સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણો, ડિઝાઇનને ધ્યાનમાં લીધા વિના (એટલે કે, કેટલાક સ્પીલ નિવારણ ઉપકરણો પરંપરાગત "સ્પિલ બકેટ" ન હોઈ શકે), પ્રારંભિક પરીક્ષણની જરૂર છે. જો કે, આ પ્રક્રિયા સ્પીલ નિવારણ તરીકે ઉપયોગમાં લેવાતા બર્મ્ડ વિસ્તારોને લાગુ પડતી નથી. આ વિસ્તારો વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણને આધીન છે અને કોઈપણ તિરાડો અથવા ખામીઓ મળી આવે તો તરત જ રીપેર કરાવી લેવી જોઈએ.

A. પરીક્ષણ પહેલાં:

1. પાણી અને માપ પટ્ટી જે એક ઇંચના આઠમા ભાગ સુધી માપવા સક્ષમ હોય તેનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે. જો માપ ટેપ ઉપલબ્ધ ન હોય તો સ્પ્રે પેઇન્ટ અથવા પરમેનન્ટ માર્કરનો ઉપયોગ કરી શકાય છે.
2. ઉપકરણ ખાલી અને સ્વચ્છ છે તેની ખાતરી કરો.
3. સુનિશ્ચિત કરો કે કોઈપણ ડ્રેઇન વાલ્વ સંપૂર્ણપણે બંધ હોય. જો ડ્રેઇન વાલ્વ યોગ્ય રીતે સીલ ન થઈ રહ્યું હોય, તો પરીક્ષણ હાથ ધરતા પહેલા તેનું સમારકામ કરવું આવશ્યક છે. લીક થતો ડ્રેઇન વાલ્વ નિષ્ફળ પરીક્ષણમાં પરિણમી શકે છે.
4. ટાંકીમાં કોઈપણ સપાટીના પાણીના પ્રવેશને ટાળવા માટે કેપને યોગ્ય રીતે સીલ કરવી જોઈએ અથવા બદલવી જોઈએ.

B. પરીક્ષણ હાથ ધરવું:

1. પરમેનન્ટ માર્કરનો ઉપયોગ કરીને, સ્પિલ બકેટની અંદરના સ્તર પર ચિહ્નિત કરો જે ફિલ રાઇઝર પર કેપની ટોચથી સહેજ નીચે છે.
2. સ્પીલ બકેટને માર્કિંગના સ્તર સુધી પાણીથી ભરો.
3. પાણીને ઓછામાં ઓછા એક (1) કલાક સુધી રહેવા દો.
4. ટેપનો ઉપયોગ કરીને પાણીના સ્તરના તફાવતને એક ઇંચના સૌથી નજીકના આઠમા ભાગ સુધી માપો. જો કોઈ ફેરફાર જોવા ન મળે, તો પછી પરીક્ષણ સમાપ્ત થઈ શકે છે.
5. સ્પીલ બકેટને ખાલી અને સાફ કરો.
6. પરીક્ષણના અંતે, વધારાના પરીક્ષણ માટે પાણીનો ફરીથી ઉપયોગ થઈ શકે છે અથવા તેનો યોગ્ય રીતે નિકાલ થવો જોઈએ છે.

C. પરિણામો:

જો સ્પિલ બકેટમાં પાણીનું સ્તર એક ઇંચના આઠમા ભાગ જેટલું અથવા વધુ ઘટે છે, તો સ્પિલ બકેટ લીક થતું હોય શકે છે. સ્પિલ બકેટ રીપેર કરી શકાય છે કે કેમ તે સુનિશ્ચિત કરો (જો સ્પીલ બકેટ ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે છે). જો નહિં, તો તેને બદલવું આવશ્યક છે. જો સ્પિલ બકેટમાં પાણીના સ્તરમાં ફેરફાર એક ઇંચના આઠમા ભાગ કરતાં ઓછો હોય, તો સ્પિલ બકેટ પરીક્ષણપરીક્ષણપાસ કરે છે. પરિશિષ્ટ 3, સ્પીલ પ્રિવેન્શન ડિવાઈસ હાઈડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ રિપોર્ટ, CN-1366 માં ફોર્મ પર પરીક્ષણ પરિણામો રેકોર્ડ કરો.

D. જાણ કરવી અને રેકોર્ડ્સની જાળવણી:

પરીક્ષણના રેકોર્ડને આગલા પરીક્ષણ સુધી અથવા સ્પિલ બકેટને બદલવામાં ન આવે ત્યાં સુધી રાખવું આવશ્યક છે. માલિક/ઓપરેટરે કોઈપણ બદલીના 72 કલાકની અંદર ડિવિઝનને જાણ કરવાની રહશે. આનાથી પર્યાવરણીય અસર થઈ છે કે કેમ અને સ્થળની તપાસની જરૂર પડશે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે ડિવિઝન નિરીક્ષક હાજર રહી શકે છે. સ્પિલ બકેટનું રીપેર કામ જો તેના ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે તો જ કરી શકાય છે.

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R. Snodgrass Tennessee Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, TN 37243

રીસેટ ફોર્મ

સ્પિલ અવરોધ ઉપકરણ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ અહેવાલ

- આ ફોર્મનો ઉપયોગ **ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.2 સ્પીલ અને ઓવરફિલ પ્રિવેન્શન** સાથે થવો જોઈએ. પરિશિષ્ટ 1 "સ્પિલ પ્રિવેન્શન ડિવાઇસ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ પ્રક્રિયાઓ".
- જો કોઈ પણ સમયે ખામીયુક્ત સ્પિલ નિવારણ ઉપકરણ મળી આવે, તો ઉપકરણને રીપેર કરવામાં આવશે અથવા બદલવામાં આવશે. સ્પિલ બકેટનું રીપેર કામ જો તેના ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે તો જ કરી શકાય છે.
- જો રિલીઝ થયેલા પેટ્રોલિયમના લક્ષણો જોવામાં આવે, તો ડિવિઝનના નિયમો અનુસાર 72 કલાકની અંદર તેની શંકાસ્પદ રીલીઝ તરીકે જાણ કરવી આવશ્યક છે.

I. UST સુવિધાની માહિતી		II. માલિકની માહિતી		
UST સુવિધાનું ID #		નામ/કંપની:		
સુવિધાનું નામ:		સરનામું:		
સરનામું:		શહેર:	રાજ્ય:	પિન કોડ:
શહેર:	દેશ:	ફોન નંબર:		

III. પરીક્ષકની માહિતી			
નામ:	કંપનીનું સરનામું:		
ટાઇટલ/પદ:	શહેર:	રાજ્ય:	પિન કોડ:
કંપનીનું નામ:	ફોન નંબર:		

IV. પરીક્ષણનું પરિણામ

સ્પીલ ડિવાઇસ ID	પ્રારંભિક રીડિંગ 1/8 ઇંચ = 0.125 ઇંચ	અંતિમ રીડિંગ (ઓછામાં ઓછો એક કલાક આપો)	તફાવત (>0.125 ઇંચ (1/8 ઇંચ) નાપાસ છે)	પાસ/નાપાસ
ઉદાહરણ: ટાંકી 1A પ્રીમિયમ	8 1/4 ઇંચ	81/4 ઇંચ	0 ઇંચ	પાસ
ઉદાહરણ: ટાંકી 2A ડીઝલ	7 1/2 ઇંચ	7 ઇંચ	1/2 ઇંચ	નાપાસ
			0.000	નાપાસ
			0.000	નાપાસ
			0.000	નાપાસ
			0.000	નાપાસ
			0.000	નાપાસ
			0.000	નાપાસ

નોંધ: આ ફોર્મની જરૂર હોય તેટલી નકલોનો ઉપયોગ કરો. નીચેની જરૂરિયાત મુજબ દરેક નકલ પર સહી પણ હોવી આવશ્યક છે.

પરીક્ષકની સહી: ____________________ પરીક્ષકનું પ્રિન્ટ કરેલ નામ: ____________________

તારીખ: ____________________

પરિશિષ્ટ 2: ઓવરફિલ અવરોધ કાર્યક્ષમતાનો પરીક્ષણ

પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
William R. Snodgrass TN Tower
312 Rosa L. Parks Avenue, 12th Floor
Nashville, TN 37243 (615) 532-1945

UST ઓવરફિલ પ્રિવેન્શન કાર્યક્ષમતાનું પરીક્ષણ

રીસેટ ફોર્મ

- બધા ઓવરફિલ ઉપકરણોનું ઇન્સ્ટૉલેશન વખતે અને ત્યાર પછી દર 3 વર્ષે ઓછામાં ઓછું એકવાર નિરીક્ષણ કરવું જરૂરી છે.
- માન્ય ઉદ્યોગ પ્રક્રિયા અથવા ઉત્પાદકની ભલામણ કરેલ પ્રેક્ટિસ ઉપલબ્ધ ન હોય ત્યારે "UST ઓવરફિલ ઉપકરણ નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા" નો ઉપયોગ કરી શકાય છે.
- જો ઉપકરણ બિનકાર્યક્ષમ છે તેવું જણાય અથવા ખોટી સક્રિયકરણ ઊંચાઈ પર ગોઠવેલું જણાય તો બોલ ફ્લોટ વાલ્વને બીજી ઓવરફિલ પદ્ધતિની સાથે બદલવું આવશ્યક છે.
- ઑક્ટોબર 13, 2018 પછી ઇન્સ્ટોલ કરેલા બધા ઓવરફિલ પ્રિવેન્શન ડિવાઇસ, ઑટોમેટિક શટઑફ ડિવાઇસ અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ વાળા હોવા જોઈએ.

UST સુવિધા		પરીક્ષણ કરનાર વ્યક્તિ	
સુવિધાનું નામ	UST સુવિધાનું ID#	નિરીક્ષકનું નામ	નિરીક્ષણની તારીખ
સુવિધાનું સરનામું		કંપની	
શહેર	કાઉન્ટી	ઈમેઇલ	ફોન નંબર
UST માલિક		સહી	તારીખ
વર્ષ માટેના નિરીક્ષણ પરિણામો		**આગામી પરીક્ષણની તારીખ**	

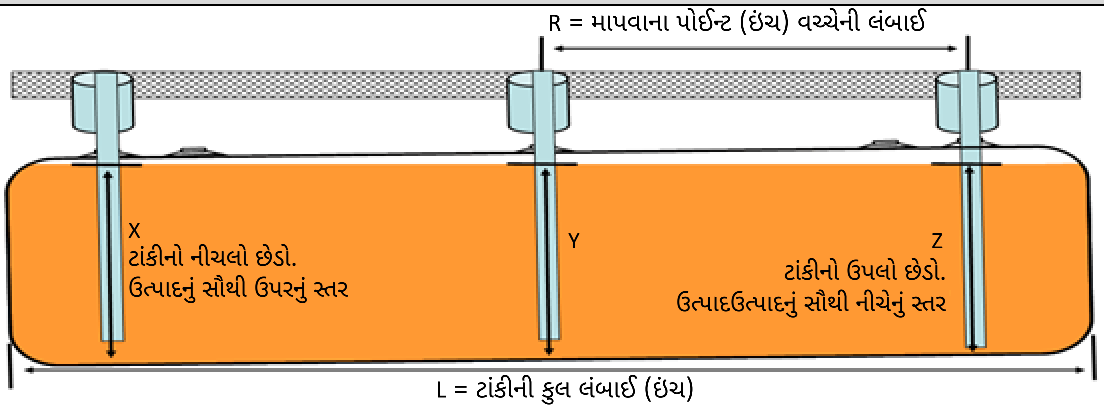
	UST ડિવિઝન સૂચના ટાંકી આઈડી# અને સંગ્રહિત ઉત્પાદન				
	ટાંકીની માત્રા (ગેલન)				
	ટાંકીનો વ્યાસ (ઈંચ)				
	ઓવરફિલ ઉપકરણ ઉપલબ્ધ છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	ઓવરફિલ ઉપકરણના ઉત્પાદક				
	ઓવરફિલ ઉપકરણનું મોડેલ				
	ઉપકરણ નવું છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	ઉપકરણ સારી સ્થિતિમાં છે (નિરીક્ષણ પ્રક્રિયામાં માપદંડ નોંધો)	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
બોલ ફ્લોટ વાલ્વ	પહોંચી શકાઈ તેવા ટાંકીના તમામ ટોપ ફીટીંગ્સ ચુસ્ત છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	ટાંકીમાં સક્શન અથવા ટાંકી સાઇફન લાઇન ઇન્સ્ટોલ કરેલી નથી	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	માનક ડ્રોપ ટ્યુબ ઇન્સ્ટોલ કરેલ છે અને સારી સ્થિતિમાં છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	બોલ ફ્લોટ વાલ્વની લંબાઈ (ઇંચ)				
	ટાંકીના ટોપ પર મેનવેની ઊંચાઈ (જો લાગુ હોય તો) (ઇંચ)				
	બોલ ફ્લોટ વાલ્વ સેટ કરેલ હોય તે ટાંકીની ટોચથી નીચેનું અંતર				
	જ્યારે પ્રવાહ પર નિયંત્રણ બને ત્યારે ટાંકીની ક્ષમતા દર્શાવો (%)				
ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ	ટાંકીમાં કોઈપણ બોલ ફ્લોટની નિપલ નીચે સંપૂર્ણ બંધ થાય છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	એસેમ્બલી અને તમામ ગાસ્કેટ/સીલ સારી સ્થિતિમાં છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	"સંદર્ભ પોઈન્ટ" સુધી ઉપલા ટ્યુબની લંબાઈ (ઇંચ)				
	ફિલ રાઇઝર પાઇપની લંબાઇ (ટાંકીની ઉપર સુધી સીટિંગ સ્થિતિમાં) (ઇંચ)				
	ટાંકીના ટોપ પર મેનવેની ઊંચાઈ (જો લાગુ હોય તો) (ઇંચ)				
	ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર જ્યાં "સંદર્ભ પોઈન્ટ" આવેલું છે (ઇંચ)				
	સંદર્ભ પોઈન્ટ અને સંપૂર્ણ શટ ઓફ પોઈન્ટ વચ્ચેનું અંતર				
	ટાંકીના ટોચથી નીચેનું અંતર જ્યાં સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે (ઇંચ)				
	જ્યારે સંપૂર્ણ (2જો તબક્કો) શટ ઓફ થાય ત્યારે ટાંકીની ક્ષમતા દર્શાવો(%)				
ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ	એલાર્મ ડિલિવરી ડ્રાઇવર માટે સાંભળી શકાય અને જોય શકાઈ તેમ છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	ટાંકીની ટોચથી નીચેનું અંતર કે જ્યાં ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ સેટ કરેલું છે (ઇંચ)				
	જ્યારે એલાર્મ વાગે ત્યારે ટાંકીની ક્ષમતા દર્શાવો (%)				
	ATG પ્રિન્ટ જોડેલ છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
	નિરીક્ષણનું પરિણામ (પાસ/નાપાસ)				

ટિપ્પણીઓ:

- વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે: પ્રીસીજન પ્રકારના બોલ ફ્લોટ વાલ્વ કે જે 90% ટાંકી ક્ષમતા કરતાં વધુ ઊંચાઈ પર પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરવા અથવા ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણો 95% કરતાં વધુની ઊંચાઈએ પ્રવાહને સંપૂર્ણપણે બંધ કરવા માટે સેટ કરવામાં આવે છે.
- વૈકલ્પિક પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરતા કોઈપણ ઉપકરણમાં આ ફોર્મનું પૃષ્ઠ 2 10/13/2021 પહેલા પૂર્ણ થયેલ હોવું આવશ્યક છે. જો 10/13/2021 પહેલાની તારીખ (ઉપકરણ) માટે ભરેલું ફોર્મ ન હોય તો વૈકલ્પિક પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરીને કોઈપણ ઉપકરણને પાસ થવાની મંજૂરી આપવામાં આવશે નહીં.

UST ઓવરફિલ પ્રિવેન્શન પરીક્ષણ પરીક્ષણફોર્મ વૈકલ્પિક પદ્ધતિનું મૂલ્યાંકન	
વૈકલ્પિક પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી જો: a.) ટાંકીની માત્રા 4,000 ગેલન કરતાં ઓછી છે અથવા ઓવરફિલ ડિવાઇસ 10/13/2018 પછી ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવ્યું છે. b.) જો ટાંકીનો ઝુકાવ એકંદરે નક્કી કરી શકાતો નથી. c.) જો લાગુ પડતી કોઈપણ "વૈકલ્પિક પદ્ધતિના પરિણામો" "ના" તરીકે ચિહ્નિત થયેલ હોય.	**સુવિધા ID નંબર:** **નિરીક્ષણ તારીખ:**

સંદર્ભ ડાયાગ્રામ અને સમીકરણો (ઉત્પાદ બે અલગ-અલગ ઓપનિંગ પર માપવામાં આવે છે)



એકંદરે ટાંકીનો ઝુકાવ = (ઉત્પાદઉત્પાદના સ્તરો વચ્ચેનો તફાવત) * (L/R)
ટાંકીમાં ડિફ્લેક્શન= ટાંકી ચાર્ટમાંથી ટાંકીનો વ્યાસ (-) માપેલ ટાંકી વ્યાસ
જ્યારે ઉપકરણ ઉપરના છેડે હોય ત્યારે <u>ઉપરના છેડે</u>(-) <u>ટાંકી ઝુકાવ</u>(-) <u>ડિફ્લેક્શન</u> ટાંકીના ટોંચથી નીચેનું અંતર
જ્યારે ઉપકરણ મધ્યમાં હોય ત્યારે નીચા છેડે ઉલેજ (ઇંચ) = ટાંકીના <u>મધ્યમાં ટાંકી ટોચની નીચેનું અંતર</u> (-) <u>ટાંકીના અડધો ભાગ ટિલ્ટ</u> (-) <u>ડિફ્લેક્શન</u>

ટાંકી ઝુકાવનું નિર્ધારણ

ટાંકી ઝુકાવ નક્કી કરવાની પદ્ધતિ	☐ ઉત્પાદનનું સ્તર બે અલગ-અલગ ટાંકીના ઢાંકણ પર માપવામાં આવે છે ☐ ટાંકીના ઇન્ક્લિનોમીટર વડે માપવામાં આવે છે	☐ લેવલ સાથે સર્વેક્ષણ કરાયેલ ટાંકીના દરેક છેડાની ઊંચાઈ ☐ અન્ય (સ્પષ્ટ કરો):

ટાંકી ID (સંગ્રહિત ઉત્પાદન)				
ટાંકીની ક્ષમતા 4,000 ગેલન કરતાં વધુ છે?	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
ટાંકીનો ઝુકાવ નક્કી કરી શકાય છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
ટાંકીની કુલ લંબાઈ (L) (ઇંચ)				
માપન બિંદુઓ (R) વચ્ચેની લંબાઈ (ઇંચ)				
ઉત્પાદઉત્પાદ લેવલ "X" (ઇંચ) પર માપવામાં આવે છે				
ઉત્પાદઉત્પાદ લેવલ "Y" (ઇંચ) પર માપવામાં આવે છે				
ઉત્પાદઉત્પાદ લેવલ "Z" (ઇંચ) પર માપવામાં આવે છે				
ઉત્પાદઉત્પાદ લેવલ વચ્ચેનો તફાવત (ઇંચ)	0	0	0	0
ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ (ઇંચ) ગણો	NaN	NaN	NaN	NaN
ટાંકીના ડિફ્લેક્શનનું નિર્ધારણ				
ટાંકીના ચાર્ટ પર દર્શાવવામાં આવ્યું છે તે પ્રમાણે ટાંકીનો વ્યાસ (ઇંચ)				
માપેલ ટાંકીનો વ્યાસ (ઇંચ)				
ટાંકીનું ડિફ્લેક્શન (ઇંચ)	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**
ઉપકરણની સ્થિતિ અને ઉલ્લેજ ગણતરી				
ઉપકરણનો પ્રકાર: (બોલ ફ્લોટ અથવા ડ્રોપ ટ્યુબ)	☐ **B.F.** ☐ **D.T**	☐ **B.F.** ☐ **D.T**	☐ **B.F.** ☐ **D.T**	☐ **B.F.** ☐ **D.T**
ઓવરફિલ ઉપકરણ અહીં ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે – નીચેનો છેડો (“X” પોઝિશન)	☐	☐	☐	☐
ઓવરફિલ ઉપકરણ અહીં ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે – મધ્યમાં ("Y" પોઝિશન)	☐	☐	☐	☐
ઓવરફિલ ઉપકરણ અહીં ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે – ઉપરનો છેડો (“Z” પોઝિશન)	☐	☐	☐	☐
ટાંકીના નીચા છેડે ટાંકીના ટોપથી નીચે ઉપકરણનું અંતર (ઇંચ)				
ઉલ્લેજ (ગેલન): (ટાંકીના નીચેના છેડે ટાંકીની ટોચથી નીચે ઉપકરણની ઊંડાઈના આધારે)				
વૈકલ્પિક પદ્ધતિના પરિણામો (જે લાગુ હોય તે તમામને ચિહ્નિત કરો)				
ટાંકીની ટોચ પર મેનીફોલ્ડેડ **<u>અથવા</u>** તેમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલા ઓવરફિલ ઉપકરણો એકબીજા સાથે સમાન હોય તેવું લાગે છે	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
બોલ ફ્લોટ "પ્રીસીજન" પ્રકારનો છે અને શરૂઆતી પ્રતિબંધ ટાંકી ટોપ ફીટીંગ્સ ભીના થયાના 30 મિનિટ પહેલા થાય છે.	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ "2 સ્ટેજ" વાળું ઉપકરણ છે અને ટાંકી ટોપ ફીટીંગ ભીના થાય તે પહેલા સંપૂર્ણ બંધ થાય છે. (ઓછામાં ઓછું 1 ઇંચનું ઉલ્લેજ જરૂરી છે.)	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના	☐ હા ☐ ના
વૈકલ્પિક પદ્ધતિ (પાસ/નાપાસ) માટે નિરીક્ષણ				

સામાન્ય નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા અને રૂપાંતરણ ટેબલ

ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણ નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા	
બોલ ફ્લોટ વાલ્વ	1. બોલ ફ્લોટ રાઈઝર કેપ અથવા ફિટિંગ હટાવો. બોલ ફ્લોટ હટાવો અને તેની સ્થિતિને નરી આંખે તપાસો. (કે બોલમાં છિદ્રો અથવા તિરાડો નથી છે અને કેજમાં મુક્તપણે ફરે છે. પુષ્ટિ કરો કે પાઈપમાં વેન્ટ હોલ ખુલ્લો છે અને ટાંકીની ટોચની નજીક છે.) 2. ખાતરી કરો કે તમામ ટાંકી ટોપ રાઈઝર ફીટીંગ સારી સ્થિતિમાં છે અને ATG રાઈઝર કેપની જેમજ વરાળ ચુસ્ત હોય તેવું લાગે છે. 3. સુનિશ્ચિત કરો કે "માનક" ડ્રોપ ટ્યુબ યોગ્ય રીતે ટાંકી ભરવાના રાઈઝરમાં અને કોઈ દેખિતા છિદ્રો વિના સારી સ્થિતિમાં સ્થાપિત થયેલ છે. 4. ટાંકીના ટોચથી જ્યાં બોલ ફ્લોટ રાખેલ છે (જ્યાંથી પ્રવાહ નિયંત્રિત થાય છે) ત્યાં સુધીનું અંતર માપો અને રેકોર્ડ કરો. ટાંકીની 90% ક્ષમતા પર પ્રવાહને પ્રતિબંધિત કરવા માટે બોલ ફ્લોટ ઉપકરણ યોગ્ય લંબાઈ નું છે તે ચકાસવા માટે ટાંકી ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો. 5. ઉત્પાદકની ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાઓ અનુસાર બોલ ફ્લોટ વાલ્વને ફરીથી ઇન્સ્ટોલ કરો.
ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ	1. ટાંકીનું ફિલ કેપ દૂર કરો અને જોઈને પુષ્ટિ કરો કે ફિલ રાઇઝર પર ટાઈટ-ફિલ એડેપ્ટર ચુસ્ત અને સારી સ્થિતિમાં છે. 2. જ્યાં સુધી ઉત્પાદક દ્વારા વૈકલ્પિક પદ્ધતિ પ્રદાન કરવામાં ન આવે ત્યાં સુધી ટાંકીમાંથી ડ્રોપ ટ્યુબને દૂર કરો. 3. ઉપકરણની સ્થિતિની ચકાસણી કરો. ફ્લોટ (ઓ) બંધન વિના મુક્તપણે ફરે છે, પોપેટ પ્રવાહના માર્ગમાં ખસે છે, અને ડ્રોપ ટ્યુબમાં બાયપાસ વાલ્વ ખુલ્લો છે, અવરોધ મુક્ત, અને તે ઉપલા ટ્યુબમાં અન્ય છિદ્ર દ્વારા બાયપાસ થતું નથી. 4. સુનિશ્ચિત કરો કે ડ્રોપ ટ્યુબ એસેમ્બલી સારી સ્થિતિમાં છે અને તમામ જરૂરી ગાસ્કેટ/સીલ જગ્યાએ છે. 5. ટાંકીના ટોચથી જ્યાં સંપૂર્ણ બંધ થાય છે ત્યાં સુધીનું અંતર માપો અને રેકોર્ડ કરો. ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ ટાંકીની 95% ક્ષમતા પર ફ્લો બંધ કરવા માટે ગોઠવાયેલ છે તે ચકાસવા માટે ટાંકીના ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો. જો બોલ ફ્લોટ ઉપલબ્ધ હોય (ફંક્શનલ બોલની સાથે અથવા તેના વગર), તો બોલ ફ્લોટ વાલ્વની તપાસ પ્રક્રિયા પૂર્ણ કરો અને પૃષ્ઠ 2 થી તે ચકાસો કે જ્યાં સંપૂર્ણ બંધ થાય છે ત્યાં પ્રતિબંધ પોઈન્ટ અથવા ટ્યુબ ઉપર છે. 6. ઉત્પાદકની ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાઓ અનુસાર ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણને ફરીથી ઇન્સ્ટોલ કરો.
ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ	1. ટાંકીમાંથી ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ ઉપકરણને હટાવો અને નુકસાન અથવા કાટ માટે વિઝ્યુલ તપાસ કરો. 2. ઓવરફિલ એલાર્મની સ્થિતિનું (દા.ત. ઉપરની તરફ સ્લાઇડ ફ્લોટ) નિર્માણ કરીને ઉપકરણ યોગ્ય રીતે કાર્ય કરે છે તેની ખાતરી કરો. 3. ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ ઉપકરણ ટાંકીની 90% ક્ષમતા પર સક્રિય થાય તેની ખાતરી કરવા માટે ટાંકી ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો. 4. ખાતરી કરો કે આ એલાર્મ, ઓવરફિલ એલાર્મ તરીકે ડિલિવરી કરનાર વ્યક્તિ દ્વારા સાંભળી શકાય અને તે જોય શકે તે રીતે હોય. 5. ઉત્પાદકની ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાઓ અનુસાર ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ ઉપકરણને ફરીથી ઇન્સ્ટોલ કરો. 6. ATG માંથી ઈલેક્ટ્રોનિક એલાર્મની પ્રિન્ટઆઉટ (જો લાગુ પડતું હોય તો) સાથે જોડો જે પરીક્ષણ દરમિયાન થયેલા ઓવરફિલ એલાર્મ દર્શાવે છે.

અપૂર્ણાંક થી દશાંશમાં રૂપાંતર કોષ્ટક (ઇંચ)	
1/8	**0.125**
1/4	**0.25**
3/8	**0.375**
1/2	**0.5**
5/8	**0.625**
3/4	**0.75**
7/8	**0.875**

ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણોના નિરીક્ષણ માટે વધારાનું માર્ગદર્શન

ત્રિવાર્ષિક પરીક્ષણ કરવા અને ફોર્મ યોગ્ય રીતે ભરવા આ બંનેમાં તમને મદદ કરવા માટે નીચેના માર્ગદર્શનનો સમાવેશ કરવામાં આવ્યો છે. આ પરીક્ષણ પ્રક્રિયાના સંદર્ભમાં વારંવાર પૂછાતા પ્રશ્નો અને આ ફોર્મ પર તેનું દસ્તાવેજીકરણ કેવી રીતે કરવું જોઈએ તે અંગે માર્ગદર્શન નીચે આપવામાં આવ્યું છે. તમામ પરિસ્થિતિમાં, ઉપકરણોની તપાસ કરવા માટે માન્ય ઉદ્યોગની ભલામણ કરેલ પદ્ધતિઓ અથવા ઉત્પાદકની સૂચનાઓનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ.

નોંધ: OPW એ તાજેતરમાં 71-SO મોડલ ફ્લેપર પ્રકારના ઓવરફિલ ઉપકરણો માટે તેની ઇન્સ્ટોલેશન પ્રક્રિયામાં સુધારો કર્યો છે. પરિશિષ્ટ C ઉમેરવામાં આવ્યું. OPW સ્ટાફે પુષ્ટિ કરી કે આ માપ 61 SO મોડલ વાલ્વને પણ લાગુ પડે છે અને 61-SO મોડલ વાલ્વ માટેની સૂચનાઓ ટૂંક સમયમાં સુધારવામાં આવશે. બધા OPW ફ્લેપર પ્રકારના ઉપકરણો માટે આ ફોર્મ ભરતા પહેલા કૃપા કરીને પરિશિષ્ટ C ની સમીક્ષા કરો.

1.) ટાંકી ID (ઉત્પાદઉત્પાદ સંગ્રહિત છે) - જ્યાં ઉપકરણ ઇન્સ્ટોલ કરેલ છે તે ટાંકીને નામાંકન કરો. (ઉદા. રેગ્યુલર E-10, પ્રીમિયમ, વગેરે)

2.) ટાંકીની માત્રા (ગેલન) - ટાંકી અથવા કમ્પાર્ટમેન્ટના વાસ્તવિક માત્રાની સૂચિ બનાવો. ટાંકીના ચાર્ટ પર બતાવેલ માત્રા ટાંકીની 100% ક્ષમતાને અનુરૂપ છે.

3.) ટાંકીનો વ્યાસ (ઇંચ) - ટાંકીના ચાર્ટ પર દર્શાવેલ ટાંકી અથવા કમ્પાર્ટમેન્ટના વ્યાસની સૂચિ બનાવો.

4.) ઓવરફિલ ઉપકરણના ઉત્પાદક - ઉપકરણના ઉત્પાદકની યાદી બનાવો. (ઉદા. OPW, FFS, EMCO)

5.) ઓવરફિલ ઉપકરણના મોડેલ - ઓવરફિલ ઉપકરણના મોડેલની સૂચિ બનાવો (ઉદા. 61-SO, 71-SO, ઓટો લિમિટર, ડિફેન્ડર)

6.) ઉપકરણ નવું છે - જો તમે નવું ઉપકરણ ઇન્સ્ટોલ કરી રહ્યાં છો અથવા જો તમને ખબર છે કે ઉપકરણ તાજેતરમાં ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવ્યું છે, તો આ બોક્સમાં "હા" તરીકે ચિહ્નિત કરો. 10/5/2018 પછી ઇન્સ્ટોલ કરેલા બધા ઉપકરણો વૈકલ્પિક પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરી શકતા નથી અને 95% પર સંપૂર્ણ શટ ઑફ સાથે અથવા 90% પર ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ સેટ સાથે ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ સેટ કરવું આવશ્યક છે.

7.) ઉપકરણ સારી સ્થિતિમાં છે- નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા વિભાગમાં સૂચિબદ્ધ ચોક્કસ માપદંડોની નોંધ લો. સ્થિતિ ફક્ત તે માપદંડો સુધી મર્યાદિત નથી. જો તમે ઉપકરણના કાર્ય પર પ્રશ્ન કરો છો, તો તમારે વધુ માર્ગદર્શન માટે ઉપકરણ ઉત્પાદકનો સંપર્ક કરવો જોઈએ અને / અથવા ઉપકરણને નાપાસ કરવું જોઈએ. (ઉદા. જો તમને લાગતું નથી કે વધુ પડતા રસ્ટ અથવા કાટને કારણે ફ્લૅપર ફ્યુલમાં તરતું રહેશે)

8.) બોલ ફ્લોટ વાલ્વનું નિરીક્ષણ:

a. **તમામ સુલભ ટાંકી ટોપ ફીટીંગ્સ ચુસ્ત છે** - તમારે છિદ્રો માટે ટાંકીની ઉપરના તમામ સુલભ રાઇઝર પાઈપો અને ભાગોની વિઝ્યુલ તપાસ કરવી જોઈએ. (આમાં શામેલ છે: લાઇન લીક ડિટેક્ટર વેન્ટ ટ્યુબ, સ્પિલ બકેટ ડ્રેઇન વાલ્વ, રાઇઝર પાઇપ જેમાં STP ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે, વધારાના રાઇઝર પાઇપના બધા ઢાંકણ (જો સુલભ હોય તો), અને ATG ફિટિંગ / કેપ પર પ્લગ કરો જે વાયરિંગને ઇન-ટેન્ક પ્રોબમાં સીલ કરે છે.) તમે સાઇટ છોડતા પહેલા નિરીક્ષિત કોઈપણ સમસ્યાઓ જે ઠીક કરી શકાતી નથી તે બોલ ફ્લોટ ઉપકરણ માટે નિષ્ફળ તપાસમાં પરિણમી શકે છે.

b. **ટાંકીમાં સક્શન અથવા સાઇફન લાઇન ઇન્સ્ટોલ કરેલી નથી** - જો ટાંકીમાં સાઇફન લાઇન હોય અથવા પાઇપિંગ સક્શન પાઇપિંગ હોય તો બોલ ફ્લોટ વાલ્વનો ઉપયોગ ઓવરફિલના નિવારણ તરીકે કરી શકાતો નથી.

c. **માનક ડ્રોપ ટ્યુબ ઇન્સ્ટોલ કરેલ છે અને સારી સ્થિતિમાં છે** - આ માનક સ્ટેટિક ડ્રોપ ટ્યુબ (નોન-ઓવરફિલ પ્રકારનું) નો સંદર્ભ આપે છે જે ફીલ રાઇઝર પાઇપમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ છે. માનક ટ્યુબમાં છિદ્રો, વધુ પડતો કાટ, ખૂટતા અથવા ઢીલા સ્ક્રૂ (જેક પ્લેટ કીટ), સીલ અને ઓછું ચુસ્ત ફિલ એડેપ્ટરો માટે વિઝ્યુલ તપાસ કરવી જોઈએ. તમે સાઇટ છોડતા પહેલા નિરીક્ષિત કોઈપણ સમસ્યા જે ઠીક કરી શકાતી નથી તે બોલ ફ્લોટ ઉપકરણ માટે નિષ્ફળ તપાસમાં પરિણમી શકે છે.

d. **બોલ ફ્લોટ વાલ્વની લંબાઇ (ઇંચ)** - ટાંકીમાંથી બોલ ફ્લોટ દૂર કરીને, બોલ ફ્લોટની લંબાઈને માપો સ્ટીલની નિપ્પલની ટોચ થી જ્યાં બોલ સ્થિત (અથવા સ્થિત રહશે) હોય છે.
(તમે સ્ટીલની પાઇપ/નિપ્પલની લંબાઈને માપી રહ્યા છો જ્યાં ઉપર સુધી તે પોતે એડેપ્ટરમાં સ્ક્રૂ ફિટ થાય છે. નિપ્પલની ઉપરના એડેપ્ટરમાં વધારાના આંટા હોય છે જેનો ઉપયોગ બોલ ફ્લોટ એક્સટ્રેક્ટર ફિટિંગમાં સ્ક્રૂ કરવા માટે થાય છે, પરંતુ આ આંટા માપવા માટેના નથી.)

e. **ટાંકીના ટોપ મેન-વેની ઊંચાઈ (જો લાગુ હોય તો) (ઇંચ)** - બોલ ફ્લોટ વાલ્વ (કાર્યલક્ષી અથવા બિનકાર્યલક્ષી બોલ સાથે) ટાંકીના ટોપ મેન-વેમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ હોવો જોઈએ તે ઊંચાઈને ધ્યાનમાં લેવી આવશ્યક છે. ટાંકીના ટોપ મેન-વેની ઊંચાઈને ઇંચમાં માપો અને તે મુજબ રિપોર્ટ કરો. જો બોલ ફ્લોટ વાલ્વ ટાંકીના ટોપ મેન-વેમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ ન હોય તો ઉંચાઈ ટાંકીના ટોપથી ઝીરો (0) ઇંચ છે.

f. **બોલ ફ્લોટ વાલ્વ સેટ કરેલ હોય તે ટાંકીની ટોચની નીચેનું અંતર** (ઇંચ) - તમારે બોલ ફ્લોટ વાલ્વની લંબાઈમાંથી "ટાંકીના ટોપ મેન-વેની ઊંચાઈ" બાદ કરવી જોઈએ. તે ટાંકીના ટોચની નીચેની ઊંડાઈ આપશે કે જ્યાં નિયંત્રણ સર્જાય છે. જો બોલ ફ્લોટ ટાંકીના ટોપ મેન-વેમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ ન હોય તો ટાંકીના ટોપની નીચેનું અંતર બોલ ફ્લોટ વાલ્વની ઇંચમાં લંબાઈ જેટલું જ છે. જો આ નંબર નેગેટિવ (-) હોય, તો ઉપકરણ ટાંકીના ટોચની નીચે ઇન્સ્ટોલ કરેલું નથી અને ઉપકરણ આ નિરીક્ષણમાં નાપાસ થાય છે.

g. **જ્યારે પ્રવાહ પર નિયંત્રણ સર્જાય છે ત્યારે ટાંકીની ક્ષમતા સૂચવો** (%) - ટાંકીના ટોચની નીચે કે જેના પર બોલ સેટ કરેલ છે, તમારા માપેલા અંતરને અનુરૂપ માત્રા જાણવા માટે યોગ્ય ટાંકી ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો. % માં ક્ષમતા દર્શાવો કે જેના પર પ્રારંભિક નિયંત્રણ સર્જાય છે. (**નોંધ:** જો % 90% ન હોય અથવા તેનાથી ઓછું હોય તો જો તમે ઉપકરણને પાસ કરો છો તો "વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓ" માટે આ ફોર્મનું બીજું પૃષ્ઠ સંપૂર્ણપણે ભરવું આવશ્યક છે.)

9.) ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ નિરીક્ષણ હેઠળ:

a. **ટાંકીમાં કોઈપણ બોલ ફ્લોટ નિપ્પલની નીચે સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે** - (આમાં કાર્યાત્મક બોલ ફ્લોટ ઉપકરણ અને બોલ ફ્લોટ નિપ્પલનો સમાવેશ થાય છે જ્યાં બોલ હાજર નથી). બોલ ફ્લોટ ડિવાઇસની ઉપસ્થિતિ જાણવા માટે તમારે બધા ટાંકી ટોપ રાઇઝર ખોલવા અને તપાસવા જોઈએ. જો ઉપકરણ હાજર ન હોય, તો આ પ્રશ્નનો જવાબ "હા" તરીકે આપો.
જો ઉપકરણ હાજર હોય, તો તમારે ટાંકીના ટોચની નીચેથી તેની ઊંડાઈ માપવી જોઈએ અને તે માપને "બોલ ફ્લોટ વાલ્વ" વિભાગમાં રેકોર્ડ કરવું જોઈએ. (**નોંધ:** બોલ ફ્લોટ ઉપકરણોનું નિરીક્ષણ કરવામાં નિષ્ફળતા અથવા આ ફોર્મ પર તેમના માપ રેકોર્ડ કરવામાં નિષ્ફળતા પરીક્ષણ પરિણામોને નકારવામાં પરિણમી શકે છે.) "હા" અથવા "ના" નક્કી કરવા માટે તમારે પૃષ્ઠ 2 ભરવું આવશ્યક છે બોલ ફ્લોટ વાલ્વ અથવા નિપ્પલ અને ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ બંને માટે "વૈકલ્પિક પદ્ધતિ મૂલ્યાંકન". આ પ્રશ્નનો તમારો જવાબ નિર્ધારિત કરવા માટે ટાંકીના નીચા છેડે (ઇંચ) ટાંકીના ટોચની નીચે ઉપકરણના ગણતરી કરેલ “અંતરનો ઉપયોગ કરો. જો બોલ ફ્લોટ વાલ્વ સુધી પહોંચ શક્ય ન હોય તો તમારે આ પ્રશ્નનો જવાબ "ના" તરીકે આપવો જોઈએ જ્યાં સુધી પહોંચ શક્ય/વેરિફિકેશન ન થઈ શકે. આ પ્રશ્નના "ના" જવાબના પરિણામે ટાંકીના પરીક્ષણ માટે ઉપકરણ નિષ્ફળ થયું ગણાશે.
ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ પર સંપૂર્ણ શટ-ઓફ પોઈન્ટ નીચે હોવો જોઈએ જ્યાં બોલ ફ્લોટ વાલ્વ પર બોલ સ્થિત થાય છે(અથવા સ્થિત થશે). ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણના કાર્ય માટે આ મહત્વપૂર્ણ છે. (તમામ કિસ્સાઓમાં, ઉત્પાદકો દ્વારા મંજૂર મહત્તમ બોલ ફ્લોટ ઊંડાઈને અનુસરવું જોઈએ. OPW ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણો માટે વર્તમાન મહત્તમ 6 ઇંચની મંજૂરી છે. ફ્રેન્કલિન ફ્યુઅલિંગ સિસ્ટમ્સ ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણો માટે વર્તમાનમાં મહત્તમ 3 ઇંચની મંજૂરી છે.)

b. **એસેમ્બલી ગાસ્કેટ / સીલ સારી સ્થિતિમાં-** આમાં સમાવેશ થાય છે પણ તે આટલા સુધી મર્યાદિત નથી: ઉપલી ટ્યુબ અને ટાંકી ફિલ રાઈઝર વચ્ચેની ગાસ્કેટ, પોપેટ વાલ્વ પરની સીલ જે ડિલિવરી દરમિયાન પ્રવાહના પાથમાં જાય છે, અને ઉપલી ટ્યુબ અને ઉપકરણની બોડી વચ્ચેની સીલ. ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણો આશરે 5 gpm સુધી પ્રવાહને મર્યાદિત કરવા અને ડિલિવરી ડ્રાઇવરને ટાંકીમાં ફ્યુલના પ્રવાહને બંધ કરવા માટે પૂરતો સમય આપવા માટે ઉપરની ટ્યુબ પ્રવાહી અને વરાળ ચુસ્ત હોવી જોઈએ. ઉપલી ટ્યુબમાં કરેલ કોઈપણ બાયપાસના પરિણામે, નિયંત્રણ સર્જાયા પછી ટાંકીમાં ફ્યુલ ઝડપી પ્રવાહમાં પરિણમશે અને ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણને ટાંકીમાં ફ્યુલના પ્રવાહને સંપૂર્ણપણે બંધ થશે નહીં.

c. **"સંદર્ભ પોઈન્ટ" (ઇંચ) સુધીની ઉપલી ટ્યુબની લંબાઈ -** ટાંકીમાંથી ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણને દૂર કરીને, "સંદર્ભ પોઈન્ટ" સુધીની ઉપલી ટ્યુબનું અંતર ઇંચમાં માપો.
"સંદર્ભ પોઈન્ટ", એ ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ પરની સ્થિતિ છે જેનો ઉપયોગ તે નિર્ધારિત કરવા માટે થાય છે કે સંપૂર્ણ બંધ (સ્ટેજ 2) ક્યાં થાય છે. કેટલાક મોડેલો માટે "સંદર્ભ પોઈન્ટ" નું સ્થાન કદાચ તે જ સ્થાન હોય શકે જ્યાં સંપૂર્ણ બંધ (સ્ટેજ 2) થાય છે. (OPW ઉપકરણો માટે, "સંદર્ભ પોઈન્ટ" એ સાંધા પર સ્થિત છે જ્યાં ઉપલી ટ્યુબ ઉપકરણને મળે છે, જો કે આ તે જ સ્થાન નથી જ્યાં સ્ટેજ 2 થાય છે. તે ફક્ત સ્ટેજ 2 નું સ્થાન નક્કી કરવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતો સંદર્ભ પોઈન્ટ છે.) (ઉપકરણો માટે જ્યાં ઉપકરણ પર 95% ચિહ્નિત થયેલ છે, તે ચિહ્ન સામાન્ય રીતે સંદર્ભ પોઈન્ટ અને જ્યાં સંપૂર્ણ બંધ થાય છે તે પોઈન્ટ બંને હોય છે).

d. **ફિલ રાઇઝર પાઇપની લંબાઇ** (ટાંકીની ટોચ પર સ્થિત) (ઇંચ) - ફિલ રાઇઝર પર તે સ્થાન નિર્ધારિત કરો જ્યાં ઉપરની ટ્યૂબ સ્થિત છે. (સામાન્ય રીતે આ ટાઈટ ફિલ એડેપ્ટરની નીચે રાઈઝર પાઈપની ખૂબ જ ટોપ પર હોય છે) ફિલ રાઇઝર પાઇપની લંબાઈ ઇંચમાં નક્કી કરવા માટે તે સ્થિતના સ્થાનથી ટાંકીની ટોચ સુધી માપો.

e. **ટાંકીના ટોપ મેન-વેની ઊંચાઈ (જો લાગુ હોય તો) (ઇંચ)** - જો ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણને ટાંકીના ટોપ મેન-વે પર ઇન્સ્ટોલ કરવું હોય તો ઊંચાઈને ધ્યાનમાં લેવી જોઈએ. ટાંકીના ટોપ મેન-વેની ઊંચાઈને ઇંચમાં માપો અને તે મુજબ રિપોર્ટ કરો. જો ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ ટાંકીના ટોપ મેન-વેમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ ન હોય તો ઉંચાઈ ટાંકી ટોપથી શૂન્ય (0) ઈંચ છે.

f. **ટાંકી ટોચની નીચેનું અંતર જ્યાં "સંદર્ભ પોઈન્ટ" સ્થિત છે** (ઇંચ) - "સંદર્ભ પોઈન્ટ સુધી ઉપલી ટ્યુબની લંબાઈ" (-) "ફિલ રાઈઝર પાઇપની લંબાઈ" (-) "ટાંકીના ટોપ મેન-વેની ઊંચાઈ" સમાન છે. જો આ સંખ્યા નેગેટિવ (-) હોય, તો ઉપકરણ રાઇઝર પાઇપમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે અને નિરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય છે.
(OPW ઉપકરણો માટે "સંદર્ભ પોઈન્ટ" ટાંકીના ટોચની નીચે 6 અને 1/2 ઇંચ કરતા ઓછો ન હોઈ શકે.)

g. **"સંદર્ભ પોઈન્ટ" અને સંપૂર્ણ શટ ઓફ (સ્ટેજ 2) પોઈન્ટ (ઈંચ) વચ્ચેનું અંતર** - જો "સંદર્ભ પોઈન્ટ" "સંપૂર્ણ શટ ઓફ પોઈન્ટ" ની સમાન ન હોય તો બે પોઈન્ટ વચ્ચે ઈંચમાં શું તફાવત છે. ઉપકરણ પર સંપૂર્ણ શટ ઑફ ક્યાં થાય છે તે નિર્ધારિત કરવા માટે ઉત્પાદકોની ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાઓનો ઉપયોગ કરો. (OPW 61 અને 71 SO મોડલ માટે બે પોઈન્ટ વચ્ચેનું અંતર 1.5 ઇંચ છે.)

h. **ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર જ્યાં સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે** (ઇંચ) - ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર સૂચિબદ્ધ કરો કે જ્યાં સંપૂર્ણ શટ ઓફ (સ્ટેજ 2) થાય છે. તમારી પાસે પહેલાથી જ "સંદર્ભ પોઈન્ટથી ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર" છે. તે નંબરનો ઉપયોગ કરીને, તમે "સંદર્ભ પોઈન્ટ અને સંપૂર્ણ શટ ઓફ પોઈન્ટ વચ્ચેનું અંતર" માટે બાદબાકી અથવા સરવાળો કરી શકો છો. (OPW 61 અને 71 SO મૉડલ માટે તમારે "ટાંકીના ટોપથી સંદર્ભ પોઈન્ટની નીચેના અંતર" માંથી 1.5 ઇંચ <u>બાદ</u> કરવું જોઈએ.)

i. **જ્યારે પ્રવાહ પર નિયંત્રણ (સ્ટેજ 2) સર્જાય છે ત્યારે ટાંકીની ક્ષમતા સૂચવો** (%) - યોગ્ય ટાંકી ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો અને "ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર કે જેના પર સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે" તેને અનુરૂપ માત્રા શોધો. તે % ક્ષમતા દર્શાવો કે જેના પર સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે. (**<u>નોંધ:</u>** જો તે 95% અથવા તેનાથી ઓછું હોય તો, જો તમે ઉપકરણને પાસ કરો છો, તો "વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓ" માટે આ ફોર્મનું બીજું પૃષ્ઠ સંપૂર્ણપણે ભરવું આવશ્યક છે.)

10.) ઇલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ નિરીક્ષણ હેઠળ:

a. **એલાર્મ ડિલિવરી ડ્રાઇવર માટે સાંભળી શકાય અને જોય શકાઈ તેમ છે** એક બાહ્ય સાંભળી શકાઈ તેવું અને દેખીતું એલાર્મ ટાંકીના બેડની નજીક અને તે કાર્યાત્મક હોવું આવશ્યક છે. એલાર્મના કાર્યને ચકાસવા માટે ફક્ત પરીક્ષણપરીક્ષણ બટન દબાવવું પૂરતું નથી. એલાર્મ સક્રિય થાય તેની ખાતરી કરવા માટે તમારે ઇન-ટેન્ક પ્રોબ દૂર કરવું પડશે અને ઉત્પાદકની પરીક્ષણ પ્રક્રિયા અનુસાર ફ્યુલ ફ્લોટ વધારવો પડશે.

b. **ઈલેક્ટ્રોનિક એલાર્મ સેટ કરેલ હોય તે ટાંકીની ટોચની નીચેનું અંતર** (ઈંચ) – ટાંકીમાંથી ઈન્-ટેન્ક પ્રોબ દૂર કર્યા બાદ બાહ્ય એલાર્મ સક્રિય ન થાય ત્યાં સુધી ફ્યુલના ફ્લોટને ધીમે ધીમે વધારવો. તે સમયે પ્રોબના તળિયેથી ફ્યુલ ફ્લોટના તળિયા સુધીનું અંતર માપો. ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર ઇંચમાં નિર્ધારિત કરો કે જેના પર એલાર્મ સક્રિય થાય છે.

c. **જ્યારે એલાર્મ સક્રિય થાય ત્યારે ટાંકીની ક્ષમતા દર્શાવો** (%) - યોગ્ય ટાંકી ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો અને ટાંકીના ટોચની નીચે તમારા માપેલા અંતરને અનુરૂપ માત્રા શોધો જ્યાં બાહ્ય એલાર્મ સક્રિય થાય છે. એલાર્મ સક્રિય થાય છે તે % ક્ષમતાને દર્શાવો.

d. **ATG પ્રિન્ટઆઉટ જોડેલ છે**- એલાર્મ સ્થિતિ સિમ્યુલેટેડ હતી તે દર્શાવતી ATG પ્રિન્ટઆઉટની નકલ જોડો.

11.) નિરીક્ષણ પરિણામ (પાસ અથવા નાપાસ) - જો તમારું ઉપકરણ આવશ્યક % અને વિશિષ્ટ પ્રશ્નોને સંપૂર્ણ કરે છે, જે ઉપકરણ પાસ છે. જો તમારું ઉપકરણ આવશ્યક % ને સંપૂર્ણ કરતું નથી, તો તમારે ઉપકરણને પાસ કરાવવા માટે વૈકલ્પિક પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવાનો ઇરાદો હોય તો તમારે પૃષ્ઠ 2 સંપૂર્ણપણે ભરવું જોઈએ.

વૈકલ્પિક પદ્ધતિ મૂલ્યાંકન માટે માર્ગદર્શન

જો આ ફોર્મના પૃષ્ઠ 1 પરથી ઉપકરણ 90% (બોલ ફ્લોટ) અથવા 95% (ડ્રૉપ ટ્યુબ ઉપકરણ) માટે સેટ ન હોય, તો જો તમે ઉપકરણને પાસ કરવાનો ઇરાદો ધરાવતા હોવ તો પૃષ્ઠ 2 (વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓ) વિભાગ સંપૂર્ણપણે ભરવો આવશ્યક છે. જો ટાંકીમાં બોલ ફ્લોટ વાલ્વ (બોલ સાથે અથવા બોલ વગર) અને ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ બંને ઇન્સ્ટોલ કરેલ હોય તો પૃષ્ઠ 2 નો પણ ઉપયોગ કરવો જોઈએ. પૃષ્ઠ 2 ની વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓનું પ્રારંભિક નિરીક્ષણ કર્યા પછી દર 3 વર્ષે પુનઃમૂલ્યાંકન કરવું આવશ્યક છે.

1.) ટાંકી ઝુકાવનું નિર્ધારણ:

a. **ટાંકીની ક્ષમતા 4,000 ગેલન કરતાં વધુ છે?** - જો ટાંકી અથવા કમ્પાર્ટમેન્ટની ક્ષમતા 4,000 ગેલનથી વધુ ન હોય તો વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી અને તમે અહીં અટકી શકો છો. ઉપકરણ નિરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય છે.

b. **ટાંકીના ઝુકાવનું નિર્ધારણ કરી શકાઈ?** - તમે સૂચિબદ્ધ પદ્ધતિઓમાંથી એકનો ઉપયોગ કરીને ટાંકીના ઝુકાવનું નિર્ધારણ કરી શકવામાં સમર્થ હોવા જોઈએ. (**<u>નોંધ:</u>** ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ નક્કી કરવા માટે ATG માં પ્રોગ્રામ કરેલ ટાંકીના ઝુકાવનો ઉપયોગ કરવો પૂરતો નથી. એકંદર ઝુકાવ નક્કી કરવા માટે તમારે સૂચિબદ્ધ પદ્ધતિઓમાંથી એકનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે.) જો તમે ટાંકીનો ઝુકાવ નક્કી કરી શકતા નથી, તો વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી અને ઉપકરણ નિરીક્ષણમાં નિષ્ફળ જાય છે.

c. **ટાંકીની કુલ લંબાઈ (ઈંચ) નક્કી કરો** - ટાંકી અથવા ભાગની એકંદર લંબાઈ ઈંચમાં નક્કી કરવા માટે યોગ્ય ટાંકી ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો. (આ માપ બતાવેલ સમીકરણમાં "L" ને અનુરૂપ છે.) (આમાં ધારવામાં આવી રહ્યું છે કે તમે ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ નક્કી કરવાની તમારી પદ્ધતિ તરીકે ટાંકીમાં 2 ઓપનિંગ્સનો ઉપયોગ કરી રહ્યાં છો.)

d. **માપવાના પોઈન્ટ (ઇંચ) વચ્ચેની લંબાઇ નક્કી કરો** - ટાંકીના 2 ફિલ રાઇઝર વચ્ચેનું અંતર ઇંચમાં માપવા માટે માપવાની સ્ટીકનો ઉપયોગ કરો. (આ માપ બતાવેલ સમીકરણમાં "R" ને અનુરૂપ છે.) (આમાં ધારવામાં આવી રહ્યું છે કે તમે ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ નક્કી કરવાની તમારી પદ્ધતિ તરીકે ટાંકીમાં 2 ઓપનિંગ્સનો ઉપયોગ કરી રહ્યાં છો.) વધુ ચોકસાઈ માટે તમારે બે રાઈઝર પાઈપો પસંદ કરવી જોઈએ જે તમને સૌથી વધુ “R” અંતર આપે છે.

e. **દરેક ઓપનિંગ પર ફ્યુલના સ્તરનું માપન -**

i. 2 રાઇઝર પાઈપો માટે કે જેના પર તમે "R" નું માપ મેળવ્યું છે, નજીકના 1/16 ઇંચ સુધી ફ્લુઇડના સ્તરની ઊંચાઈને માપવા માટે માપન સ્ટીકનો ઉપયોગ કરો. (કુલ પાણી અને હાજર ઈંધણ.)

ii. બંને રાઇઝરની સ્થિતિ નક્કી કરવા માટે મેળવેલા 2 પ્રવાહીનું સ્તરના માપનો ઉપયોગ કરો. ટાંકીના લેઆઉટનું અવલોકન કરો. બે રાઈઝર પાઈપો ક્યાં આવેલી છે? STP ક્યાં આવેલું છે? જો વપરાયેલ રાઇઝર પાઇપ ટાંકીની અંદાજિત મધ્યમાં સ્થિત છે, તો તે તમારી "Y" સ્થિતિ છે અને ત્યાં માપવામાં આવેલ પ્રવાહીનું સ્તરને "Y" તરીકે દર્શાવવું જોઈએ. જો વપરાયેલ રાઈઝર પાઈપ ટાંકી અથવા કમ્પાર્ટમેન્ટ ટાંકીના છેડે આવેલ હોય તો તમારી સ્થિતિ “X” અથવા “Z” છે અને ત્યાં માપવામાં આવેલ પ્રવાહીનું સ્તર તે મુજબ જાણ કરવી જોઈએ. સામાન્ય રીતે, ઉચ્ચ પ્રવાહી સ્તરનું માપન “Y” અથવા “Z” સ્થાન પર હશે. સામાન્ય રીતે, પ્રવાહી સ્તરનું નીચું માપ "X" અથવા "Y" સ્થાન પર હશે. (માર્ગદર્શન માટે આપેલ સંદર્ભ ડાયાગ્રામ જુઓ.)

iii. અનુરૂપ સ્થિતિ (“X”, “Y”, અથવા “Z”.) માટે પ્રવાહી સ્તરના માપની ઇંચમાં જાણ કરો. આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરીને માત્ર 2 પ્રવાહી સ્તર માપન જરૂરી છે.

f. **તમારા 2 પ્રવાહી સ્તરના માપ વચ્ચેનો તફાવત કેટલો છે?** - એકને બીજામાંથી બાદ કરો. (ફક્ત 2 પ્રવાહી સ્તર માપનો ઉપયોગ કરો જે તમારા "R" માપન સ્થાનોને અનુરૂપ હોય.)

g. **ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ (ઇંચ) કેટલો છે?** - ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ નક્કી કરવા માટે આપેલા સમીકરણનો ઉપયોગ કરો. તમારા 2 પ્રવાહી સ્તરના માપ વચ્ચેના તફાવત સાથે તમારા "L" અને "R" માપનો ઉપયોગ કરો. (બધા માપ ઇંચ અને પોઝિટિવ સંખ્યામાં હોવા જોઈએ.)

એકંદરે ટાંકીનો ઝુકાવ = (ઉત્પાદઉત્પાદના સ્તરો વચ્ચેનો તફાવત) * (L / R)

2.) ટાંકીના ડિફ્લેક્શનનું નિર્ધારણ:

a. **ટાંકીના ચાર્ટ (ઇંચ) પર દેખાય છે તે પ્રમાણે ટાંકીનો વ્યાસ** – લાગુ પડતા ટાંકીના ચાર્ટ પર દર્શાવેલ ટાંકીના વ્યાસને ઇંચમાં સૂચિબદ્ધ કરો. (આ સંખ્યા ફોર્મના પૃષ્ઠ 1 પર તમારા સૂચિબદ્ધ વ્યાસને અનુરૂપ હોવી જોઈએ.)

b. **ટાંકીનો માપેલ વ્યાસ** (ઇંચ) - ભૌતિક રીતે ટાંકીના વ્યાસને 1/16 ઇંચ ની બારીકી સુધી માપો, ટાંકીના નીચલા છેડે પ્રાધાન્ય આપો. જો નીચેના છેડા સુધી પહોંચ સુલભ ન હોય, તો પછી ટાંકી અથવા કમ્પાર્ટમેન્ટની ટોચ પર શક્ય તેટલા ઓપનિંગ પર માપો. તમારે માપેલા વ્યાસની યાદી બનાવવી જોઈએ જેના પરિણામે અવલોકન કરાયેલ ડિફ્લેક્શન સૌથી મોટી માત્રામાં થયું હોય. (ઉદા. ટાંકીના ચાર્ટ પર ટાંકીનો વ્યાસ 96 ઇંચ છે. તમે ત્રણ અલગ-અલગ રાઈઝર પાઈપો પર 94.5 ઇંચ, 95 ઇંચ અને 95.5 ઇંચ માપો છો. તમારે તમારા "માપેલા ટાંકીના વ્યાસ" તરીકે 94.5 ઇંચને દર્શાવવું જોઈએ.)

c. **ટાંકીમાં ડિફ્લેક્શન** (ઇંચ) - "ટાંકીના ચાર્ટ પર આપેલ ટાંકીના વ્યાસ" માંથી "માપાયેલ ટાંકી વ્યાસ" બાદ કરો. (ઉપરના ઉદાહરણમાં, 96 ઇંચ - 94.5 ઇંચ = 1.5 ઇંચ ડિફ્લેક્શન.)

3.) ઉપકરણની સ્થિતિ અને ઉલ્લેજ ગણતરી:

a. **ઉપકરણનો પ્રકાર** (બોલ ફ્લોટ અથવા ડ્રોપ ટ્યુબ) - મૂલ્યાંકન કરવાનું હોય તે ઉપકરણનો પ્રકાર પસંદ કરો. (જો તમે પેજ 1 પરથી "કોઈપણ બોલ ફ્લોટ નિપ્પલની નીચે સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે" તે શોધવાનો પ્રયાસ કરી રહ્યાં છો, તો તમારે આ વિભાગમાં બે કૉલમ ભરવા જોઈએ. એક બોલ ફ્લોટ માટે અને એક ડ્રોપ ટ્યુબ માટે.)

b. **ઓવરફિલ ડિવાઇસ ક્યાં ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે?** - “X”, “Y” અથવા “Z” પોઝિશન તરીકે માત્ર એક બોક્સને ચિહ્નિત કરો. તે બોક્સને ચિહ્નિત કરો કે જે ઉપકરણ ક્યાં ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે તેનું સૌથી સચોટ વર્ણન કરે છે.

c. **ટાંકીના નીચા છેડે ટાંકીના ટોપથી નીચે ઉપકરણનું અંતર** (ઇંચ)-

i. જો ઉપકરણ ઉપરના છેડે ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે, તો પોઝિશન "Z", નીચેની ગણતરી કરો:

ઉલ્લેજ (ઇંચ) = "<u>ઉચ્ચ છેડે</u> ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર" - "ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ" - "ડિફ્લેક્શન"

ii. જો ઉપકરણ ટાંકીની મધ્યમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલું હોય, તો પોઝિશન "Y", નીચેની ગણતરી કરો: (નોંધ: ઉપકરણ મધ્યમાં છે. (1/2) મતલબ કે તમારે ટાંકીના અડધા ઝુકાવનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ.)

ઉલ્લેજ (ઇંચ) = "<u>ટાંકીની મધ્યમાં</u> ટાંકીના ટોચની નીચેનું અંતર" - (1/2) "ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ" - "ડિફ્લેક્શન"

iii. જો ઉપકરણ ટાંકીના નીચા છેડે ઇન્સ્ટોલ કરેલું છે, તો પોઝિશન "X", સુનિશ્ચિત કરો કે "ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ" "ડિફ્લેક્શન" ની માત્રા કરતા

વધારે છે.

1. જો તેમ હોય, તો પૃષ્ઠ 1. (બોલ ફ્લોટ માટે જે "બોલ વાલ્વ સેટ કરેલ છે તે ટાંકીની ટોચની નીચેનું અંતર" છે) (ડ્રૉપ ટ્યુબ ઉપકરણ માટે કે જે "ટાંકીની ટોચની નીચેનું અંતર જ્યાં સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે".)
2. જો તે **ન** હોય તો ટાંકીનું ડિફ્લેક્શન(મધ્યમમાં અથવા ઉપરના છેડે) ટાંકીના એકંદર ઝુકાવ કરતા મોટું (વધુ) છે, તમારે તફાવતને બાદ કરવો જોઈએ.

"તફાવત" = ડિફ્લેક્શન - ટાંકીનો એકંદર ઝુકાવ.

ઉલ્લેજ (ઇંચ) = "નીચેના છેડે ટાંકીની ટોચની નીચેનું અંતર" - "તફાવત"

d. **ઉલ્લેજ** (ગેલન) (ટાંકીના નીચલા છેડે ટાંકીની ટોચની નીચે ઉપકરણની ઊંડાઈના આધારે)- "નીચલા છેડે ટાંકીની ટોચની નીચે ઉપકરણનું અંતર" (ભાગ c.) ના આધારે ઉલ્લેજની ગણતરી કરવા માટે ટાંકીના ચાર્ટનો ઉપયોગ કરો.

નોંધ: આ ઉલ્લેજ (ગેલન) ટાંકીમાં વાસ્તવિક ઉલ્લેજ વોલ્યુમ નથી. તે માપેલ ટાંકીના ઝુકાવ અને ટાંકીના ડિફ્લેક્શન માટે જવાબદાર ટાંકીમાં (નીચા છેડાને ભીના કરતા પહેલા) ઉલ્લેજનો ન્યૂનતમ અંદાજ છે.

"પ્રીસીજન" બોલ ફ્લોટ ઉપકરણ ટાંકી ટોપ ફીટીંગ્સ ભીના થવાના 30 મિનિટ પહેલા પ્રવાહને નિયંત્રિત કરશે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે આ ઉલ્લેજ નથી. તમારે ઉત્પાદકોની ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાઓ વાંચવી આવશ્યક છે અને ટાંકીનો ટોપ ભીનો થાય તેની 30 મિનિટ પહેલાં પ્રવાહ નિયંત્રિત કરવા માટે ઉલ્લેજના જરૂરી "સલામત" મૂલ્યની માત્રાની ગણતરી કરવા માટે પ્રદાન કરેલ યોગ્ય "સેફ્ટી ફેક્ટર" નો ઉપયોગ કરવો જોઈએ.

ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણોના સંપૂર્ણ શટ ઓફ (સ્ટેજ 2) ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણો માટે નિર્માતાની લઘુત્તમ ઉલ્લેજની જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા માટે ટાંકીમાં પૂરતા પ્રમાણમાં ઉલ્લેજ છોડે છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે આ ઉલ્લેજનું ન્યૂનતમ પ્રમાણ છે.

4.) વૈકલ્પિક પદ્ધતિના પરિણામો (જે લાગુ હોય તે તમામને ચિહ્નિત કરો):

a. **મેનીફોલ્ડ વાળી ટાંકીની ટોચ<u>અથવા</u> તેમાં ઇન્સ્ટોલ કરેલ ઉપકરણો એકબીજા સાથે લેવલમાં છે?** - આ ફક્ત સાઇફન / ટાંકી મેનીફોલ્ડ લાઇન ઇન્સ્ટોલ કરેલી ટાંકી સિસ્ટમ્સને લાગુ પડે છે. બંને ટાંકીઓની ટોચ એકબીજા સાથે સમાન સ્તરમાં હોવી જોઈએ. આને નિર્ધારિત કરવા માટે યોગ્ય પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરો. જો તે નિર્ધારિત કરવામાં આવે કે ટાંકીના ટોપ લેવલમાં નથી, તો તમામ મેનીફોલ્ડ વાળી ટાંકીઓમાં સ્થાપિત ઉપકરણો એકબીજા સાથે લેવલ હોવા જોઈએ. આને નિર્ધારિત કરવા માટે યોગ્ય પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરો. જો આ ચોક્કસ રીતે નક્કી કરી શકાતું નથી, તો ઉપકરણને પાસ કરવા માટે વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓનો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી અને ઉપકરણ નાપાસ થાય છે.

b. **બોલ ફ્લોટ પ્રીસીજનનો પ્રકાર છે અને ટાંકીની ટોપના ફીટીંગ્સ ભીના થાય તેની 30 મિનિટ પહેલા પ્રારંભિક નિયંત્રણ શરૂ થાય છે?** - સુનિશ્ચિત કરો કે બોલ ફ્લોટ પ્રીસીજન પ્રકારનો છે. (**<u>નોંધ:</u>** જો તમે તફાવત જાણતા નથી અથવા જો તે નક્કી કરી શકાતું નથી, તો તેજ છે એવું ન કહો. UST વિભાગ પ્રશ્ન તરીકે પરીક્ષણ પરિણામોને ભૌતિક રીતે ચકાસી શકે છે.) જો ઉપકરણ પ્રીસીજન પ્રકારનું ન હોય તો ઉપકરણને પાસ કરવા માટે "વૈકલ્પિક પદ્ધતિઓ" નો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી અને ઉપકરણ નિરીક્ષણમાં નાપાસ થાય છે. જો ઉપકરણ પ્રીસીજન પ્રકારનું હોય, તો બોલ ફ્લોટ ઉત્પાદક દ્વારા પૂરા પાડવામાં આવેલ યોગ્ય સમીકરણનો ઉપયોગ કરીને તે નિર્ધારિત કરો કે ટાંકીના ટોપનું ફીટીંગ્સ ભીનું થાય તેની 30 મિનિટ પહેલા પ્રારંભિક નિયંત્રણ સર્જાય છે. તમારે ઉત્પાદકના સમીકરણમાં ઇનપુટ કરવા માટે માપ તરીકે, "ટાંકીના નીચેના છેડાનું ટાંકીના ટોચની નીચે ઉપકરણનું અંતર (ઇંચ)" નો ઉપયોગ કરવો જોઈએ. (તમે આ પ્રશ્નનો જવાબ આપવા માટે ટાંકીના નીચા છેડે ઉલ્લેજ (ગેલન) નો ઉપયોગ કરી શકતા નથી.)

c. **ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ એ "સ્ટેજ 2" ઉપકરણ છે અને ટાંકીના ટોપનું ફીટીંગ્સ ભીનું થાય તે પહેલાં સંપૂર્ણ શટ ઓફ થાય છે?** - ઓવરફિલ ડિવાઇસના મૉડલ દ્વારા સુનિશ્ચિત કરો કે તે "સ્ટેજ 2" ઉપકરણ છે જેમાં તમામ ટાંકી ટોપ ફિટિંગની નીચે સંપૂર્ણ શટ ઓફ પોઈન્ટ હોય છે. આને નિર્ધારિત કરવા માટે તમારે માપ તરીકે, "ટાંકીના નીચલા છેડે ટાંકીના ટોચની નીચે ઉપકરણનું અંતર (ઇંચ)" નો ઉપયોગ કરવો જોઈએ. જો તમે નીચેના છેડે ઓછામાં ઓછું 1 ઇંચનું ઉલ્લેજ ધરાવો છો, તો ટાંકીના ટોપનું ફીટીંગ ભીનું થાય તે પહેલા સંપૂર્ણ શટ ઓફ થવું જોઈએ. તમારે સુનિશ્ચિત કરવું જોઈએ કે સંપૂર્ણ શટ-ઓફ સમયે ટાંકી ઉલ્લેજ ઉત્પાદક દ્વારા નિર્ધારિત ઉલ્લેજની ન્યૂનતમ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરે છે. (ઉદા. ફ્રેન્કલિન ફ્યુઅલિંગ ડિવાઇસીસ માટે સંપૂર્ણ શટ-ઓફ દરમ્યાન ઉલ્લેજ 250 ગેલનથી ઓછું ન હોવું જોઈએ.)

5.) વૈકલ્પિક પદ્ધતિ માટે નિરીક્ષણ (પાસ/નાપાસ) - (નોંધ કરો, આ પાસ/નાપાસ પરિણામનો માત્ર અર્થ એ છે કે ટાંકી "વૈકલ્પિક પદ્ધતિ"નો ઉપયોગ કરી શકે છે. તેનો અર્થ એ નથી કે ઉપકરણ નિરીક્ષણમાં પાસ થાય છે કે નાપાસ. ઉપકરણની નિષ્ફળતાઓનું દસ્તાવેજીકરણ આ ફોર્મના પૃષ્ઠ 1 પર કરવામાં આવ્યું છે.) ટાંકી "વૈકલ્પિક પદ્ધતિ" (નિષ્ફળ) નો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી તે કારણોમાં સમાવેશ થાય છે (પરંતુ આટલા સુધી મર્યાદિત નથી):

a. **ટાંકીની ક્ષમતા 4,000 ગેલન અથવા તેનાથી ઓછી હોય.**

b. **ટાંકીનો ઝુકાવ માન્ય પદ્ધતિ દ્વારા નક્કી કરી શકાતો નથી.**

c. **ઉપકરણની સ્થિતિ અને ઉલ્લેજ ગણતરી.**

i. જો ટાંકીના નીચલા છેડે ટાંકીના ટોચની નીચે ઉપકરણનું અંતર (ઇંચ) નેગેટિવ સંખ્યા હોય. જો તમે ગણતરી કરો અને નેગેટિવ નંબર મળે, કે જ્યાં ઉપકરણ સેટ છે તે ટાંકીની ટોચની ઉપર નીચલા છેડે છે. ડિલિવરી દરમિયાન ટાંકીના નીચલા છેડે ટાંકીના ટોચનું ફીટીંગ્સ ભીનું થઈ શકે છે.

ii. જો "ઉલ્લેજ (ગેલન)" ઉપકરણ ઉત્પાદકની ન્યૂનતમ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરતું નથી.

iii. જો તમારી પાસે એક જ ટાંકીમાં બોલ ફ્લોટ ઉપકરણ અને ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ બંને ઇન્સ્ટોલ કરેલા હોય. તો આના માટે માપની સરખામણી કરો: પ્રત્યેક માટે "ટાંકીના નીચલા છેડે ટાંકીના ટોચની નીચે ઉપકરણનું અંતર (ઇંચ)". ડ્રોપ ટ્યુબ ઉપકરણ માટેનું અંતર બોલ ફ્લોટ વાલ્વના અંતર કરતાં વધુ હોવું જોઈએ.

d. જો કોઈ લાગુ વૈકલ્પિક પદ્ધતિના પરિણામમાં પ્રશ્નો હોય તે ના તરીકે ચિહ્નિત થયેલ છે.

e. જો ઉપકરણ ઉત્પાદક દ્વારા નિર્ધારિત ન્યૂનતમ આવશ્યકતાઓને પૂર્ણ કરતું નથી.

Tennessee TEC Ethics Commission

જાહેર અધિકારીઓ માટે નૈતિક આચરણના માર્ગદર્શક સિદ્ધાંતો

કલમ1
હેતુ માટેનુંનિવેદન

ટી.સી.એ. § 3-6-106 હેઠળ, ટેનેસી એથિક્સ કમિશન ("આયોગ") ને નૈતિક આચરણના માર્ગદર્શક સિદ્ધાંતોની ભલામણ કરવાની જવાબદારી આપવામાં આવી હતી, જે કાયદાકીય અને કારોબારી શાખાઓ ધ્યાનમાં લે અને અપનાવી શકે. આથી, આ માર્ગદર્શિકાનો હેતુ § 3-6-106 માં સૂચિબદ્ધ અધિકારીઓને ટેનેસી રાજ્યમાં તેમની સેવા આપતી વખતે નૈતિક આચરણના આ સૂચવેલા ધોરણો પ્રદાન કરવાનો છે, જેને તેઓ ધ્યાનમાં લે.

આયોગની સુવિધા સરકારની પ્રક્રિયાઓની અખંડિતતાને સુરક્ષિત કરવા અને વધારવા તેમજ રાજ્ય અને સ્થાનિક સરકારની અખંડિતતા અને પારદર્શિતા વધારીને સરકારમાં જનતાનો વિશ્વાસ ટકાવી રાખવા માટે કરવામાં આવી હતી. ટેનેસી રાજ્યના તમામ નાગરિકોને એવી અપેક્ષા રાખવાનો અધિકાર છે કે કોઈપણ વ્યક્તિ અથવા જૂથના અનુચિત પ્રભાવ વિના ઉચ્ચતમ સ્તરની વ્યાવસાયિકતા સાથે સરકારને સંચાલિત અને પ્રબંધિત કરવામાં આવશે. આમ, દરેક જાહેર અધિકારીની જવાબદારી છે કે તે પોતાની જાતે એવી રીતે વર્તે કે જેનાથી જાહેર જનતાના વિશ્વાસનું ઉલ્લંઘન ન થાય.

કલમ2
વ્યાખ્યાઓ

(1) ***"વળતર"*** નો અર્થ છે કોઈપણ પગાર, ફી, ચુકવણી, વચન, મનોનિગ્રહ, ભરપાઈ અથવા અન્ય મૂલ્યવાન મોબદલો, અથવા તેના કોઈપણ સંયોજન, પછી ભલે તે પ્રાપ્ત કર્યું હોય અથવા પ્રાપ્ત થવાનું હોય.[1]

(2) ***"ભેટ"*** નો અર્થ છે કોઈપણ ચુકવણી, માનદ વેતન, સબ્સ્ક્રિપ્શન, લોન, વચન, પેશગી, મનોનિગ્રહ, ઘટિતાર્થ, અથવા પૈસા અથવા સેવાઓની થાપણ, સિવાય કે સમાન અથવા વધુ મૂલ્યનો મોબદલો પ્રાપ્ત થયો હોય. "ભેટ"માં કાયદા દ્વારા જરૂરી હોય તે રીતે અન્યથા નોંધાયેલ ઝુંબેશ યોગદાન, વ્યવસાયના સામાન્ય ક્રમમાં આપવામાં આવેલી વ્યાપારી રીતે વ્યાજબી લોન, અથવા, વ્યક્તિના કે વ્યક્તિના જીવનસાથી અથવા આવા કોઈ સંબંધીના જીવનસાથી તરફથી નજીકના પરિવારના સભ્ય અથવા સંબંધના ત્રીજા ડિગ્રીની અંદરના સંબંધી તરફથી મળેલી ભેટનો સમાવેશ થતો નથી. "ભેટ" માં કોન્ફરન્સ માટે નોંધણી માટેની ફીની માફી અથવા શૈક્ષણિક સામેલ નથી સેમિનાર.[2]

(3) ***"નજીકનો પરિવાર "*** એટલે પરિવારમાં રહેતી પત્ની અથવા સગીર બાળક એવો અર્થ થાય છે.[3]

---

[1]ટી.સી.એ. § 3-6-301(7)
[2] ટી.સી.એ. § 3-6-301(11)
[3] ટી.સી.એ. § 3-6-301(12)

(4) ***"જાહેર અધિકારી"*** માં સમાવિષ્ટ છે:

a. સામાન્ય સભાના સભ્યો; અને

b. ગવર્નર, રાજ્ય સચિવ, ખજાનચી, ટ્રેઝરીના કમ્પ્ટ્રોલર, ગવર્નરની કેબિનેટના સભ્યો, અને ગવર્નરની કચેરીની અંદરના કેબિનેટ સ્તરનો કર્મચારીગણ.[4]

(5) ***"સોલિસીટ"*** નો અર્થ છે વિનવણી કરવી, પ્રાર્થના કરવી, પૂછવું, પ્રયાસ કરવો અથવા મેળવવાનો પ્રયાસ કરવો.[5]

કલમ3
હિતોનોસંઘર્ષ

(1) અનુભાગ 1. ***ચુકાદાની સ્વતંત્રતા.*** જાહેર અધિકારીઓ સ્વતંત્ર અને નિષ્પક્ષ હોવા જોઈએ, અને તેમની ફરજો નિભાવતી વખતે હિતોના સંઘર્ષો અને હિતોના સંઘર્ષના આભાસને ટાળવા જોઈએ. વધુમાં, તમામ જાહેર અધિકારીઓને તેમની લાયકાત, અખંડિતતા, પ્રમાણિકતા, યોગ્યતા અને રાજ્યની જાહેર નીતિઓને પરિપૂર્ણ કરવા માટેના સમર્પણના આધારે ચૂંટવા, નિમવા, નિમણૂક અને બઢતી આપવી જોઈએ. જાહેર અધિકારીએ, જાહેર હિતમાં તેની અથવા તેણીની ફરજોના યોગ્ય નિવૃત્તિ સાથે વિરોધાભાસમાં કાર્ય કરવું જોઈએ નહીં,

(a) કોઈપણ નાણાકીય અથવા અન્ય હિત જાહેર કરવામાં નિષ્ફળ રહીને, અથવા

(b) કોઈપણ વ્યવસાય અથવા વ્યવહાર અથવા વ્યાવસાયિક પ્રવૃત્તિમાં સામેલ થઈને, અથવા

(c) કોઈપણ પ્રકારનો ઉપકાર રાખીને

આ વિરોધાભાસ જન્મી શકે છે.

(2) જાહેર અધિકારીએ અન્ય પદ સ્વીકારવું જોઈએ નહીં, પછી ભલેને વળતર આપવામાં આવે કે ન આવે, જે

(a) જાહેર અધિકારીની ફરજો અથવા નોકરી અનુસાર નિર્ણય લેવાની જાહેર અધિકારીની સ્વતંત્રતાને ક્ષીણ કરશે અથવા કરી શકે છે, અથવા

(b) જાહેર અધિકારીને કાયદા દ્વારા પરવાનગી અથવા આવશ્યકતા સિવાય, અધિકારીની ફરજના પ્રદર્શન ના લીધે પ્રાપ્ત કરેલી ગોપનીય અથવા આંતરિક માહિતી જાહેર કરવા પ્રેરિત કરશે.

(3) એક જાહેર અધિકારી, અધિકારીના નજીકના પરિવારના સભ્ય અથવા એવો વ્યવસાય કે જેમાં તે અથવા તેણી એક અધિકારી છે, નિયામક છે અથવા લઘુત્તમ રસથી કંઈક વધુ ધરાવે છે, તેણે પ્રસ્તાવ કે માહિતીની વિનંતી પર બિડ ન કરવી જોઈએ અથવા તેનો પ્રતિસાદ આપવો જોઈએ નહીં, અથવા જાહેર અધિકારી તરીકેના રોજગારના કરાર સિવાય અથવા કોર્ટની નિમણૂકના અનુસંધાન સિવાય રાજ્ય સાથે કોઈ પણ કરાર કરવો જોઈએ નહીં, સિવાય કે કોઈ કરાર પારદર્શી અને જાહેર પ્રક્રિયા દ્વારા આપવામાં આવ્યો હોય અથવા અન્યથા કાયદા દ્વારા પરવાનગીથી આપવામાં આવી હોય.

---

[4] ટી.સી.એ. § 3-6-106(a)(1)(A-B).

[5] ટી.સી.એ. § 3-6-301(22).

(4) રાજ્યના અનુદાન અથવા કોન્ટ્રાક્ટ આપવા સંબંધિત નિર્ણયો લેવા સાથે સંકળાયેલા જાહેર અધિકારીએ કોઈપણ વર્તમાન અથવા સંભવિત કોન્ટ્રાક્ટર અથવા અનુદાન આપનાર અથવા કોન્ટ્રાક્ટરના કોઈપણ અધિકારી, નિયામક, કર્મચારી અથવા એજન્ટને આગળ આપેલ વિગતો જાહેર કરવાનું કહેવું જોઈએ નહીં: (a) વ્યક્તિનું પક્ષીય જોડાણ; (b) શું વ્યક્તિ અથવા સંસ્થાએ કોઈપણ રાજકીય પક્ષ, ચૂંટાયેલા અધિકારી અથવા વૈકલ્પિક કાર્યાલયના ઉમેદવારને ઝુંબેશમાં યોગદાન આપ્યું છે; અથવા (c) વ્યક્તિગત અથવા સંસ્થાએ કોઈપણ ચૂંટાયેલા અધિકારી અથવા વૈકલ્પિક કાર્યાલય માટેના ઉમેદવારને મત આપ્યો છે કે નહીં.

(5) જાહેર અધિકારીએ આને લગતા કોઈપણ કરારના નિર્ણયમાં ભાગ લેવો જોઈએ નહીં:

(a) જાહેર અધિકારીના નજીકના પરિવારનો સભ્ય; અથવા

(b) કોઈપણ સંસ્થા કે જેમાં અધિકારીના નજીકના પરિવારનો સભ્ય અધિકારી, નિયામક અથવા ભાગીદાર હોય અથવા જેમાં, કાયદા દ્વારા અન્યથા મંજૂરી આપવામાં આવી હોય તે સિવાય, અધિકારીના નજીકના પરિવારનો સભ્ય સહેજ કરતા વધુ રસ ધરાવે છે.

(6) જાહેર અધિકારીએ, તેની અથવા તેણીની સત્તાવાર ફરજો બજાવવામાં, એવી વિનંતી કે માંગણી કરવી જોઈએ નહીં કે અન્ય કોઈ વ્યક્તિ અથવા સંસ્થા કોઈપણ ઝુંબેશમાં અથવા કોઈપણ રાજકીય અભિયાન સમિતિને, ટેનેસી રાજ્ય અથવા તેના કોઈપણ વિભાગ, એજન્સી કે અધિકારી પાસેથી અમુક લાભ મેળવવાના બદલામાં અથવા તે મેળવવાની શરતે, જે વ્યક્તિ અથવા સંસ્થા પાસેથી ફાળાની વિનંતી કે ફાળો માંગવામાં આવ્યો છે તેને, અથવા વિનંતી અથવા માંગણી કરનાર વ્યક્તિને કોઈ નાણાકીય ફાળો અથવા માલ કે સેવાઓના રૂપમાં ફાળો આપે કે આપવાની ઓફર કરે.

(7) જાહેર અધિકારીએ, તેના અથવા તેણીના નિવેદનો અથવા વર્તન દ્વારા, એવી છાપ માટે વાજબી આધાર આપવો જોઈએ નહીં કે કોઈપણ વ્યક્તિ તેને અથવા તેણીને અયોગ્ય રીતે પ્રભાવિત કરી શકે છે, અથવા તેની અથવા તેણીની સત્તાવાર ફરજો બજાવવામાં પક્ષપાત પ્રાપ્ત કરી શકે છે, અથવા કોઈપણ રાજકીય પક્ષ, સંસ્થા કે વ્યક્તિના સગપણ, પદ, હોદ્દો અથવા તેમના પ્રભાવથી તે અધિકારીના નિર્ણયોને અસર કરે છે. જાહેર અધિકારીએ સંઘર્ષ અથવા સંભવિત હિત અથવા સંબંધોના સંઘર્ષને જાહેર કરવા માટે તૈયાર હોવું જોઈએ અને, જો જરૂરી હોય તો, અયોગ્ય પ્રભાવના કોઈપણ આભાસને નકારી કાઢવા માટે પોતાની જાતને દૂર કરી દેવા જોઈએ.

અનુભાગ 2. ***સરકારની પ્રક્રિયાઓની અખંડિતતા.*** સરકાર અને તેની પ્રક્રિયાઓની અખંડિતતા અને પ્રતિષ્ઠા હંમેશા જાળવી રાખવી જોઈએ. સરકારી નોકરી એ અધિકારને બદલે વિશેષાધિકાર છે અને તે લોકો દ્વારા રાજ્યમાં મૂકેલા વિશ્વાસ અને વિશ્વાસ પર આધારિત છે. તમામ જાહેર અધિકારીઓએ જાહેર વિશ્વાસ સાથે સુસંગત રીતે કાર્ય કરવું જોઈએ.

(1) જાહેર અધિકારીએ, તેની અથવા તેણીની સત્તાવાર ફરજો બજાવવામાં, તેના અથવા તેણીના અધિકૃત હોદ્દાનો ઉપયોગ અથવા તેના પોતાના અથવા અન્ય લોકો માટે બિનજરૂરી વિશેષાધિકારો, મુક્તિઓ, લાભો અથવા સારવાર સુરક્ષિત કરવા અથવા બનાવવા માટે ઉપયોગ કરવો જોઈએ નહીં. એક જાહેર અધિકારીએ, એકલા અથવા અન્ય લોકો દ્વારા, રાજ્ય સરકારના વિભાગ, એજન્સી, બોર્ડ અથવા આયોગને પ્રભાવિત કરવા માટે અયોગ્ય માધ્યમોનો ઉપયોગ અથવા ઉપયોગ કરવાનો પ્રયાસ કરવો જોઈએ નહીં.

(2) સામાન્ય સભાના સભ્યએ સમિતિમાં અથવા બન્નેમાંથી કોઇપણ ગૃહમાં કાયદા પર મત આપવો જોઈએ નહીં અથવા તેને પ્રભાવિત કરવો જોઈએ નહીં, જ્યાં તે અથવા તેણી વિચારણા, ચર્ચા અથવા મત આપવામાં આવી રહ્યો હોય તે બાબતમાં વ્યક્તિગત હિત ધરાવતા/ધરાવતી હોય, સિવાય કે અધિકારી તે વિપુલ પ્રમાણમાં સ્પષ્ટ કરે કે સભ્યનો નિર્ણય અથવા મત કોઈ અંગત હિતનું પરિણામ ન હતું, પરંતુ તે બાબતની યોગ્યતાઓ અને/અથવા

જનતાના હિતોના સભ્યના મંતવ્યો પર આધારિત ઇરાદાપૂર્વકની પ્રક્રિયાઓ દ્વારા હતો. આ જાહેરાત નીચેના અથવા સમાન શબ્દોનો ઉપયોગ કરીને જાહેર નિવેદન કરીને પરિપૂર્ણ થઈ શકે છે: "એવું માનવામાં આવી શકે છે કે બિલના વિષયમાં મારી વ્યક્તિગત રુચિ છે, પરંતુ હું જાહેર કરું છું કે મારી દલીલ અને મારો અંતિમ મત ફક્ત મારા અંતરાત્મા અને મારા ઘટકો અને ટેનેસી રાજ્યના નાગરિકો પ્રત્યેની મારી જવાબદારી માટેનો જવાબ છે."[6]

(3) જાહેર અધિકારીએ અંગત લાભ માટે પ્રત્યક્ષ કે આડકતરી રીતે, તેમની કે તેણીની સત્તાવાર ફરજો અથવા રોજગાર દરમિયાન અને તેના કારણે તેમના કે તેણીના દ્વારા પ્રાપ્ત કરેલી ગોપનીય માહિતીને ઇરાદાપૂર્વક અને જાણી જોઈને જાહેર કરવી જોઈએ નહીં, સિવાય કે કાયદા દ્વારા આ પ્રકારની જાહેરાતની આવશ્યકતા હોય અથવા પરવાનગી આપવામાં આવી હોય.[7]

(4) જાહેર અધિકારીએ ફરજો, કાર્યક્રમો અથવા જાહેર અધિકારીના હોદ્દાની કામગીરી સાથે નોંધપાત્ર રીતે સંબંધિત કોઈપણ સેવા માટે, કાયદા દ્વારા તેમની અથવા તેણીની સત્તાવાર ફરજો બજાવવામાં આવશ્યકતા અથવા પરવાનગી સિવાય, અધિકારીના નિયમિત પગાર અને લાભો સિવાય આર્થિક મૂલ્ય અથવા કોઈપણ વળતર પ્રાપ્ત કરવું જોઈએ નહીં.[8]

(5) જાહેર અધિકારીએ સત્તાવાર રાજ્ય ફરજો નિભાવવા માટે જાહેર અધિકારીના નજીકના પરિવારના સભ્યને નોકરીએ રાખવો જોઈએ નહીં અથવા તેની દેખરેખ રાખવી જોઈએ નહીં. જો કે, આ વિભાગમાં કંઈપણ અધિકારીના પરિવારના સભ્યની સતત નોકરીને પ્રતિબંધિત કરવાના હેતુથી નથી જે હાલમાં અધિકારી માટે કામ કરે છે અથવા તેની દેખરેખ રાખે છે. વધુમાં, જો તે રોજગાર ચૂંટણી, રોજગાર અથવા જાહેર અધિકારીની નિમણૂક પહેલા હોય તો આવા કર્મચારી માટે સામાન્ય પ્રોત્સાહક પ્રગતિને અવરોધવાનો આ વિભાગનો હેતુ નથી. જાહેર અધિકારીએ પોતાના અથવા તેણીના નજીકના પરિવારના સભ્યને પ્રમોશન, શિસ્ત, ડિસ્ચાર્જ અથવા કાર્ય સોંપણી સાથે સંકળાયેલા કોઈપણ નિર્ણયથી તેમણે અથવા તેણીએ છોડી દેવું જોઈએ.

(6) જાહેર અધિકારીએ જાહેર ભંડોળ, સમય, કર્મચારીઓ અથવા અન્ય રાજ્ય દ્વારા પ્રદાન કરેલા સંસાધનોનો ઉપયોગ અધિકારીના અથવા અન્ય વ્યક્તિના ખાનગી લાભ અથવા રાજકીય હેતુ માટે કરવો જોઈએ નહીં, સિવાય કે કાયદા દ્વારા અન્યથા અધિકૃત કરવામાં આવે.

(7) જાહેર અધિકારીએ કોઈપણ સ્પષ્ટ સમજ, અથવા કોઈપણ વ્યાજબી અનુમાનિત સમજના આધારે મૂલ્યવાન કંઈપણ માટે વિનંતી કરવી જોઈએ નહીં, પ્રાપ્ત કરવું જોઈએ નહીં અથવા મેળવવા માટે સંમત થવું જોઈએ નહીં, કે જેથી તેનો મત, અભિપ્રાય, ચુકાદો અથવા ક્રિયા તેના દ્વારા પ્રભાવિત થશે.[9]

---

[6] SR-85, કલમ II, § 2(a)(1) માંથી વ્યુત્પન્ન.

[7] SR-85, કલમ II, § 2(c)(4) માંથી વ્યુત્પન્ન.

[8] SR-85, કલમ II, § 2(c)(1) માંથી વ્યુત્પન્ન.

[9] SR-85., કલમ II, § 2(a)(3) અને (4) માંથી વ્યુત્પન્ન.

કલમ 4
<u>વળતર અનેભેટો</u>

(1) જાહેર અધિકારીએ તેના અથવા તેણીના સત્તાવાર પગાર અને ભથ્થા સિવાય અથવા અન્યથા કાયદા દ્વારા અધિકૃત કર્યા સિવાય, તેની ફરજો બજાવવા માટે કોઈપણ ગ્રેચ્યુઇટી અથવા વળતર સ્વીકારવું જોઈએ નહીં.[10]

(2) જાહેર અધિકારીએ, જાહેર અધિકારી કે જાહેર અધિકારીની સીધી સત્તા સમક્ષ મામલો હોય એવી કોઈપણ સંસ્થા અથવા વ્યક્તિ પાસેથી ભેટ, અહેસાન અથવા સેવાની વિનંતી કરવી, પ્રાપ્ત કરવી અથવા સ્વીકારવી જોઈએ નહીં, એ પણ એવા સંજોગોમાં કે જ્યાં સાધારણ રીતે એવું અનુમાન લગાવી શકાય કે આવી ભેટ અધિકારીને તેની કે તેણીની ફરજો નિભાવવામાં પ્રભાવિત કરશે.[11]

(3) જાહેર અધિકારી, ટી.સી.એ. §§ 3-6-304 અને 305 ના અનુસંધાનમાં, ટી.સી.એ. §§ 3-6-301(8) અને (17)માં જણાવ્યા મુજબ, લોબીસ્ટના નિયોક્તા અથવા લોબીસ્ટ પાસેથી પ્રત્યક્ષ કે પરોક્ષ રીતે ભેટ માંગી અથવા સ્વીકારી શકશે નહીં, સિવાય કે કાયદા દ્વારા અન્યત્ર નિર્ધારિત સ્પષ્ટ અપવાદ હોય. તે જાહેર અધિકારીની ફરજ છે કે તે અથવા તેણી નૈતિક કાયદાઓ અને ભેટ પ્રતિબંધ નિયંત્રણો વિશે જાણકાર બને અને રહે.[12]

---

[10] ટી.સી.એ. .§ 2-10-123(a) અને SR-85, કલમ II, § 2 (a)(2) માંથી વ્યુત્પન્ન.

[11] SR-85, કલમ II, §2 (a)(3) માંથી વ્યુત્પન્ન.

[12] ટી.સી.એ. §§ 3-6-304 અને 305.

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
હિતોના સંઘર્ષ પરની નીતિ

(જૂન, 1993; 31 મે, 1996ના રોજ સુધારેલ; 30 ઓક્ટોબર, 1997ના રોજ સુધારેલ; 27 જાન્યુઆરી, 2003ના રોજ સુધારેલ; 3 મે, 2005ના રોજ સુધારેલ; 7 માર્ચ, 2011 ના રોજ ફરીથી અપનાવવામાં આવ્યું; 8 મે, 2017ના રોજ સુધારેલ)

1. હેતુ

આ નીતિનો હેતુ ખાતરી આપવાનો છે કે જાહેર હિતને આગળ વધારવા માટે પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગના ધ્યેયને કર્મચારીની પ્રવૃત્તિઓ અથવા સંબંધો દ્વારા ચેડાં કરવામાં આવતું નથી જે પક્ષપાત વિના કર્મચારીની ફરજો બજાવવાની કર્મચારીની ક્ષમતામાં ઘટાડો કરી શકે છે અથવા ઘટતો દેખાય છે.

2. અવકાશ

આ નીતિ પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ ("વિભાગ") ના તમામ કર્મચારીઓને લાગુ પડે છે.[1] દરેક કર્મચારીએ એવી કોઈપણ ક્રિયા ટાળવી જોઈએ, પછી ભલે તે કાનૂન, નિયમન અથવા કાર્યકારી આદેશ દ્વારા ખાસ પ્રતિબંધિત હોય કે ન હોય, જેનું નીચે મુજબ પરિણામ આવી શકે છે અથવા તેના આભાસનું સર્જન કરી શકે છે:

(a) ખાનગી લાભ માટે જાહેર કચેરીનો ઉપયોગ કરવો;
(b) કોઈપણ વ્યક્તિને અધિક આદરાત્મક વ્યવહાર કરવો;
(c) સરકારી કાર્યક્ષમતા અને અર્થતંત્રમાં અવરોધવું;
(d) સંપૂર્ણ સ્વતંત્રતા અથવા નિષ્પક્ષતા ગુમાવવી;
(e) સત્તાવાર ચેનલોની બહાર સરકારી નિર્ણય લેવો; અથવા
(f) સરકારની અખંડિતતામાં જનતાના વિશ્વાસને પ્રતિકૂળ અસર કરવી.[2]

ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 8-50-506 માં આપેલ મુજબ, અમુક પસંદગીના સેવા કર્મચારીઓને આ નીતિ અનુસાર જાહેરાતો કરવાની જરૂર નથી. જો કે, બધા કર્મચારીઓ નીચે આપેલા પ્રમાણે આ નીતિમાં અન્યથા લાગુ પડતા પ્રતિબંધોમાંથી છૂટ માંગી શકે છે. શંકાસ્પદ સંઘર્ષો જાહેર કરવામાં આવ્યા છે કે નહીં તેની તપાસ કરવાનો અધિકાર વિભાગ પાસે છે.

3. સમજૂતી અને અર્થઘટન

3.1 આ નીતિનો અર્થ અને અર્થઘટન એવી રીતે કરવામાં આવશે કે જેથી એ સુનિશ્ચિત કરી શકાય કે કર્મચારીઓને જાહેર રોજગારમાંથી અન્યાયી રીતે લાભ મેળવતા અટકાવીને જાહેર હિતનું રક્ષણ કરવામાં આવે અને એ ખાતરી કરવામાં આવે કે વિભાગના કર્મચારીઓની અખંડિતતા અને તેની પ્રવૃત્તિઓમાં જનતાનો વિશ્વાસ જળવાઈ રહે.

3.2 6 થી 8 માં વર્ણવેલ વસ્તુઓને એ વર્તનના ઉદાહરણો તરીકે ગણવામાં આવે છે જે હિતોના સંઘર્ષનું નિર્માણ કરે છે, અને તેનો અર્થ એમ નહીં હોય કે આ નીતિના નિર્દેશોનું ઉલ્લંઘન કરી શકે તેવી દરેક પ્રકારની પ્રવૃત્તિ સમાવિષ્ટ છે.

3.3 વિભાગનો હેતુ તેના કર્મચારીઓની તમામ બહારની પ્રવૃત્તિઓ પર કાપ મૂકવાનો નથી. જેમાં હિતોના સંઘર્ષ થતો નથી તેઓ ચાલુ રહે તેમ બની શકે છે. વધુમાં, આ નીતિમાં છૂટ માટેની બે જોગવાઈઓ છે જો આ નીતિના દરેક પત્રની અરજીને કારણે વધારે પડતી મુશ્કેલી અથવા અયોગ્ય પરિણામો અથવા અમુક પરોક્ષ હિતોના સંઘર્ષના કિસ્સામાં પરિણમશે. (જુઓ 7.8 અને 9.1)

3.4 કર્મચારીઓએ હિતોના સંઘર્ષના આભાસને પણ ટાળવા માટે તમામ પ્રયત્નો કરવા જોઈએ. દાખલા તરીકે, જો કોઈ કર્મચારી કોઈ એવી સંસ્થા સાથે, કે જેના અંગે કર્મચારીની નિયમનકારી જવાબદારી હોય, અથવા કર્મચારીના સંસ્થાકીય એકમ દ્વારા નિયમન કરવામાં આવતી સંસ્થાઓ સાથે કામ કરતા સલાહકાર સાથે ગાઢ અંગત સંબંધ ધરાવે છે, તો આ સંબંધ કર્મચારીના સુપરવાઈઝર મારફત કમિશનરને જાહેર કરવો જોઈએ. ઉપરાંત, જો કોઈ કર્મચારીને ઓછી કિંમતે રમતગમતની ટિકિટો અથવા

---

[1] "વિભાગ" માં પર્યાવરણીય બોર્ડ અથવા વિભાગ અથવા તેમના સભ્યો સાથે જોડાયેલા આયોગોનો સમાવેશ થતો નથી.

[2] કાર્યકારી આદેશ ક્રમાંક 20 જુઓ.

આવા વ્યક્તિઓ પાસેથી ગાઢ અંગત સંબંધોથી ઉદ્ભવતા મફત પ્રવાસ જેવી મૂલ્યની વસ્તુઓ પ્રાપ્ત થાય, તો આ વસ્તુઓની રસીદ કર્મચારીના સુપરવાઈઝર મારફત કમિશનરને જાહેર કરવી જોઈએ.

4. વ્યાખ્યાઓ

4.1 "હિતોનો વાસ્તવિક સંઘર્ષ" નો અર્થ છે એ હિતોનો સંઘર્ષ જે આ બાબતની વિચારણા કરવામાં આવી રહી હોય તે સમયે સંપૂર્ણપણે અસ્તિત્વમાં છે. સંભવિત હિતનો સંઘર્ષ વાસ્તવિક હિતનો સંઘર્ષ બની શકે છે.

4.2 "હિતોનો પ્રત્યક્ષ સંઘર્ષ" એટલે:

(a) 7 માં સૂચિબદ્ધ પ્રવૃત્તિઓમાં શામેલ થવું; અથવા

(b) કોઈપણ પ્રવૃત્તિ, કરાર, રોજગાર અથવા કાર્ય જેમાં વિભાગને રસ હશે અથવા હોઈ શકે અને જેમાં કર્મચારીની જાહેર ફરજ હોય તેમાં આ બાબતો પ્રત્યે પ્રત્યક્ષ ખાનગી હિત ધરાવવો:

(i) કોઇપણ રીતે મત આપવા, પ્રકટ કરવા, અવગણવા, અથવા સંચાલન કરવા માટે; અથવા

(ii) કોઇપણ રીતે નિયમન કરવા અથવા તપાસવા.

4.3 "પ્રત્યક્ષ ખાનગી હિત" નો અર્થ કર્મચારી અને એવા કોઈપણ વ્યવસાય, કે જેમાં વ્યક્તિગત કર્મચારી એકમાત્ર માલિક, ભાગીદાર અથવા નિયંત્રિત હિત ધરાવતી વ્યક્તિ હોય, તેમના વચ્ચેની કોઈપણ પ્રવૃત્તિ, રોજગાર, કાર્ય, સહયોગ અથવા કરાર થાય છે. "નિયંત્રિત હિત" મતલબ કોર્પોરેશનના સ્ટોકના દસ ટકા (10%) અથવા વધુની કાનૂની અથવા લાભકારી માલિકી, અથવા જ્યાં કંપની એવી વ્યવસાયિક સંસ્થા છે જે માલિકી માટે સ્ટોકનો ઉપયોગ કરતી નથી, ત્યાં વ્યવસાયના દસ ટકા (10%) અથવા વધુની કાનૂની અથવા લાભકારી માલિકી.

4.4 "નાણાકીય વ્યાજ" મતલબ $5,000 થી વધુ મૂલ્ય ધરાવતું કોઈપણ વ્યાજ, ભલે તે વ્યાજ હાલમાં કબજામાં હોય, એકસાથે મેળવવાનું હોય અથવા શ્રેણીબદ્ધ વ્યવહારો દ્વારા પ્રાપ્ત કરવામાં આવે.

4.5 "હિતોનો પરોક્ષ સંઘર્ષ" એટલે કે:

(a) 8 માં સૂચિબદ્ધ પ્રવૃત્તિઓમાં શામેલ થવું; અથવા

(b) કોઈપણ પ્રવૃત્તિ, કરાર, રોજગાર અથવા કાર્ય જેમાં વિભાગને રસ હશે અથવા હોઈ શકે અને જેમાં કર્મચારીની જાહેર ફરજ હોય તેમાં આ બાબતો પ્રત્યે પરોક્ષ ખાનગી હિત ધરાવવો:

(i) મત આપવા, પ્રકટ કરવા, અવગણવા, અથવા કોઇપણ રીતે સંચાલન કરવા માટે; અથવા

(ii) કોઇપણ રીતે નિયમન કરવા અથવા તપાસવા.

4.6 "પરોક્ષ ખાનગી હિત" નો અર્થ એવી કોઈપણ પ્રવૃત્તિ, રોજગાર અથવા કરાર કે જેમાં વ્યક્તિ 4.3 માં જણાવ્યા મુજબ પ્રત્યક્ષ ખાનગી હિત સિવાયનું હિત ધરાવે છે.

4.7 "સંસ્થાકીય એકમ" એટલે કમિશનર દ્વારા વહીવટી હેતુઓ માટે નિયુક્ત કરાયેલ પેટા-પ્રભાગ. આ નીતિના હેતુઓ માટેના સંસ્થાકીય એકમો, સિવાય કે કમિશનર દ્વારા લેખિતમાં વ્યક્ત કરવામાં આવ્યા હોય, આ નીતિના પરિશિષ્ટમાં દર્શાવવામાં આવ્યા છે.

4.8 "હિતનો સંભવિત સંઘર્ષ" નો અર્થ એવી પરિસ્થિતિ, સ્થિતિ અથવા સંબંધ છે કે જેમાંથી હિતોનો વાસ્તવિક સંઘર્ષ સામાન્ય ઘટનાઓ દરમિયાન ઉદ્ભવે છે.

4.9 "વિશિષ્ટ કાર્ય સોંપણી" નો અર્થ સુપરવાઇઝર દ્વારા સોંપાયેલ ચોક્કસ કાર્ય છે. તે એક એવું કાર્ય છે જે કર્મચારીના કાર્ય વર્ણનના કાર્યક્ષેત્રમાં આવી શકે છે પરંતુ નોકરીના વર્ણન હેઠળ તે ખાસ જરૂરી નથી અને તેથી તેની સોંપણી વિવેકાધીન છે. ચોક્કસ કાર્ય સોંપણીનું ઉદાહરણ નિયમનકારી અનુપાલન માટે XYZ કંપનીનું નિરીક્ષણ કરવાની જરૂરિયાત હશે.

5. પસંદગીયુક્ત સેવા કર્મચારીઓની જાહેરાતની આવશ્યકતાઓ

5.1 ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 8-50-506 માં આપેલ મુજબ, પસંદગીની સેવાના કર્મચારી આ નીતિની જાહેરાત

આવશ્યકતાઓને આધીન નથી સિવાય કે 5.2 માં પ્રદાન કર્યું હોય અથવા જ્યાં સુધી કર્મચારીને સંભવિત અથવા વાસ્તવિક હિતનો સંઘર્ષ ન હોય જેમાં કર્મચારી અથવા ચોક્કસ કાર્યની સોંપણી સાથે સંબંધિત કર્મચારીના નજીકના પરિવારના સભ્યના નાણાકીય હિતનો સમાવેશ થતો હોય. જો આવો સંભવિત અથવા વાસ્તવિક હિતનો સંઘર્ષ હોય, તો સંભવિત અથવા વાસ્તવિક હિતનો સંઘર્ષ કર્મચારીના તાત્કાલિક સુપરવાઇઝર મારફત કમિશનરને જાહેર કરવો આવશ્યક છે જે તે નિર્ધારિત કરશે કે શું ચોક્કસ કાર્ય સોંપણીની પુન:સોંપણીનું વોરંટ આપે છે.

5.2 પસંદગીના સેવા કર્મચારી જેની ફરજો નિયમન, નિરીક્ષણ, ઑડિટ, માલ અથવા સેવાઓની ખરીદી, અથવા કર કાયદાનું સંચાલન કરવાની છે અથવા જેની પાસે એવા એક અથવા વધુ કર્મચારીઓ પર અધિકાર છે જેઓ આ નીતિની જાહેરાતની આવશ્યકતાઓને આધિન નિયમન, નિરીક્ષણ, ઑડિટ, માલ અથવા સેવાઓની ખરીદી અથવા કર કાયદાનું સંચાલન કરે છે.

5.3 જાહેર કરવાની જરૂરિયાતોને આધીન ન હોય તેવા પસંદગીયુક્ત સેવા કર્મચારી હજુ પણ આ નીતિના પ્રતિબંધોને આધીન છે અને કોઈપણ સમયે આ નીતિના સમજૂતી અને અર્થઘટનના સંબંધમાં કમિશનર અથવા કમિશનરના હોદ્દેદાર પાસેથી સ્પષ્ટતાની વિનંતી કરી શકે છે અને 7.8 અને 9.1માં પ્રદાન કરેલ છૂટ માટે વિનંતી કરી શકે છે.

6. સામાન્ય જોગવાઈઓ

6.1 કર્મચારી હિતોનો પ્રત્યક્ષ કે પરોક્ષ સંઘર્ષ ધરાવતા ન હોવા જોઈએ.

6.2 કર્મચારી કે જે હિતોનો પ્રત્યક્ષ અથવા પરોક્ષ સંઘર્ષ ધરાવે છે તેણે કાં તો આ નીતિમાં અન્યથા લાગુ પ્રતિબંધોમાંથી છૂટ લેવી જોઈએ અથવા સંઘર્ષને દૂર કરવો જોઇએ.

6.3 રોજગારની શરત તરીકે લાયસન્સ જાળવવું જેને માટે જરૂરી છે તે કર્મચારીએ હિતના સંઘર્ષને લગતી લાઇસન્સિંગ સત્તામંડળની નીતિશાસ્ત્રની સંહિતાનું ઉલ્લંઘન કરતી કોઈપણ પ્રવૃત્તિમાં ભાગ લેવો જોઈએ નહીં.

6.4 કર્મચારીએ રાજ્યના કોઈપણ લાગુ પડતા કાયદાઓ અથવા હિતના સંઘર્ષને લગતા વહીવટી આદેશોનું ઉલ્લંઘન કરવું જોઈએ નહીં.

7. કમિશનર દ્વારા આ પ્રકારનું હિત જાહેર કરવામાં અને મંજૂર કરવામાં આવ્યું ન હોય ત્યાં સુધી કર્મચારીના હિતનો સીધો સંઘર્ષ હોવો જોઈએ નહીં

7.1 કર્મચારીએ 4.7 માં જણાવ્યા મુજબ કર્મચારીના સંસ્થાકીય એકમ દ્વારા કોઈપણ રીતે નિયમન કરાયેલ વ્યવસાય સાથે બહારની રોજગાર સ્વીકારવી અથવા જાળવી રાખવી જોઈએ નહીં.

7.2 કર્મચારીએ નિયામક મંડળ અથવા સલાહકાર મંડળમાં સેવા આપવી જોઈએ નહીં, અથવા કર્મચારીના સંસ્થાકીય એકમ દ્વારા ભંડોળ મેળવતી અથવા મેળવવા માંગતી એવી, અથવા કર્મચારીના સંસ્થાકીય એકમ દ્વારા કોઈપણ રીતે નિયમન કરવામાં આવે છે તે બિન-રાજ્ય એજન્સીના અવેતન સલાહકાર તરીકે કામ કરવું જોઈએ નહીં.

7.3 કર્મચારીએ કર્મચારીના સંસ્થાકીય એકમને લાગુ પડતી ફેડરલ આવશ્યકતાઓ હેઠળ હિતના સંઘર્ષ તરીકે ગણવામાં આવતી કોઈપણ રોજગાર અથવા કોઈપણ પ્રવૃત્તિમાં ભાગ લેવો જોઈએ નહીં.

7.4 કર્મચારીનો કર્મચારીની સંસ્થાકીય એકમ દ્વારા નિયમન કરવામાં આવતી અથવા તેની સાથે વ્યાપાર કરતી સંસ્થા સાથેના વ્યક્તિગત લાભ માટે કોઈ પણ નાણાકીય વ્યવહારમાં કોઈ નિયંત્રિત હિત ન હોવો જોઈએ અથવા તેમાં જોડાવું જોઈએ નહીં.

7.5 કર્મચારીએ વિભાગને કર્મચારીની સેવાઓ માટે વળતર તરીકે ખાનગી સ્ત્રોતમાંથી કર્મચારીના વિભાગીય પગારની પૂરક રકમ પ્રાપ્ત કરવી જોઈએ નહીં.

7.6 કર્મચારીએ હિતોના સંઘર્ષને સંચાલિત કરતા કોઈપણ રાજ્ય કાયદાનું ઉલ્લંઘન કરવું જોઈએ નહીં.

7.7 નાણા અને વહીવટ વિભાગના વ્યાપક મુસાફરી નિયમો દ્વારા પ્રદાન કર્યા સિવાય, કર્મચારીએ તેમની સત્તાવાર ફરજોના ભાગ રૂપે કરવામાં આવતી અથવા થવી જોઈએ તેવી પ્રવૃત્તિઓ માટે માનદ વેતન અથવા અન્ય વળતર સ્વીકારવું જોઈએ નહીં.

7.8 એક કર્મચારી કે જે 7.1 થી 7.7 અથવા 4.2 માં દર્શાવ્યા મુજબ હિતોનો સીધો સંઘર્ષ હશે તેવી પ્રવૃત્તિ ધરાવે છે અથવા વિચારી રહ્યો છે, પરંતુ જેને લાગે છે કે પરિસ્થિતિમાં આ નીતિ લાગુ કરવાથી અયોગ્ય પરિણામો અથવા અનુચિત મુશ્કેલીઓ આવશે, તે કમિશનરને સંઘર્ષ જાહેર કરી શકે છે અને 9.1 માં દર્શાવેલ સમાન પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ કરીને આ નીતિ માટે છૂટ માંગી શકે છે. આવી વિનંતીને ધ્યાનમાં લેતા, કમિશનર તમામ સંબંધિત પરિબળોનું મૂલ્યાંકન કરશે, જેમાં કોઈપણ અયોગ્યતાનો આભાસ, કર્મચારીની વર્તમાન નોકરીની ફરજો અને જવાબદારીઓ, બહારની પ્રવૃત્તિની પ્રકૃતિ અને વાસ્તવિક સંઘર્ષના વિવિધ હિતો માટેની સંભવિતતા સહિતના તમામ સંબંધિત પરિબળોનું મૂલ્યાંકન કરશે.

8. કમિશનરને આ પ્રકારનું હિત જાહેર કરવામાં અને તેમના દ્વારા મંજૂર કરવામાં આવ્યું ન હોય ત્યાં સુધી કર્મચારીના હિતનો પરોક્ષ સંઘર્ષ હોવો જોઈએ નહીં

8.1 કોઈ કર્મચારીએ એવી વ્યક્તિ અથવા સંસ્થા સાથે બહારની રોજગાર સ્વીકારવી અથવા જાળવી રાખવી જોઈએ નહીં જે વિભાગ દ્વારા કોઈપણ રીતે ભંડોળ મેળવે છે અથવા તેનું નિયમન કરવામાં આવે છે, સિવાય કે કમિશનરને આવા હિત જાહેર કરવામાં આવ્યા હોય અને તેમના દ્વારા મંજૂર કરવામાં આવ્યા હોય.

8.2 કર્મચારીએ નિયામક મંડળ અથવા સલાહકાર મંડળમાં સેવા આપવી જોઈએ નહીં, અથવા વિભાગ દ્વારા કોઈપણ રીતે નિયમન કરવામાં આવે છે તે બિન-રાજ્ય એજન્સીના અવેતન સલાહકાર તરીકે કામ કરવું જોઈએ નહીં, સિવાય કે કમિશનરને આવા હિત જાહેર કરવામાં આવ્યા હોય અને તેમના દ્વારા મંજૂર કરવામાં આવ્યા હોય.

8.3 કર્મચારીનો વિભાગ દ્વારા નિયમન કરવામાં આવતી અથવા તેની સાથે વ્યાપાર કરતી કોઈપણ સંસ્થા સાથે કોઈપણ નાણાકીય વ્યવહારમાં નિયંત્રિત હિત ન હોવો જોઈએ અથવા તેને તેમાં જોડાવું જોઈએ નહીં, સિવાય કે આવા હિત કમિશનરને જાહેર કરવામાં આવ્યા હોય અને તેમના દ્વારા મંજૂર કરવામાં આવ્યા હોય.

8.4 કોઈ કર્મચારીએ કોઈપણ બિન-નફાકારક એજન્સીના સંચાલક મંડળમાં સેવા આપવી જોઈએ નહીં જે વિભાગના નિર્ણયોને પ્રભાવિત કરવાનો પ્રયાસ કરે છે, સિવાય કે આવા હિત કમિશનરને જાહેર કરવામાં આવ્યા હોય અને તેમના દ્વારા મંજૂર કરવામાં આવ્યા હોય.

9. હિતોના સંઘર્ષની અસર

9.1 હિતોનો પ્રત્યક્ષ અથવા પરોક્ષ સંઘર્ષ ધરાવતા કર્મચારી માનવ સંસાધન વિભાગના નિયમો અને નીતિઓ અનુસાર શિસ્તભંગના પગલાંને પાત્ર છે. જો કે, જે કર્મચારીને હિતોનો પ્રત્યક્ષ કે પરોક્ષ સંઘર્ષ હોય અથવા સંભવિત સંઘર્ષ હોય તે આ નીતિના પ્રતિબંધો માટે છૂટ મેળવવા માટે TDEC ના હિતોના સંભવિત સંઘર્ષના પત્રકનો ઉપયોગ કરીને કર્મચારીના તાત્કાલિક સુપરવાઇઝર દ્વારા કમિશનરને લેખિતમાં આવા સંઘર્ષને જાહેર કરી શકે છે.[3]

હિતોના સંઘર્ષની સમિતિ જાહેરાતનું મૂલ્યાંકન કરશે અને કમિશનરને તેની ભલામણ સબમિટ કરશે ત્યારબાદ કર્મચારીના તાત્કાલિક સુપરવાઈઝર, નિયામક અને ડેપ્યુટી કમિશનર દ્વારા સમીક્ષા થશે; જો કે, સમીક્ષક નિર્ણય લેતા પહેલા ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલ પાસેથી સલાહ લઈ શકે છે.[4] કમિશનર નક્કી કરશે કે શું સંઘર્ષ છે કે નહીં અને શું આ નીતિમાં અન્યથા લાગુ પ્રતિબંધોમાંથી છૂટ સંજોગોમાં યોગ્ય છે કે નહીં. જાહેરાત પત્રક પૂર્ણ હોવું જોઈએ અને તેમાં સામેલ હોવું જોઈએ વિભાગ સાથે સંબંધિત સંસ્થા અથવા પ્રવૃત્તિને લગતી અને કર્મચારી જે પ્રવૃત્તિ કરશે તેના પ્રકારને લગતી તમામ સંબંધિત માહિતી; જે પ્રાપ્ત થશે તે વળતર, જો કોઈ હોય; સંસ્થા અથવા પ્રવૃત્તિ સાથે સંડોવણીની હદ; અને પ્રવૃત્તિઓ કરવામાં આવે તે સમય. જો કમિશનર કર્મચારીની પ્રવૃત્તિને મંજૂરી આપતા નથી, તો કર્મચારીએ હિતોના સંઘર્ષને દૂર કરવો આવશ્યક છે.

[3] કર્મચારી TDEC માનવ સંસાધનો અથવા ઈન્ટ્રાનેટમાંથી સંભવિત સંઘર્ષના પત્રકની જાહેરાત મેળવી શકે છે.

[4] TDEC માં કર્મચારીના હોદ્દાના આધારે, નિયામક અને/અથવા ડેપ્યુટી કમિશનર દ્વારા સમીક્ષા લાગુ ન થઈ શકે. યોગ્ય સમીક્ષા સત્તાવાળાઓની ખાતરી કરવા માટે કર્મચારી અથવા સુપરવાઈઝર હિતોના સંઘર્ષના સભ્યનો સંપર્ક કરી શકે છે.

9.2 જે કર્મચારીનું આચરણ હિતોના સંઘર્ષના આભાસનું કારણ બને છે, તે હિતોના પ્રત્યક્ષ અથવા પરોક્ષ સંઘર્ષ માટે 9.1 માં નિર્ધારિત પ્રક્રિયાને અનુસરી શકે છે અથવા આચરણ અથવા પ્રવૃત્તિને સમાપ્ત કરી શકે છે. આમ કરવામાં નિષ્ફળતા કર્મચારીને માનવ સંસાધન વિભાગના નિયમો અને નીતિઓ અનુસાર શિસ્તભંગના પગલાંને આધિન કરશે.

9.3 યોગ્ય લાયસન્સ આપતી એજન્સી દ્વારા કર્મચારીએ હિતના સંઘર્ષને લગતી લાયસન્સની જરૂરિયાતનું ઉલ્લંઘન કર્યું હોવાનું નિર્ધારિત કરવામાં આવ્યું છે, એટલે તે કર્મચારી માનવ સંસાધન વિભાગના નિયમો અને નીતિઓ અનુસાર શિસ્તભંગના પગલાંને પાત્ર છે.

9.4 હિતની જોગવાઈના વૈધાનિક સંઘર્ષનું ઉલ્લંઘન કરનાર કર્મચારી કાનૂનમાં પૂરા પાડવામાં આવેલ તમામ પ્રતિબંધોને આધીન છે અને માનવ સંસાધન વિભાગના નિયમો અને નીતિઓ અનુસાર શિસ્તભંગના પગલાંને પણ આધીન છે.

આ 8 મે, 2017 ના રોજ સુધારેલ હિતોના સંઘર્ષની નીતિને ફરીથી અપનાવવામાં આવી છે અને ત્યારથી અસરકારક છે.

મંજૂર:

[સહી]

રોબર્ટ જે. માર્ટિનીયુ, જુનિ.
કમિશનર
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

પરિશિષ્ટ

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગના સંસ્થાકીય એકમો

<u>કામગીરીઓ</u>

સંસ્થાકીય એકમો:

- આપાતકાલીન સેવાઓ
- નાણાકીય સેવાઓ/નિયંત્રક
- અંદાજપત્ર
- નાણાકીય જવાબદારી
- પ્રાપ્તિ અને નીતિ
- આંતરિક ઓડિટ
- માહિતી સેવાઓ
- અનુદાન અને કરારોનું વ્યવસ્થાપન
- રેકોર્ડ્ઝ/ જગ્યા/ સુવિધાઓ

<u>ઉદ્યાનો અને સંરક્ષણનો બ્યુરો</u>

સંસ્થાકીય એકમો:

- વ્યવસ્થાપન
- પુરાતત્વ
- સુવિધાઓનું પ્રબંધન
- અર્થઘટનાત્મક કાર્યક્રમો અને શિક્ષણ
- માર્કેટિંગ અને ઉત્પાદન વિકાસ
- પ્રાકૃતિક વિસ્તારો
- મનોરંજન શિક્ષણ સેવાઓ
- સ્ટેટ પાર્ક કામગીરી*
  - *દરેક સ્ટેટ પાર્ક એક સંસ્થાકીય એકમ છે

<u>પર્યાવરણ બ્યુરો</u>

સંસ્થાકીય એકમો:

- વાયુ પ્રદુષણ નિયંત્રણ
- રેડિયોકોજિકલ આરોગ્ય
- ઉપાય
- જીઓલોજિકલ સર્વે
- ઘન/જોખમી કચરાનું વ્યવસ્થાપન
- ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકાઓ
- જળ સંસાધનો
- વેસ્ટ ટેનેસી રિવર બેસિન ઑથોરિટી

કમિશનરની ઑફિસ, ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલ, ઑફિસ ઑફ સસ્ટેનેબલ પ્રેક્ટિસ, ઑફિસ ઑફ એનર્જી પ્રોગ્રામ્સ, પૉલિસી એન્ડ પ્લાનિંગ, કોમ્યુનિકેશન્સ, હ્યુમન રિસોર્સિસ/ટેલેન્ટ મેનેજમેન્ટ, એક્સટર્નલ અફેર્સ અને અન્ય તમામ કર્મચારીઓ કે જેમની ઑફિસ ખાસ ઉપર સૂચિબદ્ધ નથી, તે એક સંસ્થાકીય એકમ તરીકે સમગ્ર વિભાગ હોવાનું માનવામાં આવે છે.

પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલ
William R. Snodgrass TN Tower
312 રોઝા એલ. પાર્ક્સ એવન્યુ, બીજો માળ
Nashville, TN 37243

હિતના સંભવિત સંઘર્ષોની જાહેરાત

કર્મચારી: તારીખ:

પ્રભાગ: હોદ્દો:

શાખા: વર્કસ્ટેશન:

હિતોના સંભવિત સંઘર્ષનું સ્વરૂપ શું છે? તમે જે પ્રવૃત્તિ કરશો તેનું અને તે કેવી રીતે પ્રત્યક્ષ કે પરોક્ષ હિતનો સંઘર્ષ હોઈ શકે છે અથવા તે કેવી રીતે હિતોના સંઘર્ષનો આભાસ આપી શકે છે તેનું વર્ણન કરો. ચોક્કસ બનો અને નીતિના લાગુ વિભાગોનો સંદર્ભ આપો. જો જરૂરી હોય તો વધારાના પૃષ્ઠો અને એવા કોઈપણ દસ્તાવેજો જોડો જે કમિશનરને નિર્ણય લેવામાં મદદ કરી શકે.

જો તમે હિતોના પ્રત્યક્ષ સંઘર્ષને જાહેર કરી રહ્યાં છો, તો સમજાવો કે હિતોના સંઘર્ષની નીતિનો કડક ઉપયોગ શા માટે અન્યાયી હશે અથવા અયોગ્ય મુશ્કેલીમાં પરિણમે છે અને શા માટે અપવાદ આપવો જોઈએ. જો તમે હિતોના પરોક્ષ સંઘર્ષ અથવા એવી પ્રવૃત્તિને જાહેર કરી રહ્યાં હોવ કે જેમાં હિતોના સંઘર્ષનો આભાસ હોય, તો સમજાવો કે શા માટે તમને આ પ્રવૃત્તિમાં ભાગ લેવાનું ચાલુ રાખવાની મંજૂરી આપવી જોઈએ.

જો લાગુ પડતું હોય, તો તમારી નોકરીનું શીર્ષક અને TDEC બહારની ફરજો શું હશે?

તમારી TDEC કાર્ય જવાબદારીઓનું વર્ણન કરો:

શું તમારી પાસે તમારી TDEC કાર્ય જવાબદારીઓ માટે ભૌગોલિક સોંપણી છે, અને જો એમ હોય, તો તે ક્યાં છે?

જો લાગુ હોય તો, તમારા સૂચિત ક્લાયન્ટ, સૂચિત નિયોક્તા અથવા સૂચિત સંસ્થા યાદ છે? નામ(ઓ) અને સરનામા(માં)ની સૂચિ બનાવો.

શું તમે જે પ્રવૃત્તિ કરવાની દરખાસ્ત કરો છો તે, તમારા સૂચિત ક્લાયન્ટ, તમારા સૂચિત નિયોક્તા અથવા તમારી સૂચિત સંસ્થા TDEC દ્વારા નિયંત્રિત છે અથવા TDEC સાથે વ્યવસાય કરે છે? હા ☐ ના ☐

શું તમારા સૂચિત ક્લાયન્ટ, સૂચિત નિયોક્તા અથવા સૂચિત સંસ્થા TDEC દ્વારા જારી કરાયેલ કોઈપણ પરમિટ ધરાવે છે, અથવા TDEC તરફથી કોઈપણ પરમિટ માટે અરજી કરવાની પ્રક્રિયામાં છે? જો એમ હોય તો, પરમિટ નંબર(રો)ની યાદી બનાવો અથવા અન્યથા પરમિટ(ટો)ને ઓળખો.

તમે જે સૂચિત પ્રવૃત્તિને મંજૂરી આપવા માટે કહી રહ્યા છો તેના માટે શું તમને વળતર આપવામાં આવશે? જો એમ હોય, તો વળતરનું વર્ણન કરો.

શું તમે તમારા સૂચિત ક્લાયન્ટ, સૂચિત નિયોક્તા અથવા સૂચિત સંસ્થાને TDEC અથવા TDEC પરમિટ અને/અથવા અમલીકરણ કાર્યવાહી(ઓ) દ્વારા નિયમન કરાયેલ બાબતોના પાલન અંગે સલાહ આપશો? જો એમ હોય, તો વર્ણવો.

જો લાગુ પડતું હોય, તો તમારા નજીકના પરિવારના સભ્યની નોકરીનું શીર્ષક અને ફરજોનું વર્ણન કરો કે જેના માટે તમે આ જાહેરાત દાખલ કરી રહ્યાં છો:

જો લાગુ પડતું હોય, તો તમારા નિયંત્રિત હિત અથવા તમે જેમાં સામેલ થશો તે નાણાકીય વ્યવહારોના પ્રકારનું વર્ણન કરો કે જેમાં આ જાહેરાત જરૂરી છે:

શું આ સંસ્થા TDEC પાસેથી ભંડોળ અથવા અનુદાન મેળવવા માટે અરજી કરશે? હા ☐ ના ☐
જો એમ હોય, તો શું તમે આમાંના કોઈપણ ભંડોળ અથવા અનુદાનની સમીક્ષા કરશો, તેને રેટ કરશો અથવા તે પ્રદાન કરશો?______________

શું તમે TDECના અન્ય કર્મચારીઓને જાણો છો કે જેઓ આ જ પ્રવૃત્તિમાં રોકાયેલા છે? હા ☐ ના ☐
જો હા, તો તેમનું નામ અને કાર્ય સ્થાન પુરું પાડો:

હું પ્રમાણિત કરું છું કે આ પત્રકમાં સબમિટ કરવામાં આવેલી તમામ માહિતી સાચી અને સચોટ છે. હું સંપૂર્ણ રીતે સમજું છું કે જો કોઈ અયોગ્યતાનો આભાસ હોય તો આ વિનંતીને નકારી શકાય છે.

____
કર્મચારીના સહી

સુપરવાઇઝર: ______________________ તારીખ: ____________
ભલામણો/ ટિપ્પણીઓ:

વિભાગ નિયામક: ______________________ તારીખ: ____________
ભલામણો/ ટિપ્પણીઓ:

સહાયક કમિશનર: ______________________ તારીખ: ____________
ભલામણો/ ટિપ્પણીઓ:

ટેનેસી રાજ્ય
કમ્પ્ટ્રોલર ઑફ ધ ટ્રેઝરી
ઑફિસ ઑફ ઓપન રેકોર્ડ્સ કાઉન્સેલ

<u>શ્રેષ્ઠ પ્રથાઓ અને માર્ગદર્શિકાઓ</u>

હેતુ:

ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 8-4-604(a)(4) અનુસાર, ઑફિસ ઑફ ઓપન રેકોર્ડ્સ કાઉન્સેલને ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503 સાથેના પાલનમાં રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન દ્વારા ઉપયોગમાં લેવા માટે એક મોડેલ શ્રેષ્ઠ પ્રથાઓ અને જાહેર રેકોર્ડ નીતિ સ્થાપિત કરવાની આવશ્યકતા છે. તદનુસાર, નીચેની નીતિ ટેનેસી પબ્લિક રેકોર્ડ્સ એક્ટ અનુસાર કરવામાં આવેલી જાહેર રેકોર્ડની વિનંતીઓને સંચાલિત કરતી વખતે રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન માટે સામાન્ય શ્રેષ્ઠ પ્રથાઓ અને માર્ગદર્શિકા નક્કી કરે છે.

નીતિ:

જાહેર રેકોર્ડ નીતિએ સરકારી સંસ્થાની કાર્યક્ષમતાથી કાર્ય કરવાની, ગોપનીય માહિતીને સુરક્ષિત રાખવાની અને ટેનેસી પબ્લિક રેકોર્ડ્સ એક્ટ ("TPRA") ને અનુસરતા રેકોર્ડ્સ સુલભ કરવાના જાહેર અધિકાર સાથે રેકોર્ડની અખંડિતતા જાળવવાની જરૂરિયાતને સંતુલિત કરવી જોઈએ. TPRA હેઠળ નાગરિકોને આપવામાં આવેલા અધિકારોના ઉપયોગને અવરોધવા માટે ફી વસૂલવા સહિતની કોઈપણ પ્રથાઓ અને પ્રક્રિયાઓનો ઉપયોગ થવો જોઈએ નહીં. નીચેના વિભાગો આ રુચિઓનું સંતુલન હાંસલ કરવાના પ્રયાસમાં દરેક વિષયના ક્ષેત્રમાં સામાન્ય શ્રેષ્ઠ પ્રથાઓ અને માર્ગદર્શિકાઓને સંબોધિત કરે છે.

TPRA નું અર્થઘટન કરવામાં, અદાલતો સતત તેમના નિર્ણયો ચોક્કસ પરિસ્થિતિના તથ્યો અને સંજોગો પર આધારિત હોય છે. આ શ્રેષ્ઠ પ્રથાઓ અને માર્ગદર્શિકાઓ બધી પરિસ્થિતિઓને આવરી લેતા નથી. રાજ્ય સરકારના રેકોર્ડના રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન કે જેમને કોઈ ચોક્કસ રેકોર્ડની વિનંતીનો જવાબ કેવી રીતે આપવો તે અંગેના પ્રશ્નો હોય તેમણે ઓફિસ ઓફ એટર્ની જનરલ અને રિપોર્ટરનો સંપર્ક કરવો જોઈએ. અન્ય તમામ રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન કે જેમને રેકોર્ડની વિનંતીનો જવાબ કેવી રીતે આપવો તે અંગેના પ્રશ્નો હોય તેઓ ઓફિસ ઓફ ઓપન રેકોર્ડ્સ કાઉન્સેલ (“OORC”)નો સંપર્ક કરે.

I. TPRA જવાબદારીઓ

A. TPRA ને આધીન સરકારી એકમોએ 1 જુલાઈ, 2017 થી મોડા નહીં તે રીતે તેના સંચાલન સત્તામંડળ દ્વારા યોગ્ય રીતે અપનાવવામાં આવેલી જાહેર રેકોર્ડ નીતિ સ્થાપિત કરવી જોઈએ. ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ§ 10-7-503(g) જુઓ.

B. સરકારી સંસ્થાઓ, તેમની સાર્વજનિક રેકોર્ડ નીતિમાં, પબ્લિક રેકોર્ડ્સ રિકવેસ્ટ કોઓર્ડિનેટર ("PRRC") અથવા સંયોજકોને ઓળખશે જેથી ખાતરી કરી શકાય કે જાહેર રેકોર્ડની વિનંતીઓ યોગ્ય રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયનને મોકલવામાં આવે છે અને ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503(a)(2)(B) અનુસાર પૂર્ણ કરવામાં આવે છે. ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503(a)(1)(B) જુઓ.

C. સરકારી સંસ્થાઓએ રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન તરીકે સેવા આપતા તમામ વ્યક્તિઓને ઓળખવા જોઈએ, જેને "કોઈપણ

ઓફિસ, અધિકારી અથવા []સરકારી સંસ્થાના કર્મચારી કે જે સાર્વજનિક રેકોર્ડની સીધી કસ્ટડી અને સંભાળ માટે કાયદેસર રીતે જવાબદાર છે" તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવે છે.” ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503(a)(1)(C) જુઓ.

D. સરકારી સંસ્થાઓએ જાહેર રેકોર્ડના પ્રકારોને ઓળખવા જોઈએ જે "કાયદા અથવા વટહુકમ અનુસાર અથવા [તેના] સત્તાવાર વ્યવસાયના વ્યવહારના સંબંધમાં બનાવવામાં આવે છે અથવા પ્રાપ્ત થાય છે." ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503(a)(1)(A) જુઓ. પ્રતિધારણ અનુસૂચિ અને વિનાશ અધિકૃતતાઓની સમીક્ષા રેકોર્ડની ઓળખ કરવામાં મદદ કરી શકે છે.

E. સરકારી સંસ્થાઓ જાહેર રેકોર્ડ ખોલવા માટે તાત્કાલિક સુલભતા પ્રદાન કરશે, સિવાય કે કાયદા દ્વારા અન્યથા પ્રદાન કરવામાં આવે. ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503(a)(2)(A) જુઓ.

1. TPRA ને આધીન સરકારી સંસ્થાઓના રેકોર્ડ કોઈપણ ટેનેસી નાગરિક દ્વારા કામકાજના કલાકો દરમિયાન દરેક સમયે વ્યક્તિગત નિરીક્ષણ માટે ખુલ્લા રહેશે.

2. જાહેર હોસ્પિટલોના કામકાજના કલાકો તેમની વહીવટી કચેરીઓના કામકાજના કલાકો તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવે છે.

3. જાહેર રેકોર્ડ ખુલ્લા હોવાનું માનવામાં આવે છે. તદનુસાર, સરકારી સંસ્થાઓએ રેકોર્ડ બનાવવામાં આવે અથવા પ્રાપ્ત થાય તે સમયે યોગ્ય પગલાં લેવા જોઈએ જેથી કરીને રેકોર્ડની તાત્કાલિક સુલભતા પ્રદાન કરી શકાય.

II. નાગરિકતા

A. માત્ર ટેનેસીના નાગરિકોને જ જાહેર રેકોર્ડ્સની સુલભતાનો અમલ કરવા યોગ્ય અધિકાર છે. તદનુસાર, સરકારી સંસ્થા પાસે એવી વ્યક્તિઓને પ્રવેશ આપવાનો વિવેક હોય છે જેઓ ટેનેસી નાગરિકતાનો પુરાવો આપતા નથી. ટેનેસી નાગરિકો ન હોય તેવા વિનંતીકર્તાની વિનંતીઓનો જવાબ આપવાનો નિર્ણય સરકારી સંસ્થાઓની જાહેર રેકોર્ડ નીતિમાં સ્પષ્ટપણે વ્યક્ત થવો જોઈએ.

B. જરૂરી ન હોવા છતાં, રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયનને નાગરિકતા ચકાસવા માટે વ્યક્તિનું સરનામું સમાવિષ્ટ સરકાર દ્વારા જારી કરાયેલ ફોટો ઓળખની જરૂર કરવાનો અધિકાર છે. ફોટો ઓળખની આવશ્યકતાનો નિર્ણય સરકારી સંસ્થાની જાહેર રેકોર્ડ નીતિમાં સ્પષ્ટપણે વ્યક્ત થવો જોઈએ અને તમામ વિનંતીકર્તાઓ માટે સમાનરૂપે લાદવામાં આવવો જોઈએ.

C. નાગરિકતા ચકાસવા માટે રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન ઓળખના વૈકલ્પિક સ્વરૂપો સ્વીકારી શકે છે. જો ઓળખના વૈકલ્પિક સ્વરૂપો સ્વીકારવામાં આવે, જેમ કે ટેનેસી શાળામાંથી વિદ્યાર્થી ID, સરકારી સંસ્થાઓએ ઓળખના સ્વીકાર્ય વૈકલ્પિક સ્વરૂપોની સૂચિ વિકસાવવી જોઈએ.

D. ટેનેસી સુધારાત્મક સવલતોમાં કેદ કરાયેલા કેદીઓ અથવા કેદીઓની વિનંતીઓ ટેનેસી નાગરિકો દ્વારા નાગરિકતાના વધુ પુરાવા વિના સબમિટ કરવામાં આવે તે ધ્યાનમાં લેવી જોઈએ જ્યારે નકલો સુધારણા સુવિધાઓ પર વિનંતીકર્તાઓને પહોંચાડવાની હોય.

E. વિનંતિકર્તાના ઓળખના ફોર્મની નકલ રાખવાનું નક્કી કરતાં પહેલાં, સરકારી માળખાએ નક્કી કરવું જોઈએ કે શું ઓળખના પુરાવાની નકલ રાખવાનો કોઈ ફાયદો છે કે જ ટેનેસી કોડ એનોટેશન § 10-7-504(a)(29)(C) હેઠળ વ્યાખ્યાયિત કોઈપણ "વ્યક્તિગત રીતે ઓળખતી માહિતી" ને ગોપનીય રાખવાની જવાબદારી કરતાં વધારે છે.

F. જો કોઈ રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન ડ્રાઈવર લાયસન્સની નકલો ઈલેક્ટ્રોનિક રીતે મેળવવાની અપેક્ષા રાખે છે, તો સરકારી સંસ્થાએ લાઈસન્સની ઈલેક્ટ્રોનિક નકલોમાં સમાવિષ્ટ માહિતીની ગોપનીયતા જાળવવા માટે પ્રક્રિયાઓ વિકસાવવી જોઈએ.

III. ફી

A. ફીનો ઉપયોગ જાહેર રેકોર્ડની વિનંતીઓને નિરાશ કરવા અથવા અવરોધવા માટે કરવામાં આવશે નહીં.

B. નકલો કે ડુપ્લિકેટ્સ માટે ફી વસૂલવી કે કેમ તે નિર્ણય સરકારી સંસ્થાના બજેટ, ભંડોળના સ્ત્રોતો, ઉપલબ્ધ સંસાધનો અને સ્ટાફિંગને ધ્યાનમાં રાખીને લેવો જોઈએ.

C. જો નકલો અથવા ડુપ્લિકેટ્સ માટે ફી વસૂલવાનો નિર્ણય લેવામાં આવ્યો હોય, તો સરકારી સંસ્થાએ ચોક્કસ સંજોગો માટે ફી માફી વિશે વિચારવું જોઈએ. ફીની માફી (અથવા ઘટાડો) ઘણા પરિબળો પર આધારિત હોઈ શકે છે, જેમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે:

1. વિનંતી કરેલ નકલોની સંખ્યા;

2. શુલ્ક માટે ડોલરની રકમ;

3. વિનંતી કરેલ રેકોર્ડનો પ્રકાર અથવા પ્રકૃતિ; અથવા

4. રેકોર્ડની સુલભતા.

માફી પણ યોગ્ય હોઈ શકે છે જ્યારે રેકોર્ડમાં એવી માહિતી હોય કે જે વ્યાપકપણે પ્રસારિત કરવા માટે જાહેર જનતાના હિતમાં હોય (જેમ કે માર્ગ બંધ કરવાની સૂચનાઓ અથવા જાહેર સુનાવણીની સૂચનાઓ).

D. નકલો અથવા ડુપ્લિકેટ્સ માટે ચાર્જ લેવો કે કેમ તે નિર્ણય સરકારી સંસ્થાની જાહેર રેકોર્ડ નીતિમાં યોગ્ય રીતે પ્રતિબિંબિત થવો જોઈએ.

E. જો કોઈ સરકારી સંસ્થા નકલો અથવા ડુપ્લિકેટ્સ માટે ફી વસૂલવાનું નક્કી કરે છે, તો એવી સંસ્થાને ભલામણ કરવામાં આવે છે કે તેઓ OORC દ્વારા જાહેર કરાયેલ વ્યાજબી શુલ્ક નીતિના શેડ્યૂલનું પાલન કરે, કારણ કે આ એક અનુમાન બનાવે છે કે આવા ચાર્જ વાજબી છે. જો સરકારી સંસ્થા નક્કી કરે છે કે તેની વાસ્તવિક કિંમત OORC દ્વારા સ્થાપિત રકમ કરતા વધારે છે, તો સરકારી સંસ્થાએ આવા ખર્ચના લેખિત દસ્તાવેજો જાળવી રાખવા જોઈએ.

F. જો શ્રમ માટે ચાર્જ વસૂલવામાં આવે તો, યોગ્ય કૌશલ્ય અને જ્ઞાન ધરાવતા કર્મચારીઓનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ, પરંતુ વિનંતી પૂરી કરવા માટે કર્મચારીઓની પસંદગી કરતી વખતે એકંદર અંતિમ કિંમત ધ્યાનમાં રાખવી જોઈએ. ભલે ઓછા વળતરવાળા કર્મચારીઓને પ્રાધાન્ય આપવામાં આવે છે, તો પણ જો તેઓ વધુ કાર્યક્ષમતાથી કાર્ય પૂર્ણ કરી શકે તો વધુ વળતર મેળવનાર કર્મચારીનો ઉપયોગ કરવો વધુ ફાયદાકારક હોઈ શકે છે, જેના પરિણામે શ્રમ ખર્ચ ઓછો થઈ શકે છે.

G. નકલો અથવા મજૂરી માટે ચાર્જિંગ હોય, સરકારી સંસ્થાએ ચાર્જિંગ ફી સાથે સંકળાયેલા તેના વહીવટી ખર્ચને નિર્ધારિત કરવો જોઈએ કારણ કે પ્રોસેસિંગ ચાર્જીસમાંથી નાણાં ગુમાવવાનું ટાળવા માટે ફીની ન્યૂનતમ રકમ જરૂરી હોઈ શકે છે.

H. જ્યારે વિનંતિ કરેલ રેકોર્ડ્સ માટે ડુપ્લિકેશન ખર્ચ નોંધપાત્ર હોય ત્યારે સરકારી સંસ્થાએ નકલોના ઉત્પાદન પહેલાં

અંદાજિત શુલ્કની સંપૂર્ણ અથવા આંશિક ચુકવણીની આવશ્યકતા અને પ્રાપ્ત કરવાનું વિચારવું જોઈએ.

I. જો કોઈ રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન વિનંતી કરેલ રેકોર્ડ્સના ઉત્પાદનને વિભાજિત કરવા જઈ રહ્યો હોય, તો રેકોર્ડના ઉત્પાદન પહેલાં ચૂકવણી માટેની આવશ્યકતા પણ તે મુજબ વિભાજિત થવી જોઈએ.

J. રેકોર્ડની ડુપ્લિકેટ અથવા નકલ આંતરિક રીતે બનાવવા માટે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનની અસમર્થતા વિનંતી કરવામાં આવે ત્યારે ડુપ્લિકેટ અથવા નકલ પ્રદાન કરવાની જવાબદારીને દૂર કરતી નથી.

1. જ્યારે રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયનને ખબર હોય છે કે સરકારી સંસ્થા પાસે જાહેર રેકોર્ડ્સનું પુનઃઉત્પાદન કરવાની આંતરિક ક્ષમતા નથી કે જેને પુનરાવર્તિત ધોરણે વિનંતી કરવામાં આવે છે, ત્યારે સરકારી સંસ્થાએ એવા વિક્રેતાઓને ઓળખવા અને પ્રી-ક્વોલિફાય કરવા જોઈએ કે જેઓ સુરક્ષિત રીતે નકલ, પુન:સંસ્કરણ અને ડુપ્લિકેશન સેવાઓ પ્રદાન કરી શકે.

2. જ્યારે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન પાસે વિનંતી કરેલ રેકોર્ડની નકલો અથવા ડુપ્લિકેટ્સ બનાવવાની આંતરિક ક્ષમતા હોતી નથી, ત્યારે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયને વિનંતીકર્તાને સૂચિત કરવું જોઈએ અને વિક્રેતાને ઓળખવી જોઈએ જેનો ઉપયોગ વિનંતી કરેલ રેકોર્ડ બનાવવા તેમજ રેકોર્ડ ઉત્પાદન માટે અંદાજિત ખર્ચ માટે કરવામાં આવશે.

3. જ્યારે બહારના વિક્રેતાનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, ત્યારે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનને અનુમાનિત કિંમતના આધારે વિનંતીકર્તા દ્વારા અગાઉથી ચુકવણી કરવાની જરૂર છે.

K. જ્યારે સરકારી સંસ્થા સત્તાવાર વ્યવસાયના વ્યવહારમાં ચૂકવણીના બહુવિધ સ્વરૂપો (જેમ કે રોકડ, ચેક, ક્રેડિટ અથવા ડેબિટ કાર્ડ્સ, મની ઓર્ડર્સ અને ઑનલાઇન ચુકવણી એપ્લિકેશન) સ્વીકારે છે, ત્યારે સરકારી સંસ્થાએ સાર્વજનિક રેકોર્ડની નકલો માટે સમાન ચુકવણીના સ્વરૂપોને મંજૂરી આપવાનું વિચારવું જોઈએ.

IV. પ્રક્રિયા

A. સરકારી સંસ્થાઓએ જાહેર રેકોર્ડ નીતિઓની સાર્વજનિક સૂચના અને સરળતાથી સુલભતા આપવી જોઈએ.

B. સરકારી સંસ્થાઓએ એ સુનિશ્ચિત કરવું જોઈએ કે TPRA વિનંતીને પ્રતિભાવ આપતા ખુલ્લા જાહેર રેકોર્ડ તાત્કાલિક પૂરા પાડવામાં આવે. રેકોર્ડ વિનંતિનો પ્રતિસાદ આપવા માટે નિયમિતપણે સાત (7) કામકાજી દિવસની રાહ જોવી તે TPRA હેઠળ " તાત્કાલિક " માનવામાં આવતું નથી.

C. સરકારી સંસ્થાએ TPRA હેઠળ મુક્તિની ઓળખ કરવી જોઈએ જે તેના રેકોર્ડ પર લાગુ થાય છે.

D. જો વિનંતીનો તાત્કાલિક પ્રતિસાદ આપવો વ્યવહારુ ન હોય તો, સરકારી એન્ટિટીએ ટેનમાં દર્શાવ્યા મુજબ ત્રણ રીતોમાંથી એકમાં રેકોર્ડ વિનંતીનો જવાબ આપવો જોઈએ. કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503(a)(2)(B) અનુસાર પૂર્ણ કરવામાં આવે છે. વિનંતિ કરેલ રેકોર્ડની સુલભતા પુરી પાડવા અથવા નકારવા સિવાયના પ્રતિભાવ આપવા માટે, સરકારી સંસ્થાએ OORC દ્વારા વિકસિત જાહેર રેકોર્ડ વિનંતી પ્રતિસાદ પત્રકનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે.

E. રેકોર્ડ વિનંતીઓનો ઇનકાર લેખિતમાં અને, જો સરકારી સંસ્થાની જાહેર રેકોર્ડ નીતિમાં જરૂરી હોય તો, પત્રક પર હોવો જોઈએ. જો નીતિમાં ઉલ્લેખિત ન હોય, તો રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન OORC દ્વારા વિકસિત જાહેર રેકોર્ડ વિનંતી પ્રતિસાદ પત્રકનો ઉપયોગ કરી શકે છે.

F. રેકોર્ડની નકલોની વિનંતી કરવા માટે જરૂરી કોઈપણ પત્રક(કો) સહેલાઈથી ઉપલબ્ધ કરાવવા જોઈએ.

G. સરકારી સંસ્થાએ નક્કી કરવું જોઈએ કે તેને PRRC અને રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનને જાળવવા માટે કયા દસ્તાવેજોની જરૂર પડશે જેથી સંસ્થા TPRA સાથે તેના પાલનની ખાતરી આપે.

H. જ્યારે રેકોર્ડની વિનંતીઓ મોટી સંખ્યામાં રેકોર્ડ્સ માટે હોય, અથવા એવા રેકોર્ડ્સ માટે કે જેને પ્રદાન કરવા માટે થોડા અઠવાડિયા કરતાં વધુ સમયની જરૂર હોય, ત્યારે રેકોર્ડ્સની સુલભતા વિભાજિત કરવી જોઈએ અને બધા રેકોર્ડ્સ ઉપલબ્ધ ન થાય ત્યાં સુધી સુલભતા પ્રદાન કરવાની રાહ જોવાને બદલે તબક્કાવાર પ્રદાન કરવી જોઈએ. જો વિનંતિ નકલો માટે હોય, વિનંતીકર્તા નકલો માટે અગાઉથી ચૂકવણી કરે અને વિનંતીકર્તા ડિલિવરી માટે એક જ તારીખ માટે સંમત થાય તો વિભાજન જરૂરી નથી.

I. TPRA એ ફરજિયાત કરતાં અન્ય રેકોર્ડ વિનંતીઓના પ્રતિસાદોને પ્રાથમિકતા આપવા વિશે માર્ગદર્શન પૂરું પાડતું નથી કે જ્યારે વ્યવહારુ હોય ત્યારે જાહેર રેકોર્ડની સુલભતા તરત જ કરવામાં આવે. તેથી, સરકારી સંસ્થાઓએ વધુ સમય માંગી લેતી વિનંતીઓનો પ્રતિસાદ આપવાનું ચાલુ રાખીને, જ્યારે વ્યવહારુ હોય ત્યારે, વિનંતીઓનો તાત્કાલિકપણે પ્રતિસાદ આપવો જોઈએ.

J. જ્યારે સરકારી સંસ્થાને પોસ્ટેજ ખર્ચ અને નકલોના ખર્ચ માટે અગાઉથી વળતર આપવામાં આવે છે, ત્યારે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન વિનંતીકર્તાના ઘરના સરનામા પર નકલોની ડિલિવરી માટે USPS ફર્સ્ટ-ક્લાસ મેઇલનો ઉપયોગ કરવા માટે બંધાયેલા છે. જ્યારે શક્ય હોય ત્યારે સરકારી સંસ્થાઓએ ડિલિવરીના અન્ય વિનંતી કરેલ માધ્યમોનો ઉપયોગ કરવાનું વિચારવું જોઈએ.

V. જાહેર રેકોર્ડ વિનંતી સંયોજક

A. તે સુનિશ્ચિત કરવાની PRRC ની ભૂમિકા છે કે રેકોર્ડ વિનંતીઓ યોગ્ય રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનને મોકલવામાં આવે છે, અને કસ્ટોડિયન ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7- 503(a)(2)(B)નું પાલન કરે છે, કાં તો વિનંતી કરેલ રેકોર્ડ્સ માટે ઝડપી સુલભતા પ્રદાન કરીને અથવા, જો ઝડપી સુલભતા પ્રદાન કરવા માટે વ્યવહારુ ન હોય તો, સાત (7) કામકાજી દિવસોમાં યોગ્ય પગલાં લઈને.

B. RRC ની ભૂમિકા રેકોર્ડ વિનંતી પ્રક્રિયાને વધુ કાર્યક્ષમ રીતે કાર્ય કરવું છે અને રેકોર્ડ વિનંતીઓ માટેના પ્રતિસાદોને બોજ કે અવરોધરૂપ બનાવવાની નથી.

C. PRRC એ TPRA અને સરકારી સંસ્થા (જેમાં ઉપયોગમાં લેવાતી રેકોર્ડ વ્યવસ્થાપન પ્રણાલીની સમજ અને રેકોર્ડ્સ અને માહિતી વ્યવસ્થાપન સંબંધિત કોઈપણ નીતિનો સમાવેશ થાય છે) વિશે જાણકાર હોવો જોઈએ. PRRC એ TPRA ને સરકારી સંસ્થાના રેકોર્ડ્સ સાથે સંબંધિત કોઈપણ લાગુ મુક્તિ વિશે પણ જાણકાર હોવો જોઈએ.

D. જો સરકારી સંસ્થા મોટી હોય, તો એક કરતાં વધુ PRRCની જરૂર પડી શકે છે.

E. PRRC એ સંસ્થાની રેકોર્ડ વિનંતીઓ પ્રવૃત્તિ અને TPRA ના પાલન વિશે નિયમિત ધોરણે સરકારી સંસ્થાના સંચાલક સત્તાધિકારીને જાણ કરવી જોઈએ. PRRC એ જાહેર રેકોર્ડ નીતિ વિશે સંચાલક સત્તામંડળને ભલામણો કરવી જોઈએ.

F. સરકારી સંસ્થાએ સંબંધિત રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનની PRRCને જાણ કરવી જોઈએ અને ખાતરી કરવી જોઈએ કે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનમાં કોઈપણ ફેરફાર PRRCને તરત જ આપવામાં આવે છે.

VI. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન્સ

A. કામકાજના કલાકો દરમિયાન જાહેર રેકોર્ડના નિરીક્ષણ માટે પરવાનગી આપવા માટે TPRA ને રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનની

જરૂર છે. તદનુસાર, જ્યારે પણ વ્યવહારુ હોય ત્યારે, રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન પાસે નિયુક્ત, સારી રીતે પ્રકાશિત અને આરામદાયક જગ્યા હોવી જોઈએ, જે સામાન્ય કામકાજના કલાકો દરમિયાન ઉપલબ્ધ હોય, જ્યાં વિનંતીકર્તાઓ રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનની દેખરેખ હેઠળ જાહેર રેકોર્ડનું નિરીક્ષણ કરી શકે.

B. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયનોએ રેકોર્ડ વિનંતીઓનો "તાત્કાલિકપણે" જવાબ આપવા માટે જરૂરી છે. રેકોર્ડ વિનંતિનો પ્રતિસાદ આપવા માટે સાતમા (7) કામકાજના દિવસ સુધી નિયમિતપણે રાહ જોવાનું "તાત્કાલિક" માનવામાં આવતું નથી.

C. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયનોએ તમામ રેકોર્ડ વિનંતીઓનો સૌથી વધુ આર્થિક અને કાર્યક્ષમ રીતે વ્યવહારુ રીતે જવાબ આપવાનો પ્રયત્ન કરવો જોઈએ. ઉદાહરણ તરીકે, જો શ્રમ શુલ્કનું મૂલ્યાંકન કરવામાં આવનાર હોય, તો નીચા કલાકના વેતનવાળા લાયકાત ધરાવતા કર્મચારીઓનો ઉપયોગ વિનંતી કરેલ રેકોર્ડ તૈયાર કરવા માટે થવો જોઈએ.

D. જ્યારે રેકોર્ડ્સ ઈલેક્ટ્રોનિક રીતે જાળવવામાં આવે છે, ત્યારે રેકોર્ડના કસ્ટોડિયનોએ વિનંતી કરેલ રેકોર્ડ્સ ઈલેક્ટ્રોનિક રીતે તૈયાર કરવા જોઈએ. રેકોર્ડ બનાવવાની સૌથી વધુ આર્થિક અને કાર્યક્ષમ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવાના સાધન તરીકે, જ્યારે શક્ય હોય ત્યારે, રેકોર્ડ્સનું ઉત્પાદન ઇલેક્ટ્રોનિક રીતે થવું જોઈએ. એવી ભલામણ કરવામાં આવે છે કે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન સુરક્ષિત ફોર્મેટમાં રેકોર્ડ પ્રદાન કરે. એક કસ્ટોડિયન રેકોર્ડને એવા ફોર્મેટમાં પ્રદાન કરવા માટે બંધાયેલો નથી કે જેમાં હેરાફેરી કરી શકાય. (ઉદાહરણ તરીકે, વર્ડ દસ્તાવેજ વિનંતીકર્તાને પીડીએફ ફોર્મેટમાં પ્રદાન કરી શકાય છે.)

E. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયનોએ રેકોર્ડ્સની નકલો જાળવવી જોઈએ કે જે વાજબી રીતે એવી જગ્યાએ વિનંતી કરવામાં આવે તેવી અપેક્ષા રાખવામાં આવે છે જ્યાં રેકોર્ડ સરળતાથી સ્થિત થઈ શકે છે અને વારંવાર વિનંતીઓ માટે ઉત્પન્ન કરી શકાય છે. જ્યારે વારંવાર વિનંતી કરાયેલા રેકોર્ડને પુન:સંસ્કૃત કરવાની જરૂર પડે છે, ત્યારે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયને પુન:સંસ્કરિત રેકોર્ડ્સની નકલ જાળવી રાખવી જોઈએ. જો વ્યવહારુ હોય તો, વારંવાર વિનંતી કરાયેલ રેકોર્ડ નિયમિતપણે ઑનલાઇન પોસ્ટ કરવા જોઈએ.

F. અમુક કિસ્સાઓમાં, મૂળ રેકોર્ડની સુલભતા પ્રદાન કરી શકાતી નથી. ઉદાહરણ તરીકે, જ્યારે પુન:સંસ્કરણની આવશ્યકતા હોય અથવા જ્યારે ઉંમર અથવા અન્ય પરિસ્થિતિઓને કારણે રેકોર્ડ નબળા હોય ત્યારે મૂળ રેકોર્ડ્સ પ્રદાન કરી શકાતા નથી અને સીધી સુલભતા મૂળને નુકસાન પહોંચાડી શકે છે. આવા કિસ્સાઓમાં, રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનને જાણ કરવી જોઈએ કે વિનંતીકર્તાને રેકોર્ડની નકલો માટે સુલભતા આપવામાં આવશે.

VII. પુન:સંસ્કરણ

A. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન ગોપનીય માહિતીને ગુપ્ત રાખવા માટે બંધાયેલા છે. જો ગોપનીય માહિતી રાખવા અથવા જાળવવાની કાનૂની જવાબદારી ન હોય તો, ગોપનીયતાને સુરક્ષિત રાખવાની સૌથી સરળ પદ્ધતિ એ છે કે બિનજરૂરી ગોપનીય માહિતી સાથે રેકોર્ડ્સ ન બનાવવું અથવા પ્રાપ્ત કરવું નહીં.

B. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન રેકોર્ડની અખંડિતતા જાળવવા માટે બંધાયેલા છે. પુન:સંસ્કરણ ગોપનીય માહિતીને અસ્પષ્ટ અથવા દૂર કરે છે. રેકોર્ડના કસ્ટોડિયને મૂળ દસ્તાવેજોને ક્યારેય પુન:સંસ્કરિત કરવા જોઈએ નહીં સિવાય કે કસ્ટોડિયનને સલાહકાર દ્વારા આમ કરવાની સલાહ આપવામાં આવે. ગોપનીય માહિતી પુન:સંસ્કરણ દ્વારા જોઈ શકાતી નથી તેની ખાતરી કરવા માટે રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયને સુધારેલા દસ્તાવેજની નકલ કરવી જોઈએ.

C. એવા કિસ્સામાં કે જ્યાં રેકોર્ડ કાગળના સ્વરૂપમાં જાળવવામાં આવે છે, અથવા સ્કેન કરીને ઇલેક્ટ્રોનિક રીતે સંગ્રહિત કરવામાં આવે છે, રેકોર્ડ કસ્ટોડિયને રેકોર્ડની એક નકલ બનાવવી જોઈએ, બ્લેક માર્કર વડે પુન:સંસ્કરિત કરવામાં આવી રહેલી માહિતીને માર્ક-આઉટ કરવી જોઈએ અને પેપરને પીડીએફ ફોર્મેટમાં સ્કેન કરવું જોઈએ.

D. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયને ઈલેક્ટ્રોનિક રેકોર્ડ્સ પુન:સંસ્કરિત કરતી વખતે સાવધાની રાખવી જોઈએ. પુન:સંસ્કરિત માહિતી વાંચી ન શકાય તેવી દેખાઈ શકે છે; જો કે, મેટાડેટા હજુ પણ એવા રેકોર્ડ્સમાં જડાયેલા છે જે સ્ક્રબ કરવામાં આવ્યા નથી. આનો અર્થ એ છે કે પુન:સંસ્કરિત કરેલી માહિતી પ્રથમ નજરમાં દેખાતી ન હોવા છતાં, દસ્તાવેજનો મેટાડેટા પુન:સંસ્કરિત કરેલી માહિતીને સંગ્રહિત કરી શકે છે, જે વપરાશકર્તા માટે મેટાડેટાની હેરફેર કરવાનું અને સુધારેલી માહિતીની સુલભતા મેળવવાનું સરળ બનાવે છે. માહિતીને ગોપનીય રાખવામાં આવે તે સુનિશ્ચિત કરવા માટે સરકારી સંસ્થાએ માત્ર ઈલેક્ટ્રોનિક પુન:સંસ્કરણ પ્રોગ્રામ્સ પર આધાર રાખવો જોઈએ નહીં.

VIII. વેબસાઇટ

A. સરકારી સંસ્થાએ તેની વેબસાઇટના હોમપેજ પર તેની જાહેર રેકોર્ડ નીતિ અથવા નીતિની લિંક સ્પષ્ટપણે પોસ્ટ કરવી જોઈએ.

B. સરકારી સંસ્થાએ તેની વેબસાઇટના હોમપેજ પર જાહેર રેકોર્ડ્સ વિનંતી સંયોજક(કો) માટે સંપર્ક માહિતી સામેલ કરવી જોઈએ.

C. પ્રાથમિક રીતે જાહેર પ્રેક્ષકો સાથેના જાહેર રેકોર્ડ્સ (જેમ કે વાર્ષિક નાણાકીય નિવેદનો, અખબારી નિવેદનો અને સંચાલક સંસ્થાઓની બેઠકો જેવી કે સૂચનાઓ, એજન્ડા અને મિનિટો) અને વારંવાર વિનંતી કરાયેલા રેકોર્ડ્સ જ્યારે પણ શક્ય હોય ત્યારે સરકારી સંસ્થાની વેબસાઇટ પર પોસ્ટ કરવા જોઈએ.

D. સરકારી સંસ્થાએ રેકોર્ડ વિનંતીઓને અસરકારક રીતે સંચાલિત કરવા માટે તેની વેબસાઇટનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ. રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયન વિનંતી કરનારને વિનંતી કરેલા રેકોર્ડ્સ માટે વેબસાઇટ પર નિર્દેશિત કરી શકે છે. જો કે, વિનંતિકર્તાને હજુ પણ નિયમિત કામકાજના કલાકો દરમિયાન જાહેર રેકોર્ડનું નિરીક્ષણ કરવાનો અને/અથવા રેકોર્ડ કસ્ટોડિયન દ્વારા બનાવેલી નકલ અથવા ડુપ્લિકેટ પ્રાપ્ત કરવાનો અધિકાર છે.

ACOG ને સબમિટ કર્યું: નવેમ્બર 8, 2016
અસરકારક: જાન્યુઆરી 20, 2017

જાહેર રેકોર્ડ વિનંતી પત્રક

ટેનેસી પબ્લિક રેકોર્ડ્સ એક્ટ (TPRA) ટેનેસી નાગરિકોને વિનંતીના સમયે અસ્તિત્વમાં હોય તેવા ખુલ્લા જાહેર રેકોર્ડને સુલભ કરવાનો અધિકાર આપે છે. TPRA એ માહિતીનું સંકલન કરવા અથવા અસ્તિત્વમાં ન હોય તેવા રેકોર્ડ બનાવવા અથવા ફરીથી બનાવવા માટે રેકોર્ડ કસ્ટોડિયનની જરૂર નથી.

(સરકારી સંસ્થાનું નામ અને નામ અને જાહેર રેકોર્ડ વિનંતી સંયોજક માટે સંપર્ક માહિતી)

પ્રતિ:

(વિનંતીકર્તાનું નામ અને સંપર્ક માહિતી દાખલ કરો (કોઈપણ TPRA જરૂરી લેખિત પ્રતિસાદ માટે સરનામું સામેલ કરો))

લખનાર:

શું વિનંતીકર્તા ટેનેસી નાગરિક છે? હા ☐ ના ☐

વિનંતિ: ☐ નિરીક્ષણ (TPRA ફીની પરવાનગી આપતું નથી અથવા માત્ર નિરીક્ષણ માટે લેખિત વિનંતીની જરૂર નથી[i].)

☐ નકલ/ડુપ્લિકેટ

જો નકલો માટેના ખર્ચનું મૂલ્યાંકન કરવામાં આવે, તો વિનંતીકર્તાને અંદાજ મેળવવાનો અધિકાર છે. શું તમે અંદાજ મેળવવાનો તમારો અધિકાર છોડી દેવા માંગો છો અને નકલ અને ડુપ્લિકેશન ખર્ચ $ ____________ થી વધુ ન હોય તે રકમ ચૂકવવા માટે સંમત થાઓ છો? જો એમ હોય તો, અહીં ટૂંકી સહી કરો:___________.

ડિલીવરી અગ્રિમતા: ☐ ઑન-સાઇટ પિક-અપ ☐ USPS ફર્સ્ટ-ક્લાસ મેઇલ ☐ ઈલેક્ટ્રોનિક ☐ અન્ય: ____________________

વિનંતી કરવામાં આવેલ રેકોર્ડ્સ:

વિનંતી કરેલ રેકોર્ડ(ઓ)નું વિગતવાર વર્ણન પ્રદાન કરો, જેમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે: (1) રેકોર્ડનો પ્રકાર; (2) માંગવામાં આવેલ રેકોર્ડ માટે સમયમર્યાદા અથવા તારીખો; અને (3) વિષયવસ્તુ અથવા રેકોર્ડથી સંબંધિત મુખ્ય શબ્દો. TPRA હેઠળ, સરકારી સંસ્થાને માંગવામાં આવેલા ચોક્કસ રેકોર્ડને ઓળખવા માટે સક્ષમ કરવા માટે રેકોર્ડ વિનંતીઓ પૂરતી વિગતવાર હોવી જોઈએ. મૂળભૂતપણે, તમારી રેકોર્ડ વિનંતિએ તમે શોધી રહ્યાં છો તે ચોક્કસ રેકોર્ડને ઓળખવા માટે વિનંતીનો પ્રતિસાદ આપતા રેકોર્ડ્સ કસ્ટોડિયનને સક્ષમ કરવા માટે પૂરતી વિગતો પ્રદાન કરવી આવશ્યક છે.

_______________________________ _______________________________

વિનંતીકર્તાની સહી અને સબમિટ કરવાની તારીખ | જાહેર રેકોર્ડની વિનંતી સંયોજકની સહી અને પ્રાપ્ત તારીખ

ફોર્મ પ્રિન્ટ કરો | રીસેટ ફોર્મ

[i]નોંધ, ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-504(a)(20)(C) ઉપયોગિતાના ખાનગી રેકોર્ડના પુનઃસંસ્કરણ માટે ચાર્જ કરવાની પરવાનગી આપે છે.

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
રેકૉર્ડિંગ સંરક્ષણો પરની નીતિ

I. પશ્ચાદભૂમિ

ટેનેસી અને ફેડરલ કાયદાઓ કોઈપણ વ્યક્તિને તેમની ટેલિફોન વાતચીત ઈલેક્ટ્રોનિક રીતે રેકોર્ડ કરવાની પરવાનગી આપે છે. વાતચીતના અન્ય પક્ષોએ રેકોર્ડિંગ કરવા માટે સંમતિ આપી છે કે નહીં અને વાતચીત રેકોર્ડ કરવામાં આવી રહી છે તેની અન્ય પક્ષોને જાણ કરવામાં આવી છે કે નહીં તે સાચું છે.

વાતચીત રેકોર્ડ કરવા પરના કાનૂની પ્રતિબંધો મુખ્યત્વે વાયરટેપિંગ સાથે કામ કરે છે — રેકોર્ડિંગ વાતચીતો જેમાં રેકોર્ડિંગ કરનાર વ્યક્તિ પક્ષકાર નથી. આ એવો મુદ્દો નથી કે જેનો વિભાગ કાયદા અમલીકરણ એજન્સીઓ સાથે સંકલન કરીને કાર્ય કરે તે સિવાય સામનો કરે છે અને આ નીતિનો વિષય નથી.

કાયદેસરતા બાજુએ. સરકારી એજન્સી દ્વારા વાતચીતનું નિયમિત અપ્રગટ રેકોર્ડિંગ તે એજન્સી સાથે વાતચીત કરવામાં લોકોના નિખાલસતામાં ઘટાડો કરી શકે છે. સરકારી એજન્સી દ્વારા વાતચીતના નિયમિત અપ્રગટ રેકોર્ડિંગ લોકોમાં એજન્સી પ્રત્યે ડર અને અવિશ્વાસને ઉત્તેજન આપી શકે છે.

II. નીતિ

ખાસ કરીને નીચે આપેલા સિવાય, ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગના પર્યાવરણીય બ્યુરોના કર્મચારીઓએ જાહેર જનતા સાથે કરેલી વાતચીતની અપ્રગટ રેકોર્ડિંગ કરવી જોઈએ નહીં. આ નિષેધ તમામ વાતચીતો, જેમાં રૂબરૂમાં અને ટેલિફોન દ્વારા કરવામાં આવેલ વાતચીતો સહિતને લાગુ પડે છે.

તમામ પક્ષોને જાણ કરવામાં આવે કે વાતચીતનું રેકોર્ડિંગ કરવામાં આવશે તે પછી આ નીતિ વાતચીતના રેકોર્ડિંગને પ્રતિબંધિત કરતી નથી.

આ નીતિ માટે વાતચીતના રેકોર્ડિંગ માટે તમામ પક્ષોની સંમતિ જરૂરી નથી.

III. અપવાદો

આ નીતિ એવા કર્મચારીઓને પ્રતિબંધિત કરતી નથી કે જેઓ કમિશન્ડ કાયદા અમલીકરણ અધિકારીઓ છે અથવા અન્ય કર્મચારીઓ કે જેઓ રાજ્ય અથવા ફેડરલ કાયદા અમલીકરણ એજન્ટોના નિર્દેશ પર કામ કરી રહ્યા છે જ્યારે આવા કર્મચારી તપાસમાં અથવા ફોજદારી બાબતની કાર્યવાહીમાં મદદ કરી રહ્યા હોય ત્યારે વાતચીતના તમામ પક્ષોની જાણ વિના વાતચીત રેકોર્ડ કરી રહ્યા હોય.

IV. અમલબજવણી

કોઈપણ કર્મચારી જે આ નીતિના સંભવિત ઉલ્લંઘનનું અવલોકન કરે છે અથવા તેનાથી વાકેફ થાય છે તે તેમના સુપરવાઈઝર અને/અથવા આંતરિક ઑડિટને સૂચિત કરશે. આ નીતિના ઉલ્લંઘન માટે શિસ્તભંગના પગલાંમાં પરામર્શ, કાર્ય સોંપણીઓમાં ફેરફાર, લેખિત ચેતવણી અથવા ઠપકો, સસ્પેન્શન અને/અથવા ફરજોની સમાપ્તિ સામેલ હોઈ શકે છે.

સપ્ટેમ્બર, 2007 ના આ 21મા દિવસે અસરકારક.

[સહી]

પૉલ સ્લોન, ડેપ્યુટી કમિશનર

ટેનેસી પયાર્વરણ વિભાગ અને ભૂગભર્ સંગ્રહ ટાંકીઓનું સંરક્ષણ
વિભાગ નિયામક ઑફિસ ઓફ ધ ડિરેક્ટર

<u>નીતિ નિર્દેશ</u>

તારીખ: ફેબ્રુઆરી 28, 2007

પ્રતિ: યુએસટી પ્રભાગનો તમામ સ્ટાફ

લખનાર: સ્ટેન્લી આર. બોય્ડ, *[સહી]*

વિષય: સ્ટાફને હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ પર સહી <u>ન</u> કરવાની સૂચના આપતી નીતિ

<u>પશ્ચાદભૂમિ</u>

મારા ધ્યાન પર આવ્યું છે કે પ્રભાગના નિરીક્ષકો અથવા અન્ય સ્ટાફને તાજેતરમાં જ્યારે તેઓ સુવિધા નિરીક્ષણ કરવા અથવા સાઇટની આકારણી અથવા ઉપાયની સ્થિતિને સુનિશ્ચિત કરવા માટે ચોક્કસ સાઇટ પર આવે ત્યારે તેઓને "હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ" પર સહી કરવાનું કહેવામાં આવ્યું છે.

<u>હેતુ</u>

આ મેમોનો હેતુ સ્ટાફ સભ્યોને જાણ કરવાનો છે કે તેઓ " હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ" પર સહી <u>કરી શકતા નથી</u>.

<u>તાર્કિક આધાર</u>

કર્મચારીએ માત્ર તેની નોકરીની ફરજો નિભાવવાના હેતુસર જ સ્થળ પર હોવું જોઈએ, જે રાજ્ય સરકારનું કાર્ય છે. "હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ" નો હેતુ ટેનેસી રાજ્યની સાર્વભૌમ પ્રતિરક્ષા છોડી દેવા અથવા ટેનેસી રાજ્યમાં ઉપલબ્ધ કાનૂની ઉપાયોને મર્યાદિત કરવા માટે સહીકર્તા (કરાર પર સહી કરનાર વ્યક્તિ) મેળવવાનો છે. રાજ્યના કર્મચારીને એવા કરાર પર સહી કરવાનો અધિકાર નથી કે જે ટેનેસી રાજ્ય માટે બંધનકર્તા હશે. અમારા ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલે અમને જાણ કરી છે કે આ વિષય પર એટર્ની જનરલના કાર્યાલય દ્વારા અસંખ્ય અભિપ્રાયો જારી કરવામાં આવ્યા છે.

જો કોઈ કંપની અથવા અન્ય વ્યવસાય કે જેનું પ્રભાગનો સ્ટાફ નિરીક્ષણ કરે છે અથવા મુલાકાત લે છે તે કૃત્ય અથવા રાજ્યના ફરજો/નોકરી સોંપણીઓની સામાન્ય કામગીરીમાં રાજ્ય કર્મચારીની બાદબાકીથી નુકસાન થાય છે, તો તે કંપની અથવા વ્યવસાયને રાજ્ય સાથે દાવો કરવાનો અધિકાર છે.

<u>વ્યાવહારિક ઉપયોગ</u>

જો ટાંકીના માલિક અને/અથવા ઓપરેટર દ્વારા, નિરીક્ષણ કરવાના હેતુસર, સ્ટાફ સભ્યને સાઇટ પર પ્રવેશ નકારવામાં આવે, તો તે સ્ટાફ સભ્યએ સાઇટ છોડી દેવી જોઈએ અને ઉકેલ માટે સેન્ટ્રલ ઑફિસમાં ફિલ્ડ ઑફિસ કોઓર્ડિનેટરને આ બાબતનો સંદર્ભ આપવો જોઈએ.

પ્રભાગ ટાંકીના માલિક અને/અથવા ઓપરેટરને નિયમ 1200-1-15-.03(5) ના ઉલ્લંઘન સાથે ટાંકશે, જે જણાવે છે:

> UST સિસ્ટમ્સના માલિકો અને/અથવા ઓપરેટરોએ ટેનેસી પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટેન્ક એક્ટ ટી.સી.એ. § 68-215-107 ના અનુસંધાનમાં પ્રભાગ દ્વારા હાથ ધરવામાં આવેલા નિરીક્ષણો, દેખરેખ અને પરીક્ષણોમાં તેમજ માલિક અથવા ઑપરેટર દ્વારા દસ્તાવેજ સબમિટ કરવા, પરીક્ષણ અને દેખરેખ માટેની વિનંતીઓમાં સંપૂર્ણ સહકાર આપવો જોઈએ.

લાગુ થવાપાત્ર ટેનેસી કાનૂનો:

ટી.સી.એ. § 9-8-101 *વિગેરે* અને ટી.સી.એ. § 68-215-107(e)(1) અને (2)

ટેનેસી રાજ્ય

પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ

પર્યાવરણ બ્યુરો

<u>નીતિ નિર્દેશ</u>

તારીખ: જૂન 16, 2010

પ્રતિ: નિયામક, અમલબજવણી મેનેજરો

[સિક્કો: પ્રાપ્ત; જૂન 28 [અયોગ્ય] પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ; ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલ]

લખનાર: પૉલ સ્લોન, ડેપ્યુટી કમિશનર *[હસ્તલિખિત]*
E. જોસેફ સેન્ડર્સ, જનરલ કાઉન્સેલ *[હસ્તલિખિત]*

વિષય: **સ્ટાફને હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ પર સહી ન કરવાની સૂચના આપતી નીતિ**

ક્યારેક-ક્યારેક, TDEC સ્ટાફને જ્યારે તેઓ કોઈ સ્થળ પર નિરીક્ષણ કરવા, સ્થળનું મૂલ્યાંકન કરવા અથવા અન્ય વિભાગીય વ્યવસાય કરવા માટે આવે ત્યારે તેમને હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ પર સહી કરવાનું કહેવામાં આવ્યું છે.

આ નીતિ નિર્દેશનો હેતુ સ્ટાફને જાણ કરવાનો છે કે તેઓ હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ પર સહી કરી શકતા નથી.

TDEC માટે એજન્ટ તરીકે કામ કરતી વખતે, કર્મચારીએ માત્ર તેની/તેણીની નોકરીની ફરજો નિભાવવાના કારણસર જ સ્થળ પર હોવું જોઈએ, જે રાજ્ય સરકારનું કાર્ય છે. હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટનો ઉદ્દેશ્ય સહીકર્તા (આ કિસ્સામાં TDEC કર્મચારી), રાજ્યની સાર્વભૌમ પ્રતિરક્ષા સમર્પણ કરવાનો અથવા ટેનેસી રાજ્યને ઉપલબ્ધ કાયદાકીય ઉપાયોને મર્યાદિત કરવાનો છે. રાજ્યના કર્મચારીને એવા કરાર પર સહી કરવાનો અધિકાર નથી કે જે ટેનેસી રાજ્ય માટે બંધનકર્તા હશે. જો કોઈ વ્યવસાય અથવા અન્ય સંસ્થાને રાજ્યના કર્મચારીના કૃત્ય અથવા અવગણના દ્વારા કોઈ નિરીક્ષણ, સ્થળની મુલાકાત અથવા અન્ય પ્રવૃત્તિ કે જે કર્મચારીની નોકરીની ફરજોના સામાન્ય પ્રદર્શનનો ભાગ છે તે દરમિયાન નુકસાન થાય છે, તો તે સંસ્થાને રાજ્ય સાથેનો દાવો ફાઇલ કરવાનો અધિકાર છે.

જો કોઈ કર્મચારીને હોલ્ડ હાર્મલેસ એગ્રીમેન્ટ પર સહી કરવાનો ઇનકાર કરવાના પરિણામે કોઈ સાઇટની ઍક્સેસ નકારવામાં આવે, તો કર્મચારીએ સાઇટ પરથી જતા રહેવું જોઈએ, તેમના સુપરવાઈઝરનો સંપર્ક કરવો જોઈએ અને હુમલા, ધમકી, ધાકધમકી અથવા હસ્તક્ષેપ રિપોર્ટિંગ માટે વિભાગના સમાન માર્ગદર્શિકા અનુસાર આગળ વધવું જોઈએ (જુલાઈ 7, 2008 ના રોજ જારી)

TN માનવ સંસાધન વિભાગ

નીતિ

મંજૂર કરનાર: જુઆન વિલિયમ્સ, કમિશનર	**નીતિ ક્રમાંક:** 12-060 (સુધારેલ 04/19)
સહી: *[સહી]*	**સુપરસીડ:** 12-060
અનુપ્રયોગ: એક્ઝિક્યુટિવ બ્રાન્ચ એજન્સીઓ, તમામ એક્ઝિક્યુટિવ બ્રાન્ચના કર્મચારીઓ	**અસરકારક તારીખ:** ઑગસ્ટ 1, 2013
સત્તામંડળ: 29 યુ.એસ.સી. § 651 વિગેરે.; ટી.સી.એ. § 39-17-1350; ટી.સી.એ. § 50-3-101 વિગેરે.; ટી.સી.એ. § 8-30-104	**નિયમ:** લાગુ પડતું નથી (N/A)

કાર્યસ્થળમાં હિંસા

ટેનેસી રાજ્ય તેના કર્મચારીઓ અને મુલાકાતીઓની સલામતી અને સુખાકારી માટે નિશ્ચિતપણે પ્રતિબદ્ધ છે. આ માટે, રાજ્ય કાર્યસ્થળની હિંસાથી મુક્ત, સલામત, સ્વસ્થ અને સુરક્ષિત કાર્ય વાતાવરણ પ્રદાન કરવા અને જાળવવા માંગે છે. વધુમાં, કર્મચારીઓ પાસેથી ઉચ્ચ સ્તરની ઉત્પાદકતા અને કાર્યક્ષમતા જાળવવાની અપેક્ષા છે. શસ્ત્રોની હાજરી, સિવાય કે ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 39-17-1350 ના અનુસંધાનમાં કાયદાના અમલીકરણ અથવા અન્ય કમિશન્ડ અધિકારીઓ દ્વારા કાયદેસર રીતે વાહન કરાયેલ હોય, , અને કાર્યસ્થળમાં હિંસા, ભલેને ધમકી આપવામાં આવે, વાસ્તવિક હોય અથવા માનવામાં આવે, આ ઉદ્દેશ્યો સાથે અસંગત છે અને તેની પરવાનગી નથી.

ઉપરોક્ત છૂટ અપાયેલા તમામ કર્મચારીઓ પાસેથી અપેક્ષિત છે કે તેઓ શસ્ત્રો રાખ્યા વિના કામ કરવા અને અન્ય કોઈ વ્યક્તિ પ્રત્યે હિંસા અથવા હિંસાની ધમકીઓ વિના સલામત અને ઉત્પાદક રીતે તેમની ફરજો બજાવે. કોઈપણ અન્ય વ્યક્તિ પ્રત્યે હિંસા, ધમકીઓ અથવા ધાકધમકી સહન કરવામાં આવશે નહીં.

વ્યાખ્યાઓ

કાર્યસ્થળે હિંસા એ કાર્યસ્થળે કોઈપણ શારીરિક હુમલો અથવા ધમકીભર્યું વર્તન છે. આમાં શારીરિક, મૌખિક અથવા લેખિત કોઈપણ કૃત્ય અથવા આક્રમણની ધમકીનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તે તેના સુધી મર્યાદિત નથી, જે વ્યાજબી રીતે શારીરિક નુકસાનના ભયમાં પરિણમે છે; મૃત્યુ અથવા શારીરિક ઈજાનું કારણ બને છે અથવા સક્ષમ છે; સહ-કર્મચારી, મુલાકાતી, ક્લાયન્ટ અથવા સામાન્ય જનતાના સભ્યની સલામતીને જોખમમાં મૂકે છે; અથવા મિલકતને નુકસાન પહોંચાડે છે.

કાર્યસ્થળની હિંસામાં શારિરીક ક્રિયાઓનો સમાવેશ થઈ શકે છે પરંતુ તે પૂરતો મર્યાદિત નથી (જેમાં સામેલ છે ફટકો, ધક્કો મારવો, પટકવું, લાત મારવી, સ્પર્શ કરવો અને હુમલો પણ તે પૂરતું મર્યાદિત નથી); અમુક મૌખિક ક્રિયાઓ (જેમાં સામેલ છે ધમકીઓ, સતામણી, દુરુપયોગ અને ધાકધમકી પણ તે પૂરતું મર્યાદિત નથી); અમુક અમૌખિક ક્રિયાઓ (જેમાં સામેલ છે ધમકાવનારા હાવભાવ અને ધાકધમકી પણ તે પૂરતું મર્યાદિત નથી); ચોક્કસ લેખિત સંદેશાવ્યવહાર (જેમાં સામેલ છે ધમકાવનારી નોંધો, ઈ-મેલ અને સોશિયલ મીડિયા પોસ્ટિંગ પરંતુ તે પૂરતું મર્યાદિત નથી); અને અન્ય ક્રિયાઓ (અગ્નિદાહ, તોડફોડ, તોડફોડ અને પીછો કરવા સહિત પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી).

*હથિયાર*નો અર્થ મૃત્યુ, શારીરિક ઈજા અથવા મિલકતને નુકસાન પહોંચાડવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતા અથવા સક્ષમ ઉપકરણ, સાધન, સામગ્રી અથવા પદાર્થ એવો થાય છે. હથિયારોમાં વિસ્ફોટક, વિસ્ફોટક હથિયાર, મશીનગન, રાઈફલ અથવા શોટગન, હેન્ડગન, ફાયરઆર્મ સાયલેન્સર, પિત્તળની નકલ્સ અથવા અન્ય કોઈપણ ઉપકરણનો ઉપયોગ કરવા માટે મુખ્યત્વે ડિઝાઇન કરાયેલ, બનાવેલ અથવા અનુકૂલિત કરવામાં

આવેલ ઉપકરણનો સમાવેશ થાય છે પરંતુ તે તેના સુધી મર્યાદિત નથી. શારીરિક ઈજા, મિલકતને નુકસાન અથવા મૃત્યુ કે જેનો કોઈ સામાન્ય કાયદેસર હેતુ નથી. ફક્ત ખાવા અથવા ખોરાક બનાવવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ખિસ્સામાં રખાતી છરીઓ અથવા છરીઓ, આ નીતિના હેતુઓ માટે શસ્ત્રો ગણવામાં આવતા નથી સિવાય કે તેનો ઉપયોગ શારીરિક ઈજા અથવા મિલકતને નુકસાન પહોંચાડવા માટે કરવામાં આવે.

*કાર્યસ્થળ*નો અર્થ કોઈપણ સ્થાન, ક્યાં તો કાયમી અથવા અસ્થાયી, જ્યાં કર્મચારી કોઈપણ કાર્ય-સંબંધિત ફરજ બજાવે છે. આમાં રાજ્યની માલિકીની અથવા ભાડે લીધેલી ઇમારતોનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી.

કબજો અથવા *કબજો હોવો* એટલે કાર્યસ્થળમાં અથવા તેના પર કોઈપણ સ્થાન પર હથિયારની હાજરી. આમાં કર્મચારી પર, કર્મચારીના ડેસ્કમાં, લંચ બોક્સ અથવા કન્ટેનરમાં, બેગ, પર્સ, કેબિનેટ, ઑફિસ વગેરેનો સમાવેશ થાય છે પણ આટલા સુધી મર્યાદિત નથી.

*વાજબી શંકા*નો અર્થ સામાન્ય રીતે સમજદાર અને સાવધ વ્યક્તિને એવું માનવા માટે પ્રેરિત કરવા માટે પૂરતું જ્ઞાન હોવું જોઈએ કે જે સંજોગો રજૂ કરવામાં આવ્યા છે તે સાચા હોવાની શક્યતા વધુ છે. વાજબી શંકા સ્પષ્ટ, વિશિષ્ટ અને ઉદ્દેશ્ય આધાર પર આધારિત હોવી જોઈએ અને તેમાં પ્રત્યક્ષ અવલોકન અને/અથવા વિશ્વસનીય માનવામાં આવતા સ્ત્રોતમાંથી પ્રાપ્ત માહિતી શામેલ હોઈ શકે છે.

પ્રતિબંધિત આચરણ

ટેનેસી રાજ્ય કાર્યસ્થળે કોઈપણ શસ્ત્રના બિન-અધિકૃત ઉપયોગ, કબજો અથવા વેચાણને; કાર્યસ્થળમાં કોઈપણ હથિયારના સંગ્રહને; વાજબી શંકાના આધારે હથિયારની હાજરી માટે નિરીક્ષણ માટે રજૂ થવાનો ઇનકાર કરવાને; કોઈપણ ગુનાહિત કાનૂન હેઠળ શસ્ત્રના ગેરકાયદેસર ઉપયોગ અથવા કબજા માટે અથવા અન્ય વ્યક્તિ અથવા મિલકત સામે હિંસક કૃત્ય કરવા બદલ દોષિત; કાર્યસ્થળની હિંસા, કાર્યસ્થળે હિંસાની ધમકીઓ અથવા ડરાવવામાં સામેલ થવાને; કાર્યસ્થળે હિંસા અથવા કાર્યસ્થળની હિંસા થવાની અથવા થવાની સંભાવના હોવાના આરોપો અથવા શંકાની તપાસમાં સહકાર આપવાનો ઇનકાર કરવો અથવા કર્મચારી અથવા અન્ય કર્મચારી દ્વારા હથિયાર રાખવા અંગેની તપાસને સખત રીતે પ્રતિબંધિત કરે છે અને તેને સહન કરશે નહીં.

રિપોર્ટિંગ

કોઈપણ કર્મચારી કે જેઓ કાર્યસ્થળની હિંસા, કાર્યસ્થળની હિંસાની ધમકીઓ અથવા શંકાસ્પદ વર્તણૂકની ઘટનાને સાક્ષી છે અથવા તેને આધીન છે તેણે તરત જ યોગ્ય સુપરવાઈઝર, માનવ સંસાધન કાર્યાલય અથવા જનરલ કાઉન્સેલ અને જો યોગ્ય હોય તો, કાયદા અમલીકરણને આવા વર્તનની જાણ કરવી જોઈએ.

જો શક્ય હોય તો, અને કટોકટીની ગેરહાજરીમાં, ઘટનાની વિગતો આપતો લેખિત અહેવાલ પૂર્ણ થવો જોઈએ અને શક્ય તેટલી વહેલી તકે માનવ સંસાધન કાર્યાલયને મોકલી આપવો જોઈએ. કર્મચારીઓ ઘટનાઓની જાણ કરવા માટે જોડાયેલ ઇન્ટેક/સંદર્ભ પત્રકનો ઉપયોગ કરી શકે છે. અસરગ્રસ્ત વિભાગ કાર્યસ્થળે હિંસાના તમામ આરોપોની તપાસ કરશે.
જો આ નીતિ હેઠળ તપાસના પરિણામ રૂપે, તપાસ અહેવાલ નિમણૂક અધિકારી અથવા નિયુક્તિને સમીક્ષા અને યોગ્ય કાર્યવાહી માટે મોકલવામાં આવશે. જો યોગ્ય લાગશે તો ઘટનાના પક્ષકારોને તારણોની જાણ કરવામાં આવશે.

# DOHR નીતિ: ## કાર્યસ્થળમાં હિંસા	**નીતિ ક્રમાંક:** 12-060 (સુધારેલ 04/19)

આ નીતિનું ઉલ્લંઘન

કોઈપણ કર્મચારી કે જે આ નીતિનું ઉલ્લંઘન કરે છે અથવા અન્ય લોકો દ્વારા આવા વર્તનને પ્રોત્સાહિત કરે છે તે યોગ્ય સુધારાત્મક અથવા શિસ્તભંગના પગલાંને પાત્ર રહેશે, જેમાં નોકરીની સમાપ્તિ સુધી અને તેમાં સમાવેશ થાય છે.

સુપરવાઇઝરી કર્મચારીઓ કે જેઓ આવા આચરણ વિશે જાણ્યા પછી યોગ્ય પગલાં લેવામાં નિષ્ફળ જાય છે, તેઓ રોજગાર સમાપ્તિ સુધી અને સહિત, સુધારાત્મક કાર્યવાહી અથવા શિસ્તભંગના પગલાંને પાત્ર રહેશે.

પ્રતિશોધ

રાજ્ય સખત રીતે પ્રતિબંધિત કરે છે અને તે કર્મચારી સામે નિર્દેશિત કોઈપણ પ્રકારના પ્રતિશોધને સહન કરશે નહીં કે જેઓ ધમકીઓ, કાર્યસ્થળની હિંસા, ડરાવવાનું વર્તન અથવા શસ્ત્રો રાખવાની ઘટનાઓની જાણ કરે છે. ઉલ્લંઘન વિશે માહિતી આપનાર અથવા આવી ફરિયાદની તપાસમાં મદદ કરનાર કોઈપણ કર્મચારીને રોજગારના નિયમો અને શરતો પર પ્રતિકૂળ અસર થશે નહીં, આવી ફરિયાદને કારણે ભેદભાવ કરવામાં આવશે અથવા તેને છૂટા કરવામાં આવશે.

પ્રકીર્ણ

પાર્ટનર્સ એમ્પ્લોયી આસિસ્ટન્સ પ્રોગ્રામ (EAP) સભ્યો અને તેમના આશ્રિતોને કોઈપણ ખર્ચ વિના ગોપનીય નાણાકીય, કાનૂની અને ભાવનાત્મક પરામર્શ પ્રદાન કરે છે. સંભવિત કાર્યસ્થળની હિંસા સાથે કામ કરતા કર્મચારીઓ માટે EAP એ સંસાધન ગણવું જોઈએ. EAP સેવાઓ તમામ પૂર્ણ-સમયના રાજ્ય અને ઉચ્ચ શિક્ષણ કર્મચારીઓ અને તેમના પાત્ર પરિવારના સભ્યોને આપવામાં આવે છે. ઓપ્ટમ એ EAP, માનસિક સ્વાસ્થ્ય અને પદાર્થ દુરુપયોગ સેવાઓ પ્રદાન કરનાર વિક્રેતા છે. બધી સેવાઓ સખત રીતે ગોપનીય છે અને 1.855.HERE.4.TN (1.855.437.3486), અઠવાડિયામાં સાત (7) દિવસ, દિવસના ચોવીસ (24) કલાક કૉલ કરીને સુલભ કરી શકાય છે. તમારા પાર્ટનર્સ EAP વિશે વધુ માહિતી https://www.tn.gov/finance/article/fa-benefits-eap પર સુલભ કરી શકાય છે.

જો કોઈ કર્મચારી લડાઈમાં ભાગ લેતી વખતે અથવા લડાઈને ઉશ્કેર્યા પછી ઈજાગ્રસ્ત થાય છે, તો રાજ્યના કાયદા સાથે સુસંગત, કામદારોના વળતર લાભોની હકદારી નકારી શકાય છે. કામદારોના વળતર સંબંધિત વધુ માહિતી http://treasury.tn.gov/wc/ પર મેળવી શકાય છે.

આ નીતિ સંબંધિત પ્રશ્નો તમારી એજન્સીના માનવ સંસાધન કાર્યાલય અથવા ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલને નિર્દેશિત કરવા જોઈએ.

જોડાણ - ઇન્ટેક/સંદર્ભ પત્રક

ગોપનીયતા સંબંધિત નિવેદન

ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ § 10-7-503(a)(2)(A) અનુસાર, "બધા રાજ્ય . . . રેકોર્ડ્સ . . દરેક સમયે, કામકાજના કલાકો દરમિયાન, ટેનેસીના કોઈપણ નાગરિક દ્વારા વ્યક્તિગત નિરીક્ષણ માટે ખુલ્લું હોવું જોઈએ, અને આવા રેકોર્ડના હવાલાવાળા કોઈપણ નાગરિકને આવા નિરીક્ષણના અધિકારનો ઇનકાર કરશે નહીં, સિવાય કે રાજ્યના કાયદા દ્વારા પ્રદાન કરવામાં આવે." તદનુસાર, રાજ્ય આ દસ્તાવેજ અથવા કોઈપણ નોંધો, ફાઇલો, અહેવાલો અથવા અન્ય દસ્તાવેજોની ગોપનીયતાની બાંયધરી આપી શકતું નથી અને કરતું નથી, પછી ભલે તે રાજ્ય દ્વારા બનાવવામાં આવ્યું હોય અથવા ફરિયાદી, આરોપી અથવા સાક્ષીઓ પાસેથી મેળવેલ હોય.

ફરિયાદ કરનારનું નામ અથવા ઘટનાની જાણ કરનાર વ્યક્તિ:

____

ફરિયાદ કરનાર અથવા ઘટનાની જાણ કરનાર વ્યક્તિના ઈમેઈલ/ટેલિફોન નંબર:

ઈમેઇલ: __________________________________

કાર્ય: __________________________________

પસંદગી: __________________________________

સામેલ એજન્સી અને પ્રભાગનું નામ:

____

આરોપી વ્યક્તિ(ઓ)નું નામ:

____

____

____

____

તમારી સાથેના કથિત આરોપીના સંબંધો (એટલે કે પ્રત્યક્ષ સુપરવાઇઝર, સહ-કર્મી):

____

____

____

____

ઘટનાઓના સૌથી વહેલા બનાવની તારીખ?

____

ઘટનાઓના તાજેતરના બનાવની તારીખ?

____

તમારી ફરિયાદનો આધાર શું છે? (એટલે કે કાર્યસ્થળે અપમાનજનક આચરણ, ભેદભાવ, સતામણી, બદલો, કાર્યસ્થળે હિંસા, વગેરે.)

____

કોણે શું કર્યું, તે ક્યાં થયું, કોણ સંડોવાયેલું હતું, વગેરે સહિત, શું બન્યું તેને શક્ય તેટલું સ્પષ્ટ રીતે સમજાવો. જો જરૂરી હોય તો કૃપા કરીને વધારાના પૃષ્ઠો જોડો.

____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____
____

તમે શા માટે આ ઘટનાઓ બની હોવાનું માનો છો, સમજાવો:

____

શું અન્ય કર્મચારીઓ સાથે તમારા કરતાં અલગ વર્તન કરવામાં આવ્યું હતું? જો હા, તો કેવી રીતે વર્ણન કરો:

જો તમે પહેલાના પ્રશ્નનો જવાબ હા માં આપ્યો હોય, તો કૃપા કરીને જેની સાથે અલગ રીતે વ્યવહાર થયો હોય તેવા કર્મચારીઓના નામો પ્રદાન કરો:

કૃપા કરીને નીચે કોઈપણ વ્યક્તિઓ (સાક્ષીઓ, સાથી કર્મચારીઓ, સુપરવાઈઝર, અન્ય) જેમની પાસે આ ફરિયાદને સમર્થન આપવા અથવા સ્પષ્ટ કરવા માટે વધારાની માહિતી હોઈ શકે છે તેની સૂચિ બનાવો. દરેક વ્યક્તિ કઈ માહિતી આપી શકે છે તે સમજાવો.

તમને શું લાગે છે કે તમારી સાથે આ રીતે વર્તન કેમ કરવામાં આવ્યું તે અંગે એજન્સી અથવા આરોપી શું સમજૂતી આપશે?

કૃપા કરીને કોઈપણ અન્ય માહિતીની જાણ આપો (ડાયરીઓ, જર્નલ્સ, રેકોર્ડિંગ્સ, ઈમેઈલ, વોઈસમેઈલ્સ, પત્રવ્યવહાર, વગેરે જેવા દસ્તાવેજી પુરાવાઓ સહિત) તમને લાગે છે કે આ બાબત સંબંધિત છે.

____
____
____
____
____

આ ફરિયાદના પરિણામ વિષે તમને શું અપેક્ષા છે?

____
____
____
____

ફરિયાદીના સહી: ____

તારીખ: ____________________________

____

જો ફરિયાદીની મુલાકાત લેવાના પરિણામે રાજ્યના સુપરવાઇઝર અથવા એજન્ટ દ્વારા પૂર્ણ થયું હોય, તો કૃપા કરીને નીચેની માહિતી પ્રદાન કરો:

મુદ્રિત નામ: ____________________

સહી: ____________________

શીર્ષક: ____________________

એજન્સી અને/અથવા પ્રભાગ: ____________________

કાર્ય ટેલીફોન નંબર: ____________________

ફરિયાદ પ્રાપ્ત થયાની તારીખ: ____________________

પત્રક પૂર્ણ કર્યાની તારીખ: ____________________

વિલંબ માટેનું કારણ, જો કોઈ હોય તો, ફરિયાદ પ્રાપ્ત થઈ અને પત્રક પૂર્ણ થયું તે તારીખની વચ્ચે:

____
____
____
____
____

વ્યક્તિનું નામ અને શીર્ષક જેમને ક્રિયા માટે પત્રક આગળ મોકલવામાં આવ્યું હતું:

____
____
____

તારીખ કે જેના પર પત્રક આગળ મોકલવામાં આવ્યું હતું:

____

BOE–P–4–સ્વ-પોલિસિંગ–111711

સ્વ-પોલીસિંગ અને સ્વૈચ્છિક સુધારણાને પ્રોત્સાહિત કરતી TDEC નીતિ

અસ્વીકરણ: આ દસ્તાવેજ માત્ર નીતિ છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓ બનાવતા નથી. તે ડિપાર્ટમેન્ટના બ્યુરો ઓફ એન્વાયર્નમેન્ટ સ્ટાફને બ્યુરોની આંતરિક કામગીરી અથવા ક્રિયાઓને લગતા નિર્ણયો, પ્રક્રિયાઓ અને પ્રથાઓ કેવી રીતે લાગુ કરવી તે અંગે માર્ગદર્શન આપવાનો છે. કોઈપણ ચોક્કસ કિસ્સામાં, નિયમન કરાયેલ સમુદાય સહિત જાહેર જનતાને અસર કરતા નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદાઓ અને નિયમોને લાગુ કરીને લેવામાં આવશે.

અસરકારક તારીખ: નવેમ્બર 30, 2020

હસ્તાક્ષરો:

[સહી]

ગ્રેગરી ટી. યંગ (નવેમ્બર 25, 2020 09:56 CST)

ગ્રેગરી યંગ

ડેપ્યુટી કમિશનર

[સહી]

E. જોસેફ સેન્ડર્સ

સીનિયર કાનૂની સલાહકાર, ડ્રાફ્ટર

A. હેતુ

આ નીતિ ટેનેસી પર્યાવરણીય આવશ્યકતાઓના ઉલ્લંઘનને સ્વૈચ્છિક રીતે શોધવા, જાહેર કરવા, યોગ્ય કરવા અને અટકાવવા માટે નિયંત્રિત સંસ્થાઓને પ્રોત્સાહિત કરીને માનવ સ્વાસ્થ્ય અને પર્યાવરણના રક્ષણને વધારવા માટે બનાવવામાં આવી છે. આ નીતિની પૃષ્ઠભૂમિ અને લાગુ પડતી માહિતી પરિશિષ્ટમાં સમાયેલ છે.

TN Department of Environment & Conservation

BOE–P–4–સ્વ-પોલિસિંગ–111711

સ્વ-પોલીસિંગ અને સ્વૈચ્છિક સુધારણાને પ્રોત્સાહિત કરતી TDEC નીતિ

B. વ્યાખ્યાઓ

આ નીતિના હેતુઓ માટે, નીચેની વ્યાખ્યાઓ લાગુ થાય છે:

1. "અનુપાલન સહાય" નો અર્થ છે પર્યાવરણીય અનુપાલન અથવા પ્રદૂષણ નિવારણ માટે સહાય, જે સરકારી સંસ્થા અથવા ઉચ્ચ શિક્ષણની સંસ્થા દ્વારા અથવા તેના દ્વારા સમર્થિત નાના વ્યવસાયને આપવામાં આવે છે, જેમાં સ્વચ્છ હવા અધિનિયમ હેઠળ આવા કાર્યક્રમોનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી.

2. "વિભાગ" નો અર્થ પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ અને તેના કર્મચારીઓ છે પરંતુ તેમાં વિભાગ અને તેમના સભ્યો સાથે જોડાયેલા પર્યાવરણીય બોર્ડનો સમાવેશ થતો નથી.

3. "ડ્યુ ડિલિજન્સ" એ નિયમન કરેલ સંસ્થાના વ્યવસ્થિત પ્રયાસોનો સમાવેશ કરે છે, જે તેના વ્યવસાયના કદ અને પ્રકૃતિને અનુરૂપ છે, નીચેના દ્વારા ઉલ્લંઘનોને અટકાવવા, શોધવા અને સુધારવા માટે:

a. પાલન નીતિઓ, ધોરણો અને પ્રક્રિયાઓ જે ઓળખે છે કે કર્મચારીઓ અને એજન્ટોએ પર્યાવરણીય જરૂરિયાતો માટે કાયદા, નિયમો, પરમિટ અને સત્તાના અન્ય સ્ત્રોતોની જરૂરિયાતોને કેવી રીતે પૂરી કરવી;

b. નીતિઓ, ધોરણો અને પ્રક્રિયાઓના પાલનની દેખરેખ રાખવા માટે એકંદર જવાબદારીની સોંપણી, અને દરેક સુવિધા અથવા કામગીરી પર પાલનની ખાતરી કરવા માટે ચોક્કસ જવાબદારીની સોંપણી;

c. વ્યવસ્થિત રીતે ખાતરી કરવા માટેની પદ્ધતિઓ કે પાલન નીતિઓ, ધોરણો અને પ્રક્રિયાઓ હાથ ધરવામાં આવી રહી છે, જેમાં ઉલ્લંઘનને શોધવા અને સુધારવા માટે વાજબી રીતે રચાયેલ દેખરેખ અને ઓડિટીંગ પ્રણાલીઓ, અનુપાલન વ્યવસ્થાપન પ્રણાલીની એકંદર કામગીરીનું સામયિક મૂલ્યાંકન અને કર્મચારીઓ અથવા એજન્ટો માટે એક માધ્યમનો સમાવેશ થાય છે. બદલો લેવાના ભય વિના પર્યાવરણીય જરૂરિયાતોના ઉલ્લંઘનની જાણ કરો;

d. તમામ કર્મચારીઓ અને અન્ય એજન્ટોને નિયંત્રિત સંસ્થાના ધોરણો અને પ્રક્રિયાઓને અસરકારક રીતે સંચાર કરવાના પ્રયાસો;

e. મેનેજરો અને કર્મચારીઓને અનુપાલન નીતિઓ, ધોરણો અને પ્રક્રિયાઓ અનુસાર કાર્ય કરવા માટે યોગ્ય પ્રોત્સાહનો, જેમાં યોગ્ય શિસ્તભંગની પદ્ધતિઓ દ્વારા સતત અમલીકરણનો સમાવેશ થાય છે; અને

f. કોઈપણ ઉલ્લંઘનોના તાત્કાલિક અને યોગ્ય સુધારા માટેની પ્રક્રિયાઓ અને ભવિષ્યના ઉલ્લંઘનોને રોકવા માટે નિયમન કરેલ સંસ્થાના પ્રોગ્રામમાં કોઈપણ જરૂરી ફેરફારો.

4. "પર્યાવરણ ઓડિટ" નો અર્થ છે પર્યાવરણીય જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરવા સંબંધિત સુવિધા કામગીરી અને પ્રેક્ટિસની નિયમન કરેલ સંસ્થા દ્વારા વ્યવસ્થિત, દસ્તાવેજીકૃત, સામયિક અને ઉદ્દેશ્ય સમીક્ષા. ISO 9001 (અથવા ઈન્ટરનેશનલ ઓર્ગેનાઈઝેશન ફોર સ્ટાન્ડર્ડાઈઝેશન ક્વોલિટી મેનેજમેન્ટ સિસ્ટમનું નવીનતમ સંસ્કરણ), આવી પ્રક્રિયાનું ઉદાહરણ છે.

5. "પર્યાવરણ ઓડિટ અહેવાલ" નો અર્થ પર્યાવરણીય ઓડિટના પરિણામે થયેલ વિશ્લેષણ, તારણો અને ભલામણો છે, પરંતુ તેમાં પર્યાવરણીય ઓડિટમાં મેળવેલ ડેટા અથવા પ્રમાણપત્રના પુરાવાનો સમાવેશ થતો નથી.

6. "નિયંત્રિત સંસ્થા" એટલે ટેનેસી પર્યાવરણીય કાયદાઓ હેઠળ નિયમન કરાયેલ ફેડરલ, રાજ્ય અથવા મ્યુનિસિપલ એજન્સી અથવા સુવિધા સહિત કોઈપણ વ્યક્તિ અથવા સંસ્થા.

C. સ્વ-પોલીસિંગ માટે પ્રોત્સાહનો

1. નાગરિક દંડ.

a. જો કોઈ નિયમન કરેલ સંસ્થા સ્થાપિત કરે છે કે તે ટેનેસી પર્યાવરણીય જરૂરિયાતોના ઉલ્લંઘનના સંબંધમાં વિભાગ Dની તમામ શરતોને સંતોષે છે, તો વિભાગ તે ઉલ્લંઘન માટે બિન-આકસ્મિક નાગરિક દંડની માંગ કરશે નહીં, સિવાય કે વિભાગ નિર્ધારિત કરે કે સંસ્થાએ નોંધપાત્ર આર્થિક ઉલ્લંઘનને કારણે ફાયદો કર્યો હોય.

b. જો કોઈ નિયમન કરેલ સંસ્થા પેટાકલમ D.1 અથવા પેટાકલમ D.3 માંની તમામ શરતોના પત્રને પૂર્ણ કરતી નથી, તો વિભાગ કોઈપણ નાગરિક દંડનું મૂલ્યાંકન કરતી વખતે સંસ્થાની તમામ ક્રિયાઓને ધ્યાનમાં લેશે. જો વિચલન નજીવું હોય, તો સંસ્થાને પેટાપ્રભાગ C.1.a જેવી જ સારવાર મળી શકે છે.

2. કોઈ ફોજદારી ભલામણો નથી.

a. વિભાગ કોઈ પણ ફરિયાદી સત્તામંડળને એવી ભલામણ કરશે નહીં કે ઉલ્લંઘન માટે નિયમન કરાયેલ સંસ્થા સામે ફોજદારી આરોપો લાવવામાં આવે જો વિભાગ નિર્ધારિત કરે છે કે વિભાગ Dની તમામ શરતો સંતુષ્ટ છે, જ્યાં સુધી ઉલ્લંઘન નીચેનું દર્શાવતું નથી અથવા તેમાં નીચેનું સામેલ નથી ત્યાં સુધી:

i. પ્રચલિત વ્યવસ્થાપન ફિલસૂફી અથવા પ્રથા કે જે પર્યાવરણીય ઉલ્લંઘનોને છુપાવે છે અથવા દરગુજરકરે છે; અથવા

ii. ઉચ્ચ-સ્તરના કોર્પોરેટ અધિકારીઓ અથવા સંચાલકોની સભાન સંડોવણી અથવા ઉલ્લંઘનમાં ઇરાદાપૂર્વક અજ્ઞાનતા.

b. વિભાગ આ કલમ હેઠળ ફોજદારી કાર્યવાહી માટે નિયમન કરેલ સંસ્થાનો ઉલ્લેખ કરે કે ન કરે, વિભાગ અમલીકરણ વિવેકબુદ્ધિના ઉપયોગને માર્ગદર્શન આપતી વર્તમાન નીતિઓ હેઠળ વ્યક્તિગત સંચાલકો અથવા કર્મચારીઓના ગુનાહિત કૃત્યો માટે કાર્યવાહીની ભલામણ કરવાનો અધિકાર અનામત રાખે છે.

3. ઑડિટ માટે કોઈ નિયમિત વિનંતી નથી. વિભાગ નિયમિતપણે પર્યાવરણીય ઓડિટ રિપોર્ટની વિનંતી કરશે નહીં અથવા તેનો ઉપયોગ કરશે નહીં. ઉદાહરણ તરીકે, વિભાગ નિયમિત નિરીક્ષણોમાં પર્યાવરણીય ઓડિટ અહેવાલની વિનંતી કરશે નહીં. ·

D. શરતો

1. પદ્ધતિસરની શોધ. આ દરમિયાન ઉલ્લંઘન મળી આવ્યું હતું:

a. પર્યાવરણીય ઓડિટ;

b. ઉદ્દેશ્ય, દસ્તાવેજીકૃત, વ્યવસ્થિત પ્રક્રિયા અથવા પ્રણાલીઓ જે ઉલ્લંઘનોને અટકાવવા, શોધવા અને સુધારવામાં નિયમન કરાયેલ સંસ્થાની યોગ્ય ખંતને પ્રતિબિંબિત કરે છે (વિભાગને દંડ ઘટાડવાની શરત તરીકે જરૂરી હોઈ શકે છે કે નિયમન કરાયેલ સંસ્થાના ડ્યુ-ડિલિજંસ પ્રયત્નોનું વર્ણન જાહેરમાં ઉપલબ્ધ કરવામાં આવે); અથવા

c. ઑન-સાઇટ અનુપાલન સહાય.

2. સ્વૈચ્છિક શોધ. ઉલ્લંઘન સ્વૈચ્છિક રીતે ઓળખવામાં આવ્યું હતું, અને કાનૂન, નિયમન, પરમિટ, ન્યાયિક અથવા વહીવટી હુકમ અથવા

સ્વ-પોલીસિંગ અને સ્વૈચ્છિક સુધારણાને પ્રોત્સાહિત કરતી TDEC નીતિ

સંમતિ કરાર દ્વારા નિર્ધારિત કાયદેસર રીતે ફરજિયાત પ્રવૃત્તિ દ્વારા નહીં. ઉદાહરણ તરીકે, નીતિ આના પર લાગુ પડતી નથી:

a. સતત ઉત્સર્જન મોનિટર (અથવા પરમિટમાં સ્થાપિત વૈકલ્પિક મોનિટર) દ્વારા શોધી કાઢવામાં આવેલ ઉત્સર્જન ઉલ્લંઘનો જ્યાં આવી કોઈપણ દેખરેખની જરૂર હોય;

b. નેશનલ પોલ્યુટન્ટ ડિસ્ચાર્જ એલિમિનેશન સિસ્ટમ (NPDES) ડિસ્ચાર્જ મર્યાદાઓનું ઉલ્લંઘન જરૂરી સેમ્પલિંગ અથવા મોનિટરિંગ દ્વારા શોધાયેલ છે; અથવા

c. સંમતિ ઓર્ડર અથવા કોઈપણ અંતિમ ઓર્ડરની શરતો દ્વારા કરવા માટે જરૂરી અનુપાલન ઓડિટ દ્વારા શોધાયેલ ઉલ્લંઘનો.

3. ત્વરિત જાહેરાત. નિયમન કરેલ સંસ્થા વિભાગને લેખિતમાં સૂચિત કરીને ઉલ્લંઘન થયું હોવાનું જાણ્યા પછી 21 દિવસની અંદર (અથવા કાયદા દ્વારા પ્રદાન કરવામાં આવેલ આવા ટૂંકા સમયગાળા) ચોક્કસ ઉલ્લંઘનને સંપૂર્ણ રીતે જાહેર કરે છે.

4. સરકાર અથવા તૃતીય-પક્ષ વાદીથી સ્વતંત્ર શોધ અને જાહેરાત. નિયમન કરેલ સંસ્થા દ્વારા ઉલ્લંઘનને ઓળખવું અને જાહેર કરવું આવશ્યક છે:

a. ફેડરલ, રાજ્ય અથવા સ્થાનિક નિયમનકારી એજન્સીની તપાસ અથવા તપાસની શરૂઆત, અથવા નિયમન કરેલ સંસ્થાને માહિતીની વિનંતીની આવી એજન્સી દ્વારા જારી કરવી;

b. નાગરિક દાવાની સૂચના;

c. તૃતીય પક્ષ દ્વારા ફરિયાદ દાખલ કરવી;

d. નિયમન કરેલ સંસ્થા વતી બોલવા માટે અધિકૃત વ્યક્તિના બદલે "વ્હિસલબ્લોઅર" કર્મચારી દ્વારા વિભાગ (અથવા અન્ય સરકારી એજન્સી)ને ઉલ્લંઘનની જાણ કરવી; અથવા

e. ફેડરલ, રાજ્ય અથવા સ્થાનિક નિયમનકારી એજન્સી દ્વારા ઉલ્લંઘનની નિકટવર્તી શોધ.

5. સુધારણા અને નિવારણ. નિયમન કરેલ સંસ્થા માટે જરૂરી છે કે:

a. શોધના 60 દિવસની અંદર ઉલ્લંઘનને ઠીક કરે અને વિભાગને લેખિતમાં પ્રમાણિત કરે કે ઉલ્લંઘન સુધારાઈ ગયું છે, અને વિભાગ દ્વારા નિર્ધારિત કોઈપણ સહિત કોઈપણ યોગ્ય ઉપચારાત્મક પગલાં પૂર્ણ થઈ ગયા છે; અથવા

b. જો ઉલ્લંઘનને સુધારવા અને ઉપચારાત્મક પગલાં, જો કોઈ હોય તો, પૂર્ણ કરવા માટે 60 દિવસથી વધુ સમયની જરૂર પડશે તો નિયમન કરાયેલ સંસ્થાએ 60-દિવસનો સમયગાળો પસાર થાય તે પહેલાં વિભાગને લેખિતમાં જાણ કરવી જોઈએ અને સુધારણાનું સૂચિત શેડ્યૂલ સબમિટ કરવું જોઈએ, જે 24 મહિનાથી વધુ ન હોય.

જો નિયમન કરાયેલ સંસ્થા D.5.b હેઠળ આગળ વધે છે, તો તેણે સૂચિત સમયની અંદર અથવા વિભાગ દ્વારા સંશોધિત કર્યા મુજબ સુનિશ્ચિત પ્રવૃત્તિઓ પણ પૂર્ણ કરવી આવશ્યક છે. વિભાગ સારા કારણોસર સૂચિત સમયમર્યાદાને લંબાવી અથવા ટૂંકી કરી શકે છે. સમયમર્યાદામાં આવા ફેરફારો લેખિતમાં હોવા જોઈએ.

6. પુનરાવૃત્તિ અટકાવો. નિયમન કરાયેલ સંસ્થા ઉલ્લંઘનની પુનરાવૃત્તિને રોકવા માટે પગલાં લેવા માટે લેખિતમાં સંમત થાય છે, જેમાં તેના પર્યાવરણીય ઓડિટમાં સુધારાઓ અથવા યોગ્ય ખંતના પ્રયાસોનો સમાવેશ થઈ શકે છે.

7. કોઈ પુનરાવર્તિત ઉલ્લંઘન નથી. ચોક્કસ ઉલ્લંઘન (અથવા નજીકથી સંબંધિત ઉલ્લંઘન) પાછલા ત્રણ વર્ષમાં સમાન સુવિધા અથવા નિયમન કરાયેલ સંસ્થાની અન્ય સુવિધાઓ પર અગાઉ થયું નથી, અથવા સુવિધાની મૂળ સંસ્થા (જો કોઈ હોય તો) દ્વારા ફેડરલ, રાજ્ય અથવા સ્થાનિક ઉલ્લંઘનની પેટર્નનો ભાગ નથી, જે છેલ્લા પાંચ વર્ષમાં બન્યું છે. આ વિભાગ D.7 ના હેતુઓ માટે, ઉલ્લંઘન આ છે:

a. ન્યાયિક અથવા વહીવટી હુકમમાં ઓળખાયેલ ફેડરલ, રાજ્ય અથવા સ્થાનિક પર્યાવરણીય કાયદાનું કોઈપણ ઉલ્લંઘન, સંમતિ કરાર અથવા હુકમ, ફરિયાદ, અથવા ઉલ્લંઘનની સૂચના, પ્રતીતિ અથવા અરજી કરાર; અથવા

b. કોઈપણ કૃત્ય અથવા અવગણના કે જેના માટે નિયમન કરેલ સંસ્થાને અગાઉ વિભાગ અથવા ફેડરલ અથવા સ્થાનિક એજન્સી તરફથી દંડ ઘટાડવાની છૂટ મળી હોય.

8. અમુક ઉલ્લંઘનો બાકાત રાખવામાં આવ્યા છે. ઉલ્લંઘન એ નથી કે જે (a) ગંભીર વાસ્તવિક નુકસાનમાં પરિણમ્યું હોય અથવા માનવ સ્વાસ્થ્ય અથવા પર્યાવરણ માટે નિકટવર્તી અને નોંધપાત્ર જોખમ રજૂ કર્યું હોય અથવા (b) કોઈપણ ન્યાયિક અથવા વહીવટી આદેશ અથવા સંમતિ કરારની ચોક્કસ શરતોનું ઉલ્લંઘન કરે.

સ્વ-પોલીસિંગ અને સ્વૈચ્છિક સુધારણાને પ્રોત્સાહિત કરતી TDEC નીતિ

9. સહકાર. નિયમન કરેલ સંસ્થા વિભાગ દ્વારા વિનંતી કરવામાં આવે તે પ્રમાણે સહકાર આપે છે અને આ નીતિની લાગુ પડતી નિર્ધારિત કરવા માટે વિભાગ દ્વારા જરૂરી અને વિનંતી કરાયેલી માહિતી પ્રદાન કરે છે. સહકારમાં, ઓછામાં ઓછા, તમામ વિનંતી કરેલ દસ્તાવેજો અને કર્મચારીઓને સુલભતા પ્રદાન કરવા અને ઉલ્લંઘનની તપાસમાં સહાય, જાહેરાત સંબંધિત કોઈપણ બિન-અનુપાલન સમસ્યાઓ અને ઉલ્લંઘનોથી સંબંધિત કોઈપણ પર્યાવરણીય પરિણામોનો સમાવેશ થાય છે.

E. સામાન્ય વિચારણાઓ.

1. ટેનેસી કાયદાના કોઈપણ ઉલ્લંઘન સામે અમલ કરીને જાહેર આરોગ્ય અથવા પર્યાવરણની સુરક્ષા માટે જરૂરી પગલાં લેવાનો વિભાગ તેનો અધિકાર અને જવાબદારી અનામત રાખે છે.

2. આ નીતિ વિચારણા માટેના પરિબળોને નિર્ધારિત કરે છે જે વિભાગને તેના અમલીકરણ વિવેકબુદ્ધિના ઉપયોગ માટે માર્ગદર્શન આપશે. તે તેના અમલીકરણ સંસાધનોની યોગ્ય ફાળવણી અંગે વિભાગના મંતવ્યો જણાવે છે. નીતિ આખરી વિભાગીય કાર્યવાહી નથી અને તેનો હેતુ માર્ગદર્શન તરીકે છે. તે કોઈપણ તૃતીય પક્ષોમાં ગર્ભિત અથવા અન્યથા કોઈપણ અધિકારો, ફરજો, જવાબદારીઓ અથવા સંરક્ષણ બનાવતું નથી.

3. વહીવટી અને નાગરિક ન્યાયિક અમલીકરણ ક્રિયાઓ બંને માટે સમાધાન વાટાઘાટોમાં જ્યારે પણ લાગુ પડે ત્યારે આ નીતિનો ઉપયોગ થવો જોઈએ. તે અરજીમાં, સુનાવણીમાં અથવા અજમાયશમાં ઉપયોગ માટે બનાવાયેલ નથી. આ નીતિ નવેમ્બર 17, 2011ના રોજ અગાઉ સ્થાપિત કરાયેલ પરંતુ હજુ સુધી ઉકેલાઈ ન હોય તેવી વહીવટી અને ન્યાયિક અમલીકરણ કાર્યવાહીઓના સમાધાન માટે વિભાગની સંપૂર્ણ વિવેકબુદ્ધિથી લાગુ થઈ શકે છે.

BOE–P–4–સ્વ-પોલિસિંગ–111711

સ્વ-પોલીસિંગ અને સ્વૈચ્છિક સુધારણાને પ્રોત્સાહિત કરતી TDEC નીતિ

પરિશિષ્ટ

પશ્ચાદભૂમિ

આ નીતિ મુખ્યત્વે યુનાઇટેડ સ્ટેટ્સ એન્વાયર્નમેન્ટલ પ્રોટેક્શન એજન્સી (EPA) દ્વારા ડિસેમ્બર 22, 1995ના રોજ જાહેર કરવામાં આવેલી અને મે 11, 2000ના રોજ સુધારેલી નીતિ પર આધારિત છે. જેમ કે, તે દસ્તાવેજોના "નીતિની સમજૂતી" વિભાગોમાં કરવામાં આવેલી ઘણી ટિપ્પણીઓ આ નીતિને પણ લાગુ પડે છે. આ નીતિ લાગુ કરતી વખતે, વિભાગ ઑડિટ નીતિ પર કોઈપણ EPA માર્ગદર્શનને ધ્યાનમાં લઈ શકે છે (અગાઉ, "સ્વ-પોલીસિંગ માટેના પ્રોત્સાહનો: ઉલ્લંઘનની શોધ, જાહેરાત, સુધારણા અને નિવારણ ") અને ઉક્ત નીતિના કોઈપણ EPA અર્થઘટનાત્મક નિવેદન, જેમાં EPAના "નવા માલિકોને ઑડિટ નીતિ લાગુ કરવા માટેનો વચગાળાનો અભિગમ" 73 C.F.R. §109 (2008)નો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી.

વિભાગ, ઈન્ટરનેશનલ ઓર્ગેનાઈઝેશન ફોર સ્ટાન્ડર્ડાઈઝેશનની ક્વોલિટી મેનેજમેન્ટ સિસ્ટમ શ્રેણીના ધોરણોના વિકાસથી વાકેફ છે. ઉપર જણાવ્યા મુજબ, ISO 9001 અનુસાર હાથ ધરવામાં આવેલ ઓડિટ આ નીતિ હેઠળ પર્યાવરણીય ઓડિટની વ્યાખ્યાને પૂર્ણ કરે છે. વિભાગ પર્યાવરણીય વ્યવસ્થાપન પ્રણાલીઓના ઉપયોગને પ્રોત્સાહિત કરવા પણ ઈચ્છે છે જેમ કે ગુણવત્તા વ્યવસ્થાપન પ્રણાલીના બાકીના ધોરણોમાં દર્શાવેલ છે.

પ્રયોજ્યતા

આ નીતિ વિભાગ દ્વારા સંચાલિત પર્યાવરણીય કાર્યક્રમો હેઠળ કમિશનરના આદેશો અને મૂલ્યાંકન જારી કરવા માટે સીધી રીતે લાગુ પડે છે, જેમાં સોંપાયેલ સત્તા હેઠળ જારી કરાયેલા આદેશોનો સમાવેશ થાય છે. તે વિભાગ દ્વારા અન્ય કોઈ વ્યક્તિ અથવા સંસ્થાને (જેમ કે વહીવટી બોર્ડ અથવા ચાન્સરી કોર્ટ) નાગરિક દંડ અંગેની ભલામણોને પણ લાગુ પડે છે. આ નીતિની કેટલીક જોગવાઈઓ વિભાગના કર્મચારીઓ ફોજદારી કાર્યવાહી સંબંધિત ભલામણોને સીધી રીતે લાગુ પડે છે. વિભાગ પાસે અદાલતો અથવા ગુનાઓ ચલાવવા માટે અધિકૃત હોય તેવા વિવેકબુદ્ધિને મર્યાદિત કરવાની કોઈ સત્તા નથી.

BOE–P–4–સ્વ-પોલિસિંગ–111711

સ્વ-પોલીસિંગ અને સ્વૈચ્છિક સુધારણાને પ્રોત્સાહિત કરતી TDEC નીતિ

વિભાગ આ નીતિ અનુસાર કાર્ય કરતી સંસ્થાઓ સામે નાગરિક દંડનું મૂલ્યાંકન કરશે નહીં સિવાય કે તેમને કોઈપણ બિન-અનુપાલનના પરિણામે નોંધપાત્ર આર્થિક લાભ પ્રાપ્ત થયો હોય. આ વિવેકબુદ્ધિનો ઉપયોગ કરવામાં આવી રહ્યો છે કારણ કે વિભાગ માને છે કે જો નિયમનકારી સંસ્થાઓ વિભાગ D માં આપેલા પગલાઓનું પાલન કરશે તો અનુપાલનમાં વધારો થશે. "લેવલ પ્લેઇંગ ફિલ્ડ" જાળવવા માટે જો નોંધપાત્ર આર્થિક લાભ હશે તો નિયંત્રિત સમુદાય વચ્ચે વિભાગ હજુ પણ દંડનું મૂલ્યાંકન કરશે. નિયમન કરેલ સંસ્થા માટે પર્યાવરણીય કાયદાઓનું પાલન ન કરીને સ્પર્ધાત્મક લાભ મેળવવો વાજબી નથી.

આ નીતિ વિભાગ જેને વારંવાર "અપ-ફ્રન્ટ" દંડ તરીકે ઉલ્લેખ કરે છે તેને સંબોધિત કરે છે. ઓર્ડર અને આકારણીઓમાં આકસ્મિક દંડના ઉપયોગને મર્યાદિત કરવા માટે આ નીતિમાં કંઈપણ સમજવું જોઈએ નહીં. આકસ્મિક દંડ એ દંડ છે જે ફક્ત ત્યારે જ બને છે જો ઓર્ડરમાં નામ આપવામાં આવેલ પ્રતિવાદી ઓર્ડરનું પાલન કરવામાં નિષ્ફળ જાય. આનું એક ઉદાહરણ એ ઓર્ડર હશે કે જે વિભાગ D.5 અનુસાર વિકસિત સુધારાત્મક ક્રિયા શેડ્યૂલનો સમાવેશ કરે છે અને શેડ્યૂલને પૂર્ણ કરવામાં નિષ્ફળતા માટે આકસ્મિક દંડનો સમાવેશ કરે છે.

વિભાગને સૂચનાઓ

પેટાકલમ D.3 અને D.5 હેઠળ જરૂરી લેખિત સૂચનાઓ ઉલ્લંઘનના અધિકારક્ષેત્ર સાથે વિભાગના પર્યાવરણ પ્રભાગને અથવા નીચેના સરનામે મોકલવી જોઈએ:

ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલ, પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ, વિલિયમ આર. સ્નોડગ્રાસ ટેનેસી ટાવર, 312 રોઝા એલ. પાર્ક્સ એવન્યુ, બીજો માળ, નેશવિલ, ટેનેસી 37243-1548.

જાહેર માહિતી

ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ શીર્ષક 10, પ્રકરણ 5, ભાગ 7 હેઠળ, આ નીતિ હેઠળ વિભાગ દ્વારા પ્રાપ્ત અથવા જનરેટ કરેલા દસ્તાવેજો જાહેર જનતા માટે સમીક્ષા માટે ઉપલબ્ધ રહેશે, સિવાય કે તેઓ કાનૂની વિશેષાધિકારને આધિન હોય અથવા કાયદાકીય મુક્તિ હેઠળ આવતા હોય (દા.ત., માહિતી ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ વિભાગો 68-212-109 અને 69-3-113(b) દ્વારા આવરી લેવામાં આવે છે).

BOE–P–4–સ્વ-પોલિસિંગ–111711

સ્વ-પોલીસિંગ અને સ્વૈચ્છિક સુધારણાને પ્રોત્સાહિત કરતી TDEC નીતિ

સદ્ભાવનાની ધારણા

આ નીતિ એવી ધારણા પર આધારિત છે કે તે ઓફર કરે છે એ લાભો મેળવવા માંગતા નિયમન કરાયેલ એકમો તેવું સદ્ભાવનાથી કરી રહ્યા છે. જ્યારે એવું હોય, ત્યારે વિભાગે તે લાભો આપવામાં અચકાવવું જોઈએ નહીં, કારણ કે અન્ય બાબતોની સાથે-સાથે નીતિ દ્વારા પાલનના ધ્યેયને આગળ વધારવું જોઈએ. કોઈપણ પરિસ્થિતિમાં કે જેમાં વિભાગ પાસે એવું માનવાનું કારણ હોય કે નિયમન કરાયેલ એકમ સદ્ભાવનાથી કામ કરી રહી નથી, વિભાગ નીતિને અનુસરવા માટે બંધાયેલો નથી અને સામાન્ય રીતે અનુસરશે નહીં.

પુનરાવર્તન ઇતિહાસ કોષ્ટક

પુનરાવર્તન નંબર	**તારીખ**	**ફેરફારનો સંક્ષિપ્ત સારાંશ**
1	11/25/20	ફોર્મેટિંગ અને શૈલીના પુનરાવર્તનો.

ટેનેસી રાજ્ય
પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

આંતરકચેરી મેમોરેન્ડમ

તારીખ: જાન્યુઆરી 25, 2008

લખનાર: સ્ટેબ બોય્ડ *[સહી]*

પ્રતિ: તમામ UST પાલન અને અમલીકરણ સ્ટાફ

વિષય: ઈમરજન્સી શટઓફ વાલ્વ ઈન્સ્ટોલેશનના ઉલ્લંઘન અને ઓગસ્ટ 15, 2007 મેમોરેન્ડમને રદ કરવાની અમલબજવણી - ફાયર હેઝાર્ડ રેફરલ નોટિસ

આ મેમોરેન્ડમનો ઉપયોગ કરવામાં આવશે જો સુવિધાના નિરીક્ષણ દરમિયાન એન્કર ન કરેલ ઇમરજન્સી શટઓફ વાલ્વ(વો) મળી આવે અને તે ઓગસ્ટ 15, 2007ના રોજ જારી કરાયેલ મેમોરેન્ડમને બદલે છે. આ ઉપકરણો સાથે સંકળાયેલા UST નિયમના ઉલ્લંઘનોને લાગુ કરવાની પ્રક્રિયા આ હશે:

1. UST નિરીક્ષકો ઈમરજન્સી શટઓફ વાલ્વને સખત રીતે એન્કર કરવામાં કોઈપણ નિષ્ફળતાને નિયમ 1200-1-15-.02(1)(b) ના ઉલ્લંઘન તરીકે ટાંકશે;

2. UST નિરીક્ષકો નિરીક્ષણ દરમિયાન જોવા મળેલા કોઈપણ અન્ય ઉલ્લંઘનની સાથે ઉલ્લંઘનની યાદી આપતા ટાંકીના માલિકને NOV મોકલીને હાલમાં સ્થાપિત પ્રક્રિયાઓનું પાલન કરશે;

3. UST નિરીક્ષકો પ્રભાગના અમલીકરણને નિરીક્ષણ પરિણામોનો સંદર્ભ આપવા માટે હાલમાં સ્થાપિત પ્રક્રિયાઓનું પાલન કરશે;

4. અમલીકરણ વિભાગ, ટાંકીના માલિકના પાલન પર પાછા ફરવા અથવા પાછા ફરવામાં નિષ્ફળતાના આધારે ઓર્ડર આપવા માટે હાલમાં સ્થાપિત પ્રક્રિયાઓ ઝડપી અથવા પ્રમાણભૂત બંનેમાંથી કોઈ એકને અનુસરશે;

5. અમલીકરણ વિભાગમાં ઉલ્લંઘન માટેના ક્રમમાં દંડનો સમાવેશ થશે જેનું ઘટના દીઠ મૂલ્યાંકન કરવામાં આવશે; અને

6. જો ટાંકીના માલિક પાલન માટે પાછા ન ફરે અને પ્રમાણભૂત ઓર્ડર લખવામાં આવે તો, અમલીકરણ વિભાગ નિયામક ની સહી માટે એક પત્ર તૈયાર કરશે જે ઓર્ડરની નકલ સાથે ટાંકીના માલિક અને સ્થાનિક ફાયર માર્શલને મોકલવામાં આવશે.

અમલીકરણ પ્રક્રિયા પછી સામાન્ય તરીકે ચાલુ રહેવી જોઈએ અને સ્થાનિક ફાયર માર્શલને જરૂરી લાગે તે વધારાના પગલાં લઈ શકે છે.

ટેનેસી પર્યાવરણ અને સંરક્ષણ વિભાગ ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકાઓનો પ્રભાગ ઑફિસ પત્રવ્યવહાર

તારીખ: મે 8, 2007

પ્રતિ: ફિલ્ડ ઑફિસ મેનેજર્સ, અનુપાલન નિરીક્ષકો અને અમલીકરણ સ્ટાફ

[સહી]

લખનાર: સ્ટેન્લી આર. બોય્ડ, નિયામક

સંદર્ભ: સુધારેલી અમલીકરણ નીતિ: ગેરકાયદેસર પેટ્રોલીયમ ચોરીનું ગુપ્ત સ્થાન (ડ્રોપ્સ)

આ મેમોનો હેતુ ઇંધણ વિતરકો અને સામાન્ય વાહક વડે ગેરકાયદેસર પેટ્રોલિયમ ચોરીના ગુપ્ત સ્થાન અંગે પ્રભાગની સુધારેલી અમલીકરણ નીતિ પર તમામ સ્ટાફને માર્ગદર્શન આપવાનો છે. 4/10/07 ના રોજ, એટર્ની જનરલ ઑફિસ, TDECની ઑફિસ ઑફ જનરલ કાઉન્સેલ, અને પ્રભાગ આ મુદ્દા પર ચર્ચા કરવા અને સુધારેલી નીતિ ઘડવા માટે મળ્યા હતા. બેઠકના અંતે, તમામ પક્ષો નીચેની પ્રક્રિયાઓ માટે સંમત થયા હતા:

1.) સુવિધાની તપાસ કરતી વખતે, ફીલ્ડ કર્મચારીઓએ સુવિધા પર ગેરકાયદેસર પેટ્રોલિયમ ડ્રોપ્સ થયા હોવાનું નિર્ધારિત કરવામાં આવે તો તમામ ઉપલબ્ધ ડ્રોપ ટિકિટો મેળવવાનો પ્રયાસ કરવો જોઈએ.

2.) પ્રાપ્ત થયેલ તમામ રેકોર્ડ્સ સ્થાપિત સંદર્ભ શિષ્ટાચારનો ઉપયોગ કરીને NCO માં અમલીકરણ વિભાગ મેનેજરને મોકલવામાં આવશે.

3.) પ્રાપ્તિ પછી, સંદર્ભ અમલીકરણ કર્મચારીઓને સોંપવામાં આવશે અને નીચેની પ્રક્રિયાઓનો ઉપયોગ કરીને જરૂરી નાગરિક દંડની ગણતરી કરવામાં આવશે:

   a.) માન્ય ઉલ્લંઘનોની કુલ સંખ્યા નક્કી કરવા માટે ડિલિવરી ટિકિટોની તપાસ કરવામાં આવશે. સુવિધાની મુલાકાતના દિવસે બળતણ વિતરક દ્વારા ગેરકાયદેસર રીતે ઘટાડવામાં આવેલા ઇંધણના ગ્રેડની સંખ્યાની ગણતરી કરીને ઉલ્લંઘનનું પ્રમાણ નક્કી કરવામાં આવશે. ઉદાહરણ તરીકે, મુલાકાત દરમિયાન ત્રણ ગ્રેડના બળતણને ત્રણ અલગ-અલગ ઉલ્લંઘન તરીકે ગણવામાં આવશે.

   b.) અમલીકરણ સ્ટાફ પ્રભાગના દંડ મેટ્રિક્સમાં સૂચિબદ્ધ પ્રકાશિત નાગરિક દંડની રકમનો ઉપયોગ કરીને ઉલ્લંઘન(ઓ) માટે કુલ સંચિત નાગરિક દંડની ગણતરી કરશે.

4.) અમલીકરણ સ્ટાફ નીચેના માળખાનો ઉપયોગ કરીને નાગરિક દંડ અનુભવતા બળતણ વિતરક/સામાન્ય વાહક સામે ઓર્ડર તૈયાર કરશે:

   a.) બળતણ વિતરક/સામાન્ય વાહકે ઓર્ડર મળ્યાના 30 દિવસની અંદર તરત જ નાગરિક દંડના 20% ચૂકવવા જરૂરી રહેશે.

   b.) બાકીના 80% નાગરિક દંડ પ્રભાગ દ્વારા ઓર્ડર પર સહી કર્યાની તારીખથી 1 વર્ષ માટે પ્રાસંગિક રહેશે. આ સમય દરમિયાન બળતણ વિતરક/સામાન્ય વાહકને દેખરેખ પર મૂકવામાં આવશે. ઓર્ડરમાં એવી જોગવાઈ કરવામાં આવશે કે જો પ્રભાગને ખબર પડે કે ઈંધણ વિતરક/સામાન્ય કેરિયરે દેખરેખના સમયગાળા દરમિયાન ગેરકાયદેસર ઘટાડો કર્યો છે તો ઈંધણ વિતરક/સામાન્ય વાહકે તાત્કાલિક બાકીના 80% નાગરિક દંડની ચૂકવણી કરવી જોઈએ.

   વધુમાં, આદેશ જણાવશે કે પ્રભાગ કોઈપણ નવી શોધાયેલ, ગેરકાયદેસર ડિલિવરી માટે વધારાના નાગરિક દંડની માંગ કરશે. ઉપરોક્ત આઇટમ 3 માં સૂચિબદ્ધ સમાન તર્કનો ઉપયોગ કરીને નાગરિક

દંડની ગણતરી કરવામાં આવશે અને આ રકમમાં કોઈ ઘટાડો થશે નહીં. ઓર્ડર માટે જરૂરી રહેશે કે ઇંધણ વિતરક/સામાન્ય વાહક નાગરિક દંડની સંપૂર્ણ ફેસ વેલ્યુ ચૂકવે.

જો તમને આ માર્ગદર્શન સંબંધિત પ્રશ્નો હોય, તો કૃપા કરીને (615) 532-0989 પર રેન્ડલ માનનો સંપર્ક કરો.

BOE - P- 01 - નીતિ વિકસાવવી - 112717
નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો વિકસાવવા

અસ્વીકરણ: આ દસ્તાવેજ માત્ર નીતિ છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓ બનાવતા નથી. તેનો હેતુ વિભાગના પર્યાવરણ બ્યૂરોના કર્મચારીઓને વિભાગની આંતરિક કામગીરી અથવા ક્રિયાઓને લાગતા નિર્ણયો, પ્રક્રિયાઓ અને પ્રથાઓને કેવી રીતે લાગુ કરવા તે અંગે માર્ગદર્શન આપવાનો છે. કોઈપણ ચોક્કસ કિસ્સામાં, નિયમન કરાયેલ સમુદાય સહિત જાહેર જનતાને અસર કરતા નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદાઓ અને નિયમોને લાગુ કરીને લેવામાં આવશે.

અસરકારક તારીખ: નવેમ્બર 27, 2017

હસ્તાક્ષરો

[સહી]
ડેપ્યુટી કમિશનર

[સહી]
ડ્રાફ્ટર / તૈયાર કરનાર

હેતુ

આ નીતિનો હેતુ TDEC પર્યાવરણ બ્યુરોના સ્ટાફ માટે નીતિના વિકાસ અને સુધારણા અને/અથવા માર્ગદર્શન પર માર્ગદર્શિકા પ્રદાન કરવાનો છે. જે નીતિઓ બાહ્ય ગ્રાહકો પર સીધી અસર કરતી નથી તે બાકાત રાખવામાં આવી છે (એટલે કે નીતિઓ કે જે TDEC સ્ટાફને વહીવટી ફરજો અને પ્રક્રિયાઓ પર નિર્દેશિત કરે છે).

વ્યાખ્યાઓ

નીતિ, માર્ગદર્શન અને નિયમો TDEC ના પર્યાવરણ બ્યુરો દ્વારા નીચે પ્રમાણે વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવ્યા છે:

- "નીતિ" નો અર્થ એ છે કે એજન્સીની આંતરિક કામગીરી અથવા ક્રિયાઓને લગતા નિર્ણયો, પ્રક્રિયાઓ અને પ્રથાઓનો સમૂહ. આમાં સમાવિષ્ટ છે: સ્ટાન્ડર્ડ ઓપરેટિંગ પ્રોસિજર્સ (SOPs), સારી પ્રણાલી માર્ગદર્શિકાઓ (GxP), ચેકલિસ્ટ્સ, પ્રભાગો વચ્ચે સમજૂતીનો મેમોરેન્ડા અથવા મેમોરેન્ડ ઓફ એગ્રીમેન્ટ વગેરે.

BOE - P- 01 - નીતિ વિકસાવવી - 112717
નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો વિકસાવવા

- "નિયમ" નો અર્થ સામાન્ય લાગુ પડતી દરેક એજન્સી નિવેદન કે જે કાયદા અથવા નીતિને અમલમાં મૂકે છે અથવા નિર્ધારિત કરે છે અથવા કોઈપણ એજન્સીની કાર્યવાહી અથવા પ્રણાલી આવશ્યકતાઓનું વર્ણન કરે છે. "નિયમ" માં અગાઉના નિયમમાં સુધારો અથવા રદબાતલનો સમાવેશ થાય છે, પરંતુ તેમાં શામેલ *નથી*:
    - રાજ્ય સરકારના માત્ર આંતરિક સંચાલનને લગતા નિવેદનો અને જાહેર જનતા માટે ઉપલબ્ધ ખાનગી અધિકારો, વિશેષાધિકારો અથવા પ્રક્રિયાઓને અસર કરતા નથી;
    - § 4-5-223ના અનુસંધાનમાં જારી કરાયેલા ઘોષણાત્મક આદેશો;
    - ઇન્ટ્રા-એજન્સી મેમોરેન્ડા; અને
    - સામાન્ય નીતિ નિવેદનો કે જે હાલના કાયદાનું નોંધપાત્ર રીતે પુનરાવર્તન છે;
- "માર્ગદર્શન" નો અર્થ છે બિન-બંધનકર્તા એજન્સી નિવેદન જે નિયમોના ઉદ્દેશ્ય અથવા નિયમનકારી આવશ્યકતાઓને સમજાવે છે અને નિયમના પાલન અંગે સલાહ આપે છે. આમાં સમાવિષ્ટ છે: અનુપાલન માર્ગદર્શિકાઓ, રેગ્યુલેટરી ઇન્ટરપ્રિટિવ મેમોરેન્ડમ, વગેરે.

વિભાગીય માળખું

દરેક પ્રભાગમાં નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો જાળવવા માટે નિયુક્ત વ્યક્તિ અથવા વ્યક્તિઓ હોવી જોઈએ.

નીતિ અથવા માર્ગદર્શનની જરૂરિયાત નક્કી કરવી

નીચેની પરિસ્થિતિઓ અથવા પરિબળો છે જે નીતિ અથવા માર્ગદર્શનના વિકાસ અથવા સુધારણાની જરૂરિયાત સૂચવી શકે છે:

- નિયમનું અર્થઘટન;
- નવા કર્મચારીઓની તાલીમને સમર્થન આપવા માટેની પ્રક્રિયાના દસ્તાવેજીકરણ;
- સ્ટાફ માટે સુસંગતતા અને/અથવા સ્પષ્ટતા સ્થાપિત કરવી;
- કયા પ્રભાગને પ્રાથમિક સત્તા છે તે સંબોધિત કરવું (મેમોરેન્ડા ઑફ અન્ડરસ્ટેન્ડિંગ અથવા એગ્રીમેન્ટના કિસ્સામાં);
- જ્ઞાન વ્યવસ્થાપન અને પ્રાપ્તિ; અને
- નવી ટેકનોલોજીનો પરિચય.

BOE - P- 01 - નીતિ વિકસાવવી - 112717
નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો વિકસાવવા

નીતિ અથવા માર્ગદર્શનનો વિકાસ

1. સૂચિત માર્ગદર્શન અથવા નીતિ માટેનો વિચાર પ્રભાગ નેતૃત્વ અથવા પ્રભાગ નીતિ સંયોજક સમક્ષ ઉઠાવવો જોઈએ.
2. પ્રભાગનું નેતૃત્વ નક્કી કરશે કે સૂચિત માર્ગદર્શન અથવા નીતિનો વિકાસ જરૂરી છે કે નહીં. જો તેઓ નક્કી કરે કે તે જરૂરી છે, તો તેઓ સ્ટાફ નિયુક્ત કરશે, સમયરેખા નક્કી કરશે અને બાહ્ય હિતધારકની સંડોવણીની આવશ્યકતા નક્કી કરશે.
3. પ્રભાગનું નેતૃત્વ એ સુનિશ્ચિત કરવા માટે એક સંચાર યોજના વિકસાવશે કે યોગ્ય સ્ટાફને નવી નીતિ અથવા માર્ગદર્શન વિશે વાકેફ કરવામાં આવે અને તેની તાલીમ આપવામાં આવે. પ્રભાગનું નેતૃત્વ પ્રભાવિત બાહ્ય હિતધારકોને વાકેફ કરવામાં આવે, તેના પર ટિપ્પણી કરવાની મંજૂરી આપવામાં આવે (યોગ્ય હોય તેમ) અને નવા માર્ગદર્શન પર તાલીમ આપવામાં આવે તેની ખાતરી કરવા માટે સંચાર યોજના વિકસાવશે.

નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજનું ફોર્મેટ

તમામ નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો TDEC ઈન્ટ્રાનેટ સાઈટ પર આપેલા નમૂનાનું પાલન કરવા જોઈએ.

હિતધારકની સામેલગીરી

પ્રભાગોએ (અથવા બ્યુરો-વ્યાપી નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો માટે પર્યાવરણ બ્યુરોએ)નક્કી કરવું જોઈએ કે હિતધારકની સામેલગીરી યોગ્ય છે કે નહીં. તમામ નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો જારી અથવા પુનરાવર્તન પહેલાં હિતધારકની સામેલગીરીની ખાતરી આપતા નથી. જો પ્રભાગ અથવા બ્યુરો નિર્ધારિત કરે છે કે ચોક્કસ તકનીકી નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજના વિકાસ અથવા સુધારણામાં હિતધારકની સામેલગીરી યોગ્ય છે, તો પછી હિતધારકની સામેલગીરીનું યોગ્ય સ્તર નક્કી કરવા માટે નીચેના પરિબળો ધ્યાનમાં લેવા જોઈએ:

- જાહેર આરોગ્ય અથવા કુદરતી સંસાધનો પર અસર;
- હિતનું સ્તર;
- ચોક્કસ પ્રેક્ષકો અથવા સામાન્ય પ્રેક્ષકો;

- યથાસ્થિતિમાંથી ફેરફારનું પ્રમાણ; અને
- બાહ્ય ઇનપુટની જરૂર.

એકવાર યોગ્ય સ્તર નિર્ધારિત થઈ જાય તે પછી હિતધારકની સામેલગીરી માટે નીચેના કેટલાક વિકલ્પો છે:

- ટિપ્પણી માટે ઇન્ટરનેટ પર પોસ્ટ કરવું;
- વેબિનાર અથવા કોન્ફરન્સ કોલ્સનું સંચાલન;
- હિતધારકની બેઠકો બોલાવવી; અથવા
- ફોકસ જૂથ ચર્ચાઓ યોજવી.

નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો પોસ્ટ કરવા

- તમામ નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો જે બાહ્ય ગ્રાહકોને અસર કરે છે તે સંબંધિત પ્રભાગના વેબપેજ અને નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો માટે TDEC લેન્ડિંગ વેબપેજ પર પોસ્ટ કરવા જોઈએ. કોઈપણ ડ્રાફ્ટ નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો જે બાહ્ય સમીક્ષા અને ટિપ્પણી માટે પોસ્ટ કરવામાં આવે છે તે ડ્રાફ્ટ નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો માટે નિયુક્ત વેબપેજ પર પોસ્ટ કરવા જોઈએ.

નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજ અપડેટ્સ

- નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજોની દર પાંચ (5) વર્ષે અથવા જરૂરિયાત મુજબ સમીક્ષા થવી જોઈએ. દરેક પ્રભાગે (અથવા બ્યુરો, જેમ યોગ્ય હોય) વર્તમાન નીતિ અને માર્ગદર્શન દસ્તાવેજોની સમીક્ષા/સુધારણાની પ્રાથમિકતા નક્કી કરવી જોઈએ. તે પ્રાથમિકતા બાહ્ય ગ્રાહકો પર સામગ્રીની અસરને ધ્યાનમાં લઈ શકે છે.
- કોઈપણ દસ્તાવેજમાં સુધારો કરતી વખતે નીતિ અથવા માર્ગદર્શન વિકસાવવા માટે દર્શાવેલ પગલાં અનુસરવા જોઈએ.

BOE - P- 01 - નીતિ વિકસાવવી - 112717
નીતિ અથવા માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો વિકસાવવા

પુનરાવર્તન ઇતિહાસ કોષ્ટક

પુનરાવર્તન નંબર	**તારીખ**	**ફેરફારનો સંક્ષિપ્ત સારાંશ**
0	08/03/17	વાસ્તવિક દસ્તાવેજ
1	11/27/17	નીતિમાંથી ટેમ્પલેટને દૂર કરવું

*[મહોર: ટેનેસી રાજ્યની મોટી મહોર * 1796; XVI; કૃષિ; વાણિજ્ય]*

ટેનેસી રાજ્ય
જાહેર પ્રકરણ ક્ર. 929

સેનેટ બિલ ક્ર. 1572

બેલ, સ્ટીવન્સ, કેલ્સી દ્વારા

આના માટે બદલાયેલ: હાઉસ બિલ ક્ર. 1895

મેટલૉક, ફૈઝન, ડેનિયલ દ્વારા

યુનિફૉર્મ એડમિનિસ્ટ્રેટિવ પ્રોસિજર એક્ટને સંબંધિત ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ, શીર્ષક 4, પ્રકરણ 5માં સુધારો કરવા માટેનો એક અધિનિયમ.

આને ટેનેસી રાજ્યની જનરલ એસેમ્બલી દ્વારા ઘડવામાં આવે છે:

અનુભાગ 1. ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ, વિભાગ 4-5-102, પેટાવિભાગ (10) ને કાઢી નાખીને અને તેના બદલે નીચેનાને બદલીને સુધારેલ છે:

(10) "નીતિ" નો અર્થ છે કોઈપણ નિવેદન, દસ્તાવેજ અથવા માર્ગદર્શિકા જે કોઈ પણ એજન્સી દ્વારા તેના સોંપવામાં આવેલ સત્તાના અનુસંધાનમાં તૈયાર અથવા જારી કરવામાં આવે છે જે ફક્ત કાનૂન અથવા નિયમનો અર્થ વ્યાખ્યાયિત કરે છે અથવા સમજાવે છે. "નીતિ" નો અર્થ રાજ્ય સરકારના માત્ર આંતરિક સંચાલનને લગતું કોઈપણ નિવેદન, દસ્તાવેજ અથવા માર્ગદર્શિકા પણ છે જે જાહેર જનતા માટે ઉપલબ્ધ ખાનગી અધિકારો, વિશેષાધિકારો અથવા પ્રક્રિયાઓને અસર કરતી નથી. આ પેટાપ્રભાગ (10) ના હેતુઓ માટે, "આંતરિક વ્યવસ્થાપન" નો અર્થ ઓપરેશનલ અસરકારકતા અને કાર્યક્ષમતાને સરળ બનાવવાના હેતુ માટે એજન્સીની આંતરિક કામગીરીનું વહીવટ છે;

અનુભાગ 2. ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ, વિભાગ 4-5-102, પેટાવિભાગ (12) ને કાઢી નાખીને અને તેના બદલે નીચેનાને બદલીને સુધારેલ છે:

(12) "નિયમ" નો અર્થ કોઈપણ એજન્સી નિયમન, ધોરણ, નિવેદન અથવા સામાન્ય લાગુ પડતો દસ્તાવેજ છે કે જે પેટાપ્રભાગ (10) માં વ્યાખ્યાયિત કરેલી નીતિ નથી કે જે:

(A) એજન્સીની પ્રક્રિયા અથવા પ્રણાલીની આવશ્યકતાઓનું વર્ણન કરે છે; અથવા

(B) સામાન્ય સભા અથવા કૉંગ્રેસના અધિનિયમ અથવા ફેડરલ એજન્સી દ્વારા અપનાવવામાં આવેલા નિયમનનો અમલ કરે છે, સૂચિત કરે છે અથવા તેનું અર્થઘટન કરે છે. "નિયમ" માં ફ્રીની રચના અને અગાઉના નિયમમાં સુધારો અથવા રદ કરવાનો સમાવેશ થાય છે. "નિયમ" માં આ સામેલ નથી:

(i) § 4-5-223ના અનુસંધાનમાં જારી કરાયેલ ઘોષણાત્મક આદેશો;

(ii) ઇન્ટ્રા-એજન્સી મેમોરેન્ડા;

(iii) સામાન્ય નીતિ નિવેદનો કે જે હાલના કાયદાનું નોંધપાત્ર રીતે પુનરાવર્તન છે;

(iv) એજન્સી નિવેદનો જે:

(*a*) ધોરીમાર્ગોના ઉપયોગથી સંબંધિત છે અને ચિહ્નો અથવા સંકેતો દ્વારા જાહેર જનતાને જણાવાય છે; અથવા

(*b*) પોસ્ટસેકંડરી શિક્ષણની વ્યક્તિગત રાજ્ય-સમર્થિત સંસ્થાઓના અભ્યાસક્રમ સાથે અથવા આવી વ્યક્તિગત સંસ્થાઓના વિદ્યાર્થીઓના પ્રવેશ અથવા સ્નાતક સાથે સંબંધિત છે પરંતુ વિદ્યાર્થીઓની શિસ્ત અથવા આવાસ સાથે નહીં;

(v) શીર્ષક 56, પ્રકરણ 5 અને 6 અનુસાર રેટ ફાઇલિંગ; અથવા

(vi) સુધારાત્મક અને અટકાયત સુવિધાના કેદીઓ વિશેના નિવેદનો અથવા સમુદાયમાં પ્રોબેશન અથવા પેરોલ હેઠળ સજા ભોગવી રહેલા અપરાધીઓ વિશેના નિવેદનો; અને

અનુભાગ 3. ટેનેસી કોડ એનોટેટેડ, શીર્ષક 4, પ્રકરણ 5, ભાગ 2, નીચેનાને નવા વિભાગો તરીકે ઉમેરીને સુધારેલ છે:

4-5-230.

(a)(1) દર વર્ષની 1 જુલાઈએ, દરેક એજન્સી કે જે શીર્ષક 4, પ્રકરણ 29 હેઠળ સમીક્ષાને આધીન છે તે તમામ નીતિઓની યાદી સેનેટની સરકારી કામગીરી સમિતિના અધ્યક્ષને અને પ્રતિનિધિ ગૃહની સરકારી કામગીરી સમિતિના અધ્યક્ષને સબમિટ કરશે જે એજન્સીઓ દ્વારા પાછલા વર્ષમાં અપનાવવામાં આવી છે.

(2) પેટાપ્રભાગ (a)(1) હેઠળ સબમિટ કરવામાં આવેલી માહિતીમાં નીતિનો સારાંશ અને નિયમ જાહેર કરવાને બદલે આ વિષય પર નીતિ અપનાવવા માટે એજન્સીના વાજબીપણાનો સમાવેશ થશે.

(b) નીચેની માહિતી પેટાપ્રભાગ (a)(2) હેઠળની સમિતિઓના અધ્યક્ષોને સબમિટ કરવાની જરૂર રહેશે નહીં:

(1) શીર્ષક 10, પ્રકરણ 7, ભાગ 5 હેઠળ ગોપનીય માનવામાં આવતા અથવા અન્યથા § 10-7-503(a) હેઠળ જાહેર કરવાની અથવા ઉપલબ્ધ કરાવવાની જરૂર નથી તે રેકોર્ડ્સ અથવા અન્ય માહિતી;

(2) રેકોર્ડ્સ અથવા અન્ય માહિતી કે જે ફેડરલ ફંડ મેળવવા, ફેડરલ કાયદાનું પાલન કરવા, રાષ્ટ્રીય સુરક્ષા જાળવવા અથવા જરૂરી માન્યતા માટે લાયક બનવા અથવા જાળવવાના હેતુઓ માટે ફેડરલ સરકારની એજન્સી દ્વારા જરૂરી હોય છે, જેમાં નિષ્ફળતા ફેડરલ કાર્યક્રમ, ભંડોળ અથવા માન્યતાના નુકસાનને જોખમમાં મૂકી શકે છે; અને

(3) નિવેદનો, દસ્તાવેજો અથવા પ્રકાશિત સામગ્રી, જેમ કે વારંવાર પૂછાતા પ્રશ્નો, જે વ્યક્તિઓ અથવા સંસ્થાઓ સાથે સામાન્ય પત્રવ્યવહાર દરમિયાન તૈયાર અને ઉપયોગમાં લેવાય છે.

(c) આ વિભાગ જુલાઈ 1, 2018 ના રોજ અથવા તે પછી એજન્સીઓ દ્વારા પ્રસ્તાવિત અથવા વિકસાવવામાં આવેલી તમામ નીતિઓને લાગુ પડશે.

4-5-231.

(a) કાનૂન દ્વારા બનાવવામાં આવેલ અને શીર્ષક 4, પ્રકરણ 29 હેઠળ સમીક્ષાને આધીન કોઈપણ એજન્સી ટેનેસીના બંધારણ, કલમ I, § 19 અથવા યુનાઇટેડ સ્ટેટ્સ બંધારણના પ્રથમ સુધારાના ઉલ્લંઘનમાં એજન્સીના સભ્યની વાણી સ્વાતંત્ર્યનું ઉલ્લંઘન કરતી નિયમો જાહેર કરશે નહીં અથવા નીતિઓ અમલમાં મૂકશે નહીં.

(b) એક એજન્સીની નિમણૂક સત્તાધિકારી પાસે બોર્ડ, કમિશન, કાઉન્સેલ, સમિતિ, સત્તા, ટાસ્ક ફોર્સ અથવા અન્ય સમાન બહુ-સદસ્ય એજન્સીમાંથી સભ્યને દૂર કરવાની એકમાત્ર સત્તા હશે જે કાનૂન દ્વારા બનાવવામાં આવી છે અને શીર્ષક 4, પ્રકરણ 29 હેઠળ સમીક્ષાને આધિન છે. આ પેટાકલમ (b) આવી એજન્સીની પુનર્ગઠન, પુનઃરચના અથવા પુનઃસ્થાપિત કરવાની સામાન્ય સભાની ક્ષમતાને નબળી પાડશે નહીં.

અનુભાગ 4. આ અધિનિયમ જુલાઈ 1, 2018 ના રોજથી અમલમાં આવશે, જે જાહેર કલ્યાણની જરૂર છે.

સેનેટ બિલ ક્ર. 1572

પાસ: એપ્રિલ 19, 2018

[સહી]
રેન્ડી મૅકનેલ્લી
સેનેટના અધ્યક્ષ

[સહી]
બૅથ હાર્વેલ, *અધ્યક્ષ*
પ્રતિનિધિઓનું ગૃહ

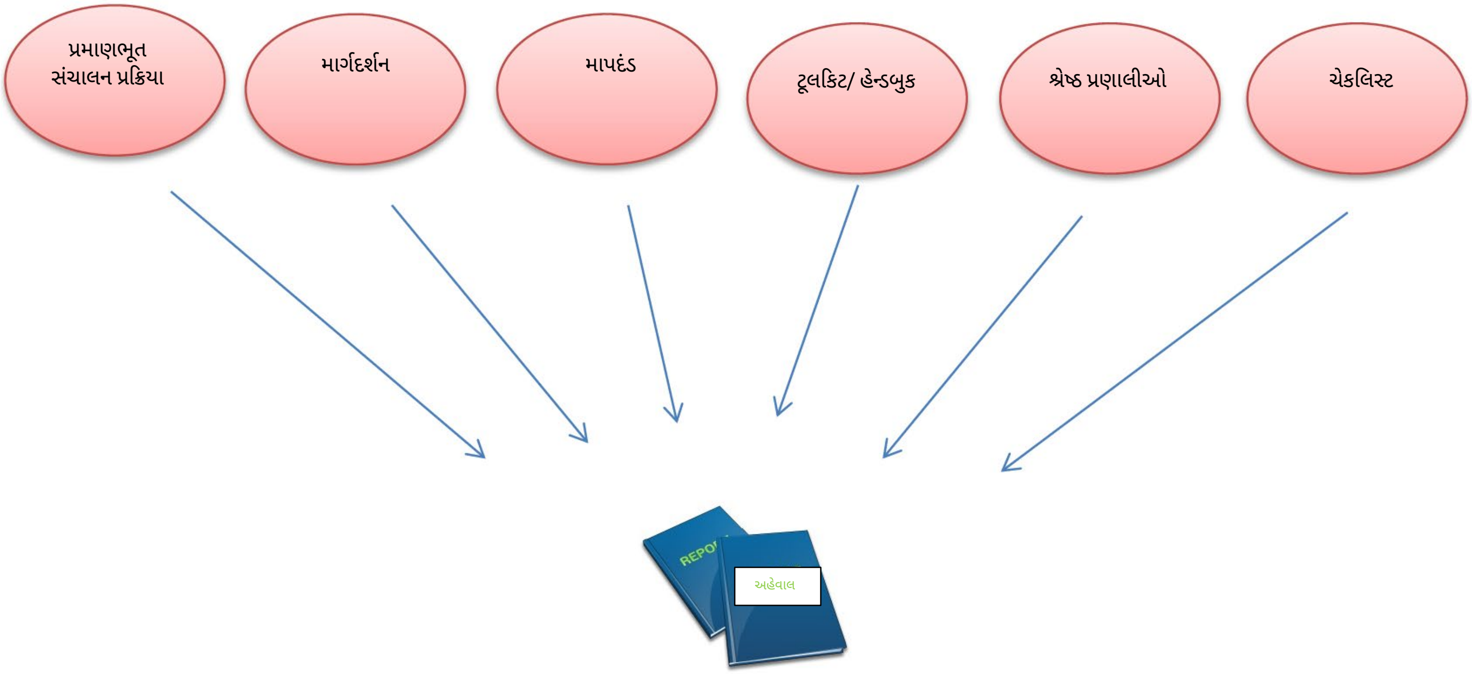
15 *મે* **2018 ના રોજ માન્ય**

[સહી]
બિલ હસ્લેમ, *ગવર્નર*

નીતિઓ: અહેવાલ આપવો કે અહેવાલ ન આપવો

શા માટે: 2018 માં, સામાન્ય સભાએ એક્ઝિક્યુટિવ શાખાની નીતિઓ અંગે જાહેર પ્રકરણ 929 ઘડ્યું. જેને "નીતિ" તરીકે ગણવામાં આવે છે તેની વ્યાપક વ્યાખ્યા બનાવવા ઉપરાંત, કાયદા માટે એ પણ જરૂરી છે કે તમામ રાજ્ય એજન્સીઓએ પાછલા નાણાકીય વર્ષ દરમિયાન બનાવવામાં આવેલી અથવા સુધારેલી દરેક નીતિને સૂચિબદ્ધ કરીને શા માટે તે એક નીતિ છે અને તેને નિયમ તરીકે પ્રચાર (પ્રમોલ્ગેશન)ની જરૂર નથી તેનું સમર્થન કરતાં દર વર્ષની 1 જુલાઈ સુધીમાં સામાન્ય સભાને રિપોર્ટ સબમિટ કરવો જોઈએ.

શું: ખરેખર "નીતિઓ" તરીકે ઓળખાતા દસ્તાવેજો ઉપરાંત, નીતિઓમાં આ પણ સમાવિષ્ટ છે...



અહેવાલ આપશો નહીં:

- ❖ ઈમેલ્સ
- ❖ પ્રશ્નોના પ્રતિભાવો
- ❖ અન્ય પ્રભાગો પાસેથી મેળવેલી પરમિટો
- ❖ જુલાઈ 1, 2018 પહેલાં બનાવેલ અથવા સુધારેલ દસ્તાવેજો

ક્યારે: જેવી નીતિ તમારા પ્રભાગની પ્રક્રિયામાંથી પસાર થઈ જાય અને તેને અંતિમ સ્વરૂપ આપવામાં આવે કે તરત.

ક્યાં: નીતિને TDEC.PolicyReport@tn.gov ને મોકલો.

કેટલીક નોંધો...

- ❖ કૃપા કરીને ઈમેઇલમાં નીતિની એક નકલ જોડો.
- ❖ જો નીતિ લાંબી અથવા ખૂબ તકનીકી હોય, તો કૃપા કરીને નીતિનું ટૂંકું (1-2 વાક્ય) વર્ણન આપો.
- ❖ નોંધ કરો કે નીતિ નવી છે કે સુધારેલી છે.
- ❖ સહાયતા માટે ઉપરના ઈમેઇલ એડ્રેસ દ્વારા તમારા એટર્ની POC અથવા લેજિસ્લેટિવ ટીમના સભ્યનો સંપર્ક કરવામાં અચકાશો નહીં.
- ❖ ડરશો નહીં - નીતિની જાણ કરવાનો કોઈ નકારાત્મક અર્થ નથી!

TDEC
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકાઓનો ફરિયાદ પ્રતિસાદ નીતિ પ્રભાગ

ફેબ્રુઆરી 22, 2022

અસ્વીકરણ: આ દસ્તાવેજ માત્ર નીતિ છે અને કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓ બનાવતા નથી. તેનો હેતુ વિભાગના કર્મચારીઓને વિભાગની આંતરિક કામગીરી અથવા ક્રિયાઓને લાગતા નિર્ણયો, પ્રક્રિયાઓ અને પ્રથાઓને કેવી રીતે લાગુ કરવા તે અંગે માર્ગદર્શન આપવાનો છે. કોઈપણ ચોક્કસ કિસ્સામાં, નિયમન કરાયેલ સમુદાય સહિત જાહેર જનતાને અસર કરતા નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદાઓ અને નિયમોને લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

હસ્તાક્ષર અને પુનરાવર્તન ઇતિહાસ કોષ્ટક પૃષ્ઠ

[સહી]	2/22/2022
વિભાગ નિયામક	તારીખ
[સહી]	2/22/2022
ડ્રાફ્ટર / તૈયાર કરનાર	તારીખ
[સહી]	2/22/2022
સમીક્ષક	તારીખ

પુનરાવર્તન નંબર	**તારીખ**	**ફેરફારનો સંક્ષિપ્ત સારાંશ**
0	2/22/2022	અંતિમ મૂળ ડ્રાફ્ટ નીતિ

અનુક્રમણિકા

હસ્તાક્ષર અને પુનરાવર્તન ઇતિહાસ કોષ્ટક પૃષ્ઠ 2
અનુક્રમણિકા 3
1. હેતુ 4
2. વ્યાખ્યાઓ 4
3. સામાન્ય ફરિયાદો મળેલ છે 5
જેની નોંધણી થઈ નથી તેવી ટાંકીઓ 5
રિલીઝ અટકાવ 5
કાટ સંરક્ષણ 6
રિલીઝ શોધ 6
ગેરકાનૂની ટાંકી માટે ક્લોઝર્સ 6
જેની નોંધણી ન થયેલી હોય અથવા રેડ ટૅગ થયેલ હોય તેવી ટાંકી માટે ડિલિવરી 6
રિલીઝ શોધ અથવા રિલીઝ અટકાવ ઈક્વિપમેન્ટ સાથે ચેડાં કરવા 6
4. અયોગ્ય ફરિયાદો 7
આ નીતિ માટે માન્ય ફરિયાદની વ્યાખ્યામાં નીચેની બાબતોનો સમાવેશ થતો નથી: 7
5. ડેટાબેઝ ટ્રેકિંગ – *GasLog* 7
6. ફરિયાદનો પ્રારંભિક પ્રતિસાદ 7
7. ફરિયાદનો પ્રતિસાદ પૂર્ણ 8
8. ટ્રેકિંગ અને ડેટા વિશ્લેષણ 8
9. સતત સુધારો અને ગુણવત્તાની ખાતરી 11
તાલીમ 11
ફરિયાદ ટ્રેકિંગ સિસ્ટમ 11
પ્રોગ્રામ અનુકૂલન 11
પરિશિષ્ટ A: IPP કાર્ય પરિણામ અને ક્રિયા માટે પગલાં 12
પરિશિષ્ટ B: ટેક્નિકલ ગાઇડન્સ ડોક્યુમેન્ટ્સ 19 અને 13
પરિશિષ્ટ C: પીવાના પાણી સંબંધી ફરિયાદો, સપાટી પરના પાણી સંબંધી ફરિયાદો, વરાળ સંબંધી ફરિયાદો 14
પરિશિષ્ટ D: ફરિયાદો માટે ફીલ્ડ ઈક્વિપમેન્ટ ચેકલિસ્ટ 15
પરિશિષ્ટ E: ફરિયાદના ફોલો-અપ સંબંધી પત્રવ્યવહાર 16
પરિશિષ્ટ F: ડેટાબેઝ ટ્રેકિંગ અને એન્ટ્રી – *GasLog ફરિયાદ ટ્રેકિંગ મોડ્યુલ* 18

1. હેતુ

a. તપાસ કરવાની સત્તા

ટેનેસી પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટેન્ક એક્ટ (UST એક્ટ) કમિશનરને § 68-215-107(a)માં (e) દ્વારા ફરિયાદની તપાસ કરવા અને અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટેન્ક્સ અને સોલિડ વેસ્ટ ડિસ્પોઝલ કન્ટ્રોલ બોર્ડના નિયમોનું પાલન કરવાની સત્તા પ્રદાન કરે છે, જે પ્રકરણ 0400-18-01માં (11) દ્વારા § 68-215-107(f)(1) અનુસાર અપનાવવામાં આવી હતી. આ દસ્તાવેજ ફરિયાદો મેળવવા અને તેનો જવાબ આપવા, ફરિયાદીઓને પ્રતિસાદ આપવા, પરિણામો પર નજર રાખવા અને ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકાઓનો પ્રભાગ (UST ડિવિઝન) દ્વારા એકત્રિત કરવામાં આવેલા ડેટાનું સમયાંતરે વિશ્લેષણ કરવા માટેની નીતિ સ્થાપિત કરે છે.

b. આ નીતિ માટે ફરિયાદની વ્યાખ્યા

UST એક્ટ અથવા નિયમોમાં ફરિયાદ શબ્દ માટેની વ્યાખ્યાનો સમાવેશ થતો ન હોવાથી, આ નીતિના હેતુઓ માટે, UST વિભાગ માટે માન્ય ફરિયાદોમાં માત્ર UST એક્ટ દ્વારા નિયંત્રિત પેટ્રોલિયમ UST અને બોર્ડ દ્વારા અપનાવવામાં આવેલા નિયમોનો સમાવેશ થાય છે.

c. સ્પષ્ટતા કે ફરિયાદો અનામી હોઈ શકે છે

UST એક્ટમાં ફરિયાદીને પોતાને ઓળખવાની અથવા લેખિતમાં ફરિયાદ સબમિટ કરવાની કોઈ આવશ્યકતા નથી. આના પરિણામે, UST ડિવિઝનના કર્મચારીઓ લેખિત કે અલિખિત કોઈ પણ ફોર્મેટમાં ફરિયાદો સ્વીકારશે, અને ફરિયાદી માટે પોતાની ઓળખ આપવાની કે મેઈલિંગ અથવા ઈમેઈલ એડ્રેસ અથવા ટેલિફોન નંબર પૂરા પાડવાની કોઈ જરૂર નથી, સિવાય કે તેઓ સ્ટાફના સભ્ય દ્વારા પોસ્ટ ફરિયાદ ફોલો-અપ કરવાનું પસંદ ન કરે.

2. વ્યાખ્યાઓ

પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટેન્ક અથવા પેટ્રોલિયમ USTને § 68-215-103(14)માં વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવેલ છે.

"પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટેન્ક"નો અર્થ થાય છે કોઈ પણ એક (1) અથવા ટેન્કનું સંયોજન (જેમાં તેની સાથે જોડાયેલી અંડરગ્રાઉન્ડ લાઇન્સનો પણ સમાવેશ થાય છે) જેનો ઉપયોગ પેટ્રોલિયમ પદાર્થોનો સંચય કરવા માટે કરવામાં આવે છે અથવા તેનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, અને જેની માત્રા (તેની સાથે જોડાયેલ અંડરગ્રાઉન્ડ લાઇન્સની માત્રા સહિત) જમીનની સપાટીની નીચે દસ ટકા (10%) અથવા તેથી વધુ હોય છે. "પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી"માં આ પ્રકરણમાંથી બાકાત રાખવામાં આવેલી કોઈ પણ ટેન્કનો સમાવેશ કરવામાં આવ્યો નથી, જે § 68-215-124 મુજબ છે;”

68-215-124 બાકાત રાખવામાં આવેલ ટેન્ક્સ આ છે:

"(1) સેપ્ટિક ટાંકીઓ;
(2) એક હજાર એકસો ગેલન (1,100 gal.)ની ફાર્મ અથવા રેસિડેન્શિયલ ટાંકીઓ અથવા બિન-વાણિજ્યિક હેતુઓ માટે મોટર ઇંધણનો સંગ્રહ કરવા માટે ઓછા ઉપયોગમાં લેવાયેલી ટાંકીઓ;
(3) જ્યાં સંગ્રહિત કરવામાં આવ્યું હોય તે પરિસરમાં વપરાશ માટે હીટિંગ ઓઇલનો સંગ્રહ કરવા માટે વપરાતી ટેન્ક્સ;
(4) પાઇપલાઇન સુવિધાઓ (એકત્રિત કરવા સહિત) આના હેઠળ નિયંત્રિત થાય છે:
(A) 49 U.S.C.માં સંકલિત કરવામાં આવેલ 1968નો નેચરલ ગેસ પાઇપલાઇન સેફ્ટી એક્ટ. પરિશિષ્ટ § 60101 વગેરે;
(B) 49 U.S.C.માં સંકલિત કરવામાં આવેલ 1979નો હેઝાર્ડસ લિક્વિડ પાઇપલાઇન સેફ્ટી એક્ટ. પરિશિષ્ટ § 60101 વગેરે; અથવા
(C) પેટાવિભાગ (4)(A) અથવા (4)(B)માં ઉલ્લેખિત કાયદા સાથે સરખાવી શકાય તેવા રાજ્યના કાયદાઓ, જો તે આંતરરાજ્ય પાઇપલાઇન હોય તો;
(5) સપાટી પર નાકાબંધી, ખાડા, તળાવો, અથવા લગૂન;
(6) સ્ટોર્મ વોટર અથવા વેસ્ટ વોટર કલેક્શન સિસ્ટમ;
(7) ફ્લો-થ્રુ પ્રોસેસ ટાંકીઓ;
(8) ઓઇલ અથવા ગેસના ઉત્પાદન અને એકત્રિત કરવાની કામગીરી સાથે સીધી રીતે સંબંધિત લિક્વિડ ટ્રેપ્સ અથવા સંલગ્ન એકત્રિત કરવાની લાઇન ;
(9) જો સ્ટોરેજ ટાંકીઓ ફ્લોરની સપાટી પર કે તેની ઉપર આવેલી હોય તો પેટ્રોલિયમ સ્ટોરેજ ટેન્ક્સ (જેમ કે બેઝમેન્ટ, સેલર, ખાણનું કામ, ડ્રિફ્ટ, શાફ્ટ અથવા ટનલ) અંડરગ્રાઉન્ડ વિસ્તારમાં આવેલી હોય છે. અને
(10) બાકાત રખાયેલી ટાંકીઓ સાથે જોડાયેલા પાઇપ અથવા કનેક્શન્સ."

3. સામાન્ય ફરિયાદો મળેલ છે

UST ડિવિઝન માત્ર પેટ્રોલિયમ UST, સંલગ્ન પાઇપિંગ અને આનુષંગિક ઈક્વિપમેન્ટ પર દેખરેખ રાખે છે, જે UST એક્ટ દ્વારા નિયંત્રિત થાય છે અને બોર્ડ દ્વારા અપનાવવામાં આવેલા નિયમો છે. નીચે યાદીબદ્ધ પરિસ્થિતિઓ સૌથી સામાન્ય રીતે પ્રાપ્ત થતી ફરિયાદો[1] છે.

જેની નોંધણી થઈ નથી તેવી ટાંકીઓ

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(2)
UST એક્ટ	ઉપયોગમાં લેવાતી ટાંકીઓ અને કામગીરીમાંથી બહાર કાઢવામાં આવેલી ટાંકીઓ અંગેની સૂચના	§ 68-215-106(a)(1) અને (a)(4)
UST એક્ટ	ઉપયોગમાં લેવાતી ટાંકીઓ અને કામગીરીમાંથી બહાર કાઢવામાં આવેલી ટાંકીઓ અંગેની સૂચના	§ 68-215-106(f)(9)
UST નિયમો	સૂચના, જાણ કરવી અને રેકોર્ડની જાળવણી	0400-18-01-.03(1)(a)1 અને 2

રિલીઝ અટકાવ

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(2) અને (6)
UST એક્ટ	નિરીક્ષણ, નિરીક્ષણ અને અમલબજવણીની જવાબદારીઓ	§ 68-215-107(f)(6) અને (7)
UST નિયમો	ઢોળાવા અને વધારે ભરવા સામે નિવારણ	(d) દ્વારા 0400-18-01-.02(3)(a)

[1] સામાન્ય રીતે મળતી ફરિયાદોની યાદી UST એક્ટ અને બોર્ડ દ્વારા અપનાવવામાં આવેલા નિયમો હેઠળ થઈ શકે તેવા તમામ ઉલ્લંઘનોની સંપૂર્ણ યાદી નથી.

કાટ સંરક્ષણ

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(2) અને (6)
UST એક્ટ	નિરીક્ષણ, નિરીક્ષણ અને અમલબજવણીની જવાબદારીઓ	§ 68-215-107(f)(6) અને (7)
UST નિયમો	કાટ સંરક્ષણ	(c)6.ii.IV) દ્વારા 0400-18-01-.02(4)(a)

રિલીઝ શોધ

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(2) અને (6)
UST એક્ટ	નિરીક્ષણ, નિરીક્ષણ અને અમલબજવણીની જવાબદારીઓ	§ 68-215-107(f)(1)
UST નિયમો	રિલીઝ શોધ	(5)(c) દ્વારા 0400-18-01-.04(1)(a)

પેટ્રોલિયમ સાઇટ પર અથવા તેની આસપાસના વિસ્તારમાં જવાબદાર પક્ષ કે તેમની સર્વિસ કંપનીઓ સિવાયની વ્યક્તિઓ અને સુધારાત્મક પગલાંના કોન્ટ્રાક્ટર્સ દ્વારા રિલીઝ કરવામાં આવેલા પેટ્રોલિયમને શોધવામાં આવેલ છે

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(1)
UST એક્ટ	નિરીક્ષણ, નિરીક્ષણ અને અમલબજવણીની જવાબદારીઓ	§ 68-215-107(f)(3) અને (4)
UST નિયમો	રિલીઝ કરવા અંગેની જાણ કરવી, તપાસ અને પુષ્ટિકરણ	(4)(b) દ્વારા 0400-18-01-.05(1)
UST નિયમો	પેટ્રોલિયમ રિલીઝ સંબંધી પ્રતિસાદ, ઉપાય અને જોખમનું વ્યવસ્થાપન - સામાન્ય આવશ્યકતાઓ	0400-18-01-.06(1)(a)
UST નિયમો	પેટ્રોલિયમ રિલીઝ સંબંધી પ્રતિસાદ, ઉપાય અને જોખમનું વ્યવસ્થાપન - પ્રારંભિક પ્રતિસાદ	0400-18-01-.06(3)(a)

ગેરકાનૂની ટાંકી માટે ક્લોઝર્સ

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(2)
UST એક્ટ	નિરીક્ષણ, નિરીક્ષણ અને અમલબજવણીની જવાબદારીઓ	§ 68-215-107(f)(5)
UST નિયમો	રિલીઝ શોધ	0400-18-01-.07

જેની નોંધણી ન થયેલી હોય અથવા રેડ ટૅગ થયેલ હોય તેવી ટાંકી માટે ડિલિવરી

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(2) અને (3)
UST એક્ટ	નોટિસ અથવા ટૅગ દ્વારા ઓળખાયેલી અથવા ઓળખાયેલી ન હોય તેવી ટાંકીનો ગેરકાનૂની ઉપયોગ	(f) દ્વારા § 68-215-106(c)
UST નિયમો	પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદની ડિલિવરી	0400-18-01-.15

રિલીઝ શોધ અથવા રિલીઝ અટકાવ ઈક્વિપમેન્ટ સાથે ચેડાં કરવા

UST એક્ટ	ગેરકાનૂની ક્રિયાઓ	§ 68-215-104(2) અને (6)
UST એક્ટ	નોટિસ અથવા ટૅગ દ્વારા ઓળખાયેલી અથવા ઓળખાયેલી ન હોય તેવી ટાંકીનો ગેરકાનૂની ઉપયોગ	(f) દ્વારા § 68-215-106(c)
UST નિયમો	પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદની ડિલિવરી	0400-18-01-.15

4. અયોગ્ય ફરિયાદો

આ નીતિ માટે માન્ય ફરિયાદની વ્યાખ્યામાં નીચેની બાબતોનો સમાવેશ થતો નથી:

a. નિયંત્રિત પક્ષકાર અથવા તેમના પ્રતિનિધિ દ્વારા શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ પામેલ રિલીઝની જાણ કરવી;
b. નિરીક્ષણ અને સફાઇ સંબંધી પ્રોજેક્ટ્સમાંથી જાહેર રેકોર્ડ્સની કૉપિ માટે પૂછપરછ;
c. જાહેર જનતા, સંભવિત ખરીદદારો, રિયલ એસ્ટેટ એજન્ટ્સ, ટાંકીના માલિકો, ટાંકીના ઑપરેટર્સ, સેવા પ્રદાતાઓ અને આના જેવા વિષયો પર સુધારાત્મક ક્રિયા સંબંધી કોન્ટ્રાક્ટર્સ પાસેથી દૈનિક અનુપાલન સાથે તકનીકી સહાય માટે વિનંતીઓ;
   i રિલીઝ શોધ અને રિલીઝ અટકાવ સંબંધી પ્રશ્નો;
   ii રિલીઝ સંબંધી પ્રતિસાદ અને સુધારાત્મક ક્રિયા સંબંધી પ્રશ્નો;
   iii ભંડોળની પાત્રતા અને કવરેજ સંબંધી પ્રશ્નો;
   iv બાંધકામ અથવા પ્રશ્નોની મંજૂરી આપવી;
   v સૂચના અને ફી સંબંધી પ્રશ્નો; અને
   vi જવાબદારી સંબંધી પ્રશ્નો.

d. ટાંકીના પ્રકારો કે જે અન્ય એન્ટિટીને સંદર્ભિત કરવા આવશ્યક છે:

   i (10) દ્વારા 68-215-124(1)માં યાદીબદ્ધ થયેલ ટાંકીને બાકાત રાખો;

   ii એનવાયરનમેન્ટલ પ્રોટેક્શન એજન્સી દ્વારા નિયંત્રિત જોખમી પદાર્થની ટાંકીઓ; અને

   iii અન્ય તમામ ટાંકીને 68-215-103(14)માં પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરવામાં આવી નથી.

5. ડેટાબેઝ ટ્રેકિંગ – *GasLog*[2]

તમામ માન્ય અને અમાન્ય ફરિયાદોનું ટ્રેકિંગ GasLog ડેટાબેઝમાં હાથ ધરવામાં આવશે, જ્યાં ફરિયાદની શરૂઆતની તારીખ UST વિભાગનો આના દ્વારા સંપર્ક સાધવામાં આવે તે તારીખ હશે:

a. જાહેર જનતા રૂબરૂ વાતચીત, ટેલિફોન કૉલ, ઇમેઇલ, પત્ર, સમાચાર અહેવાલ અથવા અન્ય કોઈપણ માધ્યમથી; અથવા

b. અન્ય DEC વિભાગ, રાજ્ય અથવા સ્થાનિક એજન્સી, EPA અથવા કાયદાકીય સંપર્ક દ્વારા રેફરલ.

6. ફરિયાદનો પ્રારંભિક પ્રતિસાદ

જ્યારે UST વિભાગ દ્વારા ફરિયાદ મળે છે ત્યારે ફરિયાદના પ્રતિસાદની શરૂઆત થાય છે.

[2] પરિશિષ્ટ F જુઓ: ડેટાબેઝ ટ્રેકિંગ અને એન્ટ્રી – GasLog ફરિયાદ ટ્રેકિંગ મોડ્યુલ

a. કર્મચારીઓ તેમને અસાઇન કરવામાં આવેલ વ્યક્તિગત કામગીરી યોજનાના નિવેદનો[3], સ્થાપિત UST માર્ગદર્શન[4]માં કાર્યના પરિણામો અને પગલાંને અનુસરશે અને સાઇટની સ્થિતિ માટે સ્થાપિત ચેકલિસ્ટ[5] નો ઉપયોગ કરશે અને ચોક્કસ ઈક્વિપમેન્ટ સાથે પહોંચશે[6]. પરિશિષ્ટ A, B અને C જુઓ.

b. ટ્રિપનો રિપોર્ટ લખવામાં આવશે અને GasLogમાં શામેલ કરવામાં આવશે સિવાય કે તે પહેલાથી જ બિન-અધિકારક્ષેત્ર હોવાનું નક્કી ન થાય

c. જ્યારે પણ શક્ય હોય ત્યારે ફરિયાદીને ફોલો-અપ[7] પત્રવ્યવહાર મોકલવામાં આવશે અથવા તેની સાથે વાતચીત કરવામાં આવશે, સિવાય કે તે પહેલાથી જ બિન-અધિકારક્ષેત્ર હોવાનું નક્કી ન થાય ત્યાં સુધી

i લેટર - યોગ્ય વિભાગન ફૉર્મ લેટરનો ઉપયોગ કરો

ii ઇમેઇલ – વિભાગના ફોર્મ લેટરમાંથી કૉપિ કરાયેલી યોગ્ય ઇમેઇલ સામગ્રીનો ઉપયોગ કરો

iii તારણો દર્શાવતા ટ્રિપના રિપોર્ટમાં હંમેશાં પરિણામો પ્રદાન કરો

iv ટેલિફોન - GasLogમાં ટેલિફોન પર વાતચીતનો રિપોર્ટ મૂકો

7. ફરિયાદનો પ્રતિસાદ પૂર્ણ

ફરિયાદનો પ્રતિસાદ પૂર્ણ થઈ ગયો છે અને જ્યારે UST વિભાગ નક્કી કરશે કે ફરિયાદઃ

a. UST એક્ટ હેઠળના નિયમન માટે માન્ય છે અને પેટ્રોલિયમના શંકાસ્પદ અને પુષ્ટિ પામેલા પ્રકાશન માટેની પ્રક્રિયા અથવા અનુપાલન નિરીક્ષણ માટેની પ્રક્રિયા દાખલ કરે છે;

b. તે UST એક્ટ હેઠળના નિયમન માટે માન્ય નથી અને તેને અન્ય TDEC એન્ટિટી, રાજ્ય અથવા સ્થાનિક એજન્સી અથવા EPAને મોકલવામાં આવે છે. અથવા

c. સાઇટની ટ્રિપ પછી કોઈ નિયંત્રિત ટેન્ક અથવા અન્ય પર્યાવરણીય સ્થિતિ જોવા મળતી નથી.

8. ટ્રેકિંગ અને ડેટા વિશ્લેષણ

a. GasLog ડેટાબેઝમાં ટ્રેકિંગ હાથ ધરવામાં આવશે અને ફરિયાદોનું સમયાંતરે વિશ્લેષણ ફિલ્ડ ઑફિસના ડેપ્યુટી ડાયરેક્ટર દ્વારા કરવામાં આવશે, જે મધ્ય-વર્ષના મધ્ય વર્ષ (1 ઓક્ટોબરથી 31 માર્ચ) અને વર્ષના અંત (1 એપ્રિલથી 30 સપ્ટેમ્બર) પર્યાવરણીય સંરક્ષણ એજન્સી દ્વારા જારી કરાયેલા UST કામગીરીના પગલાંના અર્ધવાર્ષિક રિપોર્ટ્સ ઓછામાં ઓછા દર્શાવે છે:

i આની સંખ્યા અને ટકાવારી:

A. યોગ્ય વિરુદ્ધ અયોગ્ય ફરિયાદો; અને

B. જાણીતા ફરિયાદી વિરુદ્ધ અનામીની સંખ્યા અને ટકાવારી.

---

[3] પરિશિષ્ટ A જુઓ – IPP કાર્ય પરિણામો અને ક્રિયાનાં પગલાં
[4] પરિશિષ્ટ B જુઓ - ટેકનિકલ માર્ગદર્શન દસ્તાવેજો 19 અને 20
[5] પરિશિષ્ટ C જુઓ - પીવાના પાણી સંબંધી ફરિયાદો, સપાટી પરના પાણી સંબંધી ફરિયાદો, વરાળ સંબંધી ફરિયાદો
[6] પરિશિષ્ટ D જુઓ - ફિલ્ડ ખાતેના ઈક્વિપમેન્ટની તપાસયાદી
[7] પરિશિષ્ટ E જુઓ – ફરિયાદન ફોલો-અપ સંબંધી પત્રવ્યવહાર

ii UST એક્ટ હેઠળ તમામ નિયંત્રિત UST માટે માન્ય 68-215-101 વગેરે.

A. યોગ્ય કોઈ ઉલ્લંઘનો મળ્યા નથી

B. યોગ્ય ઉલ્લંઘનો મળ્યા છે અને ઉલ્લંઘનોનો પ્રકાર

I. રિલીઝ શોધ

II. રિલીઝ અટકાવ

III. શંકાસ્પદ રીલીઝ

IV. પુષ્ટિ પામેલ રિલીઝ

V. જેની નોંધણી ન થઈ હોય તેવું પેટ્રોલિયમ UST

iii UST એક્ટ § 68-215-101 હેઠળ નિયંત્રિત ન હોય તેવી અન્ય તમામ ટાંકીઓ અને માળખાઓ માટે અયોગ્ય વગેરે.

A. હા અથવા ના નો ઉલ્લેખ કરાયેલ છે

B. ક્યાં અને તારીખનો ઉલ્લેખ કરાયેલ છે

C. ફરિયાદના પ્રકારો

I. UST એક્ટ માટે અયોગ્ય ફરિયાદોના પ્રકારો

II. 1974 પહેલાંની અને 1988 પહેલાંની વયમર્યાદિત - § 68-215-106(a)(2)

(i) 1 જાન્યુઆરી, 1974ના રોજ અથવા તે પહેલાં તમામ UST સેવા બંધ થઈ ગઈ હતી; અને

(ii) 1 જાન્યુઆરી, 1974 પછી તમામ UST સેવા બંધ થઈ ગઈ હતી અને 1 જુલાઈ, 1988 પહેલાં જમીન પરથી દૂર કરવામાં આવી હતી

"1 જાન્યુઆરી, 1974 પછી કાર્યરત થઈ ગયેલી દરેક પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી માટે, આવી ટેન્કના માલિકે 1 જુલાઈ, 1988 પછીના એક (1) વર્ષમાં આવી ટાંકીના અસ્તિત્વ વિશે કમિશનરને જાણ કરવાની રહેશે, સિવાય કે માલિકને ખબર હોય કે આવી ટાંકીઓ જમીન પરથી દૂર કરવામાં આવી છે. પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીના માલિકે 1 જાન્યુઆરી, 1974ના રોજ અથવા તે પહેલાં કામગીરીમાંથી બહાર કાઢી હોય તો તેને કમિશનરને જાણ કરવાની જરૂર રહેશે નહીં. કમિશનર 1 જુલાઈ, 1988 પહેલાં પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીના માલિક દ્વારા વિભાગ સમક્ષ દાખલ કરવામાં આવેલા EPA અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી સંબંધી સૂચના ફૉર્મને ઔપચારિક સૂચના તરીકે સ્વીકારશે."

III. § 68-215-124 હેઠળની ટેન્ક્સ અને અન્ય ટાંકીને મુક્તિ આપો

IV. જોખમી પદાર્થની ટાંકીઓને એટલાન્ટા, જ્યોર્જિયામાં એન્વાયર્મેન્ટલ પ્રોટેક્શન એજન્સીની રિજન IV ઑફિસમાં રિફર કરવામાં આવશે.

V. નીચેની ટાંકીઓ ટાંકીઓઅંગેની ફરિયાદોને ઘન કચરાના વિભાગ અથવા ઉપાય વિભાગને મોકલવામાં આવશે.

(i) પેટ્રોલિયમ AST;

(ii) ≤1,000 ગેલનની ફામ અને રેસિડેન્શિયલ ટાંકીઓ કે જેને § 68-215-124(2) દ્વારા મુક્તિ આપવામાં આવી છે.

(iii) જ્યાં સંગ્રહિત કરવામાં આવ્યું હોય તે પરિસરમાં વપરાશ માટે હીટિંગ ઓઇલનો સંગ્રહ કરવા માટે વપરાતી એવી ટાંકીઓ જેને § 68-215-124(3) દ્વારા બાકાત રાખવામાં આવે છે;

(iv) ફ્લો-થ્રુ પ્રોસેસ ટાંકીઓ કે જેને § 68-215-124(7) દ્વારા બાકાત રાખવામા આવી છે;

(v) જો સ્ટોરેજ ટેન્ક ફ્લોરની સપાટી પર અથવા તેની ઉપર આવેલી હોય તો અંડરગ્રાઉન્ડ વિસ્તારમાં (જેમ કે બેઝમેન્ટ, ભોંયરું, સેલાર, ખાણનું કામ, ડ્રિફ્ટ, શાફ્ટ અથવા ટનલ) સ્થિત છે, જેને § 68-215-124(9) દ્વારા બાકાત રાખવામાં આવી છે; અને

(vi) § 68-215- 124(10) દ્વારા બાકાત રખાયેલી ટાંકીઓ સાથે જોડાયેલા પાઇપ્સ અથવા કનેક્શન્સ.

VI. નીચેની ટાંકીઓ અને માળખાઓ અંગેની ફરિયાદોને જળ સંસાધન વિભાગને મોકલવામાં આવશે

(i) સેપ્ટિક ટાંકીઓ કે જેને § 68-215-124(1) દ્વારા બાકાત રાખવામા આવે છે;

(ii) સપાટી પરની જપ્તી અને લગૂન્સ કે જેને § 68-215-124(5) દ્વારા બાકાત રાખવામા આવી છે;

(iii) સ્ટોર્મ વૉટર અને વેસ્ટ વૉટર કલેક્શન સિસ્ટમ કે જેને § 68-215-124(6) દ્વારા બાકાત રાખવામાં આવી છે. અને

(iv) § 68-215- 124(10) દ્વારા બાકાત રખાયેલી ટાંકીઓ સાથે જોડાયેલા પાઇપ્સ અથવા કનેક્શન્સ.

VII. § 68-215-124(9) અને (10) દ્વારા બાકાત રાખવામાં આવેલી નીચેની અને માળખાઓ અંગેની ફરિયાદોને ટેનેસી પબ્લિક યુટિલિટી કમિશન, ગેસ પાઇપલાઇન સેફ્ટી વિભાગને મોકલવામાં આવશે.

(i) પાઇપલાઇન સુવિધાઓ (એકત્રિત કરવા સહિત) આના હેઠળ નિયંત્રિત થાય છે:

(1) 49 U.S.C.માં સંકલિત કરવામાં આવેલ 1968નો નેચરલ ગેસ પાઇપલાઇન સેફ્ટી એક્ટ. પરિશિષ્ટ § 60101 વગેરે;

(2) 49 U.S.C.માં સંકલિત કરવામાં આવેલ 1979નો હેઝાર્ડસ લિક્વિડ પાઇપલાઇન સેફ્ટી એક્ટ. પરિશિષ્ટ § 60101 વગેરે; અથવા

(3) પેટાવિભાગ (4)(A) અથવા (4)(B)માં ઉલ્લેખિત કાયદા સાથે સરખાવી શકાય તેવા રાજ્યના કાયદાઓ, જો તે આંતરરાજ્ય પાઇપલાઇન હોય તો; અને

(ii) ઓઇલ અથવા ગેસના ઉત્પાદન અને એકત્રિત કરવાની કામગીરી સાથે સીધી રીતે સંબંધિત લિક્વિડ ટ્રેપ્સ અથવા સંલગ્ન એકત્રિત કરવાની લાઇન.

9. સતત સુધારો અને ગુણવત્તાની ખાતરી

તાલીમ

i) ડિવિઝન સ્ટાફને વાર્ષિક સ્ટાફ મીટિંગ્સ, અનુપાલન ઇન્સ્પેક્ટરની તાલીમ, કેસ મેનેજરની તાલીમ અથવા સમયાંતરે જરૂરિયાત મુજબ રિફ્રેશર દરમિયાન તાલીમ આપવામાં આવશે.

ii) જ્યાં તાલીમની તકો હાજર હોય તેવા વ્યક્તિગત સ્ટાફ સાથે રિપોર્ટ ડેટાની સમીક્ષા કરવામાં આવશે.

iii) અપડેટ થયા પછી કર્મચારીઓને ફરિયાદ નીતિના અપડેટ્સ પ્રદાન કરવામાં આવશે.

ફરિયાદ ટ્રેકિંગ સિસ્ટમ

i) સ્ટાફ અને નેતૃત્વના ઇનપુટ મુજબ જરૂરિયાત મુજબ સિસ્ટમને અપડેટ કરવામાં આવશે.

ii) વિભાગ IT કર્મચારીઓ સાથે અપડેટ્સની સમીક્ષા કરવામાં આવશે અને નીચેના અર્ધ-વાર્ષિક રિપોર્ટિંગ સમયગાળા દરમિયાન તેનો અમલ કરવામાં આવશે.

પ્રોગ્રામ અનુકૂલન

i) જો પર્યાવરણીય ફરિયાદોના ડેટા વિશ્લેષણ દર્શાવે કે આ પ્રકારના ફેરફારોની જરૂર છે, તો વિભાગ નિયમો, નિયમનો અથવા નીતિઓમાં ફેરફારો અંગે વિચારણા કરશે.

ii) વિભાગ ભવિષ્યમાં આ પ્રકારના કોઈ પણ ફેરફારને અનુસરવા માટે તમામ લાગુ પડતી પ્રક્રિયાઓનું પાલન કરશે.

પરિશિષ્ટ A: IPP કાર્ય પરિણામ અને ક્રિયા માટે પગલાં
ફરિયાદના પ્રતિભાવની જવાબદારીઓ સાથેનો UST વિભાગ સ્ટાફ

કાર્ય પરિણામ નિવેદનઃ રાજ્યના નાણાકીય વર્ષમાં એન્વાયર્નમેન્ટલ ફિલ્ડ ઓફિસમાં તમામ સોંપાયેલ UST પર્યાવરણીય પ્રતિસાદની પરિસ્થિતિઓ અને ફરિયાદોને તાત્કાલિક અને અસરકારક રીતે પ્રતિસાદ આપે છે. પર્યાવરણને લગતી અસરોને લગતા મુદ્દાઓ માટે, સૂચના/જાણકારીના 24 કલાકની અંદર અને અન્ય ફરિયાદો માટે 10 દિવસની અંદર પ્રતિભાવ આપો.

પ્રક્રિયાના પગલાં:

1. યોગ્ય પ્રત્યુત્તરનો અમલ કરવામાં આવે છે અને UST ડેટાબેઝમાં માહિતી પહોંચાડવામાં આવે છે, ટ્રેક કરવામાં આવે છે અને ફાઇલ કરવામાં આવે છે તેની ખાતરી કરવા માટે યોગ્ય કર્મચારીઓ (એટલે કે સુપરવાઇઝર, RP, CAC, સેન્ટ્રલ ઓફિસ, અન્ય ડિપાર્ટમેન્ટ પ્રોગ્રામ સ્ટાફ, પીઆઈઓ, સ્થાનિક ઇમરજન્સી રિસ્પોન્સ મેનેજમેન્ટ દ્વારા સ્ટેટ કોન્ટ્રાક્ટર) સૂચિત કરે છે અને સલાહ લે છે.

2. UST સંબંધિત ફરિયાદો 10 દિવસની અંદર, ગેસલોગ અને હાર્ડ ફાઇલમાં દાખલ કરવામાં આવે તેની ખાતરી કરી છે. પ્રોગ્રામની રોજિંદી કામગીરી હેઠળ ન હોય તેવી કોઈ પણ ફરિયાદ કે વિનંતીને જો લાગુ પડતું હોય તો તેને વિભાગના CSTમાં ટ્રેક કરવામાં આવે છે.

   લક્ષ્યોને સપોર્ટ કરે છે: વ્યૂહાત્મક ધ્યેય 3- હકારાત્મક પર્યાવરણીય પરિણામો

B. GasLog માં ફરિયાદો ટ્રેક કરવામાં આવી છે

ઇવેન્ટ કોડ 35a નો ઉપયોગ કટોકટીના પ્રતિસાદ, ઇવેન્ટ કોડ 02 અન્ય ફરિયાદો માટે થાય છે, અને આ કોડ્સને વાર્ષિક કાર્યનો રિપોર્ટ અને વચગાળાની અને વાર્ષિક સમીક્ષાઓ માટે પૂછપરછ કરવામાં આવશે.

ઇવેન્ટ કોડ 14f હેઠળ GasLog માં ટ્રેક કરવામાં આવેલા ચોક્કસ નિરીક્ષણ ફૉર્મ્સ સાથે ઉપયોગ કરવા માટે સ્ટાફને SOP પૂરા પ્રદાન કરવામાં આવે છે

પરિશિષ્ટ B: ટેક્નિકલ ગાઇડન્સ ડોક્યુમેન્ટ્સ 19 અને

20

સંદર્ભ દસ્તાવેજો માટે સૌથી તાજેતરના માર્ગદર્શન/ફૉર્મ્સ મેળવવા માટે નીચેની વેબ લિંક્સનો ઉપયોગ કરો.

TGD 019	અસરગ્રસ્ત પીવાના પાણીનું વ્યવસ્થાપન
TGD 020	પેટ્રોલિયમ વરાળ વ્યવસ્થાપન

પરિશિષ્ટ C: પીવાના પાણી સંબંધી ફરિયાદો, સપાટી પરના પાણી સંબંધી ફરિયાદો, વરાળ સંબંધી ફરિયાદો

7/1/2019 થી 2/20/21 સુધીના રિપોર્ટિંગ સમયગાળાના ઉદાહરણો:

પીવાનું પાણી:

ફરિયાદ નં.	UST સુવિધા ID	સુવિધાનું નામ	EFO	કાઉન્ટી	સ્ટાફના આદ્યાક્ષરો
82074	9790157	ચાર્લીની મૈત્રીપૂર્ણ સેવા	મેમ્ફિસ	શેલ્બી	KH
82074	સાઇટ ID: 89577			**આના દ્વારા બનાવેલ:**	**આના દ્વારા અપડેટ કરાયેલ:**
પ્લસ ID: 783				BG41077	BG41121

વિગતો: ફરિયાદીએ 10 ફેબ્રુઆરી, 2020 ના રોજ ફોન કર્યો હતો અને કહ્યું હતું કે પ્રશ્નમાં સુવિધામાં જમીનમાં ટાંકી લીક થઈ રહી છે અને તે ફ્યુઅલ સપાટી પર લીક થઈ રહ્યું છે. ડેવિડ ગ્રોસ અને મેં (કરીમ બાઉઝિડ) આ જ ફરિયાદ માટે ભૂતકાળમાં આ સ્થળની મુલાકાત લીધી હતી. પ્રશ્નમાંની સુવિધામાં બધી ટાંકીઓ દૂર કરવામાં આવી છે અને યોગ્ય માટીના નમૂના લેવામાં આવ્યા છે. તમામ દસ્તાવેજો કોઈ ટાંકી દર્શાવતા નથી અને <RBCL પ્રદૂષણના પરિણામો દર્શાવે છે. મેં ફરિયાદીને કહ્યું કે અમારી પાસે ટાંકી માટે ક્લોઝર લેટર છે અને માટીના નમૂના લેવા માટે પરીક્ષાના પરિણામો પસાર થયા છે. તેમણે કહ્યું હતું કે તેઓ ગુસ્સે છે કે સુવિધાના માલિક, "પરમિટ વિના કેટલાક સંદિગ્ધ વ્યવસાય કરી રહ્યા છે". મેં તેમને સૂચન કર્યું હતું કે તેઓ શહેરના કોડ અમલીકરણ અથવા અન્ય સ્થાનિક સરકારી સંસ્થા સાથે તપાસ કરવા માગે છે, કારણ કે આ સુવિધાએ તેમના ટાંકી બંધ કરવા માટેના તમામ TDEC-UST ધોરણોને પૂર્ણ કર્યા છે.

સપાટી પરનું પાણી:

ફરિયાદ નં.	UST સુવિધા ID	સુવિધાનું નામ	EFO	કાઉન્ટી	સ્ટાફના આદ્યાક્ષરો
90307		જેક જ્હોનસનની રેકર સર્વિસ	ચટ્ટાનુગા	હેમિલ્ટન	DRB
90307	સાઇટ ID:			**આના દ્વારા બનાવેલ:**	**આના દ્વારા અપડેટ કરાયેલ:**
પ્લસ ID: 1164				BG41007	

વિગતો: પ્રારંભિક ફરિયાદ DRBને મિ. સ્મિથ માટે જ્હોન ડો (એટર્ની) દ્વારા ઇમેઇલ દ્વારા મોકલવામાં આવી હતી. શ્રી ડોનો ફોન #423-555-1212 ext. 999, john@ispmadeup.com
શ્રી સ્મિથે સંકેત આપ્યો કે જૂની UST હજી પણ 888 ઇઝી વૉક લેન પર જમીન પર છે અને છેલ્લે 1981ની આસપાસ ઉપયોગમાં લેવામાં આવી હતી. નોંધણી ન પામેલ UST શોધવામાં આવેલ છે. 6"ની ઊંડાઈમાં લેવામાં આવેલા સપાટીની જમીનના નમૂનાઓમાં કોઈ બીટીઈએક્સ સૂચવવામાં આવ્યું નથી. PAH પર હિટ કરો જો કે સપાટીના ધોવાણથી હોઈ શકે છે. SWM નો સંદર્ભ આપેલ છે

વરાળ સંબંધી ફરિયાદો:

ફરિયાદ નં.	UST સુવિધા ID	સુવિધાનું નામ	EFO	કાઉન્ટી	સ્ટાફના આદ્યાક્ષરો
86792	2470913	AR માર્કેટ1 LLC	નૉક્સવિલે	નોક્સ	RAH
86792	સાઇટ ID: 78932			**આના દ્વારા બનાવેલ:**	**આના દ્વારા અપડેટ કરાયેલ:**
પ્લસ ID: 964				BG41144	BG41144

વિગતો: ઑનસાઇટ અને નજીકની સ્ટોર્મ ડ્રેઇન્સમાં મળી આવતી પેટ્રોલિયમ ગંધ. સાઇટ મુલાકાત દરમિયાન પુષ્ટિ કરાયેલ છે. સિસ્ટમ પરીક્ષણ અને સાઇટ તપાસ જરૂરી છે. રિલીઝ કેસ તરીકે મેનેજ કરવામાં આવે છે

પરિશિષ્ટ D: ફરિયાદો માટે ફીલ્ડ ઈક્વિપમેન્ટ ચેકલિસ્ટ

સ્ટોકડ કૂલર

2 – 4 માટીની બરણીઓ
2 - 4 VOA વાયલ્સ સેટ કરે છે
1 – 2 PAHs બોટલ્સ સેટ કરે છે
ટ્વિન્
કાતર/છરી
નમૂનારૂપ સ્કૂપ/ટ્રોવેલ
અલ્કોનોક્સ
DI પાણી
બ્રશ
પ્લાસ્ટિક શીટિંગ
કચરાપેટીઓ
નિટ્રાઇલ મોજાઓ (ઝિપ્લોક બેગમાં)
ચામડાના મોજા
નમૂનાઓ માટે ઝિપ્લોક બેગ
4 – 6 કસ્ટડી ફૉર્મ્સની લેબોરેટરી ચેઇન
6 - 10 નમૂનારૂપ ટૅગ્સ ઇમિટિબલ શાહી પેન
કેસરી રંગનું સેફ્ટી વેસ્ટ
ઇયર પ્લગ્સ
સેફ્ટી ગ્લાસીસ
આંતરિક રીતે સલામત ફ્લેશલાઇટ
માપન પટ્ટી
સ્ક્રૂડ્રાઇવર
આપાતકાલીન સંપર્ક નંબરો

ઈક્વિપમેન્ટ

PID
CGI
વૉટર લેવલ ઇન્ડિકેટર
પાવડો
હાથની ઓગર
માપન વ્હીલ
ક્રોબાર
GPS
GPR (જ્યારે જરૂર હોય ત્યારે)

ફીલ્ડરમાં લઈ જવા માટેની બીજી આઇટમ્સ

નમૂનારૂપ કૂલર
વ્યવસાય સંબંધી કાર્ડ્સ
ફીલ્ડ/સાઇટ મેપ
કૅમેરા
નિરીક્ષણ ફૉર્મ્સસ/ટેબ્લેટ
બેઇલર્સ
સેફ્ટી કોન્સ
નમૂનારૂપ કૂલર્સ (1 સંગ્રહિત અને 1 નમૂનાઓ માટે)
સ્ટીલ ટો બૂટ્સ
રબર બૂટ્સ
સખત હેટ
બકેટ્સ
PCA/CAP/તાજેતરનો દેખરેખ રિપોર્ટ
વેડર્સ

પરિશિષ્ટ E: ફરિયાદના ફોલો-અપ સંબંધી પત્રવ્યવહાર

પત્રવ્યવહારની સામગ્રી અને આવશ્યકતાઓ ઘણા પરિબળોના આધારે બદલાઈ શકે છે. ઉપરોક્ત પૃષ્ઠ 3 પર સંદર્ભિત *અસ્વીકૃત અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી ક્લોઝર*નું ઉદાહરણ નીચે આપેલ છે.

(*1 તારીખ)

#

(*2 નામ)
(કંપની)
(સરનામું)

જવાબ: એન્ફોર્સમેન્ટ એક્શન નોટિસ-મંજૂર ન થયેલી અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી ક્લોઝર
(*3 સુવિધાનું નામ)
(*4 સુવિધાનું સરનામું)
સુવિધા ID # (*5), (*6) કાઉન્ટી

પ્રિય (*7):

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકાઓનો પ્રભાગ દ્વારા જાણવા મળ્યું છે કે ઉપરોક્ત સંદર્ભિત સુવિધામાં પેટ્રોલિયમ (* 8 ટાંકીઓ , લાઇનો, ડબ્બા અથવા સિસ્ટમ) અમારી મંજૂરી વિના બંધ કરી દેવામાં આવી છે. આ નિયમ 0400-18-01-.07(4)(a)નું ઉલ્લંઘન છે, જે જણાવે છે કે, આંશિક રીતે:

"(a) અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી સિસ્ટમના કોઈ પણ ભાગને કાયમી ધોરણે બંધ કરવાનું શરૂ કરતા પહેલા ઓછામાં ઓછા ત્રીસ (30) દિવસ પહેલા અથવા આ ફકરાના સબપેરાગ્રાફ (b) અને (c) હેઠળ સેવામાં ફેરફાર, માલિકો, ઑપરેટર્સ અને / અથવા અન્ય જવાબદાર પક્ષો કાયમી બંધ કરવા માટે અરજી કરશે, સિવાય કે આવી કાર્યવાહી સુધારાત્મક પગલાના પ્રતિસાદમાં હોય. કાયમી બંધ કરવા અથવા સેવામાં ફેરફાર માટેની અરજી નીચેની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરશે:

1. અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી સિસ્ટમ્સને કાયમી ધોરણે બંધ કરવા માટેની અરજી વિભાગ દ્વારા સ્થાપિત ફોર્મેટમાં રજૂ કરવામાં આવશે. વિભાગ દ્વારા આપવામાં આવેલી સૂચનાઓ અનુસાર અરજી પૂર્ણ કરવામાં આવશે.

2. ટાંકીના માલિક, ઑપરેટર અને/અથવા અન્ય જવાબદાર પક્ષે UST સિસ્ટમ અથવા તેના કોઈ પણ ભાગને કાયમી ધોરણે બંધ કરતા પહેલા અથવા UST સિસ્ટમની સેવામાં ફેરફારને અસર કરતા પહેલા કાયમી બંધ કરવાની અરજી માટે વિભાગની મંજૂરી મેળવવાની રહેશે, સિવાય કે ટાંકીના કમ્પાર્ટમેન્ટ ક્લોઝર આ નિયમના ફકરાઓ (3) અને (5) અનુસાર હાથ ધરવામાં આવે.

3. આ એપ્લિકેશન UST સિસ્ટમ, અથવા તેના કોઈપણ ભાગને બંધ કરવા અથવા સેવામાં ફેરફાર કરવા માટેની યોજનાની રચના કરશે."

આ ફાઇલને સમીક્ષા માટે વિભાગના અમલીકરણ વિભાગને મોકલવામાં આવી રહી છે અને તેના પરિણામે નાગરિક દંડની આકારણી થઈ શકે છે. એકવાર ફાઇલ અમારી મધ્યસ્થ ઑફિસમાં પ્રાપ્ત થઈ જાય, પછી કેસ મેનેજરને કેસનું મૂલ્યાંકન કરવા માટે સોંપવામાં આવશે, અને આ વ્યક્તિ અમલીકરણની સમગ્ર પ્રક્રિયા દરમિયાન તમારી સાથે કામ કરશે.

વિભાગે તમને આ ઉલ્લંઘનથી વાકેફ કરવા પડશે અને તમને રેફરલ વિશે માહિતગાર કરવા પડશે, તેમ છતાં અમે ટેનેસી રાજ્યમાં પેટ્રોલિયમનો સુરક્ષિત રીતે સંગ્રહ કરવાના અમારા સામાન્ય ધ્યેય સુધી પહોંચવા માટે તમારી સાથે કામ કરવા પ્રતિબદ્ધ છીએ.

કૃપા કરીને આ ફીલ્ડ ઑફિસને (*9 તારીખ 30 દિવસ) સુધીમાં અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી સિસ્ટમ્સ (PCA)ને કાયમી ધોરણે બંધ કરવા માટેની અરજી સુપરત કરો. અમે આપણાં પ્રાકૃતિક સંસાધનોને સુરક્ષિત રાખવા માટે તમારી મદદ માંગીએ છીએ કારણ કે લીક થતી ટાંકીઓ ટેનેસીના પીવાના પાણીને દૂષિત કરી શકે છે અથવા નોંધપાત્ર સલામતી જોખમોનું કારણ બની શકે છે અને નાના લીકને પણ સાફ કરવા માટેનો ખર્ચ ઘણો વધારે હોઈ શકે છે.

PCA સહિત તમામ ફૉર્મ્સ અને માર્ગદર્શન http://www.tn.gov/environment/section/ust-underground-storage-tanks પર ઉપલબ્ધ છે

જો તમને આ લેટર વિશે કોઈ પ્રશ્નો હોય, તો કૃપા કરીને મને (ફોન *#) પર કૉલ કરવામાં અચકાશો નહિ.

સાદર,

(નામ)
(ટાઇટલ વૈકલ્પિક)
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

c: -----------FO ક્લોઝર ફાઇલ # (*5)

FO-029EAN 03092016 આખરી

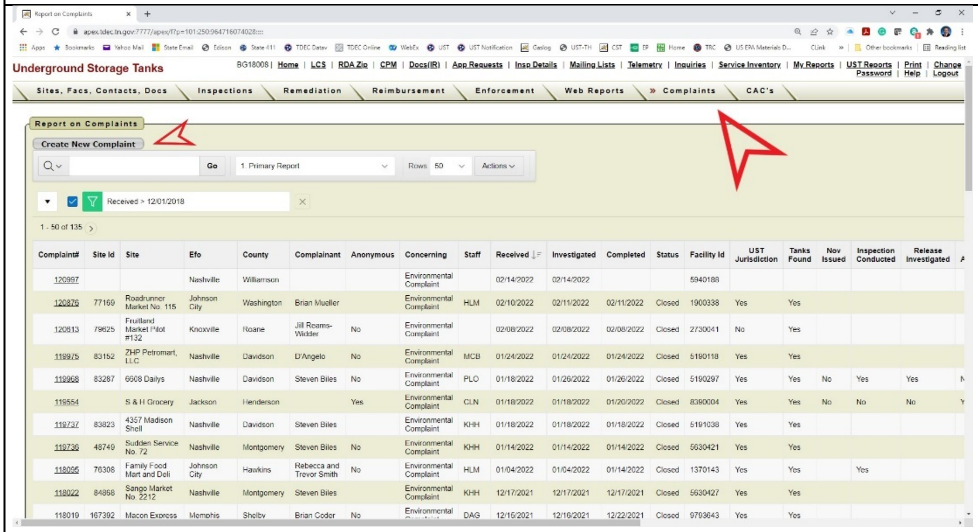
પરિશિષ્ટ F: ડેટાબેઝ ટ્રેકિંગ અને એન્ટ્રી – *GasLog ફરિયાદ ટ્રેકિંગ મોડ્યુલ*

વિભાગના ફરિયાદ ટ્રેકિંગ મોડ્યુલનો ઉપયોગ કરતી વેળાએ સ્ટાફની સુવિધા અને ઉપયોગ માટે આ ફરિયાદ નીતિ પ્રક્રિયાનું નીચે ભાષાંતર કરવામાં આવ્યું છે. ફરિયાદોનો જવાબ આપતા સ્ટાફે નીચેની બાબતોનો જવાબ આપવો આવશ્યક છે:

1) ફરિયાદીના આક્ષેપો અને સંપર્ક માહિતી (જો અનામી ન હોય તો) સંપૂર્ણપણે એકત્રિત કરે છે અને દસ્તાવેજ કરે છે,
2) પર્યાવરણને લગતી અસરો માટે, **2** કૅલેન્ડર દિવસની અંદરઅને અન્ય તમામ માટે ફરિયાદ લીધાના **10** કૅલેન્ડર દિવસની અંદર તપાસ કરો અને પ્રતિસાદ આપો,
3) નક્કી કરો કે કરવામાં આવેલા આક્ષેપોની સ્વતંત્ર રીતે પુષ્ટિ થઈ શકે છે કે કેમ જેમાં મુખ્યત્વે સ્થળ પરના અવલોકનો, ફોટોગ્રાફિક દસ્તાવેજીકરણ, વગેરેનો સમાવેશ થાય છે.
4) આરોપ ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનો વિભાગના અધિકારક્ષેત્ર (UST એક્ટ અને ત્યારબાદ અપનાવવામાં આવેલા નિયમો) હેઠળ આવે છે કે કેમ તે નક્કી કરો.
5) જો ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓનો વિભાગના અધિકારક્ષેત્રમાં ન હોય તો અન્ય TDEC નિયમનકારી વિભાગો, બાહ્ય એજન્સીઓ અને/અથવા સ્થાનિક સરકારને યોગ્ય રેફરલ્સ આપો, જો લાગુ પડતું હોય તો,
6) વિનંતી પર ફરિયાદીને ફરિયાદ તપાસના પરિણામોની જાણ કરો,
7) ફરિયાદની તપાસ દાખલ કરો અને વિભાગના *GasLog* ફરિયાદ ટ્રેકિંગ મોડ્યુલમાં દસ્તાવેજો અપલોડ કરો, જે મોડ્યુલના દરેક વિસ્તારમાં સંપૂર્ણ માહિતી પૂર્ણ કરે છે,
8) ઉપરોક્ત પગલાંને પૂર્ણ કરો અને ફરિયાદનો પ્રારંભિક પ્રતિસાદ પૂર્ણ કર્યાના **એક વ્યાપારી સપ્તાહ**ની અંદર ફરિયાદને બંધ કરી દો, અને
9) UST ના અધિકારક્ષેત્રની જરૂરિયાતોને ચાલુ રાખવા માટે, સ્ટાન્ડર્ડ પ્રોટોકોલ દીઠ અન્ય *GasLog* મોડ્યુલ્સ (અનુપાલન, ઉપાય, વગેરે)માં અનુગામી પગલાંને ટ્રેક કરો.

નીચે આપેલ *GasLog* ફરિયાદ ટ્રેકિંગ મોડ્યુલનું દરેક મોડ્યુલ અને જ્યાં જરૂરી હોય ત્યાં ટૂંકી નોંધો બતાવે છે. કોઈપણ બિંદુએ "ફેરફારો લાગુ કરો" બટન પસંદ કરવાથી દાખલ કરેલ માહિતીને સંગ્રહ કરવામાં આવે છે. "રદ કરો" બટન પસંદ કરવાનું છેલ્લા સંગ્રહ કરેલ આવૃત્તિ માટે રેકોર્ડને તાજુ કરે છે અને હાલમાં દાખલ થયેલ કોઇપણ સુધારાને સંગ્રહતુ નથી. ફરિયાદ ડેટાનું મુદ્રિત સંસ્કરણ "પ્રિન્ટેડ વર્ઝન" પસંદ કરીને અને ત્યારબાદ પ્રિન્ટર સંવાદ સંકેતોને અનુસરીને જનરેટ કરી શકાય છે.

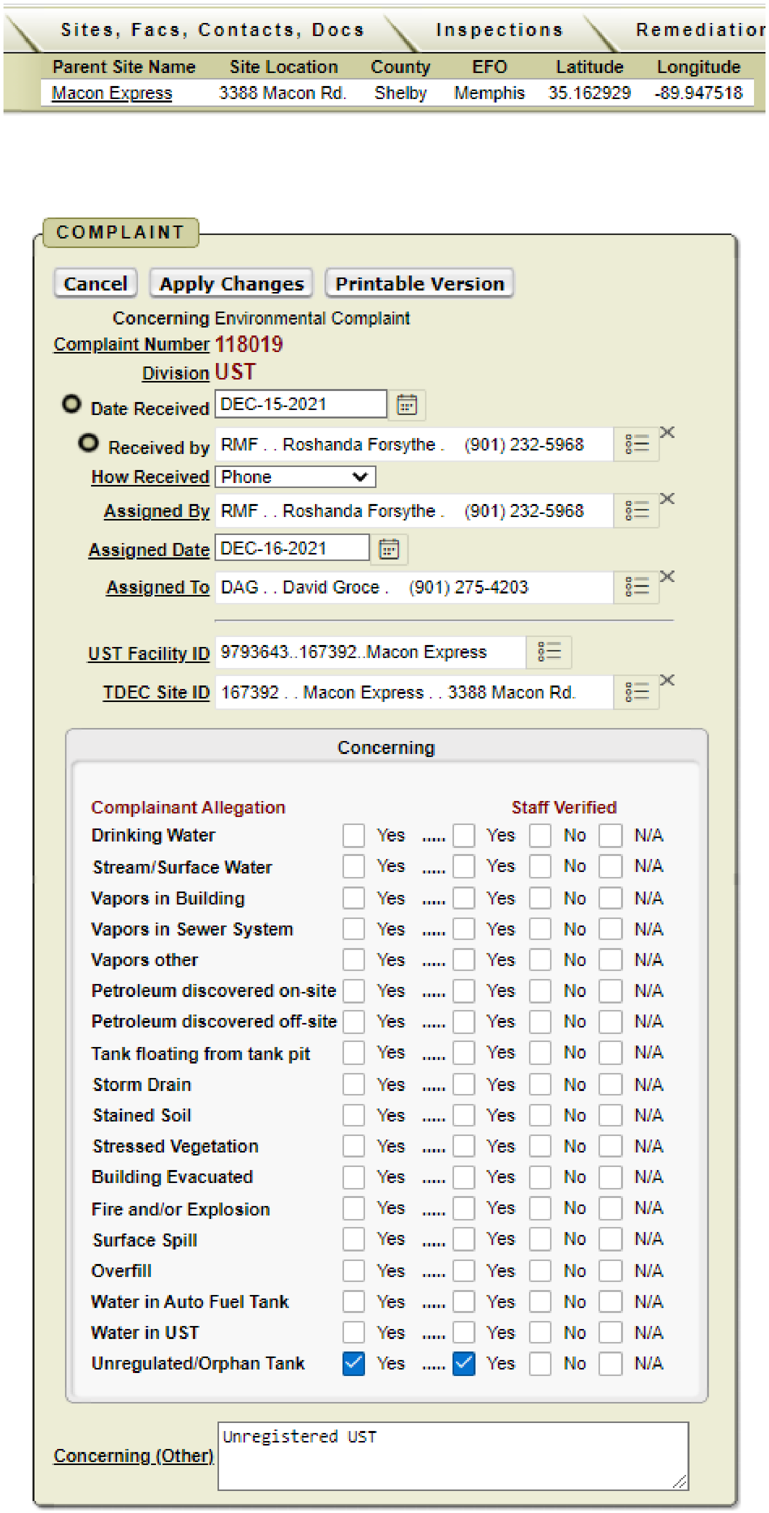
પરિશિષ્ટ F (cont'd)

GasLog ફરિયાદ ટ્રેકિંગ મોડ્યુલ	
	GasLog ને ઍક્સેસ કરવા માટે, સક્રિય ડિરેક્ટરી ઉપયોગકર્તા id અને પાસવર્ડનો ઉપયોગ કરીને સુરક્ષિત સ્થિતિ નેટવર્ક એપ્લિકેશનમાં લૉગિન કરો. ફરિયાદ મોડ્યુલ ડેટાબેઝ એન્ટ્રીની શરૂઆત કરવા માટે, ઉપરની સ્ક્રીન જમણી બાજુ (મોટું લાલ તીર) પર ફરિયાદ મોડ્યુલ ટૅબ પસંદ કરો અને પછી ડાબી બાજુએ (નાની લાલ તીર) ઉપરની સ્ક્રીન પર "નવી ફરિયાદ બનાવો" ગ્રે બટન પસંદ કરો.

પરિશિષ્ટ F (cont'd)

નોંધ: વિસ્તારોની સ્ક્રીન ડાબેથી જમણે ટોચથી તળિયે સુધી પૂર્ણ કરવાનો ઇરાદો ધરાવે છે.

ફરિયાદ પ્રદેશ



Sites, Facs, Contacts, Docs | Inspections | Remediation

Parent Site Name	Site Location	County	EFO	Latitude	Longitude
Macon Express	3388 Macon Rd.	Shelby	Memphis	35.162929	-89.947518

COMPLAINT

Cancel | Apply Changes | Printable Version

Concerning Environmental Complaint

Complaint Number 118019

Division UST

Date Received DEC-15-2021

Received by RMF . . Roshanda Forsythe . (901) 232-5968

How Received Phone

Assigned By RMF . . Roshanda Forsythe . (901) 232-5968

Assigned Date DEC-16-2021

Assigned To DAG . . David Groce . (901) 275-4203

UST Facility ID 9793643..167392..Macon Express

TDEC Site ID 167392 . . Macon Express . . 3388 Macon Rd.

Concerning

Complainant Allegation			Staff Verified		
Drinking Water	Yes	.....	Yes	No	N/A
Stream/Surface Water	Yes	.....	Yes	No	N/A
Vapors in Building	Yes	.....	Yes	No	N/A
Vapors in Sewer System	Yes	.....	Yes	No	N/A
Vapors other	Yes	.....	Yes	No	N/A
Petroleum discovered on-site	Yes	.....	Yes	No	N/A
Petroleum discovered off-site	Yes	.....	Yes	No	N/A
Tank floating from tank pit	Yes	.....	Yes	No	N/A
Storm Drain	Yes	.....	Yes	No	N/A
Stained Soil	Yes	.....	Yes	No	N/A
Stressed Vegetation	Yes	.....	Yes	No	N/A
Building Evacuated	Yes	.....	Yes	No	N/A
Fire and/or Explosion	Yes	.....	Yes	No	N/A
Surface Spill	Yes	.....	Yes	No	N/A
Overfill	Yes	.....	Yes	No	N/A
Water in Auto Fuel Tank	Yes	.....	Yes	No	N/A
Water in UST	Yes	.....	Yes	No	N/A
Unregulated/Orphan Tank	☑ Yes	.....	☑ Yes	No	N/A

Concerning (Other) Unregistered UST

"**પ્રાપ્ત થયેલ તારીખ**"થી શરૂ થતી આઇટમ્સને દાખલ કરો અથવા પસંદ કરો અને સમગ્ર વિસ્તારને પૂર્ણ કરતા પૃષ્ઠની નીચે આઇટમ્સને દાખલ કરવાનું /પસંદ કરવાનું ચાલુ રાખો.

ફરિયાદને સ્ટાફના અન્ય સભ્યોને પ્રત્યુત્તર માટે **અસાઇન**/સોંપી શકાય છે અને તેને અનુસરીને અથવા જરૂરિયાત મુજબ મૂળ સ્ટાફ પ્રાપ્તકર્તા દ્વારા મોકલી શકાય છે.

તમામ નોંધણી પામેલ UST સુવિધા ID ની પસંદગી કરી શકાય છે.

મહત્વપૂર્ણ નોંધ: આ ફરિયાદ સાથેના દસ્તાવેજો અને પ્રદર્શિત કરવા માટે **SITE_ID** વિસ્તારો **પર આધારિત સ્થળ અને દસ્તાવેજ** માટે TDEC **સાઇટ ID ની પસંદગી થવી આવશ્યક છે**. દસ્તાવેજો, ફોટા, વગેરે TDEC સાઇટ ID પસંદ કર્યા વિના અપલોડ કરી શકાતા નથી. TDEC સાઇટ IDના સ્રોતમાં તમામ TDEC (પાણી, હવા, ઘન કચરો વગેરે)ની સાઇટ્સનો સમાવેશ થાય છે, તેથી મોટાભાગે TDEC સાઇટ ID અસ્તિત્વમાં હોય છે. જો TDEC સાઇટ ID મેચ ન થઈ શકે, તો કૃપા કરીને સહાય માટે જો મેકક્રેરી અથવા ડેવિડ બ્રુઅર નો સંપર્ક કરો.

ફરિયાદીએ કરેલા આક્ષેપો માટે બૉક્સ "હા" ચેક કરો.

ચકાસણી કરાયેલા સ્ટાફ માટે બૉક્સ, "હા", "ના" અથવા "N/A" ચકાસો. સ્ટાફની ચકાસણીનો અર્થ એ છે કે કર્મચારીઓએ પોતે જ આ આરોપની સીધી પુષ્ટિ કરી છે. કોઈપણ "N/A" બૉક્સની ચકાસણી કરવામાં આવી હોય તો તેને આ ક્ષેત્રના તળિયે આવેલા "અન્ય સંબંધિત" મેમો બૉક્સમાં વધુ વિગતવાર જણાવવું જોઈએ.

ફરિયાદો વિસ્તાર માટે ઑડિટ ઇતિહાસ

Audit History For Complaints

Complaint ID	Col Name	Rcd ID	Old Value	New Value	Change Date	Change By
118019	SITE_ID	118019	-	167392	24-JAN-2022 08:20:41	BG41154
118019	ASSIGNED_TO	118019	-	DAG	24-JAN-2022 08:22:37	BG41154
118019	ASSIGNED_BY	118019	-	RMF	24-JAN-2022 08:22:37	BG41154
118019	ASSIGNED_DATE	118019	-	DEC-16-2021	24-JAN-2022 08:22:37	BG41154

1 - 4

મૂળભૂત રીતે, આ વિસ્તાર વિસ્તરેલ નથી. વિસ્તૃત કરવા માટે જમણી બાજુ અને "ફરિયાદો માટે ઓડિટ ઇતિહાસ" શીર્ષકની બાજુમાં તીરને પસંદ કરો.

આ ફરિયાદ મોડ્યુલના આ રેકોર્ડમાં ઓડિટ ટ્રેઇલ (સ્ટાફ અને જ્યારે ડેટાબેઝ એન્ટ્રી કરવામાં આવી હતી) દર્શાવે છે.

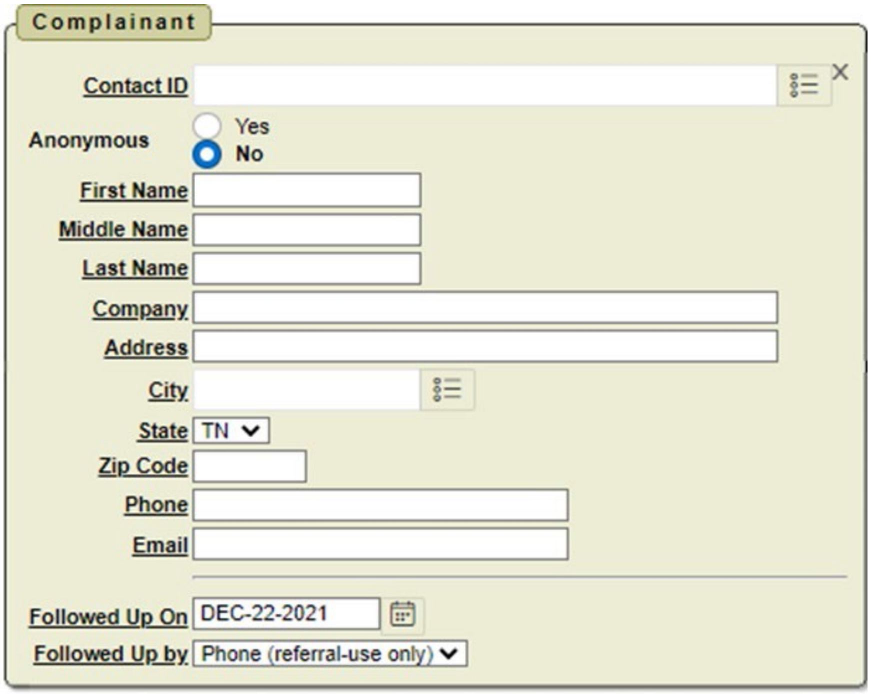
SITE_ID પ્રદેશ પર આધારિત સ્થાન

Location based on SITE_ID

Site ID	167392
Site	Macon Express
Location	3388 Macon Rd.
City	Memphis, TN
Description	-
County	Shelby
EFO Name	Memphis
Site Owner	-

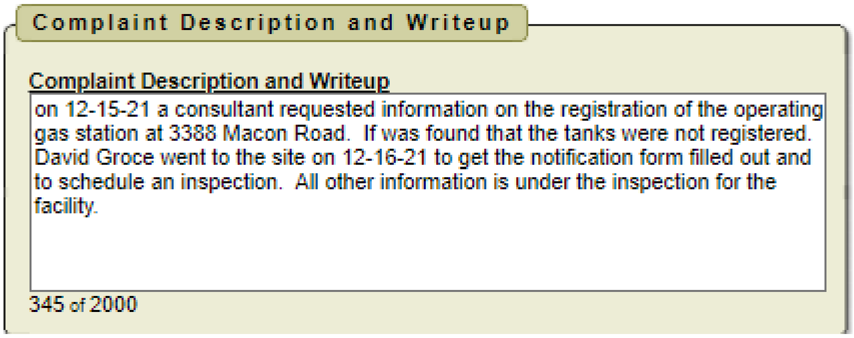
જ્યારે ફરિયાદ વિસ્તારમાંથી TDEC SITE_ID પસંદ કરવામાં આવે છે ત્યારે આ ક્ષેત્ર દર્શાવે છે.

પરિશિષ્ટ F (cont'd)

<table>
<tr><th>ફરિયાદીનો પ્રદેશ</th><th></th></tr>
<tr><td>
</td><td>આ વિસ્તારમાં ફરિયાદી સંપર્ક જાણકારીને દાખલ કરો.

જો અનામી "હા" રેડિયો બટન પસંદ કરવામાં આવે, તો તમામ ફરિયાદી માહિતી ફીલ્ડ્સ (પ્રથમ નામ, મધ્ય નામ, છેલ્લું નામ, વગેરે) ભૂખરા રંગના થઈ જાય છે અને ડેટા એન્ટ્રીની મંજૂરી નથી.

અનામી ફરિયાદીની ગોપનીયતાનું રક્ષણ કરવા માટે તમામ કાળજી લેવી જોઈએ. જો કોઈ અનામી ફરિયાદી તપાસ અપડેટની વિનંતી કરે, તો ફક્ત સ્ટાફનો ફોન નંબર પૂરો પાડો જેથી ફરિયાદી અપડેટ પ્રાપ્ત કરવા માટે ભવિષ્યમાં પાછો કૉલ કરી શકે.</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>ફરિયાદનું વર્ણન અને લખાણ વિસ્તાર</th><th></th></tr>
<tr><td>
</td><td>ફરિયાદના આક્ષેપો અને તથ્યપૂર્ણ વિગતોનું વર્ણન કરો.
અન્ય ફરિયાદ મોડ્યુલ પ્રદેશોના ચેકબૉક્સ પસંદ કરવાનું સુનિશ્ચિત કરો અને આ વર્ણનમાં માત્ર વર્ણન જ ન કરો. ચેકબૉક્સનો ઉપયોગ ફરિયાદ ટ્રૅકિંગ ડેટાને ખાણકામ કરવા અને દર 6 મહિને રાજ્યવ્યાપી રિપોર્ટ્સ બનાવવા માટે થાય છે.</td></tr>
</table>

પરિશિષ્ટ F (cont'd)

આ ફરિયાદ વિસ્તાર સાથેના દસ્તાવેજો	
Documents with this Complaint Add Document No data found. Documents can be uploaded from the site page.	ટ્રીપ રિપોર્ટ, ફોટા, નમૂનાના પરિણામો, વગેરે અપલોડ કરવા માટે "દસ્તાવેજ ઉમેરો" પસંદ કરો. યાદ રાખો, જ્યાં સુધી TDEC SITE_ID આ મોડ્યુલના ફરિયાદ ક્ષેત્રમાં પસંદ ન થાય ત્યાં સુધી આ વિસ્તાર દેખાશે નહીં.

લાગુ પડતા તમામ વિસ્તારને ચકાસો	
Check all that apply Dispenser Island ◯ Yes ◯ No Vent Lines ◯ Yes ◯ No Fill Ports ◯ Yes ◯ No Info from Property Owner ◯ Yes ◯ No Info from Business Owner ◯ Yes ◯ No Info from Other ◯ Yes ◯ No Info from Complainant ◯ Yes ◯ No Info fromNeighbors ◯ Yes ◯ No City or County Records ◯ Yes ◯ No Highway/Road Construction ◯ Yes ◯ No Signage/Building Type ◯ Yes ◯ No Historical Image ◯ Yes ◯ No Historical Record ◯ Yes ◯ No Other ◯ Yes ◯ No Notes	આ ક્ષેત્ર ફરિયાદની તપાસમાં શામેલ માહિતી સ્ત્રોતોને કેપ્ચર કરવા માટે રચાયેલ છે. માહિતી સ્ત્રોત(સ્ત્રોતો)ની સંબંધિત વિગતોનું વધુ વર્ણન કરવા માટે નોંધો દાખલ કરો.

સાઇટ વિસ્તાર ખાતે અમલીકરણ	
Enforcement at this Site (Division: UST; EAR Date: DEC-20-2021; Status: Assigned; Order No: ; Status: ; Staff:) 1 - 1	આ સાઇટ સાથે સંબંધિત GasLog એન્ફોર્સમેન્ટ આ UST સુવિધા ID માટે પ્રદર્શિત થાય છે. નોંધ કરો કે આ ફરિયાદ સાથે સંકળાયેલું હોઈ શકે છે અથવા ન પણ હોઈ શકે.

	Division	EAR Date	Status	Order No	Status	Staff
✎	UST	DEC-20-2021	Assigned			

પરિશિષ્ટ F (cont'd)

આ સુવિધા વિસ્તાર પર નિરીક્ષણ	

Inspections on this Facility

1 - 2

Row Id	Case #	Site name	Inspection Date	Purpose Of Visit	Currentstatus	Violations Found
✎	2	Macon Express	DEC-22-2021	Red Tag	Closed	-
✎	1	Macon Express	DEC-20-2021	Operational	Action Required	51

1 - 2

આ સાઇટ સાથે સંબંધિત GasLog ઓપરેશનલ કમ્પ્લાયન્સ ઇન્સ્પેક્શન્સ આ UST સુવિધા ID માટે પ્રદર્શિત થાય છે.

નોંધ કરો કે આ ફરિયાદ સાથે સંકળાયેલું હોઈ શકે છે અથવા ન પણ હોઈ શકે.

તપાસ વિસ્તાર

Investigation

Date Investigated: DEC-16-2021

Were tanks found? (•) Yes ( ) No

Is this UST Jurisdiction? (•) Yes ( ) No

Status Detail: Site has been correctly registered an inspection has been performed and currently working on a results of compliance letter. The tanks were Red Tagged on 12/22/2021. The fire marshal also issued a summons for the owner to appear in court for failure to install LLD and shut down the gas pumps.

297 of 800

Responsible Party:

Resp Party Phone:

Date Completed: DEC-22-2021

Status: ( ) Open (•) Closed

Referred To:
- [ ] TDEC - APC
- [ ] TDEC - REM
- [ ] TDEC - SWM
- [ ] TDEC - WRs
- [ ] TDEC - Other
- [ ] Other Agency - Local Municipality
- [ ] Other Agency - State
- [ ] Other Agency - Federal

Date Referred:

Photos: [ ] Yes

Created by BG41154 (Roshanda.Forsythe@tn.gov)

Last updated JAN-24-2022 . by . BG41154 (Roshanda.Forsythe@tn.gov)

Apply Changes

ફરિયાદની તપાસના પરિણામો આ વિસ્તારની ઉપરથી નીચે સુધી અહીં દાખલ કરવામાં આવે છે.

દાખલ કરો અથવા પસંદ કરો કે જે લાગુ પડે તે બધી જાણકારીઓ પસંદ કરો.

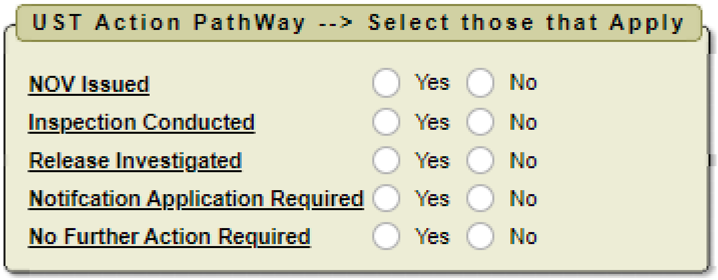
જવાબદાર પક્ષકાર એ માલિક/ઑપરેટર છે જે તપાસ અને/અથવા પેટ્રોલિયમ રિલીઝના સમયે સૂચનાના રેકોર્ડમાં દર્શાવવામાં આવ્યા હોય.

ફરિયાદની તપાસ કર્યા પછી પૂર્ણ થયેલી તારીખ એક વ્યવસાયિક અઠવાડિયાથી વધુની હોવી જોઈએ નહીં.

જો અન્ય TDEC વિભાગ, બાહ્ય એજન્સી અથવા સ્થાનિક સરકારને સંદર્ભિત કરવામાં આવે, તો તે તમામ લાગુ પડે છે તે ચકાસો.

સંદર્ભિત તારીખને પૂર્ણ કરો, ફોટા ચેકબોક્સ જો બંધબેસતુ હોય તો, અને "ફેરફારો લાગુ કરો" બટન પસંદ કરો.

UST ક્રિયા પાથવે વિસ્તાર

 UST Action PathWay --> Select those that Apply NOV Issued ◯ Yes ◯ No Inspection Conducted ◯ Yes ◯ No Release Investigated ◯ Yes ◯ No Notifcation Application Required ◯ Yes ◯ No No Further Action Required ◯ Yes ◯ No	UST અધિકારક્ષેત્ર હેઠળની ફરિયાદો માટે, દરેક આઇટમ માટે "હા" અથવા "ના" ચકાસો.

TDEC

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

નિયમ 0400-18-01-.09(6) માર્ગદર્શન

ભંડોળના વળતરનો અવકાશ
કાર્યકારી અનુપાલન નિરીક્ષણ પ્રક્રિયા

16 માર્ચ, 2022

અસ્વીકરણ: આ દસ્તાવેજ માત્ર માર્ગદર્શન છે અને તે કાનૂની અધિકારો અથવા જવાબદારીઓ બનાવતો નથી. કોઈપણ ચોક્કસ કેસમાં એજન્સીના નિર્ણયો ચોક્કસ તથ્યોને લાગુ પડતા કાયદા અને નિયમો લાગુ કરીને લેવામાં આવશે. વેપારના નામો અથવા વાણિજ્યિક ઉત્પાદનોનો ઉલ્લેખ ઉપયોગ માટે સમર્થન અથવા ભલામણ સમાન ના ગણવામાં આવવો જોઈએ.

હસ્તાક્ષર અને પુનરાવર્તન ઇતિહાસ કોષ્ટક પૃષ્ઠ

[સહી]	3/16/2022
વિભાગ નિયામક	તારીખ
[સહી]	3/16/2022
ડ્રાફ્ટર / તૈયાર કરનાર	તારીખ
[સહી]	3/16/2022
સમીક્ષક	તારીખ

ડ્રાફ્ટ

પુનરાવર્તન નંબર	તારીખ	ફેરફારનો સંક્ષિપ્ત સારાંશ
0	03/16/2022	અંતિમ મૂળ ડ્રાફ્ટ નીતિ

પશ્ચાદભૂમિ

15 જૂન, 2021 ના રોજ, ભૂગર્ભ સંગ્રહ ટાંકીઓના વિભાગે (ડિવિઝન) અમારા નિયમોમાં સુધારો કર્યો હતો. આ ફેરફારના પરિણામે ડિવિઝનના ભંડોળની લાયકાતના નિયમો નિયમ 0400-18-01-.09(10)(c)થી નિયમ 0400-18-01-.09(6)માં ખસેડવામાં આવ્યા હતા. ભંડોળની લાયકાત નક્કી કરવા માટે વિભાગ પાસે અગાઉ એક પ્રક્રિયા હતી જેને આંતરિક રીતે .09(10)(c) પ્રક્રિયાનો સંદર્ભ આપવામાં આવતો હતો. આ પ્રક્રિયામાં સુધારો કરવામાં આવ્યો છે અને હવે તેને .09(6) પ્રક્રિયા તરીકે ઓળખવામાં આવે છે.

આ.09(6) <u>પ્રક્રિયામાં વિભાગ દ્વારા જાણ કરવામાં આવેલી કે શોધી કાઢવામાં આવેલી તમામ શંકાસ્પદ અને પુષ્ટિ પામેલી રિલીઝ (15 જૂન, 2021ના રોજ અથવા તે પછી)</u> માટે સંપૂર્ણ ઓપરેશનલ અનુપાલન નિરીક્ષણનો સમાવેશ થાય છે. આ દસ્તાવેજ. 09(6) નિરીક્ષણ પ્રક્રિયાના વિભાગ સ્ટાફને માર્ગદર્શન પૂરું પાડે છે, જેથી ડિવિઝનના ઓપરેશનલ અનુપાલન અને ઉપાયના કાર્યક્રમો એમ બંને માટે સમયસર, સાતત્યપૂર્ણ અને સચોટ પરિણામો સુનિશ્ચિત કરી શકાય.

સુપરવિઝન જનરલ વર્કફ્લો

ડિવિઝન સ્ટાફ દ્વારા જાણ કરાયેલી કે શોધી કાઢવામાં આવેલી તમામ શંકાસ્પદ અને પુષ્ટિ પામેલી રિલીઝને યોગ્ય એન્વાયર્મેન્ટલ મેનેજર (EFOM) ને વિભાગ ઈન્સ્પેક્ટર્સ અને રેમેડિએશન કેસ મેનેજર્સને યોગ્ય રીતે રજૂ કરવા અથવા અન્ય એન્વાયર્મેન્ટલ ફિલ્ડ ઓફિસ પાસેથી વધારાના સંસાધનોની જરૂર છે કે કેમ તે નક્કી કરવા માટે મોકલવામાં આવશે. .09(6) પ્રક્રિયા માટે લેવામાં આવતા સામાન્ય પગલાંની યાદી નીચે મુજબ છે:

1) વિભાગ[1]ને શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ પામેલ રિલીઝની જાણ કરવામાં આવી હતી અથવા તેને શોધી કાઢવામાં આવી હતી.
2) EFOM (પરંપરાગત EFO કાઉન્ટી દીઠ) અથવા EFOM ડિઝાઇની માટેનો રુટ.
3) EFOM તરત જ GasLogમાં અનુપલાંપાલન નિરીક્ષણ બનાવે છે અને અનુપાલન નિરીક્ષણ અસાઇન કરે છે.
   a) GasLogમાં નિરીક્ષણની રચના કરતી વખતે, મુખ્ય નિરીક્ષણ પૃષ્ઠના "ઑપરેટર એન્ડ સાઇટ પ્રશ્ન" ના ભાગમાં "શંકાસ્પદ પ્રકાશનના પુરાવા છે?" તે પ્રશ્ન માટે "હા" પસંદ કરો.
   b) શું અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) સિસ્ટમ હાજર છે?
      i) **હા –** મુખ્ય નિરીક્ષણ પૃષ્ઠ પર "મુલાકાતનો હેતુ" "ઑપરેશનલ" તરીકે પસંદ કરો.
      ii) **ના** – "મુલાકાતનો હેતુ" "અનુપાલન સમીક્ષા" તરીકે પસંદ કરો.
   c) શંકાસ્પદ પ્રકાશનની સૂચનાથી **10** કૅલેન્ડર દિવસની "નિરીક્ષણ તારીખ" પસંદ કરો. એક વખત નિરીક્ષણનું આયોજન થઈ ગયા બાદ, "નિરીક્ષણની તારીખ"ને અસાઇન કરાયેલ નિરીક્ષક દ્વારા નિર્ધારિત તારીખમાં અપડેટ કરવી જોઈએ.
   d) "નિરીક્ષણ ઇતિહાસ"માં કાર્યક્રમનો કોડ "શંકાસ્પદ રીલીઝનો 12a રિપોર્ટ" અથવા "પુષ્ટિ કરાયેલ રિલીઝનો 12b રિપોર્ટ", બેમાંથી જે યોગ્ય હોય તે ઉમેરો. સૂચનાની તારીખને "પ્રાપ્ત" તારીખ તરીકે દાખલ કરો. સૂચનાની કૉપિને અપલોડ કરો.
   e) શંકાસ્પદ રીલીઝ સંબંધી સૂચનાથી **10** કૅલેન્ડર દિવસની નિયત તારીખ સાથે ઇવેન્ટ કોડ "14a ઓપરેશન્સ ઇન્સ્પેક્શન-કમ્પ્લાયન્સ" ઉમેરો. એક વખત નિરીક્ષણનું આયોજન થઈ જાય, પછી સોંપાયેલ નિરીક્ષક દ્વારા તારીખને નિયત તારીખ સુધી સુધારવી જોઈએ.

[1] પર્યાવરણને લગતી અસરોને લગતા મુદ્દાઓ માટે, ડિવિઝનની વર્તમાન ફરિયાદ નીતિ અનુસાર અન્ય ફરિયાદો માટે સૂચના/જાણકારીના **24** કલાકની અંદર અને કામકાજના **10** દિવસની અંદર જવાબ આપો. A .09(6)નિરીક્ષણ એ પર્યાવરણીય અસરો અને સલામતીની ચિંતાઓને ઘટાડવા માટે ગૌણ અગ્રતા છે.

4) EFOM જ્યારે સબસરફેસ તપાસની જરૂર પડે ત્યારે DDCA નો સંપર્ક કરે છે (પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમ રિલીઝ થવાની વિશ્લેષણાત્મક પુષ્ટિ). ત્યારબાદ DDCA કેસ મેનેજમેન્ટ એસાઇન્મેન્ટ્સ, કેસ મેનેજમેન્ટ GasLog ટ્રેકિંગ વગેરે જેવા તપાસનાં પગલાંને તાત્કાલિક ધોરણે જાહેર કરવાનો નિર્દેશ આપશે.
5) EFOM માળખાકીય નિષ્ફળતા[2] (ટાંકીઓ, પાઇપિંગ, સેકન્ડરી કન્ટેનમેન્ટ) સાથે UST સિસ્ટમ ઘટકોની શોધ પર તરત જ એન્વાયર્મેન્ટલ ફેલોનો સંપર્ક કરે છે, જેને વિભાગ મંજૂરીની જરૂર હોય છે.

સ્ટાફ જનરલ વર્કફ્લો

કમ્પ્લાયન્સ ઇન્સ્પેક્ટરે શંકાસ્પદ રીલીઝ સંબંધી સૂચનાના **2** કામકાજના દિવસોની અંદર માલિક અને/અથવા ઑપરેટર સાથે .09(6) ઓપરેશનલ નિરીક્ષણ અથવા અનુપાલન સમીક્ષાનો સમય નક્કી કરવો ફરજિયાત છે અને શંકાસ્પદ રીલીઝ નોટિફિકેશનના **10** કેલેન્ડર દિવસની અંદર નિરીક્ષણ હાથ ધરવું ફરજિયાત છે. *જા સુવિધા **અમલબજવણી**માં હોય, તો પ્રવર્તમાન નીતિ મુજબ નિરીક્ષણ હાથ ધરતા પહેલા વિભાગના એન્ફોર્સમેન્ટ કેસ મેનેજરનો સંપર્ક કરો.

a) ઇન્સ્પેક્ટર/કેસ મેનેજરે યોગ્ય FO-00X પત્ર સાથે FO-030 શેડ્યૂલિંગ લેટર જારી કર્યો (કોષ્ટક 1 જુઓ)
b) ઇન્સ્પેક્ટર માનકકૃત નિરીક્ષણ માર્ગદર્શિકા (SIM) અને નિરીક્ષણના શેડ્યૂલિંગ અને સંચાલન સંબંધિત સામાન્ય નિરીક્ષણ પ્રક્રિયાને અનુસરે છે.
c) GasLogમાં *14a ઓપરેશન્સ ઇન્સ્પેક્શન - કમ્પ્લાયન્સ* ટ્રેકિંગ ઇવેન્ટ કોડ હેઠળ ઇન્સ્પેક્ટરે નિરીક્ષણ અહેવાલ અપલોડ કર્યો.[3]
d) ઇન્સ્પેક્ટરે *68 UST* ફંડ ડિડક્ટિબલ ડિસાઇડેબલ ડિસાઇડિંગ ટ્રેકિંગ ઇવેન્ટ કોડ હેઠળ "પેટ્રોલિયમ યુએસટી ફંડ ડિડક્ટિબલ ડીટર્મીનેશન" ફોર્મ (ઉર્ફે .09(6) ફૉર્મ) અપલોડ કર્યું છે.[3]
e) શું ઉલ્લંઘન શોધી કાઢવામાં આવ્યા હતા?
   i) **ના** – GasLog અપડેટ કરો અને સામાન્ય પ્રક્રિયાને અનુસરીને નિરીક્ષણને બંધ કરો.
   ii) **હા** – અનુપાલન પર પાછા ફરવાના પુરાવા જરૂરી છે?
      (1) **ના** – GasLog અપડેટ કરો અને નિરીક્ષણની સામાન્ય પ્રક્રિયાને અનુસરો.
      (2) **હા -** 30 દિવસની નિયત તારીખ સાથે પ્રમાણિત મેઇલ દ્વારા FO-36**FED** લેટર ઇશ્યૂ કરો. શું અનુપાલનની સમયમર્યાદા પૂરી થઈ હતી?
         (a) **ના**. .09(6) નિરીક્ષણ દરમિયાન શોધી કાઢવામાં આવેલા “ઉલ્લંઘનો કે જેના પર ધ્યાન આપવામાં આવ્યું નથી/હાથ ધરવામાં આવ્યું નથી તેવા ચિહ્નિત થયેલ કેસ ડિસ્પોઝિશન સાથે EAR સબમિટ કરો.”
         (b) **હા** – સામાન્ય નિરીક્ષણ પ્રક્રિયાને અનુસરો.

નોંધ: અનુપાલન લેટરના એક કરતા વધુ પરિણામો જારી કરવામાં આવશે નહીં. જા અનુપાલન હાંસલ ન થાય, તો નિરીક્ષણને અમલબજવણીમાં જુઓ. જો એક સુવિધા માટે બહુવિધ .09(6) નિરીક્ષણો સમાન ઉલ્લંઘન સાથે ખુલ્લા હોય, તો મૂળ 30-દિવસની સમયમર્યાદા ઊભી થાય છે. જો ત્યાર પછીના .09(6) નિરીક્ષણો દરમિયાન નવા ઉલ્લંઘનો શોધી કાઢવામાં આવે તો તેમને નિરીક્ષણની તારીખથી વધારાની 30 દિવસની સમયમર્યાદા મળશે.

[2] માળખાકીય નિષ્ફળતામાં નિષ્ફળ ટાંકી અથવા લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણનો સમાવેશ થાય છે, જેની 72 કલાકની અંદર તાત્કાલિક તપાસ કરવામાં આવતી નથી, ટાંકીઓને થયેલા નુકસાન, પાઇપિંગ અથવા સેકન્ડરી કન્ટેનમેન્ટ, અથવા ઇન્સ્પેક્ટર દ્વારા નિર્ધારિત અન્ય "અસામાન્ય ઓપરેટિંગ પરિસ્થિતિઓ"નો સમાવેશ થાય છે, જેને તકનીકી સમીક્ષાની જરૂર હોય છે.
[3] આ ફૉર્મ અપલોડ કરવાની અંતિમ તારીખ નીચે આપેલા ફંડ એપ્લિકેશન પ્રક્રિયામાં દર્શાવવામાં આવી છે.

કોષ્ટક 1: ફૉર્મ લેટર વર્કફ્લો

ફૉર્મ લેટર	પત્રવ્યવહાર	ટ્રેકિંગ
FO-000: રિલીઝ તપાસ - Obs. કૂવાનું પ્રદૂષણ	કેસ મેનેજર	ઉપાય
FO-001: રિલીઝ તપાસ - સિસ્ટમ પરીક્ષણ અને સાઇટ તપાસ	કેસ મેનેજર w/ઈન્સ્પેક્ટર સમીક્ષા	ઉપાય અને અનુપાલન
FO-001scd: સુધારેલ સાઇટ ચેક-ડિસ્પેન્સર લીક	કેસ મેનેજર	ઉપાય
FO-001scsp: સ્પિલ બકેટ તપાસ	કેસ મેનેજર	ઉપાય
FO-002: રિલીઝ તપાસ - ઑફ-સાઇટ પીવાના પાણીની અસર	કેસ મેનેજર	ઉપાય
FO-003: રિલીઝ તપાસ - સિસ્ટમ પરીક્ષણ	ઇન્સ્પેક્ટર	અનુપાલન
FO-004: રિલીઝનો પ્રતિસાદ- પુષ્ટિ થયેલ રિલીઝ		

ફંડ એલિજિબિલિટી (FE) એપ્લિકેશન પ્રક્રિયા

1) એક વખત એફઇ (FE) એપ્લિકેશન પ્રાપ્ત થયા બાદ, નિરીક્ષણ દસ્તાવેજીકરણ ઇવેન્ટને GasLog માંથી દૂર કરવામાં આવશે.
   a) *UST ઓપરેશન્સ ઇન્સ્પેક્શન રિઝલ્ટ ફૉર્મ* - નિરીક્ષણના **1** વ્યવસાયિક દિવસની અંદર અપલોડ કરવું આવશ્યક છે
   b) *પેટ્રોલિયમ UST ફંડ ડિડક્ટેબલ ડીટર્મીનેશન ફૉર્મ* - પૂર્ણ થવું અને 14a ઓપરેશન્સ ઇન્સ્પેક્શન-કમ્પ્લાયન્સ ટ્રેકિંગ એન્ટ્રી પર અપલોડ કરવું આવશ્યક છે, જે પછીના **1 વ્યવસાયિક દિવસ** ની અંદર છે:
      i) કોઈ પણ વિનંતી કરેલ અનુપાલન દસ્તાવેજો પ્રાપ્ત કરવા અથવા;
      ii) FO-036FED લેટરમાં 30 દિવસની અનુપાલનની અંતિમ તારીખ
2) અનુપાલનના દસ્તાવેજીકરણની જરૂર હોય તેવા ઉલ્લંઘનો અસ્તિત્વમાં છે:
   a) **ના** – સંપૂર્ણ અરજી પ્રાપ્ત થયાના 30 દિવસની અંદર પ્રક્રિયા એપ્લિકેશન અને તમામ જરૂરી દસ્તાવેજો એન્વાયર્મેન્ટલ ફીલ્ડ ઑફિસ (EFO) દ્વારા GasLog માં અપલોડ કરવામાં આવ્યા છે?
      i) **ના** – GasLog માં અપલોડ થયેલ દસ્તાવેજીકરણને સમાપ્ત કરવા માટે EFO નો સંપર્ક કરો
      ii) **હા**
         (1) FE મંજૂર થયેલ છે?
            (a) **ના** – ડ્રાફ્ટ FED ઓર્ડર.
            (b) **હા** – FE મંજૂરી પત્ર મેળવો.
   b) **હા -** FO-36**FED** ની 30 દિવસની ડેડલાઈન વીતી જાય ત્યાં સુધી અંતિમ નિર્ણય લેવાનું રોકી રાખો FE મંજૂર થયેલ છે?
      i) **ના** – ઉલ્લંઘનો સુધારવામાં આવ્યા?
         (1) **ના** – FED ઓર્ડરનો ડ્રાફ્ટ તૈયાર કરો અને તે ઉલ્લંઘનો માટે નાગરિક દંડ શામેલ છે.
         (2) **હા**– કોઈ નાગરિક દંડ વિના FEDના ઓર્ડરનો ડ્રાફ્ટ.
      ii) **હા** - શું કપાતપાત્રને અસર કરતા ઉલ્લંઘનો શોધી કાઢવામાં આવ્યા હતા?
         (1) **ના** – ઉલ્લંઘનો સુધારવામાં આવ્યા હતાં?
            (a) **ના** – તે ઉલ્લંઘનો માટે નાગરિક દંડ સાથે FDA ઓર્ડરને ડ્રાફ્ટ કરો.
            (b) **હા** – FE મંજૂરી પત્ર ડ્રાફ્ટ કરો.

ડ્રાફ્ટ

(2) **હા** – ઉલ્લંઘનો સુધારવામાં આવ્યા હતાં?

(a) **ના** – તે ઉલ્લંઘનો માટે નાગરિક દંડ સાથે FDA ઓર્ડરને ડ્રાફ્ટ કરો.

(b) **હા** – કોઈ નાગરિક દંડ વિના FADના ઓર્ડરનો ડ્રાફ્ટ.

ડ્રાફ્ટ

TN Department of Environment & Conservation	ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

મિશ્રિત ફ્યુઅલ્સ

10% ઇથેનોલ કરતાં વધુ ઇથેનોલ મિશ્રિત ઇંધણ અથવા 20% કરતાં વધુ બાયોડીઝલના મિશ્રણને સેવામાં સંગ્રહિત કરવા માટે રચાયેલ UST સિસ્ટમ મૂકતા પહેલા, ટાંકીના માલિકોએ એક સાધન સુસંગતતા ચેકલિસ્ટ(CN-1285) અને સુસંગતતાનું નિવેદન(CN-1283) પૂર્ણ કરવું અને સબમિટ કરવું આવશ્યક છે જે દર્શાવે છે કે UST સિસ્ટમ ઘટકો સંગ્રહિત ઉત્પાદન સાથે સુસંગત હશે.

ઇથેનોલ મિશ્રિત ફ્યુઅલને બળતણમાં રહેલા ઇથેનોલની માત્રા દ્વારા નિયુક્ત કરવામાં આવે છે. E-85 તરીકે લેબલ ધરાવતા ઇંધણમાં 85% ઇથાઇલ આલ્કોહોલ અને 15% ગેસોલિન હોય છે. E-10 માત્ર 10% ઈથાઈલ આલ્કહૉલ અને 90% ગેસોલિન ધરાવે છે. બાયોડિઝલ મિશ્રણને ફ્યુઅલમાં રહેલા બાયોડિઝલની માત્રા દ્વારા નિયુક્ત કરવામાં આવે છે. B-20 તરીકેનું લેબલ ધરાવતું ફ્યુઅલ 20% બાયોડીઝલ અને 80% ડીઝલ ધરાવે છે. વૈકલ્પિક ફ્યુઅલમાં તમામ રસ સાથે, એ યાદ રાખવું અગત્યનું છે કે પેટ્રોલિયમ પેદાશોને સમાવવા અને વિતરિત કરવા માટે રચાયેલ મોટાભાગની UST સિસ્ટમ્સના તમામ ઘટકો, વૈકલ્પિક ફ્યુઅલ સાથે સુસંગત ન હોઈ શકે.

આ વિભાગ પર પેટ્રોલિયમ પેદાશોના સલામત સંગ્રહ (TCA 68-215-102)ની જવાબદારી સોંપવામાં આવી છે, જેમાં પેટ્રોલિયમની નિયમનકારી વ્યાખ્યા હેઠળ મિશ્રિત ફ્યુઅલનો સમાવેશ થાય છે. UST સિસ્ટમ્સ કે જે મિશ્રિત ફ્યુઅલનો સંગ્રહ કરે છે તે બધી UST આવશ્યકતાઓને આધિન છે. વિભાગ UST સિસ્ટમ ઘટકો સાથે મિશ્રિત ઇંધણની સુસંગતતા વિશે ચિંતિત છે, જે પેટ્રોલિયમની ઘણી ઊંચી ટકાવારીનો સંગ્રહ કરવા માટે રચાયેલ છે. મિશ્રિત ઇંધણ સાથે ક્રિયાપ્રતિક્રિયા દ્વારા યુએસટી સિસ્ટમના ઘટકોને પ્રતિકૂળ અસર થઈ શકે છે.

ડિસ્પેન્સર વિકલ્પો

ડિસ્પેન્સર એ UST ફ્યુઅલ સિસ્ટમના નિર્ણાયક ઘટકો છે. ડિસ્પેન્સર ઉત્પાદકો ડિસ્પેન્સર વેચે છે કે તેઓ મિશ્રિત ઇંધણ સાથે સંપૂર્ણ સુસંગત હોવાનું પ્રમાણિત કરે છે. મિશ્રિત ઇંધણ સાથે ઉપયોગ માટે ડિવિઝન આ વિકલ્પની ભલામણ કરે છે.

જો કોઈ ટાંકીના માલિક મિશ્રિત ઇંધણ સાથેના હાલના ડિસ્પેન્સરનો ઉપયોગ કરવા માગતા હોય, તો ઇન્સ્ટોલરે પ્રમાણિત કરવું પડે કે ઇથેનોલ ઇક્વિપમેન્ટ કમ્પેટિબિલિટી ચેકલિસ્ટ (CN-1285)ના વિભાગ 2માં શામેલ તમામ યાદીબદ્ધ ડિસ્પેન્સર ઘટકોને ચેકલિસ્ટ પૂર્ણ કરીને ઉત્પાદક અથવા યુએલ માર્કડ દ્વારા મિશ્રિત ઇંધણ માટે સુસંગત તરીકે પ્રમાણિત કરવામાં આવ્યા છે. જો બધા ઘટકોને "હા" ચિહ્નિત કરવામાં આવે છે, તો ડિસ્પેન્સરને મિશ્રિત ઇંધણ સાથે સુસંગત માનવામાં આવે છે.

જો નોંધાયેલા ઘટકો પૈકીનો કોઇપણ ભાગ UL અંકિત તરીકે અથવા અનુકૂળ તરીકે ઉત્પાદક દ્વારા પ્રમાણિત તરીકે ખરાઈ કરી શકાતો નથી તો, ત્યારે ડિસ્પેન્સરને ઈ-મિશ્રિત ઇંધણ સાથે અનુકૂળ હોવાનું ગણવામાં આવતું નથી. ડિસ્પેન્સર કે જેને ઉત્પાદક દ્વારા પ્રમાણિત કરવામાં આવતા નથી અથવા ઈ-મિશ્રણ ઇંધણ માટે સુસંગત તરીકે UL અંકિત કરવામાં આવતા નથી તેમની ડિસ્પેન્સર ડેઇલી ઇન્સ્પેક્શન ફૉર્મ (CN-1284) નો ઉપયોગ કરીને લિક કે ઈક્વિપમેન્ટની ફેલ્યર માટે દરરોજ તપાસ કરવી આવશ્યક છે. મિશ્રિત ઇંધણ ટાંકી સાથે જોડાયેલા દરેક ડિસ્પેન્સર અથવા એમપીડી (મલ્ટિ-પ્રોડક્ટ ડિસ્પેન્સર) માટે એક ફૉર્મમનો ઉપયોગ થવો જોઇએ. એક વર્ષના સમયગાળા સુધી રેકોર્ડ્સને કાર્ય સ્થળ ઉપર જાળવવા આવશ્યક છે.

વૈકલ્પિક ઇંધણ અંગે વધુ જાણવા માટે, તમે EPA વેબસાઇટની મુલાકાત લઇ શકો છો: https://www.epa.gov/ust/emerging-fuels-and-underground-storage-tanks-usts#tab-1

ટાંકીના માલિક
ઝડપી સંદર્ભ ગાઇડ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

આ બાબત શા માટે મહત્વની છે

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓના વિભાગ (ડિવિઝન)એ ટેનેસી ઇંધણ એન્ડ કન્વિનિયન્સ સ્ટોર એસોસિયેશનના સહયોગથી આ ટાંકી ઓનર ક્વિક રેફરન્સ ગાઇડ વિકસાવી છે, જે તમને ટેનેસીમાં અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) સુવિધાને યોગ્ય રીતે ચલાવવા માટેની લઘુતમ જરૂરિયાતો સમજવામાં મદદ કરશે. આમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે પરંતુ તે અહીં સુધી મર્યાદિત નથી:

- ફી અને નોંધણી
- ઑપરેટરની તાલીમ
- ટાંકીઓ = માટે માસિક રિલીઝ શોધ
- પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ
- કાટ સંરક્ષણ
- ઢોળાવા અને વધારે ભરવા સામે નિવારણ
- મોટર ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સર્સ
- વૉકથ્રુ નિરીક્ષણો
- ટાંકા અને/અથવા પાઇપિંગ ક્લોઝર્સ
- રેકોર્ડની જાળવણી
- રિપોર્ટિંગ

જો તમે નિયમનોનું પાલન કરો તો, તમે ફંડની ભરપાઈ મેળવી શકો છો; ડિલિવરી મેળવવાનું ચાલુ રાખી શકો છો; તમારા ગ્રાહકો, કર્મચારીઓ, અને તમારા સમુદાયનું રક્ષણ કરી શકો છો; અને દંડ ચૂકવવાનું ટાળી શકો છો. તદુપરાંત, માસિક ધોરણે તમારા ઈક્વિપમેન્ટનું નિરીક્ષણ કરીને, તમે ખાતરી કરો છો કે કોઈ ઇંધણનું નુકસાન ન થાય, જે એક શ્રેષ્ઠ-વ્યવસાયિક પ્રથા છે.

એક માલિક નાણાકીય જવાબદારી જાળવવાની આવશ્યકતા પણ ધરાવે છે. આનો અર્થ એ છે કે જો ત્યાં ઇંધણ રિલીઝ થાય છે, તો તે સુનિશ્ચિત કરવાની માલિકની જવાબદારી છે કે તેની તપાસ અને સફાઈ કરવામાં આવે. **આ ખૂબ જ ખર્ચાળ બની શકે છે.**

ટેનેસી નસીબદાર છે કે તેની પાસે રાજ્યનું ભંડોળ છે જે ઇંધણ રિલીઝને સ્વચ્છ કરવાના ખર્ચમાં મદદ કરવા માલિકો માટે ઉપલબ્ધ છે. જો સંપૂર્ણ ઓપરેશનલ કમ્પ્લાયન્સ રેકોર્ડ્સ સબમિટ કરવામાં ન આવે તો ભંડોળના વળતરની કપાતપાત્રનું ઉચ્ચ સ્તર લાગુ પડી શકે છે. વળતર મેળવવા માટે સમયમર્યાદા સુધીમાં અરજી જરૂરી છે. તેથી ઑપરેશનલ અનુપાલન જાળવવું અને દસ્તાવેજીકરણ કરવું મહત્વપૂર્ણ છે.

ભંડોળની ભરપાઈ એ એક જટિલ વિષય છે અને તે મહત્વપૂર્ણ છે કે તમે એપ્લિકેશન પ્રક્રિયાને સમજો. જો તમને કોઈ પ્રશ્ન હોય તો કૃપા કરીને વિભાગનો નિ:સંકોચ સંપર્ક કરો, કારણ કે અમે ઇચ્છીએ છીએ કે તમે આ લાભ મેળવવા સક્ષમ બનો. વધારાની માહિતી માટે કૃપા કરીને વર્તમાન ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલ જુઓ.

આ દસ્તાવેજ ટેનેસીના કાયદા અને નિયમનોનો વિકલ્પ નથી, ન તો તે કોઈ કાયદો કે નિયમન છે. કાયદા અને નિયમનોની વિસ્તૃત અને સંપૂર્ણ સમજ માટે કૃપા કરીને ટેનેસી પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી એક્ટ ટી.સી.એ. § 68-215-101, રૂલ્સ ચેપ્ટર 0400-18-01 અને ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલ એન્ડ સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલમાં આપવામાં આવેલી વધારાની માહિતીનો સંદર્ભ લો. આ દસ્તાવેજો વિભાગની વેબસાઈટ પરથી મેળવી શકાય છે:

https://www.tn.gov/environirient/program-areas/ust-underground-storage-tanks/compliance-inspections/standardized-inspection-process.html

જો આ સંદર્ભ ગાઇડ અથવા નિયમનકારી જરૂરિયાતો અંગે તમને કોઈ પ્રશ્નો હોય તો, તમારી ક્ષેત્રિય ઓફિસને (આ દસ્તાવેજનું છેલ્લું પાનું જુઓ) કૉલ કરો અથવા વિભાગને Tanks.UST@tn.gov ઉપર ઈમેલકરો.

ફી/નોંધણી

- તમારે જરૂરી વાર્ષિક ફી ચૂકવવી પડશે, જે ટાંકી/કમ્પાર્ટમેન્ટ દીઠ $125 છે. (**ફી 7/1/21 થી 6/30/26 સ્થગિત રાખવામાં આવી**)*
- UST સિસ્ટમ ઇન્સ્ટોલ કરવા સમયે, તમારે વિભાગનું પૂર્વ-ઇન્સ્ટોલેશન સૂચનાનું પત્રક (CN-1288) રજૂ કરવું અને ઇન્સ્ટોલેશનના 15 દિવસ અગાઉ ફી ચૂકવવી આવશ્યક છે.
- તમારે વિભાગના સુચના પત્રક (CN-1260)નો ઉપયોગ કરીને 30 દિવસની અંદર તમારી UST સિસ્ટમમાં કોઇપણ ફેરફારોની જાણ કરવી આવશ્યક છે. આમાં સમાવેશ થઇ શકે છે:
    - સુવિધાની માહિતી
    - માલિકીનો ફેરફાર
    - ઈક્વિપમેન્ટ કે ઉત્પાદમાં ફેરફાર
    - સ્થિતિમાં ફેરફાર

https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/notification-fees.html

ડિલિવર કરશો નહીં

કોઇપણ ડિલિવરી ટી.સી.એ.નું ઉલ્લંઘન કરે છે
68-215-106(a)
ડિલિવરી $10.000ના દંડમાં પરિણમી શકે છે.
ટી.સી.એ. 68- 215-121
બિનઅધિકૃત ટૅગ દૂર કરવું એ ક્લાસ C ગેરવર્તન છે
UST ના ડિવીઝનનો (615) 532-0945 ઉપર સંપર્ક કરો.

જો તમે તમારી *ફી ચૂકવી ન હોય અથવા ઉલ્લંઘન કર્યું હોય જે અંતિમ ઓર્ડરમાં પરિણમ્યું હોય, તો તમારી ટાંકીઓને લાલ ટૅગ કરવામાં આવી શકે છે. જો આ બને તો, તમને વિભાગના ડિરેક્ટર પાસેથી લેખિતમાં દૂર કરવાનો અધિકૃતતા પત્ર મળે નહીં ત્યાં સુધી **ટૅગ દૂર કરશો નહીં**. અગાઉ દૂર કરવાથી વર્ગ C દુષ્કર્મનો દંડ થઈ શકે છે. વધુ માહિતી માટે, કૃપા કરીને તમારી સ્થાનિક ક્ષેત્રીય ઑફિસનો સંપર્ક કરો અથવા અહીં જાવ:

https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks.html

ઑપરેટરની તાલીમ

તમારે એકાઉન્ટ બનાવવા, ઓપરેટર તાલીમ પૂર્ણ કરવા અને દરેક સુવિધા માટે પ્રશિક્ષિત વર્ગ A અને B ઓપરેટરને નિયુક્ત કરવા માટે ટેનેસી ટાંકી હેલ્પર વેબસાઇટનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે.

https://tdec.tn.gov/tankhelper

મદદની જરૂર છે? BG-Help_Desk@tn.gov ને ઇમેઇલ કરો અથવા (615)532-0287 પર કૉલ કરો.

યાદ રાખો, જો તમારી સુવિધા ઑપરેટર્સ બદલાય છે, તો તમારે 30 દિવસની અંદર નવા વર્ગ A અને B ઑપરેટર્સને નિયુક્ત કરવા આવશ્યક છે.

નીચે આપેલા કોષ્ટકમાં દરેક ઑપરેટરના તાલીમ સ્તરનું સામાન્ય વર્ણન આપવામાં આવ્યું છે. માલિક દરેક સ્તર માટે જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરી શકે છે.

	વર્ગ A ઑપરેટર	**વર્ગ B ઑપરેટર**	**વર્ગ C ઑપરેટર**
આ ઑપરેટરના વર્ગમાં કોણ બંધ બેસે છે?	જે વ્યક્તિ સામાન્ય રીતે UST સિસ્ટમના સંચાલન અને જાળવણીથી સંબંધિત વૈધાનિક અને નિયમનકારી આવશ્યકતાઓ પર ધ્યાન કેન્દ્રિત કરે છે	એવી વ્યક્તિ કે જે સામાન્ય રીતે લાગુ UST નિયમનકારી આવશ્યકતાઓની ક્ષેત્રીય અમલવારી માટે જવાબદાર હોય છે અને એક અથવા વધુ સુવિધાઓ ઉપર USTના સંચાલન, જાળવણી અને રેકોર્ડ કીપિંગના રોજીંદા પાસાઓનો અમલ કરે છે.	તે વ્યક્તિ જે સામાન્ય રીતે કટોકટીની પરિસ્થિતિઓને સૂચવતી અથવા એલાર્મ્સનો પ્રતિસાદ આપતી ઘટનાઓના પ્રતિસાદની પ્રથમ લાઇન હોય છે

ટાંકીઓ માટે રિલીઝ શોધ

24 જુલાઈ, 2007ના રોજ અથવા તે પછી ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવેલી તમામ ટાંકીઓ માટે ઇન્ટર્સ્ટિશિયલ મોનિટરિંગનો ઉપયોગ થવો આવશ્યક છે.

ટાંકીમાં માસિક રિલીઝશોધનું અમુક સ્વરૂપ હોવું આવશ્યક છે, જે આમાંનો એક વિકલ્પ હોઈ શકે છે:

- સ્વચાલિત ટાંકી માપન (**ATG**)
- મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ (**MTG**)
- આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (**SIR**)
- મધ્યવર્તી દેખરેખ (**IM**)

રિલીઝ શોધ ઈક્વિપમેન્ટ કમ્પોનન્ટ્સ (ઈલેક્ટ્રોનિક અને મિકેનિકલ)નું વાર્ષિક ધોરણે પરીક્ષણ થવું જોઈએ.

- વધારાની માહિતી માટે ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલનો સંદર્ભ લો

https://www.tn.gov/environirient/prograiTi-areas/ust-underground-storage-tanks/compliance-inspections/standardized-inspection-process.html

પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ

24 જુલાઈ, 2007ના રોજ કે તે પછી ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવેલા તમામ પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ માટે ઇન્ટર્સ્ટિશિયલ મોનિટરિંગનો ઉપયોગ થવો આવશ્યક છે.

- દબાણયુક્ત પાઇપિંગ મુક્તિ શોધના બે સ્વરૂપો ધરાવતી હોવી જોઈએ:
    - સામયિક (નાના લીક્સ)
    - આપત્તિજનક (મોટા લીક્સ)
- દર ત્રણ વર્ષે આંતરાલીય દેખરેખનો ઉપયોગ કરીને પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ માટે સમ્પ ઇન્ટિગ્રિટી પરીક્ષણ જરૂરી છે.
- સક્શન પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધની જરૂર પડી શકે છે.
- વધારાની માહિતી માટે ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલનો સંદર્ભ લો

કાટ સંરક્ષણ

- અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટીલ ટાંકી અને પાઇપિંગને કાટ (કટાઈ જવું) સામે રક્ષણ આપવું આવશ્યક છે. આમાં ધાતુના ઘટકોનો સમાવેશ થાય છે જે ઉભા પાણી સાથે સંપર્કમાં હોય છે, તેમજ જમીન સાથે સંપર્કમાં હોય છે.
- કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સને દર ત્રણ વર્ષે યોગ્ય રીતે સંચાલિત અને પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.
- વધારાની માહિતી માટે ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલનો સંદર્ભ લો

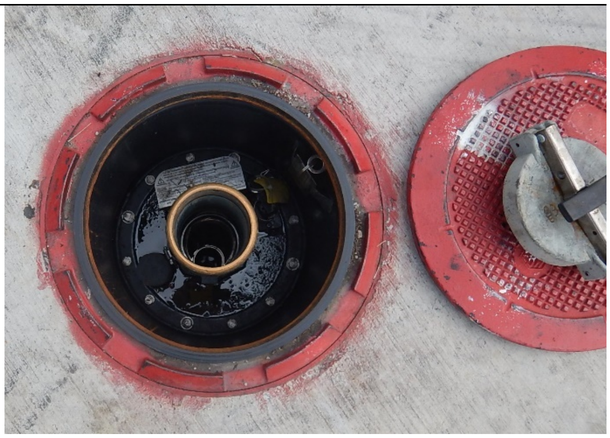
કાટના યોગ્ય સંરક્ષણ વિના, તમારું ઉત્પાદ રિલીઝ થઈ શકે છે.

ઢોળાવા અને વધારે ભરવા સામે નિવારણ

- ઢોળાઈ જવા અને વધુ પડતી ભરી લેવા સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ તે બધી ટાંકીઓ પર ઇન્સ્ટોલ કરવા આવશ્યક છે જે એક જ ડિલિવરીમાં 25 ગેલનથી વધુ મેળવે છે. સ્પીલ બકેટ ડિલિવરી દરમિયાન થોડા પ્રમાણમાં ઇંધણ ધરાવતી હોય તે રીતે ડિઝાઇન કરવામાં આવી છે.

- તમારે મહિનામાં એક વખત સ્પિલ બકેટની ચકાસણી કરવી અને વિભાગના માસિક વૉફોર્મ (CN-2544)નો ઉપયોગ કરીને દસ્તાવેજની ચકાસણી કરવી આવશ્યક છે.
- ઢોળાઈ જવાં અને વધુ પડતું ભરવા સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટનું ઓછામાં ઓછું દર ત્રણ વર્ષે અખંડિતતા અને કાર્યક્ષમતા માટે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/forms-guidance.html



કૃપા કરીને તમારા સ્પીલ બકેટમાંથી ઇંધણ/પાણી/કચરો ખાલી કરવાનું અને કચરાઓનું યોગ્ય રીતે વ્યવસ્થાપન કરવાનુ યાદ રાખો.

વધારાની માહિતી માટે ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલનો સંદર્ભ લો

મોટર ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સર્સ

ફિલ્ટર અથવા યુનિટની નીચે પાઇપિંગમાંથી કોઈ પણ ડ્રિપ્સ અથવા સીપ માટે ડિસ્પેન્સર્સની ત્રિમાસિક તપાસ થવી જોઈએ, અને નિરીક્ષણનો લૉગ રાખવો આવશ્યક છે.

આ નિરીક્ષણોને વિભાગના વૉકથ્રુ ફૉર્મમ (CN-2544) પર ઉપર દર્શાવેલી લિંકનો ઉપયોગ કરીને રેકોર્ડ કરવા જોઇએ.

કૃપા કરી એ વાતની નોંધ લો કે અન્ય એજન્સીઓ, કૃષિ ખાતા સહિત, અને સ્થાનિક અથવા રાજ્યના હવા પ્રદૂષણ સત્તાધિશો ડિસ્પેન્સરના સંચાલન માટેની નિયમનકારી જરૂરિયાતો ધરાવે છે. જો તમને સહાયની જરૂર હોય, તો કૃપા કરીને (615) 532-8013 અથવા 1-800-734-3619 પર અથવા BGSPEAP@tn.gov પર સ્મોલ બિઝનેસ અસિસટન્સનો ઇમેઇલ દ્વારા સંપર્ક કરો.

https://www.tn.gov/environment/program-areas/sbeap-small-business-environmental-assistance.html

કૃપા કરીને તમારા ડિસ્પેન્સર સંપમાંથી ઇંધણ /પાણી/કાટમાળ ખાલી કરવાનું યાદ રાખો અને કચરાનું યોગ્ય રીતે સંચાલન કરો.

વૉકથ્રુ નિરીક્ષણો

માસિક અને વાર્ષિક પૂર્વાભ્યાસની તપાસ હાથ ધરાવી જોઈએ:

- માસિક
  - ઢોળાઈ જવાના અટકાવ માટેનું ઈક્વિપમેન્ટ
  - રિલીઝ શોધ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ
- વાર્ષિક
  - કન્ટેનમેન્ટ સંપ્સ
  - હાથથી સંચાલિત રિલીઝ શોધનું ઈક્વિપમેન્ટ

વૉકથ્રુ નિરીક્ષણનું દસ્તાવેજીકરણ થવું અને વિભાગના વૉકથ્રુ ફૉર્મમ (CN-2544) પર તેની નોંધ કરવી આવશ્યક છે. વધારાની માહિતી માટે ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલનો સંદર્ભ લો

https://www.tn.gov/environirient/prograiTi-areas/ust-underground-storage-tanks/fonTis-guidance.html

ટાંકા અને/અથવા પાઇપિંગ ક્લોઝર્સ

જો તમે તમારી ટાંકી(ટાંકીઓ) અને/અથવા પાઇપિંગ બંધ કરવાનું વિચારી રહ્યા હોવ, તો *અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ* (CN-0928) કાયમી ધોરણે બંધ કરવા માટેની અરજી પૂર્ણ કરો અને તેને મૂલ્યાંકન અને મંજૂરી માટે લાગુ ફીલ્ડ ઑફિસને સુપરત કરો. એક વખત અરજી મંજૂર થઈ જાય પછી તમારી પાસે ડિવિઝનની જરૂરિયાતો અનુસાર ક્લોઝર પૂર્ણ કરવા માટે એક વર્ષનો સમય હોય છે. એકવાર ક્લોઝર પૂર્ણ થઈ જાય તે પછી તમારે વિભાગના નોટિફિકેશન ફૉર્મ (CN-0927) સહિત પરમેનન્ટ *ક્લોઝર રિપોર્ટ* (CN-1260) રજૂ કરવો આવશ્યક છે. વધારાની માહિતી માટે કૃપા કરીને આ લિંક ઍક્સેસ કરો:

https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/closure.html

રેકોર્ડની જાળવણી

તમારે નીચેના તમામ રેકોર્ડ્સ રાખવા આવશ્યક છે:

- કાટ સંરક્ષણ
- ક્લોઝર રેકોર્ડ્સ, જો લાગુ પડે તો
- સુસંગતતા સંબંધી દસ્તાવેજો
- વર્ગ A/B ઑપરેટરના હોદ્દાઓ
- રિલીઝ શોધ, જેમાં કાર્યક્ષમતા પરીક્ષણનો સમાવેશ થાય છે
- ઢોળાવા અને વધારે પડતું ભરવા સંબંધી પરીક્ષણ
- ડિસ્પેન્સર તપાસના લૉગ
- ઇન્સ્ટોલેશન રેકોર્ડ્સ, જો લાગુ પડે તો
- સમારકામ/બદલાવેલ ભાગ, જો લાગુ પડે તો
- વૉકથ્રુ તપાસના દસ્તાવેજો

ચોક્કસ જરૂરિયાતો માટે ટાંકી ઑપરેટર્સ યુઅલનો સંદભ લો. વિભાગે ભરી શકાય તેવા રેકોર્ડ જાળવણી સંબંધી ફ્રૉમ સ વિકસાવ્યા છે ૅ જ વિભાગની વેબસાઈટ પર ઉપલબ ધ છે:
https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/fonTis-guidance.html

રિપોર્ટિંગ

તમારે તમારી UST સિસ્ટમ, સુવિધાની માહિતી, અથવા માલિક/ઑપરેટરની માહિતીમાં કોઈ પણ ફેરફારો ફેરફારના 30 દિવસની અંદર વિભાગને જાણ કરવાની રહેશે. તમારે શોધના 72 કલાકની અંદર ડિવિઝનને શંકાસ્પદ કે પુષ્ટિ પામેલ રિલીઝની જાણ કરવાની રહેશે. શંકાસ્પદ/પુષ્ટિ પામેલ રિલીઝ સંબંધિત વિગતવાર માહિતી માટે, ટાંકી ઑપરેટર્સ મેન્યુઅલ જુઓ.

ફ્યુઅલની કમ્પેટિબિલિટી

10% કરતા વધુ ઇથેનોલ અથવા 20% કરતા વધુ બાયોડીઝલ સાથે મિશ્રિત નિયંત્રિત પદાર્થોનો સંગ્રહ કરવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતી UST સિસ્ટમ્સે ઇંધણ સુસંગતતા માટેની આવશ્યકતાઓનું અનુપાલન કરવું આવશ્યક છે.

જરૂરી તપાસયાદી અને ફૉર્મ્સ આ વેબસાઇટ ઉપરથી મળી શકે છે.

https://www.tn.gov/environiTient/prograiTi-areas/ust-underground-storage-tanks/coiTipNance-inspections/alternative-fuels.html

ટાંકી સ્કૂલ

વિભાગ નિ:શુલ્ક તાલીમ પ્રદાન કરે છે જે ખાસ કરીને નવા ટાંકી માલિકો માટે લાભદાયક છે. વિભાગના ઇન્સપેક્ટર્સ તાલીમ હાથ ધરે છે અને નિયમપાલન તપાસ માટે શું તૈયાર કરવાની જરૂર છે અને તમારી સુવિધાને નિયમનો સાથે અનુપાલનમાં રાખવા માટે શું કરવું જરૂરી છે તે સમજાવે છે. સુવિધાનું નિરીક્ષણ દર ત્રણ વર્ષે ઓછામાં ઓછું એક વખત થાય છે અને કામગીરીના પ્રથમ વર્ષની અંદર નવી સુવિધાઓનું નિરીક્ષણ કરી શકાય છે.

વર્ગનું શેડ્યૂલ અને સાઇન અપ માહિતી આ વેબસાઇટ પર ઉપલબ્ધ છે:

https://www.tn.gov/environirient/prograiTi-areas/ust-underground-storage-tanks/operator-training.html

સારાંશ

UST સિસ્ટમની માલિકીમાં ટાંકી(ટાંકીઓ)માં ઇંધણ મૂકવા અને ઇંધણના વેચાણ કરતાં પણ વધુનો સમાવેશ થાય છે. તેને ઈક્વિપમેન્ટને કેવી રીતે સંચાલિત કરવા અને જાળવવા અને સારા રેકોર્ડ્સ રાખવા તે વિશેનું જ્ઞાન જરૂરી છે. બિનઅનુપાલન ઉત્પાદના નુકસાન, ખર્ચાળ પર્યાવરણીય સફાઇ, અને ભંડોળના વળતર અને/અથવા દંડના નુકસાન દ્વારા નોંધપાત્ર નાણાકીય અસર કરી શકે છે.

કોઈ પ્રશ્નો છે?

તમારી સ્થાનિક પર્યાવરણીય ફીલ્ડ ઑફિસને કૉલ કરો અથવા ઇમેઇલ કરો.

પર્યાવરણીય ક્ષેત્રીય કચેરીઓ

https://www.tn.gov/environment/contacts/about-field-offices

ટેનેસીના પર્યાવરણ અંગે કોઇ પ્રશ્ન છે?
1-888-891-TDEC (8332)
પર કૉલ કરો
ask.tdec@tn.gov

નેશવિલે

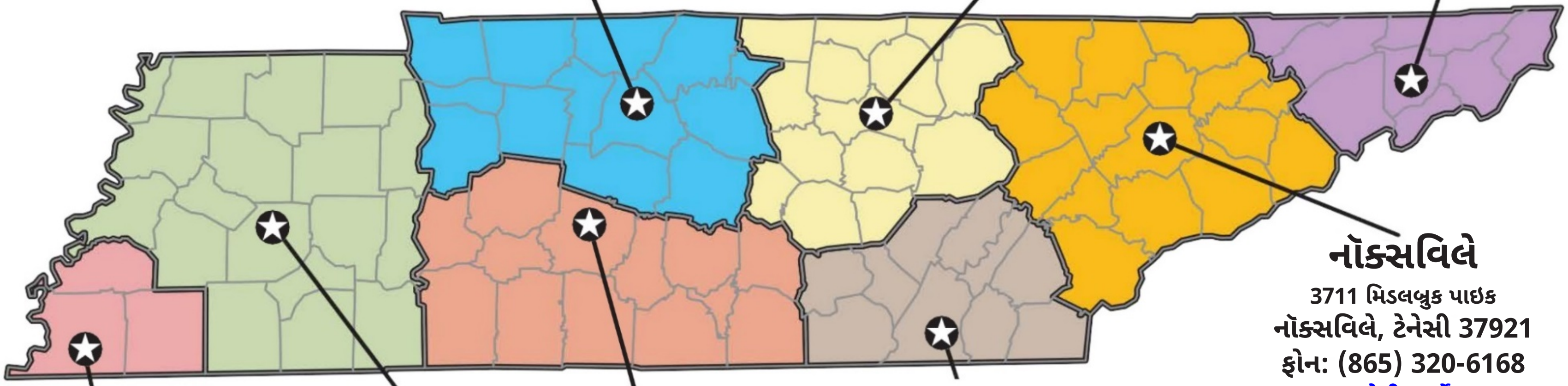
711 R.S. ગાસ બૉલવાર્ડ
Nashville, Tennessee 37243
ફોન: (615) 761-7590
રોન્ડા કી
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

કૂકવિલે

1221 સાઉથ વિલો એવન્યુ
કુકવિલે, ટેનેસી 38506
ફોન: (931) 337-4172
ફ્રેન્ક પોઇન્ટર
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

જૉહ્નસન સિટી

2305 સિલ્વરડેલ રોડ
જૉહ્નસન સિટી, ટેનેસી 37601 ફોન:
ફોન: (423) 438-9100
કેવિન રાઇસ
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર



નૉક્સવિલે

3711 મિડલબ્રુક પાઇક
નૉક્સવિલે, ટેનેસી 37921
ફોન: (865) 320-6168
હોલી માર્લો
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

જૅક્સન

1625 હોલીવુડ ડ્રાઇવ
જૅક્સન, ટેનેસી 38305
ફોન: (901) 232-5968
રોશંદા ફોર્સીથ
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

ચટ્ટાનુગા

1301 રિવરફ્રન્ટ પાર્કવે, સ્યુટ #206
ચાટાનૂગા, ટેનેસી 37402
(423)326-7935
ફ્રેન્ક પોઇન્ટર
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

મેમ્ફિસ

8383 વુલ્ફ લેક ડ્રાઇવ
બાર્ટલેટ, ટેનેસી 38133
ફોન: (901) 232-5968
રોશંદા ફોર્સીથ
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

કોલમ્બિયા

1421 હેમ્પશાયર પાઇક
કોલંબિયા, ટેનેસી 38401
ફોન: (931) 306-8712
ડેલ રોબિન્સન
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

TN Department of Environment & Conservation

સ્ટેન બોયડ, ડિરેક્ટર
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
(615) 532-0945
Stan.Boyd@tn.gov

ટાંકી ઑપરેટર સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા

12 એપ્રિલ, 2022

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ

અનુક્રમણિકા

પ્રકરણ 1 પરિચય 3
ભરી શકાય તેવા ફૉર્મ 4
સૂચના 4
કાર્યકરી અનુપાલન 4
પ્રકરણ 2 ફી અને રજિસ્ટ્રેશન,લાલ ટૅગ્સ અને નાણાકીય જવાબદારી 6
પ્રકરણ 3 ઑપરેટર તાલીમ અને ટેનેસી ટાંકી હેલ્પર 9
ઑપરેટર ક્લાસ સારાંશ 9
ટેનેસી ટાંકી હેલ્પર https://tdec.tn.gov/tankhelper 11
નવું એકાઉન્ટ બનાવવું 11
હાલના એકાઉન્ટનું લૉગિન 19
તાલીમ સંબંધી ડૅશબોર્ડ 20
ઑપરેટર્સ: માલિકનું એકાઉન્ટ ઉમેરવું 23
માલિકો: તમારી સુવિધા માટે ઑપરેટર્સને નિયુક્ત કરવા 26
ઑપરેટર્સ: માલિક પાસેથી હોદ્દો સ્વીકારો 29
પ્રકરણ 4 ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ 31
ટાંકીઓ માટે રિલીઝ શોધ 31
સ્વચાલિત ટાંકી માપન (ATG) 32
આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR) 32
સેકન્ડરી કન્ટેનમેન્ટનો ઉપયોગ કરીને મધ્યવર્તી દેખરેખ 35
મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ (MTG) 37
પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ 38
પ્રકરણ 5 કાટ સંરક્ષણ 41
જરૂરિયાતો: 41
રેકોર્ડની જાળવણી: 42
પ્રકરણ 6 ઢોળાઈ જવાના અટકાવ માટેનું ઈક્વિપમેન્ટ 43
જરૂરિયાતો: 43
સમારકામ અને રિપ્લેસમેન્ટ 43
રેકોર્ડની જાળવણી: 44
પ્રકરણ 7 ઢોળાવના અટકાવ માટેનું ઈક્વિપમેન્ટ 45
આવશ્યકતાઓ અને રેકોર્ડ જાળવણી: 46
પ્રકરણ 8 મોટર ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સર્સ 47
પ્રકરણ 9 ઓપરેશન અને મેઇન્ટેનન્સ વૉકથરાઉઘ ઇન્સ્પેક્શન્સ 48
જરૂરિયાતો: 48
રેકોર્ડની જાળવણી: 48
પ્રકરણ 10 કામચલાઉ રીતે સેવાની બહાર 49

ટીઓએસ આવશ્યકતાઓ: 49
TOS ટાંકીઓને CIUમાં પાછી મૂકવી: 49
પ્રકરણ 11 UST સિસ્ટમ ક્લોઝર 50
પ્રકરણ 12 સમારકામ અને રિપ્લેસમેન્ટ 51
સમારકામ: 51
રિપ્લેસમેન્ટ: 51
પરીક્ષણ, રેકોર્ડ જાળવણી અને રિપોર્ટિંગ 51
પ્રકરણ 13 મિશ્રિત ફ્યુઅલ્સ 52
ડિસ્પેન્સર વિકલ્પો 52
પ્રકરણ 14 અન્ય સંબંધિત રેગ્યુલેટરી પ્રોગ્રામ્સ 53

પ્રકરણ 1 પરિચય

ટાંકી ઑપરેટર સંદર્ભ માર્ગદર્શિકા અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી (UST) ઑપરેટર માટે તૈયાર કરવામાં આવી છે અને તે ટેનેસી UST સિસ્ટમ માટે યોગ્ય રીતે કેવી રીતે કામ કરવું અને નિયમનકારી અનુપાલન કેવી રીતે જાળવવું તે અંગેની લઘુતમ જરૂરિયાતો પૂરી પાડે છે. ટેનેસી પેટ્રોલિયમ અન્ડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી એક્ટ (UST એક્ટ) ટી.સી.એ. 68-215-101 વગેરે હેઠળ માલિકો અને ઑપરેટર્સ બંને જવાબદાર પક્ષો છે. આ માર્ગદર્શિકા નીચેની બાબતો પર માહિતી પૂરી પાડે છે:

- ફૉર્મ્સ અને સૂચના
- ફી અને નોંધણી
- લાલ ટૅગ્સ
- નાણાકીય જવાબદારી
- ઑપરેટરની તાલીમ
- રિલીઝ શોધ
- કાટ સંરક્ષણ
- ઢોળાવા અને વધારે ભરવા સામે નિવારણ
- મોટર ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સર્સ
- ટેમ્પરરીલી આઉટ ઓફ સર્વિસ (કામચલાઉ રીતે સેવામાં નહીં) (TOS)
- UST સિસ્ટમ ક્લોઝર
- સમારકામ અને રિપ્લેસમેન્ટ

આ માર્ગદર્શિકા શ્રેષ્ઠ વ્યવસ્થાપન પ્રથાઓ અને સ્વૈચ્છિક ક્રિયાઓને પણ રિલીઝ કરે છે જે તમે પર્યાવરણીય સંરક્ષણને સુધારવા અને નાણાકીય જવાબદારીઓ ઘટાડવા માટે લઈ શકો છો.

<u>આ બાબત શા માટે મહત્વની છે</u>

➢ તમે જાહેર આરોગ્ય અને પર્યાવરણના રક્ષણ માટે મદદ કરી રહ્યા છો. UST માંથી નીકળતું પાણી, ઢોળાવા, ઓવરફિલ્સ, લીકિંગ ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ જમીન અને ભૂગર્ભજળને દૂષિત કરી શકે છે. તમારો સ્થાનિક સમુદાય પીવાના પાણીના સ્ત્રોત તરીકે ભૂગર્ભજળ પર આધારીત હોઈ શકે છે. આ ઉપરાંત, UST માંથી લીક થવાથી આગ અથવા વિસ્ફોટો થઈ શકે છે, જે જાહેર સલામતીને જોખમમાં મૂકે છે.

➢ રિલીઝને અટકાવવાથી તમારા વ્યવસાયિક રોકાણનું રક્ષણ થાય છે. અનુપાલન જાળવવું અને રિલીઝને ઝડપથી શોધી કાઢવું અને જાણ કરવી મહત્વપૂર્ણ છે. સંભવિત દંડ ઉપરાંત, પ્રકાશનમાંથી ક્લીનઅપ ખર્ચ, ખર્ચાળ હોઈ શકે છે અને તેના પરિણામે વ્યવસાયમાં ઘટાડો સમય આવી શકે છે. ઉપરાંત, પેટ્રોલિયમ રિલીઝથી તમારી સંપત્તિના મૂલ્ય પર નકારાત્મક અસર થઈ શકે છે. ઝડપથી પ્રતિસાદ આપીને અને રિલીઝને સમાવીને, તમે સફાઈ ખર્ચ અને પર્યાવરણીય નુકસાનને ઘટાડવા માટે સક્ષમ હોઈ શકો છો.

આ દસ્તાવેજ ટેનેસીના કાયદા અને નિયમનોનો વિકલ્પ નથી, ન તો તે કોઈ કાયદો કે નિયમન છે. કાયદા અને નિયમનોની વિસ્તૃત અને સંપૂર્ણ સમજ માટે કૃપા કરીને UST એક્ટ અને અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી રૂલ્સ, પ્રકરણ 0400-18-01નો સંદર્ભ લો. નિયમો ટેનેસી સેક્રેટરી ઓફ સ્ટેટની વેબસાઇટ પરથી મેળવી શકાય છે: https://publications.tnsosfiles.com/rules/0400/0400-18/0400-18.htm.

ભરી શકાય તેવા ફૉર્મ

ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ (ડિવિઝન)નો વિભાગ અમારી વેબસાઇટ પર નીચેનાં ભરી શકાય તેવા ફૉર્મ ઉપલબ્ધ કરાવે છે: https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/forms-guidance.html:

સૂચના

ફોર્મનું વર્ણન	નંબર
ખરીદનારની સૂચના	CN-1392
માલિકના મેઇલિંગ સરનામામાં ફેરફાર	CN-1383
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ માટે સૂચના	CN-1260
માલિકીના સંકેતની સૂચના	CN-1186
પૂર્વ-સ્થાપન સૂચના ફોર્મ	CN-1288
વિક્રેતાની માલિકીના ફેરફારની જાણ કરવી	CN-0911

કાર્યકરી અનુપાલન

ફોર્મનું વર્ણન	નંબર
વાર્ષિક સ્વચાલિત ટાંકી માપક કાર્યક્ષમતાનો પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-2624
વાર્ષિક ઇલેક્ટ્રોનિક માદયવર્તી દેખરેખનું અહેવાલ	CN-1339
નિયંત્રણ સમ્પ અખંડિતતા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-2664
અસંગત ડિસ્પેન્સર ઘટકો માટે વિઝ્યુઅલ નિરીક્ષણનો દૈનિક રેકોર્ડ	CN-1284
સાધનો સુસંગતતાનું ચેકલિસ્ટ	CN-1285
ગેલ્વેનિક કેથોડિક સંરક્ષણ પરીક્ષણ સર્વે	CN-1140
ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણ સુધારકનું રીડિંગ ફોર્મ	CN-1282
ઇમ્પ્રેસ્ડ કરંટ કેથોડિક સંરક્ષણનું પરીક્ષણ સર્વે	CN-1309
નિમ્ન સ્તર હાઇડ્રોસ્ટેટિક સમ્પનું પરીક્ષણ ફોર્મ	CN-2644
મેન્યુઅલ ટાંકી માપનનો માસિક અહેવાલ	CN-1367
સુવિધા માટે માસિક/વાર્ષિક વોકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ	CN-2544
માસિક ઇલેક્ટ્રોનિક મધ્યવર્તી દેખરેખનું અહેવાલ	CN-1340
માસિક સ્પિલ બકેટ નિરીક્ષણ લૉગ	CN-1286
ઓવરફિલ અવરોધ કાર્યક્ષમતાનો પરીક્ષણ	CN-2584
ચોકસાઇ અસ્તર ચુસ્તતા અને લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણ	CN-1341
ત્રિમાસિક ડિસ્પેન્સર નિરીક્ષણ લૉગ	CN-1287
સ્પિલ અવરોધ ઉપકરણ હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-1366
સુસંગતતાનું કથન	CN-1283
ટાંકીની ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ અહેવાલ	CN-1601

તમારી સુવિધા માટે નજીકની ફીલ્ડ ઑફિસનો સંપર્ક કરવા માટે નીચેના પૃષ્ઠ પરના નકશાનો ઉપયોગ કરો.

પર્યાવરણીય ક્ષેત્રીય કચેરીઓ

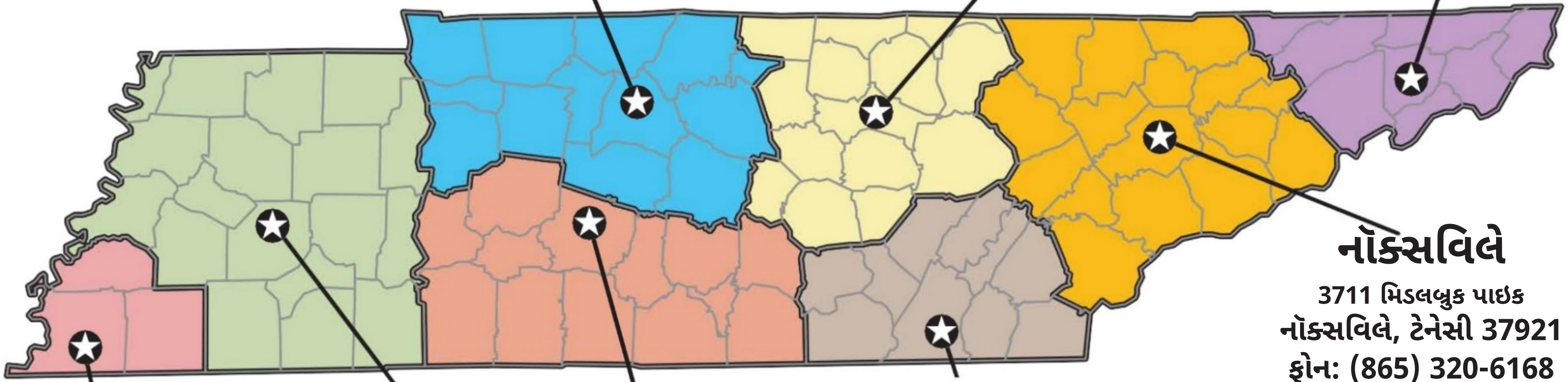
https://www.tn.gov/environment/contacts/about-field-offices

ટેનેસીના પર્યાવરણ અંગે કોઇ પ્રશ્ન છે?
1-888-891-TDEC (8332)
પર કૉલ કરો
ask.tdec@tn.gov

નેશવિલે
711 R.S. ગાસ બૉલવાર્ડ
Nashville, Tennessee 37216
ફોન: (615) 761-7590
રોન્ડા કી
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

કૂકવિલે
1221 સાઉથ વિલો એવન્યુ
કુકવિલે, ટેનેસી 38506
ફોન: (931) 337-4172
ફ્રેન્ક પોઇન્ટર
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

જૉહ્નસન સિટી
2305 સિલ્વરડેલ રોડ
જૉહ્નસન સિટી, ટેનેસી 37601 ફોન:
ફોન: (423) 438-9100
કેવિન રાઇસ
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર



નૉક્સવિલે
3711 મિડલબ્રુક પાઇક
નૉક્સવિલે, ટેનેસી 37921
ફોન: (865) 320-6168
હોલી માર્લો
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

જેક્સન
1625 હોલીવુડ ડ્રાઇવ
જેક્સન, ટેનેસી 38305
ફોન: (731) 431-2924
રોશંદા ફોર્સીથ
ક્ષે રીય ઑફિસ મેનેજર

ચટ્ટાનુગા
1301 રિવરફ્રન્ટ પાર્કવે, સ્યુટ #206
ચાટાનૂગા, ટેનેસી 37402
(423)326-7935
ફ્રેન્ક પોઇન્ટર
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

મેમ્ફિસ
8383 વુલ્ફ લેક ડ્રાઇવ
બાર્ટલેટ, ટેનેસી 38133
ફોન: (901) 232-5968
રોશંદા ફોર્સીથ
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

કોલમ્બિયા
1421 હેમ્પશાયર પાઇક
કોલંબિયા, ટેનેસી 38401
ફોન: (931) 306-8712
ડેલ રોબિન્સન
ક્ષેત્રીય ઑફિસ મેનેજર

TN Department of Environment & Conservation

સ્ટેન બોયડ, ડિરેક્ટર
ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓનો વિભાગ
(615) 532-0945
Stan.Boyd@tn.gov

પ્રકરણ 2 ફી અને રજિસ્ટ્રેશન,લાલ ટૅગ્સ અને નાણાકીય જવાબદારી

નોંધણી ટાંકીના માલિક, ઇન્સ્ટોલ કરાયેલા ઈક્વિપમેન્ટ, સ્થાનનું ભૌતિક સરનામું, ટાંકીઓની સંખ્યા, સામગ્રીની સંખ્યા, કદ, બાંધકામની સામગ્રી, વગેરેને ઓળખે છે. અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ અને/અથવા UST સિસ્ટમના ઇન્સ્ટોલેશનના ઓછામાં ઓછા **15 દિવસ** અગાઉ *અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ* (CN-1288) માટે પ્રિ-ઇન્સ્ટોલેશન નોટિફિકેશન સુપરત કરીને વિભાગને જાણ કરો, જે અહીંથી મળી શકે છે: https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/notification-fees.html.

10%થી વધુ ઇથેનોલ અથવા 20%થી વધુ મિશ્રિત ફ્યુઅલ ધરાવતી ટેન્કસે *ઉપકરણ સુસંગતતા ચેકલિસ્ટ* (CN-1285) અને *સુસંગતતાનું સ્ટેટમેન્ટ* (CN-1283) પૂર્ણ કરીને સબમિટ કરવી આવશ્યક છે. જો નવી યુએસટી સિસ્ટમ ઇન્સ્ટોલ કરી રહ્યા હોવ, તો ફોર્મને ફોર્મ CN-1288 સાથે શામેલ કરવા જોઈએ.

પ્રી-ઇન્સ્ટોલેશન ફોર્મ ઉપરાંત, તમારે નવી UST સિસ્ટમ(સિસ્ટમ્સ) સ્થાપિત કર્યા પછી **15 દિવસ**ની અંદર *અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ* માટે પૂર્ણ થયેલું નોટિફિકેશન, ફૉર્મ CN-1260 સુપરત કરવું આવશ્યક છે.

તમામ ટાંકી માલિકો/સવલતોના ધંધાનું નામ ટેનેસી સેક્રેટરી ઓફ સ્ટેટમાં નોંધાયેલું હોવું આવશ્યક છે.

તમારા કોઈ પણ USTમાં કોઈ પણ સમયે કોઈ પણ ફેરફાર કરવામાં આવે ત્યારે તમારે વિભાગને જાણ કરવી પણ જોઈએ. નીચેના ફેરફારોની જાણ ફેરફારના **30 દિવસ**ની અંદર વિભાગને કરવી જોઈએ:

- ➢ માલિકીપણું: માલિક અને ઑપરેટરનું સરનામું, ટાંકી અથવા પાઇપિંગને અપગ્રેડ કરવું અથવા બદલવું, ટાંકી અથવા ટાંકીના કમ્પાર્ટમેન્ટને કામચલાઉ અથવા કાયમી ધોરણે બંધ કરવું, રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ, સંગ્રહિત ઉત્પાદ અને સંપર્ક માહિતી
- ➢ સર્વિસમાં ફેરફાર અથવા નિયમનમાંથી બિન-નિયંત્રિતમાં સંગ્રહિત ઉત્પાદને બદલવું
- ➢ વર્ગ A અથવા વર્ગ B ઑપરેટર્સના ફેરફારોની જાણ ડિવિઝનના વેબ-આધારિત તાલીમ ડેટાબેઝ પર થવી આવશ્યક છે, જે અહીં સ્થિત છે: https://tdec.tn.gov/tankhelper

તમે અમારી વેબસાઇટ પર સૂચના ફૉર્મ ડાઉનલોડ કરી શકો છો:

- o https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/notification-fees.html
  અથવા
- o તમે કોઈ પણ પર્યાવરણીય ફીલ્ડ ઑફિસના સ્ટાફનો સંપર્ક કરીને અથવા UST.Tanks@tn.gov ને ઇમેઇલ કરીને નોટિફિકેશન ફૉર્મની વિનંતી કરી શકો છો.

1 જુલાઇ, 2004ના રોજ ટેનેસી પેટ્રોલિયમ અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી એક્ટ (UST એક્ટ)એ ડિસ્પેન્સરને નોટિસ અથવા ટેગ લગાવવાની અને/અથવા વર્તમાન પ્રમાણપત્ર વિના કોઇ પણ ટાંકી માટે પોર્ટ ભરવાની સત્તા આપવાનું શરૂ કર્યું. 2005ના ફેડરલ એનર્જી પોલિસી એક્ટ મુજબ હવે પછી ફેડરલ ફંડ મેળવતા રાજ્યોને ડિલિવરી પ્રતિબંધ કાર્યક્રમ હાથ ધરવાની જરૂર પડી હતી. પરિણામે, વિભાગનેને કાયદાઓનું પાલન કરવા માટે એક પ્રક્રિયા વિકસાવી અને તેનો અમલ કર્યો.

1 જુલાઇ, 2008ના રોજ UST એક્ટમાં કરવામાં આવેલા નવા સુધારાઓએ વાર્ષિક પ્રમાણપત્રને નાબૂદ કરીને ઇંધણને UST માં મૂકી શકાય કે નહીં તે સરળ બનાવ્યું હતું. તેના પરિણામે જુલાઈ 1, 2008 થી નીચેના ફેરફારો અમલમાં આવ્યા:

- ➢ વિભાગ હવે દરેક સુવિધાને પ્રમાણપત્ર આપતું નથી;
- ➢ વિભાગ વાર્ષિક ટાંકીની ફીની રસીદ જારી કરે છે, જે ઇંધણ મેળવવાની ક્ષમતા સાથે જોડાયેલી નથી. અને
- ➢ વિભાગ પાસે એક સુવિધા પર તમામ UST પરના દરેક ફિલ પોર્ટ પર લાલ ટૅગ લગાવવાની સત્તા છે, જેના માટે ફ્યુઅલની ડિલિવરી પર પ્રતિબંધ છે:
    - ➢ વાર્ષિક ટાંકી ફી ભરવામાં નિષ્ફળતા અને તેની સાથે સંકળાયેલા લેટ પેનલ્ટીઝ; અને
      7/1/2021 થી 6/30/2026* સુધી ફી સ્થગિત કરવામાં આવી છે.
    - ➢ ઉલ્લંઘનો કે જેના પરિણામે અંતિમ હુકમ અને નાગરિક દંડ થાય છે

વિભાગની વેબસાઇટ પર ડિલિવરી પ્રોહિબિશન હેઠળની સાઇટ્સ પોસ્ટ કરવામાં આવે છે. વિતરકોને સમીક્ષા કરવા માટે વર્તમાન પ્રતિબંધની સૂચિ નિયમિતપણે અપડેટ કરવામાં આવે છે. લાલ ટૅગની પ્રક્રિયા સુવિધા પરની તમામ ટાંકીને લાગુ પડે છે અને જ્યાં સુધી તમને વિભાગના ડિરેક્ટર પાસેથી દૂર કરવા માટે લેખિત અધિકૃતતા ન મળે ત્યાં સુધી લાલ ટૅગ(ટૅગ્સ)ને દૂર કરી શકાશે નહીં. લાલ ટેગ પર જણાવ્યા મુજબ, લાલ ટેગને અનધિકૃત રીતે દૂર કરવું એ ટી.સી.એ. § 68-215-106(d) લાલ ટૅગ અનુસાર વર્ગ C નું ઉલ્લંઘન છે.

લાલ ટૅગ ઉદાહરણ

UST માલિકો/ઑપરેટર્સે યુએસટી UST સિસ્ટમમાંથી મુક્ત થવા માટે નાણાકીય જવાબદારી જાળવવી જરૂરી છે. નાણાકીય જવાબદારીનો અર્થ એ છે કે તમારે આટલું કરવું આવશ્યક છે:

1) પ્રદૂષણને સાફ કરવાના ખર્ચ માટે ચૂકવણી કરો, અને/અથવા
2) મિલકતને થયેલા નુકસાન અને/અથવા શારીરિક ઈજા માટે ત્રાહિત પક્ષકારોને વળતર આપો.

ટેનેસી નસીબદાર છે કે તેની પાસે રાજ્યનું ભંડોળ છે જે ઇંધણ રિલીઝને સ્વચ્છ કરવાના ખર્ચમાં મદદ કરવા માલિકો માટે ઉપલબ્ધ છે. *ફંડ એલિજિબિલિટી માટેની અરજી* (CN-0943), ડિવિઝનની વેબસાઇટ પર જોઈ શકાશે.: https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/forms-guidance.html. વળતર મેળવવા માટે અરજી પૂર્ણ થવી આવશ્યક છે અને જરૂરી સમયમર્યાદા સુધીમાં ફાઇલ કરવી આવશ્યક છે. શંકાસ્પદ અથવા પુષ્ટિ થયેલ પેટ્રોલિયમ રિલીઝ સમયે તમારી અનુપાલનની સ્થિતિ નક્કી કરવા માટે ઑપરેશનલ અનુપાલન નિરીક્ષણ હાથ ધરવામાં આવશે. જો તમારી સુવિધા નિયમોનું પાલન કરતી ન હોય અથવા તમામ જરૂરી ઑપરેશનલ કમ્પ્લાયન્સ રેકોર્ડ્સ સબમિટ કરવામાં ન આવે તો તમારી સાઇટને સાફ કરવા માટે તમે જે કપાતપાત્ર રકમ ચૂકવશો તે વધારે હોઈ શકે છે; તેથી, ઑપરેશનલ અનુપાલનને જાળવવું અને તેનું દસ્તાવેજીકરણ કરવું મહત્વપૂર્ણ છે. ઉપરાંત, જો UST સિસ્ટમ ઈક્વિપમેન્ટ ચોક્કસ માપદંડોને પૂર્ણ કરે તો કપાતપાત્ર રકમ ઘટાડી શકાય છે.

પ્રકરણ 3 ઑપરેટર તાલીમ અને ટેનેસી ટાંકી હેલ્પર

ઑપરેટર ક્લાસ સારાંશ

ફેડરલ એનર્જી પોલિસી એક્ટ, 2005 મુજબ દરેક સુવિધામાં નિયુક્ત અને પ્રશિક્ષિત વર્ગ A, વર્ગ B અને વર્ગ C ઑપરેટર્સ હોવા જરૂરી છે.

	વર્ગ A ઑપરેટર	વર્ગ B ઑપરેટર	વર્ગ C ઑપરેટર
આ ઑપરેટરના વર્ગમાં કોણ બંધ બેસે છે?	જે વ્યક્તિ સામાન્ય રીતે UST સિસ્ટમના સંચાલન અને જાળવણીથી સંબંધિત વૈધાનિક અને નિયમનકારી આવશ્યકતાઓ પર ધ્યાન કેન્દ્રિત કરે છે	એવી વ્યક્તિ કે જે સામાન્ય રીતે લાગુ UST નિયમનકારી આવશ્યકતાઓની ક્ષેત્રીય અમલવારી માટે જવાબદાર હોય છે અને એક અથવા વધુ સુવિધાઓ ઉપર USTના સંચાલન, જાળવણી અને રેકોર્ડ કીપિંગના રોજીંદા પાસાઓનો અમલ કરે છે.	તે વ્યક્તિ જે સામાન્ય રીતે કટોકટીની પરિસ્થિતિઓને સૂચવતી અથવા એલાર્મ્સનો પ્રતિસાદ આપતી ઘટનાઓના પ્રતિસાદની પ્રથમ લાઇન હોય છે

ટાંકીના માલિક દરેક સુવિધામાં વર્ગ A અને વર્ગ B ઑપરેટરને નિયુક્ત કરવા માટે જવાબદાર છે. માલિક વર્ગ A અને/અથવા વર્ગ B ઑપરેટર તરીકે ઑપરેટરની તાલીમ પૂર્ણ કરવાનું પણ પસંદ કરી શકે છે.

વેર્ગ C ઑપરેટરની જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા માટે, સાઇન અથવા સૂચના મેન્યુઅલ (માનવરહિત સુવિધા માટે જરૂરી નથી) મૂકવું આવશ્યક છે, જ્યાં તે સામાન્ય કાર્ય દરમિયાન જોઇ શકાય છે. ઓછામાં ઓછા, સહી અથવા મેન્યુઅલમાં નીચેનાનો સમાવેશ થવો જોઈએ:

1. ઢોળાઈ જવાની ઘટના અને વધુ પડતી ભરાઈ જવાની ઘટનાને પ્રતિસાદ આપવામાં કર્મચારીની ભૂમિકા,
2. ચેતવણીઓ, એલાર્મ અને લીક ડિટેક્શન કન્સોલમાંથી પ્રતિસાદ સંભાળવા માટેની પ્રક્રિયાઓ (જો લાગુ હોય તો);
3. કટોકટી અને દેખરેખ સાધનોના અલાર્મ માટે સંપર્ક વ્યક્તિનું નામ અને નંબર;
4. સ્થાનિક કટોકટી નંબરો, અને
5. કોઈપણ સંભવિત જોખમોથી સુરક્ષિત અંતર જાળવવાની સૂચના.

જો તમારી સુવિધા માનવરહિત છે, તો પછી નિયુક્ત વર્ગ બી ઑપરેટર, જેને નિયુક્ત વર્ગ C ઑપરેટર તરીકે પણ તાલીમ આપવામાં આવી છે, તે આ આવશ્યકતાને આવરી લેશે.

ઑપરેટરની તાલીમ જરૂરિયાતોને પરિપૂર્ણ કરવા માટે ઉપલબ્ધ વિકલ્પો આ મુજબ છે:

- ✓ **ટેનેસી ટાંકી હેલ્પર**
  વિભાગ ઑપરેટર વર્ગની તમામ જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવા માટે નિઃશુલ્ક ઓનલાઇન તાલીમ પ્રોગ્રામ પ્રદાન કરે છે. UST સિસ્ટમ માલિક સુવિધા માટેની હાલની સૂચનાની માહિતીના આધારે ઑપરેટર તાલીમ પૂર્ણ કરી શકે છે. માલિકે અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ (સીએન-1260) માટે સુધારેલી સૂચનાને પૂર્ણ કરીને ખોટી માહિતી અપડેટ કરવાની રહેશે. UST સિસ્ટમ ઑપરેટર્સે બધા તાલીમ મોડ્યુલ્સ પૂર્ણ કરવા આવશ્યક છે. જ્યારે તાલીમ મોડ્યુલો સફળતાપૂર્વક પૂર્ણ થઈ ગયા હોય ત્યારે પ્રમાણપત્ર પ્રિન્ટ કરી શકાય છે.

- ✓ **રાષ્ટ્રીય UST સિસ્ટમ ઑપરેટર પરીક્ષા**
  ઇન્ટરનેશનલ કોડ કાઉન્સિલ (ICC) દ્વારા સંચાલિત વર્ગ A અને/અથવા વર્ગ B ઑપરેટર પરીક્ષાનો ઉપયોગ વર્ગ A અને/અથવા B ઑપરેટરની તાલીમ પૂરી કરવા માટે થઈ શકે છે. દરેક પરીક્ષા માટે નજીવો ચાર્જ લેવામાં આવે છે અને જો અરજદાર સફળતાપૂર્વક પરીક્ષા પૂર્ણ કરે છે, તો તેમને બે વર્ષ માટે સારું પ્રમાણપત્ર મળે છે.

- ✓ **ટાંકી સ્કૂલ**
  વિભાગ એક દિવસીય તાલીમ વર્ગ પૂરો પાડે છે, જે વિભાગના કર્મચારીઓ દ્વારા શીખવવામાં આવે છે, જે માલિકો/ઑપરેટર્સ અથવા કોઈ પણ રસ ધરાવતા પક્ષો માટે શીખવવામાં આવે છે, જે UST કાર્યકારી અનુપાલનના તમામ પાસાઓને આવરી લે છે. વર્ગની અંતિમ પરીક્ષામાં 70 ટકા કે તેથી વધુ ગુણ મેળવનાર કોઈપણને A/B ઑપરેટર તાલીમનું પ્રમાણપત્ર મળશે. બાકીના દરેકને પૂર્ણ થવાનું પ્રમાણપત્ર મળશે.

તેના માલિકે એકાઉન્ટ બનાવવા માટે ટેનેસી ટાંકી હેલ્પર (વેબસાઇટ https://tdec.tn.gov/tankhelper) નો ઉપયોગ કરવો જોઇએ અને દરેક સુવિધામાં ક્લાસ A અને ક્લાસ B ઑપરેટર નિયુક્ત કરવા આવશ્યક છે. **જો વર્ગ એ અને/અથવા વર્ગ-Bના ઑપરેટર્સ બદલાય છે, તો નવા ઑપરેટર(ઑપરેટર્સ) ને 30-દિવસની અંદર નિયુક્ત કરવા આવશ્યક છે.** જો તમને સહાયની જરૂર હોય, તો કૃપા કરીને ટીડીઇસી હેલ્પ ડેસ્ક BG-Help_desk@tn.gov અથવા (615) 532-0287 પર કૉલ કરો અને ઑપરેટર તાલીમ સહાય માટે પૂછો એક બાબત ધ્યાનમાં રાખવાની છે કે જો નિરીક્ષણ દરમિયાન નોંધપાત્ર ઉલ્લંઘનો જોવા મળે તો ઑપરેટરને પુનઃતાલીમ આપવાની જરૂર પડશે.

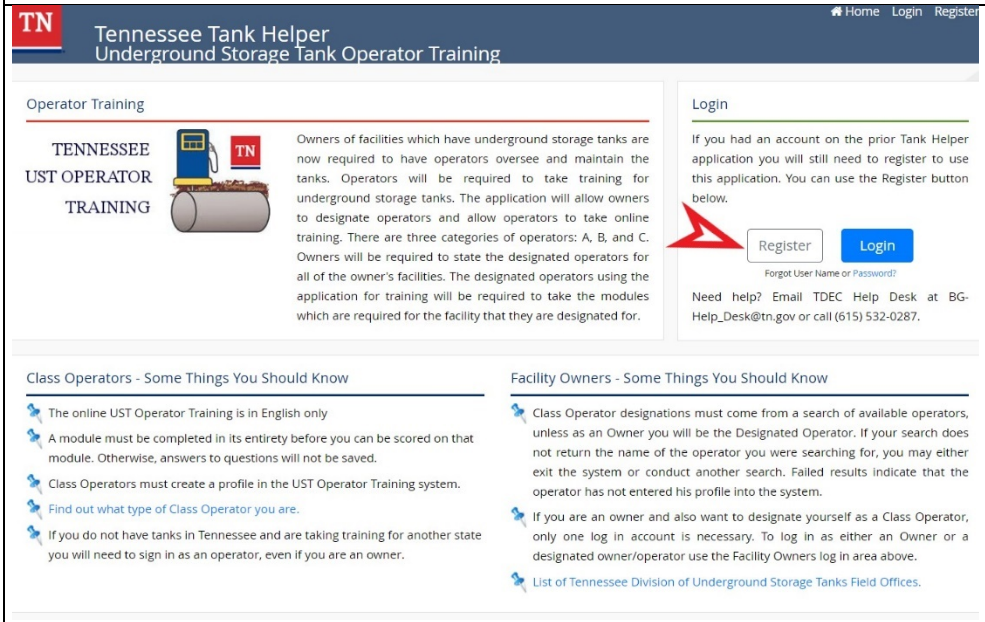
આ ઑપરેટર મેન્યુઅલનો નીચેનો વિભાગ ટેનેસી ટાંકી હેલ્પરને તબક્કાવાર પ્રક્રિયા દ્વારા ઑનલાઇન દર્શાવે છે:

1) નવું એકાઉન્ટ બનાવો
2) એકાઉન્ટ લૉગિન
3) તાલીમ સંબંધી ડૅશબોર્ડ
4) ઑપરેટર માલિકનું ખાતું ઉમેરી રહ્યા છે
5) માલિકો તેમની સુવિધાઓ પર નિયુક્ત ઑપરેટરોને નિયુક્ત કરે છે, અને
6) ઑપરેટર માલિકનો હોદ્દો સ્વીકારતા ઑપરેટર્સ.

ટેનેસી ટાંકી હેલ્પર https://tdec.tn.gov/tankhelper

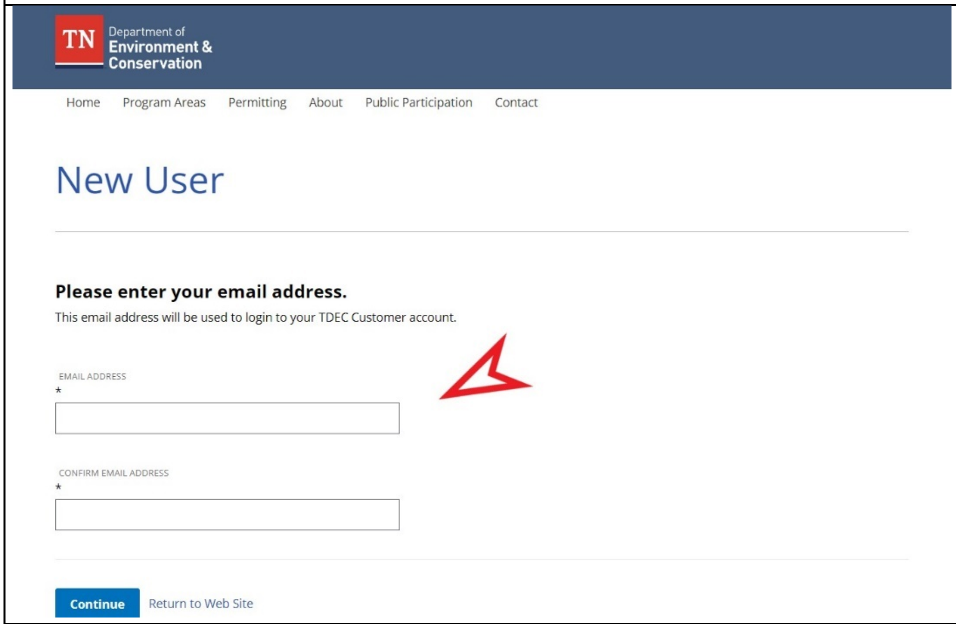
નવું એકાઉન્ટ બનાવવું

નવું એકાઉન્ટ બનાવવું

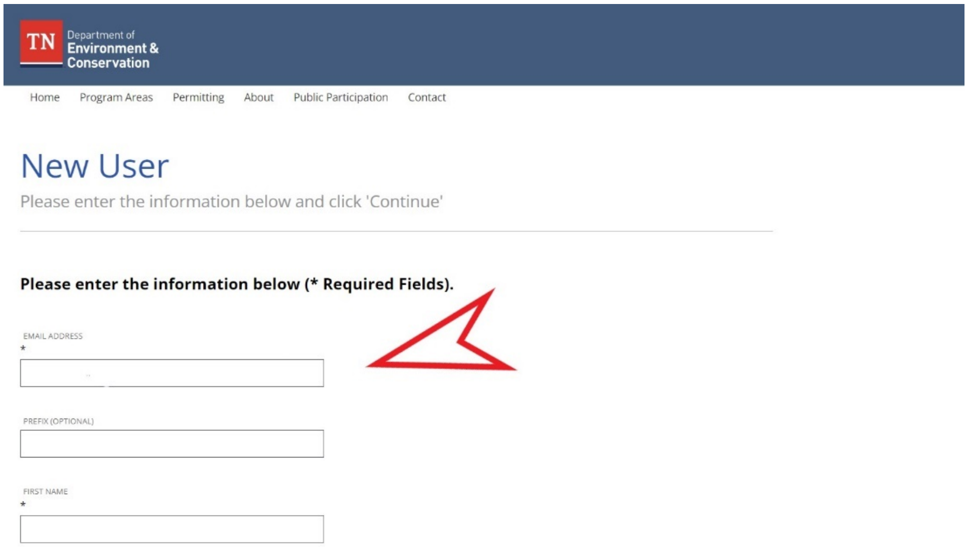


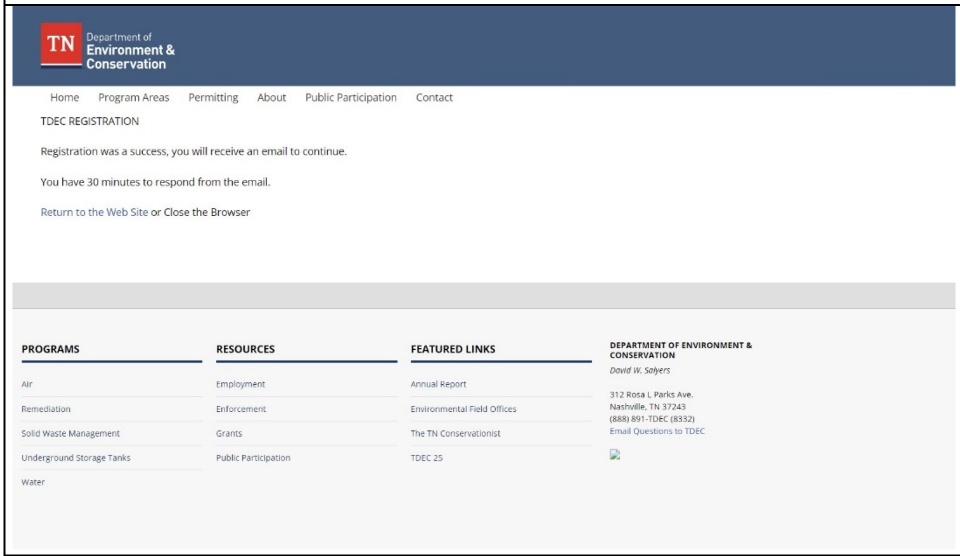
નવું એકાઉન્ટ બનાવવા માટે, **નોંધણી કરો** પર ક્લિક કરો.

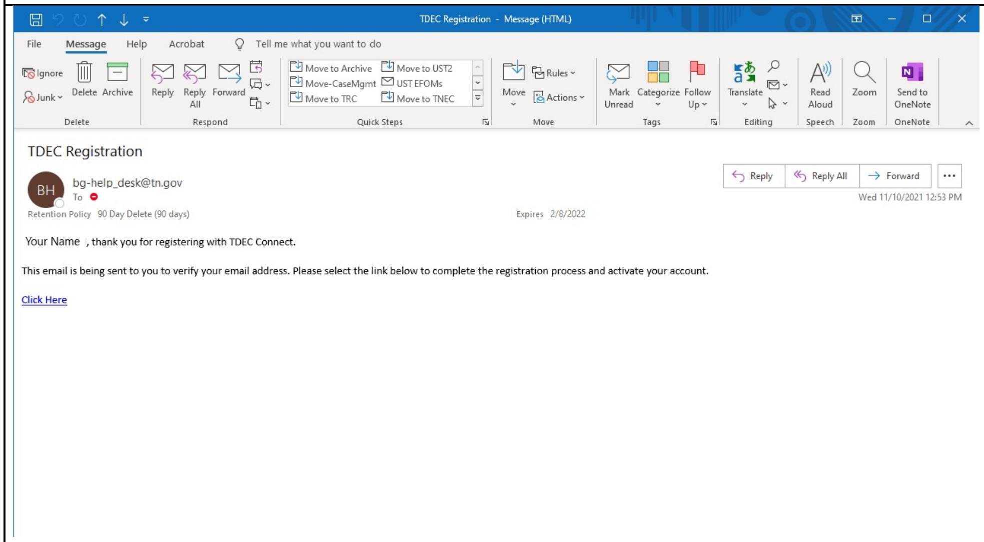
નોંધણી



બે વાર ઇમેઇલ સરનામું દાખલ કરો અને **ચાલુ રાખો** બટન પસંદ કરો.

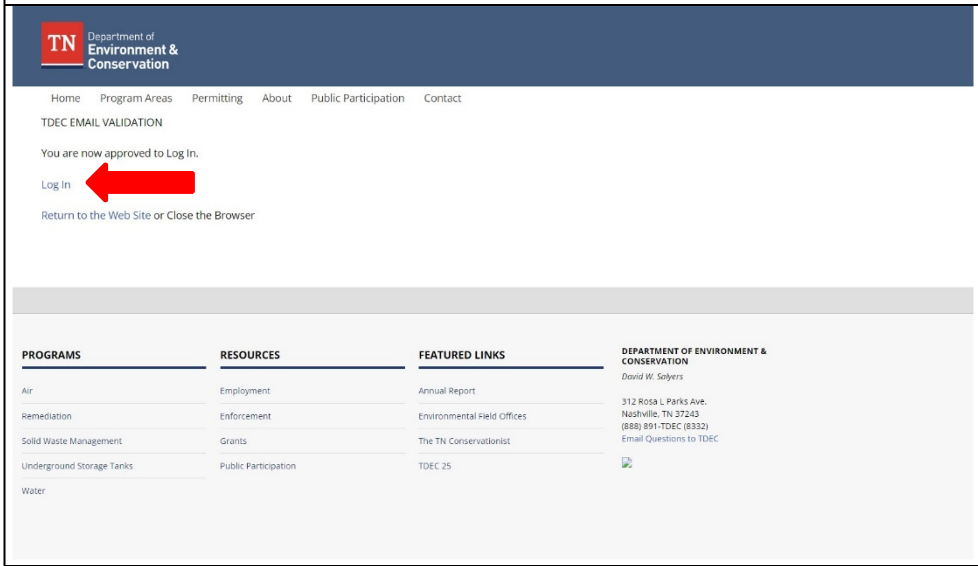
નોંધણી (cont'd)	
	એકાઉન્ટ બનાવવા માટે નવી ઉપયોગકર્તા સંબંધી જાણકારી પૂર્ણ કરો. પછીના ઉપયોગ માટે પાસવર્ડ સાથે લૉગિન માહિતીની નોંધ કરો. ટેક્સ્ટ મેસેજ દ્વારા સૂચના પ્રાપ્ત કરવા માટે, કૅરિઅરની માહિતી સાથે સેલ ફોન નંબર દાખલ કરો. **ચાલુ રાખો** પર ક્લિક કરો.

નોંધણી સફળ થઇ	
	એક **ઇમેઇલ** મોકલવામાં આવશે જેમાં એક લિંક હશે જેનો ઉપયોગ 30 મિનિટમાં થવો આવશ્યક છે. ઇમેઇલ ખોલો અને ચાલુ રાખવા માટે લિંક પર ક્લિક કરો.

<table>
<tr><td>ઇમેઇલ ચકાસણી</td><td></td></tr>
<tr><td>
</td><td>આ bg-help_desk@tn.gov. ની લિંક સાથેનો ઇમેઇલ છે.

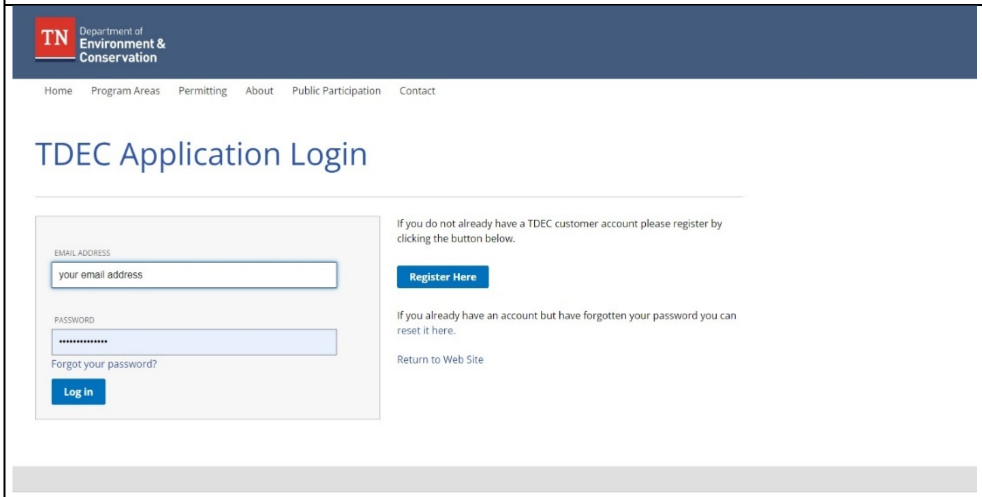
અહીં ક્લિક કરો પર ક્લિક કરો.

તમારા ઇમેઇલને ચકાસવા માટે લિંક પર ક્લિક કરો.</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>ઇમેઇલ ચકાસણી (Cont'd)</td><td></td></tr>
<tr><td>
</td><td>ઇમેઇલ લિંક ઇમેઇલ માન્યતા સ્ક્રીન પર નેવિગેટ કરે છે.

લૉગ ઇન કરો પર ક્લિક કરો.</td></tr>
</table>

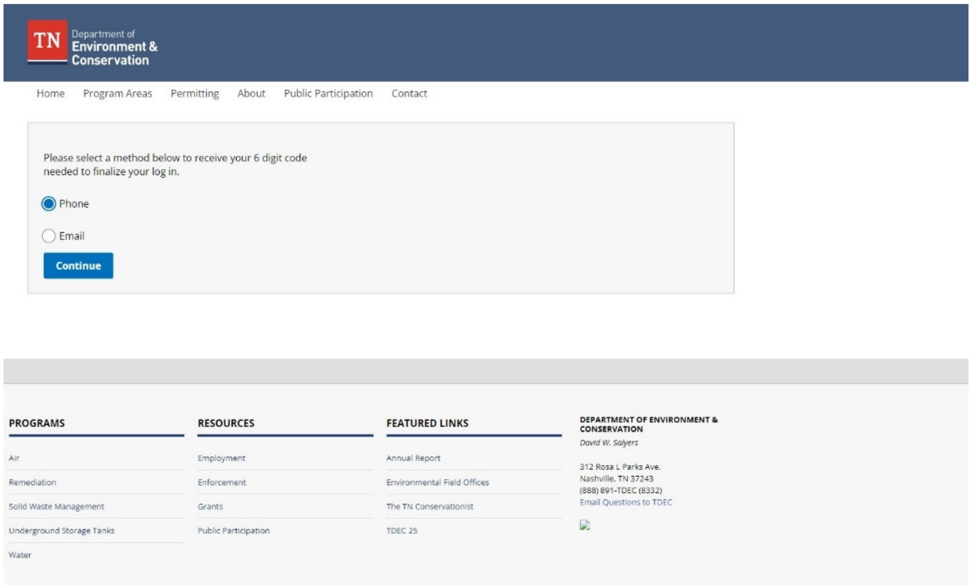
એપ્લિકેશન લૉગિન



ઇમેઇલ એડ્રેસ અને પાસવર્ડનો ઉપયોગ કરીને લૉગિન કરો (વપરાશકર્તા પ્રોફાઇલ પૂર્ણ કરતી વખતે પાસવર્ડ દાખલ થયેલ છે).

લૉગ ઇન પર ક્લિક કરો.

એપ્લિકેશન લૉગિન (cont'd)

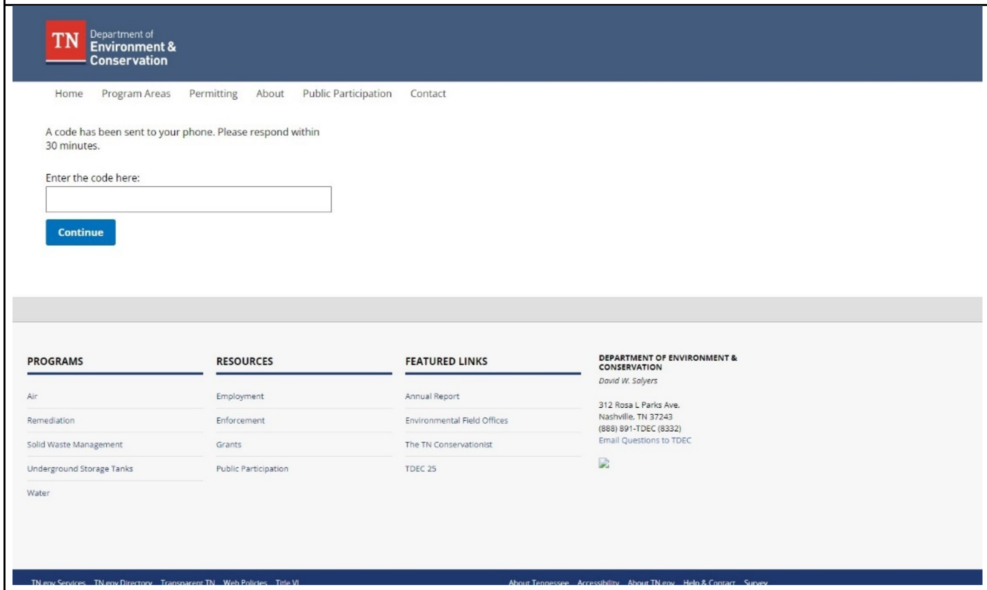


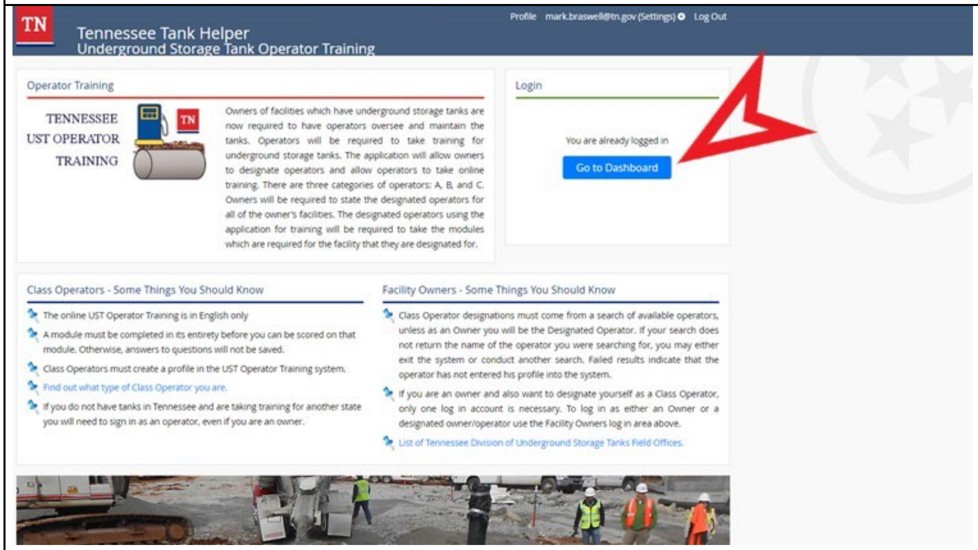
છ આંકડાનો સિક્યોરિટી કોડ મેળવવા માટે ફોન કે ઇમેઇલનો વિકલ્પ પસંદ કરો.

જો ફોન નંબર અને કેરિયર અગાઉ દાખલ કરવામાં આવ્યું હતું, તો ટેક્સ્ટ સંદેશ દ્વારા છ-અંકનો કોડ મોકલવામાં આવશે.

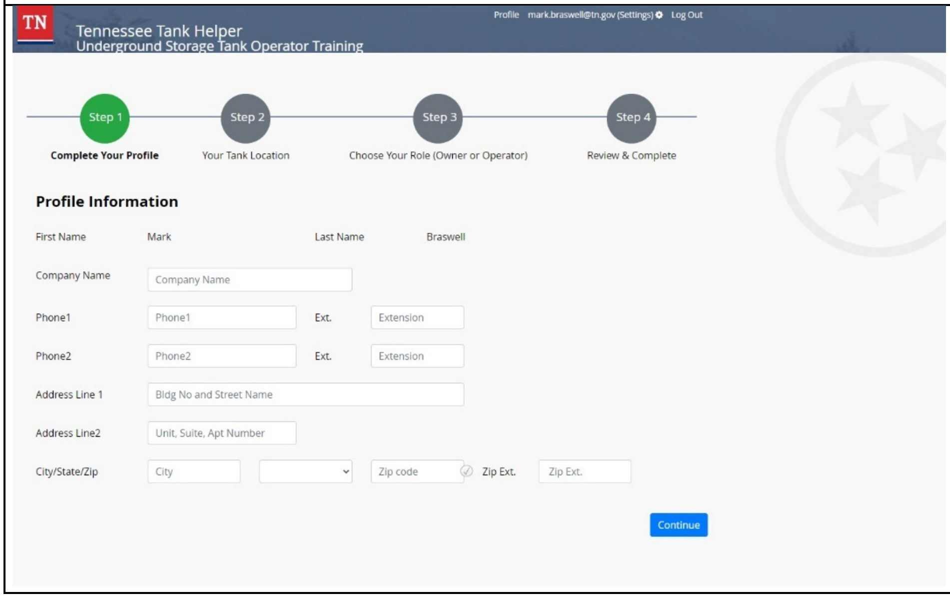
નહીં તો છ આંકડાનો કોડ ઇમેઇલ દ્વારા મોકલવામાં આવશે.

ચાલુ રાખો પર ક્લિક કરો.

એપ્લિકેશન લૉગિન (cont'd)	
	ટેક્સ્ટ મેસેજ અથવા ઇમેઇલથી પ્રાપ્ત છ-અંકનો કોડ દાખલ કરો. **ચાલુ રાખો** પર ક્લિક કરો.

એપ્લિકેશન લૉગિન સફળ	
	ઉપયોગકર્તા પ્રોફાઇલને પૂર્ણ કરવા માટે **ડેશબોર્ડ પર જાઓ** બટન પર ક્લિક કરો.

ઉપયોગકર્તા પ્રોફાઇલ – પગલું 1



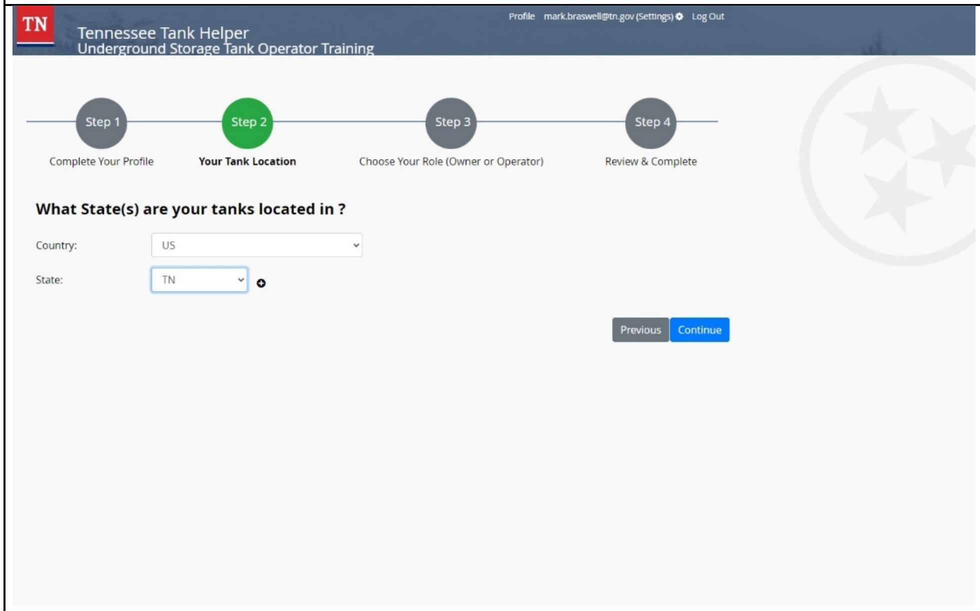
ઉપયોગકર્તાની પ્રોફાઇલ એકાઉન્ટ સેટઅપ માટે પૂર્ણ થવી આવશ્યક છે.

(કંપનીનું નામ અને phone2 ફીલ્ડની જરૂર નથી.)

પગલું 1 પૂર્ણ કરો

ચાલુ રાખો પર ક્લિક કરો.

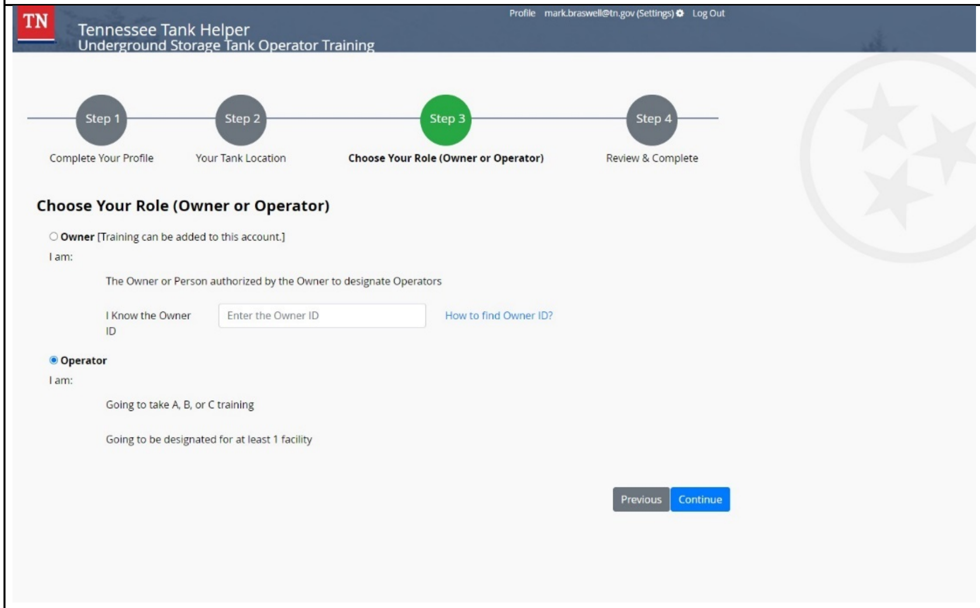
ઉપયોગકર્તા પ્રોફાઇલ – પગલું 2



પગલું 2 પૂર્ણ કરો

ચાલુ રાખો પર ક્લિક કરો.

ઉપયોગકર્તા પ્રોફાઇલ – પગલું 3



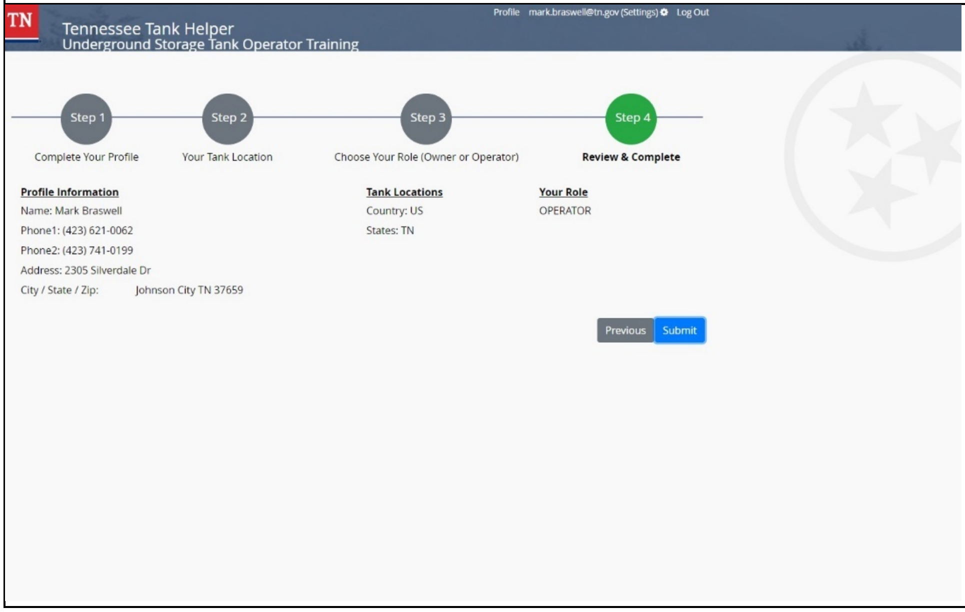
પગલું 3 પૂર્ણ કરો

માલિક અથવા ઑપરેટરની ભૂમિકા પસંદ કરો.

માલિક ID (**સુવિધા ID નહીં**) માલિક અથવા માલિકની અધિકૃત પ્રતિનિધિ ભૂમિકા માટે દાખલ કરવામાં આવે છે.

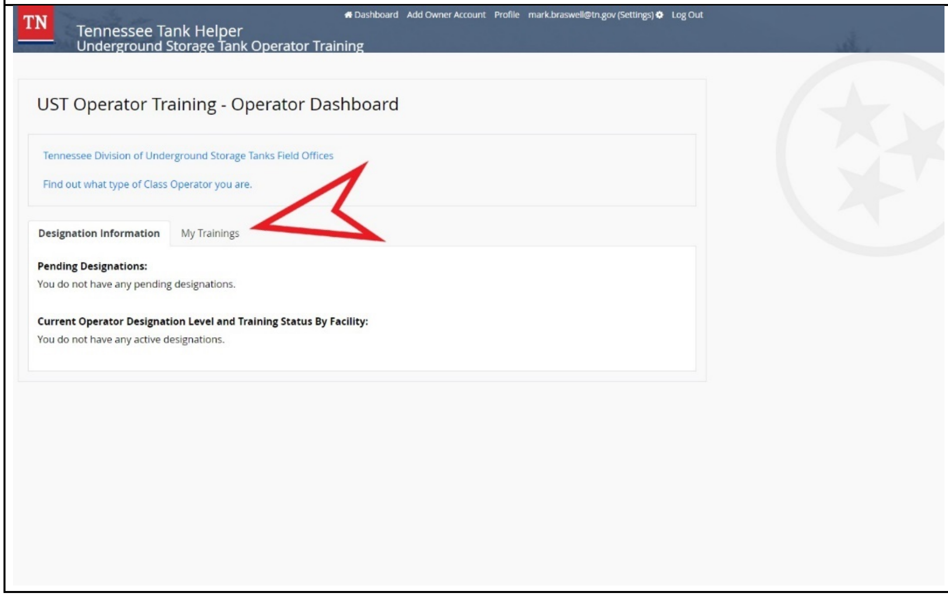
ચાલુ રાખો પર ક્લિક કરો.

ઉપયોગકર્તા પ્રોફાઇલ – પગલું 4



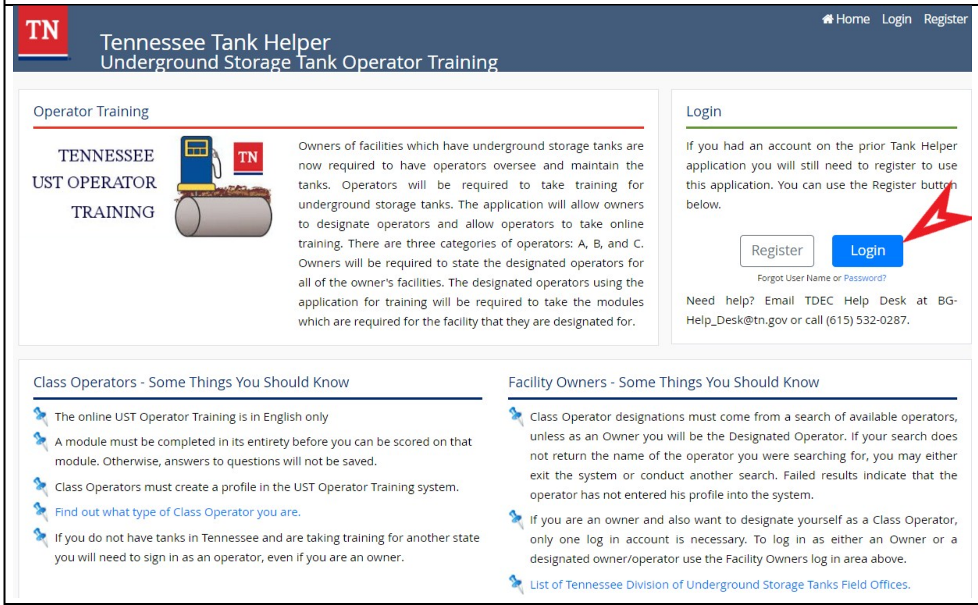
પગલું 4 પૂર્ણ કરો

સબમિટ કરો પર ક્લિક કરો

ઉપયોગકર્તા પ્રોફાઇલ સેટઅપ અને લૉગિન સફળ	
	આ ઑપરેટર તાલીમ અને ઑપરેટર હોદ્દાઓ માટેનું **ડેશબોર્ડ** છે

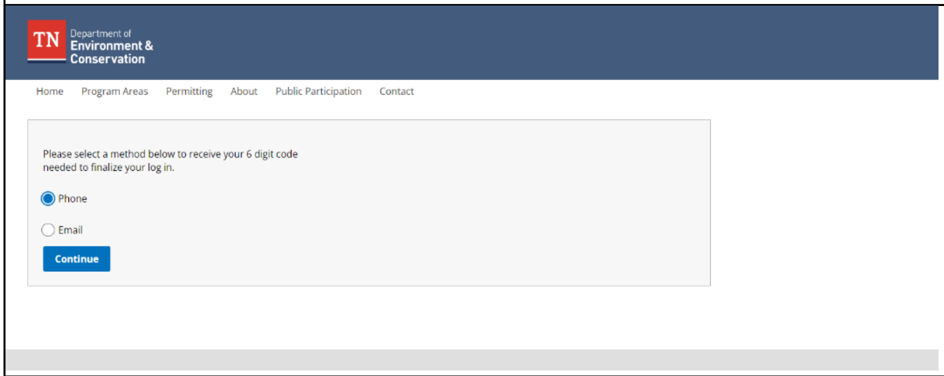
<u>હાલના એકાઉન્ટનું લૉગિન</u>

લૉગિન



તમારા ટાંકી હેલ્પર એકાઉન્ટને ઍક્સેસ કરવા માટે, વેબસાઇટ https://tdec.tn.gov/tankhelper પર જાઓ અને તમારા ઇમેઇલ અને પાસવર્ડનો ઉપયોગ કરીને લૉગિન કરો.

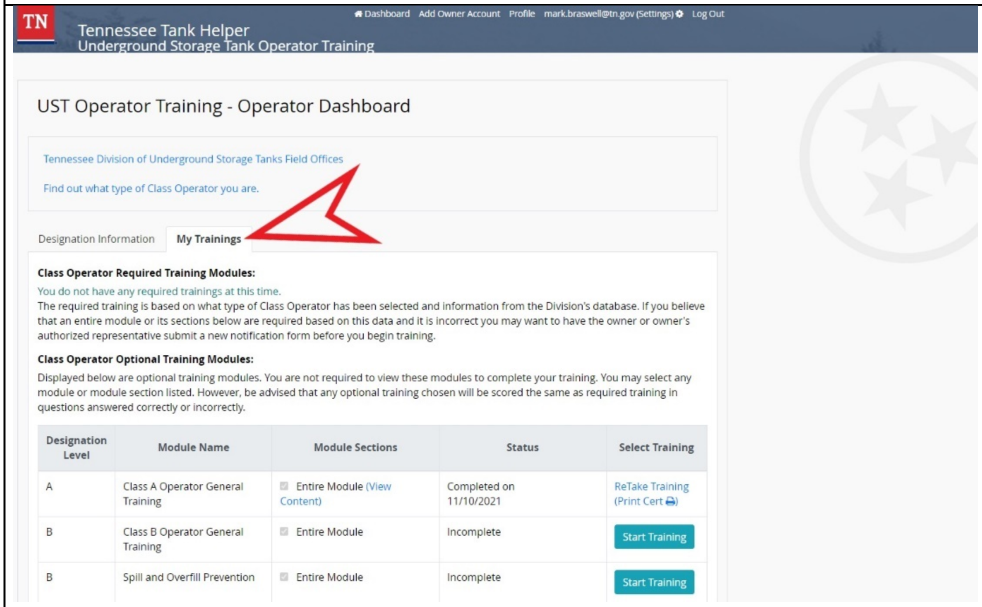
હાલના એકાઉન્ટનું લૉગિન



લૉગિન કરવા માટે, દરેક વખતે છ અંકનો કોડ દાખલ કરવો આવશ્યક છે.

કોડ ટેક્સ્ટ અથવા ઇમેઇલ દ્વારા મોકલવામાં આવે છે.

<u>તાલીમ સંબંધી ડેશબોર્ડ</u>

<table>
<tr><th>તાલીમ સંબંધી ડેશબોર્ડ</th><th></th></tr>
<tr><td>
</td>
<td>પ્રદર્શિત ડૅશબોર્ડનો પ્રકાર (માલિક અથવા ઑપરેટર) અગાઉ પસંદ કરેલી ભૂમિકા પર આધારિત હશે.
તીર મારી તાલીમો ટૅબ (હોદ્દાની માહિતી ટૅબની જમણી બાજુએ) તરફ નિર્દેશ કરે છે.
મારી તાલીમો ટૅબ પર ક્લિક કરો.</td></tr>
</table>

તાલીમ સંબંધી ડેશબોર્ડ (ચાલુ રાખવામાં આવેલ)

TN Tennessee Tank Helper
Underground Storage Tank Operator Training

Dashboard Add Owner Account Profile mark.braswell@tn.gov (Settings) Log Out

UST Operator Training - Operator Dashboard

Tennessee Division of Underground Storage Tanks Field Offices

Find out what type of Class Operator you are.

Designation Information | **My Trainings**

Class Operator Required Training Modules:

You do not have any required trainings at this time.

The required training is based on what type of Class Operator has been selected and information from the Division's database. If you believe that an entire module or its sections below are required based on this data and it is incorrect you may want to have the owner or owner's authorized representative submit a new notification form before you begin training.

Class Operator Optional Training Modules:

Displayed below are optional training modules. You are not required to view these modules to complete your training. You may select any module or module section listed. However, be advised that any optional training chosen will be scored the same as required training in questions answered correctly or incorrectly.

Designation Level	Module Name	Module Sections	Status	Select Training
A	Class A Operator General Training	Entire Module (View Content)	Completed on 11/10/2021	ReTake Training (Print Cert)
B	Class B Operator General Training	Entire Module	-	Start Training
B	Spill and Overfill Prevention	Entire Module	-	Start Training
B	Tank and Piping Release Detection	Suction Piping	-	Start Training
		Manual Tank Gauging	-	
		SIR	-	
		Interstitial Monitoring, ATG and Pressurized Piping	-	
B	Corrosion and Cathodic Protection	Entire Module	-	Start Training
B	Supplemental Module for New Rules	Entire Module	-	Start Training
C	Class C Operator General Training	Entire Module	-	Start Training

State Disclaimer:

This is a plain English interpretation of the rules, not the rules themselves. If there appears to be a conflict between Tank Helper and Tennessee UST Rules, the rules take precedence. Tank Helper is designed to explain the rules for most UST systems in Tennessee. If you have a system that is highly unique and still have questions after you have taken the training you will want to contact your local field office for further assistance. Customized compliance assistance is based upon best available state records combined with operator knowledge.

To be certified as an operator in any Class (A or B) all of the appropriate modules for that class must be completed. Tank Helper class certification does not guarantee transfer to other states. The State of Tennessee does not endorse any specific brands, manufacturers, or vendors of equipment, products or services. Any brand names mentioned or depicted of any equipment, products, or services in this presentation are used for illustrative purposes only and are neither endorsements nor recommendations for such equipment, products, or services and should not be construed as such.

જરૂરી ઑપરેટર ક્લાસ મોડ્યુલ(મોડ્યુલ્સ) માટે **તાલીમ શરૂ કરો** બટન ક્લિક કરો.

બધા મોડ્યુલ્સ એક લૉગિન સત્ર દરમ્યાન પૂર્ણ કરવા જરૂરી નથી.

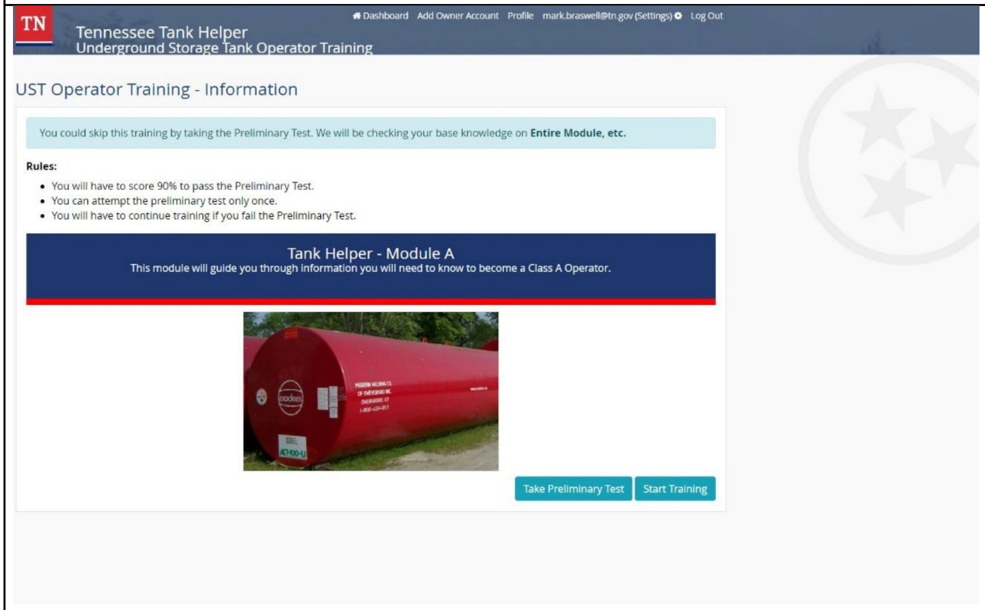
નોંધ:

વર્ગ B ની તાલીમ માટે 4 મોડ્યુલ છે. પ્રમાણપત્ર મેળવવા માટે તમામ 4 મોડ્યુલ પૂર્ણ કરવા આવશ્યક છે.

ઇન્ટર્સ્ટિશિયલ મોનિટરિંગ, ATG અને પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ આપમેળે પસંદ કરવામાં આવે છે અને તમામ વર્ગ B ઑપરેટર્સ માટે જરૂરી છે.

વર્ગ B માટે ઑપરેટર ટાંકી અને પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ મોડ્યુલ્સ, SIR, સક્શન પાઇપિંગ અને MTG ની વ્યક્તિગત પસંદગી થવી આવશ્યક છે.

તાલીમ - વર્ગ A ઑપરેટરનું ઉદાહરણ



દરેક મોડ્યુલ પાસે સમાન શરૂઆત પૃષ્ઠ હશે.

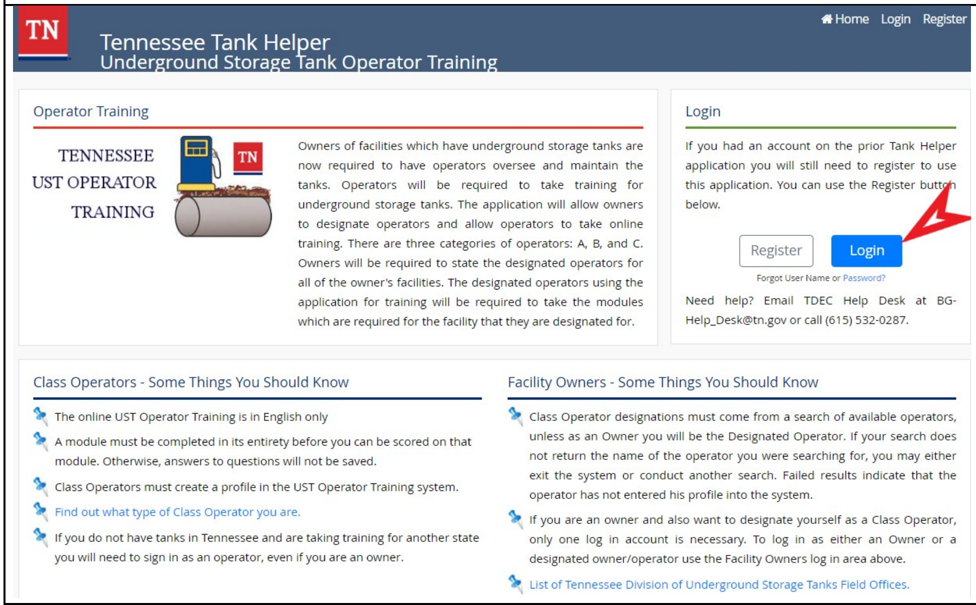
પ્રમાણપત્ર - વર્ગ A ઑપરેટરનું ઉદાહરણ

જ્યારે તમામ મોડ્યુલો સફળતાપૂર્વક પૂર્ણ થાય (70% પરીક્ષાનો સ્કોર અથવા વધુ સારો) ત્યારે પ્રમાણપત્રને **મારી તાલીમો** ટૅબ પરથી પ્રિન્ટ કરી શકાય છે.

નોંધ કરો કે વર્ગ એ, બી અને સી ઑપરેટરની તાલીમ માટે એક અલગ પ્રમાણપત્ર છે.

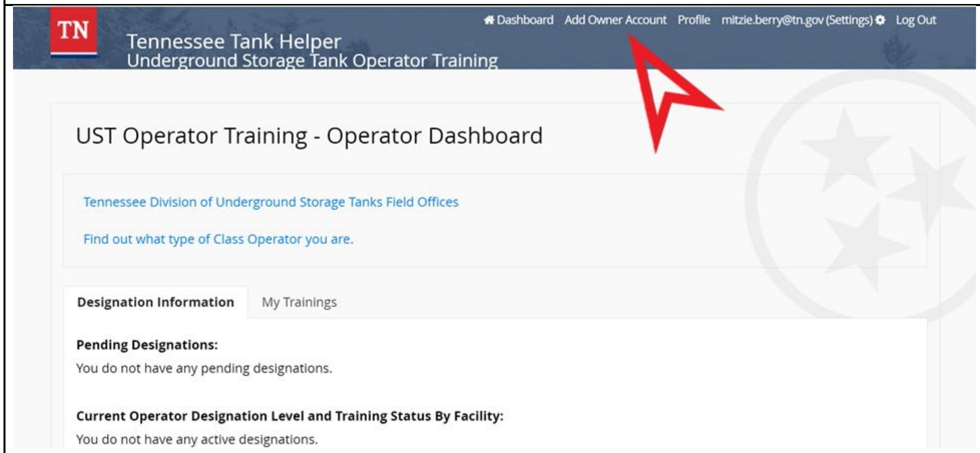
ઑપરેટર્સ: માલિકનું એકાઉન્ટ ઉમેરવું

લૉગિન

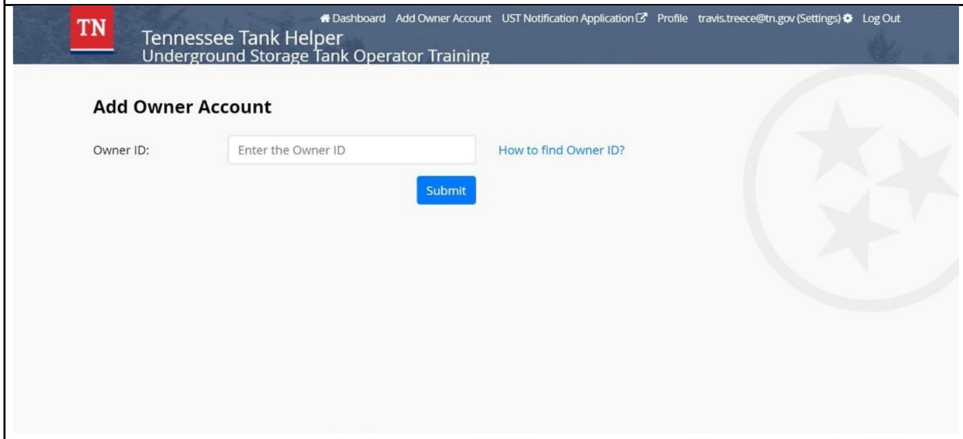


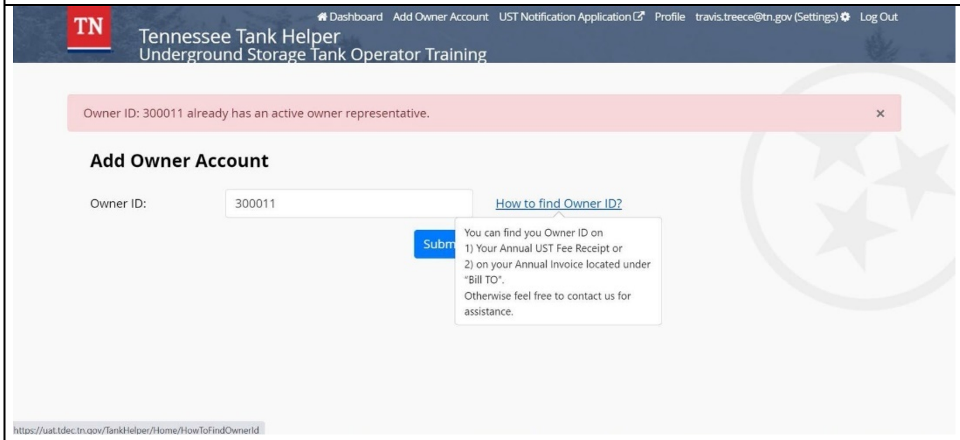
તમારા ટાંકી હેલ્પર એકાઉન્ટને ઍક્સેસ કરવા માટે, વેબસાઇટ https://tdec.tn.gov/tankhelper પર જાઓ અને તમારા ઇમેઇલ અને પાસવર્ડનો ઉપયોગ કરીને લૉગિન કરો.

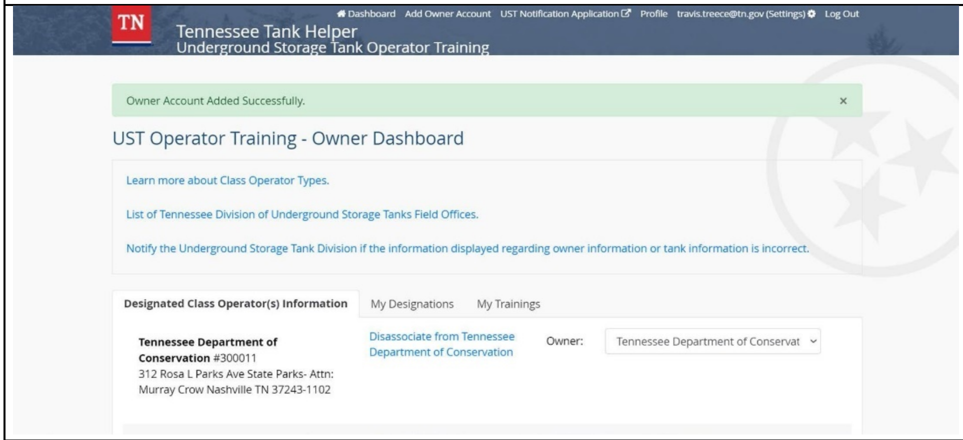
ઑપરેટર ડૅશબોર્ડ



પૃષ્ઠની ટોચ પર વાદળી બેનરથી, "**માલિકનું એકાઉન્ટ ઉમેરો**" પર ક્લિક કરો.

માલિકનું એકાઉન્ટ ઉમેરો	
	તમારું માલિક ID દાખલ કરો (સુવિધા ID નહીં) અને **સબમિટ કરો** પર ક્લિક કરો.

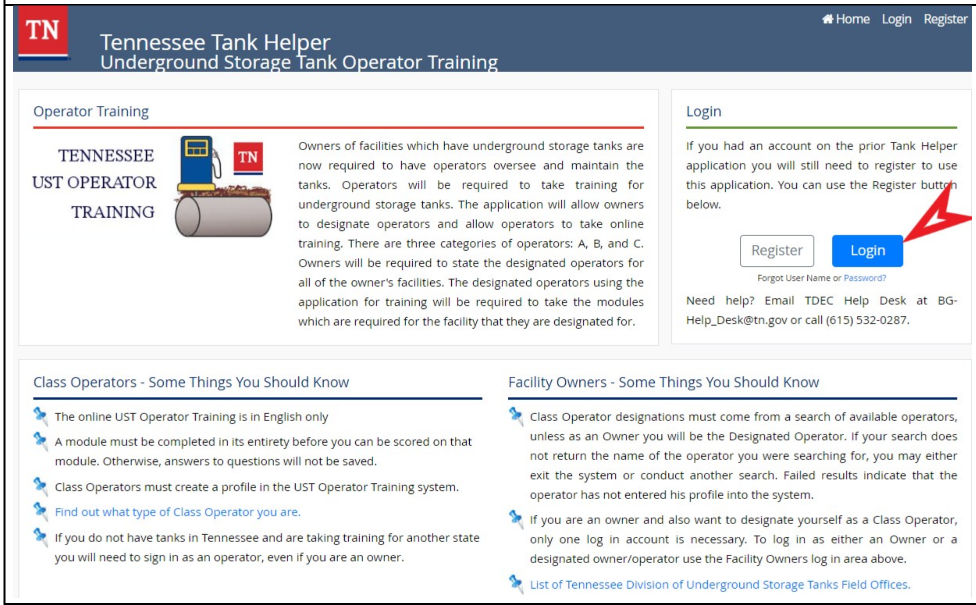
અસફળ માલિક ID દાખલ કરવામાં આવેલ છે	
	જ્યારે માલિક ID નોંધણી નિષ્ફળ જાય ત્યારે આ સ્ક્રીન પ્રદર્શિત થાય છે.

<table>
<tr><th>સફળ માલિક ID દાખલ કરવામાં આવેલ છે</th><th></th></tr>
<tr><td>
</td><td>જ્યારે માલિક ID ની એન્ટ્રી સફળ થાય છે ત્યારે આ સ્ક્રીન ડિસ્પ્લે થાય છે.

એકાઉન્ટમાં બહુવિધ માલિક ID ઉમેરવામાં આવી શકે છે.</td></tr>
</table>

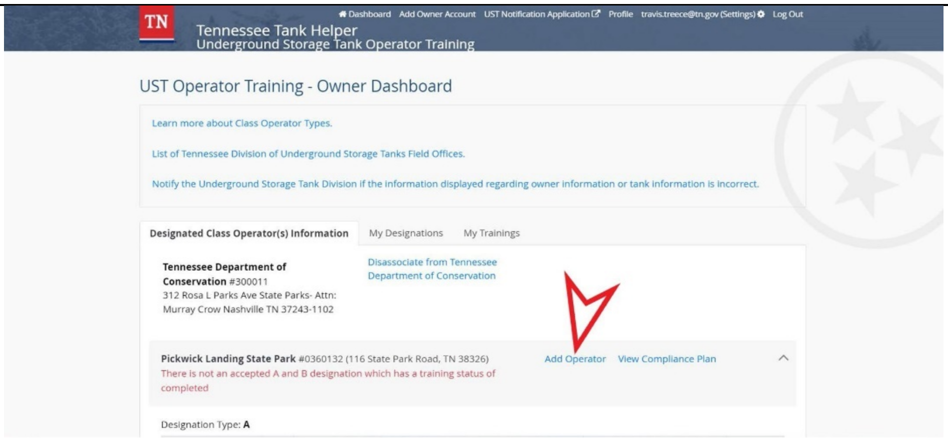
માલિકો: તમારી સુવિધા માટે ઑપરેટર્સને નિયુક્ત કરવા

લૉગિન



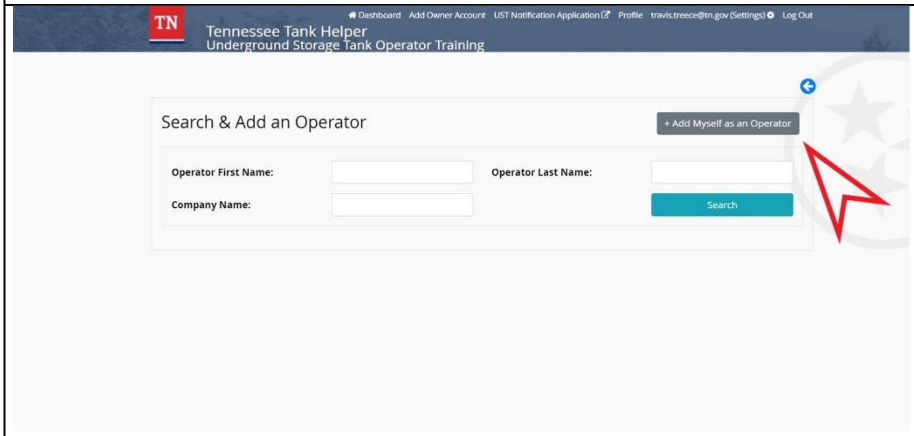
તમારા ટાંકી હેલ્પર એકાઉન્ટને ઍક્સેસ કરવા માટે, વેબસાઇટ https://tdec.tn.gov/tankhelper પર જાઓ અને તમારા ઇમેઇલ અને પાસવર્ડનો ઉપયોગ કરીને લૉગિન કરો.

માલિકનું ડેશબોર્ડ



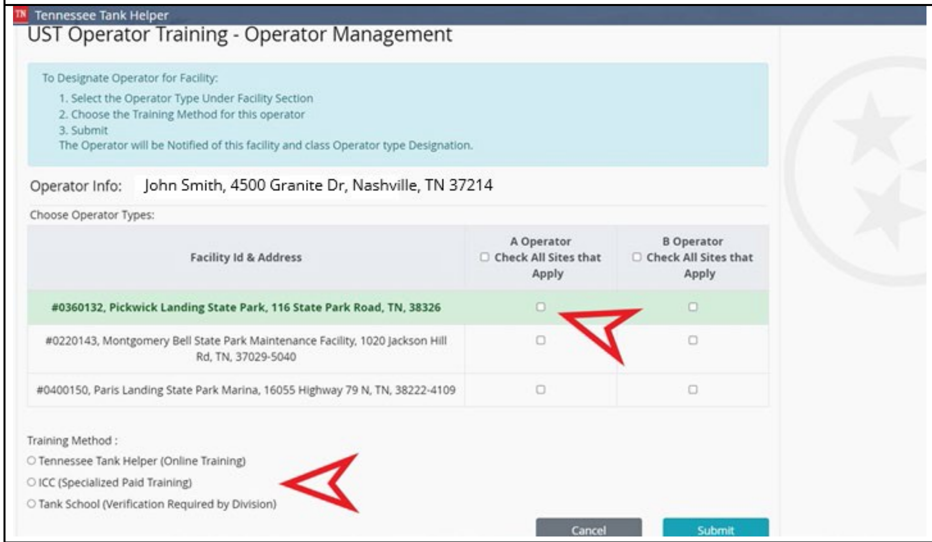
ડેશબોર્ડ પર, ઇચ્છિત સુવિધા શોધો અને સ્ક્રીનના જમણા ભાગમાંથી "**ઑપરેટર ઉમેરો**" પસંદ કરો.

માલિકને A / B ઑપરેટર તરીકે ઉમેરો



માલિક અથવા માલિકના પ્રતિનિધિને વર્ગ A / B ઑપરેટર તરીકે નિયુક્ત કરવા માટે, "**ઑપરેટર તરીકે મારી જાતને ઉમેરો**" પસંદ કરો

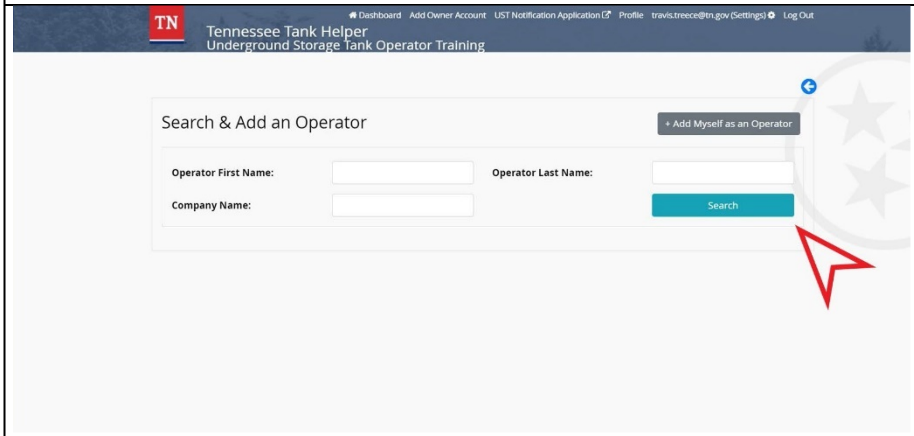
ઑપરેટરની ભૂમિકા અને તાલીમ પદ્ધતિ

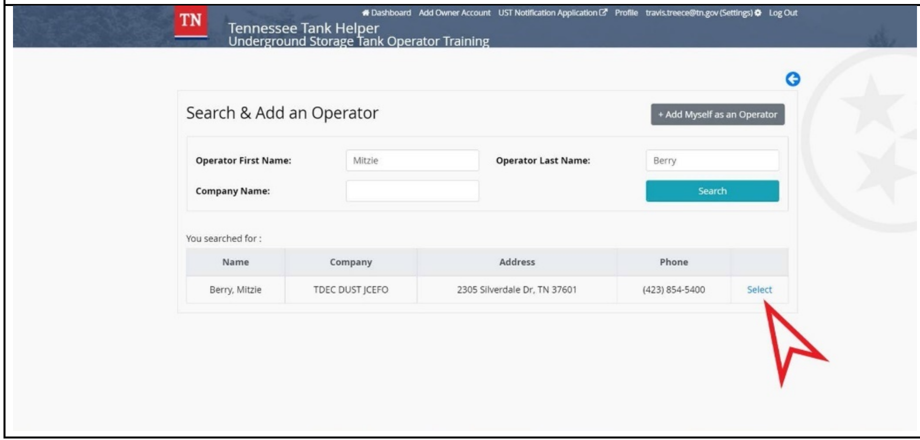


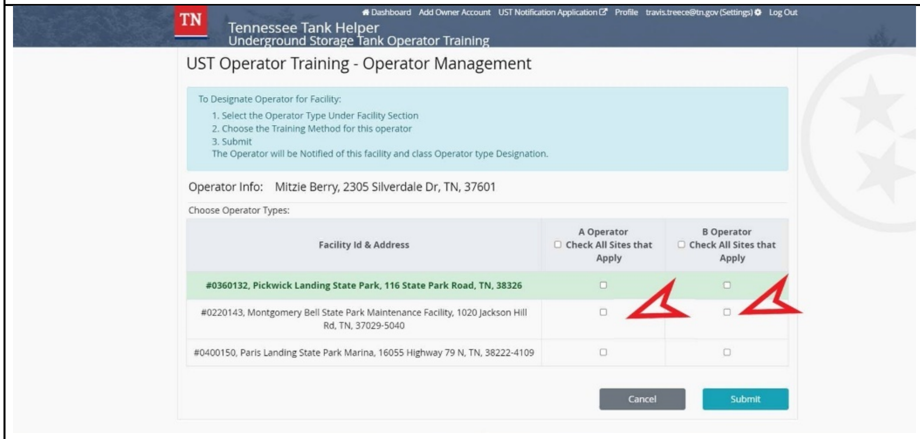
સુવિધાઓ પસંદ કરો અને અનુરૂપ વર્ગ A/B ઑપરેટર ચેકબૉક્સને ચકાસો.

નીચે ડાબી બાજુએ સુવિધાઓની યાદી હેઠળ ઑપરેટર તાલીમ પદ્ધતિ પસંદ કરો.

સબમિટ કરો પસંદ કરો.

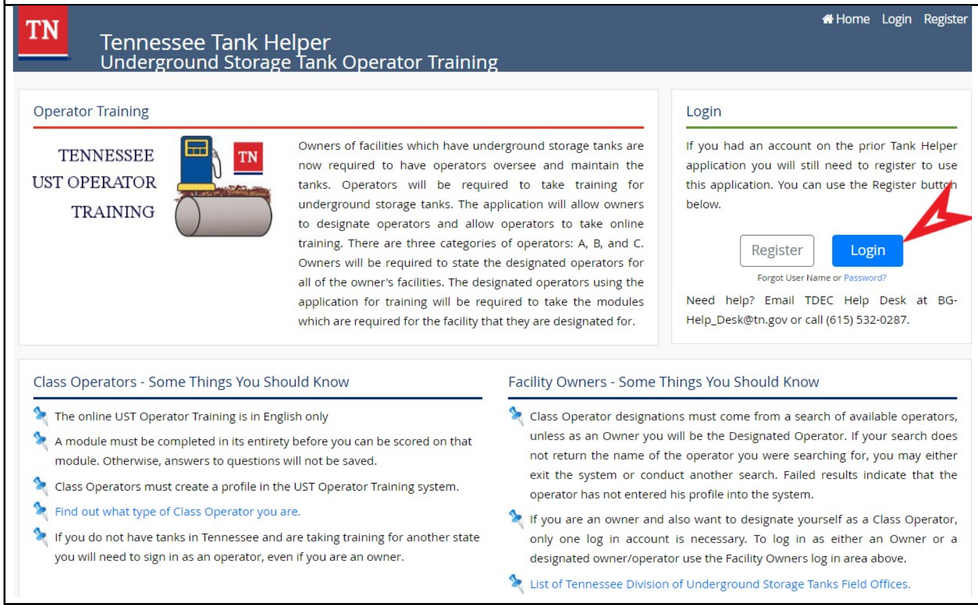
A / B ઑપરેટર તરીકે અન્ય (અન્યો)ને ઉમેરો	
	જો માલિક અથવા માલિકનો પ્રતિનિધિ ઑપરેટર ન હોય, તો યોગ્ય વ્યક્તિને શોધવા માટે શોધ સુવિધાનો ઉપયોગ કરો.

A / B ઑપરેટર તરીકે અન્ય (અન્યો)ને ઉમેરો (cont'd)	
	પસંદગી કરતા પહેલાં ઑપરેટરની તમામ માહિતી સાચી છે તે ચકાસો.

A / B ઑપરેટરની ભૂમિકાની પસંદગી	
	સંલગ્ન સુવિધાઓ માટે A / B ઑપરેટરની ભૂમિકા પસંદ કરો. **સબમિટ કરો** પસંદ કરો.

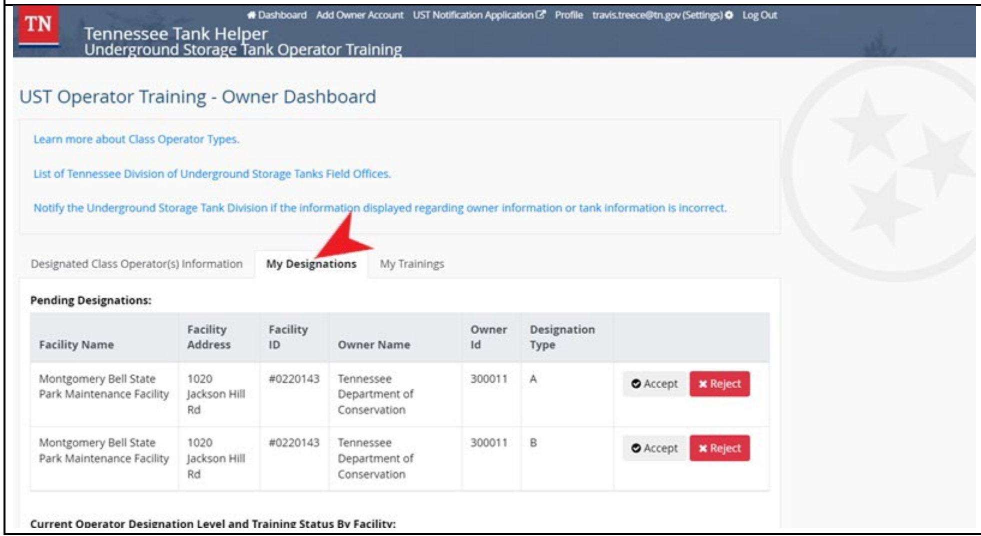
ઑપરેટર્સ: માલિક પાસેથી હોદ્દો સ્વીકારો

લૉગિન



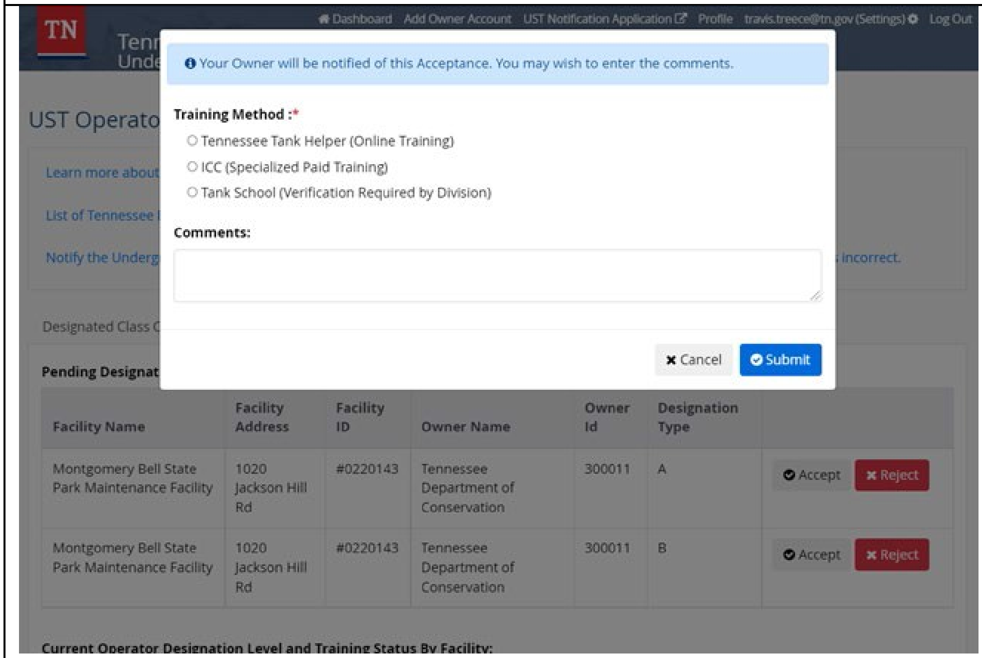
તમારા ટાંકી હેલ્પર એકાઉન્ટને ઍક્સેસ કરવા માટે, વેબસાઇટ https://tdec.tn.gov/tankhelper પર જાઓ અને તમારા ઇમેઇલ અને પાસવર્ડનો ઉપયોગ કરીને લૉગિન કરો.

ડૅશબોર્ડ -પન્ડિંગ હોદ્દા અને તાલીમ પદ્ધતિનો સ્વીકાર કરો અથવા અસ્વીકાર કરો



ડૅશબોર્ડ પર, "**મારા હોદ્દાઓ**" ટૅબ પસંદ કરો. પ્રદર્શિત ઑપરેટર A / B હોદ્દાઓ સ્વીકારો અથવા રદ કરો.

ડેશબોર્ડ -પન્ડિંગ હોદ્દા અને તાલીમ પદ્ધતિને સ્વીકારો

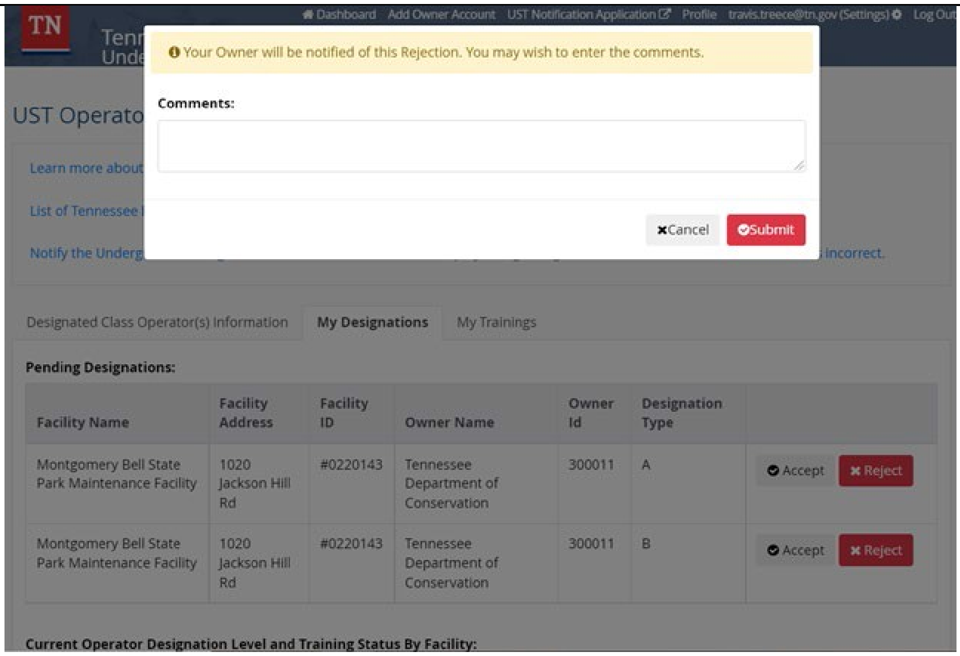


જો હોદ્દો સ્વીકારવામાં આવે, તો આ પોપ-અપ વિન્ડો ડિસ્પ્લે થાય છે.

તાલીમ પદ્ધતિને પસંદ કરો. ટિપ્પણીઓ વૈકલ્પિક છે.

સબમિટ કરો પર ક્લિક કરો

ડેશબોર્ડ -પન્ડિંગ હોદ્દા અને તાલીમ પદ્ધતિનો અસ્વીકાર કરો



જો હોદ્દાનો અસ્વીકાર કરવામાં આવે, તો આ પોપ-અપ વિન્ડો ડિસ્પ્લે થાય છે. ટિપ્પણીઓ વૈકલ્પિક છે.

સબમિટ કરો પર ક્લિક કરો

પ્રકરણ 4 ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ

તમામ નિયંત્રિત ટાંકીઓ અને પાઇપિંગમાં રિલીઝ શોધ (જેને લીક શોધ પણ કહેવામાં આવે છે) હોવું આવશ્યક છે, જેથી લીક્સને ઝડપથી શોધી શકાય. રિલીઝ શોધવાની પદ્ધતિ, અથવા પદ્ધતિઓનું સંયોજન, નીચેની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરવી આવશ્યક છે:

- ટાંકીના કોઈ પણ ભાગ અથવા તેના પાઇપિંગમાંથી લીકેજ શોધી કાઢો, જેમાં નિયમિતપણે પેટ્રોલિયમનો સમાવેશ થાય છે;
- ઉત્પાદકની સૂચના અનુસાર ઇન્સ્ટોલ અને કેલિબ્રેટ કરવામાં આવે છે અને તેનું સંચાલન અને જાળવણી નીચેનામાંથી કોઈ એકને અનુરૂપ કરવામાં આવે છે:
    - ઉત્પાદકની સૂચનાઓ,
    - પ્રેક્ટિસનો એક માન્ય કોડ અને
    - વિભાગ દ્વારા મંજૂર કરાયેલી આવશ્યકતાઓ;
- ખાતરી કરે છે કે ઇલેક્ટ્રોનિક અને મિકેનિકલ ઘટકોનું વાર્ષિક ધોરણે યોગ્ય કામગીરી માટે પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે;
- ટાંકી અને પાઇપિંગ રિલીઝ શોધ પદ્ધતિ માટે કામગીરીની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે; અને
- રિલીઝ શોધ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવામાં નિષ્ફળતા કે જેનું તૃતીય પક્ષ દ્વારા કરેલ મૂલ્યાંકન લીક ડિટેક્શન મૂલ્યાંકન પર રાષ્ટ્રીય કાર્ય જૂથ (NWGLDE) દ્વારા આકારેલું હતું અને જે NWGLDE દ્વારા રાખવામાં આવેલી યાદીમાં લીક શોધ ઈક્વિપમેન્ટ અથવા તકનીકોમાં યાદીબદ્ધ છે NWGLDEની વેબસાઇટ http://nwglde.org/ પર આવેલી છે

બધી રિલીઝ શોધવાની પદ્ધતિઓમાં ચોક્કસ રેકોર્ડ રાખવાની આવશ્યકતાઓ હોય છે. દરેક પદ્ધતિની આવશ્યકતાઓ નીચે વિગતવાર છે.

ડિઝાઇન કર્યા પ્રમાણે રિલીઝને અસરકારક રીતે શોધવા માટે, રિલીઝ શોધ ઈક્વિપમેન્ટને અક્ષમ અથવા તેની સાથે ચેડાં ન કરવા જોઇએ. T.C.A § 68-215-120(b) જણાવે છે કે, "કોઈ પણ વ્યક્તિ કે જે અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકી સાથે સંકળાયેલા રિલીઝની શોધ અથવા નિવારણ ઉપકરણ સાથે જાણી જોઈને છેડછાડ કરે છે અથવા અક્ષમ કરે છે, અથવા જે જાણી જોઈને આ પ્રકરણ, નિયમો, નિયમો અથવા કમિશનર અથવા બોર્ડના આદેશોનું ઉલ્લંઘન કરીને પર્યાવરણમાં પેટ્રોલિયમને મુક્ત કરવા અથવા મુક્ત કરવાની મંજૂરી આપે છે અથવા તેને મંજૂરી આપે છે, તે વર્ગ E નો ગુનો કરે છે; જો કે, જો આવી રજૂઆતથી અન્ય કોઈ વ્યક્તિ દ્વારા અથવા ભંડોળમાંથી સફાઈ માટેના ખર્ચમાં પરિણમે છે, તો ગુનાને આવા ખર્ચ માટે તે જ રીતે વર્ગીકૃત કરવામાં આવશે જે રીતે § 39-14-105(a)(2)-(5) હેઠળ ચોરી કરવામાં આવશે."

ટાંકીઓ માટે રિલીઝ શોધ

ટાંકીઓ માટે નીચેની માસિક રિલીઝ શોધ પદ્ધતિઓને મંજૂરી આપવામાં આવી છે:

- ઇન્ટર્સ્ટિશિયલ મોનિટરિંગ (**IM**) – IM નો ઉપયોગ 24 જુલાઇ, 2007ના રોજ કે તે પછી ઇન્સ્ટોલ થયેલી તમામ ટાંકીઓ માટે થવો આવશ્યક છે.
- સ્વચાલિત ટાંકી માપન (**ATG**)
- આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (**SIR**)
- મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ અને ટાંકીની ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ (**MTG**)

વિભાગે ઉપરોક્ત દરેક રિલીઝ શોધવાની પદ્ધતિઓ માટે વિગતવાર ટેકનિકલ પ્રકરણો લખ્યા છે. આ દસ્તાવેજની https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/compliance-inspections/standardized-inspection-process.html પર સમીક્ષા કરી શકાય છે.

સ્વચાલિત ટાંકી માપન (ATG)

ATG સિસ્ટમમાં તમારી ટાંકીની અંદર કાયમી ધોરણે ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવેલા પ્રોબનો સમાવેશ થાય છે, જે ઉત્પાદના સ્તર અને તાપમાન જેવી માહિતી એકઠી કરે છે અને સુવિધાની અંદર કન્સોલ જે ઉત્પાદનના જથ્થામાં ફેરફારની ગણતરી કરે છે જે લીકનો સંકેત આપી શકે છે. જ્યારે એક સંદિગ્ધ સમસ્યા હોય ત્યારે કોન્સોલે એક એલાર્મનો સંકેત આપવો જોઈએ. ATG કલાકના 0.2 ગેલન (જીપીએચ) લીકને શોધી શકે તે જરૂરી છે. નીચે ATG માટેની સામાન્ય આવશ્યકતાઓની સંક્ષિપ્ત આઉટલાઇન છે. આવશ્યકતાઓનું વધુ વિગતવાર વર્ણન વિભાગના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.2 સ્વચાલિત ટાંકી માપનમાં ઉપલબ્ધ છે.

<u>તમારા ATG ને ઑપરેટ કરી રહ્યા છીએ:</u>

- સ્ટેટિક ટેસ્ટિંગ
  - કેટલાક ATGને ઓછામાં ઓછા દર 30 દિવસે આપમેળે સ્થિર લીક પરીક્ષણ કરવા માટે પ્રોગ્રામ કરી શકાય છે. જો તમારું ATG આપમેળે પરીક્ષણ ન કરે, તો તમારે જાતે જ સ્થિર લીક પરીક્ષણ હાથ ધરવું આવશ્યક છે
  - મેનીફોલ્ડ ટાંકી UST સિસ્ટમ્સ માટે સ્ટેટિક પરીક્ષણનો ઉપયોગ કરી શકાતો નથી
- સતત પરીક્ષણ
  - કેટલાક ATGમાં આંતરિક કમ્પ્યુટર સોફ્ટવેર હોય છે જે લીક પરીક્ષણ કરતી વખતે ટાંકીને સક્રિય રહેવાની મંજૂરી આપે છે. આ પદ્ધતિઓ કન્ટિન્યુઅસ સ્ટેટિસ્ટિકલ લીક ડિટેક્શન (CSLD) અથવા કન્ટિન્યુઅસ ઇન-ટાંકી લીક ડિટેક્શન સિસ્ટમ (CITLDS) તરીકે ઓળખાય છે, જે ઉચ્ચ થ્રુપુટ વોલ્યુમ સ્થળોએ ઉપયોગ માટે યોગ્ય છે
- તમામ ATGને માન્ય પરીક્ષણ હાથ ધરવા માટે ટાંકીમાં ઉત્પાદનની ચોક્કસ લઘુત્તમ માત્રાની આવશ્યકતા રહે છે
- લીક ડિટેક્શન રેકોર્ડ્સ સ્ટોર કરવા માટે ATG કમ્પ્યુટર સોફ્ટવેર મેમરી પર આધાર રાખવાની ભલામણ કરવામાં આવતી પ્રથા **<u>નથી</u>** કારણ કે પાવર સર્જ અથવા વીજળીની હડતાલ તમને તમારા બધા ઇલેક્ટ્રોનિક રેકોર્ડ્સ ગુમાવવાનું કારણ બની શકે છે
- તમામ એલાર્મ્સ પર ધ્યાન આપો અને યોગ્ય પ્રતિસાદ આપો
- સંદર્ભ અને સમસ્યાનિવારણ માટે તમારા ATG ઉપયોગકર્તા પુસ્તિકાને હાથમાં રાખો

<u>જરૂરિયાતો:</u>

- જો લીક પરીક્ષણ આપોઆપ ન થાય તો **<u>દરેક ટાંકી માટે દર મહિને ઓછામાં ઓછું એક</u>** લીક પરીક્ષણ કરો.
- વાર્ષિક ધોરણે ATG ઑપેરેબિલિટી ટેસ્ટિંગ હાથ ધરવું.
- ATG ઉત્પાદક દ્વારા જરૂરી નિયમિત જાળવણી કરો

<u>ટેસ્ટિંગ, રેકોર્ડ જાળવણી અને રિપોર્ટિંગ:</u>

- ATGમાંથી દરેક ટાંકી માટે ઓછામાં ઓછું **એક** પાસિંગ માસિક લીક ટેસ્ટ પરિણામ પ્રિન્ટ કરો, સમીક્ષા કરો અને રાખો
- માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વૉકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ (CN-2544) પર રિલીઝ શોધ પરિણામોને રેકોર્ડ કરો
- છેલ્લા 12 મહિનાનાં સતત ગળતર શોધવાનાં પરિણામો રાખો અને નિરીક્ષણ માટે ઉપલબ્ધ કરાવો
- વાર્ષિક ATG ઑપેરેબિલિટી પરીક્ષણના છેલ્લા 3 વર્ષ જાળવી રાખો
- જો લાગુ પડતું હોય, તો રિપોર્ટિંગ વિભાગમાં દર્શાવ્યા મુજબ 72-કલાકની અંદર શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરો

આંકડાકીય માલયાદી સરખામણી (SIR)

SIR પદ્ધતિનો ઉપયોગ ટાંકીઓ અને પાઇપિંગ પર થઈ શકે છે. SIR દર 30 દિવસે ઇન્વેન્ટરી, ડિલિવરી અને વિતરિત ડેટાનું આંકડાકીય વિશ્લેષણ કરવા માટે કમ્પ્યુટર સૉફ્ટવેર પ્રોગ્રામનો ઉપયોગ કરે છે. આ માહિતી SIR વિક્રેતાને મોકલવામાં આવે છે (અથવા એસઆઈઆર વિક્રેતા દ્વારા

ટાંકીના માલિકને લીઝ પર આપવામાં આવેલા કમ્પ્યુટર પ્રોગ્રામમાં દાખલ કરવામાં આવે છે) દર 30 દિવસે ઓછામાં ઓછી એક વખત. એક વખત ડેટાનું વિશ્લેષણ થયા બાદ, SIR વિક્રેતાએ રિપોર્ટિંગ સમયગાળાની અંદર વિશ્લેષણના પરિણામો પૂરા પાડવા આવશ્યક છે. ઇન્વેન્ટરી ડેટા એકત્રિત કરવા માટે ગેજિંગ સ્ટિક અથવા ATG નો ઉપયોગ થાય છે. SIR માટે ટાંકીના માલિકે ચોક્કસ ડેટા એકત્રીકરણની પ્રક્રિયાઓ (દૈનિક 1/8thમાં ઇંચના ઈંધણ માપન, માસિક પાણીનું વાંચન, વાર્ષિક ડિસ્પેન્સર મીટર કેલિબ્રેશન, ડ્રોપ ટ્યુબ દ્વારા ડિલિવરી વગેરે)ને અનુસરવાની જરૂર પડે છે. SIR પદ્ધતિને લીક ડિટેક્શન ઇવેલ્યુએશન્સ પર નેશનલ વર્ક ગ્રુપ દ્વારા કામગીરીના ધોરણોને પૂર્ણ કરવા માટે સૂચિબદ્ધ કરવી આવશ્યક છે (www.nwglde.org). આવશ્યકતાઓનું વધુ વિગતવાર વર્ણન વિભાગના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.3 સ્ટેટિસ્ટિકલ ઇન્વેન્ટરી રિકન્સિલિએશનમાં ઉપલબ્ધ છે.

જો SIR નો ઉપયોગ પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ પર માસિક મોનિટરિંગ માટે કરવામાં આવી રહ્યો હોય, તો ઑટોમેટિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર (મિકેનિકલ અને ઇલેક્ટ્રોનિક બંને)નું વાર્ષિક ધોરણે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

માસિક SIR પરિણામોને ***પાસ, નાપાસ* અથવા *અનિર્ણાયક*** તરીકે નોંધવામાં આવે છે.

પાસ

SIR પરિણામને પાસ કરવાનો અર્થ એ છે કે ડેટાનું આંકડાકીય વિશ્લેષણ પદ્ધતિની માન્ય મર્યાદામાં છે.

નાપાસ

નિષ્ફળ SIR પરિણામનો અર્થ એ છે કે ડેટાનું આંકડાકીય વિશ્લેષણ પદ્ધતિની સ્વીકાર્ય મર્યાદાને વટાવી જાય છે. નિષ્ફળ પરિણામો એ શંકાસ્પદ પ્રકાશન છે અને 72 કલાકની અંદર ડિવિઝનને જાણ કરવી આવશ્યક છે.

અનિર્ણાયક

અનિર્ણાયક પરિણામનો અર્થ એ છે કે ડેટાની ગુણવત્તા પાસ અથવા નિષ્ફળ પરિણામ પ્રદાન કરવા માટે અપૂરતી છે. સમસ્યા નબળી માપણી, અયોગ્ય રીતે કેલિબ્રેટેડ મીટર, ચૂકી ગયેલી ડિલિવરી અથવા અન્ય કોઈ વસ્તુનું પરિણામ હોઈ શકે છે. જો અનિર્ણાયક માસિક પરિણામ પ્રાપ્ત થાય, તો તમારે તાત્કાલિક તપાસ કરવી અને સમસ્યાને સુધારવી આવશ્યક છે. સહાય માટે SIR વિક્રેતાનો સંપર્ક કરો. તમારી તપાસના પરિણામો દસ્તાવેજ કરો અને લીક ડિટેક્શન રેકોર્ડ્સ સાથે રાખો.

જા તમને સતત બે મહિના સુધી અનિર્ણાયક પરિણામો પ્રાપ્ત થાય, તો તે શંકાસ્પદ રીલીઝ છે અને તેની જાણ 72 કલાકની અંદર વિભાગને કરવી જોઈએ.

જરૂરિયાતો:

- માસિક લીક ડિટેક્શન રેકોર્ડ્સ અથવા SIR પ્રોગ્રામનું વિશ્લેષણ કરવા માટે SIRપ્રદાતા સાથે કરાર જે SIR વિશ્લેષણ હાથ ધરવા માટે તમારા કમ્પ્યુટર પર સંચાલિત થઈ શકે છે.
- દરરોજ ઉત્પાદ ઇન્વેન્ટરી ડેટા (ગેજિંગ સ્ટિક, અથવા ATG) એકત્રિત કરો.
- યોગ્ય ટાંકી ચાર્ટનો ઉપયોગ કરીને ફ્યૂઅલના સ્તર માપને ગેલનમાં કન્વર્ટ કરો.
- ઇન્વેન્ટરી કન્ટ્રોલ ડેટા કલેક્શન આવશ્યકતાઓનો ઉપયોગ કરીને દર 30 દિવસે પર્યાપ્ત ઇન્વેન્ટરી ડેટા એકત્રિત કરો અને રેકોર્ડ કરો [નિયમ 0400-18-01-.04(3) (e)1. અને .04(4)(d)1.] જુઓ.
- SIR પ્રદાતા દ્વારા અથવા SIR વિક્રેતા દ્વારા ટાંકીના માલિકને ભાડે આપવામાં આવેલા કમ્પ્યુટર પ્રોગ્રામ દ્વારા દર 30 દિવસે રેકોર્ડ્સનું વિશ્લેષણ કરવામાં આવ્યું છે. ડેટા સંગ્રહ સમાપ્ત થયા પછી, તે સમયગાળા માટે દર મહીને એક અહેવાલ જનરેટ કરવામાં આવશે.
- તપાસ કરો, કારણો નક્કી કરો અને કોઈ પણ અનિર્ણાયક પરિણામો માટેનાં કારણોને સુધારો.
- જો તમે ઇન્વેન્ટરી ડેટા એકત્રિત કરવા માટે ATG નો ઉપયોગ કરી રહ્યાં હોવ, તો વાર્ષિક ધોરણે ATG કામગીરી ચકાસણી હાથ ધરો.

- જા તમે ATGનો ઉપયોગ કરી રહ્યા હોવ, તો ATG ઉત્પાદક માટે જરૂરી નિયમિત જાળવણી કરો.
- જો તમે પાઇપિંગ પર દબાણ કર્યું હોય, તો દર વર્ષે મિકેનિકલ અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરની કાર્યક્ષમતાનું પરીક્ષણ કરો.

<u>ટેસ્ટિંગ, રેકોર્ડ જાળવણી અને રિપોર્ટિંગ:</u>

- માસિક/વાર્ષિક ફેસિલિટી વૉકથ્રુ ઈન્સ્પેક્શન ફૉર્મ (CN-2544) પર માસિક SIR પરિણામો અને વાર્ષિક હેન્ડ-હેલ્ડ ઈક્વિપમેન્ટ્સ (ગેજિંગ સ્ટિક) નિરીક્ષણની નોંધ કરો.
- નીચેના SIR રેકોર્ડ્સને જાળવી રાખો:
  - માસિક SIR રિપોર્ટ/પરિણામો.
  - તમામ ઇન્વેન્ટરી ડેટા (ઉત્પાદ ડિલિવરી અને સેલ્સ, ડિસ્પેન્સર કેલિબ્રેશન રેકોર્ડ્સ, એક ઇંચના ઇંધણ માપનનો દૈનિક 1/8 મો ભાગ, માસિક પાણીનું વાંચન, વાર્ષિક ડિસ્પેન્સર મીટર કેલિબ્રેશન, વગેરે) જાળવવા અને નિરીક્ષણ પર ઉપલબ્ધ હોવા આવશ્યક છે.
- છેલ્લા સતત 12 મહિનાના લીક શોધ પરિણામો જાળવો.
- પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ માટે, વાર્ષિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણના પરિણામોને 3 વર્ષ સુધી જાળવી રાખો.
- તમામ શંકાસ્પદ રીલીઝની 72 કલાકની અંદર જાણ કરો (કોઈ પણ નિષ્ફળ અથવા કોઈ પણ બે સતત અનિર્ણાયક પરિણામો).
- જો લાગુ પડતું હોય તો, એટીજી (ATG) વાર્ષિક કામગીરીના પરીક્ષણોના છેલ્લા 3 વર્ષને જાળવી રાખો.

સેકન્ડરી કન્ટેનમેન્ટનો ઉપયોગ કરીને મધ્યવર્તી દેખરેખ

ઇન્ટરસ્ટિટિયલ મોનિટરિંગ (IM) એ લીક ડિટેક્શન પદ્ધતિ છે, જે ટાંકીની દિવાલો અથવા પાઇપિંગ દિવાલો વચ્ચેની જગ્યામાં, અથવા એક જ દિવાલ પાઇપિંગ અને તેને પર્યાવરણથી અલગ પાડતા અવરોધ (જેમ કે સમ્પ અથવા ચેઝ પાઇપ) વચ્ચેની જગ્યામાં મળી આવે છે. આવશ્યકતાઓનું વધુ વિગતવાર વર્ણન વિભાગના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.4 સેકન્ડરી કન્ટેનમેન્ટ એન્ડ ઇન્ટર્સ્ટિશિયલ મોનિટરિંગમાં ઉપલબ્ધ છે.

બહારની આડશને મોટે ભાગે “સેકન્ડરી કન્ટેનમેન્ટ” કહેવામાં આવે છે”. અવરોધો વચ્ચેની જગ્યાને આંતરાલીય અવકાશ અથવા આંતરાલીય જગ્યા કહેવામાં આવે છે, અને ટાંકીસ અને પાઇપિંગ માટે આ જગ્યાનું સતત નિરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે. તમારી પાસે ઇલેક્ટ્રોનિક અથવા અન્ય સતત માધ્યમો હોવા જોઈએ, જેમાં બીજા ક્રમે પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ શામેલ હોવું આવશ્યક છે. દ્રશ્ય અવલોકનોને સતત દેખરેખ તરીકે ગણવામાં આવતા નથી.

આ પદ્ધતિ ટાંકી અથવા પાઇપિંગની આંતરિક દિવાલમાંથી રિલીઝ શોધવા માટે સક્ષમ હોવી આવશ્યક છે. ત્રણ પ્રકારના મધ્યવર્તી દેખરેખનો સામાન્ય રીતે ઉપયોગ થાય છેઃ

- હાઇડ્રોસ્ટેટિક પદ્ધતિઓ - જળાશય સાથે પ્રવાહીથી ભરેલા ઇન્ટરસ્ટીસનો ઉપયોગ કરે છે જ્યાં પ્રવાહીના સ્તરનું નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.
- દબાણ/શૂન્યાવકાશની પદ્ધતિઓ - દબાણ અથવા શૂન્યાવકાશ ઇન્ટરસ્ટીસમાં લાગુ કરવામાં આવે છે અને દબાણ અથવા શૂન્યાવકાશમાં થતા ફેરફારોનું નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.
- ઇલેક્ટ્રોનિક સેન્સર્સ - સેન્સર્સને ઇન્ટરસ્ટીસમાં મૂકવામાં આવે છે જેથી જ્યારે પ્રવાહી મળી આવે ત્યારે એલાર્મનો સંકેત આપી શકાય.

ઇલેક્ટ્રોનિક સેન્સર એ આંતરાલીય દેખરેખ રાખવાની સૌથી સામાન્ય અને ઓછામાં ઓછી ખર્ચાળ રીત છે. ટાંકી માટે, ટાંકીની દિવાલોની વચ્ચે એક સેન્સર ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવે છે જેથી પ્રવાહીની હાજરી અથવા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પદ્ધતિઓની જેમ પ્રવાહીના નુકસાન/લાભની તપાસ કરી શકાય. પાઇપિંગ માટે, સેન્સરને એવી જગ્યાએ મૂકવામાં આવે છે જ્યાં લીકમાંથી પ્રવાહી મોટે ભાગે એકઠું થાય છે. સામાન્ય રીતે, આ સ્થાન ટાંકીની ટોચ પરના સંપની અંદર, પાઇપિંગ ટ્રાન્ઝિશન સમ્પ્સની અંદર અને ડિસ્પેન્સરની નીચે સમ્પમાં હોય છે. પાઇપ ઇન્ટરસ્ટીસથી તમામ સમ્પ્સમાં પ્રવાહી સેન્સર સુધી ઉત્પાદને વહેવા દેવા માટે પાઇપ ઇન્ટરસ્ટીસ ખુલ્લું હોવું આવશ્યક છે. સમગ્ર ઉત્પાદ પાઇપિંગ રનનું નિરીક્ષણ કરવા માટે ટાંકીનીની ટોચ પરના સમ્પની અંદર એક જ સેન્સરનો ઉપયોગ સ્વીકાર્ય નથી.

ઑપરેટિંગ IM ઈક્વિપમેન્ટ:

- સમ્પમાં જ્યારે પ્રવાહી મળી આવે છે ત્યારે સમ્પ સેન્સર એલાર્મ વગાડે છે.
- કોઇ સેન્સરને નિષ્ક્રિય કરવું કે તેમાં ગડબડ કરવી એ એક ગુનાહિત અપરાધ છે.
- સેન્સરને સ્થિતિની બહાર ખસેડવું જેથી તે સરળતાથી પ્રવાહી શોધી શકશે નહીં તે ઉલ્લંઘન છે.
- સેન્સરમાં ખામી સર્જાઈ શકે છે; તેથી, તમારે યોગ્ય કાર્યની ખાતરી કરવા માટે વાર્ષિક ધોરણે સેન્સરનું પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.
- જો સેન્સર ડબલ વૉલ ટાંકીની દિવાલો વચ્ચે પાણી અથવા પેટ્રોલિયમને શોધી કાઢે તો તે શંકાસ્પદ રીતે મુક્ત થાય છે અને તેની જાણ 72 કલાકની અંદર વિભાગને કરવી આવશ્યક છે.
- જો પાણી ડબલ વૉલ ધરાવતી ટાંકીની બાહ્ય દિવાલમાં પ્રવેશી શકે છે, તો ટાંકીમાં ગૌણ નિયંત્રણ રહેતું નથી. આ સ્થિતિની તપાસ થવી આવશ્યક છે.
- જો પ્રવાહીથી ભરેલી અથવા સીલબંધ પ્રેશર/વેક્યૂમ સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરી રહ્યા હોવ, તો તમારે સિસ્ટમ સાચા માપદંડોમાં કામ કરી રહી છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે યુઝર મેન્યુઅલનો સંદર્ભ લેવો આવશ્યક છે.

જરૂરિયાતો:

- વાર્ષિક ધોરણે ATG ઑપેરેબિલિટી ટેસ્ટિંગ હાથ ધરવું.
- ATG ઉત્પાદક દ્વારા જરૂરી નિયમિત જાળવણી કરો.
- છેલ્લા 30 દિવસની અંદર કોઈ લીક મળી આવી છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે મોનિટર રિલીઝ શોધ સિસ્ટમ.
- યોગ્ય કામગીરી સુનિશ્ચિત કરવા માટે તમામ ઇન્ટરસ્ટિટિયલ મોનિટરિંગ ઇક્વિપમેન્ટ (ATG કન્સોલ, સેન્સર્સ અને લાઇન લીક ડિટેક્ટર)નું વાર્ષિક ધોરણે પરીક્ષણ થવું આવશ્યક છે.
- દર 3-વર્ષે સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણો હાથ ધરો.

ટેસ્ટિંગ, રેકોર્ડ જાળવણી અને રિપોર્ટિંગ:

- જો ઇન્ટરસ્ટિશિયલ મોનિટરિંગ ઈક્વિપમેન્ટ ઇલેક્ટ્રોનિક માસિક રેકોર્ડનું ઉત્પાદન ન કરે, તો તમારે રેકોર્ડ જાળવણી સંબંધી આવશ્યકતાઓને સંતોષવા માટે એક દસ્તાવેજ રેકોર્ડ બનાવવો આવશ્યક છે.
- માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વૉકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ (CN-2544) પર રિલીઝ શોધ પરિણામોને રેકોર્ડ કરો. સેન્સરની સ્થિતિનો રિપોર્ટ અને અલાર્મ ઇતિહાસનો અહેવાલ માસિક રાખવો આવશ્યક છે.
- છેલ્લા સતત 12 મહિનાના લીક ડિટેક્શન પરિણામો રાખો.
- તાજેતરના 3 વર્ષના સમ્પ અખંડિતતા પરીક્ષણને જાળવી રાખો.
- છેલ્લા 3 વર્ષના વાર્ષિકને જાળવી રાખો
  - ATG ઑપરેબિલિટી પરીક્ષણો.
  - સેન્સર ફંક્શન પરીક્ષણો
  - લાઇન લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણો
- 72 કલાકોની અંદર તમામ શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરો.

મેન્યુઅલ ટાંકી ગેજિંગ (MTG)

મેન્યુઅલ ટાંકી ગોજિંગ (MTG) માસિક મોનિટરિંગની માન્ય પદ્ધતિ છે. જો કે, તેનો સામાન્ય રીતે ઉપયોગ થતો નથી. MTGનો ઉપયોગ માત્ર 1,000 ગેલન કે તેનાથી ઓછી ક્ષમતા ધરાવતી ટેન્કો માટે જ થઈ શકે છે. તમારી ટાંકી આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ કરવા માટે લાયક ઠરે છે કે કેમ તે નક્કી કરવા માટે, કૃપા કરીને વિભાગના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.1 મેન્યુઅલ ટાંકીનો અંદાજ લગાવો અથવા વિભાગનો સંપર્ક કરો.

એકલ પદ્ધતિ તરીકે MTGનો ઉપયોગ કરવો:

- ટાંકીઓ ખૂબ જ ચોક્કસ ક્ષમતા અને વ્યાસની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે તે આવશ્યક છે (ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.1માં ચાર્ટ જુઓ);
- ટાંકીની અંદર પ્રવાહીનું સ્તર એક ઇંચના સૌથી નજીકના 1/8th મા ભાગ સુધી માપવું જોઇએ (સામાન્ય રીતે ગેજિંગ સ્ટિક દ્વારા માપવામાં આવે છે);
- પ્રવાહી સ્તરના વાંચનના સંગ્રહ વચ્ચે દર અઠવાડિયે ચોક્કસ સમયગાળા માટે ટાંકીને કામગીરીમાંથી બહાર કાઢવી આવશ્યક છે; અને
- ટાંકી ચુસ્ત છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે પ્રવાહી સ્તરના વાંચનને સાપ્તાહિક અને માસિક ધોરણો સાથે સરખાવવામાં આવે છે.

MTG અને ટાંકીની ચુસ્તતાનું પરીક્ષણ

1,001 ગેલનથી 2,000 ગેલન સુધીની ટાંકીમાં MTG ઉપરાંત ટાંકી ટાઇટનેસ પરીક્ષણનો ઉપયોગ કરવો જોઇએ. 2,000 ગેલનથી વધુની ક્ષમતાવાળી ટાંકીઓ MTGનો ઉપયોગ કરી શકતી નથી.

ટેસ્ટિંગ, રેકોર્ડ જાળવણી અને રિપોર્ટિંગ:

- માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વૉકથ્રુ નિરીક્ષણ ફોર્મ (CN-2544) પર રિલીઝ શોધ પરિણામોને રેકોર્ડ કરો.
- છેલ્લા 12 મહિનાનાં સતત લીક શોધવાનાં પરિણામો જાળવી રાખો અને નિરીક્ષણ માટે ઉપલબ્ધ કરાવો: અને
- 72 કલાકોની અંદર તમામ શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરો.

પાઇપિંગ માટે રિલીઝ શોધ

પાઇપિંગ સિસ્ટમના બે પ્રકાર છે:

- દબાણયુક્ત
- સક્શન

પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ અને સક્શન પાઇપિંગ માટે લીક શોધવાની આવશ્યકતાઓ અલગ છે. નીચેની બાબતો બંને પ્રકારની પાઇપિંગ સિસ્ટમની જરૂરિયાતોનું વર્ણન કરે છે.

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ

દબાણયુક્ત પાઇપિંગ લીક શોધના બે સ્વરૂપો ધરાવતા હોવા આવશ્યક છે છે:

1. આપત્તિજનક - મોટા અચાનક રિલીઝને શોધવા માટે, જેમ કે પાઇપિંગ નિષ્ફળતા. આપત્તિજનક લાઇન લીક ડિટેક્શન ઓટોમેટિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ (LLD અથવા ALLD) દ્વારા કરવામાં આવે છે. ALLD મિકેનિકલ અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક હોઈ શકે છે. લાઇન લીક ડિટેક્ટર એલાર્મ્સ (ઇલેક્ટ્રોનિક) અથવા સ્લો ફ્લો કન્ડિશન્સ (મિકેનિકલ)ને ઝડપથી પ્રતિસાદ આપવો મહત્વપૂર્ણ છે, કારણ કે રિલીઝનું પ્રમાણ નોંધપાત્ર હોઇ શકે છે (પ્રતિ કલાક 3 ગેલન કરતા વધુ). મિકેનિકલ અને ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સનું વાર્ષિક ધોરણે પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.

2. સમયાંતરે - નાના, ઓછા નોંધપાત્ર રિલીઝને શોધવા માટે. સમયાંતરે લાઇન લીકની તપાસ માસિક અથવા વાર્ષિક ધોરણે થવી આવશ્યક છે. ત્રણ વિકલ્પો છે:

   a. માસિક મોનિટરિંગ*, અથવા
   b. વાર્ષિક લાઇન ચુસ્તતા પરીક્ષણ, અથવા
   c. ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર્સ (0.2 ગ્રામ પ્રતિ કલાક માસિક અથવા 0.1 ગ્રામ પ્રતિ કલાક વાર્ષિક પરીક્ષણ હાથ ધરે છે).

*પાઇપિંગના માસિક નિરીક્ષણ માટે, તમારે નીચેની બે પદ્ધતિઓમાંથી એકનો ઉપયોગ કરવો આવશ્યક છે જે આ પ્રકરણના રિલીઝ શોધ ફોર ટાંકીઓ વિભાગમાં વર્ણવવામાં આવી છે:

- મધ્યવર્તી દેખરેખ (નવા અને બદલવા માટેના પાઇપીંગ માટે જરૂરી), અથવા
- SIR.

લાઇન ટાઇટનેસ ટેસ્ટ ક્વોલિફાઇડ પરીક્ષક (ઉત્પાદક દ્વારા પ્રમાણિત) દ્વારા જ કરાવવો આવશ્યક છે. લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણ પાઇપિંગના ઓપરેટિંગ પ્રેશરના 1.5 ગણાના દરે કલાકના 0.1 ગેલન લીક દરને ઓળખવા અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરનો ઉપયોગ કરીને વાર્ષિક 0.1 જીપીએચ ટેસ્ટ હાથ ધરવા સક્ષમ હોવું જોઇએ.

વધારાની માહિતી માટે કૃપા કરીને ડિવિઝનના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.5 પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ જુઓ.

સક્શન પાઇપિંગ

ડિસ્પેન્સરમાં એક સકશન પંપનો ઉપયોગ કરીને ટાંકીમાંથી પ્રોડક્ટ ખેંચે છે. સક્શન પાઇપિંગને ડિસ્પેન્સરની અંદર એક સકશન પંપની હાજરી દ્વારા દર્શાવવામાં આવે છે (પુલી અને બેલ્ટ્સને શોધો) આ ઉપરાંત ટાંકીમાં સબમર્સિબલ પંપ પણ હોતો નથી.

સક્શન પાઇપિંગ માટે લીક ડિટેક્શનની જરૂર નથી જે નીચેની બંને સ્થિતિને પૂર્ણ કરે છે:

1. પાઇપિંગનો ઢોળાવ હોય છે તેથી જો સક્શન ખોવાઈ જાય તો ઉત્પાદન ટાંકીમાં પાછું આવી જશે;
2. ડિસ્પેન્સરની નીચે સક્શન પમ્પની નજીક માત્ર એક જ ચેક વાલ્વ આવેલો હોય છે (અને ટાંકી પર નહીં).

પાઇપિંગ કે જે બંને શરતોને પૂર્ણ કરે છે તેને "સલામત સક્શન" અથવા "યુરોપિયન સક્શન" કહેવામાં આવે છે.

જો તમારી પાસે "સલામત સક્શન" ન હોય અને તેના બદલે સક્શન પ્રકાર હોય જેને "યુ.એસ. સક્શન" તરીકે ઓળખવામાં આવે છે, તો તમારે સક્શન પાઇપિંગ લીક ડિટેક્શન હાથ ધરવું આવશ્યક છે. આમાં નીચેનાનો સમાવેશ થાય છે:

- દર ત્રણ વર્ષે લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણ, અથવા
- ઇન્ટર્સ્ટિશિયલ મોનિટરિંગ (નવા અને રિપ્લેસમેન્ટ પાઇપિંગ માટે જરૂરી), અથવા SIR નો ઉપયોગ કરીને માસિક મોનિટરિંગ.

વધારાની માહિતી માટે કૃપા કરીને વિભાગના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 3.6 સક્શન, ગ્રેવિટી ફીડ અને સાઇફન પાઇપિંગનો સંદર્ભ લો.

જરૂરિયાતો:

- મિકેનિકલ અને ઇલેક્ટ્રોનિક લાઇન લીક ડિટેક્ટરનું વાર્ષિક ધોરણે (દર 12 મહિને) પરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે.
- પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગમાં દર 12 મહિને વાર્ષિક લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણ થવો આવશ્યક છે અથવા ઇન્ટર્સ્ટિશલ મોનિટરિંગ (IM) અથવા SIR સાથે માસિક ધોરણે તેનું નિરીક્ષણ થવું જોઇએ.
- સક્શન પાઇપિંગ માટે જેને "સુરક્ષિત સક્શન" ગણવામાં આવતું નથી, દર 3 વર્ષે ટાઇટનેસ પરીક્ષણ હાથ ધરવો જોઇએ અથવા IM અથવા SIR સાથે માસિક ધોરણે તેનું નિરીક્ષણ કરવું જોઇએ.

ટેસ્ટિંગ, રેકોર્ડ જાળવણી અને રિપોર્ટિંગ:

- છેલ્લા 12 સતત માસિક મોનિટરિંગ પરિણામો (IM અથવા SIR) અને/અથવા વાર્ષિક લાઇન ટાઇટનેસ પરીક્ષણ રાખો.
- છેલ્લા 3 વાર્ષિક લાઇન લીક ડિટેક્ટર પરીક્ષણનો રેકોર્ડ જાળવો.
- પ્રેશરાઇઝ્ડ પાઇપિંગ પર મધ્યવર્તી દેખરેખ માટે:
  - છેલ્લા 3 વાર્ષિક ઇન્ટરસ્ટીશિયલ મોનિટરિંગ સેન્સર પરીક્ષણનો રેકોર્ડ જાળવવો.
  - છેલ્લા 3 વાર્ષિક ATG ઑપેરેબિલિટી પરીક્ષણના રેકોર્ડ્સ જાળવો.
- તપાસ કરો, કારણો નક્કી કરો અને કોઈપણ એલાર્મ અથવા નિષ્ફળતાના કારણોને સુધારો અને 72 કલાકની અંદર તમામ શંકાસ્પદ રીલીઝની જાણ કરો.

રિપોર્ટિંગ

જ્યારે તમારા રિલીઝ શોધ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ અથવા લીક શોધ પદ્ધતિ સૂચવે કે રિલીઝ થઈ શકે છે ત્યારે તમારે વિભાગને રિપોર્ટ કરવો આવશ્યક છે. કોઈ પણ નિષ્ફળ લીક ટેસ્ટ, ન સમજાય તેવા એલાર્મ અથવા અસામાન્ય ઓપરેટિંગ સ્થિતિની યોગ્ય તપાસ થવી જોઈએ અને તેની જાણ શોધના 72 કલાકની અંદર વિભાગને કરવી આવશ્યક છે. પેટ્રોલિયમ ડિસ્પેન્સિંગ સાધનોની અનિયમિત વર્તણૂક, UST સિસ્ટમમાંથી પેટ્રોલિયમનું એકાએક નુકસાન, ટાંકીમાં પાણીની સમજાવી ન શકાય તેવી હાજરી, અથવા ગૌણ સમાવિષ્ટ સિસ્ટમ્સની આંતરાલીય જગ્યામાં પ્રવાહી જેવી અસામાન્ય ઓપરેટિંગ સ્થિતિનું ઉદાહરણ છે. જો કે, જો સિસ્ટમ ઈક્વિપમેન્ટ ખામીયુક્ત હોવાનું જણાય છે પરંતુ તે લીક થતું નથી, તાત્કાલિક સમારકામ કરવામાં આવે છે અથવા બદલવામાં આવે છે અને ત્રીસ (30) દિવસની અંદર વધારાનું મોનિટરિંગ પ્રારંભિક પરિણામની પુષ્ટિ કરતું નથી, તો રિપોર્ટિંગની જરૂર રહેશે નહીં.

આ શા માટે મહત્વપૂર્ણ છે:

રિલીઝની સમયસર જાણ કરવી એ સુનિશ્ચિત કરવા માટે મહત્વપૂર્ણ છે કે તમે પ્રકાશનની સ્થિતિમાં ભંડોળનું વળતર પ્રાપ્ત કરી શકો છો. ફંડ એલિજિબિલિટી માટેની અરજી શંકાસ્પદ રીલીઝના નેવું (90) દિવસની અંદર અથવા કન્ફર્મ રિલીઝ થયાના સાઠ (60) દિવસની અંદર વિભાગને સુપરત કરવાની રહેશે. તદુપરાંત, વિભાગ રિલીઝના સમયે અનુપાલનની સ્થિતિ નક્કી કરવા માટે ઓપરેશનલ કમ્પ્લાયન્સ ઈન્સ્પેક્શન હાથ ધરશે. તમારે ઓપરેશનલ પાલનને દર્શાવતા રેકોર્ડ્સ સબમિટ કરવાની જરૂર રહેશે. જરૂરી નિયત તારીખ સુધીમાં ડિવિઝનને આ રેકોર્ડ્સ પૂરા પાડવામાં નિષ્ફળતાના પરિણામે ઊંચું ભંડોળ કપાતપાત્ર બની શકે છે. રિલીઝની જાણ કરવા અને તેને પ્રતિસાદ આપવાથી એકંદરે સફાઈ ખર્ચ, પર્યાવરણને થતા નુકસાનમાં ઝડપથી ઘટાડો થાય છે અને તે તમારી મિલકતના મૂલ્યનું રક્ષણ કરવામાં મદદરૂપ થઈ શકે છે.

પ્રકરણ 5 કાટ સંરક્ષણ

જમીન અને/અથવા પાણીના સંપર્કમાં હોય તેવી ટાંકીઓ અને પાઇપિંગને સંક્ષારણ અથવા "કાટ"થી સુરક્ષિત રાખવા આવશ્યક છે. આમાં ધાતુના ઘટકો (ઉદાહરણ તરીકે, ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ, વાલ્વ, કોણી અને ડિસ્પેન્સરની નીચે અથવા ટાંકીની ટોચ પર યુનિયન) નો પણ સમાવેશ થાય છે જે જમીન અથવા પાણી સાથે સંપર્કમાં હોય છે. અમુક પ્રકારની અંડરગ્રાઉન્ડ ટાંકી જેવી કે ફાઈબરગ્લાસ અથવા એપોક્સી જેવા અધાતુ તત્ત્વોનું આવરણ ધરાવતી ટાંકીને વધારાના કાટ રક્ષણની જરૂર પડતી નથી. અધાતુ પાઇપિંગ માટે વધારાના કાટના રક્ષણની જરૂર પડતી નથી.

ધાતુની ટાંકી અને પાઇપિંગ માટે અનુમતિ અપાયેલી બે કાટ સામે સુરક્ષા પદ્ધતિઓ આ મુજબ છે:

1. **ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ**
   આ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ દટાયેલા બલિદાન એનોડ્સનો ઉપયોગ કરે છે જે આ વસ્તુઓને કાટથી બચાવવા માટે અંડરગ્રાઉન્ડ ટાંકી, પાઇપિંગ અથવા ધાતુના ઘટકો સાથે જોડાયેલા હોય છે. ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ સામાન્ય રીતે જોઇ શકાતી નથી કારણ કે એનોડ્સ સામાન્ય રીતે ભૂગર્ભમાં હોય છે અને ત્યાં કોઈ રેક્ટિફાયર નથી. ટાંકીઓ માટે એનોડ્સને ફેક્ટરીમાં (જેમ કે sti-P3® ટાંકી પર) અથવા વધારાનું કેથોડિક સંરક્ષણ પૂરું પાડવા માટે ખેતરમાં પાછળથી ઇન્સ્ટોલ કરી શકાય છે. પાઇપિંગ અને અન્ય ભૂગર્ભ ધાતુના પાઇપિંગ ઘટકો માટે એનોડ્સ સામાન્ય રીતે ખેતરમાં ઇન્સ્ટોલ કરવામાં આવે છે.
2. **પ્રભાવિત વર્તમાન સિસ્ટમો**
   આ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સ ટાંકી, પાઇપિંગ અથવા અન્ય ઘટકોને કાટથી બચાવવા માટે વિદ્યુતપ્રવાહ પ્રદાન કરવા માટે રેક્ટિફાયરનો ઉપયોગ કરે છે. રેક્ટિફાયર સામાન્ય રીતે ટાંકીની બાજુમાં આવેલી ઇમારતની અંદર અથવા બહાર હોય છે. રેક્ટિફાયરને ઇલેક્ટ્રિક પાવર સતત ચાલુ રાખવો આવશ્યક છે. પ્રભાવિત વર્તમાન કેથોડિક પ્રોટેક્શન સિસ્ટમ્સ હંમેશા ટાંકી અથવા પાઇપિંગ ઇન્સ્ટોલેશન પછી થોડો સમય ઉમેરવામાં આવે છે.

નોંધ: કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ સાથેની આંતરિક ટાંકીનું અસ્તર કાં તો ગેલ્વેનિક સિસ્ટમ્સ હોઈ શકે છે અથવા વર્તમાન કેથોડિક સંરક્ષણ પ્રણાલીને પ્રભાવિત કરી શકે છે. બાહ્ય કાટ સુરક્ષા ન ધરાવતી આંતરિક લાઇનવાળી ટાંકીઓને કાયમી ધોરણે બંધ કરવી આવશ્યક છે.

સ્ટીલ ફ્લેક્સ કનેક્ટર્સ (અથવા અન્ય મેટલ પાઇપિંગ સેક્શન્સ)ને નીચેનામાંથી કોઇ કાટ સામે સુરક્ષા આપવી જાઇએ:

- ફ્લેક્સ કનેક્ટરને જમીન અને/અથવા પાણીના સંપર્કથી અલગ કરો:
  - ફ્લેક્સ કનેક્ટર પર પ્રોટેક્ટિવ બૂટ ઇન્સ્ટોલ કરવું, અથવા
  - ફ્લેક્સ કનેક્ટરના સંપર્કમાં આવેલી માટી અને/અથવા પાણીને દૂર કરવું, અથવા
- ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાં કેથોડિક સંરક્ષણ (જેમ કે ગેલ્વેનિક અથવા ઇમ્પ્રેસ્ડ કરન્ટ કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ) ઉમેરો. જો આ વિકલ્પનો ઉપયોગ કરવામાં આવે, તો સમયાંતરે પરીક્ષણ જરૂરી છે.

પરીક્ષણ અંગેની સંપૂર્ણ માહિતી માટે, કૃપા કરીને વિભાગના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 4.1 કાટ સામે સુરક્ષાનો સંદર્ભ લો.

જરૂરિયાતો:

- કાટ નિષ્ણાતની ડિઝાઇન અનુસાર કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ્સનું સંચાલન અને જાળવણી થવી આવશ્યક છે.
- કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમનું ઇન્સ્ટોલેશન અથવા સમારકામના 6 મહિનાની અંદર અને ત્યારબાદ દર 3 વર્ષે પરીક્ષણ કરો.
- જા એનોડ્સ ઉમેરવામાં આવે અથવા બદલવામાં આવે (જ્યાં સુધી તેને ફ્લેક્સ કનેક્ટરમાં ઉમેરવામાં ન આવે ત્યાં સુધી) તો

આ કામ કર્યાના 3થી 6 મહિના બાદ ટાઇટનેસ પરીક્ષણ કરાવવો આવશ્યક છે.

- જો તમારી પાસે રેક્ટિફાયર છે, તો તે ચાલુ છે અને યોગ્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યું છે તેની ખાતરી કરવા માટે દર 60 દિવસે તેની તપાસ કરવી આવશ્યક છે. જો છેલ્લી કાટ પરીક્ષણની તારીખથી રેક્ટિફાયર આઉટપુટ (એમ્પેરેજ અથવા વોલ્ટેજ) 20% થી વધુ બદલાઈ ગયું હોય, તો તમારે ટાંકી સિસ્ટમ કાટથી પર્યાપ્ત રીતે સુરક્ષિત છે કે કેમ તે નિર્ધારિત કરવા માટે તમારે કાટ વ્યાવસાયિકનો સંપર્ક કરવો જોઈએ.
- કાટ સામે સુરક્ષા ન ધરાવતી સ્ટીલની ટાંકી અને/અથવા પાઇપિંગને વિભાગની માર્ગદર્શિકા અનુસાર કાયમી ધોરણે બંધ કરી દેવી આવશ્યક છે.
- જો પ્રભાવિત વર્તમાન કેથોડિક સંરક્ષણ સિટેમને બંધ કરી દેવામાં આવી હોય અથવા વધુ 12 મહિના સુધી અક્ષમ્ય કરવામાં આવી હોય, તો યુએસટી સિસ્ટમને ફરીથી સેવામાં મૂકતા પહેલા વિભાગની મંજૂરી લેવી આવશ્યક છે.
- વિભાગની માર્ગદર્શિકા અનુસાર વધારાની કાટ સુરક્ષા વિનાની આંતરિક લાઇન ધરાવતી ટાંકીઓને કાયમી ધોરણે બંધ કરવી આવશ્યક છે.

રેકોર્ડની જાળવણી:

- છેલ્લા 2 કેથોડિક પ્રોટેક્શન પરીક્ષણના પરિણામો જાળવી રાખો.
- એનોડ્સના ઉમેરા કે બદલવા બાદ કરવામાં આવેલા કોઇ પણ ટાઇટનેસ ટેસ્ટના પરિણામોને જાળવી રાખો.
- આ સાઇટ એક પ્રભાવિત વર્તમાન કેથોડિક સંરક્ષણ સિસ્ટમ ધરાવે છે:
    - માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વૉકથ્રુ ઈન્સ્પેક્શન ફૉર્મ (CN-2544) પર 60-દિવસના રેક્ટિફાયર નિરીક્ષણના પરિણામોની નોંધ કરો.
    - છેલ્લા ત્રણ 60-દિવસના રેક્ટિફાયર નિરીક્ષણના પરિણામો જાળવી રાખો.

પ્રકરણ 6 ઢોળાઈ જવાના અટકાવ માટેનું ઈક્વિપમેન્ટ

એક જ સમયે 25 ગેલન અથવા તેથી વધુથી ભરેલી કોઈપણ ટાંકીમાં ઢોળાઈ જવાની ઘટનાના અટકાવ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ હોવું આવશ્યક છે. ઢોલાઈ જવાની ઘટનાના અટકાવ સંબંધી ઇક્વિપમેન્ટમાં સ્પિલ્સ હોવા જોઈએ જે ત્યારે થઈ શકે છે જ્યારે ડિલિવરી હોસ ફિલ પાઇપથી ડિસ્કનેક્ટ થઈ જાય છે. ઢોળાઈ જવાની ઘટનાના અટકાવ સંબંધી ઇક્વિપમેન્ટને ઘણીવાર "સ્પિલ ડોલ" અથવા "કેચમેન્ટ બેઝિન" કહેવામાં આવે છે. તેઓ લાંબા સમય સુધી ઉત્પાદને રાખવા માટે રચાયેલ નથી. સ્પિલ બકેટનું આયુષ્ય ઘણી વખત ટાંકી અથવા પાઇપિંગ કરતા ટૂંકું "આયુષ્ય" હોય છે.

નોંધ: કેટલીક સ્પીલ ડોલમાં ડ્રેઇન વાલ્વ હોય છે જેથી ઉત્પાદને ટાંકીમાં વહી શકે. જ્યારે ડોલમાંથી ઢોળાયેલ સામગ્રીને ટાંકીમાં બહાર કાઢવામાં આવે છે, ત્યારે કોઈ પણ એકઠું કરેલું પાણી અથવા કાટમાળ પણ ટાંકીમાં પ્રવેશી શકે છે. સ્પીલ ડોલની અખંડિતતા સાથે સમાધાન કરીને ડ્રેઇન વાલ્વને સમય જતાં સરળતાથી નુકસાન પહોંચાડી શકાય છે.

<u>જરૂરિયાતો:</u>

<u>માસિક:</u>

- નુકસાની માટે સ્પિલ પ્રિવેન્શન ઈક્વિપમેન્ટની નજરે જોઈને તપાસ કરો.
- ઢોળાવા નિવારણ ઉપકરણમાંથી પ્રવાહી અથવા કાટમાળને દૂર કરો અને યોગ્ય રીતે નિકાલ કરો.
- ફિલ પાઇપમાં અવરોધો માટે તપાસો અને દૂર કરો.
- ફિલ કેપને ચકાસો કે તે ફિલ પાઇપ સાથે સુરક્ષિત રીતે જોડાયેલું છે કે નહીં અને સ્પીલ બકેટના ઢાંકણના સંપર્કમાં નથી.
- આંતરાલીય દેખરેખ સાથે ડબલ વૉલવાળા ઢોળાઈ જવાની ઘટનાના અટકાવ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ માટે, આંતરાલીય વિસ્તારમાં લીકેજ માટે ચકાસો.
- 30-દિવસથી વધુના અંતરે ડિલિવરી મેળવનાર ટાંકીઓ માટે ઉપરોક્ત ચીજવસ્તુઓની તપાસ દર મહિને અથવા દરેક ડિલિવરી પહેલાં કરી શકાય છે.

<u>દર 3 વર્ષે:</u>

- સ્પિલ પ્રિવેન્શન ઇક્વિપમેન્ટ ઇન્ટિગ્રિટી પરીક્ષણ હાથ ધરો.

<u>સમારકામ અને રિપ્લેસમેન્ટ</u>

- જા સ્પિલ બકેટની અખંડિતતા નિષ્ફળ જાય અથવા દેખીતી રીતે ક્ષતિગ્રસ્ત હોય, તો તમે કરી શકો છો:
  - સ્પિલ બકેટને રિપ્લેસ કરો
  - ઉત્પાદકની ભલામણો અનુસાર જ સ્પિલ બકેટનું સમારકામ કરો
  - વિભાગ માર્ગદર્શન અથવા પેટ્રોલિયમ ઇક્વિપમેન્ટ ઇન્સ્ટિટ્યૂટ(PEI) - RP1200 ને અનુસરીને સ્પિલ બકેટનું અખંડિતતા પરીક્ષણ હાથ ધરવું.
    - અખંડિતતા પરીક્ષણ નિષ્ફળતાને સમારકામ અથવા બદલીની જરૂર પડશે.
- અખંડિતતા પરીક્ષણ સમારકામ અથવા ફેરબદલના 30-દિવસની અંદર હાથ ધરવું આવશ્યક છે.
- જો પ્રદૂષણ જોવા મળે, તો 72-કલાકની અંદર શંકાસ્પદ પ્રકાશન તરીકે જાણ કરો.

રેકોર્ડની જાળવણી:

- વિભાગનું સુવિધા સંબંધી માસિક/વાર્ષિક નિરીક્ષણ વોકથ્રુ ફૉર્મમ (CN-2544)– એક વર્ષ પર માસિક સ્પીલ બકેટ વૉકથ્રુ નિરીક્ષણની નોંધ લેવાય છે.
- 3-વર્ષીય સ્પિલ પ્રિવેન્શન ડિવાઇસ ઇન્ટિગ્રિટી પરીક્ષણ - ત્રણ વર્ષ
    - જા હાઇડ્રોસ્ટેટિક પરીક્ષણમાં ડિવિઝનના CN-1366 ફૉર્મનો ઉપયોગ કરવામાં આવે તો.
- ડબલ-વૉલ સ્પીલ પ્રિવેન્શન ઇક્વિપમેન્ટ માસિક મોનિટરિંગ પરિણામો - જ્યાં સુધી આ માસિક મોનિટરિંગ પદ્ધતિ ઉપયોગમાં હોય ત્યાં સુધી રેકોર્ડ્સ જાળવવા આવશ્યક છે.
- ઇન્ટિગ્રિટી પરીક્ષણના પરિણામો સાથે તમામ રિપેર અને રિપ્લેસમેન્ટ રેકોર્ડ્સ- ત્રણ વર્ષ

પ્રકરણ 7 ઢોળાવના અટકાવ માટેનું ઈક્વિપમેન્ટ

કોઈપણ ટાંકી કે જે એક સમયે 25 ગેલન અથવા તેથી વધુથી ભરેલી હોય તેમાં વધુ પડતું ભરાઈ જવાના અટકાવ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ હોવા આવશ્યક છે. ઉત્પાદનની ડિલિવરી દરમિયાન પર્યાવરણમાં ઉત્પાદના પ્રકાશનને રોકવામાં મદદ કરવા માટે USTમાં ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણો સ્થાપિત કરવામાં આવે છે.

જ્યાં સુધી પેટ્રોલિયમનો સંગ્રહ કરવા માટેUST સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે, ત્યાં સુધી માલિકો અને/અથવા ઑપરેટર્સે એ સુનિશ્ચિત કરવું પડશે કે ઢોળાઈ જવાને કારણે અથવા ઓવરફિલિંગને કારણે રિલીઝ ન થાય. માલિક અને/અથવા ઑપરેટરે એ સુનિશ્ચિત કરવું જોઈએ કે ટાંકીમાં ઉપલબ્ધ જથ્થાનું પ્રમાણ પેટ્રોલિયમના જથ્થા કરતા વધારે હોય, જે તબદિલી કરવામાં આવે તે પહેલાં ટાંકીમાં તબદીલ કરવામાં આવે અને વધુ પડતું ફિલિંગ થતું અટકાવવા અને ઢોળાઈ ન જાય તે માટે તબદિલીની કામગીરી પર સતત નજર રાખવામાં આવે.

વધારે પડતી ભરાઈ જવાના અટકાવ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ કાં તો આ રીતે ડિઝાઇન કરવામાં આવ્યા છે:

1. ઉત્પાદ ફ્લો અટકાવો (આપોઆપ બંધ થતી ડિવાઇસ અથવા ફ્લેપર વાલ્વ), અથવા
2. ઉત્પાદ ફ્લો ઘટાડો (ફ્લો કન્ટ્રોલ ડિવાઇસ અથવા બોલ ફ્લોટ વાલ્વ), અથવા
3. ટાંકી ભરાઈ જાય તે પહેલાં જ સતર્ક ડિલિવરી કર્મચારીઓ (ઉચ્ચ સ્તરનું શ્રાવ્ય/દૃશ્યમાન એલાર્મ)

ઑટોમેટિક શટઓફ ડિવાઇસેસ
ઑટોમેટિક શટઓફ ડિવાઇસ, કેટલીકવાર ફ્લેપર્સ અથવા ફ્લેપર વાલ્વ તરીકે પણ ઓળખાય છે, તે ટાંકી ફિલ રાઇઝરની અંદર ઇન્સ્ટોલ થયેલી ડ્રોપ ટ્યુબ એસેમ્બલીનો અભિન્ન ભાગ છે. જ્યારે ડિલિવરી દરમિયાન ઉત્પાદનું સ્તર પૂર્વનિર્ધારિત સ્તરે પહોંચી જાય છે ત્યારે ડિલિવરી દરમિયાન શરૂઆતમાં તે ઉત્પાદનના પ્રવાહને મર્યાદિત કરવા અને ત્યારબાદ સંપૂર્ણપણે બંધ કરવા માટે ડિઝાઇન કરવામાં આવી છે. ફ્લોને નિયંત્રિત કરવા અને ટાંકીના ઓવરફિલ્સને રોકવા માટે ઓટોમેટિક શટઓફ વાલ્વ યોગ્ય રીતે સ્થિતિમાં હોવા જાઇએ અને મુક્તપણે કામ કરતા હોવા જાઇએ.

તમામ ઑટોમેટિક શટઓફ ઓવરફિલ ડિવાઇસે 95% પર ફ્યૂઅલ ડિલિવરીને 'બંધ' કરી દેવી આવશ્યક છે. દરેક ઉત્પાદક ઉપકરણની ડિઝાઇનને આધારે અલગ 'પ્રતિબંધ' સેટિંગ ધરાવી શકે છે. આ પ્રારંભિક પ્રતિબંધ સ્તર 95% પર વાસ્તવિક રીતે શટ ઓફ સેટિંગ પહેલાં ઉત્પાદના પ્રવાહને નોંધપાત્ર રીતે મર્યાદિત કરવા માટે પ્રથમ સક્રિય થાય છે. આને કારણે ડિલિવરી હોસમાં રહેલી બાકીની કેટલીક પ્રોડક્ટને ટાંકીમાં ઠાલવી દેવામાં આવે છે અને ટાંકી 95% વોલ્યુમ સુધી પહોંચે તે પહેલાં તેને ટાંકીમાં ફેંકી દેવામાં આવે છે અને બંધ કરી દેવામાં આવે છે.

પ્રવાહ પ્રતિબંધ સંબંધી ડિવાઇસેસ
ફ્લો રિસ્ટ્રિક્શન ડિવાઇસ, જેને ક્યારેક બોલ ફ્લોટ વાલ્વ તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે, તે વેન્ટ પાઇપિંગમાં ટાંકીની અંદર સ્થિત હોય છે. જેમ જેમ ટાંકી ભરાઈ જાય છે તેમ તેમ વાલ્વમાં રહેલો એક દડો ઉપર આવે છે અને ટાંકીમાંથી વરાળના પ્રવાહને અટકાવે છે. પ્રવાહ દર ઘટે છે અને ડિલિવરી વ્યક્તિને ડિલિવરી બંધ કરવા ચેતવણી આપે છે. જ્યારે ટાંકી 90% ભરેલી હોય ત્યારે આ ડિવાઇસપ્રવાહને મર્યાદિત કરવો આવશ્યક છે. બોલ ફ્લોટ વાલ્વ સરળતાથી જોઈ શકાતા નથી. સુવિધાના રેકોર્ડ્સ ટાંકીમાં આ ઉપકરણ છે કે કેમ તે સૂચવી શકે છે, અથવા જે કોન્ટ્રાક્ટરે ટાંકી ઇન્સ્ટોલ કરી છે તે જાણી શકે છે કે તે હાજર છે કે નહીં બોલ ફ્લોટ વાલ્વ તમામ ટાંકી એપ્લિકેશન્સમાં ઉપયોગમાં લઇ શકાતા નથી.

વધારે પડતી ભરાઈ જવાથી અટકાવવા માટે બોલ ફ્લોટ વાલ્વનો ઉપયોગ ન થઈ શકે:

– સક્શન પાઇપિંગ સિસ્ટમ્સ સાથે
– દબાણયુક્ત ડિલિવરીઓ સાથે
– રિમોટ ફિલ્સવાળી ટાંકીઓ પર
– સક્શન સિસ્ટમ્સ સાથે ઇમરજન્સી જનરેટર ટાંકીઓ પર
– જ્યાં સુધી યોગ્ય ડિલિવરી ફિટિંગ્સ ઇન્સ્ટોલ કરવામાં ન આવે ત્યાં સુધી કોએક્સિયલ સ્ટેજ I વેપર રિકવરી ધરાવતી ટાંકીઓ પર.

ઉચ્ચ સ્તરનો સાંભળી શકાય તેવો/દૃશ્યમાન એલાર્મ
ઉચ્ચ સ્તરના શ્રાવ્ય/દૃશ્યમાન એલાર્મ્સ, જેને કેટલીકવાર ઓવરફિલ એલાર્મ્સ તરીકે પણ ઓળખવામાં આવે છે, જો ડિલિવરી દરમિયાન UST માં ઉત્પાદનું સ્તર 90%ના સ્તર સુધી પહાંચી જાય તો ફ્યૂઅલ ડિલિવરી ડ્રાઇવરને શ્રાવ્ય અને/અથવા દૃશ્યમાન ચેતવણી પૂરી પાડે છે. તે ઘણીવાર ઓટોમેટિક ટાંકી ગેજ (એટીજી (ATG)) સિસ્ટમનો અભિન્ન ભાગ હોય છે. ઓવરફિલ એલાર્મ ઉત્પાદનના પ્રવાહને રોકતો નથી કે પ્રતિબંધિત કરતો નથી.

બહારની ડિવાઇસ પણ ઈંધણ ડિલિવરીના સ્થળની નજીક, ટાંકી અથવા રિમોટ ફિલના સ્થળે જ સ્થિત હોવું આવશ્યક છે, જેથી ટાંકીનું વૉલ્યૂમ પ્રોગ્રામ કરેલા 90 ટકાના સ્તર સુધી પહાંચી જાય ત્યારે ટ્રાન્સફર ઑપરેટરને વિઝ્યુઅલ અને/અથવા શ્રાવ્ય પદ્ધતિથી એલર્ટ કરી શકાય.

આવશ્યકતાઓ અને રેકોર્ડ જાળવણી:

- દર ત્રણ વર્ષે ઓવરફિલ નિવારણ ઈક્વિપમેન્ટની કામગીરીનું પરીક્ષણ હાથ ધરવું
- ત્રણ વર્ષ માટે ઓવરફીલ પ્રિવેન્શન ઇક્વિપમેન્ટ ઓપેરેબિલિટી પરીક્ષણ રેકોર્ડ્સ (CN-2584) જાળવો
- ત્રણ વર્ષ સુધી ઑપરેશન બાદના પરીક્ષણના પરિણામો સાથે રિપેર અને રિપ્લેસમેન્ટના રેકોર્ડને જાળવી રાખો
- **બોલ ફ્લોટ વાલ્વને ઇન્સ્ટોલ, રિપેર કે બદલી શકાતા નથી. બીજા પ્રકારનું ઓવરફિલ નિવારણ ઉપકરણ ઇન્સ્ટોલ કરવું આવશ્યક છે.**

પ્રકરણ 8 મોટર ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સર્સ

તમામ નવા મોટર ફ્યુઅલ ડિસ્પેન્સર્સમાં ડિસ્પેન્સર કન્ટેનમેન્ટ (UDC) હેઠળ હોવું જરૂરી છે. UDC લીકને રોકવામાં મદદ કરે છે. UDC પ્રવાહી ટાઇટ, ઉત્પાદ સુસંગત અને દ્રશ્ય નિરીક્ષણ માટે સુલભ હોય તે આવશ્યક છે. ડિસ્પેન્સર અને કનેક્ટિંગ ઈક્વિપમેન્ટને બદલતી વેળાએ (પ્રેશરાઇઝ્ડ સિસ્ટમમાં ઇમ્પેક્ટ/શિયર વાલ્વની નીચે અથવા સક્શન સિસ્ટમમાં યુનિયન ચેક વાલ્વ) UDCની જરૂર પડે છે.

UDCની હાજરીને ધ્યાનમાં લીધા વિના, તમામ ડિસ્પેન્સર્સની કોઈ પણ ડ્રિપ્સ અથવા ફિલ્ટર અથવા ડિસ્પેન્સરની નીચેથી પાઇપિંગ માટે ત્રિમાસિક ધોરણે નિરીક્ષણ કરવું આવશ્યક છે જેથી કોઈ લિક ન થાય તેની ખાતરી કરી શકાય. આ નિરીક્ષણો કોઈપણ રિલીઝને અસરકારક રીતે સંબોધવા માટે મહત્વપૂર્ણ છે જે એવા ડિસ્પેન્સર વિસ્તારમાં થઈ શકે છે જેની રિલીઝ તપાસ ઈક્વિપમેન્ટ દ્વારા દેખરેખ રાખવામાં આવતી નથી. આ ત્રિમાસિક નિરીક્ષણોની વિભાગના માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વોકથ્રુ ઈન્સ્પેક્શન ફૉર્મ (CN-2544) પર નોંધણી કરવી આવશ્યક છે.

કૃપા કરી એ વાતની નોંધ લો કે અન્ય એજન્સીઓ, કૃષિ ખાતા સહિત, અને સ્થાનિક અથવા રાજ્યના હવા પ્રદૂષણ સત્તાધિશો ડિસ્પેન્સરના સંચાલન માટેની નિયમનકારી જરૂરિયાતો ધરાવે છે. જો તમને સહાયની જરૂર હોય, તો કૃપા કરીને (615) 532-8013 અથવા 1-800-734-3619 પર અથવા BGSPEAP@tn.gov પર સ્મોલ બિઝનેસ અસિસટન્સનો ઇમેઇલ દ્વારા સંપર્ક કરો.

https://www.tn.gov/environment/program-areas/sbeap-small-business-environmental-assistance.html

પ્રકરણ 9 ઓપરેશન અને મેઇન્ટેનન્સ વૉકથરાઉઘ ઇન્સ્પેક્શન્સ

UST સિસ્ટમના માલિકો અને/અથવા ઑપરેટર્સે યોગ્ય રીતે સંચાલન અને જાળવણી માટે સમયાંતરે વૉકથ્રુ નિરીક્ષણ હાથ ધરવું પડે છે. આ નિરીક્ષણો ઓપરેશનલ રેકોર્ડ રાખવા, ઈક્વિપમેન્ટના અનુપાલનને જાળવી રાખવા અને પેટ્રોલિયમ રિલીઝને અટકાવવામાં મદદ રૂપ થાય તે રીતે તૈયાર કરવામાં આવ્યા છે. આ નિરીક્ષણોનું વિભાગના માસિક/વાર્ષિક સુવિધા વૉકથ્રુ ઈન્સ્પેક્શન ફૉર્મ (CN-2544) પર દસ્તાવેજીકરણ કરી શકાય છે. નિરીક્ષણના બે સમયગાળાની જરૂર પડે છે: માસિક અને વાર્ષિક.

જરૂરિયાતો:

માસિક:

ઢોળાઈ જવાના અટકાવ માટેનું ઈક્વિપમેન્ટ:

- નુકસાન માટે જોઈને તપાસ કરો
- પ્રવાહી અથવા કાટમાળને દૂર કરો અને યોગ્ય રીતે નિકાલ કરો.
- ફિલ પાઇપમાં અવરોધો માટે તપાસો અને દૂર કરો.
- ફિલ કેપને ચકાસો કે તે ફિલ પાઇપ સાથે સુરક્ષિત રીતે જોડાયેલું છે કે નહીં અને સ્પીલ બકેટના ઢાંકણના સંપર્કમાં નથી.
- આંતરાલીય દેખરેખ સાથે ડબલ વૉલવાળા ઢોળાઈ જવાની ઘટનાના અટકાવ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ માટે, આંતરાલીય વિસ્તારમાં લીકેજ માટે ચકાસો.
- 30-દિવસથી વધુના અંતરે ડિલિવરી મેળવનાર ટાંકીઓ માટે ઉપરોક્ત ચીજવસ્તુઓની તપાસ દર મહિને અથવા દરેક ડિલિવરી પહેલાં કરી શકાય છે.

રિલીઝ શોધ સંબંધી ઈક્વિપમેન્ટ:

- રિલીઝ શોધ ઉપકરણ કોઇ એલાર્મ્સ વિના અથવા અન્ય અસામાન્ય ઓપરેટિંગ સ્થિતિ હાજર ન હોય તેની સાથે કામ કરી રહ્યું છે કે નહીં તે સુનિશ્ચિત કરવા માટે ચકાસો; અને
- રિલીઝ શોધ પરીક્ષણના રેકોર્ડ્સની સમીક્ષા કરવામાં આવે છે અને વર્તમાનની ખાતરી કરો.

વાર્ષિક:

કન્ટેનમેન્ટ સંપ્સ:

- નુકસાન માટે જોઈને તપાસ કરો, નિયંત્રણ વિસ્તારમાં લીક થયુ હોય અથવા પર્યાવરણમાં રીલીઝ થયુ હોય;
- પ્રવાહી (નિયંત્રિત સમ્પમાં) અથવા કાટમાળ દૂર કરો.
- મધ્યવર્તી દેખરેખ સાથે બેવડી દીવાલવાળા સમ્પ માટે, મધ્યવર્તી જગ્યામાં લીક માટે તપાસો

હાથથી સંચાલિત રિલીઝ શોધનું ઈક્વિપમેન્ટ:

- કાર્યક્ષમતા અને સર્વિસેબિલિટી માટે ટાંકી ગેજ સ્ટિક્સ અથવા ભૂગર્ભજળના જામીનર્સ જેવા ઉપકરણોને ચકાસો.

રેકોર્ડની જાળવણી:

માસિક/વાર્ષિક ફેસિલિટી વૉકથ્રુ નિરીક્ષણ ફૉર્મ્સ 1-વર્ષ સુધી જાળવવા આવશ્યક છે

- રેકોર્ડ્સમાં નીચેનાનો સમાવેશ થવો આવશ્યક છે:
  - ચકાસેલ દરેક વિસ્તારની યાદી,
  - શું ચકાસાયેલ દરેક વિસ્તાર સ્વીકાર્ય છે અથવા પગલાં લેવાની જરૂર છે,

- સમસ્યાને સુધારવા માટે લેવામાં આવેલી ક્રિયાઓનું વર્ણન, અને
- ડિલિવરી રેકોર્ડ્સ જો વારંવાર ડિલિવરીને કારણે સ્પીલ પ્રિવેન્શન ઉપકરણોની દર 30 દિવસ કરતા ઓછી વખત તપાસ કરવામાં આવે છે.

પ્રકરણ 10 કામચલાઉ રીતે સેવાની બહાર

જ્યારે ટાંકી કાર્યરત હોય ત્યારે તેને *કરન્ટલી ઇન યુઝ* (CIU) તરીકે રજિસ્ટર કરવામાં આવે છે. જો કે, એવા સમયે પણ હોય છે જ્યારે ટૂંકા અથવા વિસ્તૃત સમયગાળા માટે ટાંકીને સેવામાંથી બહાર કાઢવી જરૂરી બની શકે છે (એટલે કે, બાંધકામ પ્રવૃત્તિઓ, માલિકીમાં ફેરફાર, હવામાન સંબંધિત અસરો, મોસમી ઉપયોગ, વગેરે). આને CIUથી *ટેમ્પોરેરિલી આઉટ ઓફ સર્વિસ* (TOS)માં દરજ્જામાં ફેરફાર માનવામાં આવે છે. પેટ્રોલિયમ UST સુવિધા ખાતે ટાંકીની સ્થિતિમાં કોઈ પણ ફેરફાર અંગે વિભાગને જાણ કરવી આવશ્યક છે. આવશ્યકતાઓનું વધુ વિગતવાર વર્ણન વિભાગના સ્ટાન્ડર્ડાઇઝ્ડ ઇન્સ્પેક્શન મેન્યુઅલ, ટેકનિકલ પ્રકરણ 2.4 આઉટ ઓફ સર્વિસ UST સિસ્ટમમાં ઉપલબ્ધ છે.

<u>ટીઓએસ આવશ્યકતાઓ:</u>

- સ્થિતિમાં ફેરફારના 30 દિવસની અંદર સુધારો કરાયેલ સૂચના ફૉર્મ CN-1260 સબમિટ કરો.
- કેથોડિક પ્રોટેક્શન સિસ્ટમ્સ કાર્યરત રહેવી જોઈએ અને તેનું નિરીક્ષણ અને પરીક્ષણ ચાલુ રાખવું આવશ્યક છે.
- જો કામચલાઉ ધોરણે સેવામાંથી બહાર નીકળવાનો સમયગાળો ત્રણ મહિના કરતા વધુ લાંબો હોય, તો અન્ય તમામ લાઇનો, પંપો, મેનવે અને આનુષંગિક ઉપકરણોને કેપિંગ અને સુરક્ષિત કરીને બંધ કરવા આવશ્યક છે.
- વેન્ટ લાઇન્સ ખુલ્લી રહેવી આવશ્યક છે.
- જો ટાંકીમાં એક ઇંચથી વધુ અવશેષો હોય તો રિલીઝ શોધ કરવી આવશ્યક છે.
- સ્પિલ અને ઓવરફિલ ઈક્વિપમેન્ટ ઇન્સ્ટોલ કરવા આવશ્યક છે.
- જો ટાંકીમાં એક ઇંચથી વધુ અવશેષો હોય તો ત્રણ વર્ષના સ્પીલ અને ઓવરફિલ ડિવાઇસ પરીક્ષણની જરૂર છે

નોંધ: ટાંકીને એક ઇંચથી વધુ અવશેષો માટે ખાલી કરવી એ એક સારો વિચાર છે કારણ કે પ્રકાશન શોધ અને ત્રણ વર્ષના સ્પીલ અને ઓવરફિલ ઈક્વિપમેન્ટ ટેસ્ટિંગની આવશ્યકતા નથી.

<u>TOS ટાંકીઓને CIUમાં પાછી મૂકવી:</u>

- સ્થિતિમાં ફેરફારના 30 દિવસની અંદર સુધારો કરાયેલ સૂચના ફૉર્મ CN-1260 સબમિટ કરો.
- તમામ લાગુ પડતા પરીક્ષણ અને મોનિટરિંગ પૂર્ણ અને વર્તમાન છે તે સુનિશ્ચિત કરો
- તમામ ઑપરેશનલ અનુપાલન સંબંધી જરૂરિયાતો લાગુ પડે છે

અસ્થાયી રૂપે બંધ સિસ્ટમમાંથી કોઈપણ રિલીઝની સારવાર કરો, જેમ કે તમે ઉપયોગમાં હોય તેવી સિસ્ટમથી કરો.

પ્રકરણ 11 UST સિસ્ટમ ક્લોઝર

જો તમે તમારી ટાંકી(ટાંકીઓ) અને/અથવા પાઇપિંગ બંધ કરવાનું વિચારી રહ્યા હોવ, તો અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ (CN-0928) કાયમી ધોરણે બંધ કરવા માટેની અરજી પૂર્ણ કરો અને તેને મૂલ્યાંકન અને મંજૂરી માટે લાગુ ફીલ્ડ ઑફિસને સુપરત કરો. એક વખત અરજી મંજૂર થઈ જાય પછી તમારી પાસે ડિવિઝનની જરૂરિયાતો અનુસાર ક્લોઝર પૂર્ણ કરવા માટે એક વર્ષનો સમય હોય છે. એકવાર ક્લોઝર પૂર્ણ થઈ જાય તે પછી તમારે વિભાગના નોટિફિકેશન ફૉર્મ (CN-0927) સહિત પરમેનન્ટ ક્લોઝર રિપોર્ટ (CN-1260) રજૂ કરવો આવશ્યક છે. વધારાની માહિતી માટે કૃપા કરીને આ લિંક ઍક્સેસ કરો:

https://www.tn.gov/environment/program-areas/ust-underground-storage-tanks/closure.html.

પ્રકરણ 12 સમારકામ અને રિપ્લેસમેન્ટ

સમયાંતરે US T સિસ્ટમ્સમાં સમારકામ કરવું અથવા ઈક્વિપમેન્ટને બદલવું જરૂરી હોઈ શકે છે. નીચેની બાબતો લઘુત્તમ રિપેર, રિપ્લેસમેન્ટ, પરીક્ષણ અને રેકોર્ડ જાળવણી સંબંધી આવશ્યકતાઓનું વર્ણન કરે છે.

સમારકામ:

ટાંકી અને પાઇપિંગનું સમારકામ નીચેની બાબતો અનુસાર થવું જાઇએ:

- અમેરિકન પેટ્રોલિયમ ઇન્સ્ટિટ્યૂટ (API) RP 1631, નેશનલ લીક પ્રિવેન્શન એસોસિયેશન (NLPA) 631, અથવા સ્ટીલ ટાંકી ઇન્સ્ટિટ્યૂટ (STI) SP 131 જેવી રાષ્ટ્રીય માન્યતા પ્રાપ્ત પ્રથા અનુસાર સ્ટીલ ટેન્કોનું આંતરિક રીતે માળખાકીય અખંડિતતા માટે મૂલ્યાંકન થવું આવશ્યક છે.
- ફાયબરગ્લાસની બનેલી ટાંકીઓ માટે સેન્સર
  - ફાઇબરગ્લાસ ટાંકીનું સમારકામ ઉત્પાદકના પ્રતિનિધિ દ્વારા અથવા ઉત્પાદકના સ્પષ્ટીકરણો અનુસાર કરી શકાય છે.
  - ફાઇબરગ્લાસ પાઇપિંગ અને ફિટિંગ્સનું સમારકામ ઉત્પાદકની વિશિષ્ટતાઓ અનુસાર કરી શકાય છે.
- સ્પિલ બકેટનું સમારકામ માત્ર ત્યારે જ કરી શકાય છે જ્યારે ઉત્પાદક દ્વારા મંજૂરી આપવામાં આવે.
- કન્ટેનમેન્ટ સમ્પ રિપેર માત્ર રાષ્ટ્રીય સ્તરે માન્યતા પ્રાપ્ત પદ્ધતિઓ જેમ કે NLPA કેNLPA માનક 823 હેઠળ જ કરી શકાય છ
- કોઈપણ UST સિસ્ટમ ઘટકને સુધારવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતા ઘટકો સંગ્રહિત પદાર્થ સાથે સુસંગત હોવા આવશ્યક છે. ઘટકોની સુસંગતતા નક્કી કરવા માટે અન્ડરરાઇટર લેબોરેટરીઝ (UL) ફ્યુઅલ કમ્પેટિબિલિટી ટૂલ જુઓ.

રિપ્લેસમેન્ટ:

- કાટ લાગવાને કારણે નિષ્ફળ ગયેલા મેટલ પાઇપના વિભાગો અને ફિટિંગ્સ બદલવા જોઇએ.
- જો વર્તમાન કેથોડિક સંરક્ષણને પ્રભાવિત કરવામાં આવ્યું હોય તો તેને બંધ કરી દેવામાં આવ્યું હોય અથવા વધુ 12 મહિના સુધી અક્ષમ્ય હોય, તો UST સિસ્ટમને ફરીથી સેવામાં મૂકતા પહેલા વિભાગની મંજૂરી લેવી આવશ્યક છે.
- તમામ પાઇપિંગ રિપ્લેસમેન્ટમાં આંતરાલીય દેખરેખ સાથે ગૌણ નિયંત્રણ હોવું જોઈએ.
- ડિસ્પેન્સરને બદલતી વખતે, જો કોઈ પણ કનેક્ટિંગ ઉપકરણને બદલવું આવશ્યક હોય તો ઇન્ટર્સ્ટિશલ મોનિટરિંગ સાથે ડિસ્પેન્સર કન્ટેનમેન્ટ (UDC) હેઠળ ઇન્સ્ટોલ કરવું આવશ્યક છે.

પરીક્ષણ, રેકોર્ડ જાળવણી અને રિપોર્ટિંગ

- સમારકામ અથવા ફેરબદલીના 30-દિવસની અંદર પરીક્ષણ કરાયેલા રિલીઝ અથવા ટાઇટનેસ માટે સમારકામ કરાયેલા ભાગનું માસિક નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.
- સમારકામના 30 દિવસની અંદર ગૌણ નિયંત્રણ માટે અખંડિતતા પરીક્ષણ જરૂરી છે.
- UST સિસ્ટમ્સ અને ઉપકરણોથી પરિચિત લાયક કોન્ટ્રાક્ટર્સનો ઉપયોગ થાય છે તેની ખાતરી કરો.
- UST સિસ્ટમના જીવન માટે પ્રકાશનને રોકવા માટે UST સિસ્ટમ્સનું સમારકામ કરવું આવશ્યક છે.
- UST સિસ્ટમના બાકીના ઓપરેટિંગ જીવન માટે તમામ સમારકામના રેકોર્ડ્સ રાખવા આવશ્યક છે.
- કોઈ પણ ટાંકી અથવા પાઇપિંગ રિપેરિંગ કે રિપ્લેસમેન્ટના 24 કલાકની અંદર વિભાગને જાણ કરો.

વિભાગે તમામ પાઇપિંગ રિપેરિંગને પૂર્વ-અધિકૃતતા આપવી આવશ્યક હોય છે. **પાઇપિંગ રિપેરની ડિવિઝન અધિકૃતતા માટેની વિનંતીઓ કામ હાથ ધરતાં પહેલાં લેખિતમાં સબમિટ કરવાની રહેશે અને તેને મંજૂર કરવાની રહેશે.**

પ્રકરણ 13 મિશ્રિત ફ્યુઅલ્સ

10% ઇથેનોલ કરતાં વધુ ઇથેનોલ મિશ્રિત ઇંધણ અથવા 20% કરતાં વધુ બાયોડીઝલના મિશ્રણને સેવામાં સંગ્રહિત કરવા માટે રચાયેલ UST સિસ્ટમ મૂકતા પહેલા, ટાંકીના માલિકોએ એક સાધન સુસંગતતા ચેકલિસ્ટ(CN-1285) અને સુસંગતતાનું નિવેદન(CN-1283) પૂર્ણ કરવું અને સબમિટ કરવું આવશ્યક છે જે દર્શાવે છે કે UST સિસ્ટમ ઘટકો સંગ્રહિત ઉત્પાદ સાથે સુસંગત હશે.

ઇથેનોલ મિશ્રિત ફ્યુઅલને બળતણમાં રહેલા ઇથેનોલની માત્રા દ્વારા નિયુક્ત કરવામાં આવે છે. E-85 તરીકે લેબલ ધરાવતા ઇંધણમાં 85% ઇથાઇલ આલ્કોહોલ અને 15% ગેસોલિન હોય છે. E-10 માત્ર 10% ઈથાઈલ આલ્કહૉલ અને 90% ગેસોલિન ધરાવે છે. બાયોડિઝલ મિશ્રણને ફ્યુઅલમાં રહેલા બાયોડિઝલની માત્રા દ્વારા નિયુક્ત કરવામાં આવે છે. B-20 તરીકેનું લેબલ ધરાવતું ફ્યુઅલ 20% બાયોડીઝલ અને 80% ડીઝલ ધરાવે છે. વૈકલ્પિક ફ્યુઅલમાં તમામ રસ સાથે, એ યાદ રાખવું અગત્યનું છે કે પેટ્રોલિયમ પેદાશોને સમાવવા અને વિતરિત કરવા માટે રચાયેલ મોટાભાગની UST સિસ્ટમ્સના તમામ ઘટકો, વૈકલ્પિક ફ્યુઅલ સાથે સુસંગત ન હોઈ શકે.

વિભાગને પેટ્રોલિયમ ઉત્પાદનો(TCA 68-215-102) ના સલામત સંગ્રહની જવાબદારી આપવામાં આવેલ છે, જેમાં પેટ્રોલિયમની નિયમનકારી વ્યાખ્યા હેઠળ, મિશ્રિત ઇંધણનો સમાવેશ થાય છે. UST સિસ્ટમ્સ કે જે મિશ્રિત ફ્યુઅલનો સંગ્રહ કરે છે તે બધી UST આવશ્યકતાઓને આધિન છે. વિભાગ UST સિસ્ટમ ઘટકો સાથે મિશ્રિત ઇંધણની સુસંગતતા વિશે ચિંતિત છે, જે પેટ્રોલિયમની ઘણી ઊંચી ટકાવારીનો સંગ્રહ કરવા માટે રચાયેલ છે. મિશ્રિત ઇંધણ સાથે ક્રિયાપ્રતિક્રિયા દ્વારા યુએસટી સિસ્ટમના ઘટકોને પ્રતિકૂળ અસર થઈ શકે છે.

ડિસ્પેન્સર વિકલ્પો

ડિસ્પેન્સર એ UST ફ્યુઅલ સિસ્ટમના નિર્ણાયક ઘટકો છે. ડિસ્પેન્સર ઉત્પાદકો ડિસ્પેન્સર વેચે છે કે તેઓ મિશ્રિત ઇંધણ સાથે સંપૂર્ણ સુસંગત હોવાનું પ્રમાણિત કરે છે. મિશ્રિત ઇંધણ સાથે ઉપયોગ માટે ડિવિઝન આ વિકલ્પની ભલામણ કરે છે.

જો કોઈ ટાંકીના માલિક મિશ્રિત ઇંધણ સાથેના હાલના ડિસ્પેન્સરનો ઉપયોગ કરવા માગતા હોય, તો ઇન્સ્ટોલરે પ્રમાણિત કરવું પડે કે ઇથેનોલ ઇક્વિપમેન્ટ કમ્પેટિબિલિટી ચેકલિસ્ટ (CN-1285)ના વિભાગ 2માં શામેલ તમામ યાદીબદ્ધ ડિસ્પેન્સર ઘટકોને ચેકલિસ્ટ પૂર્ણ કરીને ઉત્પાદક અથવા યુએલ માર્ક્ડ દ્વારા મિશ્રિત ઇંધણ માટે સુસંગત તરીકે પ્રમાણિત કરવામાં આવ્યા છે. જો બધા ઘટકોને "હા" ચિહ્નિત કરવામાં આવે છે, તો ડિસ્પેન્સરને મિશ્રિત ઇંધણ સાથે સુસંગત માનવામાં આવે છે.

જો નોંધાયેલા ઘટકો પૈકીનો કોઇપણ ભાગ UL અંકિત તરીકે અથવા અનુકૂળ તરીકે ઉત્પાદક દ્વારા પ્રમાણિત તરીકે ખરાઈ કરી શકાતો નથી તો, ત્યારે ડિસ્પેન્સરને ઈ-મિશ્રિત ઇંધણ સાથે અનુકૂળ હોવાનું ગણવામાં આવતું નથી. ડિસ્પેન્સર કે જેને ઉત્પાદક દ્વારા પ્રમાણિત કરવામાં આવતા નથી અથવા ઈ-મિશ્રણ ઇંધણ માટે સુસંગત તરીકે UL અંકિત કરવામાં આવતા નથી તેમની ડિસ્પેન્સર ડેઇલી ઇન્સ્પેક્શન ફૉર્મ (CN-1284)નો ઉપયોગ કરીને લિક કે ઈક્વિપમેન્ટની ફેલ્યર માટે દરરોજ તપાસ કરવી આવશ્યક છે. મિશ્રિત ઇંધણ ટાંકી સાથે જોડાયેલા દરેક ડિસ્પેન્સર અથવા એમપીડી (મલ્ટિ-પ્રોડક્ટ ડિસ્પેન્સર) માટે એક ફૉર્મમનો ઉપયોગ થવો જોઇએ. એક વર્ષના સમયગાળા સુધી રેકોર્ડ્સને કાર્ય સ્થળ ઉપર જાળવવા આવશ્યક છે.

વૈકલ્પિક ઇંધણ અંગે વધુ જાણવા માટે, તમે EPA વેબસાઇટની મુલાકાત લઇ શકો છો: https://www.epa.gov/ust/emerging-fuels-and-underground-storage-tanks-usts#tab-1.

પ્રકરણ 14 અન્ય સંબંધિત રેગ્યુલેટરી પ્રોગ્રામ્સ

ગેસોલિન ડિસ્પેન્સિંગ ફેસિલિટીઝ (GDFs) મુખ્યત્વે એર પોલ્યુશન કન્ટ્રોલ (APC) અને અંડરગ્રાઉન્ડ સ્ટોરેજ ટાંકીઓ (UST)ના પર્યાવરણીય નિયમોથી પ્રભાવિત છે. તમારી સુવિધામાં કરવામાં આવેલા ચોક્કસ કાર્યના આધારે, ચોક્કસ ડિવિઝન ઓફ વોટર રિસોર્સિસ (DWR) અથવા ડિવિઝન ઓફ રેમેડિએશન (રેમેડિએશન) પરમિટ્સ અને જરૂરિયાતો પણ તમારી સુવિધાને અસર કરી શકે છે. APCના નિયમો શ્રેષ્ઠ સંચાલન પ્રણાલિઓ અને પ્રથમ તબક્કાના વેપર કન્ટ્રોલ્સને આવરી લે છે. યUST ના નિયમો ભૂગર્ભ સ્ટોરેજ ટાંકીઓને દૂર કરીને સ્થાપનને આવરી લે છે. આમાં ટાંકીના જીવન માટે જરૂરી પરીક્ષણો અને રેકોર્ડ્સના પ્રકારોનો સમાવેશ થાય છે. DWR પરમિટ સામાન્ય રીતે બાંધકામ અથવા પ્રવૃત્તિઓ માટે જરૂરી હોય છે જે પાણીને કોઈક રીતે અસર કરે છે. શુદ્ધિકરણ જરૂરી હોય તો ઉપચાર UST અને DWR સાથે ખૂબ નજીકથી જોડાયેલ છે.

વધારાની માહિતી TDEC સ્મોલ બિઝનેસ એન્વાયર્મેન્ટલ આસિસ્ટન્સ પ્રોગ્રામમાંથી https://www.tn.gov/content/tn/environment/program-areas/sbeap-small-business-environmental-assistance/permit-by-rule.html પર ઉપલબ્ધ છે. જો સુવિધા ડેવિડસન, હેમિલ્ટન, નોક્સ અથવા શેલ્બી કાઉન્ટીમાં સ્થિત છે, તો કૃપા કરીને હવા પરવાનગીની જરૂરિયાતો માટે તે કાઉન્ટીના સ્થાનિક વાયુ પ્રદૂષણ નિયંત્રણ કાર્યક્રમનો સંપર્ક કરો.

નીચે આપેલા વધારાના કાર્યક્રમો છે જેનો ચોક્કસ આવશ્યકતાઓ માટે સંપર્ક કરવાની જરૂર પડી શકે છે:

- એગ્રિકલ્ચર કન્ઝ્યુમર એન્ડ ઇન્ડસ્ટ્રી સર્વિસીસ ડિવિઝન (વજન અને માપન વિભાગ)નો ટેનેસી ડિપાર્ટમેન્ટ
- ટેનેસીનો મહેસૂલ વિભાગ
- સ્થાનિક ફાયર વિભાગ, કોડ્સ અથવા અન્ય મ્યુનિસિપલ એજન્સીઓ